

Трудовой Темы

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания
№ 31 (2013)

Вторник, 17 марта 1959 г.

Цена
10 коп.

Выполнение оргтехпланов— задача ответственная

В текущем семилетии в нашей стране намечено увеличить в два раза производство продукции машиностроения и металлообработки. Намеченное в контрольных цифрах развитие машиностроения уже сейчас поставило перед алтайскими тракторостроителями задачи замены и модернизации устаревшего оборудования, снижения основных и вспомогательных материалов, улучшения технологических процессов в заготовительных и механообрабатывающих цехах.

В решении этих вопросов значительная роль принадлежит техническим службам цехов, призванным осуществлять контроль за ходом выполнения мероприятий организационно-технических планов, в составлении которых принимали самое широкое участие передовики производства, новаторы, инженеры и техники.

Как и всегда, в начале года в цехах составляются планы организационно-технических мероприятий, направленных на снижение трудовых и денежных затрат, себестоимости изготавливаемой продукции, на улучшение ее качества, повышение производительности труда.

Заканчивается первый квартал года. Обычно третью—четвертую части пунктов оргтехмероприятий намечается внедрить в первом квартале. Мы ознакомились с выполнением квартальных планов оргтехмероприятий в кузнечном и газокислородном цехах.

В оргтехплане кузнецов записано внедрить в первом квартале три мероприятия по улучшению качества продукции и снижению потерь от брака, три мероприятия по улучшению организации производства и условий труда. Намечены пункты, предусматривающие экономию металла, материалов, электроэнергии и топлива. Многие из этих пунктов выполнены или находятся в стадии выполнения.

Заслуживает особого внимания решение вопроса штамповки коленчатых валов без противосеса. По предварительным подсчетам это новшество сохранит заводу около 400 тысяч рублей в год. Экономия металла, снижение трудоемкости, уменьшение номенклатуры деталей, высвобождение оборудования в моторном цехе, обрабатыва-

щем коленвалы—вот далеко не полный перечень примеров, доказывающих выгоду изготовления коленвалов без противосесов.

В цехе внедряется также штамповка деталей из кратного металла, что также принесет большую выгоду и заводу, и государству в деле экономии металла. Способствует снижению брака и экономии штамповой стали выполнение пункта о штамповке валиков переключения с продольным замком.

Руководителям цеха, работникам технических служб нужно позаботиться о том, чтобы в марте была установлена вторая кранбалка в штамповой мастерской для обеспечения нормальных условий работы слесарей, занятых изготовлением штампов.

В газокислородном цехе в текущем году намечено внедрить 14 оргтехмероприятий. Из них три мероприятия—в первом квартале. В этом цехе хорошо поставлена рационализаторская и изобретательская работа. Как результат, вместо трех пунктов оргтехплана в течение первых трех месяцев внедрено четыре пункта. Вот некоторые из них.

В целях увеличения срока службы дорогостоящих бронзовых цилиндров компрессоров была разработана и изготовлена система очистки эмульсии, поступающей в цилиндры для охлаждения. Сократился также расход эмульсии, на изготовление которой затрачивается электроэнергия, дистиллированная вода, глицерин и т. д.

Внедрение автоматического включения центробежных насосов, откачивающих горячую воду из сливного колодца, устранило причины непредвиденных аварий. Установка каплеуловителя на коллекторе чистого газа, внешнего газопровода уменьшила содержание влаги в генераторном газе. Следовательно, повысилась калорийность этого топлива. Только это новшество дает годовой экономии свыше 15 тысяч рублей.

Выполнение оргтехпланов—ответственная задача. Над ее решением должны упорно поработать все коллективы цехов и отделов завода. Контроль за ходом выполнения намеченных мероприятий должны осуществлять цеховые партийные и профсоюзные организации.

Мои обязательства

Поддерживая замечательный почин комсомольцев Донбасса, Харькова и других городов, многие молодые моторщики изъявили желание принять участие в коммунистическом соревновании за звание «Ударник коммунистического труда». Я тоже включаюсь в соревнование за получение этого почетного звания и принимаю на себя следующие обязательства: ежедневно выполнять производственное задание, работать без брака, ежегодно, в течение семилетки, вносить по два рационализаторских предложения.

Обязуюсь также повысить про-

изводительность труда не менее чем на 15 процентов, принимать активное участие в общественной жизни. Сознывая, что в настоящее время ни один комсомолец не может остаться в стороне от всеобщего движения за построение коммунистического общества в нашей стране, я обязуюсь всегда и всюду бороться с пережитками в сознании людей, с нарушителями общественного порядка.

Занимаясь в заочном высшем учебном заведении, я беру на себя обязательство помогать товарищам в учёбе и в работе.

И. МИНАЕВ,

К новым достижениям в труде!

С опережением суточного графика

С первых дней марта высокопроизводительно трудится в механическом цехе № 2 коллектив участка отводки. Борясь за досрочное выполнение производственного плана первого квартала, коллектив участка ежедневно выполняет суточные задания на 110—120 процентов. В феврале успешно выполнено квартальное задание по сдаче деталей в запасные части. Сейчас участок работает с опережением графика на 8,4 процента.

Особенно высокие показатели в труде имеет токарь Шайдула Абдулин, выполняющий первую операцию. Ежедневно из-под его рук выходит 80—90 отличных обработанных деталей 38-412. Это в два с лишним раза больше, чем предусмотрено по норме. Детали отводки поступают в механический цех № 1 для сборки заднего моста непрерывным потоком.

На универсальной обработке детали 54-113 (тройник), идущей на гидравлическую систему, хорошо трудится токарь Петр Малюков. Он выполняет пять операций. Качество деталей, которые обрабатывает токарь, безукоризненное. Да и делает их Петр Малюков значительно больше нормы. В смену он сдает 65—70 обработанных заготовок.

Не уступает ему в труде шлифовщица тов. Ульянова, которая также в смену выполняет норму на 180—200 процентов. Большую помощь в выполнении заданий передовикам производств оказывает наладчик Николай Усов. Он своевременно и качественно налаживает станки, способствует успешному выполнению месячной программы, которую коллектив участка обязался завершить 28 марта.

В. ИГНАТЕНКО.

