

Городской темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания | № 104 (2086) | Вторник, 8 сентября 1959 г. | Цена 10 коп.

Великому Октябрю— достойную встречу

Замечательных успехов добивается коллектив нашего завода в борьбе за выполнение грандиозного плана первого года текущей семилетки. Наш завод удерживает первенство в соревновании среди промышленных предприятий города и края. Тракторостроители полны решимости оставить за собой право называться победителями в социалистическом соревновании. Об этом ярко говорят цифры трудовых побед, достигнутые тракторостроителями в первом и втором кварталах.

Сентябрь — решающий месяц третьего квартала. Выполнение плана текущего месяца обеспечит выполнение квартального плана.

Коллективам сталелитейного, кузнецкого и других заготовительных цехов нужно приложить больше усилий, чтобы обеспечить ритмичную подачу поковок, стальных и чугунных отливок в механизирующие цехи.

Однако с первых дней сентября многие цехи завода резко отстали от выполнения суточных графиков.

Руководителям цехов, общественным организациям, агитаторам, мастерам нужно начать широкую разъяснительную работу среди своих коллектиvos о новых обязательствах тракторозаводцев, принятых в честь 42-й годовщины Великого Октября.

В одном из пунктов принятых социалистических обязательств говорится о том, чтобы перевыполнить план по производительности труда в сентябре и октябре на 1 процент. Как этого добиться, что нужно сделать каждой смене, каждому участку, должна рассказать рабочим конкретная, целеустремленная и деловая наглядная агитация. Здесь также должна проявиться мобилизующая роль агитаторов — воспитателей масс.

Перед начальником сталелитейного цеха тов. Вербицким, ответственными работниками отдела капитального строительства и отдела главного металлурга стоит большая и ответственная задача — сдать в эксплуатацию и освоить технологию плавки стали на 7-й электроплавильной печи в сталелитейном цехе.

Известно, что изготовление деталей методом точного литья высвобождает заготовительные цехи от переналадок оборудования, способствует улучшению культуры производства, дает экономию металла. Начальнику инструментально-производственного корпуса тов. Фельдману, тов. Кильбедину (отдел главного металлурга) и тов. Чернобыльскому (литейный цех № 4) нужно взять под свой контроль выполнение пункта обязательств о переводе на точное литье 8 наименований деталей, добиться, чтобы этот пункт был выполнен в намеченные сроки, т. е. к 1 ноября 1959 года.

Перед работниками отдела капитального строительства, цеха домостроения стоит почетная задача — выполнить к 1 октября годовой план ввода в эксплуатацию жилых площадей, строящихся хозяйственным способом.

Каждый руководитель цеха и отдела, мастер, рядовой рабочий должен помнить, что выполнение принятых обязательств будет хорошим подарком тракторозаводцев Великому Октябрю.

Досадные помехи

Коллектив механического цеха № 1 включился в социалистическое соревнование в честь 42-й годовщины Октября и принял на себя обязательство закончить государственную программу десяти месяцев на 7 дней раньше срока.

Чтобы слова не разошлись с делом, механический цех № 1 с первых дней сентября работает с опережением графика. В числе передовых на 8 сентября идут коллективы участка обработки шестерен ТДТ-60 (старший мастер тов. Скворцов), участка сборки узлов, где старшим мастером тов. Денисенко, и участка № 1 во главе со старшим мастером тов. Тимофеевым.

Однако надо сказать о том, что трудовой порыв рабочих первого механического цеха сдерживает отсутствие заготовок из кузнецкого цеха. На утро 7 сентября в цехе испытывался острой недостаток в заготовках

И. ЕФИМОВ.

Тракторозаводцы! Мобилизуем все силы на выполнение предоктябрьских социалистических обязательств! Ярче огни соревнования!

Хорошо трудиться — главное сейчас

В начале этого года узким местом в северном пролете чугунолитейного цеха № 1 был участок, где выбивают блоки цилиндров. Участок постоянно был завален деталями. В мае сюда пришли т. Лебедевых и Крепов. Понимаю они стали относиться к порученному делу. Преодолевая трудности, экономно используя рабочее время, они достигают высокой производительности. Их сменная выработка — 170—180 процентов.

Большую помощь им в достижении замечательных результатов в труде оказывают крановщики т. Благих, Шумилова, Дьячкова. Крановщики понимают, что чем слаженнее будут работать выбивщики, тем быстрее они выполнят свои обязательства.

Идя навстречу знаменательной дате — 42-й годовщине Октября, передовики производства работают четко и слаженно.

Н. КОМАРОВ.
Чугунолитейный цех № 1.

