

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

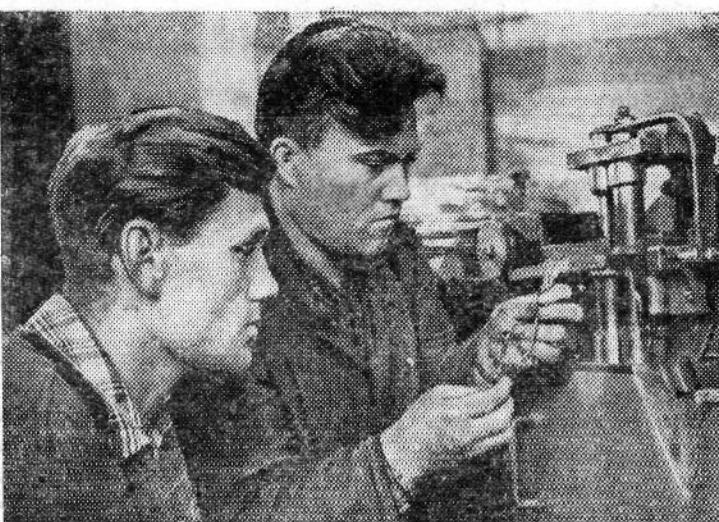
Трудовой Непп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания
№ 122 (2104)

Суббота, 24 октября 1959 г.

Цена
15 коп.



Оренбургская область. На медногорском заводе «Уралэлектромотор» недавно была создана экспериментальная лаборатория. Работники лаборатории уже внесли несколько новшеств. Они усовершенствовали конструкцию пускателя, создали новый автоматический станок для изготовления неизолированных проводников пускателей. Один автомат может обеспечить потребность производства в неизолированных проводниках.

На снимке: мастер Н. А. Хоршилов (справа) и слесарь В. П. Денисов регулируют новый автоматический станок.

Трудящиеся завода о поездке Н. С. Хрущева в США

Дело мира восторжествует

Красный уголок метизного цеха 23 октября до отказа заполнили рабочие, служащие и инженерно-технические работники. Здесь состоялось собрание, посвященное поездке главы Советского правительства Н. С. Хрущева в Соединенные Штаты Америки.

Взволнованную речь произнес мастер пружинного участка тов. Асташин:

—Советский народ стремится к миру. Мы хотим строить, созидать,—говорит он. С большим вниманием следили мы за тем, как Никита Сергеевич наносил сокрушительные удары сторонникам «холодной войны». Сердечное спасибо тов. Хрущеву за его великие труды по укреплению мира.

От имени молодежи и комсомольцев цеха слово берет токарь волочильного отделения Зинаида Ефременко.

—Молодежь цеха, —сказала она,—единодушно одобряет итоги визита тов. Хрущева в США. Благодаря большой работе, проводимой им в целях укрепления мира, лед «холодной войны» начал таять.

Во имя мира и счастья

Мы, алтайские тракторостроители, с огромным вниманием следили за поездкой Никиты Сергеевича Хрущева по Соединенным Штатам Америки. Этот исторический визит главы Советского правительства был направлен на ликвидацию «холодной войны», на обеспечение мира между народами всех стран.

Мне хочется сегодня от чистого сердца сказать Никите Сергеевичу Хрущеву наше рабочее спасибо за то, что он от имени всего

Надежда согревает сердца

Жить в мире, отдавать все силы на благо Родины—стремление каждого честного человека. Визит главы Советского правительства Н. С. Хрущева в Соединенные Штаты Америки вселяет надежду в сердца миролюбивого человечества о том, что «холодной войне» положен конец.

Вчера в обеденный перерыв работники центральной заводской лаборатории и отдела главного металлурга собрались в красном уголье. Заместитель секретаря партийного бюро этих двух отделов тов. Якимова рассказала собравшимся о предпринимаемых больших усилиях Советского правительства и лично Н. С. Хрущева в деле смягчения международной обстановки, об историческом визите главы Советского правительства в Соединенные Штаты Америки, о состоявшихся встречах

Н. С. Хрущева с президентом Эйзенхаузером.

Тов. Якимова говорила о преимуществах социалистической системы над капиталистической, приводила примеры успешного строительства социализма в странах народной демократии.

Работник отдела наладки центральной лаборатории тов. Мешков, начальник модельно-конструкторского бюро тов. Логинова, инженер тов. Беляева в своих выступлениях горячо одобрили поездку Н. С. Хрущева в Америку и призвали присутствующих самоотверженным трудом крепить могущество любимой Родины.

Участники собрания приняли резолюцию, в которой единодушно одобрили политику Советского правительства, направленную на укрепление и упрочение мира.

И. НОВИКОВ.

Не бывать войне!

Поеzdка Н. С. Хрущева в Соединенные Штаты Америки—визит доброй воли и дружбы между двумя великими народами мира был все время под неслабым вниманием все-

го прогрессивного человечества. С первых дней, когда я узнал из сообщений по радио об отбытии главы Советского правительства в США, я внимательно следил за встречами Н. С. Хрущева с деловыми кругами США, с простым народом.

Радостно сознавать, что лед «холодной войны», несмотря на сопротивление агрессивно настроенных людей, неудержимо рушится.

Замечательные предложения, внесенные Никитой Сергеевичем Хрущевым на Генеральной Ассамблее ООН о всеобщем разоружении, вызывают поистине высокие чувства радости и гордости за миролюбивую политику нашей страны.

В. ФЕДУЛОВ,
модельщик модельного цеха.

Заседание технической комиссии завода

Как известно, коллектив нашего завода приступил к подготовке производства нового трактора Т-4. Опытный образец этого трактора и его модификация—колесный трактор КТ-4 сейчас проходят государственные испытания в гор. Зерновое, Ростовской области.

