

Трудовой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания
№ 60 (2042)

Четверг, 28 мая 1959 г.

Цена
10 коп.

Об инициативе Владимирского обкома КПСС и Владимирского совнархоза в деле увеличения выпуска продукции за счет реконструкции и расширения действующих предприятий

Постановление ЦК КПСС от 21 мая 1959 года

Руководствуясь решениями ХХI съезда КПСС о необходимости наиболее эффективного направления капитальных вложений, Владимирский обком КПСС и Владимирский совнархоз разработали мероприятия, позволяющие с меньшими затратами и быстрее, чем при новом строительстве, увеличить выпуск продукции за счет реконструкции и частичного расширения действующих предприятий.

На Владимирском тракторном заводе изыскана возможность увеличить выпуск продукции в 1965 году в 1,5 раза против объема, предусмотренного в первоначальном проекте плана, путем более рационального использования выделенных капитальных вложений на его реконструкцию и расширение, а также лучшего использования действующих производственных мощностей. За этот счет завод поставит народному хозяйству дополнительно по 25 тыс. пропашных колесных тракторов в год.

На предприятиях хлопчатобумажной промышленности намечено провести реконструкцию и расширение производственных площадей, что дает возможность в более короткие сроки и с меньшими затратами по сравнению с новым строительством увеличить производственные мощности их на 130 тыс. прядильных веретен и 1.759 ткацких станков и ежегодный выпуск пряжи на 12 тыс. тонн и готовых хлопчатобумажных тканей — на 50 млн. метров.

Аналогичные мероприятия разработаны по Ковровскому экскаваторному заводу, по Александровской фабрике «Искождеталь», по стекольным заводам и другим предприятиям.

Совет Министров РСФСР рассмотрел указанные мероприятия и принял решение по обеспечению их выполнения, осуществив необходимое для этого перераспределение капитальных вложений по объектам внутри соответствующих отраслей.

Придавая первостепенное значение увеличению выпуска продукции за счет проведения реконструкции и расширения действующих предприятий с наименьшими капитальными вложениями и в более короткие сроки, чем при новом строительстве, Центральный Комитет КПСС постановляет:

1. Одобрить инициативу Владимирского обкома КПСС и Владимирского совнархоза, направленную на увеличение выпуска продукции за счет реконструкции и расширения действующих предприятий при наименьших затратах и в более короткие сроки, чем при новом строительстве, а также решение, принятое Советом Министров РСФСР по обеспечению выполнения мероприятий, проводимых Владимирским обкомом КПСС и Владимирским совнархозом.

2. Рекомендовать ЦК Компартий союзных республик, крайкомам и обкомам КПСС, Советам Министров союзных республик, советам народного хозяйства зон экономических административных районов на основе опыта Владимирского обкома КПСС и Владимирского совнархоза провести работу по увеличению выпуска продукции на действующих предприятиях путем замены и модернизации оборудования, реконструкции и расширения производственных площадей и лучшего использования имеющихся мощностей, при наибольшем эффективном использовании выделенных средств.

3. Обязать ЦК Компартий союзных республик, крайкомам и обкомам партии:

организовать на предприятиях, стройках и в проектных организациях разработку и проведение мероприятий по увеличению выпуска продукции и дальнейшему наращиванию производственных мощностей за счет проведения реконструкции и расширения производственных площадей, имея в виду при этом значительно сократить по сравнению с новым строительством сроки выполнения этих работ, а также затраты материальных и денежных средств;

повысить уровень организаторской работы партийных организаций в деле наиболее эффективного направления капитальных вложений, дальнейшего изыскания резервов увеличения производства промышленной продукции и досрочного выполнения заданий семилетнего плана.

ЦК Компартий союзных республик, крайкомам и обкомам КПСС в 2-месячный срок доложить ЦК КПСС о проведенной работе.

Секретарь ЦК КПСС Н. ХРУЩЕВ.

Наращивают темпы в труде

Коллектив чугунолитейного цеха № 1, включившийся в социалистическое соревнование за достойную встречу июньского Пленума ЦК КПСС, наращивает темпы в труде. Особенно большой трудовой подъем царит в южном пролете, где начальником тов. Еривоцким.

Смена мастера тов. Теслина ежедневно формует 2000—2100 опок. Хороших показателей добивается бригада формовщиков тов. Перецовчика. Работая на формовке бачка радиатора, бригада ежедневно выполняет дневное задание на 160 процентов.

Выбивщики тт. Ломакин, Бородин обеспечивают выбивку заформованных опок. В обрубном отделении за последние дни смена мастера тов. Грошевого добилась ежедневного перевыполнения сменных заданий. Хорошо работают барабанщик тов. Сомов, наждачница тов. Березина и другие.

Рабочие плавильного пролета успешно обеспечивают заливку заформованных опок. Заливщики тт. Дроzdov, Авдеенко, Дегтярев выполняют сменные задания на 190—200 процентов.

Коллектив цеха прилагает все усилия, чтобы подойти к Пленуму ЦК КПСС с хорошими производственными показателями. Все службы должны работать бесперебойно, но большой тормоз в работе создают простой оборудования. Так, зачастую простоявает эпронконвейер, подающий горячие отливки в обрубное и очистные барабаны. Коллективу ремонтной службы необходимо больше уделять внимания ремонту оборудования. Это даст возможность коллективу цеха выполнить свои социалистические обязательства.

И. МИРОНОВ.

Навстречу Пленуму ЦК КПСС

Ими гордится коллектив!

Замечательных успехов в труде добивается коллектив инструментально-производственного корпуса. В апреле он снова завоевал одно из первых мест в социалистическом соревновании среди цехов завода. Напряженно, с большой энергией труждются инструментальщики и в мае, стремясь прийти с высокими показателями к Пленуму ЦК КПСС.