Сводка о выполнении плана выпуска продукции

за 5 сентября

Должно быть 19,2 процента

ЦЕХИ	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	74	17,8	—	—
Чугунолитейный № 3	70	16,5	—	—
Сталелитейный . .	67,2	16,9	38,7	10,9
Кузнецкий . .	58,5	15,3	—	—
Термический № 2 .	100	20,2	—	37,5
Термический № 4 .	100	18,5	440	22,4
Прессовый	100	19,5	202,3	25,1
Метизный	70,7	17,4	52,8	9,8
Автоматный	100	20,5	81,8	41,5
Механический № 1 .	96,4	19,7	99	21,8
Механический № 2 .	100,2	19,6	38,2	25,6
Механический № 3 .	96,3	19,9	—	—
Механический № 4 .	53,4	14,7	151,7	41,9
Механический № 5 .	53,2	16,4	69,7	30,2
Механический № 6 .	89,2	16,6	57,8	21
Моторный	94,9	19,4	83,3	18
Тракторосборочный № 1	87,4	18,9	53,3	17,2
Тракторосборочный № 2	67,5	12,5	160	16,9
ДОЦ	79,2	17,3	—	—

Радостные итоги

Имя обрубщика северного пролета чугунолитейного цеха № 1 Руденкова хорошо известно не только среди коллектива северного пролета, но и среди тружеников всего цеха. Товарищ Руденков заслуженно пользуется славой и уважением среди товарищей по работе.

Работа обрубщика требует силы, ловкости. Но и этого мало. Для трудового успеха необходимо еще желание и сознание высокого долга — хорошо трудиться. Этими качествами как раз и обладает тов. Руденков.

К работе он приступает, не теряя ни одной минуты. И все восемь часов старается использовать разумно, плодотворно. Прилагая усилия, вкладывая душу, не жалея сил и энергии, трудится он. Только благодаря этому его выработка доходит до 200 процентов.

Сейчас приближается славная

42-я годовщина Великой Октябрьской социалистической революции. Передовой рабочий решил в честь приближающегося праздника работать еще лучше. Производительность труда обрубщика Руденкова, который обрабатывает трудоемкие детали тракторов ДТ-54 — блок цилиндров и коробку скоростей, а также детали 14-001 для трелевочного трактора ТДТ-60, повысилась на 30 процентов. Сейчас его сменная выработка достигает 230 процентов.

Две с половиной нормы в смену

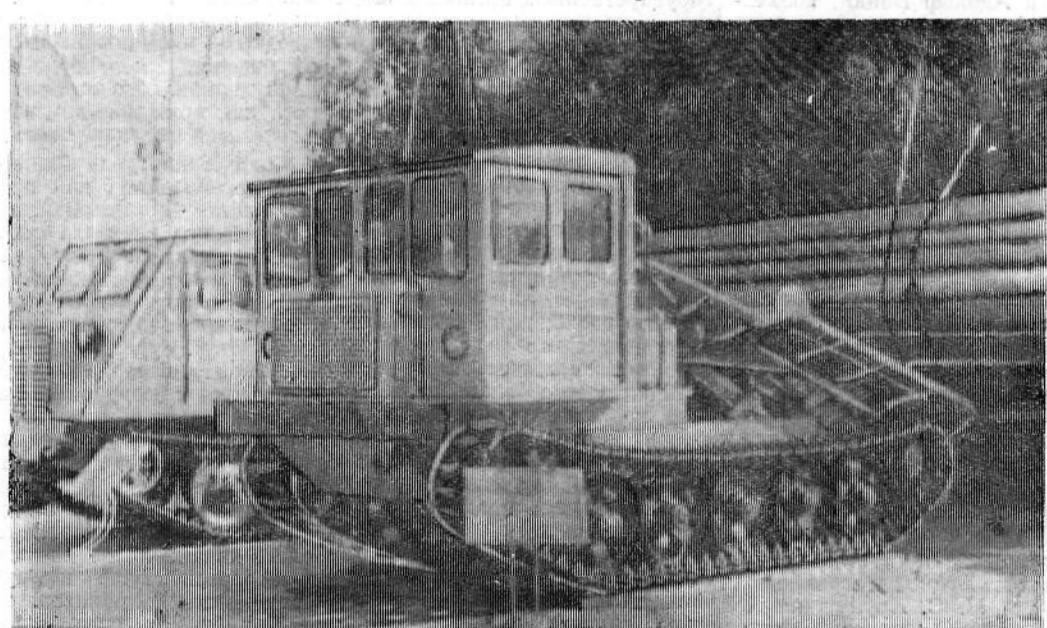
Девять лет в ремонтно-механическом цехе работает Михаил Крылатов. Поступив учеником фрезеровщика, он скоро овладел избранной специальностью и стал работать самостоятельно.