Сейчас разрешается важнейшая проблема: каким двигателем оснастить новую машину? Изучение этого вопроса подсказало, что наилучшим типом двигателя для трактора Т-4 является шестицилиндровый рядный мотор.

В связи с этим 15-го октября в Доме техники состоялось расширенное заседание технической комиссии совместно с членами технического совета завода. В работе этого совещания принимали участие также представители Министерства сельского хозяйства СССР, главного конструкторского бюро при Харьковском заводе «Серп и Молот», Государственно-научно-технического комитета при Совете Министров СССР, Алтайского политехнического института и др.

С докладом на тему «О тракторе Т-4 и его двигателе» выступил заместитель главного конструктора тов. Круглов. О преимуществах шестицилиндрового мотора рассказал руководитель моторной лаборатории тов. Мостякин К. В.

С интересным сообщением о развитии моторостроения в нашей стране и за рубежом выступил представитель главного конструкторского бюро при заводе «Серп и Молот» тов. Красников. С интересным докладом выступил представитель Государственного научно-технического комитета при Совете Министров СССР тов. Сорокин. В заключение сделал подробное сообщение о шестицилиндровом двигателе главный конструктор завода тов. Гахенсон.

Техническая комиссия завода приняла рекомендации, направленные на одобрение по оснащению шестицилиндровым мотором.

— Трудящиеся Советского Союза! Переход на сокращенный рабочий день—важный этап на пути к осуществлению в СССР самого короткого в мире рабочего дня. Поднимем еще выше трудовую активность и социалистическую дисциплину труда! Да здравствует 7-часовой рабочий день!

Мы трудимся для себя

Алтайские тракторостроители с радостью встретили Постановление Центрального Комитета партии, Совета Министров СССР и ВЦСПС о сроках завершения перевода на сокращенный рабочий день и упорядочения заработной платы рабочих и служащих. Это Постановление является ярким свидетельством того, как Коммунистическая партия, и Советское правительство заботятся о благе народа. В ответ на это коллектив нашего завода работает не покладая рук, внося свой вклад в дело досрочного выполнения величественных заданий семилетнего плана.

Наш завод досрочно выполнил план девяти месяцев. Сельскому хозяйству страны отгружено на сотни тысяч рублей запасных частей сверх девятимесячного плана. Успехи достигнуты благодаря заметно возросшей на заводе производительности труда, за счет механизации и автоматизации трудовых процессов.

Механический цех № 2, где работает наша бригада, занимает первое место среди соревнующихся цехов завода. Цех первым на заводе начал соревнование за получение звания цеха коммунистического труда. С тех пор как началось это соревнование, наш цеховой коллектив работает особенно слаженно, возросла производительность труда. В третьем квартале 1959 года производительность труда в цехе возросла на 14,3 процента по сравнению с первым кварталом. План девяти месяцев цехом выполнен на 108 процентов.

Каждый из нас знает, что производительность труда создает возможности роста материального благосостояния советских людей. С ростом выработки повышается заработка. Все члены нашей бригады еще раз убедились в этом. Вот пример. Еще два месяца назад заработка членов нашей бригады составлял 800—900 рублей в месяц. Производительность труда в то время была ниже, чем в настоящее время. За счет механизации

некоторых операций, уплотнения рабочего дня нам удалось на 8 процентов повысить производительность труда. Соответственно увеличился заработок рабочих. Теперь средняя сумма месячного заработка составляет 1100—1200 рублей.

Повышение заработка дает возможность полнее удовлетворять культурные и бытовые запросы каждого. Токарь нашей бригады Леонид Сотников в сентябре купил телевизор «Рекорд». Каждый из нас приобрел для своих семей добрую мебель, радиоприемники.

На наших глазах растут наш родной город Рубцовск и рабочие поселки тракторного завода. К услугам трудящихся завода на Восточном поселке работают первоклассная баня, механизированная прачечная, открыто много новых магазинов.

Наша бригада ведет механическую обработку стального стакана, который идет на сборку заднего моста трактора ДТ-54 и сдается в большом количестве в запасные части. Соревнуясь за право называться коллективом коммунистического труда, все мы повышаем свои технические и общеобразовательные знания. Двое из нас учатся в школе рабочей молодежи, один — в вечернем машиностроительном техникуме, остальные — в школах технического минимума. Учеба помогает в работе. Всю продукцию мы сдаем на технический контроль без единого случая брака.

В эти дни мы вместе со всем советским народом несем трудовую вахту в честь 42-й годовщины Великого Октября. Хочется сделать как можно больше для укрепления могущества своего государства, для укрепления мира.

А. ШЕЛУХИН,
бригадир
механического цеха № 2.

В. ЖИГАНКОВ,
токарь.

А. КАРБОЛИН,

ХТЗ**Соревнование двух родственных заводов****АТЗ***Рассказывают члены делегации нашего завода, побывавшие на ХТЗ***Для соревнующихся нет больших расстояний**

Замечательная инициатива москвичей—соревноваться за звание коллективов коммунистического труда—горячо подхвачена во всех уголках нашей необъятной Родины. Тысячи тракторозаводцев включились в это передовое соревнование. Среди них мастера тракторостроения Алтайского и Харьковского тракторных заводов.

Крепкая дружба связывает коллективы двух родственных предприятий на протяжении целого ряда послевоенных лет. Сейчас эта дружба крепнет с каждым днем.

Обмен техническими информацийами, знакомство с передовой технологией обработки деталей помогают обоим коллективам успешнее решать вопросы технического прогресса, намеченные историческими решениями XXI съезда партии и июньского Пленума ЦК КПСС.

