

**АЛТАЙСКИЕ
ТРАКТОРОСТРОИ-
ТЕЛИ, МОБИЛИЗУЯ
РЕЗЕРВЫ И СОВЕР-
ШЕНСТВУЯ ПРОИЗ-
ВОДСТВО, ДОБЬЮТ-
СЯ УСПЕШНОГО
ВЫПОЛНЕНИЯ ЗА-
ДАНИЙ СЕМИЛЕТ-
НЕГО ПЛАНА.**

Теховой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания
№ 101 (2083)

Вторник, 1 сентября 1959 г.

Цена
10 коп.

За высокий технический уровень выпускаемой продукции

Технический уровень средств производства — главное и решающее условие роста производительности труда в народном хозяйстве, повышения качества и снижения себестоимости продукции. Технический уровень выпускаемой заводом продукции с каждым годом повышается, однако новые задачи и требования механизаторов сельского хозяйства обязывают тракторостроителей еще больше уделять внимания улучшению качества выпускаемой продукции.

Коллектив завода, выполняя решения XXI съезда КПСС и июньского Пленума ЦК партии, проделал большую работу в области технического прогресса. Но в этом важном деле еще много неиспользованных внутренних резервов производства. Наряду с высокопроизводительным оборудованием и прогрессивной технологией можно наблюдать в отдельных цехах значительное количество ручных операций, которые снижают эффективность проводимых мероприятий по совершенствованию техники, технологии и организации производства.

С целью успешного осуществления решений июньского Пленума ЦК КПСС на заводе соз-

дана техническая комиссия, призванная изучить технический уровень выпускаемых изделий, внести свои предложения по организации выпуска высокопроизводительных, технически совершенных машин и оборудования.

Техническая комиссия должна стать одной из действенных органов постоянного общественного контроля за внедрением новой техники, за дальнейшим совершенствованием производства.

В состав технической комиссии вошли 18 человек — новаторов производства, инженерно-технических работников цехов и отделов завода, среди них:

тов. ЗЕМСКИЙ, начальник отдела технического контроля за водом (председатель комиссии), тов. ОСКОЛКОВ, заместитель главного конструктора, тов. ЛЕБЕДЕВ, заместитель главного технолога, тов. ЗОРИН, начальник бюро отдела главного конструктора, тов. ТКАЧЕВ, заместитель начальника тракторосборочного цеха № 2, тов. КИНЕВИЧ, старший мастер тракторосборочного цеха № 2, тов. КАРТАШОВ, заместитель начальника кузнечного цеха,

тов. ФЕЛИКСОН, заместитель начальника чугунолитейного цеха № 3,

тов. ЛУЗЯНИН, начальник механического цеха № 4,

тов. ФУНТИКОВ, начальник автоматного цеха,

тов. СМОТРИЧЕНКО, старший механик испытательного отряда,

тов. СЕГАЛОВИЧ, начальник лаборатории АНИТИМА,

тов. МАЛЬЦЕВА, бригадир бригады коммунистического труда автоматного цеха,

тов. ЛОПАТКИН, заместитель главного металлурга,

тов. БОРИСОВ, председатель ВОИР,

тов. ИВКИН, председатель научно-технического общества машиностроителей,

тов. ГУСАКОВ, начальник теплотехнического цеха,

тов. КРУГОВ, заместитель главного конструктора.

В состав комиссии введены также представители парткома завода — тов. БОГДАНОВ, зав. комсом профсоюза — тов. ТРОЦКОВСКИЙ, завкома ВЛКСМ — тов. КЕДИЧ.

В ближайшее время заводская техническая комиссия рассмотрит технический уровень выпускаемой продукции и разработает мероприятия по ее улучшению и обновлению в 1960 — 1961 гг., разработает предложения по улучшению конструкции выпускаемой заводом продукции. Техническая комиссия также будет систематически производить подготовку наиболее важных для завода технических проблем для вынесения их на обсуждение производственно-технического совета завода.

Советско-гвинейское коммунистическое

С 14 по 25 августа в Советском Союзе находилась с визитом доброй воли правительственная делегация Гвинейской Республики в составе председателя Национального собрания, члена Национального политбюро и политического секретаря Демократической партии Гвинеи Сайфулай Диалло (глава делегации), министра общественных работ, члена Национального политбюро Исмаила Туре и генерального секретаря правительства, члена Национального политбюро Жана Фараге Тункара.

Делегацию принял и имел с ней дружескую, задушевную беседу находящийся на отдыхе в Крыму Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев.

В Москве во встречах с Гвинейской правительственной делегацией приняли участие: первый заместитель Председателя Совета Министров СССР А. И. Микоян, Министр внешней торговли СССР Н. С. Патолчиев, председатель Государственного комитета Совета Министров СССР по внешним экономическим связям С. А. Скачков, заместитель Министра иностранных дел СССР В. С. Семенов, а также посол СССР в Гвинейской Республике П. И. Герасимов.

Делегация совершила поездку по Советскому Союзу и посетила города Баку, Киев, Ленинград и южное побережье Крыма.

Во время пребывания гвинейской правительственной делегации в Советском Союзе состоялся обмен мнениями по различным вопросам советско-гвинейских отношений, главным образом, в области экономического сотрудничества. Беседы проходили в духе доброй воли, искренности и дружественного взаимопонимания. Советское правительство согласилось предоставить Гвинейской Республике долгосрочный кредит в размере 140 млн. рублей из 2,5 процентов годовых со сроком погашения в течение 12 лет в целях оказания ей экономической и технической помощи в сооружении ряда промышленных предприятий, развитии сельского хозяйства, строительстве дорог.