Сейчас в цехе его знают как одного из лучших производственников, трудолюбивого, честного и исполнительного. Михаил трудится по шестому разряду и выдает продукцию высокого качества. Он охотно делится своим богатым производственным опытом с молодыми рабочими.

Фрезеровщик тов. Крылатов вместе со всем коллективом ремонтников включился в соревнование за достойную встречу 42-й годовщины Великого Октября. Занятый изготовлением аварийного заказа, Михаил Крылатов выполняет сменное задание в два с половиной раза.

В. МАНЕЕВ.
Ремонтно-механический цех.

На Выставке достижений народного хозяйства



Трелевочный трактор ТДТ-60 марки «АТЗ».

Фото В. Романенко.

Возродить

В марте, апреле и мае почти каждый день в завкоме комсомола поступали из цехов сведения о рождении новых бригад, которые включались в коммунистическое соревнование.

Но с наступлением лета в завкоме комсомола все реже и реже раздавались телефонные звонки и секретари комсомольских организаций сообщали данные о росте рядов участников коммунистического соревнования, а за два последних месяца в цехах завода не создано ни одной новой бригады, которая включилась бы в это замечательное соревнование...

Заместитель секретаря завкома комсомола Валентин Шведов и инструктор завкома комсомола Михаил Кедич охотно называют данные о численности участников коммунистического со-

— Итоги, кажется, подводят БТЗ цеха. А вот витрины для показателей работы этих бригад у нас в цехе нет.

Не лучше обстоят дела и у моторщиков — инициаторов коммунистического соревнования на

дании партбюро выяснилось, что цехком самоустранился от организации коммунистического соревнования в цехе, полностью перепоручив это дело комсомольской организации. В результате в моторном цехе огонек коммунистического соревнования стал гаснуть. За прошедшие четыре месяца численность рядов участников коммунистиче-

передовых бригад

нашем заводе. В этом цехе раньше было две бригады коммунистического труда, которыми руководили Мария Смоглык и Леонид Антонов. Кроме них в моторном цехе насчитывалось восемь бригад, соревнующихся за право называться коммунистическими.

Коммунистическое соревнование молодых моторщиков с пер-

ского соревнования не только не увеличилось, но даже сократилось. Если на 3 апреля за звание «Ударник коммунистического труда» в моторном цехе боролись 51 человек, то на сегодня их осталось всего 47. Стали распадаться и бригады коммунистического труда.

Партийное бюро моторного цеха хотя с опозданием, но все же приняло меры к улучшению работы бригад коммунистического труда и

организации соревнований среди коллективов, борющихся за получение этого почетного звания. Теперь очередь за партийными организациями других цехов завода. Надо снова разжечь пламя коммунистического соревнования — этого неиссякаемого родника народного творчества и энергии, направленных на досрочное выполнение величественного семилетнего плана.

Помимо этого коммунисты тт. Буркун и Павлюченко дали обещание оживить и еще шире развернуть коммунистическое соревнование в моторном цехе.

На днях партийное бюро моторного цеха вторично обсудило отчет председателя цехкома профсоюза тов. Буркуна о работе бригад коммунистического труда тракторостроителей.

В. РОМАНЕНКО.

Смена Любы Шаповаловой — впереди

В 1943 году, окончив школу ФЗО, в чугунолитейный цех № 1 пришла Люба Шаповалова. Работать начала формовщицей. Любознательная девушка энергично перенимала все новое, передовое. В совершенстве овладев новыми и передовыми приемами труда, она через четыре года стала работать инструктором формовки.

Руководить работой нескольких человек гораздо сложнее, чем

добиваться личного успеха в труде. И несмотря на это Люба сумела руководить, сумела сплотить коллектив и организовать его на достижение трудовых успехов. Она охотно передает накопленный богатый опыт молодым рабочим, своим подчиненным. И это заметно сказывается на работе. Смена, руководит которой Люба, ежедневно выполняет днев-

ное задание на 115—120 процентов.

Сейчас, взяв социалистическое обязательство в честь предстоящего Пленума ЦК КПСС и 42-й годовщины Великого Октября, каждый формовщик ее смены должен решимости досрочно выполнить взятые обязательства.

Б. ШАТИЛЛО,
сменный мастер
чугунолитейного цеха № 1.

* Комплексная из кузнецкого

Освоение выпуска деталей заднего моста трелевочного трактора стало боевой программой руководителей и всего коллектива кузнецкого цеха. Для более близкого ознакомления с производством новых деталей в Минск на тракторный завод были командированы представители кузнецкого цеха нашего завода. Поездка дала много полезного. Однако на пути освоения новой продукции имелось много серьезных препятствий, устранение которых было под силу целому коллективу.