Модель будет сдана в срок

Коллектив модельного цеха получил задание дирекции завода—в сжатые сроки изготовить модель сложной конструкции СЖ-102. Выполнение работ по изготовлению этой модели было поручено работникам металло-модельного отделения.

Металломодельщики серьезно отнеслись к выполнению заказа. В значительной степени сроки изготовления отдельных деталей модели фрезеровщик Леонид Юдашкин, Михаил Кармелюк, токарь-универсал Карл Вильгельмович Дрек. Окончательную работу по сборке модели ведет опытный слесарь-модельщик Николай Беликов.

Сейчас все подготовительные работы закончены и Николай Беликов приступил к сборке модели. Заказ дирекции завода будет выполнен в установленный срок.

А. ЕЛЬЧАНИНОВ.

Его делами гордится коллектив цеха

В отделении легкой кузницы двенадцатый год трудится штамповщик Владимир Емельянович Манжуров. Подростком пришел он в кузнечный цех в 1947 году. С тех пор прошло много времени. Владимир Манжуров стал квалифицированным штамповщиком, замечательным передовиком производства. Отслужив в рядах Советской Армии, он снова вернулся в свой цех, на свое рабочее место.

Стучит двухдюймовая горизонтально-ковочная машина. Подручный Александр Пятых точным движением передает нагретую заготовку Владимиру Манжурову, который быстро вставляет ее в ковочный ручей. Нажим на педаль. Двойной удар и деталь готова. Еще несостынные, красные, одна за другой наполняют они металлический чан. В конце смены деталей становится все больше и больше. Можно бы и передохнуть. Ведь отштамповано уже более

1000 болтов. Это больше нормы. Но Владимир продолжает штамповать. 1800 болтов—таков конечный итог рабочего дня.

—В бригаде Манжурова,—говорит мастер смены тов. Воронин,—существует неписаный закон: не выполнив нормы не уходить домой. Этого правила Владимир Манжуров всегда придерживается. Не было еще дня, чтобы его бригада не выполнила норму.

В. СЕВЕРОВ.

Сэкономить 12 тысяч рублей в год каждому

Под знаком неуклонного роста политической и трудовой активности масс развертывается в нашей стране борьба за осуществление исторических решений XXI съезда КПСС. Исходя из общих задач, поставленных партийным съездом, наш завод взял на себя социалистические обязательства по досрочному выполнению семилетнего плана. Коллектив плавно-шпихтарного пролета чугунолитейного цеха № 1, руководимый коммунистом тов. Гуровым, включаясь в социалистическое соревнование в честь выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся, брал обязательство добиться за февраль экономии сырья и материалов на каждого работающего 1000 рублей. Это обязательство

коллектив выполнил с честью. Так, за февраль 1959 года достигнута экономия 1080 рублей на каждого работающего.

Эта победа достигнута в результате творческой инициативы коллектива, широкой массовой разъяснительной работы, в первую очередь агитаторов участка. Партийная группа, возглавляемая коммунистом тов. Наставко, уделяет большое внимание вопросу экономии. Каждый агитатор на участке, разъясняя исторические решения XXI съезда, стремится связывать свои беседы с жизнью завода и теми задачами, которые стоят перед коллективом участка.

Сейчас коллектив шпихтарно-плавильного участка взял новые социалистические обязательства, в которых предусмотрено в 1959 году добиться экономии исход-

ных материалов за счет рационального их использования не менее чем на 12 тысяч рублей на каждого работающего. Есть уверенность в том, что данное слово будет выполнено с честью.

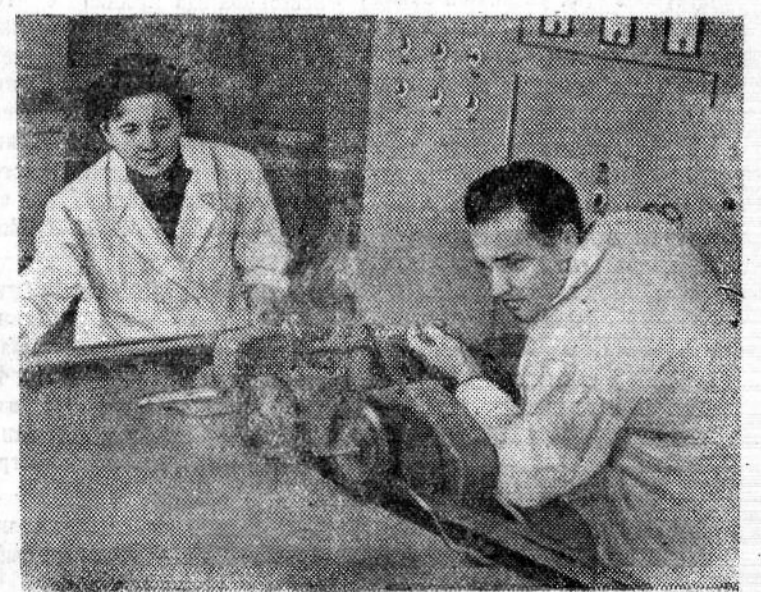
Хорошая инициатива коллектива шпихтарно-плавильного участка по экономии сырья и материалов должна способствовать широкому развитию социалистического соревнования на других участках и в цехах нашего завода.

Чем больше будет сэкономлено государственных средств, тем ниже будет себестоимость выпускаемой продукции, лучше технико-экономические показатели цеха, завода.

Е. ПОЛТОРАЦКИЙ.

Чугунолитейный цех № 1.

Новый способ крашения капроновых тканей



Литовская ССР. По инициативе новаторов шелкоткацкой фабрики «Кауно-Аудиний» Эльвиры Марцинконе и Адомаса Вайдакавичюса впервые в стране внедрен новый метод крашения капроновых тканей—непрерывным способом. Раньше крашение и обработка тканей производились отдельно. По новому методу крашение и дальнейшая обработка тканей производится в одной машине, которая состоит из сушильно-ширильной рамы с инфракрасным подогревом и красильной ванны. Внедрение этого способа почти в два раза сокращает производственный цикл, улучшает качество ткани и дает большую экономию красильных химикатов.

На снимке: инженеры фабрики «Кауно-Аудиний» Э. Марцинконе и А. Вайдакавичюс следят за движением капроновой ткани в агрегате инфракрасных лучей.