В беседах гвинейская правительственная делегация заявила, что в своих отношениях с другими странами Гвинейская Республика руководствуется принципами миролюбия, позитивного нейтралитета и укрепления единства и солидарности африканских народов в их борьбе за национальное освобождение. Советская сторона подчеркнула, что Советский Союз, проводя политику мира и сотрудничества между народами, неизменно с сочувствием относится к борьбе африканских народов против позорной системы колониализма и что в его лице, народы Африки имеют своего верного и надежного друга.

Стороны выразили уверенность в том, что посещение Советского Союза правительственной делегацией Гвинейской Республики будет способствовать дальнейшему развитию советско-гвинейской дружбы в интересах народов обеих стран, в целях широкого международного сотрудничества и укрепления всеобщего мира.

По уполномочию
правительства СССР
А. МИКОЯН.

По уполномочию правительства
Гвинейской Республики
САЙФУЛАЙ ДИАЛЛО.

Москва, 24 августа 1959 года.

Выше темпы в труде!

План августа — досрочно!

Много труда и стараний прилагают рабочие тракторосборочного цеха № 2, чтобы успешно выполнить производственную программу первого года семилетки и выдать как можно больше тракторов для нужд лесного хозяйства.

Напряженный, высокопроизводительный труд сборщиков приносит отрядные результаты. Большинство коллективов участков досрочно, 28 августа, закрыли план восьми месяцев.

Замечательно потрудились рабочие участка сдачи тракторов, где сменным мастером тов. Буря, выполнившие августовскую программу на три дня раньше срока. Пример в труде показывают регулировщики тт. Мещеров, Ивлев, дефектчик тов. Камынин, которые ежедневно выдают свыше двух норм.

М. СЕМЕНЦОВА.
Тракторосборочный цех № 2.

Выполняют обязательства

Включившись в соревнование за досрочное выполнение плана первого года семилетки, коллектив участка стального бруса и цапфы тракторосборочного цеха № 1, где мастером тов. Левин, брал обязательство досрочно выполнять государственную программу каждого месяца.

Свои слова тракторосборщики подкрепляют практически делами. В июле участок досрочно справился с выполне-

нием месячного задания. На 3 дня раньше срока выполнена и августовская государственная программа.

Замечательно потрудились над выполнением взятых обязательств наладчик участка тов. Долгих, фрезеровщик тов. Круглов, расточник Анатолий Алаторцев, токарь тов. Нилов, резьбонарезчица тов. Ращупкина и капилярщик тов. Гридин.

В. ТИМКО.
Тракторосборочный цех № 1.

Лучшие ремонтники

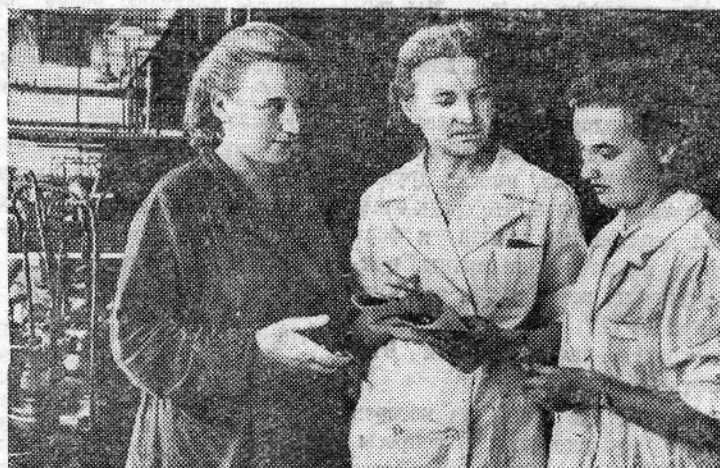
В воскресенье в сталелитейном цехе не слышно будничного производственного шума, все замерло, нет людей. И только в отделе механика можно встретить сосредоточенные лица рабочих, услышать перестуки, шум моторов станков да изредка голоса.

Внимательно, добываясь наивысшей выработки, трудятся передовые рабочие отдела. Каждое задание они считают для себя боевой программой. Печь № 7 сейчас поставлена на ремонт. Каждый, кому поручается изготовление деталей для

ремонта, чувствует личную ответственность за выполнение задания в срок.

Наилучших результатов в труде добиваются токари Владимир Киселев, Игорь Илларионов, фрезеровщик Борис Вербицкий, токарь карусельного станка тов. Квачиненко, слесарь по оборудованию тов. Иванов. Сменная выработка каждого из них достигает 180—200 процентов.

С. РЮМКИН,
мастер отдела механика
сталелитейного цеха.



Встреча разведчиков будущего

25 августа в Центральном доме работников искусств собрались на вечер встречи последователи Героя Социалистического Труда Валентины Гагановой, члены бригад и ударники коммунистического труда — столичные металлурги завода «Серп и молот», метростроители, текстильщики, строители жилищ, создатели новых машин. Их приветствовал секретарь МГК КПСС т. Г. Н. Бочкарев. В своем выступлении он отметил, что с каждым днем в столице растет семья разведчиков будущего — ударников коммуни-

стического труда. Сейчас за право называться коммунистическими борются двенадцать тысяч бригад, в которых работает 120 тысяч москвичей. Только в текстильной промышленности в отступающие бригады ушли 236 последователей славной вышневолоцкой текстильщицы Валентины Гагановой.

...После доклада между участниками вечера развернулись оживленные беседы. Они рассказывали друг другу о том, как работают, учатся, занимаются спортом.

На московских предприятиях все больше последователей находит начинание смены старшего мастера цеха осветительных ламп Электротрампового завода Ксении Емельяновны Котельниковой, предложившей в борьбе за досрочное выполнение семилетки начать соревнование за экономию в большом и малом на каждом участке производства.

