



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания
№ 107 (2089)

Вторник, 15 сентября 1959 г.

Цена
10 коп

Крепкая трудовая дисциплина — залог успеха

С большим политическим и трудовым подъемом трудящиеся нашей страны добиваются выполнения плана первого года семилетки, ставшего годом небывалых достижений советской науки и техники. Советский народ с великой радостью воспринял новые сообщения радио и печати о запуске космической ракеты на Луну, о пуске первого в мире атомного реактора.

Богата историческими событиями наша жизнь. Под водительством Коммунистической партии трудящиеся страны уверены в том, что в мирном соревновании они добьются победы над любой, самой технически развитой капиталистической страной, ибо труд в СССР — дело чести, доблести и отваги каждого.

Видное место в соревновании принадлежит многотысячному коллективу алтайских тракторостроителей, которые в этот период не только готовят мощную технику для механизаторов леспрохозов и сельского хозяйства, но также принимают непосредственное участие в уборке нового богатого урожая на щедрой алтайской земле.

Отсутствие полутора тысяч кадровых работников на заводе, выехавших в села на уборку, вызвало замечательный патристический почин передовиков производства, бросивших лозунг — работать за двоих. В этом хороший пример показывают участники соревнования за высокое звание коллективов и ударников коммунистического труда.

Опыт показывает, что залогом всех производственных успехов является крепко налаженная трудовая дисциплина. Там, где этому вопросу уделяется много внимания, где воспитанием рабочих систематически занимаются мастера, агитаторы, партийные, профсоюзные и комсомольские организации, прогулы и опоздания на работу резко сократились по сравнению с предыдущим годом.

Так, в плавильном цехе № 1, где старшим мастером тов. Гуров, случаи невыхода на работу без уважительных причин обсуждаются на профсоюзных группах и дальнейшее пребывание прогульщиков на работе зависит от решения собрания профгруппы. Такой метод воспитания является правильным, ибо лучшим воспитателем был и остается коллектив.

Старший мастер третьего участка механического цеха № 1 тов. Бекарев рассказывает о том, что и на его участке случаи прогулов и опозданий обсуждаются на собраниях профсоюзной группы и что за последние месяцы трудовая дисциплина резко улучшилась.

Однако в ряде цехов, если и уменьшилось число прогулов, то самыми прогульщиками слабо ведется воспитательная работа. В тракторосборочном цехе № 1 в июле допущено 10 прогулов, в августе — 9. Здесь инструктор сборки Александр Шаповал в июле два дня прогулял и не вышел на работу. Начальник цеха объявил ему строгий выговор с предупреждением. 3 сентября прогульщик Шаповал снова не выходит на работу и ему вновь объявляется выговор. Такой метод воспитания вряд ли кому-нибудь приносит пользу.

Не удивительно, что за последние два-три месяца тракторосборщики потеряли более 20 человеко-дней. В числе прогульщиков фигурируют имена Шаповала, Мазуры, Ларкина, Симонова, Добрычева, Болдыревой и других. Вопрос укрепления трудовой дисциплины должен быть взят под контроль общественных организаций в каждом цехе, на каждом участке, в каждой смене.

Работаем лучше

Воодушевленные решением июньского Пленума ЦК КПСС, рабочие сталелитейного цеха настойчиво борются за досрочное выполнение государственного плана первого года семилетки. Трудовая активность заметно возросла после принятия повышенных обязательств в честь 42-й годовщины Октября. Еще недавно цех зачастую простаивал по вине землеприготовительного отделения, где оборудование плохо подготавливалось к работе. В настоящее время мастера слесарей землеприготовительного отделения тов. Федоров хорошо организует ремонт в воскресные дни.

Повышенные требования и умение

подходить к подчиненным помогают тов. Федорову среди рабочих завоевать авторитет хорошего руководителя.

Среди коллектива слесарей особым уважением пользуется тов. Заборовский. Помимо основной работы он выполняет обязанности шорника. И надо сказать, тов. Заборовский работает добросовестно. По его вине никогда не бывает простоев оборудования, а это главное в нашей работе. Не случайно поэтому тов. Заборовский 4 месяца подряд завоевывает почетное звание «Лучший рабочий своей профессии».

В. НОСОВ,

слесарь сталелитейного цеха.

О пуске Советским Союзом космической ракеты к Луне

В соответствии с программой исследования космического пространства и подготовки к межпланетным полетам 12 сентября 1959 года в Советском Союзе осуществлен второй успешный пуск космической ракеты.

Пуск ракеты произведен с целью исследования космического пространства при полете к Луне.

Запуск произведен с помощью многоступенчатой ракеты.

Последняя ступень ракеты, превысив вторую космическую скорость — 11,2 км в секунду, движется к Луне.

На 15 часов московского времени 12 сентября советская космическая ракета удалась на 78,5 тыс. км от Земли и находилась к этому времени над пунктом, расположенным севернее острова Новая Гвинея.

Последняя ступень космической ракеты представляет собой управляемую ракету весом 1,511 кг (без топлива). Она несет на себе контейнер с научной и радиотехнической аппаратурой. Контейнер, имеющий форму шара, герметизирован и заполнен газом. В нем предусмотрена система автоматического регулирования теплового режима.

После выхода на орбиту контейнер с измерительной аппаратурой был отделен от последней ступени ракеты.

С помощью второй советской космической ракеты должны быть осуществлены:

- исследование магнитного поля Земли и магнитного поля Луны;
- исследование поясов радиации вокруг Земли;
- исследование интенсивности и вариаций интенсивности космического излучения;
- исследование тяжелых ядер в космическом излучении;
- исследование газовой компоненты межпланетного вещества;
- изучение метеорных частиц.

Общий вес научной и измерительной аппаратуры с источниками питания и контейнером составляет 390,2 кг.

Для передачи на Землю всей научной информации, измерения параметров движения и контроля за полетом ракеты на ней установлены:

- радиопередатчик, работающий на двух частотах — 20,003 и 19,997 мегагерц.

Передатчик излучает сигналы в виде телеграфных посылок длительностью от 0,8 до 1,5 секунды и работает таким образом, что во время пауз в излучении первой частоты 20,003 мегагерц передаются импульсы на второй частоте — 19,997 мегагерц.