В течение четырех месяцев первенство среди участков кор-

пуса прочно удерживает коллектива участка нормалей, руководимый старейшим мастером Иваном Евменовичем Лавриненко. Самому тов. Лавриненко присвоено звание «Лучший мастер завода», а на участке красуется переходящее Красное знамя.

Высоких показателей добиваются все рабочие участка. Однако лучшими по праву считаются токарь Геннадий Страшненко, выполняющий свыше полутора норм в смену, фрезеровщик Лидия Обухова и шлифовщик Га-

лина Красильникова, показатель которых около 200 процентов.

Большинство инструментальщиков систематически перевыполняют нормы выработки. Пример в труде показывают зубошлифовщик Леонид Воробьев, шлифовщик Павел Томских, строгальщик Семен Дружков, трубопроводчик Роман Севастьянов и электрик Анатолий Коржов. Этими передовиками производства гордится коллектив инструментальщиков.

К. МАЦАНКЕ.

Инструментально-производственный корпус.

Запчасти сданы досрочно

Хорошим трудовым подарком собирается встретить предстоящий созыв Пленума ЦК КПСС коллектива участка стальных поковок первого тракторосборочного цеха, где старшим мастером Михаил Липман. Встав на трудовую вахту, рабочие этого участка 24 мая закончили сдачу полусей в запасные части в счет майской программы.

Хорошо трудится в эти дни коллектив бригады тов. Тютюнова, который борется за звание коллектива коммунистического труда. Члены бригады сверловщица Мария Алексеева, токарь Галина Абрамова и другие ежедневно перевыполняют сменные производственные задания.

В. ТИМНО.

Тракторосборочный цех № 1.

За право называться коммунистической

Девятнадцать дружных

* Звенит школьный звонок, возвещающий об окончании последнего урока. Проходит несколько секунд, распахиваются двери классов и коридор школы рабочей молодежи наполняется веселым разноголосым говором. Учащиеся школы, в своем большинстве молодые рабочие, выходят на улицу. Задержавшись у школы, они радостно вдыхают полной грудью свежий вечерний воздух.

Говорливая молодежь шумно выходит на улицы поселка. Среди этого потока идут и работницы автоматического цеха девушки комсомолки Людмила Голованчук, Валентина Фадеева, Аня Михонина и Мария Марилова. Девушки заметно устали, но их глаза наполнены радостью и гордостью. Они довольны, что день прожит не зря. Все эти девушки из одной бригады, которая борется за право называться коммунистической. Руководит бригадой Мария Марилова.

...Когда по стране разнеслась весть о создании бригад коммунистического труда, девушки из бригады Марии Мариловой долго спорили о том, смогут ли они получить почетное право называться коммунистической. Решили твердо — включиться в это всемирное соревнование. Произошло это так:

— А чем мы хуже других? Давайте и мы возьмем обязательства работать, учиться и жить по-коммунистически! — предложила Мария Марилова. — Ведь мы сможем выполнить эти высокие обязательства.

Подруги единодушно поддержали своего бригадира.

...Проект обязательства обсуждался дружно и шумно. Кроме ежедневного выполнения норм выработки не ниже, чем на 160—170 процентов, девушки решили в течение нынешнего года освоить смежные профессии, ликвидировать брак и перейти на самоконтроль. И еще в обязательства записали: участникам соревнования обязательно учиться, заниматься спортом, быть примерными в быту. После обсуждения обязательства были приняты единогласно.

Бригада из 19 человек приступила к выполнению своих заповедей.

Сейчас, спустя три месяца после начала соревнования, результаты говорят сами за себя: нормы выработки девушки выполняют не ниже чем на 170 процентов. А Нина Хрипушина, Аня Михонина, Шура Олонина, Люда Буланова и Лиза Латкина выполняют нормы на 200 процентов.

— Семилетний план бригада выполнит за пять лет! — с гордостью говорит бригадир Мария Марилова.

Хорошо поработали члены бригады над повышением качества выпускаемой продукции. За последние три месяца брак снижен наполовину. Всем членам бригады могут уже сегодня заменить любую из 19 подруг, так как в совершенстве освоили работу на всех станках участка.

Все члены бригады решили повысить общеобразовательный уровень. Люда Буланова и Люда Новикова занимаются на подготовительных курсах в вечернем машиностроительном техникуме. Трое учатся в восьмом классе вечерней школы рабочей молодежи, а Аня Михонина в нынешнем году заканчивает десятилетку. Остальные пойдут осенью в школу рабочей молодежи.

Занимаются члены бригады и спортом. Из девятнадцати девушек 13 — члены добровольного спортивного общества «Труд». В зимнем спортивном сезоне восемь девушек: Нина Андреева, Люда Голованчук, Лидия Латкина и другие сдали нормы ГТО по лыжам.

Когда у Марии Мариловой спрашивают о том, что полезного дало коммунистическое соревнование, она с гордостью начинает рассказывать о том, как прямо на глазах меняются люди, становятся более активными, как повышается их сознательность. Все члены бригады дружно труждются над выполнением взятых обязательств.

Слушаешь рассказ Марии Мариловой и веришь, что с такими людьми по плечу любые задачи партии и правительства и что сроки, намеченные ХХI съездом КПСС по выполнению семилетнего плана, будут значительно сокращены.

Л. БРЕДИХИН.
Автоматный цех.

Семинар руководителей агитколлективов

В целях улучшения политico-массовой работы на заводе партком завода 26 мая провел семинар руководителей агитколлективов с вопросом: «О руководстве агитколлективом по организации и проведению агитационно-массовой работы в цехах и отделах».

