

Лихарев

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания
№ 100 (2082) | Суббота, 29 августа 1959 г. | Цена 10 коп.

Грязно в корпусе механического цеха № 4

В социалистических обязательствах, принятых коллективом механического цеха № 4 на 1959 год, записан пункт: «содержать участки и рабочие места в образцовом порядке».

К сожалению, руководители цеха, как и рабочие, приняв важный пункт, сейчас забыли о нем. На многих участках и рабочих местах царит хаос и беспорядок, которые приводят к преждевременному износу оборудования и станков, к травматизму, препятствуют повышению производительности труда, создают ненормальные условия работы. Так, на участке № 4, где исполняет обязанности старшего мастера тов. Зяблицкий, около токарно-револьверного станка лужи сульфидной эмульсии, нагромождены детали, электромотор, моечная машина, которая не нашла здесь своего применения. В проходе, около стены термического цеха № 4 — горы бракованной продукции, изуродованный стеллаж и стол для приспособлений создают тесноту и беспорядок.

Вокруг карусельных станков на втором участке готовая продукция и заготовки загромождают подходы к станкам.

Не лучшее положение и на участке № 5 (старший мастер тов. Тишкин). Этот участок в социалистическом соревновании за июль занял среди участков цеха первое место. Однако и здесь культуре производства недостаточно уделяют внимания. Так, на этом участке многие станки не закреплены за рабочими. Нет хозяина, нет и порядка. Горизонтально-вертикально-фрезерный станок, кото-

рый считается самым мощным на участке, по этой причине не очищается от стружки и грязи. Направляющие столов уже имеют задир. Рабочее место также не блещет культурой. Не убираются токарный станок № 2825, токарно-револьверный № 5676, плохо смазываются фрезерные станки. Царит хаос и на рабочем месте отдела механика участка № 5 (исполняет обязанности мастера отдела механика тов. Потапов).

Стеллаж для приспособлений завален заготовками. А в это время приспособления свалены на станину радиально-сверлильного станка № 5198.

Не соблюдается здесь и техника безопасности. Рабочие работают без очков, а девушки и женщины неправильно подвывают волос косынками, вследствие чего имеются случаи травматизма. И

характерно, что сами мастера вместо соблюдения техники безопасности подчас поддают плохие примеры.

О том, что здесь мало уделяется внимания культуре и соблюдению техники безопасности, говорят факты неисправности станков. В результате этого эмульсия разливается по полу.

Часто можно наблюдать здесь поломанные подставки около станков и в силу небольшой их высоты, качающиеся нагромождения. Нередко переходы завалены различными заготовками и деталями.

Все имеющиеся недостатки могут быть легко устранены, если руководители цеха и комсомольская организация по-настоящему возьмутся за это дело.

На задворках моторного

Мы уже писали о лужах масла и эмульсии, разлитых вокруг многих станков в моторном цехе, напоминали в своих заметках тов. Светлову, что вытекающая горячая вода из трубопроводов разрушает стены помещения, приводит к порче оборудования. К сожалению, все эти недостатки продолжают оставаться, отнюдь не украшая цех, не воздавая чести его руководителям.

В северной части помещения моторного цеха постоянно валяются детали, разбросан мусор. Из проделанной в стене трубы вытекает грязная отработанная во-

да с примесью мазута и эмульсии. Вся эта грязная жидкость вытекает на дорогу, заливает деревца, заботливо высаженные молодыми моторщиками.

В тамбуре северного проезда месяцами валяются отработанные блоки. Их здесь около десятка. Блоками подпирают ворота. Для этого ли они предназначены?

Н. ЛОГВИНЦЕВ.

Андрей Куксгаус — передовик производства

В кузнечный цех на фрезерный участок привезли копировально-фрезерный станок. Новый станок сложной конструкции. Освоить его доверили опытному фрезеровщику Андрею Куксгаусу. Работая на нем, Андрей чувствовал внутреннее неудовольствие его производительностью. И вот передовой рабочий задумался над усовершенствованием станка. Поиски увенчались успехом. Увеличение скорости движения каретки с суппортами за счет модернизации системы зубчатой передачи позволило примерно на 15 процентов увеличить производительность станка.

Творческая мысль тов. Куксгауса — лучший спутник увеличения производительности труда. Долгое время, например, фрезеровку облояных магазинов в штампах производили обыкновенными быстрорежущими фрезами. «Если применить режущий инструмент другой конструкции, — думал новатор, — с большей устойчивостью, можно выиграть на каждом штампе значительное количество времени». И вот

каждый день рабочие автоматического цеха знаменуют новыми успехами в труде. 20 августа коллектив цеха досрочно завершил выполнение августовской государственной программы по сдаче деталей в запасные части в заданной номенклатуре, а сегодня цех накануне выполнения основной программы.