- радиопередатчик, работающий на частотах 19,993 мегагерц и 39,986 мегагерц.

Сигналы передатчика представляют собой импульсы переменной длительности от 0,2 до 0,8 сек. Частота повторения импульсов 1 плюс минус 0,15 герц;

— радиопередатчик, работающий на частоте 183,6 мегагерц.

На космической ракете имеются вымпелы с гербом Союза Советских Социалистических Республик и надписью — сентябрь 1959 год.

Для визуального наблюдения за космической ракетой на ней имеется специальная аппаратура для создания натриевого облака — искусственной кометы. Искусственная комета будет образована 12 сентября в 21 час 39 минут 42 секунды московского времени. Она будет наблюдаться в созвездии Водолея приблизительно на линии, соединяющей звезды альфа созвездия Орел и альфа созвездия Южная Рыба.

Экваториальные координаты кометы будут равны: прямое восхождение — 20 часов 41 минута, склонение — минус 7,2 градуса.

Искусственная комета может наблюдаться и фотографироваться оптическими средствами (со светофильтрами, выделяющими спектральную линию натрия) с территории Средней Азии, Кавказа, Украины, Белоруссии, центральной части европейской территории СССР, а также Европы, Африки, стран Ближнего Востока, Индии и западной части Китая.

Все радиопередатчики, установленные на космической ракете, работают нормально. Наземные радиотехнические станции ведут прием научной информации с борта ракеты.

С помощью специального автоматизированного измерительного комплекса, станции которого размещены в различных точках Советского Союза, непрерывно производится измерение параметров движения ракеты. Обработка результатов измерений и определение элементов ее орбиты осуществляется на быстродействующих электронно-вычислительных машинах.

Передачи информации о движении космической ракеты будут вестись всеми радиостанциями Советского Союза.

По предварительным данным, ракета движется по траектории, близкой к расчетной. Ожидается, что космическая ракета достигнет Луны 14 сентября в 00 часов 05 минут московского времени.

Успешный пуск второй советской космической ракеты — новый важный этап в исследовании и завоевании космоса человеком. Этим расширяются перспективы международного сотрудничества в области освоения космического пространства, что будет способствовать дальнейшему смягчению международной напряженности и укреплению дела мира.

Будни бригады

В июне на участке круглого инструмента инструментально-производственного корпуса, где старшим мастером тов. Степаненко, была организована бригада, решившая бороться за звание коллектива коммунистического труда. В ее состав вошли 18 человек. Бригадиром единодушно избрали сменного мастера Николая Покатинова.

Как и все коллективы, вступающие в коммунистическое соревнование, рабочие приняли на себя конкретные обязательства: жить, учиться и работать по коммунистически. О том, как выполняются эти обязательства, лучше слов говорят дела молодых тружеников.

Дружный и спаянный коллектив ежедневно перевыполняет задания. Средняя выработка со-

ставляет выше принятых обязательств. Члены бригады токарь Александр Трушляков работает в счет 1962 года, фрезеровщик, группкосорг Станислав Битючих — в счет 1960 года, намного опережает время и токарь Иван Иванов.

Замечательно трудится шлифовщица бесценной шлифовки депутата городского Совета Мария Белополюская. Эта скромная труженица имеет богатый производственный опыт, накопленный за длительное время работы на производстве. Ее часто можно видеть у станка объясняющей, как выполнить ту или иную операцию. Она передает свой опыт, свои методы работы товарищам.

Характерной чертой слаженного, дружного коллектива бригады является товарищеская взаимопомощь и взаимовыручка. «Один за всех, все — за одного» — под таким девизом трудятся рабочие. Николай Покатилов рассказал об одном случае, когда в конце августа внезапно заболел станочник, выполняющий одну из завершающих операций. Мог произойти срыв программы по некоторым дефицитным индексам инструмента. На помощь пришел другой. Заменив товарища, он вывел весь участок из прорыва и обеспечил выполнение месячного плана.

Молодежь бригады подхватывает все новое, передовое. Она ищет пути, которыми можно увеличить производительность труда, улучшить качество выпускаемой продукции. Вопросы технического прогресса волнуют всех.

Раньше на фрезерном станке спиральную часть детали фрезеровали, сверлили и зенковали. После этих операций надо было снимать еще и заусенцы. Фрезеровщик член бригады, борющийся за почетное звание коммунистической, Анатолий Шлыков предложил изменить конструкцию фрезы. Теперь при внедрении этого предложения отпала одна трудоемкая операция по обдирке заусенцев.

Сейчас, когда в производство внедряется все новая и новая техника, когда для овладения ею нужны знания, члены бригады решили совершенствовать свой общеобразовательный уровень. Все до единого учатся: кто в институте, кто в техникуме, кто в вечерней школе.

П. ЛЕЙБМАН.

В ПАРТКОМЕ ЗАВОДА

Шире дорогу рационализации и изобретательству

9 сентября на очередном заседании парткома был рассмотрен и обсужден вопрос о работе первичной организации Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов на заводе. С отчетом о работе ВОИР выступил председатель заводского совета тов. Борисов.

За 8 месяцев текущего года внедрено 1815 рационализаторских предложений с условным годовым экономическим эффектом в сумме 8 млн. 605 тысяч рублей. Это значительно больше предусмотренного плана.

Вместе с тем на заседании парткома отмечено, что рационализаторское движение на заводе за последние два месяца ослабло. План по рационализации и изобретательству отдельными цехами не выполняется. К числу таких цехов можно отнести механический цех № 1. Здесь не выполнен план условно-годовой экономии от внедренных предложений. Вместо предусмотренных по плану 360.000 рублей сэкономлено всего 92 тысячи. Не лучше обстоит дело и в механическом цехе № 4. В этом цехе не вы-

полнен план внедрения рационализаторских предложений, а также план по экономии. Отмечена крайняя неудовлетворительная работа по рационализации и изобретательству в опытно, термическом № 4 и метизном цехах.

