

Решающий месяц квартала

Закончилась первая декада сентября. За минувшие десять дней текущего месяца коллективы ряда цехов на деле доказали, что они способны решать самые трудные производственные задачи. Тракторостроители упорно добиваются выполнения принятых социалистических обязательств в честь 42-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции.

Как известно, первый пункт социалистических обязательств предусматривает выполнение плана 10 месяцев 1959 года по объему валовой и товарной продукции на 5 дней раньше срока, т. е. 26 октября текущего года. Это значит, что к этому дню все цехи завода должны обеспечить выполнение десятимесячной программы.

Подведенные итоги соревнования за истекшие десять дней сентября показывают, что такие цехи, как автоматный, первый механический, моторный идут впереди графика по выпуску основной продукции и запасных частей для пропашных и трелевочных тракторов.

Так, автоматчики за 10 дней сентября сдали в запасные части 50 процентов деталей, запланированных месячной программой. Этот коллектив хорошо помнит о своих обязательствах и сейчас идет с опережением графика почти на сутки.

Замечательных успехов в

соревновании среди участков автоматного цеха добился коллектив первого пролета, которым руководит опытный командир производства, член КПСС тов. Диких.

На два процента впереди графика по выпуску основной продукции идет механический цех № 1. Здесь лучших успехов в соревновании добиваются участки старших мастеров тт. Тимофеева, Бекарева и Чертовских. Однако руководителям цеха тт. Шептибаню, Елисееву и Егорову нужно по-серьезному отнестись к выполнению пункта социалистических обязательств, где намечено освоить и довести выпуск задних мостов трактора ТДТ-60 до двадцати комплектов в сутки к 1 октября 1959 года.

От коллектива этого цеха зависит успех работы всего завода. Дело чести руководителей М-1, руководителей технических служб, общественных организаций сделать все, чтобы сборщики трелевочных тракторов бесперебойно получали детали, изготавливаемые в этом цехе.

Наш завод ритмично и четко работал в первом полугодии. Это результат слаженности всех производственных звеньев, результат упорства и горячего стремления коллектива досрочно выполнить план первого года семилет-

П Р И К А З

Министра обороны СССР

2 сентября 1959 г.

№ 261

г. Москва

Об увольнении из Вооруженных Сил СССР военнослужащих, выслуживших установленные сроки службы, и об очередном призыве на действительную военную службу

В соответствии с Законом о всеобщей воинской обязанности приказываю:

1. Уволить из рядов Советской Армии, Военно-Морского Флота, пограничных и внутренних войск в запас солдат, матросов, сержантов и старшин, выслуживших установленные Законом сроки действительной военной службы.

2. В связи с увольнением военнослужащих, указанных в пункте 1 настоящего приказа, призвать на действительную военную службу в Советскую Армию, Военно-Морской Флот, в пограничные и внутренние войска граждан 1940 года рождения, не имеющих права на льготу и отсрочку от призыва, а также граждан призывных возрастов, которым истекли сроки отсрочки от призыва и сверстники которых проходят действительную военную службу.

3. Приказ объявить во всех ротах, батареях, эскадрильях и на кораблях.

Министр обороны СССР Маршал Советского Союза
Р. МАЛИНОВСКИЙ.

ЗАВТРА—ДЕНЬ ТАНКИСТОВ



Плакат художников Н. Денисова и А. Горпенко. (Государственное издательство изобразительного искусства).

Пролетарий всех стран, соединяйтесь!

Боевой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания
№ 106 (2088)

Суббота, 12 сентября 1959 г.

Цена
10 коп.

Новую технику—под контроль комсомольцев

Молодежный штаб по новой технике

Решения июньского Пленума ЦК КПСС широко всколыхнули творческую инициативу трудящихся масс на промышленных предприятиях и стройках нашей страны. В деле технического прогресса особое участие принимает молодежь.

Во исполнение решения июньского Пленума в своем постановлении от 8 сентября текущего года ЗК ВЛКСМ утвердил штаб по новой технике в следующем составе:

- тов. Недич, инструктор ЗК ВЛКСМ;
- тов. Найда, формовщик литейного цеха № 4;
- тов. Шестанов, технолог моторного цеха;
- тов. Бочнаускас, технолог чугунолитейного цеха № 3;
- тов. Постников, технолог чугунолитейного цеха № 1;
- тов. Шарова, технолог прессового цеха;
- тов. Ясногородский, технолог цеха станкостроения, механизации и автоматизации;
- тов. Приходько, технолог сталелитейного цеха;
- тов. Гохберг, начальник отдела механизации и автоматизации;
- тов. Васильев, техник центральной заводской лаборатории;
- тов. Нобзев, мастер опытного цеха;
- тов. Анимов, слесарь тракторосборочного цеха № 2;
- тов. Берно, член бюро ЗК ВЛКСМ;
- тов. Романенко, литературный сотрудник редакции газеты «Боевой темп»;
- тов. Борисова, конструктор кузнечного цеха.

Начальником штаба утвержден инструктор ЗК ВЛКСМ тов. Недич. ЗК ВЛКСМ обязал комсомольские бюро цехов создать до 15 сентября штабы по новой технике и совместно с заводским штабом взять под свой контроль внедрение новой техники, автоматизации и механизации.