На семинаре с обменом опыта выступил секретарь парторганизации чугунолитейного цеха № 3 тов. Бородин. Он рассказал о формах и методах руководства агитаторами со стороны партийного бюро цеха, о том, как чугунолитейщики организуют работу агитаторов на участках и в сменах. Тов. Бородин подчеркнул, что в основу работы положено постановление ЦК КПСС «О состоянии и мерах улучшения массово-политической работы среди трудающихся Ставропольской области».

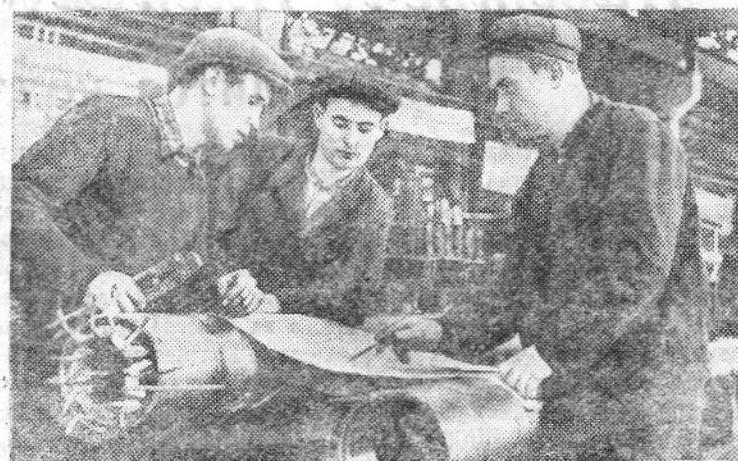
— Для нас главное сейчас то, чтобы прежде всего агитатор сам был примером в труде и поведении,—говорит тов. Бородин.—Только тогда он может по-настоящему вести агитационную работу.

Об опыте работы агитколлектива своего отдела рассказал секретарь парторганизации ОГК тов. Кочебин.

На семинаре выступили также секретари партийных организаций инструментально-производственного корпуса тов. Прохоров, механического цеха № 2 тов. Горянов, механического цеха № 4 тов. Гетман.

Семинар руководителей агитколлективов цехов и отделов на заводе проводится впервые. Полезное и нужное мероприятие дало возможность обобщить опыт руководства агитколлективами.

А. КАТЕРИНИЧ.



ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

На высоком идеином уровне

25 мая в кузнечном цехе в кружке по изучению истории КПСС состоялось итоговое занятие по материалам XXI съезда Коммунистической партии Советского Союза. Несмотря на то, что слушатели имеют различный общеобразовательный уровень, занятия в течение всего учебного года проходили организованно и, надо сказать, успешно. Об этом свидетельствует тот факт, что на итоговом занятии все присутствующие показали высокий уровень знаний.

Пропагандист тов. Чернов организовал занятие в форме непринужденной беседы, каждый слушатель выступал и дополнял другого. В качестве наглядного пособия члены кружка использовали политико-административную карту Советского Союза с нанесенными на нее цеховым художником условными обозначениями по

развитию всех отраслей народного хозяйства в текущем семилетии. Кроме того, диаграммы, размещенные в кабинете, ярко рассказывают о развитии топливной промышленности, черной металлургии, сельского хозяйства в семилетке.

О задачах, поставленных семилетним планом в области промышленности, доходчиво рассказал калильщик тов. Сурков. О развитии сельского хозяйства рассказал слесарь тов. Чекалов. Его ответ дополнил тов. Переялов.

О победе социализма в нашей стране рассказал тов. Колпачев. Он остановился на различных путях экономического развития страны, на миролюбивой политике Советского Союза, приводил примеры бескорыстной помощи дружественным народам.

О слиянии кооперативной и колхозной собственности хорошо и просто рассказал тов. Переялов, который в процессе своего рассказа приводил факты и примеры из жизни района. На вопрос «Расширение прав общественных организаций» ответил слушатель тов. Кошелев.

Пропагандист тов. Чернов обобщал выступления и вносил исправления в неточные выражения выступающих. Итоговое занятие показало рост политических знаний коммунистов и прошло на высоком идеином уровне.

В новом учебном году слушатели будут повышать свои политические знания, продолжая дальнейшее изучение истории КПСС.

В. ГАВРИЛОВА.

Липецкий тракторный завод

Экономия латунной проволоки

При хромировании инструмента в термическом отделении инструментального цеха применяется латунная проволока. Она нужна для того, чтобы при погружении в хромировочные ванны детали подвешивались на этой проволоке, способной проводить электрический ток. Однако одну и ту же проволоку можно использовать недолго—после двух—трех загрузок ванн ее приходилось выбрасывать. Проволока разрушалась.

Технолог термического отделения Ася Борисовна Сапиро предложила использовать эти отходы в дело — для напайки твердосплавных инструментов на установках токов высокой частоты. Раньше для этой цели приходилось применять хорошую проволоку. Предложение внедрено в производство. Оно позволяет ежегодно сберегать свыше 200 килограммов дорогостоящей латунной проволоки.

Н. ФЕДЯШОВА,
секретарь первичной комсомольской организации инструментально-производственного корпуса.

Украинская ССР. На Всемирную выставку в Брюсселе высшую премию «Гран при» получил электробур, сконструированный и выпущенный Харьковским электромеханическим заводом. Ныне на заводе идет серийный выпуск электробура новейшей конструкции, по мощности в полтора раза превосходящего бурильный агрегат, экспонировавшийся в Брюсселе. Эти электробуры предназначены для глубокого бурения нефтяных и газовых скважин. Они отличаются от турбобуров тем, что здесь долото приводится в действие не гидравлической турбиной, а электромотором. При этом мощность, передаваемая на долото, не зависит ни от атмосферного давления воды и производительности насосов, ни от глубины скважин.