Серьезным недостатком в работе ВОИР является медленное внедрение рационализаторских предложений, перешедших с прошлых лет. На заводе остались невнедренными 625 предложений. Разработаны графики внедрения этих предложений, однако заводской совет ВОИР слабо контролирует ход внедрения ранее принятых рационализаторских предложений. Заводской совет ВОИР мало занимается проверкой отклоненных рационализаторских предложений, слабо развывает массовую работу среди рационализаторов, неудовлетворительно руководит работой цеховых советов. Члены заводского совета, прикрепленные к цехам, редко бывают в них.

Цеховые профсоюзные и партийные организации, заместители начальников цехов по технической части во многих случаях не придают должного значения массовому вовлечению

в рационализаторскую и изобретательскую работу трудящихся завода. Они не помогают цеховым советам ВОИР, часто стоят в стороне от работы общества.

Как известно, коллектив нашего завода выступил инициатором предоктябрьского социалистического соревнования и вместе с другими обязательствами дал слово добиться сверхплановой экономии в течение сентября и октября 500 тысяч рублей от внедрения рационализаторских предложений.

Это обязывает повысить уровень работы заводского совета ВОИР, а также цеховых организаций этого общества. Необходимо удвоить, утроить армию рационализаторов и изобретателей на заводе, добиться, чтобы каждый рабочий, каждый член нашего коллектива внес не менее одного рационализаторского предложения.

В своем решении партком, указав на серьезные недостатки, наметил ряд мероприятий, направленных на коренное улучшение работы Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов на нашем заводе.

Идут отчеты и выборы цеховых комитетов

Справедливая критика

В цехах и отделах завода начались отчеты и выборы в цеховые профсоюзные организации. 9 сентября состоялась отчетно-выборная профсоюзная конференция в механическом цехе № 1.

В своем докладе председатель цехкома тов. Латкин дал подробный анализ работы цехового комитета профсоюза за отчетный период. Он рассказал о том, что цеховой комитет профсоюза проделал значительную работу, направленную на улучшение технико-экономических показателей, на укрепление трудовой и производственной дисциплины и улучшение бытового обслуживания трудящихся.

В результате коллектив механического цеха № 1 в нынешнем году стал работать ритмично и ежемесячно справляется с выполнением государственных планов как по выпуску основных продукции, так и по сдаче деталей и узлов в запасные части. По окончании доклада тов. Латкин ответил на целый ряд вопросов делегатов профсоюзной конференции.

Затем начались прения по докладу. Первым выступил заместитель начальника цеха по производству тов. Шептибань, который критиковал тов. Латкина за слабую работу с членами цехового комитета. Многие из них плохо выполняли общественные поручения. Тов. Шептибань говорил о том, что культурно-массовый сектор во главе с тов. Ибрагимовой работал плохо. За весь отчетный период тов.

Ибрагимова не организовала ни одного культпохода.

— Такие члены профсоюза, как тов. Ибрагимова, заслуживают самого строгого общественного порицания, — заявил тов. Шептибань.

Делегат конференции тов. Щербаков рассказал о работе, проделанной общественными контролерами профсоюзной организации механического цеха № 1.

Тов. Майер обратил внимание на то, чтобы в самое ближайшее время при содействии ЗК профсоюза были приняты меры к упорядочению автобусного движения в городе. Механический цех № 1 работает до половины второго часа ночи, а автобусы к этому времени прекращают движение. Поэтому многие во второй смене бросают работу на час раньше, чтобы успеть сесть в автобус.

Резкой критике подверг работу предцехкома тов. Латкина делегат конференции тов. Денисенко. Он говорил, что тов. Латкин мало уделял внимания работе производственно-массовой комиссии цехкома. Подведение итогов соревнования среди рабочих и участков цеха проводилось не всегда своевременно. Это принижало роль социалистического соревнования в цехе и снижало активность рабочих.

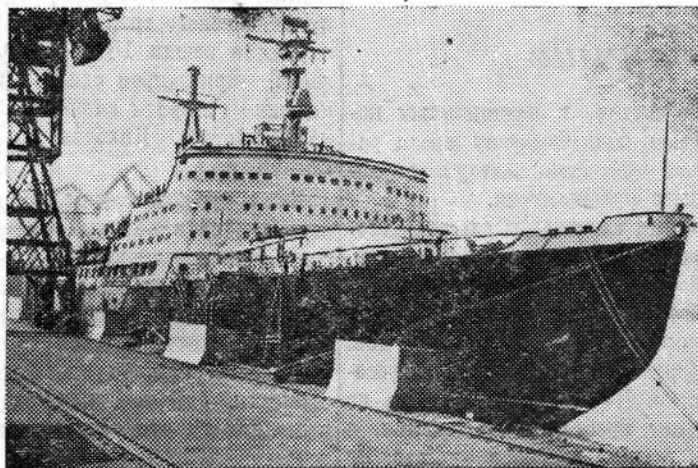
Вопросу организации коммунистического соревнования посвятил свое выступление начальник цеха тов. Петров.

— Наш цех работал неплохо, — сказал тов. Петров. — Но производственно-массовая комиссия мало уделяла внимания организации коммунистического соревнования среди рабочих. Это новое, очень важное начинание не нашло должной поддержки среди членов цехкома. Тов. Петров призвал новый состав цехового комитета обратить самое серьезное внимание на организацию соревнования, привлекая для этой цели профсоюзный актив.

Профсоюзная конференция признала работу цехового комитета удовлетворительной. В принятом постановлении конференция обязала новый состав цехкома коренным образом улучшить руководство соревнованием, регулярно проводить обмен опытом передовиков производства на рабочих местах.

Профсоюзная конференция избрала новый состав цехкома в составе 11 человек. Председателем цехового комитета профсоюза избран тов. Латкин.

В. ЛУКИЧЕВ.



Ленинград. Закончились последние работы на атомном ледоколе «Ленин».

На днях флагман советской ледокольной флотилии уйдет в полярное плавание.

На снимке: атомный ледокол «Ленин».

Фото Н. Науменкова и И. Баранова.

Алтайский тракторный — кузница производственных кадров

Ежегодно на наш завод приезжают десятки и сотни студентов из разных городов страны для прохождения производственной практики. Здесь они получают богатый опыт, учатся новым приемам и методам труда, организации производства непосредственно на рабочем месте. Уезжая, студенты из Новосибирска, Англии, Томска, Барнаула и других городов с чувством уважения и глубокой благодарности отзываются о мастерах, наладчиках, рабочих и руководителях практики.