С 10 сентября по 10 октября текущего года заводским комитетом комсомола объявлен месячник по сбору металлолома. Комсомольцы решили собрать 300 тонн отходов металла и сдать его в скрапоразделочный цех.

ЗК ВЛКСМ призывает весь комсомольский актив занять ведущее место в деле выполнения решений июньского Пленума ЦК КПСС.

Рекорды чугунолитейщиков

Взяв повышенные социалистические обязательства в честь 42-й годовщины Великой Октябрьской революции, коллектив 4 конвейера добился больших производственных успехов. Так, сменные задания бригады формовщиков выполняют на 130—140 процентов. 9 сентября на 42-й формовочной машине бригады, руководимые тт. Рехиным и Загорским, добились рекордной выработки — заформовали 160 опок за сутки при норме 104. 10 сентября бригады формовщиков блока, руководимые тт.

Кирсановым и Звягиным, также показали рекордную выработку, заформовав 181 блок вместо 112 по норме.

Такие показатели в работе достигнуты благодаря слаженной работе отдела механика, руководит которым мастер тов. Буртасов. За последнее время простои оборудования на четвертом конвейере снижены до минимума.

**Б. ШАТИЛЛО,
В. ВИЛЬКИН.**

Чугунолитейный цех № 1.

Замечательная победа

Еще одну трудовую победу одержал славный коллектив механического цеха № 1. Включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу 42-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, этот цех досрочно выполнил государственный план 9 месяцев по сдаче деталей в запасные части в заданном объеме.

Механический цех № 1 продолжает наращивать темпы. На 12 сентября коллектив цеха работает с опережением графика на сутки. В авангарде соревнующихся участков идут коллектив участка № 1, где старшим мастером тов. Тимофеев, опережающий график выпуска готовой продукции на сутки, и коллектив участка шестерен трелевочного трактора ТДТ-60, которым руководит старший мастер тов. Сковрцов. Участок старшего мастера тов. Сковрцова опережает график на 6 процентов.

И. ЕФИМОВ.

Заточница Мария Скорик

В небольшом помещении, расположенном с северной стороны моторного цеха, третий год трудится молодая скромная девушка Мария Скорик.

Очень быстро и правильно заточивает она весь режущий инструмент: сверла, зенкера, развертки, метчики, резцы. Характерным для Марии является работа без наладчиков и контролеров. Она сама настраивает станки при заточке любого инструмента, а после его проверяет. Продукция, изготовленная ее руками, — высокого качества. И только поэтому большинство моторщиков стремится заточить свой инструмент у Марии.

— Если Маша заточит мой зенкер, всю смену можно работать спокойно, — как-то заметил токарь Володя Вольных. С ним соглашаются многие.

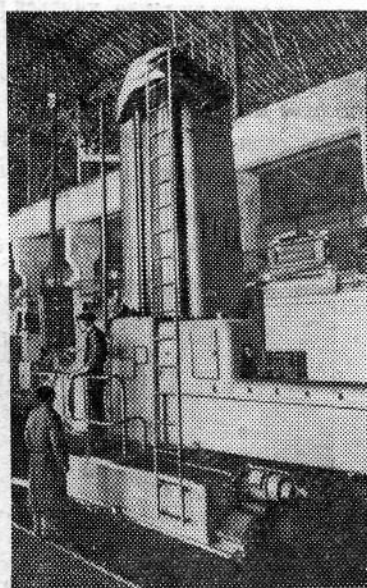
Мария Скорик никогда не допускает простоя оборудования. Если не поступает инструмент из цеха, она берет его из инструментальной кладовой и готовит новый комплект на следующий день.

За время работы Мария обучила около десятка людей своей профессии. Одной из них является заточница Антонина Чердынченко, которая сейчас работает с ней в одной смене.

Сознавая затруднительное положение в цехе в связи с выездом некоторых рабочих в колхоз, Мария Скорик работает с удвоенной энергией.

Мастер заточного отделения Михаил Федорович Гаррис с гордостью произносит ее имя и по праву считает одной из лучших работниц.

О. САВВИНА.



Новосибирск. Коллектив завода тяжелых станков и крупных гидравлических прессов имени Ефремова работает над созданием высокопроизводительных и экономичных металлорежущих станков и кузнечно-прессового оборудования. Недавно сконструирован и изготовлен мощный пресс-автомат для выпуска труб из цветных металлов, начато серийное производство модернизированных горизонтально-расточных станков с диаметром шпинделя 220 миллиметров. Техническая характеристика этих машин значительно улучшена по сравнению с ранее выпускавшимися. В электроприводе применены полупроводниковые приборы.

На снимке: модернизированный тяжелый горизонтально-расточный станок в сборочном цехе.

Фото В. Лещинского.

Фотохроника ТАСС.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Политическое просвещение в новом учебном году

5 октября начинается новый учебный год в сети партийного и комсомольского политпросвещения. Более 1300 коммунистов и около 1000 комсомольцев нашего завода со свежими силами будут продолжать изучение истории КПСС и марксистско-ленинской теории.

Следует отметить, что комплектование политсети во всех партийных организациях завода уже закончено. За предшествующие два месяца проведены индивидуальные беседы с коммунистами, которые определили себе форму политической учебы. На этой основе в каждой партийной организации цеха и отдела создана политсеть, утвержденная на партсобрании.