Смена мастера Виктора Исаева с третьего участка 27 августа выполнила месячную государственную программу по выпуску валовой и товарной продукции. Среди передовых рабочих этой смены, ежедневно вносящих достойный вклад в дело досрочного выполнения семилетки, с уважением произносятся имена наладчицы Анны Косыгиной, кадровой работницы цеха болторезчицы Анастасии Ивановны Косыгиной, фрезеровщицы Валентины Матвиенко, сверловщицы Анны Бабичевой и многих других.

Успешно справился с заданием по изготовлению и сдаче уплотнительных колец для экспорта в Чехословацкую Народную Республику коллектив смены мастера тов. Алипова.

Две нормы в смену

Коллектив ремонтно-механического цеха активно включился в социалистическое соревнование за успешное выполнение плана первого года семилетки. Зная, что от того, как будет отремонтировано оборудование, зависит работа всего завода, ремонтники трудятся с большим напряжением, стремятся выдать продукцию только высокого качества.

Замечательно работает токарь отдела механика Павел Кульпин. Изготовленные им детали, как

правило, отличаются хорошим качеством. Сменные задания он выполняет на 150—200 процентов.

Сейчас Павел заканчивает изготовление деталей узла фрикциона к продольно-строгольному станку. Ежедневно он намного перевыполняет норму. Имея богатый производственный опыт, высококвалифицированный токарь Павел Кульпин передает его молодым рабочим.

В. МАНЕЕВ.



Оренбургская область. В совхозе «Электростанция» наряду с выращиванием зерновых культур большое внимание уделяется развитию животноводства. Хозяйство имеет 11 тысяч овец, 4.000 свиней, более 1.700 голов крупного рогатого скота.

Всего год назад пришла работать на свиноферму Валентина Шамова, а сейчас она уже стала умелой свиноводкой. Среднесуточный привес свиней в ее группе достигает 375 граммов на голову.

На снимке: В. Шамова.
Фото Б. Клиппингера.
Фотохроника ТАСС.

ОПЕРАТОРЫ И НАЛАДЧИКИ, БРИГАДИРЫ И ПОДСОБНЫЕ РАБОЧИЕ! Своевременно убирайте стружку и отходы от своих рабочих мест, не создавайте захламленности на участках!

ПОМНИТЕ: высокая культура производства — залог повышения производительности труда.

ТОВАРИЩИ МАСТЕРА, НАЧАЛЬНИКИ ПРОЛЕТОВ! От вас зависит образцовое наведение чистоты и порядка в цехах.

Выполнен план августа

Смена молодого мастера участка легких прессов Афанасия Нагайцева по праву считается передовой в прессовом цехе. 25 августа эта смена досрочно выполнила месячную программу на 100,5 процента.

За бесперебойную работу прессов, качественный выпуск продукции соревнуются между собой наладчики Василий Кононов,

Владимир Данько и Иосиф Казаков.

Прессовщицы Алла Уланова, Надежда Волкова и Валентина Земская ежедневно выполняют сменные нормы на 160—170 процентов.

Пример передового коллектива увлекает прессовщиков на успешное завершение цехом месячного плана.

Г. ЖИХАРЕВА.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Агитационная работа

Вооруженный замечательными решениями XXI съезда партии и июньского Пленума ЦК КПСС, советский народ настойчиво борется за выполнение плана первого года семилетки. Коллектив нашего завода, претворяя в жизнь решения партии и Советского правительства, считает своей первоочередной задачей дать стране больше доброкачественных пропашных и трелевочных тракторов, обеспечить нужды сельских механизаторов и леспрохозов в запасных частях. В настоящее время тракторостроители уверенно добиваются выполнения производственных планов, настойчиво занимаются вопросами механизации и автоматизации, двигают вперед дело технического прогресса на нашем заводе.

Известно, что любое хорошее начинание на производстве, любая проделанная положительная работа не проходит стихийно. Там, где партийные организации глубоко вникают в хозяйственные дела, доводят до широких масс их очередные задачи, контролируют деятельность администрации, активно вникают в вопросы социалистического соревнования — успехи всегда налицо. Особое место в политической работе уделяется агитации.

Обычно в цехах и отделах нашего завода в летний период агитационно-массовая и разъяснительная работа несколько затихает. Секретари партийных организаций, а нередко и агитаторы пытаются найти этому оправдание. Причины выставляются разные: то отпуски, то нежелание людей собираться где-либо в помещении, когда каждого влечет из цеха на улицу, на свежий воздух. Все эти доводы не-

серьезные. Агитационно-массовая, политико-воспитательная и разъяснительная работа кампанийщины и сезонщины не терпит. Опытные агитаторы, настоящие воспитатели рабочих коллективов не ожидают зимних похолоданий, чтобы в больших аудиториях проводить беседы.

Длительное время участок рамы тракторосборочного цеха № 2 тормозил работу всего цеха, срывал выполнение программы по

не терпит кампанийщины

сборке тракторов. Руководители этого участка не придавали серьезного значения воспитанию рабочих, не советовались с ними. Между мастерами и рабочими не наблюдалось крепкой производственной спайки и, как результат, на участке процветал брак, допускались серьезные нарушения трудовой дисциплины.

