

Совершенствуем технологию штамповки

Успешное решение задач семилетнего плана по росту выпуска промышленной продукции и производительности общественного труда может быть осуществимо только благодаря непрерывному совершенствованию технологического процесса на базе механизации и автоматизации и внедрения высокопроизводительной оснастки. В этом направлении предстоит особенно много сделать в кузнецно-штамповом производстве, где уровень механизации и автоматизации технологических процессов значительно ниже других отраслей производства. Руководствуясь решениями XXI съезда КПСС о росте производительности труда, мы наметили осуществить ряд технических мероприятий по механизации технологических процессов уже в 1959 году, в первом году семилетки.

Наибольшие затраты физического труда у нас составляют на крупном уникальном оборудовании. Вот почему нами было принято решение осуществить комплексную механизацию на 22-тысячном молоте, начиная с механизированной загрузки заготовок в печь и кончая механизированным удалением поковок от агрегата. В настоящее время конструкторами отдела механизации и автоматизации ведется разработка чертежей механизмов к этому агрегату.

В 1959 году мы наметили осуществить ряд мероприятий по совершенствованию технологии нагрева заготовок. С этой целью к двум агрегатам средней группы молотов нами будут установлены одна металлическая и одна карусельная печи, что значительно улучшит условия загрузки заготовок и качество их нагрева.

Для механизации передачи поковок от малой группы мо-

лотов к прессам цеха станкостроения, механизации и автоматизации в июне изготовят для кузнецкого цеха два переносных транспортера, что значительно облегчит труд прессы на малых прессах.

В этом году в цехе создана бригада малой механизации. Но приходится отметить, что ее состав мал и она не может пока поддерживать в работоспособном состоянии все механизмы, которые изготовлены раньше. Для того, чтобы сам цех имел возможность изготавливать несложные, но нужные цеху механизмы или приспособления, необходимо, чтобы отдел труда и зарплаты предусматривал штат бригады малой механизации не менее чем 7 человек.

В направлении совершенствования технологической оснастки нами внедряются штампы для одновременной штамповки и обрезки двух наименований поковок. В настоящее время внедрена одновременная штамповка двух поковок на

деталях, двух венцов и двух шестерен коробки скоростей.

В штамповой мастерской изготовлены штампы для одновременной штамповки двух поковок на задний мост трактора ТДТ-60, к освоению производства которых кузнецкий цех приступил в мае. До конца года намечено перевести еще 4 наименования поковок на одновременную штамповку.

Проделанная и намеченная в выполнении работы в 1959 году явно недостаточна в свете задач, поставленных XXI съездом КПСС. Идя навстречу июньскому Пленуму ЦК КПСС, который рассмотрит вопросы механизации и автоматизации на промышленных предприятиях, мы пересмотрим наши планы и наметим ряд дополнительных мероприятий по механизации и автоматизации, особенно в направлении совершенствования штампов горячей штамповки.

Ф. КАРТАШОВ,
заместитель начальника
кузнецкого цеха по техчасти.

Партию обсуждает работу участка

В последнее время коллектив термообрублного корпуса сталелитейного цеха значительно ухудшил свою работу, мешая сталелитейщикам ритмично работать в мае. Это обстоятельство не прошло мимо внимания партийной организации цеха.

Осуществляя партийный контроль над хозяйственной деятельностью администрации, партийная организация сталелитейного цеха (секретарь партийного бюро тов. Любинская) приняла меры к улучшению работы термообрублного корпуса. 28 мая состоялось заседание партийного бюро, созванное совместно с цеховым

комитетом профсоюза и комсомольским бюро, на котором была обсуждена работа термообрублного корпуса и намечен ряд практических мероприятий, направленных на безусловное выполнение государственной программы по освобождению деталям.

Партийное бюро обязало руководителей термообрублного корпуса старших мастеров тт. Вербицкого и Нельзина принять серьезные меры к улучшению организации труда на участке, к успешному выполнению полугодовой государственной программы.

Над чем работает коллектив отдела механизации и автоматизации

(Беседа с заместителем начальника ОМА тов. Ивкиным)

Предстоящий Пленум ЦК КПСС, который состоится 24 июня 1959 года, рассмотрит важные вопросы технического прогресса, внедрения комплексной механизации и автоматизации производства, введения поточных линий, замены устаревшего оборудования, штампов и инструментов и т. д.