В новом учебном году на заводе впервые за последние три года создано 42 кружка по изучению истории КПСС и 11 групп самостоятельно изучающих историю КПСС с общим охватом 556 коммунистов. Это показатель возросшего внимания и интереса многих коммунистов к изучению истории нашей партии.

По-прежнему наблюдается у многих коммунистов большой интерес и тяга к экономическим знаниям. Это видно из того, что у нас на заводе создан 21 кружок по изучению политической экономики и конкретной экономики. Создано также 7 групп самостоятельно изучающих политэкономию. Значительное число коммунистов, поступивших в вечерний университет марксизма-ленинизма, изъявило желание учиться на экономическом факультете. Следовательно, в новом учебном году важное место в партийном и комсомольском просвещении займет изучение истории КПСС и экономической науки.

Кроме этих форм учебы созданы 2 кружка по изучению философии, 6 кружков — по текущей политике и 4 политшколы.

Для руководства всеми формами политической учебы как в партийной, так и в комсомольской сети, подобрано и утверждено 197 пропагандистов, заместителей и консультантов, имеющих достаточный общеобразовательный и политический уровень подготовки и большой опыт пропагандистской работы. Среди них такие как тов. Харитонов (ЦЗЛ), тов. Белянский (ЧЛЦ-1), тов. Гусаков (теплосилового цеха) и многие другие.

Ход комплектования политсети и подготовки к началу учебного года показывает, что партийные организации цехов и отделов завода хорошо продумали и серьезно поработали над тем, чтобы организованно начать учебу в новом учебном году и обеспечить высокий идейно-теоретический уровень занятий во всех ее звеньях.

Однако при комплектовании политсети в отдельных парторганизациях имеются еще недостатки. В парторганизациях ИПК, РМЦ, ЦДО комплектование политсети проходило крайне медленно. По сути дела эта важная работа была пущена на самотек. Партком вынужден был указать секретарям парторганизаций на безответственное отношение к этому вопросу и потребовать в 10-дневный срок решить дело по комплектованию политсети.

Некоторые парторганизации повторили ошибки прошлых лет. Всем известно требование Устава КПСС о том, что каждый коммунист обязан работать над повышением своих идейно-теоретических знаний. Добровольность в

определении формы учебы обязывает к тому, чтобы повышать свои политические знания, а не топтаться на месте и, тем более, не отставать. Все же в парторганизациях ТЭЦ, М-1 и термического № 2 отдельные коммунисты, имеющие высшее и среднее образование и в прошлые годы изучавшие историю КПСС и политэкономию, в этом году решили самостоятельно изучать текущую политику. Секретари этих парторганизаций почему-то не указали своевременно коммунистам на то, что они неправильно определяют себе форму учебы.

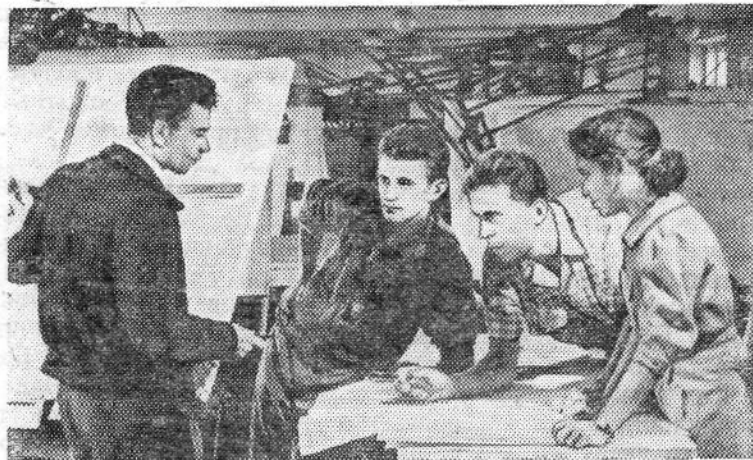
Имелись случаи формального подхода в определении формы учебы коммунистов. В парторганизациях ОГТ, РМЦ и других с коммунистами не беседовали о выборе формы учебы в предстоящем учебном году, а механически, по усмотрению секретаря парторганизации, зачисляли в тот или иной кружок. Какая польза будет от такого подхода к делу? Можно сказать, никакой.

В ряде комсомольских организаций цехов подготовка к новому учебному году пущена на самотек, а партийный контроль отсутствует. Необходимо до начала учебного года улучшить руководство и оказать необходимую помощь главным образом в подборе пропагандистов для комсомольской политсети. Это больше всего касается партийных организаций сталцеха, кузнечного, тракторно-сборочного № 2 и других цехов.

Необходимо уже сейчас во всех парторганизациях подобрать лучшие помещения для проведения занятий и групповых консультаций, снабдить их необходимой мебелью, подготовить необходимые наглядные пособия. Надо оборудовать такие помещения, в которых можно будет нормально проводить занятия.

Всесторонняя и продуманная подготовка к организованному началу учебы будет способствовать успешному проведению учебного года на высоком идейном уровне. Это поможет нашим кадрам еще лучше решать серьезные производственные задачи, стоящие перед заводом, и будет способствовать новому подъему идеологической работы на заводе, вытекающей из решений XXI съезда КПСС.

А. КАТЕРИНЧ.