— Сейчас, — рассказывает секретарь партийного бюро тов. Харинов, — участок рамы укреплен хорошими кадрами. Прежний коллектив возглавляет опытный руководитель, член КПСС тов. Степанский, который по-серьезному относится к обязанностям агитатора и воспитателя рабочих. Здесь чаще стали проводиться беседы, читки газет. Рабочие ознакомлены с решениями июньского Пленума ЦК КПСС, знают они сейчас свои очередные задачи в свете этих решений.

Хорошо отзываются в цехе и об агитаторе Якове Ивановиче Федотове, мастере участка кабин. К сожалению, таких агитаторов в цехе мало, а ведь агитколлектив состоит из 40 человек. Такие агитаторы, как тт. Дубров и Кривокрылов, совершенно не проводят

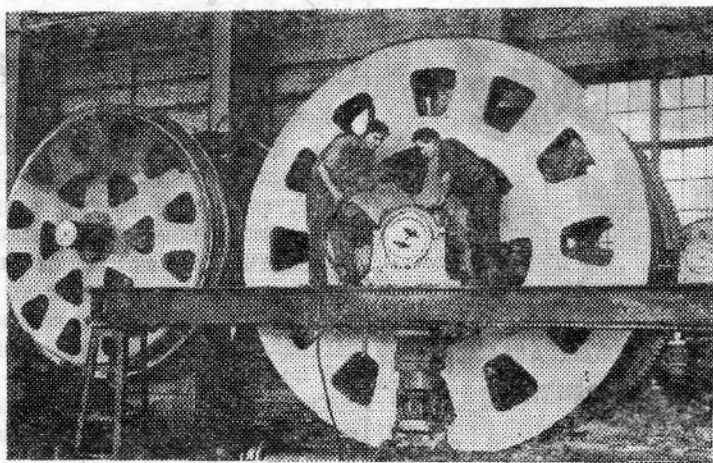
беседы с рабочими, а партийное бюро цеха не потребовало от них в корне изменить такое отношение к выполнению важного партийного поручения.

В чугунолитейном цехе № 1 коммунисты плавильного отделения тт. Гуров, Наставко, Акимов, Пантелеев, Красавина и др. не только являются хорошими агитаторами, но и возглавляют борьбу коллектива за экономию, за выполнение плана.

В этом же цехе в северном пролете политическая работа отстает от требований сегодняшнего дня. Здесь отсутствует должная трудовая дисциплина, агитация не является основой в работе партийной группы. Коллектив пролета не справляется со своими задачами. А ведь в этом пролете, когда руководил им опытный специалист, старый член КПСС тов. Зайко, дела всегда шли хорошо.

Задача партийного бюро чугунолитейного цеха — вывести северный пролет из прорыва. Только высокоорганизованная агитационно-массовая работа обеспечит успех.

М. НОВИКОВ.



Украинская ССР. Сталинский машиностроительный завод имени 15-летия комсомола Украины заканчивает сборку мощной проходческой лебедки «ЛП-45» (грузоподъемность 45 тонн). Она предназначена для работы на прохождении шахтных стволов. Сборку ведет лучшая бригада слесарей Константина Лебеденко.

На снимке: сборка новой мощной лебедки. Фото С. Гендельмана. Фотохроника ТАСС.

Вечер, посвященный встрече с литераторами

27 августа, в клубе завода состоялся вечер, посвященный встрече тракторозаводцев с выездной редакцией «Литературной газеты» — писателями и поэтами гг. Москвы и Ленинграда. Тракторостроители горячо приветствовали дорогих гостей.

Руководитель группы литераторов Борис Галин рассказал собравшимся о цели посещения выездной редакции центральных изданий. Затем выступили поэты: Б. Лихарев, О. Шестинский, Ц. Солодарь, писатели В. Дягилев, В. Герасимова. Они прочли отрывки из своих произведений.

Писатели в гостях у моторщиков

В красном уголке моторного цеха нашего завода 26 августа в обеденный перерыв невозможно было отыскать свободного места. Моторщики, в своем большинстве молодежь, — юноши и девушки — вчерашние выпускники технических училищ и пожилые кадровики цеха пришли сюда на встречу с литераторами выездной редакции «Литературной газеты» — драматургом Цезарем Солодарем, писательницей Валерией Герасимовой и поэтом Борисом Лихаревым.

Эту интересную и незабываемую встречу открыл Цезарь Солодарь. Он рассказал о том, что в Рубцовск по заданию правления Союза писателей СССР прибыла выездная редакция «Литературной газеты», которая будет изучать жизнь промышленных предприятий города Рубцовска, совхозов и колхозов района, знакомиться с лучшими людьми промышленности и сельского хозяйства.