Фотохроника ТАСС.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

В кружке пропагандиста тов. Фиалкова

Первоочередной задачей партийных организаций является глубокое изучение материалов XXI съезда КПСС с тем, чтобы каждый слушатель имел ясное и отчетливое представление о задачах, которые поставлены перед советским народом на ближайшее семилетие.

В сети партийного и комсомольского просвещения термического цеха № 2 изучение этих важнейших документов близится к концу. Отрадно отметить то, что каждый слушатель кружка относится к изучению материалов съезда с большой серьезностью. Большинство слушателей кружка приходят на занятия подготовленными, продумав и составив заранее конспект по изучаемой теме.

Пропагандист кружка тов. Фиалков заведомо назначает докладчиков по вопросам, выносимым для обсуждения на следующих занятиях. Такая методика преподавания и изучения текущей политики является наиболее целесообразной, так как занятия проходят организованно, на высоком идейно-политическом уровне.

Как положительный факт, нужно отметить и то, что перед началом занятий по материалам XXI съезда КПСС пропагандист тов. Фиалков проводит беседу со слушателями о тех событиях, которые произошли внутри нашей

страны и за рубежом за истекшую неделю.

Именно так началось занятие 9 марта. Слушатели кружка тт. Овсянников и Марков глубоко и всесторонне осветили вопрос об итогах переговоров между правительственными делегациями Великобритании и Советского Союза. Об откликах на исторические решения XXI съезда нашей партии в различных странах мира и поездке тов. Н. С. Хрущева на Лейпцигскую ярмарку обстоятельно рассказала комсомолка тов. Лисбер.

После ознакомления с внутри- и внешнеполитическими событиями за прошедшую неделю группа приступила к докладам по разделам материалов съезда.

Доклад на тему «Семилетний план и выполнение основной экономической задачи СССР» сделала коммунист тов. Ельшина. Грамотно и глубоко раскрыла вопрос о дальнейшем укреплении мировой социалистической системы слушательница Литвинова. Обращает на себя внимание конспект тов. Литвиновой. Он составлен кратко и емко, по содержанию. Кроме цифр и раскрытия узловых вопросов по заданной теме, в нем ничего нет. Однако ответ на поставленный вопрос был подробным. Тов. Литвинова дала глубо-

кий анализ темпов развития промышленного производства в странах социалистического лагеря. Затем она рассказала слушателям о развитии экономики социалистических стран в ближайшие годы. При этом каждую цифру сопоставляла с тем уровнем в развитии промышленного производства, который достигнут в некоторых капиталистических странах.

Содержательный доклад сделал тов. Бахирев по теме «Миролюбивая политика СССР и вопросы международных отношений». Он обстоятельно рассказал о миролюбивой внешней политике Коммунистической партии и Советского правительства и о тех мерах, которые были приняты ими за последнее время в целях разрядки международной напряженности и установления делового сотрудничества между странами, независимо от их социально-экономического уклада.

После каждого доклада тов. Фиалков привлекал всю группу к обсуждению поставленного вопроса, а после обсуждения делал краткие обобщающие выводы. Благодаря такому построению занятия прошло интересно и содержательно, при стопроцентной явке слушателей.

Я. ГОЛОВАНЬ.
Термический цех № 2.

Заседание партийного бюро

12 марта в прессовом цехе состоялось заседание партийного бюро. Обсуждался вопрос о работе редколлектива стеной газеты «Прессовщик».

Этот вопрос был поставлен не случайно. В одном из пунктов решения отчетно-выборного партийного собрания было записано: «Оживить работу редколлектива стеной газеты». Как же претворяются в жизнь решения

партийного собрания? С отчетом о работе редколлектива выступил редактор коммунист тов. Болгов, который рассказал, что работа редколлектива пущена на самотек. Стенная газета выпускается от случая к случаю, в большинстве своем к знаменательным датам.

Выступившие на заседании члены партийного бюро и коммунисты тт. Маркус, Юрлов и дру-

гие резко критиковали тов. Болгова за то, что он самоустранился от выполнения возложенного на него поручения, не руководил работой редколлектива, не контролировал ее деятельность.

Партийное бюро приняло решение, направленное на оживление стеной печати в цехе и обязало коммуниста тов. Болгова улучшить работу редколлектива.

Будем ударниками коммунистического труда!

1. Наладчик Анатолий Артеменко

В предыдущем номере нашей газеты были опубликованы социалистические обязательства наладчика автоматов Анатолия Артеменко, наладчицы Олимпиады Манжосовой, шлифовщицы Галины Логиновой, которые первыми в автоматном цехе вступили в соревнование за присвоение звания «Ударник коммунистического труда».

Сегодня мы начинаем публиковать корреспонденции о передовиках производства, взявших на себя такие высокие обязательства в ответ на исторические решения XXI съезда КПСС.

Анатолий Артеменко, среднего роста, смуглый подвижной парень, только что закончил смену. В комнате, где мы ведем разговор, чувствуется едва уловимый запах эмульсии и масла. Этот запах полного трудовым напряжением рабочего дня принес с собой Анатолий.

...У двух автоматов быстро и ловко трудился Анатолий. Он одновременно наладивал их и обрабатывал детали. Много вышло из-под его умелых рук: штуцера, гайки, болты, кольца и еще десятки наименований. Сегодня было задано обработать 170 деталей на одном автомате, а он выдал 270.

—Я наладчик автоматов,— представился Анатолий Артеменко,— и откровенно говоря, горжусь своей профессией.

Как ему не гордиться, если, участвуя в Воронежском техническом

училище, он показывал примеры в учебе. Пытливость и любознательность помогли ему овладеть азами сложной профессии.

Всего полгода прошло с той поры, как Анатолий Артеменко, после успешного окончания технического училища, переступил порог автоматного цеха, а сменный мастер Григорий Абрамович Гловинский и старший мастер Федор Васильевич Владимиров отзываются о нем, как о лучшем наладчике.

И вот сегодня Анатолий Артеменко вынимает заветную записную книжку, куда записывает самое важное в своей жизни. На видном месте обязательства, взятые им в соревновании за звание «Ударник коммунистического труда».