Харьковские электробуры повышенной мощности показали прекрасные результаты работы на одном из Бакинских нефтяных промыслов. За семилетку выпуск электробуров на заводе возрастет в шесть с лишним раз.

На снимке: шихтовочно-обмоточный участок электробуров. Слева направо—обмотчик В. А. Григорьев, мастер смены М. С. Стеблев и мастер участка П. Г. Барков уточняют по схеме сборку нового электробура.

Фото П. Мороза.

Фотохроника ТАСС.

Вручены права шоферов

В конце прошлого года заводской комитет ДОСААФ решил организовать курсы шоферов. Организовать курсы было поручено секретарю партийного бюро стадионного цеха тов. Любинской, которая к этому мероприятию отнеслась очень добросовестно. Своевременно был произведен набор курсантов, установлена полная договоренность с руководством сельскохозяйственного техникума об аудиториях для занятых и преподавательском составе.

На курсах обучались трактористы самых различных специальностей. Среди них сталеваров, Лямкин, заливщики тт. Сенькин, Шарапин из стадионного цеха, газорезчик ТЭЦ тов. Лосев, слесарь цеха безрельсового транспорта тов. Новиков, рабочий чугунолитейного цеха № 3 тов. Найда и другие. Они работали и учились.

На днях состоялся выпуск курсантов. Всем слушателям вручены права шофера-профессионала.

Ф. ГОЛОВАНОВ,
сталевар.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Самочинство предзехкома

Профсоюзные организации в цехах призваны постоянно осуществлять заботу о быте и нуждах трудящихся. Нуждающийся у нас всегда найдет поддержку и помощь. Однако случается и так.

Работница деревообделочного цеха тов. Немцева добилась разрешения на изготовление необходимого для ее семьи стола. Когда стол был сделан, тов. Немцева оформила документы на его вывоз. Все было готово: собраны подписи и резолюции. Нехватало только одного—изделия, ради которого так много искали. Не сразу узнала Немцева о судьбе этого стола. Оказалось, что председатель цехового комитета тов.

Буруданин решил взять этот стол себе.

Тов. Немцева обратилась к начальнику цеха с жалобой, который дал указание Буруданину возвратить стол. Но Буруданин это указание не выполнил и на просьбу работницы ответил грубо.

Рабочие деревообделочного цеха осуждают нечестный поступок председателя цехового комитета профсоюза тов. Буруданина и требуют, чтобы заводской комитет профсоюза разобрал поведение расхвалившегося председателя цехового комитета и положил конец его самочинству.

Т. ЛУКЬЯНОВА.

А сесть-то не на что...

До начала обеда еще четверть часа, а многие рабочие чугунолитейного цеха № 3 уже спешат в буфет, стараясь первыми занять имеющиеся там несколько стульев, чтобы спокойно пообедать. А как же иначе? Если не успеешь занять стул, придется обедать стоя, что очень неудобно.

Речь о приобретении достаточного количества стульев для буфета велась еще в конце прошлого года. С того же времени оформлен и лежит в деревообделочном цехе заказ на изготовление стульев. Однако до настоящего времени заказ этот не выполнен. Замести-

тель начальника цеха по быту тов. Локтионов неоднократно обращался по этому вопросу к помощнику директора по быту тов. Тынкевичу, но он только обещает.

Рабочие цеха возмущены таким отношением и требуют как можно быстрее изготовить стулья для буфета. Это в какой-то мере даст возможность чугунолитейщикам сократить простой и повысить производительность труда, рабочие смогут культурно и спокойно пообедать.

А. ЩЕРБАКОВ,
Чугунолитейный цех № 3.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

«Сокращать простой вагонов»

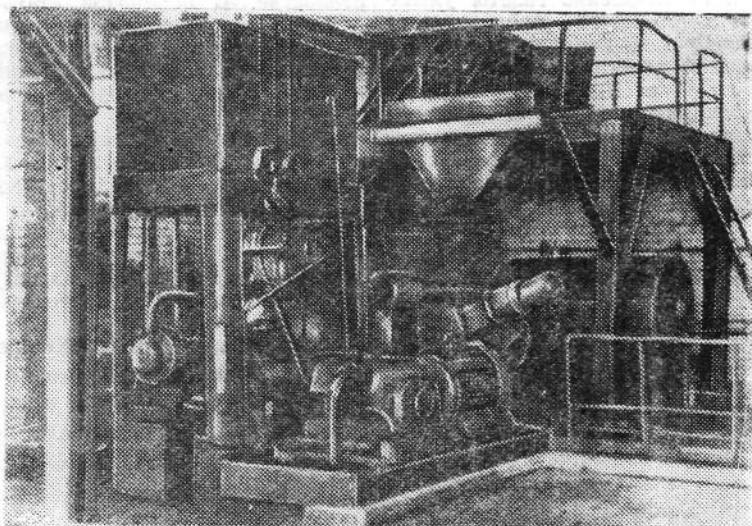
В «Боевом темпе» за 16 апреля под таким заголовком опубликована корреспонденция работника транспортного цеха Смыслова о том, что клиенты, которых обслуживает транспортный цех, должны свое-временно готовить фронт выгрузки для прибывающих грузов и держать грузы в габарите, предусмотренных правилами технической эксплуатации железных дорог СССР.

Как сообщил редакции заместитель директора завода тов. Яковенко, с работниками отделов, складов, влияющих на про-

стой вагонов под грузовыми операциями из-за отсутствия подготовленных площадей для выгрузки, было проведено совещание. Начальники складского хозяйства и цеха домостроения тт. Безбородов, Синицкий, заведующий складом № 7 тов. Астафьев и начальник ЖКО тов. Цыганов предупреждены о личной ответственности за простой вагонов. Если по их вине будут допущены простой из-за неподготовленности площадей, то сумма, уплаченная за простой, будет отнесена за счет виновных.