Широко распространился патристический почин и на самом Электротрамповом заводе. Коллектив работает слаженно, ритмично, в бригадах вводится хозрасчет и внутренний контроль, строго соблюдается почасовой график, вносятся предложения, улучшающие производство. О том, что дает это соревнование, можно судить по успехам коллектива цеха, где работает смена Котельниковой, первым подхватившего это начинание. За счет экономии материалов цех за две недели выпустил сверх плана свыше 25.000 изделий.

На снимке (слева направо): наладчик Р. Ф. Дырындю, старший мастер Н. Е. Котельникова и монтажница З. В. Володина.

*

Работаем по старинке

Приходите к нам в термический цех № 2 и вы увидите, как много ручного труда тратится термистами на транспортировку деталей от агрегата к агрегату. Побывайте хотя бы на участке, где калят бортовые шестерни. Там вы увидите следующую картину: рабочий нагнул на тележку каленные детали, чтобы отвезти их на последующую операцию, взялся за тележку и хотел было сдвинуть ее. Но не тут-то было! Тележка с деталями стоит, как вкопанная! Тогда, бросив калить детали, на помощь товарищу спешит каальщик. И только вдвоем они с большим трудом сдвигают с места тележку и отвозят ее на соседний участок.

Подобные картины вы можете видеть и на других участках термического цеха № 2. Тележки, груженные деталями, толкают по два-три человека.

— А где рационализаторы? Ведь они могут найти пути облегчения транспортировки деталей! — спросит читатель.

— А что тут придумывать? — возразят термисты. — И так уже давно все и, впрочем, неплохо придумано. Для транспортировки деталей в цехах имеется внутри-цеховой транспорт. В частности, электрокары. Был и у нас в цехе электрокар, но он вышел из строя и выброшен на свалку. А

новый до сих пор не можем получить.

Недавно мы зашли к начальнику термического цеха № 2 тов. Богданову и говорим ему:

— Тяжело возить детали на ручных тележках.

— А вы поменьше кладите их на тележку, — дал нам «дельный» совет тов. Богданов.

Вот тебе и на! Выходит, вместо того, чтобы на электрокаре перевозить за один раз по 30 деталей, мы должны на ручной тележке возить по 5 штук. Разве в таком случае может идти речь о повышении производительности труда, об экономии рабочего времени?

— Нам нужен электрокар, — отвечаем мы тов. Богданову.

— Хорошо. Сдавайте на права водителей электрокара и тогда получите технику, — посоветовал нам начальник цеха.

Обрадованные, мы составили списки желающих получить права водителей электрокара. С тех пор прошло более месяца, а мы так и не знаем, кто и где будет принимать экзамены на право водителей электрокара.

Быть может, заводская многотиражная газета поможет нам решить этот волнующий нас вопрос?

А. ГУЛОВ,

Термический цех № 2.



Краснодарский край. На строительстве Назаровской ГРЭС трудится много молодежи, прибывшей по комсомольским путевкам из различных республик, краев и областей страны. Интересно сложилась судьба иркутянина комсомольца Анатолия Полозова. Он прибыл на стройку в 1957 году после службы в Советской Армии. Сначала он был бетонщиком, а затем слесарем. Работая на стройке, Анатолий начал писать в краевую газету. Его корреспонденции не раз опубликовывались. Сейчас Анатолий Полозов — литературный сотрудник многотиражной газеты «Энергостроитель», выходящей на строительстве ГРЭС.

На снимке: Анатолий Полозов в бригаде Н. Курышева собирает материал для очередного номера газеты.

Письма в редакцию

Разговоров много, а толку мало

В газете «Боевой темп» за 21 мая была опубликована статья «Этот вопрос надо решить», где сообщалось о невозможности хранения оснастки и приспособлений в тракторосборочном цехе № 1 из-за отсутствия помещения под кладовую.

После опубликования этой статьи у главного инженера завода состоялось совещание, на котором вопрос о помещении был почти решен. Было издано распоряжение № 336, согласно которому моторный цех (начальник тов. Светлов) к 20 июня должен был освободить площадь на территории тракторосборочного цеха № 1 для размещения там кладовой отдела приспособлений нашего цеха.

Давно истек намеченный срок, однако тов. Светлов, игнорирует распоряжение главного инженера завода и не освобождает площадь. А оснастка и приспособления по-прежнему хранятся как попало, что мешает рабочим высокопроизводительно трудиться.

Коллектив отдела приспособлений тревожит и то обстоятельство, что администрация нашего цеха

очень мало уделяет внимания созданию кладовой. Правда, на последнем партийном собрании вопрос о кладовой был поставлен еще раз, и в решении записано предложить администрации цеха добиться, чтобы моторщики освободили помещение к 10 сентября.

Идет время, а сдвигов нет. Пора бы администрации нашего цеха серьезнее взяться за дело и потребовать от тов. Светлова немедленного выполнения распоряжения главного инженера.

В. ПОБЕРЕЖНЫЙ,

мастер отдела приспособлений тракторосборочного цеха № 1.

Большое вам спасибо

В день, когда наши дети покидают стены детского сада и вступают в новую жизнь — новый для них школьный мир, нам, родителям, хочется от всего сердца сказать большое спасибо воспитателям детского сада № 3 — Полине Ивановне Фроловой и Надежде Никифоровне Остапенко.

На протяжении 4-х лет эти скромные труженицы воспитывали наших детей, были для них настоящими наставниками. Они учили каждого из них быть честным и правдивым, уважать старших и с любовью относиться к родителям.

Мы выражаем свою благодарность также Зинаиде Петровне Нарожновой и няне Зое Весниной за их внимательное и заботливое отношение к нашим детям.