—В наше замечательное время,— говорит он,— нельзя не работать по-коммунистически!

И этим словам молодого паренька веришь. Разве не поверишь ему, когда он со страстной убежденностью говорит:

—Семилетку выполнить за пять лет—это мое первое и самое важное обязательство. Я уверен, что это обязательство выполню. Вот вам мои расчеты. За полгода работы наладчиком в автоматном цехе я повысил свою производительность труда на 15 процентов. Если ежегодно буду повышать производительность труда хотя бы на 20 процентов, семилетку завершу за 5 лет.

У Анатолия Артеменко есть и другие обязательства: работать без брака, повышать культуру на производстве и т. д. Но быть передовиком на производстве—это одна сторона дела, надо быть примерным в учебе и в быту.

—Да, учиться и учиться—это моя заветная мечта,—говорит молодой наладчик.—И эту мечту я хочу осуществить уже в нынешнем году.

А потом, несколько смущаясь, он добавляет:

—К сожалению, у меня большой перерыв в учебе, три года тому назад получил аттестат зрелости. Многие забылось, и мне

Техническая служба тянет цех назад

Коллектив тракторосборочного цеха № 1, которым руководит тов. Колесник, неплохо потрудились над выполнением принятых социалистических обязательств в честь выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся. С неослабевающей энергией включились сборщики дизельных тракторов и в предмайское соревнование. На сегодняшний день хорошо работают участки старших мастеров тт. Гончарова и Лисенкова, благодаря которым цех получил возможность перевыполнить график по сдаче деталей в запасные части на 82 тысячи рублей.

Говоря о хороших показателях в работе тракторосборочного цеха № 1, следует сказать и о том, что цех допустил отставание по сборке тракторов ДТ-54А и по сдаче дизельных тракторов для экспорта. Причиной отставания этого цеха являются не порядки внутреннего характера.

Неудовлетворительно работает техническая служба первого тракторосборочного цеха, которую возглавляет тов. Щербань. Техотдел цеха очень слабо реагирует на сигналы работников бюро технического контроля и своевременно не принимает мер к устранению недостатков. Так, например, несмотря на неоднократные сигналы контролеров о том, что из сталелитейного цеха поступают коробленные стальные брусья, при выполнении первой операции на плоскостях лап получаются зарезы. В дальнейшем при вклепке бруска к раме плоскости лап не сопрягаются и появляются зазоры.

Делегация работников промышленности Барнаула и Бийска

Как известно, работники промышленности нашего города соревнуются с коллективами предприятий Барнаула и Бийска. На днях в Рубцовск прибыла делегация работников промышленных предприятий Барнаула и Бийска в количестве 16 человек.

Из Барнаула приехали представители коллективов моторного завода, «Стройгаза», швейной фабрики, железнодорожного транспорта и другие. От Бийчан в составе делегации работники ко-

нтрольные мастера неоднократно настаивали на необходимости наладки первой операции, но работники технического отдела непростительно медлили с решением этого вопроса. А сталелитейщики, видя, что в тракторосборочном цехе идет брак, по-прежнему подают негодные заготовки с припусками до 12 миллиметров.

Отсутствие должной требовательности со стороны техотдела за соблюдением технологической дисциплины привело к тому, что контролеры вынуждены были прервать приемку стальных брусков.

Аналогичная история имела место и с боковыми кронштейнами (деталь 54-30-413/415). В результате отклонений от технических требований в отливках кронштейнов не выдерживается размер диаметра 58 миллиметров. А ведь этого можно было избежать, если бы техотдел предъявлял настойчивые требования к сталелитейщикам.

Руководству первого тракторосборочного цеха, партийной и профсоюзной организациям необходимо обратить серьезное внимание на слабую работу технического отдела и принять меры к ее улучшению. Только при условии четкой работы технической службы коллектив тракторосборочного цеха № 1 сможет с честью справиться с выполнением принятых социалистических обязательств и досрочно выполнить государственный план первого года семилетия.

П. ПЕТРОВ.

трудно без помощи восстановить знания для поступления в вечерний институт. Подал заявление на подготовительные курсы, но приема больше нет. Помогите мне поступить на эти курсы.

Мы уверены, что ему помогут. Он будет обязательно студентом вечернего филиала института сельскохозяйственного машиностроения и в этой семилетке получит высшее образование.

В личных обязательствах молодого наладчика есть и такой пункт: проводить общественную работу в цехе. Это, на первый взгляд, общие слова, но если раскрыть их сущность, то за ними кроется большая интересная работа в коллективе, в основу которой положена спаянность, дружба.

Анатолий Артеменко любит искусство, он прививает эту любовь товарищам по станку, по обществу. В цехе знают Анатолия, как затейника, организатора художественной самодеятельности. Он непреклонный концертный коллектив молодых артистов из автомат-

ного цеха, играет и в клубном духовом оркестре.

Много положительных характерных черт, присущих молодому советскому человеку, имеет Анатолий Артеменко.

Как отметить такой знаменательный день в жизни, как начало соревнования за присвоение высокого звания ударника коммунистического труда?

И порешил Анатолий Артеменко в честь этого посадить десять деревьев. Как только земля освободится от снежного покрова и засверкают первые весенние лучи солнца, саженцы тополей, акаций, посаженные заботливой рукой молодого садовника, дадут свои первые зеленые побеги. За семь лет вырастут, станут высокими деревья, и каждую весну будут зеленеть буйной листвой, прославляя молодость.

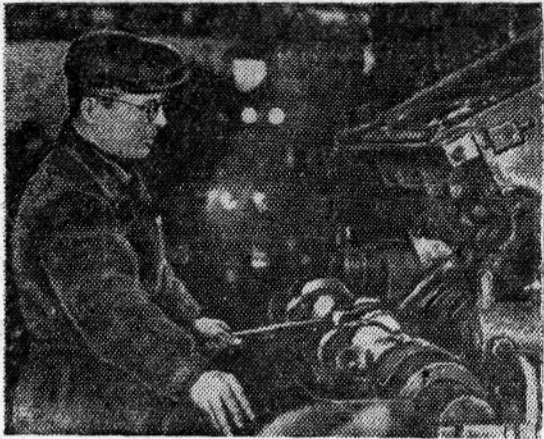
Бурный рост, вечное цветенье, весна человечества—вот что заложено в нашей величественной семилетке.