Затем он представил слово ленинградскому поэту Борису Лихареву. Поэт Борис Лихарев прочитал свое стихотворение «Подарок бойца», а также два стихотворения из цикла произведений, написанных им в дни блокады города Ленинграда.

Бурными аплодисментами были встречены его новые стихи, посвященные алтайским тракторостроителям, — «АТЗ» и «Дружные девчата». Последнее стихотворение поэт посвятил бригаде девушек Анны Коротких с участка стальных деталей моторного цеха, которые включились в соревнование за право называться коллективом коммунистического труда.

Писательница Валерия Герасимова прочла отрывок из своей повести «Байдарские ворота».

Тепло были встречены моторщиками сатирические стихотворные фельетоны «О тарабарщине», «Она выбирает друзей», «Форма и содержание», прочитанные автором — драматургом Цезарем Солодарем.

Эта интересная встреча продолжалась всего лишь один час. Этот час и хозяевам — рабочим моторного цеха, и гостям — уважаемым советским писателям показался слишком коротким. Но она надолго запомнится и тем, и другим.

Молодые моторщики в знак глубокого уважения преподнесли своим дорогим гостям — Цезарю Солодарю, Валерии Герасимовой и Борису Лихареву по большому букету цветов из заводской оранжереи.

— Чаще приезжайте к нам в гости! — приглашали моторщики своих гостей.

— Такие встречи очень полезны и нам, читателям, и вам, товарищи поэты и писатели!

В. РОМАНЕНКО.

Почему не выполняется план в номенклатуре

С начала 1959 года прессовый цех из месяца в месяц перевыполняет производственную программу. В социалистическом соревновании среди цехов завода за июнь цех завоевал первое место. Успешно выполняется программа как по валовой, так и по товарной продукции и сейчас.

Совсем по-другому обстоит дело с выполнением плана в номенклатуре. Так, в июле он выполнен только на 77 процентов. Что же мешает прессовому цеху значительно улучшить этот показатель?

Одним из факторов, сдерживающих выполнение плана в номенклатуре, является то, что руководство цеха, производственно-диспетчерская служба, старшие и особенно сменные мастера очень мало занимаются этим вопросом, пустили такое важное дело на самотек.

Особенно несерьезно подошли к выполнению плана в номенклатуре старшие мастера тт. Воронин, Давыдов, Капустин и Синица. В результате безответственного отношения старшего мастера кабинно-механического участка тов. Воронина не выполнен план по деталям 21-26, 37-153, 39-435, 45-086, 23сб103, 23сб249 и многим другим.

По вине старшего мастера сварочного участка тов. Капустина не выполнено задание по деталям 02-025, 02-457, 03-030, 05-028.

Сто процентов номенклатуры мог бы иметь и прессовый участок, расположенный в корпусе механического цеха № 4, если бы старший мастер участка тов. Давыдов по-серьезному отнесся к выполнению плана в номенклатуре.

Большим тормозом в выполнении номенклатуры является также брак. Многие детали идут с отклонениями от чертежей, особенно по трелевочному трактору. Техническая служба, заместитель начальника по технич. тов. Якимов, заведующий техбюро тов. Вольхин слишком мало занимаются вопросом снижения брака.

Но главной причиной, мешающей цеху выполнять план в номенклатуре, является порочное планирование, практикуемое производственным отделом завода. В чем недостатки программы, спускаемой цеху производственным отделом завода?

Во-первых, программа ПДО не имеет обеспечения металлом и материалами. Отдел снабжения, спуская лимит на металл, исходит из государственной программы, а программу ПДО завода в расчет не принимает и металлом не обеспечивает.

Во-вторых, на сборочном конвейере № 1 не хватает площади для складирования таких крупногабаритных деталей, как топливные баки, крыло, боковые и верхние капоты, решетка радиатора и другие.

Если бы производственный отдел по-деловому подходил к планированию программы цехам, учитывал возможность размещения крупногабаритных деталей на конвейере, а также обеспечение металлом и материалами, тогда бы программа, спускаемая производственным отделом, была более реальной и выполнимой.

При задании по выпуску тракторов ДТ-54 производственный отдел запланировал прессовому цеху крыла на 170 штук больше, боковых капотов — на 190, решетки радиатора — на 100, топливных баков — на 90, боковых листов — на 200 штук больше и т. д. Имея металл на все эти узловые детали, цех не сможет выполнить по ним программу, потому что тракторосборочный цех № 1 принять и разместить указанный заказ не может.

Необходимо, чтобы ПДО завода изменило практику планирования, а план, доводимый цехам, должен быть реальным и не иметь расхождения в сумме с нарядом-заказом планового отдела.

Руководству же прессового цеха надо приложить максимум усилий в борьбе за выполнение плана в номенклатуре и потребовать от руководителей участков и сменных мастеров серьезно заняться этим вопросом.

А. ЮРЛОВ,
Прессовый цех.

