

# Трудовой Терми

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания  
№ 67 (2049)

Суббота, 13 июня 1959 г.

Цена  
10 коп

## Выполним взятые обязательства

Настойчиво боролся в мае коллектив нашего завода за выполнение социалистических обязательств, принятых в честь Пленума ЦК КПСС. Свидетельством этого явилось успешное выполнение производственной программы мая. Однако успех прошлого месяца не был закреплен. В июне завод снова недопустимо отстал. Это явилось результатом низкого чувства ответственности и самоуспокоенности руководителей отдельных цехов.

В первый день нового месяца тракторосборщики первого цеха недодали по заданию 5 тракторов ДТ-54. Отставание увеличивалось с каждым днем. И в настоящее время, когда подведены итоги работы первой декады месяца, выяснилось, что завод недодал Родине по плану несколько тракторов ДТ-54 и ТДТ-60. Кроме того, сорвано задание по сдаче запасных частей.

В первой декаде месяца ряд цехов завода работал исключительно плохо. Снизил темпы в труде коллектив кузнечного цеха. Кузнецы отстали от декадного задания на 9,5 процента. Основная причина отставания кузнецов заключается в высоком браке выпускаемой продукции. Брак снижает производительность. За последнее время здесь участились случаи брака таких деталей как полусось, коленчатый вал и другие. В цехе ослабили внимание к качеству. И прежде всего вина в этом заместителя начальника по технической части тов. Карташова, который не следит за технологическим процессом штамповки деталей.

Плохо работают в июне сталелитейщики. Многие механические цехи предъявляют серьезные претензии сталелитейщикам. Не хватает литья в механических цехах №№ 2 и 4. Начальник сталелитейного цеха тов. Лопаткин и партийная организация цеха не сумели организовать ритмичную работу всех участков. В настоящее время сталелитейный цех является самым узким местом на заводе. Нужно организовать дело так, чтобы в течение двух-трех дней наверстать упущенное и войти в график.

Второй тракторосборочный цех в первой декаде допустил отставание по сборке ТДТ-60. На сборку трелевочных тракторов с большими перебоями поступают детали из механического цеха № 4. Начальник цеха тов. Мельниченко очень медленно реагирует на ежедневные претензии сборщиков и не организовал слаженную работу цеха.

Июнь — завершающий месяц первого полугодия 1959 года. Надо постоянно помнить об обязательствах — досрочно 26 июня выполнить план полугодия.

Досрочно выполнить план первого полугодия — это значит сдержать свое слово в соревновании за достойную встречу Пленума ЦК КПСС, удержаться за собой завоеванное в первом квартале переходящее Красное знамя Алтайского совнархоза и крайсовпрофа.

### Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 11 июня

Должно быть 88,5 процента

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	101	33,8	—	—
Чугунолитейный № 3	103	38,4	—	—
Сталелитейный	100	37,0	113	41,5
Кузнечный	85	28,3	—	—
Термический № 2	100	39,8	—	75
Термический № 4	134	38,5	328	77,4
Прессовый	101	38,5	168	49,5
Метизный	104	35,2	170	39,2
Автоматный	110	43,1	61	81,4
Механический № 1	113	37,2	84	51,6
Механический № 2	102	39,3	105	49,6
Механический № 3	—	9,3	—	—
Механический № 4	105	38,4	72	58,9
Механический № 5	109	38,1	24	54,9
Моторный	101	36,8	145	30,1
Тракторосбороч. № 1	95	35,0	75	37,9
Тракторосбороч. № 2	138	38,7	—	25,3
ДОЦ	104	35,5	—	—

## Завтра, 14 июня, в 9 часов утра проводится заводской воскресник по сбору металлолома.

ТОВАРИЩИ ТРАКТОРОСТРОИТЕЛИ! Соберем и отгрузим  
металлические отходы. Выполним слово, данное Родине, —  
собрать и сдать к 1 сентября 1959 года  
45 тысяч 700 тонн металлолома!

## Все на воскресник! Металл нужен стране!

### Навстречу Пленуму ЦК КПСС

#### На высоком подъеме

Стремясь досрочно выполнить социалистические обязательства, принятые в честь июньского Пленума ЦК КПСС, высокопроизводительно трудятся в эти дни пресовщицы. Впереди идет кабинетомеханический участок (старший мастер тов. Воронин). На 8,2 процента идет с опережением графика смена мастера тов. Колесника.

Такого успеха пресовщицы

добиваются благодаря хорошо организованному труду. Замечательно работает электросварщик Виктор Шихалев. Он систематически выполняет сменное задание на 200 и более процентов. Около двух норм в смену выдают сверловщица Федосья Абрамовна Шуличенко и клепальщица Екатерина Князченко.

Высокопроизводительно трудятся в эти дни смена мастера

тов. Ногайцева на участке легких прессов. На 12 мая этот коллектив опередил график на 9,9 процента. Пример в труде показывают пресовщицы Валентина Землина, Зинаида Родионова, Людмила Фогель и Анастасия Карлова. 190 процентов — таков результат их труда.

Н. ПАРШИКОВА.  
Прессовый цех.

### Термисты готовят подарок Пленуму ЦК КПСС

Коллектив термического цеха № 2, включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу июньского Пленума ЦК КПСС, успешно выполняет принятые обязательства. Государственную программу мая по выпуску товарной продукции термисты выполнили на 115,9 процента.

Замечательных успехов в мае на участке закалки добился коллектив смены, которой руководит Иван Алексеевич Левин. Майское задание

эта смена выполнила на 120,3 процента. На 111 процентов выполнил задание в мае и коллектив участка цементации, где старшим мастером Семен Федотович Овсянников.