М. РОГОВ.

ЛЮДИ НАШЕГО
ЗАВОДА

Передовой рабочий цеха

Когда мы попросили старшего мастера тов. Наездникова рассказать о лучшем рабочем, участке коленвала, он, не задумываясь, назвал имя калильщика Василия Филипповича Мальцева. Творческим отношением к труду и настойчивым стремлением ежедневно улучшать показатели в работе, тов. Мальцев по праву завоевал себе место среди лучших людей в моторном цехе.



Работает Василий Филиппович калильщиком около трех лет. За это время в совершенстве освоил свою профессию. Его ежедневный показатель—170—190 процентов. Быстрыми, четкими движениями выполняет передовые производственные операции. Сначала с помощью подъемного устройства устанавливает коленвал в автомат ТВЧ и калил шейки, затем на другом

автомате производит закалку бурта коленвала.

Обе установки ТВЧ с автоматическим циклом работы, поэтому производительность труда рабочего в основном зависит от его квалификации и умения четко выполнять все операции.

Повседневно сокращая вспомогательное время, Василий Филиппович стал мастером своего дела, умеющим рационально использовать каждую минуту. Его сменщик тов. Должиков тоже является передовиком производства. Однако при подведении итогов работы у Василия Филипповича показатели по выполнению месячных заданий неизменно оказываются на 10—15 процентов выше. Программу января и февраля тов. Мальцев выполнил на 185 процентов.

Хорошо трудится и дочь Василия Филипповича Маргарита Мальцева. Работая фрезеровщицей на резьбонарезном участке в инструментальном цехе, она ежедневно перевыполняет сменные задания.

За хорошую работу В. Ф. Мальцев награжден почетными грамотами и ценными подарками. Много месяцев подряд присваивается ему звание «Лучший рабочий своей профессии».

Изучая материалы XXI съезда КПСС по семилетнему плану развития народного хозяйства СССР, тов. Мальцев еще с большей энергией и настойчивостью изыскивает скрытые резервы производства, вносит достойный вклад в дело технического прогресса.

Н. КОРШУНОВ.

На снимке: В. Ф. МАЛЬЦЕВ за работой.

За экономное и бережливое расходование металла

Бракованные детали—на переплавку

Сейчас по всей стране развертывается всенародное движение за бережливое расходование металла, за сбор металлолома. Давайте посмотрим, как расходуются металл в цехах механосборочного корпуса № 1. Первый тракторосборочный цех. На участке правки и клепки швеллеров мы обнаружили шесть деталей, покоящихся под стеллажом. Судя по тому, что швеллера «обросли» грязью и завалены всевозможными деталями и заготовками, можно предположить, что это брак. Но почему он не убран, не сдан на переплавку?

В соседнем, красильном помещении, где красят опорные катки, валяются в грязи два балансира. И это брак. А через десять метров, на участке автоматов, наталкиваемся на кучу стальных и чугунных деталей. Чего там только нет! Корпуса счетчиков моточасов старой конструкции, балансиры, всевозможные крышки.

Проходя дальше по старому корпусу тракторосборочного и моторного цехов, убеждаемся, что в этих цехах ничуть не заботятся о хранении металла, о его рациональном использовании. Пол главного прохода устлан стальными траками гусениц, металлическими плитами. Чуть дальше работают слесари отде-

ла механика. И у них груды металла. Для подставок используются блоки цилиндров.

Зайдите в отдел приспособлений моторного цеха и обратите внимание на пол. Пол в этом отделении выстлан головками блока цилиндров. Головок там штук 60—70, а каждая весит около 80 килограммов. Пять тонн металла под ногами! В отделении электриков пол деревянный. Но сквозь доски просвечивают головки блока цилиндров. Здесь их не меньше 60 штук.

В северной части участка блока обнаружили сотни штук старых роликов, снятых с рольгангов. Лежат здесь тяжелые, весом более ста килограммов, плиты приспособлений и, наконец, два старых приспособления с фрезерных станков. Приспособления давно заменили новыми, а старые, вместо того, чтобы сдать в скрап, бросили на участке. Под рольгангом валяется почти стокилограммовая шестерня.

Ремонтировали на нашем участке станок и вот после ремонта слесари бросили ее под рольганг.—рассказывает фрезеровщик Леонид Авксентьевич Черный.—Я подошел к механику цеха тов. Кудрику и попросил убрать ее, а он спрашивает меня:

—Она что, тебе ходить мешает?

—Нет,—отвечаю.

—Так чего тогда тебе нужно? Вот так и осталась лежать шестерня под рольгангом.

На участке шатуна мы наблюдали такую картину. Расточник тов. Кайзер привез с участка тяжелых деталей полную тачку чугуной стружки и стал засыпать ею большую лужу масла возле алмазно-расточного станка № 3443. Затем за эту работу принялся сменный мастер тов. Семенов. На наше замечание мастер Семенов ответил:

—В цехе больше металла валяется, и его никто не экономит.

Действительно, в моторном цехе не заботятся об экономии металла. Десятки, сотни бракованных деталей валяются в проходах участков, за станками, в ожидании, когда мастера обратят на них внимание и спишут. По самым скромным подсчетам только в одном цехе на участках валяется больше сотни тонн бракованных деталей.

Пора администрации и общественным организациям моторного цеха, не ожидая указаний свыше, взяться за сбор и вывозку из цеха брака и повести решительную борьбу за экономное расходование металла.

В. ЛУКИЧЕВ.

Сотни тонн металла уходят в отвалы

О том, какой огромный материальный ущерб наносит нашему заводу неэкономный расход металла, можно судить по словам представителя Главвторчермета.

—За прошлый год,—говорит он,—заводом выброшено за территорию в отвалы вместе с горелой землей около 5 тысяч тонн металла. Эта цифра заставляет серьезно задуматься.

Ежедневно литейные цехи вывозят в отвалы тонны горелой земли, которая сваливается за территорией завода в различных местах. Если хорошо присмотреться, то в огромных кучах этих отходов можно легко обнаружить наличие различных металлических скрапов вплоть до готовых деталей.