Как же решаются эти вопросы на нашем заводе? Над чем работает сейчас коллектив отдела механизации и автоматизации? С этими вопросами обратился сотрудник редакции газеты «Боевой темп» к заместителю начальника отдела механизации и автоматизации тов. Ивкину. В беседе тов. Ивкин рассказал:

— В настоящее время коллектив бюро нестандартного оборудования, которым руководит тов. Дубовик, и коллектива бюро проектирования, возглавляемый начальником бюро тов. Литвиновым, занимаются разработкой проектов дальнейшей

реконструкции сталелитейного цеха. Одновременно бюро проектирования работает над проектами новых механических участков производства трелевочных тракторов, в частности, готовится проект участка заднего моста, производство которого будет наложено на нашем заводе в этом году.

Коллектив инженеров бюро внедрения, которым руководит тов. Тяпкин, вместе с бюро литьевых цехов, где начальником тов. Чуев, заняты сейчас пуском и отладкой оборудования механического цеха точного литья. Над проектировкой агрегатных специальных станков для корпусных деталей ТДТ-60 трудится коллектив бюро станкостроения, руководство которым возложено на меня.

Кроме того, в отделе готовятся чертежи для литьевого цеха Славгородского ремонтного завода.

Тема: Перевыполнение производственных планов — важнейшая общегосударственная задача.

ЛИТЕРАТУРА:

Доклад тов. Н. С. Хрущева на XXI съезде КПСС «О контрольных цифрах развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы». Госполитиздат, 1959 г., стр. 47—50.

Об итогах выполнения государственного плана промышленностью СССР в первом квартале 1959 года. «Правда», 14 апреля 1959 г. Журнал «Агитатор» № 5 за 1959 г., стр. 36.

Навстречу Пленуму ЦК КПСС. «Боевой темп» от 16 мая 1959 г.

Могучий творческий подъем. «Правда» от 20 мая 1959 года.

Выполнить полугодовую программу к 20 июня — таково обязательство работников промышленности Алтая. «Алтайская правда» от 13 мая 1959 г.

Обязательства приняты, за дело, товарищи! «Алтайская правда» от 21 мая 1959 г.

Долг работников промышленности Алтая — досрочно выполнить полугодовой план. «Алтайская правда» от 24 мая 1959 г.

Досрочно выполним план первого полугодия. «Коммунистический призыв» от 24 мая 1959 г.

Каждый день работать четко и слаженно. «Боевой темп» от 19 мая 1959 г.

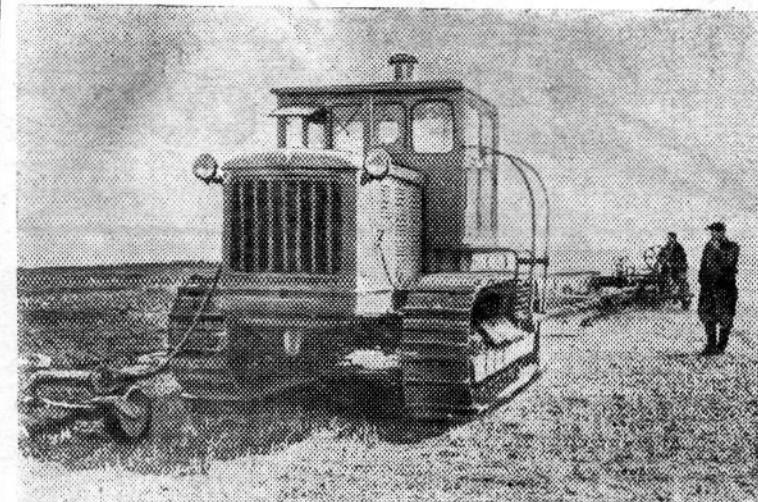
Брать примеры из работы цеха, участка.

Тема: Зримые контуры семилетки.

ЛИТЕРАТУРА:

Все для человека. Брошюра издательства «Знание» за 1959 год, автор — Мышлев.

Некрасов — Развитие энергетики СССР в 1959—1965 гг. Брошюра издательства «Знание», 1959 г.



Челябинская область. Механизатор И. Логинов изобрел приспособление для автоматического управления трактором во время полевых работ. Тракторы с этим приспособлением, изготовленные Челябинским тракторным заводом, проходят испытания в совхозе «Буранный» Агаповского района.

На снимке: трактор «С-100» с приспособлением И. Логинова, работающий без тракториста.

Фото В. Георгиева.

Фотохроника ТАСС.

Слово литейщиков

Коллектив чугунолитейного цеха № 1 прилагает все усилия к успешному выполнению производственного плана первого года семилетки. В честь предстоящего Пленума ЦК КПСС литейщики пересмотрели свои ранее принятые обязательства. Изыскав внутренние резервы и возможности, они дали слово: на 4 дня раньше срока выполнить план первого полугодия, механизировать сборочный транспортер стержней коробки передач, внедрить заливку опок электротягами одним человеком на всех конвейерах среднего литья, механизировать погрузку стержней блока в электропечь, изготовить и установить в южном обрубном вместо 8-гранного 12-гранного барабан.