Желаем воспитательницам детского сада Полине Ивановне и Надежде Никифоровне, заведующей детским садом Вере Андреевне Старчак и всему коллективу детского сада № 3 дальнейшей плодотворной работы.

ВОЙТКАН, КНИЖНИК,
ЧЕКАЛОВА, ШУБАЕВ,
ПОЖИДАЕВА, ФЕЛЬДМАН,
СКОРОХОД и другие. Всего 20 подписей.

Свой опыт, свои думы — Пленуму ЦК партии

Только вперед

Как действенной и активной помочь нашему сельскому хозяйству еще стремительнее двинуться вперед?

В преддверии предстоящего Пленума ЦК КПСС работники тракторостроения много думают об этом. Свой вклад в решительную помощь сельскому хозяйству, естественно, от всей души хотят внести и тракторостроители Алтая.

Рабочими и инженерами нашего завода немало сделано для внедрения новой техники, автоматизации производства, модернизации оборудования. Я мог бы привести убедительные цифры, характеризующие повышение производительности на многих участках. Но сейчас об отдельных мероприятиях, пусть даже самых эффективных, говорить не приходится. После июньского Пленума ЦК мы должны говорить не об отдельных участках и звеньях, а об едином комплексе, обеспечивающем досрочное выполнение семилетки заводом.

Коллектив алтайских тракторостроителей уверен, что, мобилизовав внутренние резервы и реконструировав некоторые цехи, он сможет выполнить семилетку за шесть лет. К концу семилетки можно будет достигнуть мощности, превышающей на двадцать пять процентов плановое задание. Производительность труда бу-

дет повышена на 58 процентов, а товарный выпуск продукции по сравнению с 1958 годом, увеличится на двести шестьдесят процентов.

За этими внушительными цифрами стоят живые люди. Они решают успех намеченных планов. Социалистическое соревнование за выполнение этих планов возглавляют тысячи передовиков производства и пять бригад коммунистического труда. Мы гордимся такими подлинными энтузиастами производства, как вагранщик Лагутин, сталевар Ушколенко, сверловщик Новикова, токарь Балута, штамповщик Воробьев и многие, многие другие. Приятно отметить, что среди занятых новаторских темпов и форм труда имеются и ветераны, пришедшие на завод в дни его рождения — 17 лет тому назад, в суровую пору Великой Отечественной войны...

Пленум ЦК КПСС, на котором будут рассмотрены вопросы дальнейшего развития сельского хозяйства, коллектив АТЗ стремится встретить практическими делами по созданию новых, более совершенных тракторов. Заводом

В. ПОЛЯНОВ,
директор завода.

созданы конструкции и изготовлены первые образцы мощных и разноразмерных тракторов гусеничного Т-4 и его колесной модификации ТБ-4.

Какой принцип положен в основу конструкции этих новых машин? Помимо всего прочего, это скорость, скорость и еще раз скорость выполнения сельскохозяйственных работ! Если в настоящее время гусеничные тракторы могут работать на пахоте со скоростью 4—5 километров в час, то новые тракторы будут иметь скорость от 5 до 8 километров в час.

Конструкцию и качество новых тракторов недавно придирчиво проверяла специальная техниче-

ская конференция. В этой конференции участвовали и лучшие механизаторы Алтая — Герой Социалистического Труда С. Е. Пятница и бригадир тракторной бригады Ф. В. Чабанов. На новых машинах они пахали землю на полях колхоза имени Фрунзе. После пахоты единодушно было сказано:

— Новый трактор Т-4 будет в Сибири и Казахстане основной машиной для производства наиболее энергоемких работ.

Планы у нас большие. Потрудиться придется как следует. Но когда помотришь на золотой фонд нашего заводского, родного коллектива, веришь, что наши планы будут перевыполнены. Вся заводская семья в эти дни, предшествующие Пленуму Центрального Комитета, пронизана единым стремлением: только вперед!

Лучшие комплексные бригады поощрены

Перед коллективом трудящихся нашего завода поставлена большая и ответственная задача. С 20 сентября нынешнего года завод должен приступить к массовому выпуску заднего моста с раздельным управлением и бортовой передачи трелевочного трактора ТДТ-60, которые до последнего времени изготовлялись на Минском тракторном заводе и поставлялись нам по кооперации.

На днях производственно-массовая комиссия заводского комитета профсоюза подвела итоги социалистического соревнования комплексных бригад за июль. На заседании было отмечено, что лучших показателей в работе добились комплексная бригада прессового цеха, которую возглавляет заместитель начальника цеха по технической части тов. Якимов. На сегодняшний день эта бригада освоила производство всех 30 заданных наименований деталей заднего моста трелевочного трактора и изготовила 100 комплектов этих деталей.

Кроме этого, прессовщики силами цеха и комплексной бригады изготовили 5 новых штампов, одно приспособление и переделали 21 штамп из числа прибывших с Минского тракторного завода.

Решением производственно-массовой комиссии комплексной бригаде прессового цеха (руководитель бригады тов. Якимов) присуждено первое место с выдачей денежной премии в сумме 1000 рублей для премирования особо отличившихся в соревновании членов комплексных бригад.

Второе место в соревновании присуждено комплексной бригаде автоматного цеха (руководитель бригады заместитель начальника цеха по технической части тов. Шенбергер). Комплексная бригада автоматчиков также освоила производство всех заданных цеху деталей и изготовила их от 150 до 450 комплектов.

Благодаря стараниям членов этой комплексной бригады трудоемкость изготовления деталей

заднего моста ТДТ-60 в автоматном цехе доведена до уровня, достигнутого Минским тракторным заводом. Обучено технологи обработки этих деталей 12 рабочих.