Проверяем выполнение
социалистических обязательств
в честь Пленума ЦК КПСС

Механизация и автоматизация на заводе



За семилетие на заводе намечается построить восемь межщековых подвесных конвейеров для транспортировки заготовок и деталей. За этот же период будет построено 9 установок механизированного удаления стружки с участков и брикетировки ее. Предварительный подсчет показал, что пропускная способность этих установок свыше 2000 тонн в год.

На снимке: изготовленная на заводе установка для брикетировки стружки.

Использовать все резервы экономии

Одним из важных факторов экономии металла является внедрение рационализаторских предложений. Так, начальник сварочной лаборатории нашего завода И. П. Наумов предложил изменить конфигурацию деталей 21-074 и 21-011/012 (кронштейн рамы). Внедрение этого предложения у нас в цехе позволило сэкономить 148 тонн металла.

Ранее в прессовом цехе деталь 43-241 (косынка рамки погрузчика), идущая на трелевочный трактор, штамповалась из цельных листов металла. По предложению тт. Миронова и Пысина эта деталь теперь штампуется из отходов, что дает цеху экономию 54 тонны.

В настоящее время внедряется в производство рационализаторское предложение старших мастеров участка тяжелых прессов тт. Чернова и Давыдова. Сущность его заключается в рациональном раскрытии металла, идущего на бак. По предварительным подсчетам это даст большую экономию металла — около 75 тонн, из расчета 4,2 килограмма на бак.

Однако у нас есть еще один неиспользованный резерв экономии. Это ликвидация потерь от брака, его снижение. За последнее время в цехе повысилась требовательность к мастерам, рабочим за качество выпускаемой продукции, в результате чего по-

тери от брака значительно снизились. Если в декабре убыток от брака в целом по цеху составлял 83 тысячи рублей, то в апреле он составил 23 тысячи.

Сейчас в цехе организуются курсы прессовщиков холодной штамповки по вопросам борьбы с браком. Занятия будут проводиться технологами участков.

Таким образом, использование отходов на штамповке деталей, рациональный раскрытий и изыскание неиспользованных резервов производства дадут цеху большую экономию металла.

Б. ЯКИМОВ,
заместитель начальника
прессового цеха по технике.

Когда не берегут металл

В конце января 1959 года директор завода издал приказ о наложении взыскания за бесхозяйственность на отдельных руководителей цехов, среди которых были наказаны за допущенную халатность к экономии металла многие руководители участков сталелитейного цеха.

С тех пор прошло более трех месяцев. Однако положение в сталелитейном цехе не изменилось. По-прежнему здесь вместе с горячим песком и шлаком за территорию завода вывозится большое количество дорогостоящего металла. Буквально через месяц после приказа работники скрапоразделочного цеха обнаружили на свалке и выбрали из отходов литейного производства 35,8 тонны металла и 17,5 тонны скрапов. Вместе с всплесками, кусками стали было выбрано большое количество отлитых деталей, в числе которых 215 отливок деталей 40-8, 171 деталь 47-139, 148 деталей 30-30 и много других. Комендант завода тов. Тулуновский в присутствии представителей отдела главного металлурга составил акт, в котором отразил

этот факт бесхозяйственности.

Однако ни начальник цеха тов. Лопаткин, ни его заместитель по производству тов. Востриков не сделали из этого должных выводов. Они пообещали забрать эти детали в цех, но не сдержали своего слова. Более 600 деталей, возвращенных со свалки, по сей день валяются возле скрапоразделочного цеха. Вывоз металла на свалку с отходами производства продолжался и в последующие дни. Так, проверкой установлено, что 8 и 11 апреля в вагонах с отходами было вывезено большое количество металла.

Удивляет равнодушие руководителей сталелитейного цеха к важному и нужному делу. Прежде в цехе к экономии металла относились значительно серьезнее. Ценное предложение по использованию в цехе металлических отходов было подано и внедрено в производство. Но длилось это недолго. Было время, когда сталелитейщики собирали и сдавали в скрапоразделочный цех окалину. Сейчас этого не делается.

11 апреля директор завода из-

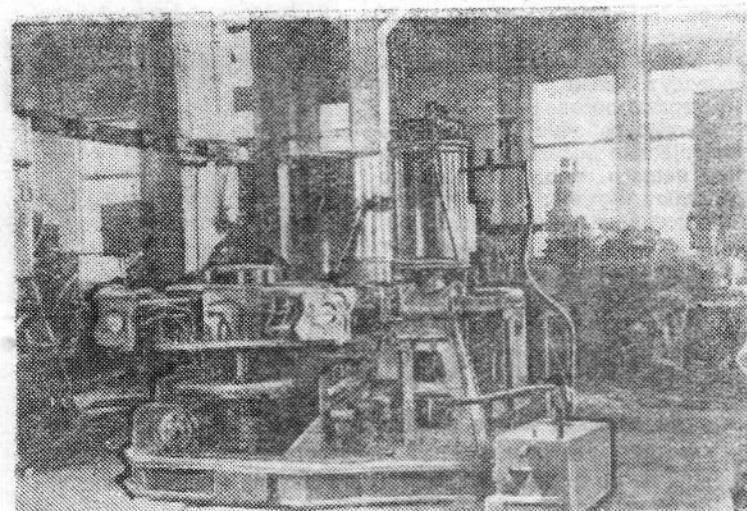
дал второй приказ на основании распоряжения Алтайского совета народного хозяйства о мерах по улучшению работы по заготовке, переработке и использованию лома черного и цветных металлов. Директор обязал руководителей цехов обеспечить бесперебойную работу магнитных сепараторов, а там, где их нет, установить; организовать на отдельных участках просев отработанных отходов с целью извлечения из них металла. Этот приказ руководители стальца не выполняют. Здесь нет магнитных сепараторов и не организован просев отходов.