В завкоме профсоюза и дирекции завода

Итоги социалистического соревнования за июль 1959 года

Завком профсоюза и дирекция завода подвели итоги социалистического соревнования в июле 1959 года среди рабочих, мастеров, цехов, ремонтных, энергетических и производственно-диспетчерских служб.

План по производству валовой продукции в июле коллектив завода выполнил на 101,9 процента, по товарной продукции — на 103 процента.

Выработка на одного рабочего составила 102,1 процента.

Цехи-победители

ПО ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в июле вышли с присуждением первого места коллектив термического цеха № 2 (начальник тов. Богданов, секретарь партийной организации тов. Довгалева, председатель цехового комитета профсоюза тов. Корчев, секретарь комсомольской организации тов. Сусова), выполнивший производственный план июля на 106,7 процента; с присуждением второго места — коллектив кузнечного цеха (начальник тов. Штраухман, секретарь партийной организации тов. Кузнецов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Кошелев, секретарь комсомольской организации тов. Фокина), выполнивший производственный план июля на 100,5 процента; с присуждением третьего места — коллектив чугунолитейного цеха № 1 (и. о. начальника тов. Белянский, секретарь партийной организации тов. Болдырева, председатель цехового комитета профсоюза тов. Фуртов, секретарь комсомольской организации тов. Вильнин), выполнивший производственный план июля на 100 процентов.

ПО МЕХАНИЧЕСКИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в июле вышли с присуждением первого места — коллектив моторного цеха (начальник тов. Светлов, секретарь партийной организации тов. Кононов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Буркун, секретарь комсомольской организации тов. Игнатьева), выполнивший производственный план июля на 100,6 процента; с присуждением второго места — коллектив механического цеха № 1 (начальник тов. Петров, секретарь партийной организации тов. Егоров, председатель цехового комитета профсоюза тов. Латкин, секретарь комсомольской организации тов. Фролкина), выполнивший производственный план июля на 103,7 процента; с присуждением второго места — коллектив метизного цеха (начальник тов. Розин, секретарь партийной организации тов. Раков, председатель цехового комитета профсоюза тов. Усилов, секретарь комсомольской организации тов. Нонюхова), выполнивший производственный план июля на 103,5 процента; с присуждением третьего места — коллектив механического цеха № 4 (начальник тов. Лузянин, секретарь партийной организации тов. Гетман, председатель цехового комитета профсоюза тов. Горбунов, секретарь комсомольской организации тов. Назарова), выполнивший производственный план июля на 100,4 процента; с присуждением третьего места — коллектив тракторосборочного цеха № 2 (начальник тов. Иванов, секретарь партийной организации тов. Харин, секретарь комсомольской организации тов. Шабалин, секретарь комсомольской организации тов. Аки-

мов), выполнивший производственный план июля на 100 процентов.

Отмечается хорошая работа коллективов: автоматного цеха (начальник тов. Фунтиков, секретарь партийной организации тов. Булыгин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Бредихин, секретарь комсомольской организации тов. Пупынин), выполнивший производственный план июля на 105,6 процента; механического цеха № 2 (начальник тов. Сорокин, секретарь партийной организации тов. Горянов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Бушманский, секретарь комсомольской организации тов. Ваняткина), выполнивший производственный план июля на 103,7 процента.

ПО ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ:

Победителями в социалистическом соревновании в июле вышли с присуждением первого места коллектив цеха станкостроения, механизации и автоматизации (начальник тов. Щеголихин, секретарь партийной организации т. Скутин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Сапрыкин, секретарь комсомольской организации тов. Шаповалов), выполнивший производственный план июля на 103,3 процента; с присуждением второго места — коллектив литейного цеха № 4 (начальник тов. Чернобыльский, секретарь партийной организации тов. Любинская, председатель цехового комитета профсоюза тов. Левшин, секретарь комсомольской организации тов. Маркелова), выполнивший производственный план июля на 102,2 процента.

ПО ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в июле вышли с присуждением первого места коллектив электроремонтного цеха (начальник тов. Хомутов, секретарь партийной организации тов. Редькин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Ситников, секретарь комсомольской организации тов. Земских); с присуждением второго места — коллектив теплоэлектростанции (начальник тов. Флеккель, секретарь партийной организации тов. Егоров, председатель цехового комитета профсоюза тов. Нестеренко, секретарь комсомольской организации тов. Чудак), выполнивший производственный план июля на 103,9 процента.

ПО ОБСЛУЖИВАЮЩИМ ЦЕХАМ

Победителем в социалистическом соревновании в июле с присуждением второго места вышел коллектив транспортного цеха (начальник тов. Шварцбург, секретарь партийной организации тов. Ершшин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Смышляев, секретарь комсомольской организации тов. Трушева), выполнивший производственный план июля на 100,3 процента.

ПО РЕМОНТНЫМ СЛУЖБАМ

Победителем в социалистическом соревновании в июле по службам механика, обслуживающим заготовительные цехи, с присуждением первого места вышел коллектив чугунолитейного цеха № 1 (механик т. Хрупин). Отмечается хорошая работа ремонтной службы сталелитейного цеха.