Сейчас на нашем заводе проходят производственную практику много студентов из различных городов Сибири и Казахстана. Вот что рассказывают о коллективах, где они трудятся, студенты 3-го курса Новосибирского машиностроительного института тт. Литвинов и Павлов, проходящие практику в трактороборочном цехе № 1.

«Нашу группу направили на механический участок, где обрабатываются трубы и задние кронштейны. Коллектив участка встретил нас очень тепло. Познакомились с мастером — Яковом Ивановичем Люлюкиным. Под его руководством мы должны были работать. Он сразу же поставил нас к станкам и дал самостоятельную работу по выполнению различных операций».

Не сразу все шло гладко. Бывали случаи, что теорию все понимали, а вот на практике не получалось. Но рядом с нами всегда находился наш старший товарищ, учитель и наставник Яков Иванович. Он терпеливо объяснял, что и как надо делать, вместе с наладчиками знакомил ребят со сложным оборудованием, инструментом, показывал методы и приемы обработки деталей.

Теперь все позади. Много знаний, богатый производственный опыт передал нам тов. Люлюкин. Сейчас работаем хорошо и перевыполняем нормы. Мы оба, например, в совершенстве освоили операцию сверловки кронштейнов (54-30-413/415) и ежедневно выдаем по 75—80 кронштейнов вместо 60 по норме.

Наши студенты тт. Щека и Колганов, занятые расточкой и фрезеровкой этих же деталей, норму выполняют на 150—200 проц. с высоким качеством. Производственная практика даст нам очень много. Мы освоили смежные профессии и можем выполнять операции на разных станках».

Такие хорошие отзывы о мастерах не единичны. Получаемая студентами производственная практика на нашем заводе поможет им стать квалифицированными мастерами своего дела, умелыми командирами производства.

П. ПЕТРОВ.

Первые шаги группы механизации

После решения июньского Пленума ЦК КПСС коллектив механического цеха № 2, как и все трудящиеся завода, настойчиво добивается претворения в жизнь решений июньского Пленума ЦК КПСС. Сейчас в цехе создана группа механизации и автоматизации. Руководителем группы назначен тов. Скрыбин. В состав группы входят опытные кадровые рабочие и технические работники. Ей предоставлена полная самостоятельность.

Группа механизации уже проделала определенную работу. Так, в цехе внедрены два полуавтомата для зацентровки вала отбора мощ-

ности. С помощью полуавтоматов достигается точная центровка и равномерное углубление, а также ликвидируется ручной труд, повысилась производительность труда.

Для внедрения полуавтомата была проведена модернизация станка: изменены координаты головок, изготовлена фигурно-копировальная шестерня, приспособление для установки деталей.

Большие задачи перед собой ставит группа на будущее. В ближайшее время намечается автоматизация участка вклддышей. Подготовительные работы уже проводятся. Намечается также механизация одной из трудоемких операций — уборка металлической стружки с рабочих мест.

В проведении этих мероприятий большую помощь и внимание уделяет администрация цеха. Деятельность группы поставлена под строгий контроль.

Наряду с положительным имеются серьезные помехи в работе механизаторов. В цехе отдел приспособлений и отдел механика зачастую загружены своими работами, а наши заказы выполняются несвоевременно.

Получение в ближайшее время универсального токарного станка бесспорно ускорит выполнение поставленных задач и взятых обязательств в честь 42-й годовщины Великого Октября.

И. ЛИХОЛАТ,

слесарь-наладчик группы механизации и автоматизации механического цеха № 2,

Две лекции на технические темы

В воскресенье, 13 сентября в Доме техники для студентов Томского политехнического и Новосибирского сельскохозяйственного институтов, проходящих в настоящее время производственную практику на нашем заводе, были проведены две лекции на производственно-технические темы.

Утром для томицкой группы ме-

ханика завода тов. Меснянкин прочитал лекцию на тему «Ремонтное дело и модернизация оборудования».

Вечером того же дня была прочитана лекция заместителем главного технолога завода тов. Бердичевским на тему «Основы теории взаимозаменяемости и мерительный инструмент».

Проверяем подготовку цехов к зиме

И дождь идет, и ветер дует

Дружные, веселые девчата в метизном цехе и особенно на метизном участке. С шутками и работой лучше спорится. Не унывает молодежь и в трудное время. Вот и сейчас, когда разговор зашел о подготовке цеха к зиме, они шутят:

— Дырявая крыша над головой? Это вентиляция своего рода.

— А когда дождь идет, руки можно мыть, не отходя от рабочего места.

Девушки смеются. Но в их смехе чувствуется прямой укор нерасторопным руководителям, по чьей вине затягивается ремонт производственного помещения.

Правда, силами хозяйбригады метизного цеха кое-что сделано. И надо отдать должное и бригадире т. Половинскому, и членам его бригады тт. Веверле, Дейненко и Зазулиной—сделано добросовестно, хорошо. Бригада заканчивает ремонт оконных рам, промывку и обмазку стекол и т. д. На трех участках цеха произведена проверка, доводка отопительной системы.

— К 25 сентября мы опробуем всю отопительную систему, — говорит начальник цеха тов. Родин.

Это хорошо. Но подготовка помещения к зиме зависит не только от метизников. Основной объем ремонтных работ должен делать деревообделочный цех.

Однако к ремонту крыши деревообделочники до сих пор не приступили. А работы много. Над участками изготовления трубок высокого давления, метизным, водопильным и другими крыша продырявилась. Из-за этого во время дождей рабочие вынуждены приостанавливать работу. Так, в будние электросварщика протекает поток, намокает электропроводка и работа становится опасной для жизни электросварщика. Между тем руководители ДОЦа все обещают. Последний срок был назван 5 сентября. Но, увы, прошло и это время, а заместитель начальника деревообделочного цеха тов. Фетисов не сдержал своего слова. Ссылки одни и те же: то битума нет, то очередь не подошла.