Большую пользу соревнующимся коллективам приносит обмен передовым опытом новаторов и передовиков производства. Поездка на Харьковский тракторный завод обогатила наших рабочих знаниями, помогла им решить ряд важных технических и организационных вопросов.

Представители нашего завода подробно ознакомились с работой заготовительных и механосборочных цехов, изучили методы труда харьковчан и организацию их отдыха. А самое главное, вступили в социалистическое индивидуальное и коллективное соревнование с тракторостроителями Украины.

Возвратившись из поездки на ХТЗ, делегаты нашего завода поделились полученными впечатлениями со своими товарищами. И вот сейчас лучшая шлифовщица автоматного цеха Галина Логинова, борющаяся за звание ударника коммунистического труда, стала работать еще лучше. Ее новая подруга с ХТЗ болторезница тов. Лихошестова также стремится сдержать свое слово и трудится с удвоенной энергией. Соревнование двух девушек, работающих на разных заводах, расположенных в различных республиках, приносит обеим большую пользу. Ведь каждая дала слово не только хорошо трудиться, но и добиваться повышения общей и технической грамотности.

Штамповщика Павла Воробьеву знают в нашем кузнечном как активного производственника. Он также побывал в гостях у харьковских тракторостроителей и, разумеется, больше всего интересовалась работой своих товарищ по профессии. Между кузнецами завязалась крепкая дружба.

Стали соревноваться между собой термические цехи двух заводов. Трудно сейчас предугадать, кто выйдет победителем этого соревнования. Оба коллектива работают одинаково хорошо. Вот некоторые пункты социалистических обязательств, принятых в честь 42-й годовщины Октября коллективами термических цехов двух заводов.

Принимая вызов коллектива термического цеха № 2 ХТЗ, термисты нашего завода решили выполнить годовой план по товарной продукции к 5 декабря 1959 года, по сравнению с прошлым годом снизить брак на 50 процентов и повысить производительность труда на 20 процентов.

Стремясь успешно закончить план 1959 года, термисты ХТЗ дали слово выполнить годовой план к 25 декабря 1959 года, снизить брак на 10 процентов по сравнению с прошлым годом и повысить производительность труда на 3 процента.

Так для соревнующихся большие расстояния не могут быть преградой.

Механизация облегчает труд

Командировка на Харьковский тракторный завод явилась для меня большим и интересным событием. Не ради праздного любопытства я ехала на родственное предприятие, а для того, чтобы ознакомиться с приемами труда рабочих моей профессии.

Завод харьковских тракторостроителей выглядит очень красиво. На территории чисто, много зелени, пешеходные и проезжие дороги заасфальтированы. Чувствуется во всем порядок.

Меня, работницу чугунолитейного цеха, разумеется, больше всего интересовал опыт работников литейного цеха ХТЗ. Чугунолитейный цех № 1 на этом заводе занимает большой корпус, где все трудоемкие процессы механизированы.

Но что это в полу стоят барабан

непрерывного обкатывания деталей. После обкатывания детали попадают на транспортер, затем в дробеметную камеру и снова на транспортер, где наждачники обтачивают их.

Имеется в цехе большой подвесной конвейер, подающий детали с выбивки к нокауту. Дальнейшая транспортировка деталей в процессе их обработки производится с помощью конвейеров. Это значительно облегчает труд рабочих, способствует росту производительности.

В чугунолитейном цехе № 1 ХТЗ дружный коллектив, такой же сплоченный, как и наш. Мы видели харьковчан в работе, знакомились с условиями их быта, с отдыхом. В летнюю пору чугунолитейщики культурно используют время, отведенное на обед.

Возле цеха построены беседки, столики. Здесь можно посидеть на открытом воздухе, проводить беседы, настольные игры.

Все хорошее нам нужно перенять у наших харьковских друзей. Главное—это добиваться механизации и автоматизации трудоемких работ.

Коллектив землеприготовительного участка Харьковского тракторного завода вызвал на социалистическое соревнование землеприготовителей нашего цеха.

Соревнование двух коллективов родственных цехов и заводов обеспечит досрочное выполнение семилетнего плана.

М. ОТМАХОВА,
бригадир землеприготовительно-го отделения чугунолитейного цеха № 1.

Что мы видели на ХТЗ

По решению руководства и общественности нашего завода в сентябре бригада в составе 7 человек была командирована на Харьковский тракторный завод для подведения итогов социалистического соревнования между коллективами АТЗ и ХТЗ. От чугунолитейного цеха № 1 была командирована бригадир землеприготовительного отделения тов. Отмахова, от прессовщиков—бригадир бригады, борющейся за звание коммунистической, тов. Волкова, от автоматчиков—шлифовщика тов. Логинова. Бузнеццы командировали в Харьков штамповщика тов. Воробьева. В состав бригады были включены также бывший секретарь партийного бюро механического цеха № 2 тов. Горянинов, председатель производственно-массовой комиссии завода профсоюза тов. Троцковский.

Гостеприимные харьковчане встретили нас хорошо. Они охотно рассказывали нам о своих достижениях, поделились накопленными знаниями и как настоящие друзья не скрывали от нас своих секретов и недостатков.

Тракторостроители Украины успешно выполняют принятые обязательства. Они заботливо следят за соблюдением чистоты на территории завода и в цехах. В соответствии с приказом директора завода на ХТЗ постоянно работает комиссия по чистоте и культуре производства. Это вполне авторитетный орган, с мнением которого всегда считаются и мастера, и начальники цехов.

Во всех заготовительных, механосборочных и вспомогательных цехах этого завода внедрен хозрасчет, что заставляет трудящихся экономно расходовать материалы, энергию, бережно относиться к оборудованию и т. д. 25 процентов от полученной экономии расходуется на премирование рабочих и инженерно-технических работников.