Социалистическое соревнование в честь Пленума ЦК КПСС с первых дней июня приняло в термическом цехе № 2 еще более широкий размах. Не сбавляя темпов самоотверженно трудятся коллективы всех участков. Впереди соревнующихся в эти дни идет смена, возглавляемая и. о.

сменного мастера Анатолием Плешкань. Эта смена опередила суточный график на 7,6 процента.

Лучшими в этой смене по праву считаются калильщики Василий Ефимович Лаптейкин, Екатерина Ивановна Воронина и подсобная рабочая Мария Николаевна Николаева. Их ежедневная выработка превышает 150—170 процентов.

Я. ГОЛОВАНЬ.  
Термический цех № 2.

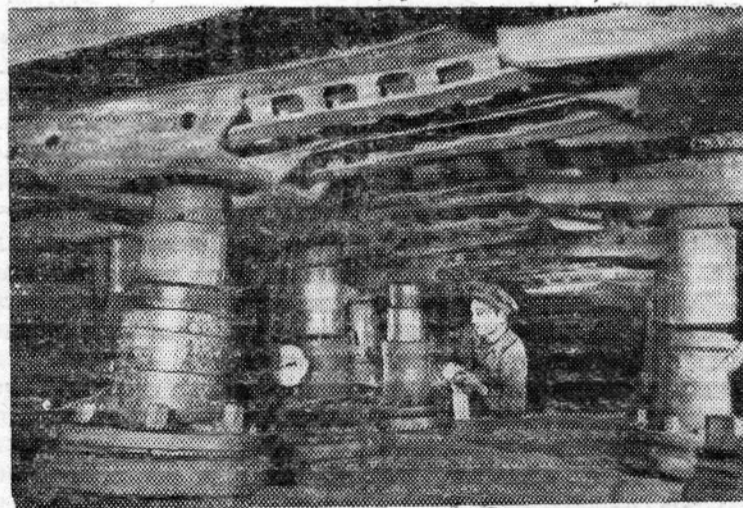
## По родной стране

### Испытание грузового теплохода из пластмассы

Очень хорошие результаты показали состоявшиеся 5 июня на Химкинском водохранилище канала имени Москвы ходовые испытания первого в стране грузового теплохода, сделанного из пластмассы. Он движется со скоростью почти 15 километров в час. При полной грузоподъемности в 15 тонн осадка корпуса не превышает 60 сантиметров; это позволит эксплуатировать судно на малых реках.

### Самородок-гигант

БАТАГАЙ (Якутская АССР). 5 июня горняк заполярного оловодобывающего прииска «Депутатский» Виталий Шкотов поднял из отвала самородок весом 127 килограммов с кондицией более сорока процентов олова. Это самый крупный самородок за всю историю прииска. (ТАСС).



Сталинская область. От механизации отдельных процессов и комплексной механизации труда в шахтах — такой путь совершает сейчас угольная промышленность Донбасса. В шахтах этого бассейна действует более тысячи угольных комбайнов, много породопогрузочных машин и другого оборудования. Здесь планомерно внедряется новейшая техника.

Конструкторы института «Гипроуглемаш» создали и успешно провели промышленные испытания нового агрегата «А-2». Он обеспечивает комплексную механизацию процессов подземной добычи угля в тонких пластах. Этот агрегат производит выемку, погрузку, транспортировку топлива и механическое крепление лавы, т. е. выполняет процессы, на которых обычно занято много разных машин и рабочих. Все его оборудование смонтировано на мощной раме конвейера и по мере выемки пласта передвигается на новое место мощными гидравлическими домкратами.

На снимке: помощник машиниста Игорь Петров проверяет крепление лавы, где действует агрегат «А-2».



## Совещание редколлегий стенных газет

9 июня Рубцовский ГК КПСС и редакция городской газеты «Коммунистический призыв» провели совещание редколлегий стенных газет, выходящих на промышленных предприятиях, стройках и железнодорожном узле города. Члены редколлегий прослушали доклад заведующего отделом пропаганды и агитации Рубцовского ГК КПСС тов. Кудашева «Освещение в стенной печати соревнования за досрочное выполнение заданий семилетки», в котором был сделан подробный анализ работы редколлегий стенных газет.

После доклада перед собравшимися выступил редактор стенной газеты «За технику» заводоуправления АЗТЭ тов. Зонн, ко-

торый поделился опытом работы редколлегий по привлечению работников к участию в стенной печати.

Член редколлегии стенной газеты «Сантехник» тов. Копылов (участок «Сантехмонтаж» строительного треста № 46) рассказал о том, как стенная газета помогает администрации участка вести борьбу с нарушителями трудовой и производственной дисциплины, с пьяницами, лодырями и бракоделами. В стенной газете «Сантехник» из номера в номер публикуются карикатуры, которые сопровождаются хлесткими подтекстовками в стихотворной форме. Это повышает действенность публикуемых материалов.

Редактор городской газеты

П. А. Побережников рассказал о роли стенной печати в мобилизации трудящихся города на досрочное выполнение семилетки.

В заключение выступил секретарь городского комитета КПСС тов. Севастьянов. Он сообщил о решении горкома КПСС провести ко дню 42-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции городской конкурс на лучшую стенную газету.