Проверкой установлено, что только в трех вывезенных за территорию завода из чугунолитейного цеха № 3 машинах с горелой землей, выбрано 700 килограммов металла. Вот каким образом такое большое количе-

ство металла попадает в отвалы. Когда работники скрапоразделочного цеха сообщили об этом заместителю начальника цеха тов. Меркурьеву, он не на шутку удивился.

—Не может этого быть,—заявил он.

Безответственно относятся к расходу металла в сталелитейном цехе. Ежедневно здесь вывозят с отходами по 500—600 килограммов стали. Следует обратить внимание на то, что сталевары, беря пробу в процессе плавки, выливают ее в отходы. За смену слив из ковшей составляет более ста килограммов. Но на это никто не обращает внимания. В конце января за халатное отношение к экономии металла приказом директора были строго наказаны мастера и руководители цеха. Однако положение дел в настоящий момент не улучшилось.

Так же неэкономно расходуются металл в ремонтно-литейном

цехе. 2 марта на свалку из этого цеха было вывезено 1500 килограммов отходов жароупорной стали. Легко подсчитать, какой это составит ущерб, если стоимость одного килограмма стали более рубля.

Можно привести еще ряд фактов, которые говорят о том, что в литейных цехах не похозяйски, расточительно относятся к расходу металла. Здесь не следят за работой магнитных сепараторов. Зачастую они не работают по техническим неисправностям или же выключаются нерадивыми рабочими в ночных сменах. В этих случаях сотни килограммов литья уходит вместе с землей в отвалы. Чтобы покончить с этим безобразием, руководителям цехов нужно установить строгий контроль за работой магнитных сепараторов, решительно повести борьбу с бесхозяйственностью.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Замечательный врач, чуткий человек

В медсанчасти завода работает хирург Борис Сергеевич Марамигин. Его хорошо знают тракторостроители и охотно лечатся у него. Часто можно слышать, как люди просят, чтобы их направили именно к этому врачу. Борис Сергеевич пользуется любовью и уважением. И недаром.

1 марта, в день выборов, в нашей семье случилось большое несчастье. Катаясь на санках, получил тяжелую травму наш шестилетний сын — Саша Сережа. Необходимо было срочное хирургическое вмешательство. Когда мы принесли сы-

на в поликлинику, то Борис Сергеевич сразу же принял все необходимые меры, и жизнь Сережи была спасена. В течение двух суток этот замечательный врач сам следил за ребенком, почти не отходил от него.

Сейчас Сережа поправляется. Мы, родители, выражаем глубокую благодарность чуткому и внимательному человеку, врачу Борису Сергеевичу Марамигину за спасение жизни нашему сыну и желаем еще больших успехов в его благородном труде.

А. ТРАШКОВА, М. ТРАШКОВ,
работники завода.

Задерживается сдача грузов

В обязанность транспортного цеха завода входит своевременная доставка грузов на завод со станции, а также отгрузка готовой продукции и других материалов с завода. Однако работники цеха несвоевременно доставляют на завод грузы, поступающие в адрес отдела главного механика завода.

Несмотря на распоряжение директора завода о порядке разгрузки поступающих в адрес главного механика завода грузов, транспортный цех до сих пор продолжает задерживать их сдачу на соответствующие склады. В настоящее время многие запасные части и обработанные крупные шестерни разгружены на территории складов № 21 и ОКСа, а маховик 630-тонного пресса находится на товарной станции.

Следует отметить, что все запасные части и обработанные ше-

стерни до сих пор лежат под открытым небом и подвергаются порче. Кроме того, транспортный цех не разыскал два ящика с запасными частями, отгруженными со станции Борисово еще в июле 1958 года.

Безответственное отношение к исполнению своих обязанностей со стороны работников транспортного цеха приводит к тому, что механики цехов не могут получить своевременно необходимые запасные части и произвести ремонт оборудования.

Руководителям транспортного цеха нужно улучшить завоз грузов, поступающих в адрес главного механика завода, и своевременно сдавать их на соответствующие склады.

В. ФОТИНСКИЙ,
инженер отдела главного механика.

К чему приводит безответственность

В чугунолитейном цехе № 3 восемь месяцев назад вышел из строя мотор электротельфера, который предназначен для аварийных работ.

По указанию мастера тов. Михеева вышедший из строя мотор был снят электриками и доставлен в электромастерскую. Дальше нужно было мастеру дать распоряжение о сдаче мотора в ремонт, а роторную шестерню положить в отведенное для ее хранения место. Но этого своевременно не было сделано. В результате продолжительное время не ремонтировался мотор. После его восстановления и установки на подъемный механизм не оказалось роторной шестерни, без которой тельфер не может работать.

Все было бы хорошо, если бы

тов. Михеев своевременно обнаружил утерю шестерни и оформил заказ на ее изготовление. Но об этом мастер не позаботился. Электротельфер по сей день не введен в строй только из-за отсутствия роторной шестерни. Насколько трудоемкой для электриков является работа без подъемного механизма при авариях, можно показать на таком примере.

12 марта вышел из строя электромотор на мостовом крайнем шихтарном дворе. Без подъемного механизма электрикам и слесарям пришлось затратить на эту работу 7 часов, когда при наличии исправного тельфера эту же работу можно выполнить за полтора часа.

И. НАЛИВНИН,
Чугунолитейный цех № 3.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЯ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Нужно беречь государственные средства“

Так была озаглавлена корреспонденция выписки чугунолитейного цеха № 3 тов. Полякова, опубликованная в № 20 нашей газеты. В ней рассказывалось о том, что руководство цеха не борется за экономию средств, не устраняет недостатки в работе механизмов и не оперативно решает технические вопросы.

Начальник третьего чугунолитейного цеха тов. Шелыхманов сообщил редакции, что факты, изложенные в корреспонденции, действительно имеют место. В

настоящее время приняты меры по увеличению количества корзин на подвесном конвейере № 3, упорядочено складирование стержней и их использования. Что касается узла пересылок ленточных транспортеров №№ 15 и 16 на транспортеры №№ 17 и 18, то, несмотря на большую работу цеха по модернизации этого узла, из-за недостаточной высоты помещения и большого угла подъема этих транспортеров положительных результатов до сих пор добиться не удалось.