Нас интересовал вопрос подготовки родственного предприятия к переходу на 7-часовой рабочий день. Там проведена большая подготовительная работа. Наме-

ченные 570 мероприятий выполнены полностью, однако весь завод сразу не может перейти на сокращенный рабочий день. Это будет осуществляться постепенно, начиная с тех цехов, которые более подготовлены к этому.

Большое внимание на ХТЗ уделяется соревнованию бригад и ударников коммунистического труда. Там хорошо наложен показ итогов соревнования. Присвоение той или иной бригаде почетного звания коммунистической является большим событием для всего коллектива. Звание бригады коммунистического труда присваивается в торжественной обстановке на общих собраниях в заводском клубе, куда приглашаются не только руководители смен, участков, рабочие, но и соседи, члены семьи каждого участника нового вида соревнования. Таким образом, кандидатура каждого восторженно обсуждается, что исключает возможность присвоения высокого звания человеку, не достойному этого.

На наш взгляд, харьковские тракторостроители недостаточно уделяют внимания показу итогов соревнования за экономию на каждого работающего. На заводе нет показа выполнения плана техучебы. Свои мнения мы высказали нашим харьковским товарищам, и они признали свои недоработки.

Каждый, кто посещает Харьковский тракторный завод, замечает там настоящий порядок в соблюдении внутреннего распорядка. На громадной заводской тер-

ритории редко встретишь людей, не занятых полезным трудом. Хождение по заводу без всякой цели там исключено. Этому способствует тот факт, что в цехах хорошо налажена работа буфетов, столовых, переносных лотков. Рабочим не приходится тратить времени в очередях в обеденные перерывы, продолжительность которых 40 минут. За это время рабочие успевают пообедать, прослушать беседу агитатора, почитать газеты.

Термисты Харьковского тракторного завода вызвали на соревнование коллектив нашего цеха. На состоявшемся у нас общем собрании вызов харьковчан был принят. Нужно сказать, что наш коллектив умеет держать свое слово и является серьезным соперником на первое место в соревновании. Мы выполнили 10-месячный план досрочно, 10 октября.

Однако мы не считаем, что у нас нет ошибок и недостатков в работе. На празднование 42-й годовщины к нам на завод должны приехать гости с ХТЗ. Возвращаясь домой, мы пригласили к нам представителей этого завода. Проверка итогов обоюдного соревнования поможет нам избавиться от многих недостатков в работе, внедрить у себя все хорошее, что мы видели у харьковчан.

А. БОГДАНОВ,
начальник термического цеха № 2, руководитель делегации.

Время определит победителей

Посылая меня в Харьков, мои друзья—штамповщики дали мне наказ научиться работе у лучших штамповщиков кузнечного цеха ХТЗ. Понравилась мне слаженная работа передовой бригады харьковчан, которой руководит опытный бригадир тов. Мовенко.

Наша бригада тоже дружная и поэтому от имени моих товарищ я вызвал на соревнование в честь 42-й годовщины Октября бригаду тов. Мовенко. Предложение мое харьковчане обсудили и вызов принял. Итоги нашего соревнования будут подведены. Время определит победителей.

Хочется отметить хороший порядок в кузнечном цехе ХТЗ, наличие средств механизации на трудоемких операциях. Там действуют транспортеры, подающие

Соревнуясь с гайкорезчицей тов. Лихошестовой

Я работаю в автоматном цехе, и разумеется автоматный цех Харьковского тракторного завода меня интересовал больше других цехов.

Рабочие нашего цеха умеют трудиться высокопроизводительно. Мы удерживаем первенство в соревновании. У нас находится на хранении переходящее Красное знамя. Но и автоматчики ХТЗ на своем заводе также идут в авангарде соревнующихся коллективов.

Этому коллективу за успехи в труде было присвоено первое место и отдан на хранение орден Ленина. Да это и не удивитель-

но, так как коллектив цеха включился в соревнование за звание коммунистического.

Здесь нет смысла перечислять детали, которые обрабатываются у них проще, чем у нас. Многое харьковчане могут перенять и у нас. Практический обмен визитами представителей наших цехов принесет большую пользу в исправлении имеющихся помех в работе.

Я вызвала на социалистическое соревнование гайкорезчицу автоматного цеха ХТЗ тов. Лихошестову, которая охотно приняла мой вызов.

Г. ЛОГИНОВА,
шлифовщица.

В завкоме профсоюза и дирекции завода

Итоги социалистического соревнования за сентябрь 1959 года

Завком профсоюза и дирекция завода подвели итоги социалистического соревнования в сентябре 1959 года среди рабочих, мастеров, цехов, ремонтных, энергетических и производственно-диспетчерских служб.

План по производству валовой продукции в сентябре коллектив завода выполнил на 104,2 процента, по товарной продукции — на 104,4 процента.

Выработка на одного рабочего составила 100,3 процента.

Цехи-победители

ПО ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в сентябре вышли: с присуждением первого места — коллектив чугунолитейного цеха № 1 (начальник тов. Белянский, секретарь партийной организации тов. Болдырева, председатель цехового комитета профсоюза тов. Фуртов, секретарь комсомольской организации тов. Алишаров), выполнивший производственный план сентября на 100,2 процента; с присуждением второго места — коллектив термического цеха № 2 (начальник тов. Богданов, секретарь партийной организации тов. Девгалева, председатель цехового комитета профсоюза тов. Корченов, секретарь комсомольской организации тов. Бахирев), выполнивший производственный план сентября на 109,6 процента; с присуждением третьего места — коллектив кузнецкого цеха (начальник тов. Штраухман, секретарь партийной организации тов. Кузнецов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Кошелев, секретарь комсомольской организации тов. Савельева), выполнивший производственный план сентября на 100 процентов.

ПО МЕХАНИЧЕСКИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в сентябре вышли: с присуждением первого места — коллектив моторного цеха (начальник тов. Светлов, секретарь партийной организации тов. Конопнов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Буркун, секретарь комсомольской организации тов. Шарлай), выполнивший производственный план сентября на 101,5 процента; с присуждением второго места — коллектив автомотивного цеха (начальник тов. Фунтиков, секретарь партийной организации тов. Бредихин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Диких, секретарь комсомольской организации тов. Шестаков), выполнивший производственный план сентября на 107,7 процента; коллектив механического цеха № 3 (начальник тов. Драгунов, секретарь партийной организации тов. Шиловских, председатель цехового комитета профсоюза тов. Конюшко, секретарь комсомольской организации тов. Малюга), выполнивший производственный план сентября на 101 процент; с присуждением третьих мест — коллектив прессового цеха (начальник тов. Побежимов, секретарь партийной организации тов. Ястребов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Непомнящий, секретарь комсомольской организации тов. Павлова), выполнивший производственный план сентября на 106,4 процента; коллектив метизного цеха (начальник тов. Розин, секретарь партийной организации тов. Заботин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Усилов, секретарь комсомольской организации тов. Скорых), выполнивший производственный план сентября на 105 процентов.

ПО ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в сентябре вышли: с присуждением первого места — коллектив цеха станкостроения, механизации и автоматизации (начальник тов. Щеголихин, секретарь партийной организации тов. Сорокин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Зоткин, секретарь комсомольской организации тов. Шаповалов), выполнивший производственный план сентября на 105,4 процента; с присуждением второго места — коллектив литейного цеха № 4 (начальник тов. Чернобыльский, секретарь партийной организации тов. Любанская, председатель цехового комитета профсоюза тов. Егер, секретарь комсомольской организации тов. Маркелова), выполнивший производственный план сентября на 104,9 процента.

ПО ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в сентябре вышли: с присуждением первого места — коллектив газокислородного цеха (начальник тов. Сторожук, секретарь партийной организации тов. Ведерников, председатель цехового комитета профсоюза тов. Шевцов, секретарь комсомольской организации тов. Гулидов), выполнивший производственный план сентября на 109,2 процента; с присуждением второго места — коллектив теплозаводческой централизации (начальник тов. Флеккель, секретарь партийной организации тов. Егоров, председатель цехового комитета профсоюза тов. Нестеренко, секретарь комсомольской организации тов. Фролова), выполнивший производственный план сентября на 93,1 процента.

ПО ОБСЛУЖИВАЮЩИМ ЦЕХАМ

Победителем в социалистическом соревновании в сентябре с присуждением второго места вышел коллектив скрапоразделочного цеха (начальник тов. Шмелев, секретарь партийной организации тов. Волков, председатель цехового комитета профсоюза тов. Сидоров, секретарь комсомольской организации тов. Исакова), выполнивший производственный план сентября на 100 процентов.

ПО РЕМОНТНЫМ СЛУЖБАМ

Победителем в социалистическом соревновании в сентябре по службам механика, обслуживающим заготовительные цехи, с присуждением первого места вышел коллектив чугунолитейного цеха № 1 (механик тов. Хрупин).

Победителями в социалистическом соревновании в сентябре по службам механика, обслуживающим механические цехи, с присуждением первого места вышел коллектив автомотивного цеха (механик тов. Ходоренко); с присуждением второго места — коллектив тракторосборочного цеха № 1 (механик тов. Фиш), с присуждением третьего места — коллектив прессового цеха (механик тов. Архипов).

Отметить хорошую работу в сентябре по службам механика коллективов: моторного цеха (механик тов. Нурик) и механического цеха № 3 (механик тов. Иванов).

ПО ПРОИЗВОДСТВЕННО-ДИСПЕТЧЕРСКИМ СЛУЖБАМ

Победителями в социалистическом соревновании в сентябре вышли производственно-диспетчерские службы: с присуждением первого места — коллектив механического цеха № 1 (заведующий ПДБ тов. Суслин); с присуждением второго места — коллектив метизного цеха (заведующий ПДБ тов. Смилтер); с присуждением третьего места — коллектив термического цеха № 4 (заведующий ПДБ тов. Сейферт).

Отметить хорошую работу коллектива ПДБ прессового цеха (заведующий ПДБ тов. Думлер).

ЛУЧШИХ МАСТЕРОВ — НА ЗАВОДСКУЮ ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета занесено имя мастера **Андряница Г. С.** из теплосилового цеха, коллектива которого удерживает первенство в социалистическом соревновании в течение 5 месяцев.

ЛУЧШИХ РАБОЧИХ — НА ЗАВОДСКУЮ ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета занесены и награждены ценностями подарками победители социалистического соревнования первого года семилетки, удержавшие звание «Лучший рабочий своей профессии» три месяца подряд: печник **Краснова И. А.**, крашеница **Ефремова О. И.**, чугунолитейный цех № 3; заточница **Матыцина Т. В.**, расточник **Крылов А. П.**, шлифовщица **Чернова Р. Ф.** — моторный цех; слесарь **Демьяненко В. П.** — ремонтно-механический цех; протяжчик **Разина В. Ф.** — механический цех № 1; слесарь **Дитерле И. Ф.**, токарь **Страшненко Г. В.** — инструментально-производственный корпус; фрезеровщик **Листратов Г. Н.**, сверловщик **Михеева К. М.** — тракторосборочный цех № 1; составитель **Бугаев Т. Ф.** — транспортный цех; бензорезчик **Фокин П. П.** — скрапоразделочный цех; наладчик **Гребенников В. М.** — прессовый цех; вагранщик **Лагуткин Д. В.**, землемер **Крючкова А. А.** — чугунолитейный цех № 1; калильщик **Воробьев Н. И.** — кузнецкий цех.