Украинская ССР. Коллектив конструкторов Харьковского завода тепловозов электрооборудования создал генераторы, электродвигатели и аппаратуру для газотурбозова мощностью в шесть тысяч лошадиных сил. Новые генераторы обладают самым высоким показателем мощности на единицу веса для машин постоянного тока. По сравнению с выпускаемыми предприятиями тяговыми электродвигателями для тепловозов «ТЭ-3» двигатели газотурбозова обладают меньшим весом и на 70 процентов большей мощностью. Конструкторы разработали также оригинальную схему электропередачи и автоматического управления газотурбинной установкой и всем локомотивом.

Первый комплект электрооборудования для одной секции новой машины изготовлен, испытан и отправлен Коломенскому тепловозостроительному заводу. Сейчас изготавливается комплект такого электрооборудования для второй секции газотурбозова (газотурбозов состоит из двух секций).

На снимке: в сборочном цехе завода. Слева направо — старший инженер-конструктор Н. И. Иващенко, бригадир слесарей-сборщиков А. Ф. Ситцевой и слесарь-сборщик Г. И. Потехин готовят к сборке второй тяговый генератор для газотурбозова.

Фото Е. Андреева. Фотохроника ТАСС.

## Будущие механизаторы на нашем заводе

В Рубцовск прибыла большая группа учащихся Сроstenской школы механизации сельского хозяйства в количестве 120 человек. 10 и 11 июня будущие механизаторы посетили Дом техники. Здесь они прослушали лекцию об истории и перспективах развития нашего завода, просмотрели несколько документальных кинофильмов.

После этого была организована массовая экскурсия на наш завод. Учащиеся школы механизации сельского хозяйства с большим интересом познакомились с работой механических и горячих цехов, побывали на сборочных конвейерах. Особенно их интересовал большой конвейер, на котором собирается трактор ДТ-54 с гидравлической системой.

Во время пребывания в Рубцовске будущие сельские механизаторы посетили также завод «Алтайсельмаш».

## В ПАРТКОМЕ ЗАВОДА

### „О ходе выполнения годовых социалистических обязательств коллективом завода по экономии металла и снижению брака“

10 июня состоялось расширенное заседание партийного комитета завода, который рассмотрел вопрос о ходе выполнения коллективом завода годовых социалистических обязательств по экономии металла и снижению брака.

Заслушав и обсудив доклад главного технолога тов. Жежера и главного металлурга тов. Багина, партийный комитет отметил, что коллектив завода за истекшие 4 месяца этого года по сравнению с этим же периодом 1958 года добился некоторого снижения брака и улучшил положение по экономии металла. Но речь на парткоме шла не о том, что достигнуто, а чего должен достичь коллектив, чтобы выполнить обязательства. Не секрет, что отдельные цехи завода не обеспечили снижение брака в этом году, а, наоборот, повысили его. К таким цехам относятся кузнечный, сталелитейный и другие.

Особенно высок брак по отдельным деталям. Так, например, за 4 месяца 1959 года только по шатуну в кузнечном цехе забраковано 2036 деталей, по валу редуктора — 1264 детали. Высок также брак по шестерням, венцам и тракам. Неудовлетворительно обстоит дело с ликвидацией брака по промежуточной шестерне и в механическом цехе № 2. Еще велики потери металла от брака в литейных цехах.

Чтобы выполнить годовые обязательства по экономии металла, коллективу завода предстоит проделать серьезную работу не только по снижению брака, но и по вопросам экономного расходования металла путем снижения норм расхода, рационального раскроя, использования отходов на нужды производства и т. д. Это заставляет коллектив завода перестроить работу. Сейчас необходим особый контроль со стороны руководителей цехов за расходом всех видов

металла, критический подход к оценке своих действий в деле снижения брака.

Партийный комитет завода сосредоточил большое внимание партийных организаций и всего коллектива на задачах еще не решенных, на недостатках и промахах, которые должны быть немедленно устранены.

На заседании парткома резкой критике были подвергнуты руководители отделов технических служб завода, цехов за слабое решение вопросов, направленных на снижение брака.

Особо подчеркивалось то, что в настоящее время медленно внедряются ранее намеченные мероприятия для успешного устранения недостатков, порождающих некачественную продукцию, в ряде цехов отсутствует практика разбора причин брака.

В принятом решении партийный комитет потребовал от хозяйственных руководителей цехов, партийных, профсоюзных и комсомольских организаций повысить ответственность за выполнение годовых обязательств по снижению брака и экономии металла. С этой целью предложено установить повседневный контроль в этом вопросе за работой цехов, участков, бригад и отдельных рабочих.

Партийный комитет обязал главного инженера завода тов. Воронина совместно с главным металлургом тов. Багиным и главным технологом тов. Жежером регулярно проводить проверку выполнения намеченных мероприятий по наиболее бракоемким деталям и добиться по ним резкого снижения брака. С целью экономии металла и снижения денежных затрат смелее заниматься переводом деталей на точное литье, точную порезку, чеканку и внедрением наиболее прогрессивной технологии.

## Дети выехали на дачу

Началась летняя оздоровительная кампания среди детей дошкольного возраста. На летнюю дачу, расположенную в сосновом бору близ Шубинки, выехала первая партия детей работников нашего завода.

450 дошкольников составляют

первую группу заезда. Дети отлично отдохнут, наберутся сил и здоровья.

В этом сезоне детская дача хорошо благоустроена, созданы все условия для отдыха счастливой детворы.

## В фонд величественной семилетки

С каждым днем в БРИЗ завода увеличивается приток предложений от рационализаторов-тракторозаводцев. Подавляющее большинство из них представляют собой ценность для производства и дают большую условно-годовую экономию.