КИНО Голубая стрела

Подполковник Керженцев задумался над загадочной радиogramмой: «Москва, 6, ул. Горького, д. 12, кв. 30». При проверке оказалось, что такого адреса в Москве вовсе не существует.

Что бы это могло означать? Уж не дату ли? Действительно сегодня — 6-е, время — немного больше 12 ч. 30 м.

Связавшись с начальником штаба, Керженцев узнал, что на 12 ч. 30 м. назначен специальный полет истребителя «Голубая стрела», с целью испытания нового вида горючего. Керженцев просит начальника штаба прекратить полет и вернуть самолет, но...

«Голубая стрела», внезапно атакованная неизвестным самолетом, загоревшись, падает в море. Летчика Карпенко, выбросившегося на парашюте, подбирает «неизвестная подводная лодка». Но уже в первые минуты Карпенко понял, что перед ним диверсанты, переодетые в форму советских военных моряков.

Советское военное командование принимает все меры к тому, чтобы быстрее найти летчика Карпенко, и одновременно организует широкие поиски затонувшего самолета, чтобы не дать врагу завладеть секретным баллоном. Однако диверсант, оставившийся с подводной лодки, первым обнаружил «Голубую стрелу» и снял с нее баллон. Но... обратно вернуться он уже не смог — кончился кислород.

...Высоко на скале, далеко вдающейся в море, прилепился береговой пограничный пост. Днем и ночью, в бурю и шторм несут караульную службу советские пограничники. Сегодня в дозоре — сержант Гречка и солдат Кафнутдинов. Зорко всматриваются они в морскую даль, внимательно разглядывая каждый бурун, каждый всплеск волны!

Неожиданно волны выбра-

сывают на берег человека в легком водолажном костюме. Пограничники помогают ему снять скафандр. «Неизвестный» называет себя летчиком Карпенко, показывая в доказательство баллон с «Голубой стрелой».

Действуя по уставу, пограничники берут «неизвестного» под стражу.

Солдат Кафнутдинов пытается связаться по радио со своим командованием но... «неизвестный» уже успел вывести радио из строя. Неожиданно у самого берега всплывает подводная лодка. С нее запрашивают логранпост о летчике Карпенко. Сержант Гречка требует назвать пароль. На лодке не отвечают. На предупредительный выстрел сержанта лодка открывает артиллерийский огонь.

...В неравном бою погиб Гречка, тяжело ранен Кафнутдинов. Враг снова завладел секретным баллоном, однако ему не удалось скрыться: морские охотники обнаружили подводную лодку и обрушили на нее серию глубинных бомб. Лодка сильно повреждена, но еще не сдаётся...

Летчик Карпенко, услышав разрывы глубинных бомб, пытается освободиться от веревки, которыми он был связан. В этом помогает ему матрос Остапчук, приставленный к летчику в качестве охранника. Когда-то Остапчук попал в плен и был задержан иностранной разведкой. Но все эти годы он презирал себя за измену и мечтал об искуплении вины. И вот этот момент настал. Остапчук выводит из строя электромоторы, а затем вдвоем с Карпенко вынуждают командование лодки всплыть и сдать советским военным кораблям.

Фильм «Голубая стрела» рассказывает о беззаветной преданности советских воинов своему отечеству, их бдительности, мужестве и находчивости в исполнении воинского долга.

Заседание комиссии по охране труда

В нашем цехе хорошо работает комиссия по охране труда и технике безопасности, возглавляет которую член цехового комитета тов. Жакупов. В этом году проведено несколько заседаний. На них ставились различные вопросы, связанные с техникой безопасности.

11 марта состоялось очередное заседание комиссии, на котором присутствовали руководители цеха, участков. Был заслушан отчет начальника южного пролета тов. Кривошейцева о состоянии техники безопасности.

Выступившие резко критиковали тов. Кривошейцева и руководителей южного обрубного отделения за то, что те недостаточно уделяют внимания борьбе с нарушителями правил техники безопасности, мало борются за охрану труда рабочих.

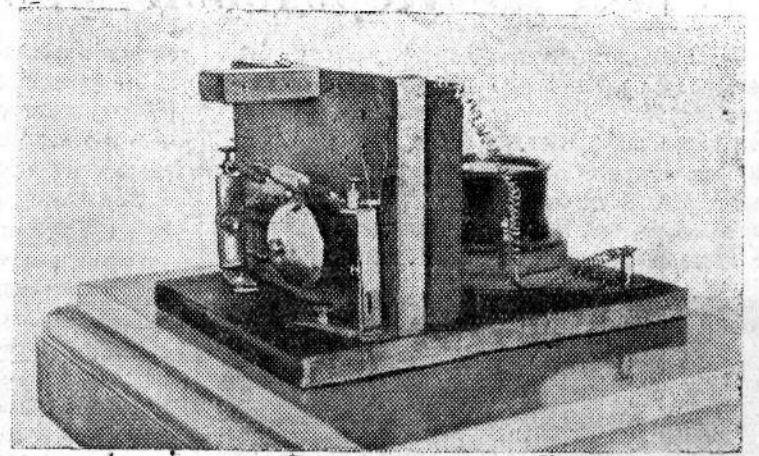
Комиссия в принятом решении указала на ряд существенных недостатков и строго предупредила тов. Кривошейцева, сменного мастера тов. Грошевого, бригадиров тт. Вольхина и Бердюгина о том, чтобы подобные случаи впредь не повторялись.

Н. ФУРТОВ,
председатель цехового комитета профсоюза чугунолитейного цеха № 1.

ПОПРАВКА

В газете «Боевой темп» № 28 за 10 марта 1959 года в статье тов. Сивичко «О перспективах строительства хозяйственным способом» второй абзац первой колонки следует читать: «...обеспечить пуск в эксплуатацию кирпичного завода производительностью 3 миллиона штук кирпича в год...» и далее по тексту.

К 100-летию со дня рождения А. С. Попова



7 мая 1895 года А. С. Попов продемонстрировал первый в мире радиоприемник, названный им «грозоотметчиком».

На снимке: подлинный грозоотметчик Попова, экспонируемый в отделе радио Московского политехнического музея.