Москва. На заводе малолитражных автомобилей недавно создан новый отдел по механизации и автоматизации производства. Конструкторы этого отдела разрабатывают новые станки, агрегаты, инструменты, что позволит увеличить выпуск машин. На снимке: молодые конструкторы (слева направо) Ю. Б. Кудинов, А. Л. Лукс, В. Н. Кулаков, Ф. И. Данилова за обсуждением нового проекта механизации операций при изготовлении клапанов мотора.

Фото В. Егорова.

Фотохроника ТАСС.

Эту задачу решать молодежи

Важное значение в выполнении заданий текущей семилетки, в повышении производительности труда имеют вопросы механизации и автоматизации производственных процессов, которые обсуждались на июньском Пленуме ЦК КПСС.

Создавая высокую ответственность за выполнение семилетнего плана на нашем заводе, заводской комитет комсомола решил создать штаб по новой технике.

8 сентября состоялось первое заседание штаба с участием секретарей комсомольских организаций цехов. На заседании с докладом выступил заместитель секретаря завкома комсомола Валентин Шведов. Он говорил о том, что комсомольским организациям цехов нашего завода необходимо развернуть большую работу по практическому осуществлению решений июньского Пленума ЦК КПСС.

В настоящее время во всех цехах нашего завода разработаны мероприятия по автоматизации и механизации производственных процессов. Например, предусмотрено механизировать в автоматном цехе возврат детали 54-31-415 на бесцентровый шлифовальный станок; механизировать в моторном цехе стружкоудаление с участков блока, задней балки, головки; в чугунолитейном цехе № 3 ускорить внедрение станка для обналичивания трудовых отливок.

Таких мероприятий много. Главная задача комсомольских организаций — быстрее включиться в контроль над внедрением новой техники в цехах, особенно в тех, где уже начата

определенная работа. Так, в литейном цехе № 4 автоматизируется участок точного литья, но работы ведутся крайне медленно. Затягивается внедрение конвейера между первым механическим и вторым термическим цехами. В прессовом цехе до сих пор не сдана в эксплуатацию установка для окраски деталей в электростатическом поле.

— Многие комсомольские активисты не совсем ясно представляют себе, как начинать поход за технический прогресс, — говорил в своем выступлении заместитель главного инженера завода тов. Ситников. — Начинать поход надо с рейдов по цехам, которые помогут выявить истинное положение дел с механизацией и автоматизацией на заводе. Например, по грузо-разгрузочные работы ведутся у нас старинным методом. Много старой техники в механических и литейных цехах.

Инструктор ЗК ВЛКСМ тов. Кедич, выступая на заседании, сказал:

— К работе в цеховых штабах надо привлекать бригады коммунистического труда, давая им конкретные поручения. Так, например, в моторном цехе бригада тов. Антонова полностью занимается вопросами малой механизации.

На заседании выступил секретарь горкома комсомола Юрий Киселев. Он отметил, что создание на заводе комсомольского штаба по новой технике одобрено пленумом горкома комсомола и предлагается всем организациям города подхватить почин тракторостроителей.

Г. БЕРКО, член бюро ЗК ВЛКСМ.



Кабинет партийного просвещения Московского электролампового завода активно готовится к новому учебному году в сети партийного просвещения. Для библиотеки в этом году приобретено 600 экземпляров политической литературы — новый учебник «История Коммунистической партии Советского Союза», материалы о Пленумах ЦК КПСС, брошюры о семилетнем плане развития народного хозяйства СССР и другие. Библиотека теперь насчитывает 7200 книг. Уже сейчас сюда приходит много посетителей: пропагандисты, агитаторы, будущие слушатели кружков и семинаров.

На снимке: пропагандисты (слева направо) Григорий Дроздов, Ева Спектор и Алексей Холмогоров дают свои заявки библиотекарю Нине Лящевой (вторая справа) на политическую литературу.

Фото В. Кунова.

Фотохроника ТАСС.

Механический съемник к двустоечным прессам

Одним из методов механизации штамповочных работ является автоматическое удаление отштампованной детали из штампа. В прессовом цехе завода внедрен механический съемник рычажного типа, который дает возможность вести штамповку из полостей, чем значительно расширяется возможность его использования. Существенным отличием съемника является наличие поворотного

лотка и сброс детали назад, а не вперед. Работает съемник следующим образом. При движении ползуна пресса вверх вместе с ним движется и шарнир средней тяги, который осуществляет подвод и отвод рычага с лотком. Рычаг имеет неподвижный шарнир. В момент хода ползуна пресса вверх лоток посредством копира, ролика и тяги поворачивается в горизонтальное положение и отштам-

пованная деталь падает в лоток. При рабочем ходе ползуна вниз лоток отводится из-под ползуна пресса, посредством рычагов и копира наклоняется и деталь падает в тару. Настоящий съемник может применяться при работе совмещенных штампов, комбинированных, с неглубокой вытяжкой и вообще со штампами, у которых выталкивание детали происходит в верхней положении ползуна.

(Минский тракторный завод).

Слово к пенсионерам

Большие и величественные по своему масштабу задачи поставлены семилетним планом перед нашим народом в различных областях народного хозяйства. Значительное место уделяется вопросу благоустройства, озеленения городов и строительства жилых домов. Во всем этом видна отеческая забота партии и правительства о советских людях.