Эти обязательства чугунолитейщики обсудили на собраниях по участкам. Особенно оживленно прошло обсуждение на участке плавки. В 12 часов 28 мая заливщики, вагранщики, крановщики собрались для того, чтобы сказать свое слово. Начальник пролета тов. Гуров ознакомил присутствующих с намеченными обязательствами.

— Идя навстречу июньскому Пленуму ЦК КПСС, — сказал он, — плавильщики должны усилить трудовое напряжение, добиться выполнения мероприятий по внедрению электрозаливочных талей одним человеком на всех конвейерах среднего литья. Это позволит повысить производительность труда.

Заливщик тов. Дроздов высказал свое мнение по поводу основных пунктов обязательств, которые по плечу боевому коллективу литейщиков, и заверил, что заливщики с честью выполнят свое слово. От вагранщиков выступил тов. Николаев.

— Я уверен, что вагранщики не останутся в долгу перед коллективом. Они полностью обеспечат литейные конвейеры жидким металлом, — сказал он.

У. ЖАКУПОВ.

Темы и литература для бесед агитаторов в цехах и отделах завода на июнь 1959 года

Семилетка дальнейшего роста благосостояния советских людей. Журнал «В помощь политическому самообразованию» № 4, 1959 г.

Достойный вклад в семилетку. «Боевой темп» от 19 мая 1959 г.

Зримые контуры семилетки. «Боевой темп» от 14 мая 1959 г.

Тема: Одна минута семилетия.

ЛИТЕРАТУРА:

Доклад тов. Н. С. Хрущева на XXI съезде КПСС «О контрольных цифрах развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы». Госполитиздат, 1959 г., стр. 21—33, 33—50.

Одна минута семилетки. Журнал «Агитатор» № 6 за 1959 г.

Показать на примерах своего цеха, смены, участка.

Тема: Экономить во всем.

ЛИТЕРАТУРА:

Доклад тов. Н. С. Хрущева на XXI съезде КПСС «О контрольных цифрах развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы». Госполитиздат, 1959 г., стр. 47—50.

Снижай себестоимость. Журнал «Агитатор» № 9, 1959 г., стр. 27—29.

Экономить во всем. Журнал «Агитатор» № 9, 1959 г., стр. 30—34.

Один процент в семилетке. Журнал «В помощь политическому самообразованию» № 5 за 1959 г., стр. 138—143.

Больше продукции при меньших затратах. «Правда» от 23 мая 1959 г.

Экономить каждый килограмм металла. «Алтайская правда» от 21 мая 1959 г.

Привести примеры из своего цеха.

ОБЗОР ПИСЕМ В РЕДАКЦИЮ

Улучшить работу предприятий общественного питания

На страницах нашей газеты не раз поднимался вопрос об общественном питании, о работе заочных столовых. Однако не ставить его снова нельзя. Об этом свидетельствуют многочисленные письма рабочих и служащих нашего завода, которые сообщают о плохом организованном обслуживании посетителей, некачественном приготовлении пищи.

Казалось бы, что после решения ЦК КПСС и Совета Министров СССР об улучшении общественного питания руководители столовых коренным образом перестроют свою работу в свете поставленных партией и правительству задач. Но этого не случилось. Работают они по-прежнему плохо. Возьмем, к примеру, столовую № 9. Тому, кто хочет быстро поесть, тут делать нечего. У буфета создаются большие очереди, да и пища приготовлена плохо.

На заводе открыто много столовых. Но, пожалуй, самая большая, занимающая помещения на двух этажах, — столовая № 17 в механическом цехе № 4. При входе туда в глаза бросается чистота, светлые и уютные залы гостеприимно встречают посетителей. Думается, что и блюда должны быть здесь особенно вкусными. Но внешний блеск обманчив. Вот что пишет в редакцию шлифовщика четвертого механического цеха Зинанда Пономаренко:

«Вот уже больше месяца в столовой № 17 предлагаю рабочим си с капустой, которая нарезана кусками и совершенно сырая. Когда ее начинешь есть, она хрустит на зубах. Килье готовят горький, как пойль, его просто неприятно брать в рот. У нас во всех магазинах продают хорошее, цельное молоко, а в столовой оно пополам с водой. Да что и говорить, возьмите любое блюдо, оно также невкусно. Мало того, порой готовят пищу из недоброкачественных продуктов. Рабочие много раз задавали работникам столовой вопрос: «Почему вы пускаете в продажу такую пищу?»