Недавно поступило предложение мастера отдела приспособлений тракторосборочного цеха № 1 тов. Побережного. Он предложил изготовить пневматическое приспособление на вертикально-сверлильном станке для нарезки

резьбы на цапфы за один проход.

Приспособление было признано рациональным и внедрено в производство. В результате были аннулированы бронзовые резьбовые втулки и оправки для метчиков, которые применялись раньше при нарезке резьбы на цапфах. Также была снижена трудоемкость трактора ДТ-54 на 1,6 минуты. Условно-годовая экономия от внедрения предложения тов. Побережного составила 14 тысяч 121 рубль.

Представляет интерес и дру-

гое рационализаторское предложение, автором которого является мастер тракторосборочного цеха № 2 Яков Иванович Федотов. Он предложил изменить технологию сборки и сварки боковых стенок кабины трелевочного трактора ТДТ-60.

В результате внедрения этого предложения трудоемкость трактора ТДТ-60 снижена на 16,7 минут. Условно-годовая экономия от внедрения предложения тов. Федотова составляет 4 тысячи 341 рубль в год.

## На профсоюзные темы

### Хорошие помощники

Смена мастера Георгия Федорова Васянина пользуется заслуженной славой в коллективе автоматного цеха. Эта смена систематически из месяца в месяц перевыполняет производственную программу и улучшает технико-экономические показатели.

Когда спрашиваешь у мастера, каким образом он добивается все новых и новых успехов, то Георгий Федорович всегда скромно и немногословно отвечает:

—Люди на участке хорошие, дружные. Активно работает профгруппа.

Сомневаться в этом не приходится. Действительно, профсоюзная группа во главе с группоргом депутатом Рубцовского городского Совета депутатов трудящихся Александрой Брылевой работает хорошо. На примере этого коллектива можно еще раз убедиться, как помогает в работе деловое сотрудничество мастера и профгруппы. В этой смене профгруппорг является первым помощником мастера в выполнении производственных заданий.

Александра Брылева знает, что тот коллектив работает успешно, где уделяется большое внимание социалистическому соревнованию. И поэтому она вместе с мастером отдает много времени организации соревнования в своей смене.

В первой декаде каждого месяца собирается общее собрание профсоюзной группы, на котором мастер тов. Васянин докладывает коллективу смены об итогах работы за прошлый месяц

и ставит задачи на новый месяц. Здесь же производится коллективная проверка выполнения ранее взятых обязательств и обсуждаются новые обязательства.

При обсуждении своих обязательств рабочие не ограничиваются только вопросом перевыполнения производственных заданий. В обязательства записываются пункты, предусматривающие снижение брака, экономию металла и вспомогательных материалов.

В профгруппе Александры Брылевой проявляется большая забота о выполнении всеми рабочими принятых обязательств. Молодым рабочим здесь помогают повысить свою квалификацию и подняться до уровня передовиков.

Не так давно пришла в эту профсоюзную группу комсомолка Антонина Пекуш. Опытные рабочие помогли ей в короткий срок освоить специальность шлифовщицы. Большую помощь в освоении этой довольно трудной профессии ей оказала Татьяна Нефедова — лучшая рабочая своей профессии. Имя Татьяны Нефедовой занесено на цеховую Доску почета. Таких как Татьяна Нефедова в этой профгруппе много. Нина Заднепровская, Мария Шенбергер, Алла Сидоркина — вот далеко не полный перечень членов профсоюзной группы, которые ежедневно выполняют нормы выработки на 170—200 процентов.

При подведении итогов соревнования на собрании профгруппы обсуждается и поведение отдельных рабочих, критикуются

бракоделы, нарушители трудовой дисциплины. На прошлом собрании резкие выступления услышали по своему адресу рабочие тт. Черникова и Резванова. Подруги справедливо критиковали их за нарушение правил техники безопасности. Несмотря на то, что у тт. Черниковой и Резвановой был высокий процент выработки, профгруппа ходатайствовала перед цеховым комитетом профсоюза о том, чтобы этих работниц не считали победителями в социалистическом соревновании.

Забота, не меньшая чем о делах производственных, проявляется в этом коллективе и о здоровье своих товарищей. Хорошс организована в профгруппе и товарищеская помощь на дому заболевшим рабочим.

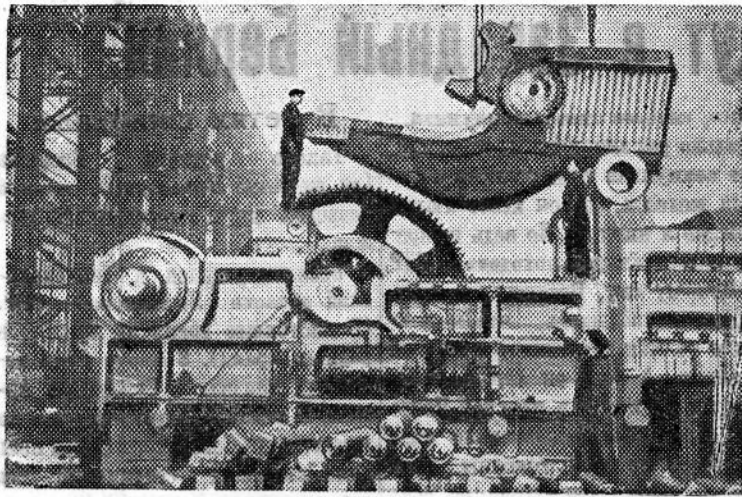
—Нельзя оставлять подруг в беде, — постоянно напоминает всем рабочим Александра Брылева.