Победителями в социалистическом соревновании в июле по службам механика, обслуживающим механические цехи, с присуждением первого места вышел коллектив прессового цеха (механик тов. Архипов); с присуждением второго места — коллектив автоматного цеха (механик тов. Ходоренко).

ПО ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ СЛУЖБАМ

Победителями в социалистическом соревновании в июле вышли службы энергетика с присуждением первого места — коллектив прессового цеха (и. о. энергетика тов. Нонюхов); с присуждением второго места — коллектив механического цеха № 5 (энергетик тов. Доценко).

ПО ПРОИЗВОДСТВЕННО-ДИСПЕТЧЕРСКИМ СЛУЖБАМ

Победителем в социалистическом соревновании в июле по производственно-диспетчерским службам с присуждением первого места вышел коллектив механического цеха № 2 (заведующий ПДБ тов. Бычков).

Отмечается хорошая работа служб ПДБ прессового цеха (заведующий ПДБ тов. Думлер) и термического цеха № 4 (заведующий ПДБ тов. Клименко).

ЛУЧШИХ МАСТЕРОВ — НА ЗАВОДСКУЮ ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета занесено имя мастера Журавлева И. Е., коллектив которого удерживает первенство в социалистическом соревновании в течение 5 месяцев подряд.

ЛУЧШИХ РАБОЧИХ — НА ЗАВОДСКУЮ ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета занесены и награждены ценными подарками победители социалистического соревнования первого года семилетки, удерживающие звание «Лучший рабочий своей профессии» 3 месяца подряд: выбивщик Бородин М. С., электрик Богдан П. С. — чугунолитейный цех № 1; вагранщик Рогозин А. И., залищик Веснин Н. У., крановщик Шестакова М. И. — чугунолитейный цех № 3; гайконарезчица Перегудова В. М., шлифовщица Логинова Г. Р. — автоматный цех; прессовщица Фарафонова Т. Е., рихтовщица Пирожкова А. Е. — прессовый цех; наладчик Балакирев А. П. — тракторосборочный цех № 1; слесарь-дефектчик Халев Г. В., заточница Ряшкина В. И., сверловщик Чашев А. Н. — моторный цех; машинист турбокомпрессора Верейко Н. Ф. — теплоэлектростанция; сортировщик Чеботарев Д. Е. — скрапоразделочный цех; стрелочник Иовлев Г. И. — транспортный цех; столяр Иващенко Л. П. — деревообделочный цех.

Всегда впереди

Успешно завершают первый год семилетки рабочие модельного цеха. Все новые и новые имена входят в список передовиков. Шесть месяцев подряд прочно удерживают звание лучших рабочих своей профессии слесари модельно-опочного хозяйства, которые работают в сталелитейном цехе, — Василий Лунев, А. Чернышев, модельщик деревообделочного отделения Анатолий Ткаченко и другие.

М. ЯРИНСКИЙ.
Модельный цех.

868 тысяч рублей — в копилку семилетки

Коллектив плавильного отделения, которым руководит старший мастер Михаил Иванович Гуров, пользуется заслуженной славой передового не только в чугунолитейном цехе № 1, но и по всему заводу.

Этому коллективу принадлежит замечательная инициатива. Еще в прошлом году плавильщики решили внести свой скромный вклад в копилку семилетки.

В коллективе плавильного отделения развернулось замечательное соревнование за сверхплановую экономию на каждом рабочем месте. Плавильщики, залищики, подсобные рабочие, мастера изыскивали внутренние резервы повышения производительности труда, экономии металла, снижения трудоемкости.

За минувший год благодаря этому плавильщики внесли уже в копилку семилетки 758 тысяч рублей, тем самым в полтора раза перевыполнили свои социалистические обязательства.

В первом году семилетки с новой силой продолжается это замечательное соревнование, все новые и новые резервы повышения производительности труда, сниже-

ния себестоимости изыскивает коллектив плавильщиков. Об этом свидетельствуют цифры. За семь месяцев каждый рабочий сэкономил 7 тысяч рублей вместо 6 тысяч по годовому обязательству. На участке работают 124 рабочих и мастеров. Если прикинуть, то получается, что за истекший период коллектив плавильного отделения внес уже в копилку семилетки 868 тысяч рублей. Таким образом, экономия за 7 месяцев, значительно больше, чем за минувший год.

Творчески работает на этом участке Никифор Дегтярев. Он предложил увеличить скорость заливки форм металлом, что позволило повысить производительность почти в два раза.

Интересно предложение сменного мастера Александра Васильевича Кашина. По его предложению на блоке были установлены дополнительные отводы для выхода газа из формы. Это позволило резко снизить брак по вине плавильного отделения и экономить ежедневно тонны металла.