Читаешь эти строки и дивуешься, куда же на самом деле смотрят руководители этой столовой, что они думают? Сейчас весь советский народ трудится над превращением жизни грандиозных предначертаний партии на семилетие. Не покладая рук работают и тракторостроители. Им нужно создать все условия для высокопроизводительного труда, что во многом зависит от работников общественного питания.

О некачественном приготовлении блюд, несоблюдении правил санитарии и грубости обслуживающего персонала столовой № 10 пишут в редакцию рабочие тт. Козлов, Николаев и другие. В апреле газета выступала уже по этому вопросу. Статья была послана директору столовой тов. Афанасьеву. За его подписью в редакцию пришел лаконичный ответ: «Заметка проработана с сотрудниками столовой. По прошествию уборки столовой в рабочее время приняты соответствующие меры».

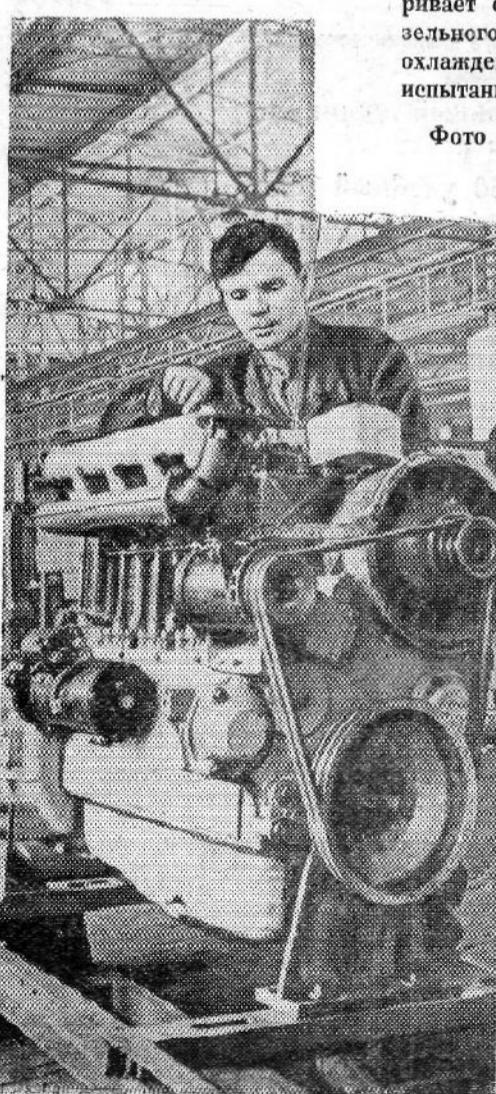
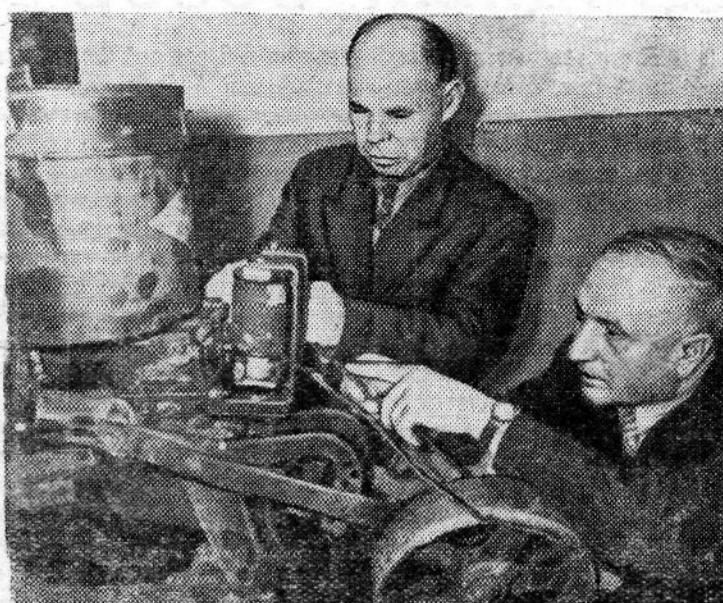
Меры принятые, а обслуживание рабочих не улучшилось. Справивается, а какие меры были приняты вами, тов. Афанасьев?

Завод наш растет, коллектив замечательно трудится. А рабочих обслуживают плохо. Улучшение общественного питания — важнейшая задача всех общественных организаций нашего завода.

Украинская ССР. Конструкторы харьковского моторостроительного завода «Серп и молот» создали оригинальный дизельный двигатель с воздушным охлаждением, предназначенный для тракторов и самоходных зерновых комбайнов. Изготовлен опытный образец этого двигателя мощностью 65 лошадиных сил. Он значительно легче выпускавших сейчас дизельных двигателей «СМД-7» с водяным охлаждением.