Еще хуже обстоят дела с ремонтом полов. Выбоины по всему цеху, а заливкой их никто не занимается.

Зима не за горами. Во всеоружии встретить ее — долг каждого. Но вот готовятся к ней не все добросовестно. Что же касается руководителей метизного цеха, то можно сказать, что они не чувствуют должной ответственности за это важное дело и стараются обвинить в плохой подготовке цеха к зиме только деревообделочников. Это в корне неправильно.

А. КИРДАНОВ.

Технический прогресс—кровное дело профсоюзной группы

С большим интересом изучались материалы июньского Пленума ЦК КПСС в коллективе ремонтников плавильного пролета чугунолитейного цеха № 1. Решения Пленума имеют самое непосредственное отношение к каждому труженику, тем более к нам, призванным заниматься техническими делами.

Профсоюзная группа отдела механизации плавильного пролета состоит из тринадцати человек. Сюда входят два крановщика, один электросварщик, остальные — слесари по ремонту оборудования. Обычно раньше каждый слесарь считал своим долгом заниматься текущим ремонтом механизмов, имеющихся в пролете. После того, как мы ознакомились с задачами, намеченными партией в деле механизации и автоматизации, отношение к своим обязанностям резко изменилось у наших слесарей.

Часто на собраниях профсоюзной группы совместно с производственными рабочими мы обсуждаем вопросы культуры производства, правильного использования техники. Деловая, товарищеская критика, развернувшаяся на собрании профсоюзной группы, помогла нашим крановщикам бережно относиться к кранам, содержать их в чистоте.

Однако главная задача нашей профгруппы — это бороться за технический прогресс. Так, начальник плавильного пролета тов. Гуров однажды подал хорошую мысль: оборудовать разливочные ковши так, чтобы заливку форм можно было производить одному

человеку. Идея хорошая, но как практически осуществить ее? Над этим задумались все наши слесари. Лучший вариант механизированной заливки форм принадлежит нашему самому способному опытному слесарю Анатолию Петрову. Внедрение этого новшества помогло высвободить на другие работы 6 заливщиков.

Обсуждая наши очередные задачи на профсоюзной группе, мы решили возглавить в пролете поход за внедрение технических новшеств.

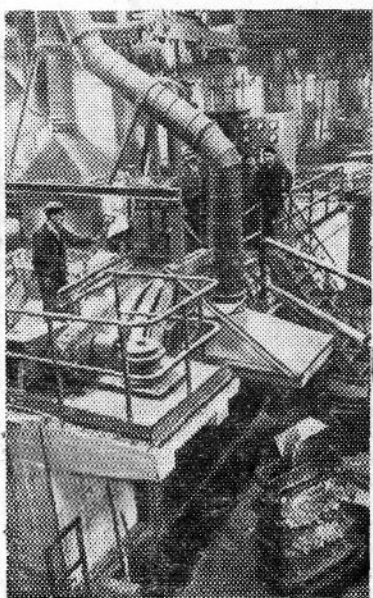
Сейчас наши слесари работают над внедрением механической разливки металла в ковши. Это одна из трудоемких операций, отнимающая много времени у заливщиков. Скоро труд их будет облегчен.

Одна из вагранок в нашем пролете имеет внутреннее водяное охлаждение. Обычно, как только прогорит футеровка, трубопроводы водяного охлаждения выходят из строя, а ремонт их очень затруднен. Мы решили переоборудовать эту вагранку, сделать внешнее водяное охлаждение.

Наша профсоюзная группа решила на своем собрании, чтобы каждый стал рационализатором и внес в этом году по одному рационализаторскому предложению.

Умело работают над повышением своей деловой квалификации слесари Анатолий Петров, Дмитрий Денисов и Михаил Вольхин, который учится в машиностроительном техникуме.

С. БЕРДЮГИН, профгруппорг.



Ленинград. На заводе «Красный выборжец» вступила в строй крупнейшая в стране электроплавильная печь для плавки цветных металлов. Конструкция ее разработана инженерами треста «Электропечь». В ней механизированы все производственные процессы, в том числе самый трудоемкий — загрузка шихты.

На снимке: электроплавильная печь.

Бездействующее производственное совещание

В январе нынешнего года начало свою работу постоянно действующее производственное совещание в термическом цехе № 2. Был избран президиум в составе 11 человек, в который вошли тов. Фролов (председатель президиума), технолог тов. Сусова (заместитель председателя), старшие мастера и мастера тт. Овсянников, Кузьменко, Смирнов, Левин, Рукавишников, а также калильщики тт. Подгорный, Гулов, Кузнецов и отпускник тов. Палкин.

С января по май постоянно действующее производственное совещание провело 5 заседаний, на которых поднимались насущные вопросы производства, такие как об очистке деталей дробью вместо пескоструйного способа, о замене устаревших отпускных шахтных печей на конвейерные и многие другие.

Но так длилось недолго. В мае председатель постоянно действующего производственного совещания, заместитель начальника цеха тов. Фролов ушел в отпуск на дипломное проектирование. Защита диплома в вечернем институте сельскохозяйственного машиностроения, а затем тарифный отпуск оторвали председателя производственного совещания тов. Фролова на 5 месяцев. И совещание из постоянно действующего по сути дела превратилось в бездействующее. Заместитель председателя президиума совещания технолог тов. Сусова ни разу не созвала членов президиума на заседание.

Тот факт, что постоянно действующее производственное совещание перестало работать, прошел мимо внимания общественности. Ни парторганизация цеха (секретарь партийного бюро тов. Довгалева), ни цеховой комитет профсоюза (председатель цехового комитета тов. Корченков), призванные возглавлять и руководить работой производственного совещания, ни разу не заслушали тов. Сусову на своих заседаниях, не указали ей на недопустимое положение дел в работе постоянно действующего совещания, не приняли мер к возобновлению его работы.

Прошло это мимо внимания и общезаводского постоянно действующего производственного совещания, которое также за последнее время превратилось в бездействующее.

В. КОВАЛЕВ.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Трудноразрешимые вопросы

Наш участок в моторном цехе организован совсем недавно. Обрабатываем мы детали заднего моста трелевочного трактора ТДТ-60. Вот уже второй месяц нашему участку выдается месячный план выпуска готовой продукции. Со стороны администрации цеха и руководства участком приняты все меры к выполнению плана сентября.