Фотохроника ТАСС.

Когда нам изготовят Доску почета?

Открытое письмо начальнику деревообделочного цеха тов. Линькову

Уважаемый тов. Линьков!

Русская пословица гласит: «Живое слово дороже мертвой буквы». Но вы, очевидно, не знаете или забыли эту замечательную народную мудрость. В начале ноября прошлого года тракторосборочный цех № 2 совместно с механическими цехами №№ 4 и 5 и термическим цехом № 2 заказали вам изготовить Доску почета для всего механосборочного корпуса № 4. Вместе с заказом вам были даны эскиз и чертежи.

Помните, вы заверили нас тогда, что Доска почета будет сделана к 1 декабря 1958 года. Но прошел назначенный вами срок. Мы обратились за получением заказа. Вы извинились за задержку и заявили, что Доска почета будет изготовлена в новом 1959 году. Прошли январь, февраль, первая половина марта.

Мы не имеем возможности перечислить фамилии всех работников наших цехов, которые побывали у вас за это время. Но вы всякий раз невозмутимо успокаивали нас, заверяя, что заказ будет выполнен, ссылаясь на то, что столяры цеха заняты другими, более срочными заказами. Доска почета — одна из форм наглядной агитации. Общественность цехов механосборочного корпуса № 4 напоминает вам, тов. Линьков, о важности нашего заказа, который почему-то вытеснен заказами на изготовление предметов ширпотреба.

Р. ШЕВЧЕНКО, М. БОБРОВСКИЙ.

Выпуск молодых специалистов

В соответствии с решением ЦК КПСС и Совета Министров СССР о подготовке высококвалифицированных специалистов, Рубцовский машиностроительный техникум в марте этого года провел шестой по счету выпуск специалистов, обучавшихся в техникуме без отрыва от производства.

В марте защитил дипломы техников-технологов 21 учащийся, из них 18 — работники нашего за-

вода. Все они давно работают в цехах и отделах завода. Так, тт. Адонина Л. М., Дорофеева Н. П., Кривых Л. С., Радаев А. В., Ястребова В. Н. и другие умело сочетают теоретические знания с производственной практикой.

Приказом директора завода работники, успешно закончившие техникум, награждены почетными грамотами.

ПРОИСКИ США НА БЛИЖНЕМ И СРЕДНЕМ ВОСТОКЕ

5 марта в турецкой столице Анкаре состоялось подписание двухсторонних военных соглашений США с Турцией, Ираном и Пакистаном. Главная цель этих соглашений — расправа с растущим национально-освободительным движением на Ближнем и Среднем Востоке и усиление подготовки в этом районе к новым военным авантюрам. Анкарские соглашения еще крепче связывают Турцию, Иран и Пакистан с агрессивной политикой американских империалистов, позволяют Соединенным Штатам создавать на территориях этих стран новые военные базы, нацеленные против Советского Союза и других миролюбивых государств. Турция, Иранские и пакистанские правители в страхе перед собственны-

ми народами предоставили Соединенным Штатам право вводить в свои страны американские войска для подавления в них национально-освободительного движения. Военный договор правителей Турции, Ирана и Пакистана с американским империализмом преследует цели укрепления агрессивного багдадского блока, сильно подорванного в результате выхода из него Ирака.

Заключение анкарских соглашений вызвало широкую волну протестов во всех азиатских и многих других странах мира. Двусторонние военные соглашения, подчеркивает каирская газета «Аль-Маса», представляют собой новую форму заговора в отношении стран Ближнего Востока.

А. МЕЛИКЯН.

И. о. редактора И. МАМЧУК.

Международный обзор

ПУТЬ СОХРАНЕНИЯ МИРА В ЕВРОПЕ

Поездка Первого секретаря ЦК КПСС и Председателя Совета Министров СССР товарища Н. С. Хрущева в Германскую Демократическую Республику (ГДР), его встречи и беседы с руководителями и представителями немецкого народа показали, что общественность обоих германских государств поддерживает советские предложения о заключении мирного договора с Германией и прекращении оккупации Западного Берлина. «В обоих германских государствах, — заявил премьер-министр ГДР. О. Гротеволь, — народ желает, чтобы заключение мирного договора гарантировало ему жизнь в условиях мира и благополучия. Наш народ хочет вечной дружбы с Советским Союзом». Большинство немцев понимает, что осуществление советских предложений ослабило бы напряженность в Европе и явилось бы важным шагом на пути к воссоединению Германии как миролюбивого демократического государства.

В Коммюнике (сообщении) о пребывании Н. С. Хрущева в ГДР указывается, что хотя со времени окончания войны прошло 14 лет, на территории Германии все еще продолжают оставаться иностранные войска, а в Западном

Берлине существует режим оккупации. «Отсутствие мирного договора с Германией, — говорится в Коммюнике, — используется враждебными силами для обострения отношений между государствами, усиливает напряженность политической обстановки и вызывает законную тревогу за судьбы мира в Европе».

Правительства СССР и ГДР подтвердили в Коммюнике свою решимость добиваться скорейшего заключения мирного договора с Германией. Оба правительства высказались за скорейший созыв совещания глав правительств заинтересованных держав для смягчения международной напряженности и мирного урегулирования спорных вопросов, а также за созыв совещания министров иностранных дел СССР, США, Англии, Франции, Польши и Чехословакии с участием представителей обоих германских государств для подготовки мирного договора с Германией и обсуждения вопроса о скорейшей ликвидации оккупационного режима в Западном Берлине.

Правительства ГДР и Советского Союза, подчеркивается в заключении Коммюнике о пребывании Н. С. Хрущева в ГДР, с особым удовлетворением отметили искреннюю братскую дружбу между народами обоих государств и под-

твердили свою решимость и впредь крепить дружбу между германским народом и народами Советского Союза.



Федеративная Республика Германия. В городе Кастроп-Раурель местное отделение «Комитета борьбы против атомной смерти» в знак протеста против строительства ракетных баз на немецкой земле организовало шествие автомашин по городу с лозунгами, призывающими к борьбе с атомной смертью.

На снимке: колонна автомашин проходит по городу. На одной из них надпись: «Атомная война равносильна самоубийству».

Фото Берга.

Центральбильт.