Под таким заголовком в № 105 нашей газеты была опубликована статья тов. Жеребцова, в которой сообщалось, что некоторые детали в моторном цехе решено перевести на точное литье. Однако этому мешает нерасторопность инструментальщиков, не сумевших в течение полутора лет изготовить пресс-форму (индекс 11-27466) для рычага выключателя главного сцепления. Перевод этой детали на точное

Письма в редакцию

Сердечное спасибо

В феврале нынешнего года я перенес тяжелую и опасную для жизни болезнь. Но благодаря стараниям невропатолога заводской поликлиники Надежды Михайловны Ульяновой моя жизнь была спасена. В настоящее время мое здоровье с каждым днем улучшается.

Большое сердечное спасибо Вам, Надежда Михайловна, за Вашу чуткость и внимание к больным. Желаю Вам дальнейших успехов в Вашем благородном труде, направленном на сохранение здоровья трудящихся нашего завода.

В. ЯКИМЕНКО.

Внедрять в производство все новое

На участке деталей заднего моста ТДТ-60 в моторном цехе на всех чугунных деталях (а их шесть) согласно технологическому

процессу применяются резцы из сплава ВК8. Даже на чистовой расточке детали 60.18.015, где припуск составляет всего 0,3—0,4 миллиметра и нет ударной нагрузки, применяются эти же резцы. Факты налицо: после обработки двух—трех деталей резцы «садятся» и следовательно теряется размер. Приходится перетачивать резцы и заново производить наладку станков. От этого снижается производительность труда.

Аналогичное положение и на 5 и 10 операциях обработки детали 60-15-013. Низкая также

стойкость резцов и на 5 операции обработки детали 60-15-011 и других.

На Минском тракторном заводе при обработке этих деталей применялись резцы из сплава ВК6 и ВК4. Поэтому и не удивительно, что рабочие нашего завода, пользуясь резцами из менее стойкого сплава ВК8, обрабатывают значительно меньше деталей.

Отделу главного технолога в самое ближайшее время необходимо на участке деталей заднего моста ТДТ-60 произвести замену резцов из сплава ВК8 на ВК6 и ВК4. Возможности для этого есть. Им необходимо воспользоваться.

И. ФЕДОРОВ.

Механический цех № 4.

Упорядочить выдачу зарплаты

В механическом цехе № 1 выдача заработной платы производится неорганизованно. Деньги выдает работница планово-диспетчерского бюро тов. Чигорко, которая несерьезно относится к поставленному делу.

Были случаи, когда выдача денег не производилась по несколько дней. На получение зарплаты терялось много времени. Причина в том, что деньги для рабочих третьей смены обычно начинают выдавать с десяти часов или в половине одиннадцатого. Вместо отдыха рабочим приходится 1,5—2 часа ожидать кассира, а затем стоять в очереди.

Бывает и так, что выдачу денег тов. Чигорко с утра переносит на вечер. А вечером извещают о том, что выдача зарплаты будет производиться завтра.

О самоуправстве кассира мы писали в стенную газету. Но это не помогло устраниТЬ непорядок. Через стенную газету мы просили начальника цеха тов. Петрова и председателя цехкома тов. Латкина урегулировать этот вопрос. Но все остается по-прежнему.

Рабочие механического цеха № 1: Аксенов, Солдатова, Маслова, Баталов, Чернов и другие. Всего 10 подписей.

По следам выступлений «Боевого темпа»

«ИНСТРУМЕНТАЛЬЩИКИ, СЛОВО ЗА ВАМИ!»

Под таким заголовком в № 105 нашей газеты была опубликована статья тов. Жеребцова, в которой сообщалось, что некоторые детали в моторном цехе решено перевести на точное литье. Однако этому мешает нерасторопность инструментальщиков, не сумевших в течение полутора лет изготовить пресс-форму (индекс 11-27466) для рычага выключателя главного сцепления. Перевод этой детали на точное

литье даст значительное снижение трудоемкости, сократит брак и повысит производительность труда.

И. о. начальника инструментального цеха № 1 тов. Поляков сообщил редакции, что пресс-форма индекса 11-27466 была запланирована в набор только в начале сентября этого года. В настоящее время указанная пресс-форма изготовлена и выдана моторному цеху.

«НАМ НУЖНЫ КОЛОДКИ»

Под таким заголовком в № 102 «Боевого темпа» было опубликовано письмо работницы стапелитейного цеха тов. Бондаревой, которая сообщала об отсутствии в душевых помещениях специальных колодок. Как сообщил редакции началь-

ник стапелитейного цеха тов. Вербицкий, письмо обсуждалось на собрании профсоюзной группы, обслуживающей участок душевых. Критика газеты признала правильной. В настоящее время рабочие полностью обеспечены колодками.

ИЗВЕЩЕНИЕ

27 октября в клубе завода состоится общее собрание пенсионеров завода.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

Задачи пенсионеров в свете решений XXI съезда КПСС. (Докладчик — член завкома профсоюза тов. Чигринский). Начало в 11 часов утра.

Критику делегатов—в основу работы завкома профсоюза

18 октября в заводском клубе состоялась очередная XIV профсоюзная конференция. С отчетным докладом о работе завкома профсоюза за период с января 1958 года по 18 октября 1959 года выступил председатель завкома тов. Волобуев.