Комплексная бригада наметила план работы, былтвержден график сдачи чертежей, изготовления штампов, первой опытной партии деталей.

Большая практическая работа по наладке оборудования проделана членами комплексной бригады лучшими наладчиками цеха тт. Кулешовым и Грибовым. Наиболее опытным штамповщикам тт. Задворных, Голяшову и Епышеву было дано ответственное поручение, по освоению выпуска новых деталей.

В дни работы июньского Пленума ЦК КПСС успешно осваивались все 10 наименований деталей заднего моста ТДТ-60. Сейчас кузнецкий цех приступил к массовому выпуску их.

Бригада добилась снижения расхода металла не менее 10 килограммов на трактор. В период наладки получился брак по деталям 18-014. Приходилось штамповать по обходной технологии детали 18-002. В целях более оперативного устранения недостатков, выявляемых при механической обработке деталей, члены комплексной бригады бывают в механообрабатывающих цехах, стараются выявить возможные пути уменьшения припусков на обработку.

Бригадой внесено предложение выполнять в поковках углубления для облегчения сверления отверстия. Это предложение дает также экономию металла.

М. ИВАНОВ.



Ленинград. Борясь за претворение в жизнь решений XXI съезда КПСС, коллектив завода «Севкабель» обязался семилетнее задание выполнить за шесть лет. Рабочие, мастера и инженеры настойчиво выявляют и используют резервы повышения производительности труда и увеличения выпуска кабельных изделий.

Среди передовиков производства — обмотчица цеха № 3 комсомолка Л. Смирнова. Молодая работница систематически выполняет сменные задания до 200 процентов, экономит много цветного металла и дорогостоящих материалов, выпускает провода только отличного и хорошего качества. Девушка во многом является примером для других работниц. Вместе с обмотчицами своего участка она успешна соревнуется за право называться коллективом коммунистического труда.

На снимке: Лидия Смирнова за работой на обмоточной машине.

Фото Г. Копосова.

Фотохроника ТАСС.

Что станет с государством при коммунизме

Беседы о коммунизме

Окончание. Начало в № 103 «Боевого темпа».

В один из выходных дней Родион и Адольф Винки, колхозники Ключевского района, поднявшись основательно, поколотили одного из своих субъектников. Тот подал жалобу прокурору. Расследование показало, что Винки виноваты и дело их следует передать в народный суд. Однако в это время из колхоза, где работали Родион и Адольф, поступила просьба, чтобы прокурор предоставил возможность самим колхозникам взяться за воспитание нарушителей.

Два часа товарищи по бригаде обсуждали недостойный поступок Родиона и Адольфа. Суровы были речи колхозников, которые осуждали виновников. Собрание постановило объявить братьям Винки общественное порицание. В ходе товарищеского осуждения парни получили на всю жизнь крепкий урок.

Раскрывая процесс развития социалистической государственности, Н. С. Хрущев на XXI съезде КПСС указывал, что в дальнейшем вопросы медицинского, культурно-бытового обслуживания трудящихся и особенно поддержания обществен-

ного порядка все в большей мере должны становиться делом общественных организаций. Однако переход некоторых функций государственных органов в ведение общественных организаций нужно осуществлять без торопливости.

Все большее значение по мере нашего продвижения вперед будет играть убеждение масс. Принуждение масс никогда не являлось и не могло явиться главным методом в деятельности социалистического государства.

При социалистическом строительстве оно может применяться лишь к незначительному меньшинству на базе убеждения большинства. В условиях развернутого строительства коммунизма сфера принуждения еще более сужается. Что же касается органов государственности, милиции, суда, прокуратуры, то их деятельность своим остирем должна быть обращена против агентуры империалистических разведок, против воров, злостных хулиганов и других антиобщественных элементов.

Говоря о сужении сферы принуждения, следует подчеркнуть, что государственные органы принуждения в конце концов отомрут, как и отомрет само го-

сударство. Однако это произойдет не внезапно, а постепенно, на таком этапе развития коммунистического общества, когда, как указывал В. И. Ленин, «люди постепенно привыкнут к соблюдению элементарных правил общежития, к соблюдению без принуждения, без особого аппарата для принуждения, который называется государством».

Возрастание роли общественных организаций как выражение растущей активности масс, дальнейшего расцвета советского демократизма имеет огромное историческое значение для судьбы социалистического государства. В коммунистическом обществе, когда будет ликвидирована угроза империалистического нападения и государство как политическая сила отомрет, руководящая роль в организации творческой активности трудящихся будет принадлежать общественным организациям. Если же угроза империалистического нападения не исчезнет, то на высшей фазе коммунизма государство сохранится.

Наряду с рассмотренными вопросами есть еще одна область вопросов, которую мы не сможем обойти, говоря о деятельности Советского государства

(Газета «Алтайская правда»).