Обо всех фактах бесхозяйственности в цехе знают партийное бюро и его секретарь тов. Любинская, но мер к устранению их не принимают. Пора начальнику цеха тов. Лопаткину не кивать на соседей — литейщиков, что у них мол не лучше, а по-серъезному взяться за дело, навести в цехе должный порядок в вопросах экономии металла. Это поможет нашему заводу сохранить сотни тонн металла.

В. СОЛОВЬЕВ.

Творческую мысль новаторов—
на службу производству

Механизация и автоматизация на заводе



5-позиционный автомат для изготовления легкоплавких моделей, установленный в отделении точного литья, может выдавать до 180 моделей в час. Все операции, от включения хода шприца до снятия готовой модели, полностью автоматизированы. Автомат заменяет ручной труд трех работниц в смену. Он изготовлен цехом станкостроения, механизации и автоматизации.

В 1959 году мощность цеха точного литья должна достичь выпуск 500 тонн литья в год. В последующие годы семилетки его мощность и номенклатура продукции будут расширяться за счет дальнейшей автоматизации технологических процессов.

На снимке: 5-позиционный автомат.

Вести всесмерную борьбу с браком

Коллектив первого механического цеха готовится внести свою лепту в дело выполнения социалистических обязательств трудающихся нашего завода, принятых в честь созыва Пленума ЦК КПСС. Помня, что наш завод должен в первом полугодии за счет сэкономленного металла выпустить 25 дизельных тракторов ДТ-54 и 20 трелевочных тракторов ТДТ-60, рабочие этого цеха настойчиво борются за повышение качества выпускаемой продукции, за сокращение потерь поковок из дорогостоящих профилей проката.

С этой целью на каждом участке первого механического цеха вывешены доски показа брака и его виновников. Показ соревнования играет большую роль в снижении брака.

Кроме этого руководители участков принимают и другие меры к уменьшению потерь металла от брака. И это также положительно оказывается на улучшении качества выпускаемой продукции.

К участкам, где повседневно заботятся о качестве выпускаемой продукции, можно отнести коллектив участка № 5, где старшим мастером тов. Дудкин. Если в марте брак на этом участке составил 1,84 процента по отношению к объему выпущенной продукции, то в апреле он

был снижен до 0,4 процента. Хорошо трудится коллектив этого участка и в мае, выпуская продукцию без брака.

С 2,03 процента в марте до 0,9 процента в апреле снижен брак на участке № 3, которым руководит и. о. старшего мастера тов. Пескишев. Благодаря предпринятым мерам в апреле и в мае значительно сокращен брак по таким деталям, как коническая шестерня, шестерни коробки перемены передач и венцы шестерен.

Однако не везде еще по-настоящему объявлена непримиримая борьба браку и бракоделам. Взять, к примеру, участок шестерен трелевочного трактора (старший мастер тов. Скворцов). Коллектив этого участка боевой, трудоспособный. У руководства участком стоят люди опытные и знающие свое дело. Однако, несмотря на это, на участке шестерен ТДТ до сегодняшнего дня еще высок процент брака. Дело в том, что мастера смен и старший мастер тов. Скворцов еще не занялись серьезно вопросом снижения брака, повышением технологической дисциплины. А это и мешает коллективу участка занять одно из первых мест в рядах передовиков соревнования в честь созыва Пленума ЦК КПСС.

В. ЛУКИЧЕВ.

Новые книги в технической библиотеке завода

А. С. КОНЬКОВ, В. Б. РАЙЦЕС. — Мастерство кузнеца. Машгиз, М-Свердл., 1959 г., 352 стр.

В книге разбираются виды и причины возникновения брака, а также наиболее рациональные способы повышения качества кованых и штампованных деталей. Приводятся примеры из заводской практики высокопроизводительной ковки и штамповки,

обобщается опыт работы кузнецов — передовиков производства.

А. Н. СОКОЛОВ. — Основы литьевого производства. Лениздат, 1958 г., 338 стр.

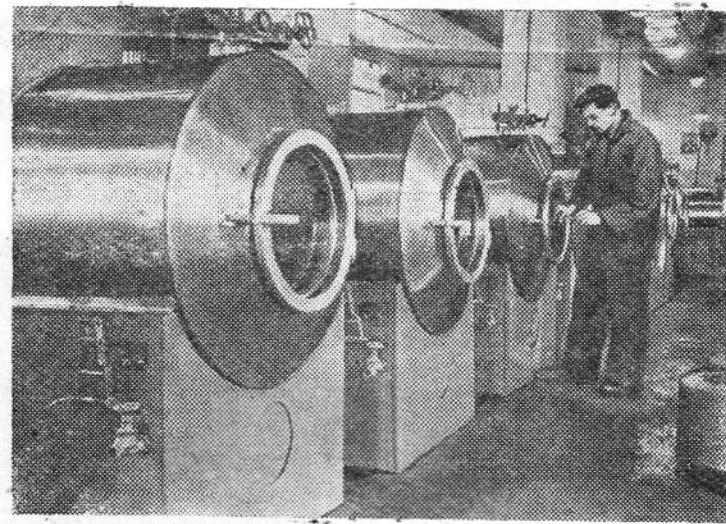
В книге освещаются современное состояние литейного производства и сущность процессов изготовления отливок из различных сплавов.

Книга является пособием для молодых рабочих литейных цехов.

Летний отдых тракторозаводцев

Начался летний оздоровительный сезон. В начале мая состоялся первый заезд отдыхающих в дом отдыха Шубинку, расположенный в живописной местности недалеко от соленого озера. В первой партии — 70 рабочих различных цехов завода. Всего за летний период там проведут свои отпуска около 800 тракторозаводцев.