На участке обрабатывается семь наименований деталей. Из них шесть наименований давно освоены и изготавливаются в таком количестве, какое планируется по графику. Хуже обстоят дела с седьмым наименованием. Деталь 60-18-009 (корпус сателлитов) до сих пор не запущена в производство только по причине отсутствия заготовок из сталелитейного цеха. Когда мы получим эти недостающие заготовки, пока не известно.

Волнует коллектив нашего участка и другое. На проходах, между станками скопилось большое количество готовых деталей. Они загромождают все свободное место, негде повернуться. По некоторым наименованиям деталей, таким как

60-15-011 (стакан) и 60-18-003 (обойма подшипника) мы уже выполнили сентябрьское задание. Но ни одну из этих деталей мы не можем отправить на сборку задних мостов в тракторосборочный цех № 2.

Мы неоднократно обращались к руководству этого цеха с просьбой забрать от нас готовые детали заднего моста трелевочного трактора. Но те всякий раз отвечают нам отказом, заявляя, что у них нет свободных площадей.

Выходит, на заводе легче решить вопрос освоения и изготовления новых деталей, чем хранения готовых деталей. Ведь наш участок только из-за того, что загружен готовыми деталями, может ухудшить работу.

Быть может дирекция завода поможет нам решить эти трудные вопросы и примет меры к обеспечению участка отсутствующими заготовками и обяжет руководителей тракторосборочного цеха № 2 найти место для хранения годных деталей.

Ю. ЛУГОВСКИХ,
сменный мастер участка деталей заднего моста трелевочного трактора.

Мы хотим слушать радио

На страницах газеты «Боевой темп» неоднократно рабочие завода поднимали вопросы культуры и быта. И хорошо читать заметки, в которых рассказывается об открытии новой библиотеки, школы, о получении благоустроенной квартиры и другом положительном явлении в нашей жизни. Часто пишет газета и о недостатках. В частности сообщалось, что на Западном поселке нет радио. Поднятый газетой вопрос не нашел еще положительного разрешения.

Два года назад на Западном поселке были построены хозяйственным жилые дома. Образовались в Рубцовске новые улицы Булун-

динская, Амурская, Волжская. Были поданы заявки на проводку радиоприемников и установку радиоточек. Жителям новых улиц обещали, что поселок будет радиофицирован. Однако до сих пор здесь ничего не сделано. Дирекция завода ссылается на городскую радиосеть, а там отвечают, что завод должен довести дело до конца. Дирекция завода и завком профсоюза надо позаботиться о том, чтобы все работники завода могли слушать радио.

БОГОМОЛОВА, САМОЙЛОВА,
КЛИМОВА, ГАН, КАЗАНЦЕВ,
ПОСТНИКОВ и другие
жители Западного поселка.
Всего 10 подписей

Обеспечить поселок освещением

Тракторозаводцы, проживающие на территории нового Северного поселка завода, часто испытывают неудобства из-за отсутствия электроэнергии. Обычно в вечернее время, когда каждому хочется послушать радиопередачи или посмотреть телевизор, часто гаснет свет. Проходит 5 минут, час, два... но электролампочки так и не загораются.

Случаи отключения поселка от электросети за последнее время бывают очень часто. Так, в период с 1 по 10 сентября четыре раза отключалась осветительная сеть на продолжительное время.

У каждого из нас есть дети, ко-

торые не могут из-за отсутствия света приготовить уроки. Многие работники завода занимаются в техникумах, институте. Мы обращались к вам, тов. Кулагин, чтобы вы решили вопрос снабжения поселка электроэнергией, но желаемого результата не добились.

Мы, работники кузнечного цеха, обращаемся к вам, тт. Цыганов и Кулагин, с просьбой бесперебойно снабжать поселок электричеством, создать нам необходимые условия для отдыха и занятий.

НИКИТИН, КУЗНЕЦОВ, ГУЛЯЕВ,
БОБРОВСКИЙ и другие. Всего 12 подписей.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Что мешает успешно подготовиться к зиме“

Под таким заголовком в № 99 нашей газеты была опубликована корреспонденция старшего мастера ремонтно-строительной службы тов. Шешукова. Автор сообщил о том, что работы по подготовке завода к зиме ведутся по целому ряду причин очень медленно и план проведения ремонта срывается.

Заместитель директора завода тов. Яковенко сообщил редакции следующее: «Обеспече-

ние материалами ремонтных работ, в том числе работ по подготовке завода к зиме, производится согласно выделенным совнархозом фондам. Задержки в выдаче строительных материалов действительно были. В настоящее время руководством завода и отделом снабжения принимаются все меры по обеспечению стройматериалами работ для подготовки завода к зиме».

Для вас, любознательные!

Короткое интервью

Плутон—бывший спутник Нептуна?

Около тридцати лет назад, в 1930 году, появилось сообщение об открытии Плутона — девятой, самой крайней планеты Солнечной системы. Исследования показали, что Плутон, по видимому, обладает несколькими меньшими размерами, чем Земля. В силу удаленности от Солнца на его поверхности господствует космический холод.

В поведении этого небесного тела наблюдаются «странные» явления. Наш корреспондент обратился к ученому секретарю Астрономического института им. Штернберга В. Давыдову с просьбой ответить на несколько вопросов о природе Плутона.

Вопрос. В чем выражается необычность Плутона?

Ответ. Форма орбиты Плутона такова, что он иногда оказывается расположенным ближе к Солнцу, чем соседняя планета Нептун. Плоскость его орбиты немного более наклонена к плоскости земной орбиты, чем у других планет. В последние годы определен период вращения Плутона вокруг собственной оси. Вопреки теоретическим расчетам, по которым полный оборот Плутона вокруг оси должен совершаться за 10—15 часов, он оказался равен примерно 153 часам. Для планет такое медленное вращение нехарактерно.

Вопрос. Как ученые объясняют это явление?

Ответ. Американский астроном Кейпер выдвинул предположение, что Плутон некогда был спутником Нептуна, а затем оторвался от своего «владельца» и стал самостоятельной планетой. Для спутников больших планет, таких как Нептун, характерно медленное вращение.