На снимке: в экспериментальном цехе завода. Слесарь-сборщик И. А. Лебедев осматривает опытный образец дизельного двигателя с воздушным охлаждением после стендовых испытаний.

Фото Е. Андреева.
Фотохроника ТАСС.

Новый дизельный двигатель**СЕВ С ПОМОЩЬЮ РАДИО**

Рязань. Способ квадратно-гнездового посева сельскохозяйственных культур при помощи радио разработан преподавателем Рязанского техникума железнодорожного транспорта инженером Николаем Федоровичем

Моргуновым и его сыном Александром Николаевичем, тоже инженером. При этом способе отпадает необходимость в мерной проволоке, которая сейчас обеспечивает получение точных квадратов при посеве.

Мерная проволока заменена особым радиоустройством, обслуживающим одну или группу машин. Оно состоит из двух частей. Первая — генератор высокой частоты и передатчик — устанавливается непосредственно на поле. Вторая — особый отражатель и приемник, настроенный на волну передатчика, — помещается на тракторе. Во время движения машины по полю приемник принимает команды, излучаемые передатчиком. Специальное реле через определенные расстояния, равные промежутку между лунками посева, поворачивает распределительный механизм сеялки, и семена падают в почву.

Радиоустройство позволяет производить посев с расстояниями между квадратами от десяти до ста двадцати сантиметров.

На снимке: Н. Ф. Моргунов (слева) и доцент Рязанского сельскохозяйственного института имени П. А. Костычева, кандидат технических наук Я. И. Кострикин ведут испытания электромеханического высевающего устройства.

Фото А. Князева.
Фотохроника ТАСС.

Бережно расходовать инструмент

Коллектив нашего завода в первом году семилетки взял обязательство за счет бережного расхода инструмента снизить себестоимость выпускаемой продукции.

Однако этот важный пункт выполняется неудовлетворительно и не везде. Так, например, в механическом цехе № 1 на участке обработки заднего моста и коробки скоростей, где и. о. старшего мастера тов. Кулабухов, мастером инструмента относятся без должного внимания. По основным показателям этот коллектив добился хороших успехов. Это видно из того, что апрельское задание значительно перевыполнено. С первых дней мая участок также успешно справляется со своим заданием.

26 мая коллектив участка выполнил месячную программу по сдаче деталей в запасные части и уверенно продолжает трудиться, с тем чтобы в дальнейшем завершить производственную программу мая и первого полугодия.

Однако наряду с положительными результатами в работе коллектива участка есть существенный недостаток. Здесь не берегут инструмент.

Происходит это в результате небрежного отношения к расходу инструмента, — говорит мастер по эксплуатации инструмента тов. Садовничий.

Вот несколько примеров, которые ярко характеризуют как на участке бесхозяйственно относятся к расходу режущего инструмента.

По халатности операторов тт. Токарева, Плотникова и Тарбановского израсходовано 16 сверл индекса 001757 вместо установленного лимита 4 сверла для обработки продукции на всю программу. На 37 сверл индекса 001016 больше израсходовано из-за неисправности шпинделя станка № 4012.

Из-за боязни оправок и недостаточной смазки сверх нормы израсходовано 23 метрика 014105. В этом большая вина лежит на оператора тов. Пушкинцеву, которая часто на радиально-сверлильном станке работает при завышенных оборотах. Большой перерасход имеется по разным индексам №№ 32659 и 033284 в результате халатного отношения со стороны рабочих тт. Соколова, Кайнова, Сушкина.

Значительные поломки инструмента происходят по вине службы механизма. Так из-за неисправности электрооборудования, а также износа в оправках внутреннего конуса за месяц поломано 20 сверл индекса 001347. Часто причинами поломок инструмента являются большие припуски, повышенная твердость заготовок, подаваемых чугунолитейщиками первого цеха. Из-за этих причин поломано 183 ножа индекса 082073 и много другого дорогостоящего инструмента. Такого перерасхода режущего инструмента безусловно можно было бы избежать, если по-настоящему взяться за это мастеру, наладчикам и работникам техотдела.

Однако этого на участке не наблюдается. Перерасход режущего инструмента оказывает влияние на себестоимость выпускаемой продукции.

Руководителям механического цеха № 1 надо серьезно заняться вопросом экономии инструмента. Это поможет коллективу сберечь большое количество государственных средств.

П. ИСАЕВ.

**За право называться коммунистической
Они завоюют почетное звание**

По инициативе комсомольцев инструментально-производственного корпуса в лекальном отделении два месяца тому назад была создана бригада, борющаяся за право называться коммунистической. В ее состав вошли слесари Виктор Трухнов (бригадир), Анатолий Соломатин, Петр Воропаев, строгальщик Александр Аушев, фрезеровщики Виктор Кочергин и Эльвира Куделькина.