Многие рабочие, инженерно-технические работники и служащие нашего завода сейчас приобретают путевки в Бийский, Лениногорский, Алма-Атинский дома отдыха. В этих домах отдыха за лето побывает 400 человек.



Гастроли передвижного цирка

На площади имени Ленина возвышается куполообразное строение. Это передвижной государственный цирк, приехавший на гастроли в Рубцовск. В его составе артисты — мастера советского цирка.

24 мая состоялись первые гастроли цирка. Билеты были раскуплены заранее, каждому хотелось посмотреть цирковое представление. Интерес жителей объясняется просто: ведь цирк гастролирует у нас впервые, и прибытие его является большим событием в культурной жизни нашего города.

...Задолго до начала представления зрители заняли свои места. Вспыхивает яркий свет и под звуки марша на арену выходят все участники представления. Режиссер-инспектор Шувалов от имени коллектива артистов поздравляет собравшихся с открытием цирка. Представление начинается!

На арене акробаты Зорина, Сергеев и Скворцов. Четко отработано каждое движение артистов, порадовавших зрителей изяществом и красотой исполнения. Присутствующие наградили их бурей аплодисментов.

Каждый последующий номер один лучше другого. Разнообразные, исполняемые с большим мастерством, они вызывают восхищение рубцовчан. Велофигуристов Каминских сменяют музыкальные эксцентрики Герони, за эквилибристом на трапеции Зюзиным выступают жонглеры Кудаковы. Джигиты-наездники Северной Осетии братья Нукзаровы показали высокий класс джигитовки. Замечательным было выступление Мещерякова (баланс на свободной проволоке).

Все присутствовавшие тепло встретили появление на арене Мартиросова сдрессированными собачками.

...Гаснет свет. Ведущий объявляет выступление воздушной гимнастки Солнцевой. Под куполом цирка, освещенная лучами прожектора, демонстрирует свое мастерство гимнастка. Овация, продолжавшаяся долгое время после окончания номера, говорила о том, как понравилось выступление артистки.

В представлении принял участие Александр Бриллиантов (силовой аттракцион). Он поднял в зубах 22 пуда и двух щенков. Весь вечер веселил зрителей универсальный комик Карапуз (артист Пименов).

Тот, кто побывал на представлении передвижного цирка, получил огромное удовольствие.

Кубок вручен незаконно

В период подготовки к летнему спортивному сезону в автоматическом цехе была проделана большая работа. Были избраны бюро спортивных секций по тем видам спорта, которые входили в заводскую спартакиаду.

Волейболисты автоматического цеха неплохо выступили 10 мая на открытии заводского стадиона. Женская команда заняла первое место, а мужская — второе. Участвуя в розыгрыше кубка завода по волейболу, мужская и женская волейбольные команды выступали успешно и вышли в финал. Женская команда в упорной борьбе с волейболистками инструментально-производственного корпуса добилась победы. А вот у мужской волейбольной команды произошел неприятный случай, о котором мы и хотим рассказать.

Дело в том, что по положению, утвержденному советом ДСО «Труд», честь цеха могут защищать спортсмены, работающие в данном цехе. А вот в команде механического цеха № 4, с которой волейболисты автоматического цеха должны были играть в финале, был игрок

Сейферта, работающий в термическом цехе № 4. Фактически он не имел права выступать за механический цех № 4. Об этом было заявлено главному судьесоревнования Паламарчуку.

Но, как ни странно, тов. Паламарчук пренебрег общизвестными нормами и вопреки утвержденному положению разрешил Сейферту выступать за механический цех № 4. После игры, которая закончилась в пользу команды механического цеха № 4, тов. Паламарчук распорядился вручить кубок этой команде, чего нельзя было делать до разбора протеста.

Мы заявляем свой протест против незаконной игры Сейфера в команде механического цеха № 4 и неправильного поведения главного судьи Паламарчука. Надеемся, что заводской совет ДСО примет соответствующие меры.

В. ПУПЫНИН,
секретарь комсомольской
организации автоматического цеха.
Р. МЕТЕЛЕЦКИЙ,
физорг.

Москва. Завод «Коммунальник» начал выпуск ряда стиральных машин нового типа, созданных конструкторами предприятия. Они войдут в комплекс машин для механизированных прачечных, рассчитанных на обслуживание района с 20 тысячами жителей. В комплексе будут стиральная машина, центрифуги для отжима, вакуум-катки и прессы для глажения белья, сушильные барабаны и другое оборудование.

На снимке: сборка новых стиральных машин.
Фото В. Гаганова.
Фотохроника ТАСС.

Новые книги

В библиотеку завкома профсоюза поступили новые книги:

ИЗЗАРД Р. — По следам снежного человека. Сокр. пер. с англ. Под ред. и с предисл. С. В. Обручева М., Географгиз. 1959 г., 229 стр.

Вопрос о существовании в Гималаях и других высокогорных областях Азии снежного человека интересует не только ученых, но и людей самых различных профессий. Начиная с конца прошлого века, исследователи Гималаев не раз видели следы снежного человека на снегу, а экспедиция 1954 г. обнаружила в двух буддийских монастырях скальпы, приписываемые снежному человеку. Местные жители — шерпы — рассказывают о своих встречах с ним. Это все, что известно о снежном человеке, и поэтому до сих пор некоторые ученые еще сомневаются в самом его существовании. Об экспедиции 1954 года, ее работах и достижениях живо и увлекательно рассказывает Ральф Иzzard, возглавлявший экспедицию, организованную английской газетой «Дейли-мейл».

БЕБЕЛЬ А. — Будущее общества. Предисл. Т. Ойзермана. М., Госполитиздат, 1959 г., 167 стр.