Третье место с выдачей денежной премии в сумме 500 рублей присуждено комплексной бригаде кузнечного цеха, которую возглавляет начальник цеха тов. Дюков. Комплексная бригада кузнецов также освоила производство всех деталей заднего моста и бортовой передачи трелевочного трактора к заданному числу и обучила изготовлению поковок этих деталей 10 наладчиков и 18 штамповщиков, т. е. всего 28 человек вместо 20 по обязательствам.

Производственно-массовая комиссия заводского комитета профсоюза отметила хорошую работу комплексных бригад моторного цеха, механического цеха № 2 и метизного и указала на неудовлетворительную работу комплексных бригад механических цехов №№ 1, 4, и 5.

Это облегчает труд, дает экономию

Было так. Тяжелая, дышащая сухим жаром, раскаленная болванка выбрасывалась из печи, через две-три пары рук посылалась на молот.

— Нужно приблизить нагревательную печь к молоту, — требовали кузнецы от своих руководителей.

И вот двухкамерная печь работает. Время на вспомогательные операции сократилось в 2—3 раза.

Бортовая шестерня трелевочного трактора ТДТ-60 — одна из трудоемких деталей. Видели кузнецы, что на эту деталь много уходит лишнего металла, который превращается в стружку при механической обработке. Уменьшение припусков на механическую обработку обеспечило экономию 5 килограммов металла на каждую деталь.

М. ИВАНОВ.



Новгород. Площадь Победы.
Фото К. Богданова.

Фотохроника ТАСС.

Зима нерасторопных ждать не станет

Наступила осень. Трудящиеся нашего завода готовятся к работе в зимних условиях. В одних цехах эта подготовка ведется действительно, в других к подготовке служебных помещений для работы в зимних условиях относятся формально. Но есть и такие цехи, где руководители надеются на благоприятную осень и сейчас прекратили всякую подготовку своих цехов к зиме. К таким цехам относятся и тракторосборочный цех № 1 (и. о. начальника цеха тов. Жгут).

Часть работ, предусмотренных приказом директора завода, направленных на подготовку цеха к зиме, тракторосборщики выполнили. Отремонтированы и подготовлены к работе тепловоздушные завесы на северо-восточных и южных воротах корпуса, произведен профилактический ремонт калориферов и вентиляционных устройств.

Деревообделочный цех изготовил новые полотна для ворот, вышедших из строя.

— Вот только с крышами у нас дело дрянь, — говорит и. о. заместителя начальника первого тракторосборочного по технической части тов. Фиш. — Крыша над старым корпусом точно решето. В дождь потоки воды устремляются в цех на станочное оборудование, на рабочих. Много отверстий и в крыше над механическими участками в новом корпусе.

Несмотря на это, к ремонту № 1 необходимо взять подготовку цеха к работе в зимних условиях под строгий контроль.

В оставшееся время необходимо заделать дыры на крыше, промывать стекла фонарей, вставить недостающие стекла. Ведь производительность труда рабочих тракторосборщиков в зимнее время во многом будет зависеть от того, насколько качественно и своевременно цех будет подготовлен к зиме.

Очевидно, руководители деревообделочного не торопятся, хотя площадка давно подготовлена к ремонту.

Не все мероприятия, предусмотренные приказом директора завода по подготовке цехов к зиме, выполнены и самим тракторосборочным цехом № 1. Ссылаясь на нехватку рабочих, козбригадир цеха тов. Беляев полностью прекратил промывку стекол на фонарях крыши. В августе была начата промывка стекол над большим конвейером. Сквозь промытые стекла на конвейер хлынули потоки солнечного света. На большом конвейере стало заметно светлее. Но работы приостановлены. А над механическими участками по-прежнему, точно бельмо на глазу, желтеют непромытые стекла.

Партийной, профсоюзной организацией тракторосборочного цеха

Сейчас в чугунолитейном цехе № 1 идет активная подготовка к переходу на семичасовой рабочий день. Для осуществления этой важной задачи был намечен ряд мероприятий по увеличению выпуска продукции, в частности, за счет внедрения многоступенчатой модельной оснастки. Модельную оснастку чугунолитейный цех получает у модельного цеха (начальник модельного цеха тов. Левшин, старший мастер тов. Агафонов, заместитель начальника по технической части тов. Карпичев).

Почти каждая полученная новая модель имеет ряд недостатков. Это влияет на размеры отливок. В результате некачественной продукции модельного цеха чугунолитейщики не могут получить годных отливок и запустить многоступенчатую модель в массовое производство.

Внедрению многоступенчатой мо-

Упорядочить разгрузку поковок и литья

Склад № 12 расположен рядом с заготовительным отделением кузнечного цеха. В этом складе, кроме производственного металла, находятся поковки и литье для ремонта оборудования. Однако за последнее время заведующий складом тов. Хныкин с ведома начальника отдела материально-технического снабжения завода тов. Чекалина не разгружает на территории склада поковки и литье, прибывающее для ремонта оборудования в адрес главного механика завода. Свой отказ тов. Хныкин мотивирует тем, что у него на складе

мало места для разгрузки производственного металла, поэтому работники транспортного цеха по его указанию разгружают прибывающее литье и поковки за территорией склада в таких местах, где к ним невозможно подъехать автотранспортом.

Эти поковки и литье можно взять только с помощью железнодорожного крана. Вследствие такой разгрузки, многие поковки и литье на протяжении нескольких месяцев не могут быть вывезены ремонтно-механическим и другими цехами с территории, прилегающей к складу. В связи с этим не могут быть своевременно изготовлены необходимые запасные части для ремонта оборудования. Заместитель главного механика завода тов. Родштейн и работники отдела главного механика завода неоднократно обращались к начальнику транспортного цеха тов. Шварцбурду с просьбой выделить железнодорожный кран и платформу для переброски поковок ремонтно-механическому цеху и литья для литейных цехов. Однако тов. Шварцбурд в течение месяца этот вопрос не решил.