Наряду с развернувшимся жилищным строительством немалое внимание должно быть уделено сохранению старого жилищного фонда и зеленых насаждений наших городов и рабочих поселков. В связи с этим жилищно-коммунальному отделу нашего завода предстоит проделать большой объем работ. Однако одному ЖКО без помощи общественности проводить в жизнь мероприятия по благоустройству очень трудно.

В последние годы, после выхода в свет Закона о пенсиях, много кадровых работников завода ушло на заслуженный отдых. Такие люди всю жизнь трудились, своими руками помогали создавать материальные блага. Сейчас они оторваны от той кипучей деятельности, которой заняты работающие на производстве.

Так вот пенсионеры и могут принести огромную пользу жи-

лищно-коммунальному отделу в наведении порядка в домах, благоустройстве дворов, улиц, их озеленении.

Мы, пенсионеры, решили внести свой посильный вклад в общее дело построения коммунистического общества. Мы можем принести много пользы. Было бы неплохо, если бы общественные организации нашего завода поддержали нашу инициативу и создали общее собрание пенсионеров в клубе или Доме техники, на котором была бы создана специальная комиссия. Эта добровольная организация при ЖКО должна заботиться о сбережении жилого фонда, проводить беседы с жильцами о значении зеленых насаждений, озеленении улиц, дворов, площадей.

Активисты-пенсионеры могут следить за правильным использованием жилищной площади, мобилизовать жильцов на проведение мероприятий.

Через газету «Боевой темп» мы обращаемся ко всем пенсионерам с просьбой поддержать наше предложение и отдать силы и энергию на пользу обществу.

П. ЛЕЙБМАН,
К. ПЬЯНКИН,
пенсионеры.

Когда к подбору кадров относятся спустя рукава

В дни получения старший мастер пятого участка механического цеха № 4 тов. Тишкин, как правило, подолгу отсутствует на работе. Приходит на участок утром, дает задание и исчезает. Не появляется он до обеда, а иногда и до вечера. Чаще всего такие прогулки совершает он со сменным мастером Петром Алексеевым.

Возмущает рабочих не только личное поведение старшего мастера, но и подбор им ближайших помощников — сменных мастеров и некоторых наладчиков. Их места занимают люди наподобие Алексева и Косилова, которые уже сумели показать себя с отрицательной стороны.

Алексеев стал сменным мастером не без содействия Тишкина. Приняв руководство сменой, Алексеев устроил на работу своего несовершеннолетнего брата. Работает тот на станке, а числится подсобным рабочим. Но заработную плату получает и как подсобный рабочий и как станочник.

Так, за июнь Алексеев начислил своему брату как подсобному рабочему 337 рублей и 354 рубля — как станочнику. Был также выписан наряд на различные доплаты. В итоге получилось более 800 рублей. В июле аппетит Алексева возрос. Наряд был выписан брату-подростку за подсобные работы на 654 рубля. Об этом знал старший мастер Тишкин, но не старался пресечь незаконные действия мастера, и только благодаря четкому исполнению своих обязанностей старшей учетчицей тов. Волковой была обнаружена приписка. Часть зарплаты была удержана, хотя сменный мастер Алексеев ссылался на то, что его брат Виктор работает не по 6 часов, а по 8.

О том, что на пятом участке не

все благополучно с начислением зарплаты, говорит такой факт. Наладчик тов. Шалин ушел в отпуск. Вместо него на участке работал слесарь тов. Усов. Он совмещал основную работу с порученной. За это положено выплачивать 25 процентов от оклада наладчика. Усов проработал месяц, но по воле старшего мастера Тишкина ему была начислена дополнительная оплата в сумме 20 рублей вместо положенных 240.

Самоуправство Тишкина этим не ограничилось. Не так давно состоялся товарищеский суд по делу прогульщиков Косилова и Козлова. Суд решил уволить их с завода. Собравшиеся проголосовали за это справедливое решение. Козлова не допустили к работе, а вот Косилов и поныне работает на старом месте.

Дело в том, что Косилов — собутыльник старшего мастера Тишкина, поэтому он в его лице нашел хорошего защитника.

Как ни странно, но в механическом цехе № 4 подбору руководящих кадров уделяют недостаточное внимание. Оттого, что партийная организация не взяла под личный контроль подбор кадров, не контролирует их деятельность, рождаются эти пороки. А ведь в цехе много молодых специалистов, которых можно смело выдвигать на руководящие работы.

На этом же пятом участке многие рабочие имеют специальное техническое образование, учатся в техникуме и институте. Среди них наладчики тт. Филатов, Мошин, Зайцев и другие, которые хорошо разбираются в производстве. Таким нужно доверять руководство сменами и участками. Эту работу нельзя поручать людям, порочащим высокое звание командиров производства.

А. КОНСТАНТИНОВ.

Многостаночник И. И. Канунников

Почти пятнадцать лет назад пришел Иван Иванович Канунников в моторный цех нашего завода. Прошедшие годы явились для него школой достижений производственных навыков и трудового опыта.

Сейчас передовик производства в совершенстве владеет специальностями расточника, фрезеровщика, токаря, сверловщика. Вдумчивый и внимательный рабочий всегда ищет скрытые резервы производства, настойчиво учит молодежь беречь каждую минуту рабочего времени.