Письмо в редакцию

Изменить часы приема квартплаты

На страницах нашей заводской газеты уже однажды поднимался вопрос об упорядочении приема квартплаты от жильцов в домоуправлениях. Дело в том, что прием квартплаты производится с 2 до 4 часов, в то время, когда люди находятся на работе. И поэтому у тракторозаводцев, постоянно работающих в первой смене, нет возможности своевременно уплатить квартплату. Таких рабочих на заводе очень много.

От имени тракторозаводцев, работающих в первой смене, мы обращаемся к начальнику жилищно-коммунального отдела:

— Товарищ Цыганов! Примите меры в том, чтобы часы приема квартплаты были изменены, то есть продлены до 6 часов вечера.

М. МИНГАИЛОВА.

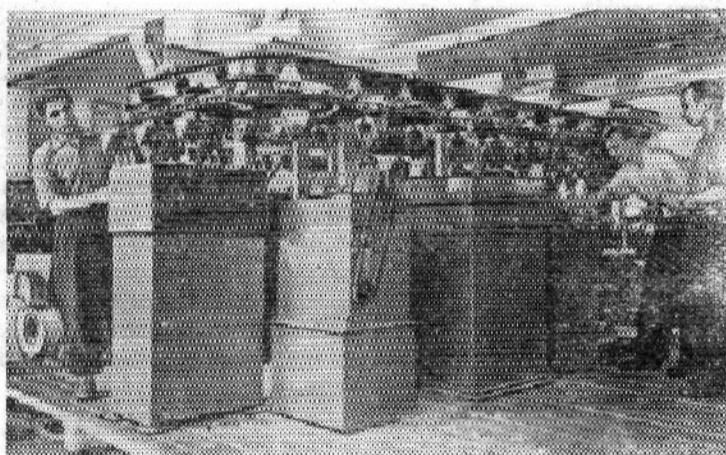
Гости из Иркутска на заводе

В Рубцовске сейчас находится большая группа студентов Иркутского сельскохозяйственного института. Свыше 100 студентов проходят производственную практику на заводе «Алтайсельмаш».

5-го сентября гости из города Иркутска посетили наш завод. Перед началом экскурсии в Доме техники с ними была проведена беседа об истории завода и пер-

спективах его развития в семилетке.

Затем студенты-иркутяне побывали в механических цехах, на сборках тракторов, подробно ознакомились с работой завода.

НОВАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ

Украинская ССР. Новые автоматические, полуавтоматические, поточные и конвейерные линии разрабатываются коллективом Всесоюзного научно-исследовательского института технологии электромашин и аппаратуростроения («Внинтэлектромаш»).

Институт поддерживает творческие связи с 80 ведущими за-

водами электротехнической промышленности страны. Первые образцы наиболее сложных линий автоматов и полуавтоматов для этих заводов изготавливаются и испытываются в опытно-экспериментальном цехе института, а затем внедряются в производство.

В институте создана автоматическая линия обработки коллек-

торных пластин тепловозных электродвигателей. Сейчас здесь испытывается ее транспортер со специальными захватами и другие узлы. Автоматика обеспечит сложную и точную обработку полутора миллионов пластин в год. Эта линия, предназначенная для Харьковского завода «Электротяжмаш», по сравнению с нынешним участком ручной и станочной обработки займет в шесть раз меньшую площадь и будет выполнять почти вдвое большую программу. Экономия составит около одного миллиона шестисот тысяч рублей в год.

На снимке (слева направо): бригадир слесарей-сборщиков опытно-экспериментального цеха В. Ф. Кондриков, старший инженер-конструктор В. Е. Петруленко и начальник технологического сектора института М. А. Гончаров за наладкой автоматической линии обработки коллекционных пластин тепловозных электродвигателей.

Фото Е. Андреева.

Фотохроника ТАСС.

Идут отчеты и выборы в профгруппах**Профгрупог—почетная обязанность**

Закончились отчеты и выборы в профсоюзных группах участков и смен в автоматном цехе. Всего в цехе насчитывается 20 профсоюзных групп. В каждой из них есть групогор, культорганизатор, страхдепегат и инспектор по охране труда и технике безопасности. Следовательно, профсоюзный актив нашего цеха составляет почти 20 процентов от всех работающих в цехе. Этот большой отряд активистов способен поднять коллектив цеха на решение любых задач, которые будут поставлены перед ним.

На отчетно-выборных собраниях в профгруппах групогоры отчитывались о проделанной работе в своих коллективах. Из этих докладов, а также из выступлений рабочих видно, что большинство групогор правильно понимает важность возложенных на них поручений и по настояющему руководят своими профсоюзовыми группами.