—Руководствуясь решениями XXI съезда КПСС и XII съезда профсоюзов, профсоюзная организация нашего завода продела большую работу, направленную на выполнение плана первого года семилетки. Благодаря самоотверженному труду коллектива завода успешно справился с выполнением государственной программы девяти месяцев текущего года, — сказал в своем докладе тов. Волобуев.

Докладчик привел ряд цифр, которые ярко характеризуют состояние технико-экономических показателей работы завода.

Тов. Волобуев подробно остановился на работе комиссий заводского комитета профсоюза.

Большая работа за отчетный период была проделана производственно-массовой комиссией, которой руководил тов. Троцковский. Эта комиссия направляла свою работу на развертывание социалистического соревнования между цехами, участками и сменами, на расширение коммунистического соревнования среди комсомольцев и молодых рабочих завода.

Подробно была охарактеризована работа комиссий охраны труда, соцстраха, культурно-массовой работы и комиссии рабочего контроля.

С отчетным докладом о работе ревизионной комиссии завкома профсоюза выступил председатель комиссии тов. Варшавский.

После докладов тт. Волобуева и Варшавского начались пре-

нин. Первым взял слово делегат конференции начальник производственного отдела завода тов. Креч. Он отметил, что общезаводское постоянно действующее производственное совещание (председателем президиума которого избран был тов. Креч) в нынешнем году работало очень вяло, от случая к слу-

Заводской семинар секретарей комсомольских организаций

В минувшую субботу, 17 октября, завком ВЛКСМ провел в Доме техники однодневный семинар секретарей комсомольских организаций цехов и отделов завода. На семинаре присутствовали 36 комсомольских активистов, недавно избранные секретарями на отчетно-выборных комсомольских собраниях.

Участники семинара прослушали лекцию о международном положении. Затем работник отдела труда и зарплаты тов. Афанасьев рассказал о результатах поездки нашей бригады передовиков производства на Харьковский тракторный завод. Особое внимание он уделил движению за звание бригад коммунистического труда, развернутому у соревнующихся с нами харьковчан.

Председатель заводского совета ВОИР тов. Борисов прочитал доклад на тему: «Об участии молодежи в рационализаторском движении».

С инструктивным докладом о работе цеховых комсомольских организаций, о комсомольском хозяйстве выступил работник горкома ВЛКСМ тов. Борисов.

Как наладить действующее руководство комсомольскими группами, как улучшить их работу—этой теме посвятила свой доклад член завкома ВЛКСМ тов. Андреева.

Внимательно прослушали участники семинара сообщение о работе комсомольского штаба по внедрению новой техники, механизации и автоматизации.

На семинаре выступил также секретарь парткома тов. Будрягов. В заключение комсомольские активисты обсудили недостойные поступки стиляги Геннадия Косякса и резко осудили его.

Однодневный семинар секретарей комсомольских организаций с отрывом от производства, несомненно, принесет большую пользу, он поможет молодым комсоргам в большой воспитательной работе среди молодежи.

С большим интересом участники семинара просмотрели полнометражный цветной документальный фильм «Праздник мужества» — рассказ о традиционном авиационном празднике в Тушино.

Чао. И в том, что за 9 месяцев 1959 года убытки от брака по заводу составили 8 миллионов рублей, отчасти повинно и общезаводское постоянно действующее производственное совещание.

Производственно-массовая комиссия завкома профсоюза, — заявил тов. Креч, — не всегда глубоко вникала в вопросы производственной деятельности завода. После июньского Пленума ЦК КПСС на заводе расширен отдел механизации и автоматизации. Но производственно-массовая комиссия не вникала глубоко в работу этого отдела, не контролировала планов работы ОМА, не проверяла выполнения намеченных мероприятий.

Тов. Креч подверг критике завком профсоюза за плохой контроль за работой предприятия общественного питания.

Работе механического цеха № 2, в частности вопросу снижения трудоемкости трактора ДТ-54А, посвятил свое выступление мастер механического цеха № 2 тов. Муха. Он недавно побывал на Харьковском тракторном заводе, где организация труда уделяется много внимания.

На ХТЗ хорошо поставлена работа предприятий общественного питания, — сказал тов. Муха. — Нам приятно видеть, как рабочие, не теряя времени, получают в столовых и буфетах вкусно приготовленные обеды. На нашем заводе в волнах общественного питания много недоработок. Это заставляет нас терять много рабочего времени, снижает производительность труда.

Вопросы улучшения общественного питания на нашем заводе затрагивали почти все выступившие в прениях делегаты профсоюзной конференции. Делегат тов. Кожушко сообщил о том, что вот уже два месяца не работает столовая в механическом цехе № 3, построенная силами коллектива этого цеха.

Выступивший на конференции директор завода тов. Поляков рассказал делегатам конферен-

ции о задачах на четвертый квартал 1959 года и на будущий 1960 год. Он выразил уверенность в том, что тракторостроители успешно справляются с поставленными перед ними задачами.

В прениях на профсоюзной конференции выступили также председатель Рубцовского горисполкома тов. Егоров и председатель Алтайского крайсовпрофа тов. Мартынов.

Конференция признала работу завкома профсоюза удовлетворительной, утвердила отчет ревизионной комиссии и приняла развернутое постановление, направленное на улучшение работы заводской профсоюзной организации.

В завкоме профсоюза

Состоялось организационное заседание вновь избранного состава заводского комитета профсоюза. Председателем завкома избран тов. Волобуев, заместителем — тов. Польщиков. Заместителем председателя завкома по соцстраху избран тов. Чигринский.