На страницах «Боевого темпа» неоднократно ставился вопрос о наведении порядка на складе

№ 12, об очистке его от различных отходов производства и бракованных деталей. До сих пор начальник производства кузнечного цеха тов. Байцеров вместе с заведующим складом тов. Хныкиным не навели должного порядка на складе. Кроме того, до сих пор не решен вопрос о расширении склада.

Для своевременной выдачи цехам поковок необходимо, чтобы их разгружали на территории склада под мостовыми кранами для свободной их погрузки на автотранспорт.

О всех этих недостатках на складе № 12 хорошо известно как начальнику отдела материально-технического снабжения тов. Чекалину, так и заместителю директора завода тов. Яковенко, но они стараются не вмешиваться в это дело, так как они сами не заинтересованы в том, чтобы на 12-м складе находились поковки и литье отдела главного механика для ремонта оборудования. Нужно обязать тов. Хныкина разгружать поковки только на территории склада.

В. ФОТИНСКИЙ,

инженер отдела главного механика.

В. ЛУКИЧЕВ.

Модельщики должны работать лучше

Сейчас в чугунолитейном цехе № 1 идет активная подготовка к переходу на семичасовой рабочий день. Для осуществления этой важной задачи был намечен ряд мероприятий по увеличению выпуска продукции, в частности, за счет внедрения многоступенчатой модельной оснастки. Модельную оснастку чугунолитейный цех получает у модельного цеха (начальник модельного цеха тов. Левшин, старший мастер тов. Агафонов, заместитель начальника по технической части тов. Карпичев).

Почти каждая полученная новая модель имеет ряд недостатков. Это влияет на размеры отливок. В результате некачественной продукции модельного цеха чугунолитейщики не могут получить годных отливок и запустить многоступенчатую модель в массовое производство.

Внедрению многоступенчатой мо-

дели очень мало уделяет внимания и группа опробования, руководит которой тов. Никитин. Доверенные работы при опробовании не всегда подвергаются тщательной проверке. В результате приходят модели с дефектами, на устранение которых чугунолитейщики тратят много непроизводительного времени. Кроме этого, отрываются от дела работники отдела главного технолога, отдела главного конструктора и отдела главного металлурга, которые по несколько раз собираются на комиссию для приемки одних и тех же моделей. Например, десятиместная модель детали ПМ-106, трехместная модель ПЧ-109, восьмиместные модели 21-32 и Т-12-39 и ряд других подвергались неоднократной проверке.

Кроме перечисленных моделей, сданных в чугунолитейный цех с дефектами, нередки случаи, когда модели привозят в чугунолитейный цех № 1 несвоевременно, а оснастку — не укомплектованной. Так, двухместная модель 10.402 изготовлена модельным цехом. А опок 39.1.01 для этой модели не изготовлены. В результате двухместная модель не может быть запущенной в производство.

Коллектив чугунолитейщиков требует от руководителей модельного цеха повысить качество выпускаемой продукции, укомплектованной оснастки, а также ускорить изготовление многоступенчатых моделей, предусмотренных оргтехпланом.

Выправить создавшееся положение — вот что должно стать законом и прямым долгом не только руководителей цеха, но и каждого модельщика.

Б. ПОСТНИКОВ,

А. СМОЛЯНИКИН.

Моторщики в борьбе за технический прогресс

Июньский Пленум ЦК КПСС убедительно показал, что решающим условием успешного выполнения заданий семилетки является борьба за технический прогресс во всех отраслях народного хозяйства. Как претворяются решения июньского Пленума в моторном цехе? Этот вопрос волнует каждого моторщика от рядового рабочего до начальника цеха.

На днях в цехе состоялось открытое партийное собрание по вопросу механизации и автоматизации производственных процессов. С докладом по этому вопросу выступил начальник цеха тов. Светлов.

Докладчик подробно рассказал присутствующим на собрании коммунистам и беспартийным, в каком направлении должен работать коллектив цеха, чтобы выполнить решения июньского Пленума нашей партии.

Цех проделал в 1959 году определенную работу. Так, с 1 января по 1 августа текущего года внедрено 128 рационализаторских предложений с условно-годовой

экономией 790 тысяч рублей. По мероприятиям оргтехплана получена экономия 804 тысячи рублей. Пневматизировано 23 приспособления и станка, на участке тяжелых деталей внедрены два шестиступенчатых токарно-карусельных полуавтомата, на участке коленчатого вала установлены электромагнитные датчики, внедрена новая технология обработки детали А21-21 (корпус подшипника включения главного сцепления) и много других мероприятий.

Вопрос механизации и автоматизации производственных процессов моторщики понимают не как получение от государства станков-автоматов, а как кропотливую, творческую работу над тем, чтобы старое оборудование, находящееся в цехе, механизировать и даже автоматизировать. Об этом как раз много говорили выступающие в прениях на партийном собрании.

В настоящее время в цехе 21 процент составляет ручной труд. Так, на участке блока цилиндров ручной труд составляет 16 процентов, на участке коленчатого вала — 12 процентов, а на участке шатуна — около 20 процентов.

В цехе намечены мероприятия, внедрение которых позволит резко увеличить производительность труда, улучшить качество выпускаемой продукции и резко облегчить труд рабочих. Более характерными мероприятиями являются удаление стружки с участков блока тяжелых деталей, головки цилиндров механизированным путем, а также создание точной линии механической обработки толкателя на базе калиброванной заготовки; автоматизация токарно-многолезцового станка, изготовление и внедрение автоматического приспособления для прорезки шлица в тарелках кла-

пана с модернизацией фрезерного станка.