К числу таких групп можно отнести профсоюзную группу Александры Сидоровой в смене мастера Алексея Черникова на участке № 2. В этой профсоюзной группе большое внимание уделяется организации социалистического соревнования среди рабочих смены. Регулярно на собраниях группы обсуждаются новые обязательства, своевременно проверяется ход выполнения принятых обязательств и подводятся итоги.

Не случайно поэтому коллектив смены мастера Алексея Черникова из месяца в месяц выполняет и перевыполняет производственную программу. Не забывает профсоюзная группа и о здоровье своих рабочих. Профгрупог вместе со страхдепегатом посещают больных на дому и если это нужно, оказывают им необходимую материальную помощь.

Профгрупог Александра Сидорова с честью выполнял воз-

ложенную на нее коллективом обязанность. И поэтому, когда приступили к обсуждению кандидатур на место групогора, рабочие единодушно назвали имя Александры Сидоровой.

Хорошо работает профсоюзная группа в смене мастера Г. А. Гловинского. Возглавляет эту группу Владимир Несенко. Ему, как и Александре Сидоровой, рабочие смены вновь доверили руководство профсоюзной группой.

Но есть профсоюзные группы, где групогоры слабо руководили социалистическим соревнованием, где мало уделялось внимания укреплению трудовой дисциплины, где имеется большая задолженность по уплате членских взносов.

Резкой критике со стороны рабочих была подвергнута работа профгрупога мастерских отдела механика и отдела приспособлений тов. Анохиной. В этой профсоюзной группе редко

своевременно производят за точку режущего инструмента, он обеспечивает себе ритмичную работу в течение всего трудового дня.

Комсомолец Самойлов — горячий поборник всего нового. Он является членом технической комиссии по сбору предложений, направленных на повышение производительности и улучшение условий труда рабочих.

Активный общественник, тов. Самойлов неустанно совершенствует свой общеобразовательный уровень. Сейчас вместе со многими молодыми производственниками завода Иван посещает вечернюю школу рабочей молодежи.

Мастер участка Павел Леонтьевич Козлов, поглядывая на станочника, уверенно говорит:

— Такому все по плечу. Он своего добьется и семилетку выполнит досрочно.

П. ЛЕЙБМАН.



Восточно-Казахстанская область. На шахте «Скиповая» Лениногорского полиметаллического комбината хорошо трудится загрузчик Алтынкан Уолханов. Он загружает состав рудой за 4—5 минут, что почти вдвое быстрее, чем предусмотрено нормой.

На снимке: А. Уолханов.

Фото Ф. Сальникова.

Фотохроника ТАСС.

Претворяем в жизнь решения июньского Пленума ЦК КПСС**Механизации—широкую дорогу**

2 сентября в прессовом цехе состоялось партийное собрание, обсудившее вопрос о претворении в жизнь решений июньского Пленума ЦК КПСС по автоматизации и механизации производства. О докладом выступил начальник цеха тов. Побежимов.

Обсуждая доклад, коммунисты отмечали, что до Пленума в цехе мало уделялось внимания вопросам внедрения передовых высокопроизводительных штампов и прогрессивной технологии. Были высказаны спретивидные наработки в адрес пехового общества рационализаторов и изобретателей (председатель общества тов. Димаков), которое мало работает с рационализаторами.

Наряду с критическими замечаниями коммунисты внесли конкретные предложения, направленные на механизацию труда. Детали на заготовительном участке механизирована подача и порезка крупногабаритных листов металла с большими профилями.

Намечается механизировать удаление отходов с участка легких прессов. Уже после решения июньского Пленума техотдел нашего цеха изготовил и внедрил в производство прогрессивные штампы на детали 21c5. Готовятся и в ближайшее время будут внедрены новые штампы на детали 01-402, 21-11 и 47-410.

Составлен конкретный план мероприятий по внедрению передовой техники. Установлены сроки исполнения и назначены ответственные за выполнение. В цехе создана бригада малой механизации, которая приступила к осуществлению намеченных мероприятий.

Не остались в стороне от этого важного дела и комсомольцы. Они решили создать штаб для контроля за ходом выполнения мероприятий по механизации и внедрению передовой прогрессивной техники, направленной на облегчение труда рабочих, снижение трудоемкости и максимальное снижение процента ручного труда.

Мероприятия, намеченные к внедрению в сентябре посредством широкой наглядной пропаганды, доведены до коллектива рабочих цеха. Кроме того, собрание утвердило комиссии партийного контроля.

А. ЮРЛОВ.
Прессовый цех.

Новое на Минском тракторном заводе

Многошпиндельные головки к токарно-револьверным станкам

Многошпиндельные головки к токарно-револьверным станкам значительно упрощают выполнение токарных, а также и сверлильных работ, причем достигается высокое качество деталей.