Обязанности остальных членов завкома профсоюза распределены следующим образом: производственно-массовая комиссия — председатель тов. Троцковский; жилищно-бытовая комиссия — председатель тов. Ротмистровский, заместитель — тов. Дряхлов; комиссия охраны труда — председатель тов. Котляров, заместитель — тов. Шевелев; комиссия труда и заработной платы — председатель тов. Зырянов, заместитель — тов. Нестеренко; комиссия общественного контроля — председатель тов. Примак, заместитель тов. Чернов; комиссия культурно-массовой работы — председатель тов. Кремлев; комиссия по работе среди детей — председатель тов. Севастьянова; комиссия по оздоровлению детей — председатель тов. Шустова; комиссия по организации работы добровольных спортивных обществ — председатель тов. Яковенко, заместитель — тов. Жакупов.

Казначеями завкома профсоюза избраны тт. Отмахова и Еремина.

Председателем президиума общезаводского постоянно действующего производственного совещания избран тов. Креч, заместителем — тов. Петров.

С браком вести решительную борьбу

Брак — бич производства. Хлесткие удары этого бича хорошо ощущают на себе и рабочие, и руководители сталелитейного цеха. Но, как видно из создавшегося положения в цехе, коллектив смирился с браком и никакой борьбы не ведет с этим серьезным пороком производства.

Большой был разговор о браке на отчетно-выборном партийном собрании. Коммунисты убедились, что брак, как трудоизлечимая болезнь, въедается в жизнь цеха и все шире и шире захватывает производственные участки.

Первый шаг к устранению дефектности литья и ликвидации брака был сделан техотделом цеха. В разработанных мероприятиях были указаны пункты, требующие незамедлительного решения. Но прошло много времени, а мероприятия остались на бумаге. Ни партийное бюро цеха, в настящее время возглавляемое тов. Мельником, ни администрация не нашли времени утвердить сроки исполнения пунктов и ответственных за их выполнение.

Особенно тревожное положение с браком на плавильном участке (начальник тов. Чевардов, партийный руководитель тт. Мельник, Кулагин). Так, на четвертом конвейере масовый брак идет по тяжелым деталям 60-33-005/006, 60-33-002/003 (большие и малые, пра-

вые и левые рычаги), 60-41-006 (стакан гидроцилиндра), 54-30-410/411 (передний и задний брусья). Каковы же причины брака? Основные — это недолив и заливка форм холодным металлом. Вести борьбу с браком здесь очень трудно. Новый очистной корпус (старший мастер тов. Нельзин) постоянно завален деталями. Обнаружить своевременно дефектное литье или брак практически невозможно. И только спустя полмесяца, а иногда и больше, брак становится очевидным. Но мер каких-либо нельзя принять, потому что конкретных виновников брака выявить трудно.

Горы отливок, сотни тонн литья скапливаются в очистном отделении из-за отсутствия подвесного конвейера, разговоры о строительстве которого идут вот уже полтора года. Все транспортные работы до сих пор выполняются кранбалками и автомашинами, которые не в состоянии выполнить весь объем требуемых работ.

Завалы — одна из крупнейших преград, мешающих вести борьбу с браком. Вместе с тем администрация цеха и, в частности, руководители участков не занимаются устранением этого недостатка.

В октябре сталеварами было задержано ипущено в брак 8 плавок по отклонению химиче-

ского анализа. Только в смене, руководит которой тов. Мордвинов, была полностью забракована одна и две плавки находятся на рассмотрении. Две плавки задержаны у стального мастера тов. Грибкова, одна — у тов. Шатилова, одна — у тов. Анцина и т. д.

Плохо обстоит дело с ликвидацией брака и в стержневом отделении. Дедовский метод подачи продукции в рабочие места приводит к браку стержней и как следствие — к дефектности литья.

Партийная организация сталелитейного цеха, ослабив роль за работой специальных комиссий по ликвидации брака, сделала огромную ошибку. Только это привело к тому, что в термообрученном корпусе бригада, созданная для исправления брака, не выполняет своих прямых функций.

Борьба с браком должна вестись широким фронтом. Технологам надо регулярно анализировать на рабочих местах причины возникновения брака, выявлять виновников и принимать меры.

Только широкое наступление на брак поможет сталелитейщикам улучшить качество. И в этом наступлении ведущая роль принадлежит коммунистам, мастерам передовикам производства.

А. КИРДАНОВ.

О наших детях

Излюбленным местом игр детворы является детская площадка четвертого дома управления ЖКХ АТЗ.

С утра и до вечера все лето здесь раздавались звонкие детские голоса. Даже сейчас, несмотря на осенне похолодание, на площадке бывает оживленно.

Что здесь привлекает ребятишек? Стараниями дома управления Аркадия Ивановича Секишева площадка хорошо оборудована: установлены скамейки, столики, качели, шведская стенка, переходные мостики, сказочный домик, грибки, пе-сочиницы. Зимой на площадке будет залит конькобежный каток и уст-

роена горка для катания на санках.

Большую помощь в организации досуга детей оказывают дома управления пенсионеры Илья Федорович Беляков, его жена Полина Ивановна, Елена Ивановна Наркевич, Яков Николаевич Иванович и другие.

Они дежурят на детской площадке, организуют игры, танцы, рассказывают ребятишкам сказки. Недавно при доме управления организована тимуровская команда, командиром ее избрана школьница Ира Наркевич.

Много планов по ра-

1—2 дня в неделю, но вот уже много месяцев не открывается. О его работе наглядно свидетельствует половина вывески, где вместо «Книги» осталось только «Кни...».

Жилищно-коммунальному отделу и завкому профсоюза необходимо помочь тов. Секишеву: передать ему пустующее здание павильона, снабдить детскую площадку физкультурным инвентарем, настольными играми, выделить хорошего воспитателя.

В. ЧАСОВ.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.