Сам руководитель Михаил Иванович Гуров показывает пример в труде. Он рационализует,

изобретает, делает все для того, чтобы и облегчить труд плавильщика, и сберечь средства для государства, дать все больше и больше сверхплановой экономии.

По его предложению механизирована заливка, изменена конструкция разливочных талей. Благодаря этому вместо шести залищиков на трех конвейерах работает только три. Условно-годовая экономия от этого предложения составила 60 тысяч рублей. Кроме того, снижена трудоемкость трактора на 20 минут.

Предложение Михаила Ивановича Гурова внедрено не только в чугунолитейном цехе № 1, но по его опыту реконструированы разливочные тали и в чугунолитейном цехе № 3, где так же уменьшено вдвое число залищиков на конвейерах.

Мы можем привести еще много примеров, свидетельствующих о творческой инициативе рабочих и мастеров плавильного отделения.

Достаточно сказать, что только за 7 месяцев текущего года внедрено 18 предложений рабочих, направленных на повышение производительности труда, снижение

трудоемкости, на экономию материальных и трудовых затрат.

Плавильщики взяли обязательство, что в первом году семилетки каждый рабочий внесет не менее одного предложения, которое должно позволить в той или другой мере снизить себестоимость, сэкономить материал, облегчить условия труда, механизировать трудоемкие процессы.

«Больше средств внесем в копилку семилетки!» — под таким девизом трудится коллектив плавильщиков, из месяца в месяц перевыполняя задания и обеспечивая механические цехи завода литьем.

Напряженно в эти дни трудится коллектив плавильного отделения. Шесть работников этого участка ушли с завода, чтобы помочь алтайским хлеборобам убрать большой хлеб. Спаянный и дружный коллектив нашел в себе силы и умение заменить ушедших на передний край борьбы за хлеб.

Плавильщики продолжают работать ритмично, выдавая нужную продукцию.

Литературная страница

ЛИТЕРАТУРНАЯ на целине ГАЗЕТА

На нашем заводе несколько дней работала выездная редакция «Литературной газеты» в составе писателей и поэтов гг. Москвы и Ленинграда.

Писатели Б. Галин, В. Дягилев, В. Герасимова, поэты Б. Лихарев, Ц. Солодарь, О. Шестинский посетили цехи завода, беседовали с передовиками производства. Они увезли от нас богатый материал для своих будущих произведений.

Мы предлагаем читателям нашей газеты литературную страницу, подготовленную писателями и поэтами Москвы и Ленинграда.

Цезарь СОЛОДАРЬ.

Друзья

Оно нам приносит отраду
И дружбу скрепляет верней—
Хорошее, звонкое слово —
бригада.

Бригада надежных друзей.
Везде и повсюду мы вместе,
В семье неразлучной своей.
И делит работу, и радость,
и песню

Бригада надежных друзей.
И если поженятся парни
И встретят девчата мужей,
То солнце засветит еще
лучезарней

Бригада надежных друзей.
Гордится родная Отчизна
Делами своих сыновей,
Увидит сиянье огней
коммунизма

Бригада надежных друзей.

Борис ЛИХАРЕВ.

Дружные девчата

Посвящается бригаде Анны
Коротких, соревнующейся
за право называться ком-
мунистической.

В бригаде дружные девчата,
Вот между фрезерных станков
Устроен наспех стол дощатый
И скромный пир на нем готов.

— Какие славные цветочки
У вас на чашках, маков цвет!
Ну, как вам здесь живется,
дочки?

— Отлично, — слышу я в ответ.
— А как проценты?

— Было двести!

Лицо огнем озарено,
Все сообща, повсюду вместе:
В библиотеке, и в кино,

И на прогулку, и в учении,
Счастливой дружбы не тая,
Справляют вместе дни
рождения.

У них бригада, как семья.
Пора. К станкам девчата встали,
Моторный цех к труду готов,
Торопят девушки детали,
Для знаменитых тракторов.
Как велико у них старанье!

В бригаде той сомненья нет,
Что семилетнее задание
Бригада выполнит в пять лет.

Стихи для дела не помеха,
Так пусть о ней звенит мой стих.

Тебе желаю я успеха,
Бригада Ани Коротких.

Олег ШЕСТИНСКИЙ.

СТРЯПУХИ

В котле владеет пшеница,
Бурлит, как будто
под хмельком,

И белобровая девчонка
Ее мешает черпаком.
Ложится каша в миски
густо,

Венец бригадного меню,

Стряпух народное искусство
Я трижды в сутки оценю.
Девчат румяных стыд
не гложет,

И каждая дала зарок,
Что лишней ложки не положит
Дружку в солдатский котелок.

На лавку сядут комбайнеры,

Запахнет хлебом на столе,
И каши золотые горы
Исчезнут в кухонном котле.

Потом взревет комбайны глухо,
Зерна ударит рыжий град...
Вздохнет курносая стряпуха

И пересолит все подряд.