На заводе применяются трехшпиндельные головки. Деталь устанавливается в трехкулачковом пневматическом патроне или в специальном приспособлении, и резцом, укрепленным в резцедержателе суппорта станка, производится токарная обработка. После этого, не вынимая детали из патрона, производится сверление отверстий многошпиндельной головкой. Вращение сверлильной головки осуществляется ведущими пальцами, установленными на токарном патроне (приспособлении), через кондукторную плиту и скакки. Вращение сверл осуществляется от неподвижной шестерни, установленной внутри корпуса головки, через шестерни из сверлильных шпинделей. Настоящая сверлильная головка проста по конструкции и надежна в работе, обеспечивает значительное снижение трудоемкости.

Транспортер к гильотинным ножницам

Траковый транспортер внедрен в прессовом цехе завода и применяется для механизации транспортировки полос от 16-миллиметровых гильотинных ножниц, обеспечивает механизацию транспортировки полос, облегчает труд, создает удобство работы на пожнивах в течение всей смены.

Транспортер смонтирован в траншею с таким расчетом, чтобы верхнее полотно транспортера выступало над уровнем пола на более 200—250 мм. Электродвигатель, редуктор и звездочки помещены в траншею, которая сверху имеет настил на уровне пола. Передвижение ленты транспортера осуществляется по мере надобности. Расчетная скорость транспортера — 11 м/мин.

Внедрение транспортеров для подачи листового металла со склада к гильотинным ножницам, а также транспортировка нарезанных полос от ножниц механизирует труд, что дает значительный экономический эффект.

На первенство края по футболу

СЧЕТ 3 : 0

6 сентября на нашем стадионе состоялась очередная игра по второму кругу на первенство края по футболу. Хозяева поля встретились с бийскими спартаковцами. Как известно, в первом круге наши футболисты проиграли этой команде со счетом 2:1. Правда, накануне бийские спартаковцы потерпели поражение от футбольной команды завода «Алтайсельмаш» со счетом 4:1. Но все же матч представлял спортивный интерес, так как футбольная коман-

да нашего завода готовилась дать

реванш. С первых минут начались атаки, которые долгое время не приносили результатов ни той, ни другой стороны. На 36-й минуте, реализуя штрафной удар, Сиракания метко бьет в самый угол ворот бийчан. Счет 1:0.

Во второй половине игры инициативой завладевают наши футболисты. На 31-й минуте счет увеличивается — второй мяч в

Запять минут до конца игры

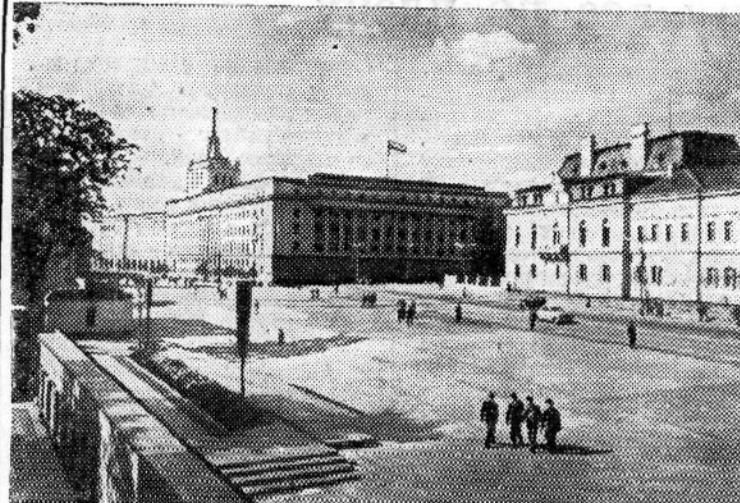
судья назначает одиннадцатиметровый штрафной удар в ворота бийчан и третий гол забит в ворота гостей.

Так со счетом 3:0 в пользу футболистов нашего завода закончилась встреча с бийской командой «Спартак».

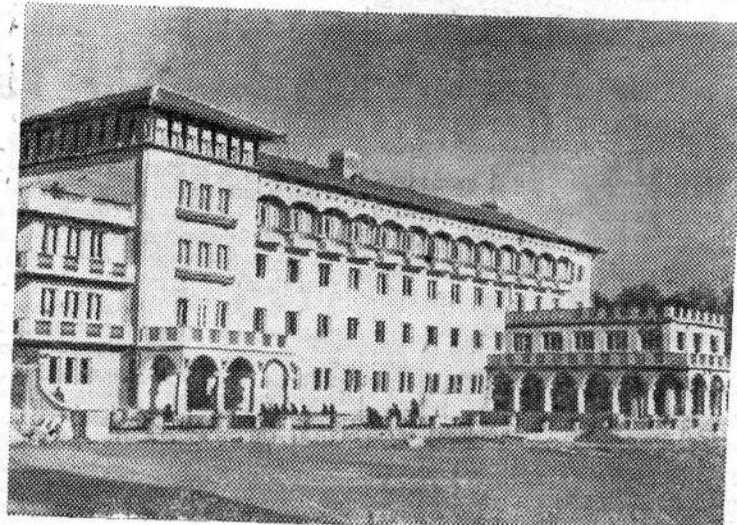
10 сентября на нашем стадионе состоится очередная игра на первенство края по футболу.