Сейчас, когда по всей стране развернулось широкое движение за досрочное выполнение семилетнего плана, когда советские люди принимают обязательства жить, учиться и рабо-

тать по-коммунистически, молодые инструментальщики не захотели остаться в стороне. Их охватило большое стремление внести свой вклад в дело строительства коммунистического общества, прийти в коммунизм культурными, грамотными.

На собрании бригады молодые рабочие приняли обязательства, каждый пункт которых вызвал горячее обсуждение. Единодушно решили месячные задания выполнять не ниже 110 процентов при отличном качестве, служить примером в поведении на производстве и в быту, активно участвовать в общественной и культурной жизни це-

ха, обязательно учиться.

Приняв обязательства, лекальщики с первых же дней стали трудиться еще лучше, серьезнее относясь к любому поручению, выполняя выше полутора норм. На протяжении двух месяцев все принятые обязательства коллектива бригады выполняют успешно. Каждый рабочий имеет конкретное общественное поручение. Выработка за месяц превышает взятую в обязательствах.

Теперь, когда закончились занятия в сети комсомольского политпросвещения, молодые рабочие начали зани-

маться самостоятельно, приступив к подготовке в учебные заведения. Трухнов будет сдавать вступительные экзамены в институт сельскохозяйственного машиностроения, Кочергин, Аушев и Воропаев — в техникум, закончит десятилетку Куделькина.

Глядя на славные дела молодежи, коллектив корпуса надеется, что бригада Виктора Трухнова с честью выполнит свои обязательства и достойно будет называться коммунистической.

Н. ФЕДЯШОВА,
секретарь комсомольской организации
инструментально-производственного корпуса.

Международный обзор

ДРУЖБА — ПРОЧНАЯ КАК ГРАНИТ

С исключительным радушием встретил албанский народ партийно-правительственную делегацию СССР во главе с товарищем Н. С. Хрущевым, прибывшую 25 мая в Албанию с визитом дружбы. Как заявил на митинге в Тиране первый секретарь ЦК Албанской партии труда товарищ Э. Ходжа, сердца всех албанцев в эти дни переполнены радостью и ликованием. Повсюду советским гостям оказывается самый горячий, поистине братский прием.

Советский и албанский народы связывают тесная, нерушимая дружба. Она скреплена кровью лучших сынов и дочерей обеих стран, пролитой в борьбе против фашистских захватчиков. Эта дружба основывается на самом прочном фундаменте — на марксистско-ленинском учении. У обоих народов общая цель — построение коммунизма, единые интересы в борьбе за мир.

В капиталистическом мире с его волчьими законами действует принцип: «Большая рыба глотает маленькую». Совершенно иные отношения в дружной семье социалистических стран. Здесь маленькая Албания с населением немногим более одного миллиона человек пользуется полным равноправием наряду с такими великими державами как СССР или Китай.

Путь, пройденный Албанией за 14 лет народной власти, — яркое свидетельство тех глубочайших перемен, которые может осуществить освобожденный народ, взявшись власть в свои руки. В прошлом Албания была самой отсталой страной в Европе, полуколонией империалистов. Ныне она — независимое государство, успешно строящее социализм. Сейчас албанские заводы и фабрики дают

за 20 дней столько же промышленной продукции, сколько было произведено в стране за весь 1938 год. Народная Албания по добыче нефти и каменного угля на душу населения превосходит своих капиталистических соседей — Грецию и Турцию, а по производству тканей — даже такую капиталистическую страну, как Италия. Албанское сельское хозяйство уверено идет по пути кооперирования. Сельскохозяйственный кооператив уже принадлежит 80 процентов обрабатываемой земли. Находившаяся в прошлом во власти тьмы и суеты Албания стала страной почти сплошной грамотности.

Переговоры между советской делегацией и руководителями Албании выявили полное единство взглядов. Как отметил Н. С. Хрущев, у Албании и Советского Союза никогда не было и нет расхождений в понимании как внутренних вопросов, так и вопросов международной политики. «У нас», — сказал товарищ Хрущев, — полное единство в проведении партийно-политической линии, в вопросах марксистско-ленинской идеологии. И это имеет очень большое значение для нашего общего дела».

Визит советской делегации в Албанию — важный вклад в дальнейшее укрепление братской дружбы и сотрудничества между двумя странами. В то же время он имеет огромнейшее международное значение, способствуя еще большей сплоченности лагеря социализма и упрочению дела мира.