И вместе со страхделегатом Екатериной Демченко и другими она сама в первую очередь отправляется навещать заболевшего товарища.

Члены этой профсоюзной группы активно откликаются на все мероприятия, которые проводятся в автоматном цехе, на заводе. Когда, например, на заводе стала организовываться добровольная народная дружина по охране общественного порядка, то лучшие рабочие профгруппы Нина Заднепровская, Антонина Пекуш, Екатерина Позднякова подали заявление с просьбой принять их в дружину.

Л. БРЕДИХИН.  
Автоматный цех.





★  
Сталинская область. На стенде механического цеха № 7 Ново-Краматорского завода идет сборка новой горизонтально-ковочной машины давлением 3150 тонн. Этот мощный агрегат будет производить штамповку колец для подшипников качения.

На снимке: монтаж новой горизонтально-ковочной машины ведет лучшая бригада слесарей сборщиков В. Н. Шелудякова. Фото С. Гендельмана. Фотохроника ТАСС.

★

## Вскрытые резервы — на службу производству

### 120 предложений моторщиков

Общественный смотр по выявлению внутренних резервов производства нашел живой отклик в коллективе моторного цеха. Желая достойно встретить июньский Пленум ЦК КПСС, моторщики стремятся внести свой вклад в дело технического прогресса.

В комиссию общественного осмотра, которую возглавляет заместитель начальника цеха по технической части тов. Викулин, поступило 120 предложений от рабочих, инженерно-технических работников и служащих цеха.

За короткий период 47 предложений уже внедрены в производство, условная годовая экономия составляет 21 тысячу рублей. Это первые результаты общественного осмотра. Они еще незначительные, но положительно то, что в общественном смотре активно участвуют рабочие — передовики и новаторы производства. Они подают предложения, направленные на повышение производительности труда, на ликвидацию брака, улучшение качества выпускаемой продукции.

На участке стальных деталей хорошо знают передовика производства токаря-многостаночника тов. Баханову. Она не только показывает пример в труде, но и неустанно изыскивает внутренние резервы производства. Она предложила сделать пневматические зажимы для деталей на двух токарных многорезцовых станках.

Раньше эти операции делались вручную.

Предложение токаря тов. Бахановой уже внедрено в производство. В результате снижена трудоемкость, значительно повышена производительность труда. С внедрением пневматических зажимов рабочий избавляется от ручного труда, улучшается качество выпускаемой продукции.

Наладчик участка коленвала тов. Волин подал в комиссию общественного осмотра свое предложение. Оно на первый взгляд простое: требуется запустить второй балансировочный станок с тем, чтобы два станка всегда были на ходу.

Необходимо, чтобы это предложение было как можно быстрее внедрено. Это намного сократит простой на обработке деталей в случае выхода из строя одного из станков.

Слесарь-сборщик тов. Глазер озабочен тем, как лучше подготовиться коллективу цеха к переходу на семичасовой рабочий день. В целях повышения производительности труда и ликвидации простоев он предложил на сборке моторов ликвидировать третью смену, с тем чтобы с полной нагрузкой работали две смены.

Сверловщица участка чугунных деталей тов. Терехова предложила внедрить многошпиндельную головку на обработке деталей. Это увеличит производитель-

ность труда в два раза. На этом же участке шлифовщица тов. Радченко предложила установить на станках, обрабатывающих втулки, индикатор. Это позволит значительно уменьшить брак и повысить производительность труда.

Мы можем назвать еще много имен передовиков производства, являющихся авторами различных предложений.

В этих предложениях красной нитью проходит неустанная забота об улучшении производства, об изыскании все новых и новых скрытых резервов.

Сегодня работать лучше, чем вчера, а завтра — лучше, чем сегодня — таков девиз общественного осмотра по выявлению резервов производства. **Н. КОРОБКОВ.**

## Общественный смотр культуры производства

### Резкий контраст

Когда проходишь на заводскую территорию, взгляд невольно останавливается на ремонтно-механическом цехе. Как-то выделяется он из числа близлежащих корпусов своим месторасположением. Уютный, подомашнему огороженный дворик у входа, чисто выметен. Радует глаз яркая зелень, деревья, под которыми стоят столы и скамейки для отдыха, разбитые кругом клумбы, одетые ковром высаженной цветочной рассады. И трудиться, наверное, приятно в таком цехе, где отдаются должное чистоте и культуре на производстве.

И какое горькое разочарование постигнет того, кто подойдет к цеху с западной стороны. Да, картина неприглядная. Нет уже такой хорошей ограды, какая у входа в цех, нет зелени, нет деревьев. Груды беспорядочно наваленных тяжелых деталей, заготовок чугуна и стального литья возвышаются там. Все брошено как попало. Возле окон валяется кирпич, территория настолько захламлена, что пройти возле корпуса к первым западным воротам довольно опасно. Того и гляди, споткнешься о заготовку или наколешь ноги, наступив на разбросанную металлическую стружку или проволоку.

Вот и ворота. Огромная гора поржавевших от времени и небрежного хранения массивных заготовок, больших и маленьких труб говорит о том, что в ремонтно-механическом цехе царит полная беспхозяйственность. У эстакады

копаются трое молодых рабочих. Им стоит, видимо, приложить много усилий, чтобы в этом, если можно так выразиться, кладбище деталей выбрать нужное. А о том, что среди всякого хлама в общей куче есть и годное, говорят они сами.