Работает И. И. Канунников на участке фильтров, выполняя 1-ю и 2-ю операции. Производя фрезерные и расточные работы, он всегда помнит, что они являются исходными для всей дальнейшей обработки фильтра.

Перевыполняя в 2,5—3 раза ежедневные задания, Иван Иванович выпускает продукцию только отличного качества.

Освоив метод самоналадки, новатор добился того, что брак на его операциях исключен полностью. Кроме этого, метод



самоналадки дал возможность сэкономить много рабочего времени. Экономится время и за счет правильной организации труда.

Иван Иванович работает сразу на двух станках. Используя машинное время, он избрал наиболее рациональный

цикл обслуживания станков. Все вспомогательные работы по подноске, укладке и установке деталей тов. Канунников производит за счет машинного времени.

Самоотверженным трудом и вдумчивым подходом к выполнению любого задания Иван Иванович заслужил в коллективе уважение, особенно среди молодежи, которой он охотно передает свой богатый производственный опыт. Передовик производства неоднократно награждался за успехи в труде почетными грамотами и ценными подарками.

Много месяцев подряд он удерживает почетное звание «Лучший рабочий своей профессии».

Сейчас, включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу 42-й годовщины Октября, И. И. Канунников работает еще лучше, с каждым днем наращивает темпы в труде.

На снимке: И. И. КАНУНИКОВ.

Рабочие сели за парты...

Новый 1959—1960 учебный год начался. 885 молодых рабочих 1 сентября сели за парты в вечерней школе рабочей молодежи № 1. Это на 200 человек больше, чем в прошлом учебном году.

В нынешнем учебном году, — рассказывает директор школы рабочей молодежи № 1 Илья Иванович Липатов, — в нашей школе значительно увеличено количество старших классов. С первого сентября 167 рабочих начали заниматься в десятых классах, 182 человека — в девярых, 242 — в восьмых классах. Из 39 классов в нашей школе 26 — старшие классы. Это говорит о том, что у молодых трактористов-машинистов в последние годы значительно повысился общеобразовательный уровень.

Есть еще одна характерная особенность в составе учащихся вечерней школы рабочей молодежи № 1. В новом учебном году в 5, 6, 7 классы пришли взрослые люди, умудренные житейским опытом. Это в большинстве своем высококвалифицированные рабочие, сменные мастера, бригадиры, а также члены бригад, борющихся за право называться коммунистами.

В числе таких учащихся член

бригады, борющейся за звание коммунистической, токарь инструментально-производственного корпуса Александр Кузьмич Трушляков. Ему 35 лет. 20 лет назад, в 1939 году, он учился в пятом классе.

В списках учащихся мы находим имя распреда-учетчика моторного цеха Аллы Александровны Латкиной, которая после 18-летнего перерыва снова села за школьную парту.

В нынешнем году заметно увеличилась тяга к знаниям у молодежи нашего завода. 680 рабочих, которые раньше не занимались в вечерней школе, решили в новом учебном году повысить свой общеобразовательный уровень. Впервые в этом году без отрыва от производства стала заниматься комсомолка Тамара Дедова, которая работает токарем в механическом цехе № 2. Изъявили желание учиться в школе 18-летний комсомолец Петр Купцов — электрик тракторосборочного цеха № 1, токарь механического цеха № 1 Раиса Андреева и другие.

Молодым рабочим — учащимся вечерней школы рабочей молодежи № 1 предоставлены все условия для плодотворной учебы. Занятия проводятся четыре раза в неде-

лю. В среду и субботу опытные преподаватели организуют консультации и дополнительные занятия с учащимися, которые имеют длительный перерыв в учебе.

В нынешнем учебном году дирекция школы рабочей молодежи № 1 совместно с отделом технического обучения завода планирует создание при школе курсов повышения квалификации токарей и слесарей-электриков. Это даст возможность учащимся не только повысить свой общеобразовательный уровень, но также деловую квалификацию.

С рабочими, которые записались в школу, но в настоящее время находятся на хлебоборке в совхозах и колхозах Алтайского края, будут проводиться дополнительные занятия.

Новый учебный год в школе рабочей молодежи № 1 начался организованно. Теперь на повестку дня выдвигается новая и важная задача: совместными усилиями общественности завода и коллектива преподавателей не допустить отсева учащихся из школ. Каждый, кто начал учебу в школе в 1959 году, должен в будущем году закончить ее успешно.

В. ЛУНИЧЕВ.

Еще раз о металле

Вопрос о сборе, хранении и сдаче металлолома, несмотря на неоднократные выступления в печати, на приказы директора завода, продолжает оставаться тревожащим. И странно, что руководители цехов, которые всей душой рadeются за выполнение производственной программы и считают своим долгом выполнение приказов, грубо нарушают инструкцию ГОСТа 2787-54, в которой изложены правила сбора и хранения металлоотходов. Взять хотя бы механический цех № 4, руководит которым тов. Лузянин. Южный и западный выезды здесь зава-лены стружкой. Во-первых, это

не по-хозяйски, во-вторых, нарушаются противопожарные правила (в случае пожара доступ к очагу будет почти невозможен), в-третьих, — наносится материальный ущерб как цеху, так и заводу. Только потому, что проезды никогда не очищаются от стружки, машины и тягачи, работающие в механическом цехе № 4, быстро выходят из строя.