ТОРГОВЛЯ НА СЛУЖБЕ ДЕЛА МИРА

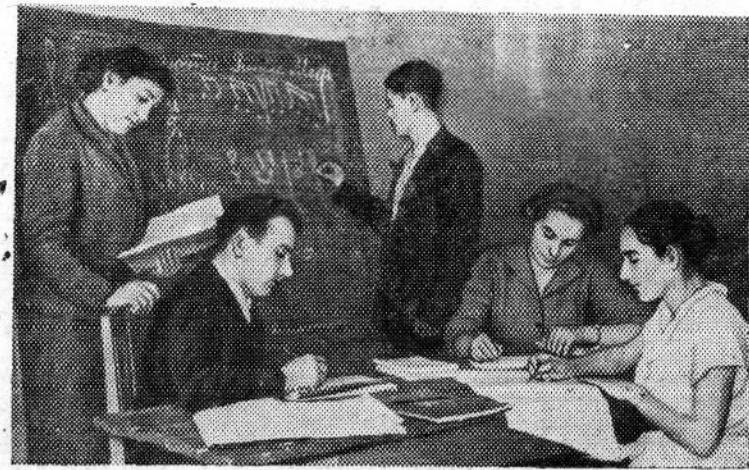
Сделан важный шаг в расширении торговых отношений между СССР и Англией. 24 мая в Москве было подписано советско-английское торговое соглашение, рассчитанное на 5 лет. По этому

соглашению Советский Союз будет поставлять в Англию лес, лен, зерновые, металлы, легковые автомобили, минеральные удобрения, а также промышленное оборудование и другие товары. В свою очередь Англия будет продавать СССР оборудование для химической, бумажной, электротехнической промышленности, для сахарных заводов, металлообрабатывающие станки и товары широкого потребления.

Соглашение о расширении торговли между нашей страной и Англией — один из результатов переговоров, которые происходили зимой нынешнего года в Москве между приезжавшим к нам с ответным визитом английским премьер-министром Г. Макмилланом и Председателем Совета Министров СССР Н. С. Хрущевым. В подписанном тогда советско-английском коммюнике было указано на необходимость торговых переговоров между обеими странами. Ныне эти переговоры успешно завершены. Достигнутое соглашение выгодно как Советскому Союзу, так и Англии. Оно послужит также на пользу другим странам и делу мира, поскольку широко развитая международная торговля является важным вкладом в борьбу человечества за мирную жизнь.

Общественность Англии с глубоким удовлетворением встретила советско-английское торговое соглашение. Английская газета «Иннингс ньюс» считает, что соглашение приведет не только к расширению торговли между СССР и Англией, но и к ослаблению международной напряженности. «В современном атомном мире», — подчеркивает газета, — мы должны научиться мирно жить друг с другом. Большой обмен товарами между нашими странами поможет нам в достижении этой цели».

В. ХАРЬКОВ.



Воронеж. На заводе горнообогатительного оборудования открыта музыкальная школа, в которой получает музыкальное образование большая группа рабочих. Среди них — молодые рабочие из бригад, которые борются за звание коллективов коммунистического труда.

На снимке: на уроке теории музыки. Слева направо — преподаватель Элла Бирман, модельщик Егор Шабунин, инженер-конструктор Анна Вертугровова, инженер Клара Мартынова, у доски — токарь Владимир Туманов.

Фото А. Зенина.

Фотохроника ТАСС.

Дом рыбака на реке Чарыш

Запоздавшая в нынешнем году весна сдала свои позиции. Пришло лето. Зеленым пышным покровом покрылась земля, запущена листья на деревьях. В реках постепенно светлеет вода, значительно спавшая после весеннего паводка. Наступает рыболовная страда...

В нынешнем году заводской клуб организует дом рыбака на берегу реки Чарыш возле деревни Каменской. Дом рыбака будет расположен в живописном месте. Река здесь с двух сторон ограждена скалистыми берегами. В скалах все лето лежит снег. Среди бурных протоков Чарыша разбросано несколько островов, покрытых густыми зарослями. Вот на этих-то островах и будет расположен заводской дом рыбака.

В настоящее время для дома рыбака заводской клуб приобрел кулинарный инвентарь, рыболовные снасти и оборудование. Закуплено уже более 10 палаток, 5 лодок, 20 спиннингов, лески, блесны, котелки и рюкзаки. В ближайшие дни будут куплены раскладные кровати, одеяла и подушки.

В доме рыбака сможет разместиться 50 человек отдыхающих. Кроме этого на субботу и воскресенье можно будет увеличивать число отдыхающих в доме рыбака, отпускники могут отдыхать с семьями.

За пребывание в доме рыбака будет взиматься небольшая плата. Пользование инвентарем и рыболовными снастями — бесплатное. Для того, чтобы получить путевку в дом рыбака, нужно будет обратиться в цеховой комитет профсоюза по месту работы. Цеховые комитеты в свою очередь представляют в клуб завода заявки на желающих отдыхать в доме рыбака.