За поломанной оградой валяется покособившаяся от времени вывеска «Берегись проходящего транспорта!». Хочется переписать ее на другой лад: «Берегись подходить к цеху», что как раз соответствует действительности. У цеха настоящая свалка. Здесь тележки с деталями и порошние, грязь, бумага, в общем полнейший беспорядок. А в конце корпуса, печально покачивая листьями, стоит одинокий клен, как напоминание о том, что должно быть возле цеха вместо грязи и наваленных заготовок.

На заводе объявлен общественный смотр культуры производства. Каждый труженик должен беспокоиться о том, чтобы территория вокруг цеха была чистой. Почему бы ремонтникам не убрать этот мусор и не посадить на этом участке деревья, не разбить цветники. Это только улучшит санитарно-гигиенические условия труда.

Надо по-настоящему взяться за наведение чистоты на территории цеха. Руководству, партийной и профсоюзной организациям цеха необходимо взять это дело в свои руки. И чем скорее, тем лучше.

**В. ГАВРИЛОВА.**

## Письмо в редакцию

### Почему не внедряется ценное предложение?

Еще в ноябре 1956 года мною было подано ценное рационализаторское предложение по изменению ролика натяжения ремней вентилятора, которое при рассмотрении было одобрено. Внедрение этого предложения дает большую экономию и ликвидирует целый ряд операций: не надо изготавливать распорную втулку, гайку, шайбу, а также производить также операции, как нарез-

ка резьбы, фрезеровка паза и т. д. Эффект говорит сам за себя, и намного повышается производительность труда.

Но до сего времени это предложение за № 205 лежит в столе у заведующего техотделом моторного цеха тов. Широкова и планируется из месяца в месяц к внедрению в производство. О предложении знают все работники моторного цеха, а также отделов

главного конструктора, главного технолога и заводского БРИЗа, но подтолкнуть забывчивых товарищей из моторного цеха никто не может.

Такая волокита с рационализаторскими предложениями отбивает всякое желание в дальнейшем заниматься рационализаторской работой.

**В. ЖУКОВСКИЙ,**

отдел технического контроля.

## НОВОСТИ ТЕХНИКИ

### Фотоаппарат „Малютка“

Когда делегация Украины выезжала на XXI съезд КПСС, работники Киевского совнархоза вручили ей миниатюрный фотоаппарат — опытный образец нового изделия.

Теперь готовится массовое производство. И хотя фотоаппарат имеет официальное название «Биев-Вега», за ним прочно закрепилась ласкательная кличка «Малютка». Он немногим больше спи-

рочной коробки. Но при малых размерах в нем 105 деталей.

Этот фотоаппарат — прекрасный подарок любителям. Он имеет объектив «Индустар» — 3,5/2,3, два светофильтра: МС-17 и ОФ-12. Выдержки — 1/3, 1/60, 1/200. Диафрагма — от 3,5 до 11.

На пленке вмещается 20 кадров, каждый размером 10×14 миллиметров. Пленка может быть с перфорацией и без нее.

### Новый тонколистовой стан

АША (Челябинская область). 5 июня на Ашинском металлургическом заводе пущен новый стан для холодного проката тонкого стального листа.

Новый стан оборудован автоматизированными нагревательными печами, механизмами для по-

дачи слитков и съема готовых листов.

Тонколистовой стан — подарок строителей и монтажников Южного Урала предстоящему Пленуму ЦК КПСС. Он даст народному хозяйству страны тысячи тонн листовой стали.

### „Разве так ремонтируют?“

В № 53 «Боевого темпа» под таким заголовком было опубликовано письмо жильцов дома № 24 по улице Сталина. Ремонт этого дома, начавшийся еще в апреле, затянулся, причем штукатурные и побелочные работы произведены в комнатах очень плохо. Местами отпадает штукатурка, наличники на дверях сделаны из сырого леса и имеют сквозные отверстия. Решением ЖКО было предусмотрено провести водопровод, однако эта работа до сих пор не выполнена.

Как сообщил редакции и. о. начальника ЖКО тов. Марфин, письмо обсуждалось на собрании коллектива ремонтного участка, которым руководит мастер тов. Кулагин. Факты, изложенные в письме, подтвердились. Ремонт квартир первого подъезда дома № 24 по ул. Сталина произведен некачественно. В настоящее время указанные недостатки исправлены. Что касается подведения в дом воды, то из-

за отсутствия водопроводных труб и другого необходимого оборудования в 1959 году эта работа выполнена не будет.

### „Этот вопрос надо решить“

Так была озаглавлена корреспонденция мастера тракторосборочного цеха № 1 тов. Побережного, опубликованная в нашей газете за 21 мая. Автор сообщил об отсутствии кладовой для технологической оснастки и запасных частей к ней.

Директор завода тов. Поляков сообщил редакции следующее: «Проверка подтвердила, что в тракторосборочном цехе № 1 действительно отсутствует площадь для хранения приспособлений. Согласно распоряжению главного инженера моторный цех обязан освободить площадь под кладовую в июне, тогда тракторосборщики получат возможность нормально хранить запасные приспособления».

### „От электричества... к луне“

Под таким заголовком в № 53 нашей газеты была опубликована критическая корреспонденция. Рабочие завода тт. Беленко и Кузьменко сообщили о том, что дорога от западной проходной очень плохая, причем не освещена и по ней небезопасно ходить, особенно когда работаешь в ночные смены.

Командант завода тов. Тулуновский сообщил редакции, что факты, изложенные в корреспонденции, действительно имели место. В настоящее время линия освещения от западного поселка до проходной исправлена энергоцехом ЖКО. Приняты меры к выравниванию грунтовой дороги. Кроме того, решением городского Совета депутатов трудящихся руководители лесоторгового склада и мясокомбината обязаны в районе своих предприятий произвести ремонт дорог.

## ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»



## Обзор писем в редакцию

## Сделать свой поселок благоустроенным — дело каждого тракторостроителя

С каждым годом растет и хорошеет наш заводской поселок. Широкие асфальтированные улицы, кудрявая зелень распустившихся деревьев, многоэтажные жилые дома, выстроенные в строгом порядке, невольно радуют глаз каждого тракторостроителя.

XXI съезд партии в семилетнем плане наметил значительное повышение материального благосостояния и культурного уровня советского народа. Большие задачи поставлены перед работниками коммунального хозяйства. Они обязаны обеспечить выполнение государственных заданий по благоустройству, ремонту жилищной площади, дорог, содержанию дворов и улиц в санитарном состоянии.

С 15 мая по решению городского Совета депутатов трудящихся в нашем городе проходит месячник благоустройства. Заметно чище стало на улицах, многие жилые дома отремонтированы и покрашены снаружи, что придает им вид праздничности. Разбиты цветочные клумбы, приводятся в порядок дороги.

Однако многочисленные письма трудящихся, поступающие в редакцию, говорят о том, что не везде вопросу благоустройства уделяется должное внимание. Некачественно производятся в домах ремонтные работы, некоторые дворы содержатся в антисанитарном состоянии, плохо озеленяются приусадебные участки.

«По улице Сталина, дом № 25, — пишет в редакцию работник чугунолитейного цеха № 1 тов. Полторацкий, — силами ЖКО произведены ремонтные работы. Побелены стены, потолок, покрашены окна, двери. Полы же в коридорах остались непокрашенными, хотя их покраска производилась десять лет назад. Во дворе дома имеются выгребные ямы, очистка которых производится от случая к случаю, и содержатся они в антисанитарном состоянии. Вокруг ям насыпаны горы горелой земли. Частая смена домоуправлений в домоуправлении № 3 не дает возможности организовать жильцов и работников домоуправления для наведения должного порядка. Несмотря на объявленный в городе месячник благоустройства и о начальнике ЖКО тов. Марфина и работ-

ников санчасти завода это не беспокоит».

Об отсутствии мусорных ящиков и антисанитарном состоянии двора дома № 18 по улице Калининца пишет в редакцию электрик третьего чугунолитейного цеха тов. Вялов.

На нашем поселке много зеленых насаждений, скверов, где можно отдохнуть после трудового дня. Но не всегда это бывает возможным, тем более, что тракторозаводцы работают в разных сменах и также проводят свое свободное время. Вот что пишет нам сталевар тов. Голованов:

«По указанию жилищно-коммунального отдела уборка территории, очистка выгребных ям работниками производится в первую половину дня. Придешь в сквер с детьми, а там идет уборка. Пыль летит во все стороны. Какой уж там отдых! Почему бы ЖКО не установил такой порядок, чтобы всевозможная уборка производилась рано утром, как это делается в других городах?».

Большая вина в наведении порядка ложится на работников домоуправлений и ЖКО. Сейчас, в дни месячника, они должны мобилизовать жильцов на уборку дворов, бороться за наведение порядка на каждой улице. Не меньше повинны в этом и сами тракторостроители, которые порой нарушают самые элементарные правила, обламывая зеленые насаждения, способствуя нарушению порядка.

Так, на большой красивой площади имени Ленина работники ЖКО посадили цветы и посеяли траву для газонов. Появилась густая, яркая зелень. Рабочие, идя утром на завод, проходят по траве, вытаптывают ее и, мало того, шагают даже по засеянному и вскопанному грядкам. По вечерам, отдыхая на площади с детьми, многие тракторозаводцы пускают их на молодую траву. Об этом сообщил в редакцию мастер энергоцеха тов. Матвеев.

Постоянно следить за порядком, беречь и оберегать зеленые насаждения, прививать детям навыки культурного поведения на улице — значит заботиться о своем поселке. Сделать его еще краше, благоустроеннее — дело чести каждого тракторозаводца!

## Следы ведут в Западный Берлин

— Ты, парень, брось ломаться, словно девушка, — начал свою речь начальник, входя в камеру. — Невинность свою ты давно потерял, а американцы предлагают тебе хорошую работу. Соглашайся, а то так и сгниешь в этой конуре. Вообще я пришел не проповедь читать. Тут к тебе гость пришел, идем, поговорим с ним у меня.

В кабинете начальника тюрьмы гость Веслюка, не здороваясь, протянул конверт.

— Это письмо от твоих последних американских друзей. Надеюсь, что ты еще не забыл ни офицера из Си-Ай-Ди, ни Гинтера, ни Винтера. В письме сказано все ясно. Если согласен, распустишь в конце.

Действительно, в письме все было яснее ясного. Там пространно говорилось, что многие страны Европы и Азии стали на путь коммунистического развития. А это, мол, противоречит «естеству и святой церкви». И долг каждого верующего — ведь родители Веслюка, да и он сам верят в бога — бороться против «коммунистической заразы». Поэтому Веслюку предлагалось принять участие в каком-то «восстании», которое сметет коммунизм в самом «сердце Европы». Далее говорилось, что в случае согласия — подписаться в конце письма и тогда — свобода, обеспеченная, вольготная жизнь в Западном Берлине, полное прощение грехов, настоящих и будущих.

Принять участие в «восстании». Нач. см. в «Боевом темпе» от 4, 6, 9 и 11 июня с. г.