Август Бебель (1840—1913) — выдающийся представитель немецкого и международного рабочего движения, организатор и вождь германской социал-демократической партии. Книга А. Бебеля «Будущее общества» — часть его выдающегося труда «Женщина и социализм». В ней изложены все основные вопросы научного социализма и дана красочная характеристика коммунизма.

Письмо в редакцию газеты «Боевой темп»

Дорогая редакция!

Разрешите через вашу газету выразить благодарность коллективу моторного цеха и ПДО завода, а также частным лицам, принявшим участие в похоронах З. М. Маркуса и разделившим с нами постигшее нас горе.

Семья МАРКУСА.

В странах народной демократии

Тирана ждет советских гостей

Все албанские газеты уделяют много места предстоящему визиту Партийно-правительственной делегации Советского Союза в Албанию. Газеты «Башкими» и «Зери и популлит» печатают многочисленные письма трудящихся, приветствующих дальнейшее укрепление албано-советской дружбы.

Газета «Башкими» на второй и третьей полосах помещает материалы об огромных достижениях советского народа в коммунистическом строительстве. Газета «Зери и популлит» публикует факты, цифры и фотографии, иллюстрирующие всестороннюю братскую помощь Советского Союза албанскому народу в социалистическом строительстве.

ительстве. В передовой статье «Советский Союз — оплот мира», опубликованной в той же газете, говорится, что албанский народ, как и все народы мира, видит в Советском Союзе главного защитника мира и международной безопасности, неутомимого борца против агрессивных планов империализма.

Газета «Башкими» посвящает передовую статью «Великий борец за мир и дружбу между народами» жизни и деятельности Н. С. Хрущева.

В деятельности Н. С. Хрущева, подчеркивает «Башкими», воплощена миролюбивая политика первого в мире социалистического государства и КПСС.

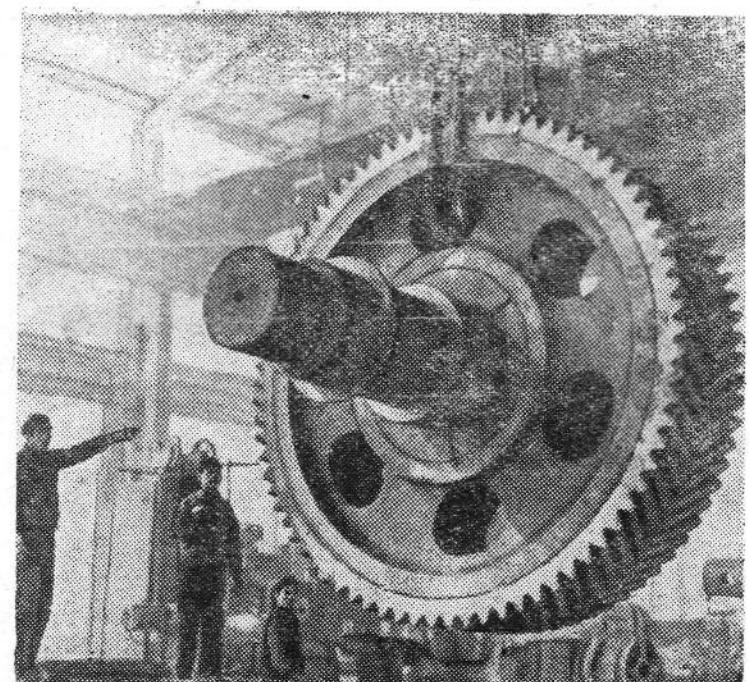
Подарки молодых венгров

На испытательном стенде крохотный мотоцикл. Он в десятки раз меньше своих больших собратьев, мощных машин «Паннония», выпускаемых Чепельским мотоциклетным заводом. Модель мотоцикла изготовила молодежь предприятия в подарок Всемирному фестивалю молодежи. Юные станкостроители Чепеля сделали в подарок фестивалю два миниатюрных станка «РФ-5». Маленький локомотив изготовлен комсомольцы станции Захонь, молодежь Сегедского машиностроительного предприятия сделала в подарок фестивалю модель моста через реку Тиссу.

В городах и селах Венгрии идет распространение билетов лотереи, доход от которой пойдет на покрытие расходов по содержанию венгерской делегации на фестивале.

Молодые артисты Будапешта готовятся к большому вечеру в театре имени Эркеля, посвященному фестивалю. 13 июня на Народном стадионе состоится большой спортивный праздник в честь фестиваля.

23 мая в ознаменование фестиваля отряды молодежи венгерской столицы выступили в поход на Осольтэтэ. Здесь будет зажжен огромный костер, проведены спортивные соревнования.



Китайская Народная Республика. На Тайюаньском заводе тяжелого машиностроения в провинции Шаньси создан первый листопрокатный стан отечественного производства. На нем будет прокатываться от 30 до 50 тысяч тонн стального листа шириной 1,2 метра.

На снимке: установка шестерни прокатного стана.
Фото Чжуо Су-мина.

Агентство Синьхуа.

Митинг в Праге

Как передает Чехословакское телеграфное агентство, 22 мая в Праге состоялся многолюдный митинг, посвященный 10-й годовщине создания всемирного движения в защиту мира. На митинге выступили заместитель председателя Чехословакского комитета защиты мира Густа Фучикова, а также представители движения сторонников мира Ирака и Цейлона.

Участники комитета приняли резолюцию, в которой говорится, что западногерманский империализм является главной угрозой не только для безопасности ев-

ропейских народов, но и для мира во всем мире. Собравшиеся приветствовали созыв совещания министров иностранных дел в Женеве и заявили о своей полной поддержке советских предложений о заключении мирного договора с Германией и решении вопроса о Западном Берлине. В резолюции содержится требование, чтобы в работе Женевского совещания приняли участие представители Чехословакии и Польши.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.