Экономический эффект от всех намеченных мероприятий составляет по предварительным подсчетам около 500 тысяч рублей. Для того, чтобы решить вопросы, поставленные партией и правительством перед трудящимися нашего завода, необходимы кадры, люди, способные решать сложные технические вопросы.

С ценной инициативой на партийном собрании выступил старший мастер участка чугуновых деталей коммунист тов. Усачев. Он предложил выделить с каждого участка по одному квалифицированному наладчику в бригаду малой механизации, которая создается в цехе. Коммунисты единодушно поддержали ценное предложение тов. Усачева и в настоящее время руководители участков выделяют в бригаду по внедрению новой техники по одному опытно-

му специалисту. Бригаду будет возглавлять мастер отдела приспособлений тов. Буржинский.

Для того, чтобы цех собственными силами мог внести свой скромный вклад в дело механизации и автоматизации производственных процессов, необходима помощь со стороны главного инженера завода тов. Воронина: цеху нужен универсальный фрезерный станок, ибо имеющийся в отделе приспособлений станок не обеспечит выполнения всех работ, которые придется выполнять бригаде малой механизации.

В принятом решении партийного собрания цеха в основу было положено неуклонное, досрочное выполнение государственного плана первого года семилетки. Партийное собрание указало руководителям цеха на всемерное выполнение решений июньского Пленума ЦК КПСС.

Можно с уверенностью сказать, что моторщики с успехом вводят в жизнь эти планы.

К.

М.

Спортсмены-автоматчики впереди

Заканчивается летняя спартакиада нашего завода. 22 августа на заводском стадионе были проведены соревнования по гиревому спорту. Победили гиревики автоматного цеха. Этот успех не случаен, т. к. в ходе подготовки к соревнованиям в цехе были проведены тренировки. Так, в последних соревнованиях на первенство цеха по гиревому спорту приняло участие 26 работников цеха, в том числе и руководство цеха — и. о. начальника цеха т. Козлов В. И., парторг цеха т. Булыгин, председатель цехкома тов. Бредихин, комсорг тов. Пупынин, старший мастер тов. Кротов, мастера тт. Зиновьев, Черников, Шилин, Козлов. Участники соревновались в рывке двухпудовой гири правой и левой ру-

кой. Лучшие результаты в рывке правой рукой показали мастер участка автоматов Валентин Шилин, мастер участка № 3 Леонид Зиновьев, наладчик автоматов Владимир Неешко, электрик Николай Лучкин, тоovarь Александр Бобринский. В рывке левой рукой лучшие результаты у Шилина, Зиновьева, Калистратова.

В заводских соревнованиях (где в зачет от каждого цеха входило 5 лучших результатов) выступило 9 человек. Мастер В. Шилин поднял гирию 48 раз. Он занял первое место, второе место занял слесарь Н. Шевченко, третье — Л. Зиновьев.

Команда автоматного цеха уверенно заняла первое место, на много опередив команду инстру-

ментальщиков, занявшую второе место. На третье место вышли спортсмены отдела главного конструктора, на 4-е — прессового цеха. Победа гиревиков — это уже пятая победа автоматчиков в спартакиаде. Ранее они одержали победу по штанге, велоспорту, волейболу и легкой атлетике. По двум остальным видам — баскетболу и футболу первенствовали спортсмены инструментально-производственного корпуса.

Р. МЕТЕЛЕЦКИЙ,
член заводского совета
ДСО «Труд».



Народная Республика Болгария. Кварталы жилых домов в Димитровграде.
Фото Болгарского телеграфного агентства.

Заводской сквер или приют для пьяниц?

На заводе сейчас идет горячая борьба за культуру производства. Партийные организации и администрации цехов ведут большую разъяснительную работу. Чувствуя ответственность, рабочие содержат рабочие места в порядке. Но наряду с хорошими началом руководителей цехов и партийные организации еще мало уделяют внимания поведению коммунистов за пределами завода.

Кто не знает сквер, расположенный на поселке АТЗ около рынка. Сквер этот благоустроен, имеются клумбы с цветами, скамейки. Рабочему есть где отдохнуть. Но, к сожалению, сквер превратился из места отдыха в очаг пьянок. Нередки случаи, когда здесь возникают

драки. И это не случайно. Рабочие берут вино в магазине № 29 и распивают в сквере. Несмотря на это, общественные организации цехов и в целом завода не принимают мер к устранению этого безобразия. А возможности бороться с этим злом имеются большие. Есть в цехах товарищеские суды, созданы на родные дружины. Но, как видно, они еще мало занимаются воспитанием людей, бытом и вопросами семейного характера.

Пьяниц нужно вести железной метлой. В нашем обществе им не место. Сквер должен быть использован для отдыха, а не для пьянки.

П. БЛИЗНЮК,
участковый уполномоченный,
старший лейтенант милиции.

Из снимков, присланных на конкурс



На Чарыше вечером.

Фотоэтиюд В. Зейгермана

Новые книги в технической библиотеке

Г. В. КАРПЕНКО — Влияние механической обработки на прочность и выносливость стали. Машгиз, 1959 г., 185 стр.

В книге приведены основные сведения о прочности и выносливости стали, а также кратко изложена методика испытаний стали на прочность и выносливость при воздействии на нее различных активных сред. Освещаются вопросы влияния механической обработки (токарного точения, шлифования, обкатки роликами) на прочность стали.

Книга предназначена для инженерно-технических работников, работающих в машиностроении.

Г. Г. КАМЕНЩИКОВ, С. И. КОЛТУН и др. — Кузнечное производство. Издание 3-е, исправленное и дополненное. Машгиз, 1959 г., 443 стр.