Запорожье. Многие молодые металлурги завода «Запорожсталь» занимаются в спортивных секциях добровольного спортивного общества «Авангард».

В 1958 году получили значки ГТО первой ступени 1647 человек и 379 — второй ступени, подготовлено 63 перворазрядника, 509 спортсменов второго и третьего разрядов.

На территории завода построены 21 волейбольная и городочная площадки, в двух цехах оборудованы спортивные залы. Сейчас коллектив спортсменов ДСО «Авангард» готовится ко второй спартакиаде народов СССР.

В спортивном зале ежедневно проходят занятия спортивных секций.

На снимке: спортсмен перво-разрядник — студент Запорожского гидротехникума Георгий Чернов выполняет упражнения на кольцах.

Фото А. Красовского. Фотохроника ТАСС.

нии», которое сметет коммунизм... Сколько раз американцы твердили, что коммунизм надо выжечь каленым железом, что он несет людям рабство и нищету. Но ведь во время нелегальных «походов» в ГДР и Польшу ему, Веслюку, не приходилось наблюдать, чтобы немцы и поляки тяготились народной властью. А ведь он хорошо помнит, как жилось в панской Польше. Нет, надо, обязательно надо вылезать из этой трясины, куда попал, честно покаяться во всех своих грехах перед своим народом, которому изменил...

Эти мысли волной пронесли в голове Веслюка, когда он читал письмо. Они заставили сильнее биться сердце, сжаться его в тоске по родине, по родным и близким, которые смело ходят по своей земле, не прячутся, как он, в темноте, не вздрагивают в испуге от оклика на улице или же стука в дверь.

Прошло некоторое время, и начались, как их называет буржуазная печать, «берлинские события» 17 июня 1953 года. Письмо к Веслюку — яркий комментарий о том, как готовились эти «события». Нет, это не события, а фашистская вылазка, соотряпанная милитаристским сбродом и разведками западных держав с целью свержения народной власти в ГДР. Они хотели навсегда лишить трудящихся ГДР всех их завоеваний, в борьбе за которые отдали свои жизни Карл Либкнехт, Роза Люксембург, Эрнст Тельман и сотни и тысячи лучших сынов и дочерей немецкого народа. Отрыжку этих «событий» бережно охраняют и культивируют западноберлинские власти вплоть до наших дней. В настоящее время одна из центральных улиц Западного Берлина, ведущих к Бранденбургским воротам, названа улицей «17 июня» в «память» этой фашистской вылазки. На этой улице горит «вечный огонь», который должен постоянно напоминать об этой провокации и подстрекать фашистских молодчиков на новые «подвиги».

## В сетях шпионажа

Такова история Веслюка (он же Ягуб Белинский), агента разведок двух иностранных держав.

Веслюк родился в Тернопольской области Украинской ССР. (В настоящее время он живет в родных краях). В марте 1944 года был призван в Советскую Армию. В связи с формированием на территории Советского Союза польских воинских соединений его как уроженца Западной Украины в ноябре 1944 года перевели в части Войска Польского, откуда он в июле 1945 года дезертировал, сменил фамилию — стал называться Ягубом Белинским и обосновался в Щецине.

Наслушавшись радиопередач станции «Свободная Европа», Веслюк в мае 1946 года нелегально перешел польскую границу. Некоторое время прожил в ГДР, а затем перебрался в «свободный мир», в Западный Берлин. Он уверовал, что в «свободном мире» его ждет прекрасная жизнь. Там широкие возможности, интересные приключения, беспечное существование. Каждый может делать, что хочет. Одним словом, «свободное предпринимательство», «свободная инициатива». Рай, а не жизнь!

Однако вместо рая Веслюка ожидал лагерь для перемещенных лиц. Тут-то он и познакомился впервые с прелестями западного «свободного мира»: работы нет, кормят какой-то баландой, обращаются, как со скотом.

Вскоре, правда, нашлись «добрые» люди. Они подсказали, как можно хорошо заработать. Для этого надо было нелегально перейти в Польскую Народную Республику. Там в условленном месте будет ждать «свой человек» с группой людей, «пожелавших» изведать прелести «свободного мира». Вот этих-то людей и надо было тайно переправить в Западный Берлин. И Веслюк стал профессиональным переправщиком всех тех, кто попадался на удочку западной пропаганды о расчуденной жизни в «свободном мире».

(Продолжение следует).

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

## Предстоящие футбольные встречи

Сборная футбольная команда нашего завода выехала в Барнаул для участия в розыгрыше кубка добровольного спортивного общества «Труд». Соревнования проходят по олимпийской системе. Футболисты нашего завода провели уже три игры: две выиграли, одну свели вничью и вышли в финал.

Продолжаются также футбольные игры на кубок края. Как из-

вестно, футболисты нашего завода в игре с командой завода «Алтайсельмаш» одержали первую победу со счетом 2:1.

В воскресенье 14 июня на заводском стадионе состоится вторая встреча на кубок края. Она будет представлять большой спортивный интерес. Хозяева поля будут играть с командой вагоноремонтного завода (г. Барнаул).

## Новая техническая литература

В. Б. ПЕРЕТЦ. — Пути улучшения электрического освещения промышленных предприятий. Металлургиядат, Свердловск, 1958 г., 128 стр.

В книге рассмотрены способы улучшения освещения в цехах промышленных предприятий, а

также методы расчета искусственного освещения.

Книга предназначена для инженерно-технических работников промышленных предприятий и может служить пособием для работников технической инспекции.