Вопрос. Разделяют ли другие астрономы точку зрения Кейпера?

Ответ. Советские ученые считают, что в гипотезе Кейпера есть некоторые неоправданные допущения. Слабая освещенность Плутона затрудняет его наблюдение, и поэтому наши знания о нем весьма отрывочны. Основываясь на них, трудно дать какое-нибудь вполне определенное объяснение «странностям» Плутона.

Вопрос. Верно ли мнение, что Плутон — «чужак» в Солнечной системе и что именно этим объясняются его «странности»?

Ответ. Нет, это неверно. «Странности Плутона» — это несколько большие, чем обычно, отклонения от закономерностей,

которые свойственны орбитам других планет. Что касается медленности вращения Плутона, то в Солнечной системе есть еще большие «ненормальности». Например, ось вращения Нептуна лежит почти в плоскости его орбиты. Там на всех широтах бывают полярные дни и ночи. Будущие исследования, несомненно, пополнят наши знания о крайних членах Солнечной системы. Тогда станет ясной природа их «странностей».

Всесильные невидимки

Из чего состоит живая ткань? Какие элементы входят в состав ее клеток, какие соединения составляют вещество нашего мозга, костей, крови? На все эти вопросы ученые отвечают достаточно общо. Известно, что 99 процентов веса растений и животных составляют около десяти химических элементов: углерод, водород, кислород, азот, калий, кальций, магний, сера и железо. Это основной «строительный материал» природы. Но известно и другое. Точный химический анализ показывает, что на долю одного «недостающего» процента приходится около 50 других элементов. Количество их ничтожно: тысячные, стотысячные и даже миллионные доли от веса живого вещества. Эти элементы получили название микроэлементов. Но если микроэлементы составляют столь ничтожные доли в живом организме, имеют ли они для него какое-нибудь значение? Задав себе этот вопрос и заранее предвкусив отрицательный ответ, ученые приступили к экспериментам. Но как ни логичен казался с первого взгляда этот отрицательный ответ, опыты и исследования доказали обратное: микроэлементы оказывают огромное влияние на жизнедеятельность организмов.

Прежде всего к необычайным результатам привели эксперименты с растениями.

Опыты с различными микроэлементами показали, что обычные удобрения (азот, фосфор, калий) не могут заменить микроудобрений. Одним из интереснейших микроудобрений является марганцевые шламы — отходы при обогащении марганцевых руд, запасы которых исчисляются многими миллионами тонн. На черноземах Харьковской области, например, добавка 150 килограммов шламов на один гектар увеличила урожай сахарной свеклы на 90 центнеров.

Не меньшую роль играют микроэлементы и в жизни человека. Попадая в организм вместе с пищей, они входят в состав

ферментов, гормонов, продуктов деятельности желез внутренней секреции, дыхательных пигментов и других веществ, регулирующих наши жизненные процессы. Входят они и в состав многих важных для организма витаминов.

Было установлено также, что многие микроэлементы способны сильно влиять на нормальный обмен веществ в организмах. Это позволяло добиться такого обмена веществ у некоторых растений, при котором погибли бактерии и вирусы, вызывающие болезни растений. Такой «неправильный» обмен веществ привел к выработке у растений иммунитета — устойчивости против заболеваний.

На очереди стал вопрос о создании подобного иммунитета к разным заболеваниям у животных и человека.

В организме человека обнаружено около 40—45 различных микроэлементов. В нашем теле есть даже редчайший радий. Он отлагается в веществе мозга. Попробуйте теперь не только выделить все эти 40—50 элементов, но и установить, какое же влияние оказывает каждый из них в отдельности на организм! Исследовательская работа в этом направлении, по существу, только начинается. Исследования проведены лишь в отношении меди, кобальта, марганца, цинка, молибдена, йода, стронция, ванадия и железа. Иначе говоря из 40 микроэлементов работы велись лишь с девятью. Остальные идут своей чередой. Как видите, «темных» мест в этом вопросе больше, чем «светлых». И все-таки уже сегодня можно говорить о некоторых очень важных результатах этих работ.

Оказалось, например, что медь не только участвует в образовании белков, но и может образовывать меднобелковые соединения. Уже открыты богатые медью органические вещества в эритроцитах крови, в печени, в молоке. Опыты показали, что важная часть крови — фибрин является химическим «кобальтовым белком». Тогда возникает вопрос: какие же микроэлементы и в каком количестве находятся в тканях и в крови людей, больных, например, раком, в сравнении со здоровыми?

Некоторые ученые считают, что на рак можно успешно действовать гормонами, которые тормозят рост раковых опухолей. Известно и то, что именно микроэлементы очень сильно влияют на образование таких гормонов. Если в организме ракового больного не хватает микроэлементов, которые способствуют образованию таких гормонов, то человек может потерять способность самозащиты. Но ему, очевидно, можно помочь путем введения недостающих микроэлементов.

Сегодня полный химический состав раковых опухолей остается, к сожалению, еще неизвестным. Этот пробел будет восполнен точными данными анализов. Те микроэлементы, которые окажутся в раковой ткани в недостатке, будут добавляться больным в пищу, а избыточные — исключаться из нее, так, чтобы содержание тех и других довели до нормы, присущей здоровым тканям и крови. Но тут открывается другая трудность. Наука о лечебном питании тоже почти не располагает данными о том, какие микроэлементы и в каких количествах содержатся в тех или иных продуктах.

Непечальный край работы у биохимиков, занимающихся «всесильными невидимками» — микроэлементами. И нет сомнения, что они приложат все силы для того, чтобы заставить микроэлементы служить на благо людям.

Ю. БОГОМОЛОВ.

Международный обзор

ПУТЬ К ПРОЧНОМУ МИРУ

Вскоре Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев прибудет в США. Этого исторического события с нетерпением ждут все народы, связывая с ним свою заветную мечту о прочном всеобщем мире. Подавляющее большинство зарубежных газет, государственных и политических деятелей считают, что встречи товарища Н. С. Хрущева и президента Д. Эйзенхауэра ознаменуют собой начало нового этапа в развитии международных отношений. Говоря об огромном значении предстоящего обмена визитами между главами правительств СССР и США, секретарь итальянской социалистической партии П. Ненни подчеркнул: «Наши лучшие надежды связаны с зарождающейся разрядкой напряженности».