Наши футболисты будут играть с командой Славгорода.

9 сентября — День свободы, национальный праздник болгарского народа



Народная Республика Болгария. Площадь 9-го сентября в Софии.
Фото Болгарского телеграфного агентства.



Народная Республика Болгария. Новый дом отдыха для крестьян в Костендиле.
Фото Болгарского телеграфного агентства.

ПРЕКРАТИТЬ ИСПЫТАНИЯ ЯДЕРНОГО ОРУЖИЯ НА ВЕЧНЫЕ ВРЕМЕНА

Недавнее заявление

Советского правительства о его решении не

возобновлять в СССР ядерных взрывов, если западные державы не начнут вновь испытаний атомного и водородного оружия, расценено мировой общественностью как новое доказательство миролюбивых стремлений Советского Союза.

Сейчас очень важно, чтобы такую же добрую волю проявили Соединенные Штаты Америки и другие страны капиталистического Запада. Особое значение для упрочения мира имело бы заключение мирного договора с Германией, наиболее рьяными противниками которого выступают правящие круги Западной Германии во главе с канцлером Аденауэром. В связи с этим товарищ Н. С. Хрущев обратился недавно к Аденауэру с Посланием, в котором призывает его стать на путь ликвидации чреватых серьезной опасностью для мира остатков второй мировой войны и пойти на заключение мирного договора с Германией.

В ответном послании Н. С. Хрущеву Аденауэр высказал пожелание прийти к лучшему пониманию решения германского вопроса в интересах развития сотрудничества между Западной Германией и Советским Союзом. Если за этими словами последуют конкретные дела правящих кругов Западной Германии, то можно надеяться, что будет сделан шаг в сторону разрядки международной напряженности и улучшения отношений между СССР и ФРГ.

Народы мира настоятельно требуют от правительств США, Западной Германии и других капиталистических держав, чтобы они делами доказали искренность своих заверений в приверженности делу мира.

обороны страны, сошло себя свободным от принятого ранее обязательства, усилив вместе с тем борьбу за запрещение испытаний ядерного оружия. По настоянию Советского правительства в ноябре 1958 года в Женеве начались переговоры представителей СССР, США и Англии о прекращении ядерных испытаний, но эти переговоры по вине западных держав до сих пор не привели к достижению необходимого соглашения.

Недавно правительства США и Англии заявили о своем решении не проводить ядерных испытаний до конца 1959 года. Однако это решение западных держав не может удовлетворить народы мира, которые солидарны с Советским правительством, требующим прекратить все ядерные испытания на вечные времена. «Советский Союз, — говорится в заявлении Советского правительства, — будет и впредь продолжать борьбу за полное прекращение испытаний ядерного оружия, рассматривая это как важный шаг к прекращению гонки ядерных вооружений и устранению угрозы жизни и здоровью миллионов людей».

Д. КАСАТИНН.

Положение

о проведении соревнования на приз заводской газеты „Боевой темп“ по футболу

ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ

Выявить лучшую команду цеха, отдела по игре в футбол среди коллектива Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина.

ВРЕМЯ И МЕСТО

Розыгрыши по футболу на приз заводской газеты проводятся на стадионе АТЗ с 20 сентября 1959 года с выставлением команд из игры после первого поражения.

РУКОВОДСТВО

Руководство по проведению розыгрыша приза по футболу возлагается на заводской совет ДСО, судейскую коллегию.

НАГРАЖДЕНИЕ

Команда, выигравшая встречу в финале, награждается переходящим кубком и грамотой, игроки команды — грамотами и годовой подпиской газеты «Боевой темп».

ПРИМЕЧАНИЕ: не допускаются до розыгрыша не-члены ДСО, игроки из других цехов или отделов.

Заседание судейской коллегии состоится 16 сентября 1959 года.

Заводской совет ДСО «Труд» АТЗ.
Редакция газеты «Боевой темп».

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Административно-хозяйственному отделу завода

СРОЧНО ТРЕБУЮТСЯ

машинистка и мастер по ремонту арифометров и пишущих машинок.
Обращаться в отдел кадров Алтайского тракторного завода.