Растаскивание металлической стружки — это хищническое отношение к государственному добру. И пора тов. Лузянину воочию убедиться, в том, что добрые хозяйева, люди с высоким созна-

нием ведут жестокую борьбу за каждый килограмм металла, выкапывают его из мусора, достают из-под земли. А здесь, наоборот, закапывают металл в мусор. По вине работников цеха стружка из М-4, смешанная с землей, тряпками, бумагой, стеклом и деревом, отправляется как металлическая окалина, за которую вместо 80—90 рублей за одну тонну выплачивается 20 рублей.

Большую ответственность за бесхозяйственное отношение к стружке несут партийная, профсоюзная и комсомольская организации этого цеха.

А. СМОКТОНИН.

Краевая конференция инструментальщиков

15 сентября в Барнауле открывается краевая конференция инструментальщиков. С рядом докладов и сообщений выступят представители науки, работники институтов Томска, Москвы, промышленных предприятий края.

Доклад на тему: «О современных методах процессов резания металлов» сделает профессор Томского политехнического института тов. Розенберг.

Доклады и сообщения сделают также работники нашего завода: начальник инструментально-производственного корпуса тов. Фельдман, старший инженер центральной заводской лаборатории тов. Марголина.

На краевую конференцию инструментальщиков выезжает 18 работников нашего завода, в том числе 8 инструментальщиков. На выставке, приуроченной ко дню открытия конференции, организован широкий показ достижений инструментальщиков нашего завода.

Посты порядка

По утрам в выходные дни у автобусных остановок нашего поселка не соблюдается порядок посадки в автобус. Каждый старается, работая локтями, пробраться первым в машину.

Но в минувшее воскресенье, к удивлению и радости, мы наблюдали совсем другую картину. Ребята с повязками, на которых выведены две буквы «ИП», что означает «посты порядка», устанавливали очередь у остановок. Они внимательно следили, чтобы посадка в автобус проходила спокойно, без толчеи.

В новом магазине «Гастроном» патрульные посты порядка помогали трудящимся производить покупки, в особенности отдам и матерям, пришедшим в магазин с детьми.

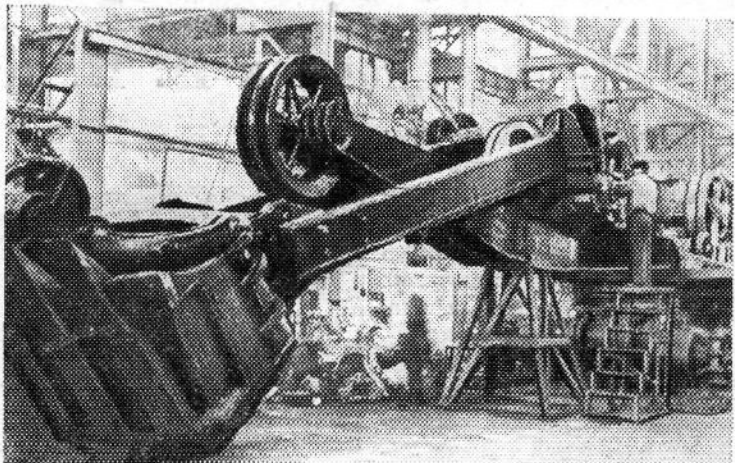
Эта замечательная инициатива принадлежит учащимся 8-го класса школы № 9.

По путевкам комсомола

Снова в городах нашего края зазвучали задорные комсомольские песни, и молодежь в комитетах комсомола получает путевки в целинные совхозы. В ответ на призыв партии к молодежи поехать на постоянную работу на село, тысячи юношей и девушек Алтай подали заявления с просьбой послать их на работу в совхозы.

Не остались в стороне и молодые рубцовчане. Только с нашего завода на село уехало свыше 50 комсомольцев и молодых рабочих. В их числе формовщик чугунолитейного цеха № 1 комсомолец Валентин Абалтусов, молодой рабочий кузнечного цеха Юрий Драч, получившие путевки в совхозы Чарышского района, Алтайского края. Комсомолец Владимир Денисов — рабочий механического цеха № 4 направлен в Курьинский район.

С каждым днем растет число молодых рабочих, желающих поехать на работу в совхозы Алтайского края.



На Воронежском заводе освоен серийный выпуск универсального двухкубового скального экскаватора марки Э.2005. Этот экскаватор может применяться в горнорудной промышленности и использоваться как подъемный кран.

На снимке: сборка экскаватора Э.2005.

Фото А. Зенина.

Фотохроника ТАСС.

С концертами на село

16 августа агитбригада № 1 нашего клуба в составе 15 человек выехала в Чарышский район для культурного обслуживания тружеников села, занятых на уборке урожая. Чарышский район — один из крупнейших в Алтайском крае, но населен крайне редко. Всего в этом районе насчитывается 15 тысяч человек, проживающих в 56 населенных пунктах.