Наметившееся ныне потепление отношений между государствами Востока и Запада — результат прежде всего миролюбивой внешней политики нашей страны, политики, в основе которой лежат незыблемые принципы мирного сосуществования. В сложившейся ныне международной обстановке позиция мирного сосуществования является единственно правильной для всех государств — как социалистических, так и капиталистических. «В наше время, — как подчеркивается в статье товарища Н. С. Хрущева «О мирном сосуществовании», написанной им для американского журнала «Форин афферс», — есть только два пути — либо мирное сосуществование, либо самая разрушительная в истории война. Третьего не дано!»

Советское правительство делает все от него зависящее, чтобы положить конец холодной войне. Отрадно отметить, что и президент США Д. Эйзенхауэр считает главной целью своих предстоящих встреч с Н. С. Хрущевым устранение международной напряженности.

Благодаря миролюбивой позиции Советского Союза имеются большие возможности для справедливого решения спорных международных вопросов с учетом интересов обеих сторон. Наглядным подтверждением служит недавнее соглашение СССР, США, Англии и Франции о создании комитета для рассмотрения вопросов разоружения, в котором по ровну будут представлены страны капитализма и социализма. Участниками этого комитета, помимо четырех великих держав, будут Болгария, Италия, Канада, Польша, Румыния и Чехословакия. Мировая общественность надеется, что работа нового комитета, которая начнется в начале 1960 года, сыграет положительную роль в решении вопросов разоружения.

Сейчас для всех очевидно, что даже самые сложные вопросы можно решать путем переговоров. Поэтому все, кому дорог мир, горячо приветствуют предстоящие встречи Н. С. Хрущева и Д. Эйзенхауэра, требуют, чтобы

в ходе этих встреч и в дальнейших переговорах между государствами Востока и Запада лед холодной войны был окончательно сломан.

МАНЕВРЫ НЕДРУГОВ МИРА В ЛАОСЕ

Открывшаяся ныне возможность коренного оздоровления международной обстановки вызвала панику в тех кругах на Западе, которым холодная война и гонка вооружений приносят баснословные прибыли. Они из кожи лезут вон, чтобы отравить атмосферу накануне встречи глав правительств СССР и США. Именно с этой целью ими организована опасная для мира провокация в Лаосе — небольшой стране, расположенной на Индокитайском полуострове, к юго-западу от Демократической Республики Вьетнам.

Королевское правительство Лаоса, подстрекаемое США, развязало гражданскую войну против патристических сил своей страны и тем самым грубо нарушило Женевские соглашения 1954 года о мирном урегулировании в Индо-Китае. Пытаясь замаскировать этот акт, лаотянские правители выступили с лживыми утверждениями о том, будто в Лаос вторглись вооруженные силы Демократической Республики Вьетнам (ДРВ), и поспешили обратиться с вымышленными обвинениями против нее в Организацию Объединенных Наций.

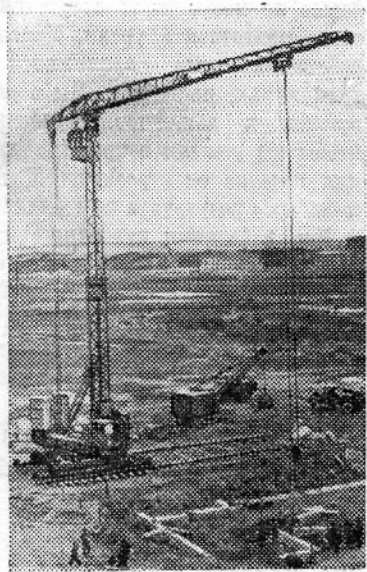
7 сентября, вопреки Уставу Организации Объединенных Наций, в срочном порядке было созвано заседание Совета Безопасности ООН для обсуждения влязы лаотянского правительства. От имени США, Англии и Франции американский представитель внес проект резолюции, предусматривающей создание специального Подкомитета для изучения положения в Лаосе. Этот проект резолюции был принят в нарушение Устава ООН: против него голосовал Советский Союз — постоянный член Совета Безопасности.

Советский представитель А. А. Соболев опроверг и разоблачил лживые обвинения против Демократической Республики Вьетнам. Он указал, что путь к мирному урегулированию в Лаосе лежит лишь через строгое соблюдение Женевских соглашений и возобновление работы Международной комиссии по наблюдению и контролю в Лаосе. Напряженное положение в Лаосе усугубляется тем, что США продолжают посылать королевскому правительству этой страны новые партии вооружения.

Все миролюбивые народы гневно осуждают происки империалистов в Лаосе и настаивают на мирном урегулировании в этой стране.

С. ГЕРМАН.

Зам. редактора И. МАМЧУК.



Москва. Оригинальную машину — шагающий башенный кран КТС.5.10 создал коллектив инженеров проектно-конструкторского бюро Главстроймеханизации Министерства транспортного строительства по авторскому проекту инженера Артемия Георгиевича Лобова. Кран построен на Ржевском механическом

заводе и сейчас его начали применять на одной из строек в подмосковном городе Люблино. Такой механизм создан впервые в мире.

Конструкция крана обеспечивает перевод его из походного положения в рабочее в течение 20 минут вместо 8—10 дней, затрачиваемых на монтаж существующих башенных кранов. Управление всеми рабочими движениями крана дистанционное, осуществляется оно с помощью переносного кнопочного пульта.

Краткая техническая характеристика крана следующая: грузоподъемность (в зависимости от положения грузовой каретки на стреле) от 5 до 10 тонн, высота подъема 23 метра, скорость подъема 15 метров в минуту, скорость передвижения по рельсам 30 метров в минуту, на безрельсовом ходу — до 200 метров в час. Колея крана 4,5 метра. На кране установлено несколько моторов общей мощностью 64,4 киловатта. Вес машины с бетонным балластом 70 тонн.

На снимке: башенный кран КТС.5.10 на строительной площадке в подмосковном городе Люблино.