Из снимков, присланных на конкурс



Ю Н Н А Т Ы.

Фото В. Зейгермана.

Валерия Герасимова

Хорошие и разные

Когда мы подходили к чугунолитейному цеху АТЗ, один из наших спутников, седой производственник сказал, покачивая головой: — Трудно поверить, а был у нас здесь в свое время «живой» конвейер. Сюда, например, в чугунолитейный для формовки людям приходилось из рук в руки передавать ведра с песком...

Да, поверить трудно, когда проходишь цехами алтайского гиганта — многие из них равны небольшим заводам. Но дело не только в размерах, все время тебя встречает мощная, умная, современная техника.

Иначе и быть не может в стенах такого индустриального колосса, как современный АТЗ!

Рассказ старого рабочего о былых трудностях, о том «живом конвейере», о работе в сорокаградусный мороз под открытым небом звучит легендой. И все же, когда мы проходили новыми огромными цехами, невольно подумалось об ином, живом конвейере теплых человеческих рук. От поколения к поколению передается беззаветный героизм труда.

Особенно волнует, если руки эти — женские. Когда мы с нашим седовласым спутником остановились у формовочной машины № 22, увидели невысокую женщину.

Небольшие руки ее были черны от земли, и ею же осыпан старенький фартук. Да, по правде говоря, и лицо запылилось...

Быть может, поэтому особенно ярко блеснула приветливая улыбка. Это Вера Григоровна, вожак бригады коммунистического труда чугунолитейного цеха. Цех гремел, гудел, посвистывал и шипел. И чтобы не только побеседовать, но хотя бы просто расслышать друг друга, пришлось нам зайти в комнату мастера.

Немного словны такие люди, как Вера Григоровна. Спросите, каких усилий, выдержки и труда стоило ей выполнение заданий на сто восемьдесят и даже двести процентов.

— Не трудно ли?

— Лишнего движения не делаем, — поправляя почерневший платочек, говорит формовщица, раздумывая, — да главное — девчата у меня славные...

Девчата АТЗ! Хорошие и разные... Русые, соломенно-светлые, темноволосые, бойкие или задумчивые... Майя Половец, Анна Перверзева, Лидя Ханжа, Валя Шубина — члены бригады Григоровны.

От тружениц старшего поколения, таких, как Вера Григоровна, Анна Анохина или Анна Киселева, принимают они в свои юные руки тяжесть и радость труда, и движется, движется этот конвейер героизма все дальше к заветной цели.

Незабываемая картина, когда рожденный в недрах завода, наконец, сходит с последнего звена конвейера мощный трактор, путивку в жизнь он получает из рук светловолосой девушки. Техниче-

ский паспорт она дает новорожденному.

Большая, внутренняя сила стоит за всем этим...

Мне приходилось видеть немало человеческих «документов» дневников...

Помню даже ребячески глупенькие, плюшевые альбомчики излияниями и выпренными стишками. Но вот передо мной тоже дневник, в простой общей тетради. Задумайтесь над ним:

«Все мы работаем в моторном цехе на участке стальных деталей».

...На участке создается очень трудное положение из-за отсутствия заготовок и поломки станков... Очень трудно было, но мы все время очень старались...

...На участке приняли в комсомол Неллю Волкову. Мы ей помогали подготовиться к вступлению. Заболел Валя Кислов. Мы часто ходили к нему... всей бригадой... Сразу же после образования бригады мы взяли социальную ответственность... Наш лозунг: «Делать сегодня больше, чем вчера, а завтра больше, чем сегодня!».

Надеюсь, что авторы — девушки бригады под руководством Ани Коротких простят мне, что я предаю оглашению несколько выдержек из коллективного их дневника.

Бригада Ани Коротких — лишь одна из многих бригад АТЗ, борющихся за высокое право называть себя бригадой коммунистического труда. И нет сомнения, что и Нелля Балмазова, и Катя Лазарева, и Света Садовниченко, и Валя Тропинина, — да разве перечислишь все имена! — завоевывают это звание...

Ведь не сразу пришла к победе и наша подруга — автоматчица Клара Мальцева...

А сейчас участок, где работает Клара, осеняет бело-синее полотнище с алой звездой... Это — боевой флаг крейсера «Свердлов», подарок моряков крейсера, присланный рабочему коллективу АТЗ для вручения лучшей бригаде коммунистического труда.

«Нас, членов бригады, восемь. У всех, конечно, разные характеры, но стремление-то одно»... — твердо говорит Клара.

Одно стремление... Самое высокое, самое благородное стремление человеческого разума и сердца.

Нам, воочию видевшим мощный трудовой марш трактористов по алтайским черноземным бескрайним полям, так наглядно ясен великий результат этого стремления...

И в жарком грохоте литейного, и у больших конвейеров механо-сборочного, и в строгом ритме автоматного цеха — во всех цехах Алтайского тракторного гиганта живет одно стремление: трудиться на благо Родины, на благо человеческого!

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.