В книге изложены основы теории и практики свободнойковки и горячей штамповки. Даются основные сведения о материалах кузнечного производства, о топливе и его сжигании; описаны нагревательные устройства, инструмент и оборудование кузнечно-штамповочных цехов; приведены данные о нагреве и деформации металла, о расчете заготовок, технологии и организации кузнечно-штамповочного производства.

ПУТЬ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ МИРНОГО СОСУЩЕСТВОВАНИЯ

Приближающийся обмен визитами Председателя Совета Министров СССР Н. С. Хрущева и президента США Д. Эйзенхауэра расценивается мировой общественностью, видными политическими и государственными деятелями за рубежом как крупнейшее международное событие последних лет. «Повсюду, — подчеркивает французская газета «Либерасьон», — только и говорят о встрече Хрущева с Эйзенхауэром, открывающей новый этап в развитии мирного сосуществования». Предстоящие взаимные визиты глав правительств США и СССР, — заявил король Афганистана Мухаммед Захир Шах, — вселяют надежды на лучшее будущее для всего мира. По мнению премьер-министра Индии Неру, государственным деятелям, хотят они того или нет, теперь «придется мыслить в рамках мирного сосуществования».

Подчеркивая важность предстоящих визитов Н. С. Хрущева в США и Д. Эйзенхауэра в СССР, значительная часть зарубежной печати отмечает, что эти визиты стали возможными лишь в результате активной, целеустремленной и гибкой советской внешней политики, которая использует все средства для устранения военной угрозы.

Однако на Западе, в том числе и в США, есть еще довольно влиятельные круги, которые не хотят прекращения холодной войны. Сейчас они всячески стремятся не допустить улучшения советско-американских отношений и даже выступают против обмена визитами между Н. С. Хрущевым и Д. Эйзенхауэром. К этим противникам мира относится, в частности, бывший президент США Трумэн, владельцы крупнейших американских военных предприятий, многие генералы и адмиралы. Обсуждая позицию таких людей, президент США Эйзенхауэр на состоявшейся 25 августа в Вашингтоне пресс-конференции заявил: «Надо понять, что предстоящий обмен визитами связан с вопросами, касающимися судьбы всего человечества».

Важно, чтобы это поняли и западногерманские правящие круги во главе с канцлером Аденауэром. Делая ставку на решение спорных вопросов путем войны и проводя политику атомного воору-

жения Федеративной Республики Германии, эти круги, как указывается в послании Н. С. Хрущева к Аденауэру от 18 августа, по сути дела идут на акт самоубийства и уничтожения своей страны. В этом послании товарищ Н. С. Хрущев вновь подчеркивает важность мирного сосуществования капиталистических и социалистических стран, а также большое значение предстоящих бесед с президентом США. «Возможно, — говорится в послании, — мы находимся накануне переломного исторического момента в политике двух существующих блоков — от дальнейшего обособления — к постепенному сближению и урегулированию нерешенных вопросов в целях обеспечения мирного сосуществования всех государств».

ДРУЖЕСТВЕННОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО МЕЖДУ СССР И ГВИНЕЙСКОЙ РЕСПУБЛИКОЙ

С 14 по 25 августа в нашей стране находилась с визитом доброй воли правительственная делегация Гвинейской Республики — самого молодого африканского государства. До осени прошлого года Гвинея, насчитывающая около 2,5 миллиона человек населения и занимающая площадь в 246 тысяч квадратных километров, была колонией Франции. Провозгласив 2 октября 1958 года свою страну независимой республикой, народ Гвинеи ныне принимает все меры, чтобы обеспечить ее успешное экономическое и демократическое развитие.

Во время пребывания в Советском Союзе делегация Гвинеи имела дружественный обмен мнения-

ми с руководителями нашего правительства. В результате переговоров 24 августа в Кремле были подписаны советско-гвинейское Коммюнике и соглашение об экономическом и техническом сотрудничестве.

Идя навстречу пожеланиям гвинейского правительства, наша страна согласилась предоставить Гвинее выгодный для нее долгосрочный кредит в размере 14 миллионов рублей.

Оказывая Гвинее экономическую и техническую помощь в сооружении промышленных предприятий, развитии сельского хозяйства, строительстве дорог, Советский Союз не выдвигает никаких политических, военных или других условий. Беспорочная помощь Советского Союза позволит Гвинее быстрее создать свою независимую экономику, ликвидировать тяжелое наследие длительного колониального порабощения.

Советско-гвинейские переговоры и их результаты имеют большое международное значение. «Посещение Советского Союза правительственной делегацией Гвинейской Республики, — говорится в советско-гвинейском Коммюнике, — будет способствовать дальнейшему развитию советско-гвинейской дружбы в интересах народов обеих стран, в целях широкого международного сотрудничества и укрепления всеобщего мира».

С. ГЕРМАН.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

КРАЕВАЯ ЗАОЧНАЯ ШКОЛА ВЗРОСЛЫХ ПРОДОЛЖАЕТ

прием учащихся в 7, 8, 9 и 10 классы на 1959—60 учебный год.

Запись учащихся производится в помещении школы № 9 с 2 часов до 4 часов дня и с 6 часов до 8 часов вечера.

При поступлении в школу нужно иметь следующие документы: справку об образовании, справку с места работы, автобиографию, заявление о зачислении в школу.

Лица, не имеющие документов об образовании, могут сдавать вступительные экзамены по русскому языку и математике.

ДИРЕКЦИЯ.

одит по вторникам,
ам и субботам.

Адрес редакции и типографии: г. Рубцовск, поселок АТЗ.

Телефоны: редактора — АТС 4-50, общий — АТС 4-85.

Типография АТЗ.

Тираж 3.600 экз.