Каждую субботу в 3 часа дня от клуба завода будут отправляться автобусы и грузотакси с желающими отдыхать в доме рыбака. Первый выезд намечается на 13 июня.

Мы ждем вас, любители-рыболовы. Добро пожаловать!

С. КЛЕМЕНТЬЕВ,
председатель правления клуба.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Обзор спортивных событий

Закончились волейбольные игры на кубок завода среди мужских и женских команд цехов и отделов, в которых участвовало более 20 команд. В этой встрече в финал вышли мужские команды автоматного цеха и механического цеха № 4, женские команды автоматного цеха и инструментально-производственного корпуса.

В упорной борьбе победили женская команда автоматного цеха и мужская команда М-4.

Закончился розыгрыш кубка города по футболу среди коллектиvos ДСО «Труд». В finale встретились команды тракторостроителей и завода «Алтайсельмаш».

Игра началась сильным настиском команды нашего завода. Следуют удары Сираханяна, Щекотихина, Каркавина, но мяч идет мимо цели. Наконец одна из атак увенчалась успехом. Гол забил Виктор Щекотихин. С таким результатом и закончилась первая половина состязания, хотя преимущество тракторостроителей было весьма очевидным. Но... старые ошиб-

ки команды налицо: мячи идут мимо ворот.

Вторая половина игры закончилась с таким же результатом в пользу нашей команды. Гол забил Воронин.

Редкие атаки алтайсельмашевцев легко ликвидировались защитой и вратарем. В нашей команде очень плохо играли полузащитник И. Попов и нападающий Воронин, которые принесли очень мало пользы.

Хочется заметить, что очень плохо (как всегда) справлялся со своими обязанностями на поле судья Кривцов, который не способствовал хорошей игре, а своими непонятными решениямиставил в тупик игроков обеих команд.

Итак, кубок ДСО «Труд» нашего города, который, кстати, не был вручен команде-победительнице, и кубок города по футболу выиграли наши заводские спортсмены, получившие право защищать честь города в розыгрыше кубка края среди коллективов ДСО «Труд».

А. ЩЕРБИНIN.

Газета выходит по вторникам, четвергам и субботам.

Адрес редакции и типографии: г. Рубцовск, поселок АТЗ. Телефоны: редактора — АТС 4-50, общий — АТС 4-85.

Совет народного хозяйства Алтайского экономического

административного района

Рубцовский машиностроительный техникум

ОБЪЯВЛЯЕТ

прием учащихся на 1959—60 учебный год

на первый и третий курсы дневного и вечернего отделений по специальностям:

1. Обработка металлов резанием (на базе 10 классов — на дневное и вечернее отделения, на базе 7 классов — на вечернее отделение).

2. Литейное производство черных металлов (на базе 7 классов — на дневное и вечернее отделения).

Заявления о приеме подаются на имя директора с приложением:

1. Положительной характеристики от общественных организаций, руководителей предприятий и учреждений, правлений колхозов, а также общеобразовательных школ.

2. Свидетельства (аттестата) об образовании (только в подлиннике) или свидетельства о переходе в 9 и 10 классы средней школы.

3. Выписки из трудовой книжки, заверенной руководителем предприятия и учреждения, а для колхозников — выписки из колхозной книжки.

4. Автобиографии.

5. Копии свидетельства о рождении (зарегистрировано нотариально) или паспорта (предъявляется лично).

6. Военного билета (от военнослужащих за-паса) или приписного свидетельства (от лиц призывающихся к воинской службе).

7. Трех фотографических карточек (снимки без головного убора) размером 3×4 см.

8. Медицинской справки (форма № 286), заполненной врачом, обслуживающим школу, или участковым врачом поликлиники.

9. Справки с места жительства.

10. Справки с места работы (от лиц, поступающих на вечернее отделение).

ПРИМЕЧАНИЕ: Выписка из трудовой книжки представляется только лицами, имеющими стаж практической работы не менее двух лет.

Заявления о приеме принимаются с 1 июня по 31 июля, вступительные экзамены проводятся с 1 по 20 августа.

Поступающие на базе семилетней школы подвергаются экзаменам по следующим предметам:

а) русскому языку (письменно — диктант),
б) русскому языку и литературному чтению (устно).

в) математике (устно).

Поступающие на базе 10 классов подвергаются приемным экзаменам:

а) по русскому языку и литературе (письменно — сочинение),

б) по математике (письменно и устно).

Иногородние учащиеся обеспечиваются об-щежитием.

Адрес техникума: гор. Рубцовск, ул. Дзержинского, 12.

ДИРЕКЦИЯ.