План работы нашей бригады был разработан заранее. Обширная концертная программа, рассчитанная на 2 часа, была подобрана для зрителей с различными культурными запросами. В нее вошли песни советских и западных композиторов, которые с душой исполняют солисты В. Чернышев, В. Захаров и Авдюшенко, русские народные песни и частушки в исполнении Л. Карнаухова, инструментальное трио, пластико-акробатический этюд в исполнении З. Полянецкой, русские танцы, сатира и юмор. Кроме этого, наша бригада должна была выпускать «боевые листы» в бригадах и полевых станках.

17 августа мы прибыли в село Чарышское. А 18 и 19 августа дали два концерта. Несмотря на то, что зритель оказался весьма разборчивым, наши концерты получили высокую оценку.

В селе Чарышском нас застал дождь и мы были вынуждены в течение двух дней добираться до села Березовки, куда нашу машину буксировал трактор. Сплошное бездорожье не позволяло нашей машине двигаться своим ходом.

После села Березовки наша бригада побывала в двенадцати населенных пунктах и везде встречала радушный прием животноводов Чарышского района. Особой популярностью в наших концер-

тах пользовались сатирические куплеты на местные темы в исполнении тт. Буркуна и Самородова. В этих куплетах бичевались лодыри, рвачи, пьяницы и прогульщики. И как потом нам сообщали, большинство тех, против кого была направлена критика, исправлялись и начинали работать добросовестно. Эти сообщения доставляли нам чувство радости за то, что наш труд не пропадал зря, а приносил пользу.

Несмотря на длительные и утомительные поездки, мы постоянно обновляли свой репертуар с учетом местных запросов. Это очень ценили наши зрители.

Наша агитбригада была особенно довольна тем, что ей довелось побывать в столь живописных местах Алтайского края. Особый восторг у нас, горожан, вызывали красоты Горного Алтая: снег на вершинах высоких гор, чистая, как хрусталь, вода в бесчисленных горных ключах, речушках и реках.

В поселке Машенка, где расположен третий в Советском Союзе мараловодческий совхоз, мы увидели маралов — красивых животных, которых разводят ради дорогостоящих пантов.

В селе Усть-Ионыш мы всей бригадой совершили интересную экскурсию по окрестностям. В Инской геологоразведочной партии нам показали штольни, буровые скважины и подарили образцы железных руд.

Сейчас наша бригада продолжает свою работу в Чарышском районе. Через несколько дней мы перебазировемся в Краснощековский район, где пробудем до 15—20 сентября.

Н. САЛАБАЕВ,

руководитель агитбригады № 1.

На первенство края по футболу

Как проходила игра со славгородцами

10 сентября на нашем стадионе состоялась очередная игра на первенство края по футболу. Футболисты нашего завода встретились с командой Славгорода. Как известно, в первом круге в матче с этой командой сборная нашего завода одержала победу с внушительным счетом 10:1.

Как же сложилась игра на сей раз? На 15-й минуте хозяева поля забивают первый гол в сетку ворот славгородцев. Но после этого вялые атаки наших игроков не дали никаких результатов.

Во второй половине игры усилили наступление славгородцы и на 30-й минуте сравняли счет 1:1. Первую и большую часть второй половины игры наши футболисты провели неорганизованно, без стремления к победе. И в этом прямая вина тренера команды Артема Сираканяна, который допустил большую ошибку в расстановке игроков. Центром нападения почему-то играл Волков, который был явно не на своем месте и играл плохо. Между тем центр нападения должен был ор-

ганизовывать игру всей командой. За 15 минут до конца игры наши футболисты перестроились, усилили атаки на ворота славгородцев. И вот счет увеличивается до 2:1, а затем в течение десяти минут следуют один за другим голы. 4 гола забито за это время. Матч закончился победой наших футболистов со счетом 6:1. Хотя это и внушительная победа, но тренер команды тов. Сираканян должен сделать для себя выводы.

М. КОЛЬ.

Моторщики трудятся на полях совхоза

Сейчас наступила самая трудная пора уборки обильного урожая на полях Алтайского края. Каждый день решает успех напряженной борьбы за миллионы пудов отборной алтайской пшеницы.

Коллектив нашего завода в эти решающие дни оказывает большую помощь алтайским хлеборобам в уборке урожая. Свыше 1500 трудящихся завода сейчас трудятся на полях.

Недавно в Поспелихинский район выезжали председатель цехкома профсоюза моторного цеха тов. Буркун и секретарь комсомольской организации цеха Гали-

на Игнатьева. Они побывали на полях Поспелихинского совхоза, где трудятся 57 моторщиков.

В полтора—два раза перевыполняют нормы у штурвалов комбайнов технолог цеха Александр Радин, наладчик Анатолий Авксентюк, шлифовщик Иван Ивлев. О них хорошо отзываются руководители совхоза. Комбайнеры работают без перебоев и качественно, не допускают потерь зерна.

Образцы высокой производительности труда показывают, работая на току, токари Евгения Фетисова и Валентина Бородин. За короткое время научились они быстро и ловко очищать зерно, готовить его к отправке в государственные закрома.

В перерывах, после работы представители профсоюзной и комсомольской организаций провели с моторщиками, работающими на полях совхоза, беседы.

В свою очередь группа моторщиков, работающих сейчас в Поспелихинском совхозе, дала слово не уронить чести своего родного цеха, завода и включиться в предоктябрьское соревнование за качественную уборку хлеба в сжатые сроки.

М. РОГОВ.

Зам. редактора И. МАМЧУК.