

## За улучшение работы профсоюзных организаций

Коллектив нашего завода брал ответственное обязательство — в третьем квартале 1958 года добиться рентабельной работы. Для успешного выполнения этого обязательства на заводе был проведен ценный ряд мероприятий по снижению себестоимости выпускаемой продукции, снижению потерь от брака, повышению производительности труда.

Среди тракторостроителей в этот период еще более широкий размах принял социалистическое соревнование за улучшение всех технико-экономических показателей работы завода.

В свете больших задач, которые решает заводской коллектив, неизменно возрастает роль профсоюзных организаций. На них лежит важнейшая обязанность — неустанно повышать трудовую активность масс, все шире привлекать их к повседневному участию в управлении производством, добиваться улучшения организации труда, всемерно содействовать непрерывному росту производительности труда на каждом рабочем месте.

В настоящее время, когда права профсоюзов расширены, когда решается вопрос коренной перестройки профсоюзной работы на местах, перед цеховыми организациями профсоюзов встают новые ответственные задачи по руководству социалистическим соревнованием. Во многих цехах нерегулярно подводят итоги соревнования, систематически не показывают достижения соревнующихся.

В настоящее время профсоюзные организации должны много внимания уделять развитию инициативы у рабочих и служащих, чутко относиться к их замечаниям и предложениям.

Между тем отдельные цеховые профсоюзные организации очень медленно перестраивают свою работу в свете новых требований и задач. Нужно сказать, что в заводской профсоюзной организации на низком уровне находится организационно-массовая работа. На заводе целая армия проф-

группиров, однако работники завода и цехомы профсоюза мало оказывают им помощи в работе. Многие цеховые комитеты профсоюза поверхностно занимаются вопросами улучшения организации производства, не заботятся о том, чтобы вместе с хозяйственными руководителями создать необходимые условия участникам соревнования для высокопроизводительного труда. Так, например, работают комитеты профсоюза механического цеха № 1 (председатель тов. Латкин), прессового цеха (председатель тов. Дряхлов) и другие.

В этих и некоторых других цехах слабо ведется борьба с простотами рабочих и оборудования. Часто производственные планы выполняются любой ценой. Пренебрегают вопросами экономии. Все это не замечают члены цеховых комитетов профсоюза, не обсуждается на производственных совещаниях.

Серьезным недостатком в работе профсоюзных организаций по-прежнему является слабое руководство социалистическим соревнованием. Во многих цехах нерегулярно подводят итоги соревнования, систематически не показывают достижения соревнующихся.

В настоящее время профсоюзные организации должны много внимания уделять развитию инициативы у рабочих и служащих, чутко относиться к их замечаниям и предложениям.

На каждом участке нашего завода есть много неиспользованных резервов. Наша задача — привести их в действие. Успех в этом во многом зависит от работы профсоюзных организаций.

## Хорошо поработали в августе

Хорошо потрудилась над выполнением августовского производственного плана смена мастера Владимира Алексеевича Ланько на участке чугунных деталей в моторном цехе. В течение двух дней — 27 и 28 августа коллектива этой смены ежедневно выполнял производственное задание на 300—350 процентов. В эти дни почти все рабочие выполняли по два—три задания за 8 рабочих часов.

Так, например, токарь многостаночница Мария Якименко, обслуживающая три токарных стан-

ка, обработала 28 августа 620 деталей 02-5 при задании 300, 500 деталей 02-7 вместо 300 и на 150 деталей 05-423 больше задания. В этот день она дала 250 процентов задания.

В два раза больше нормы обработали втулок расточница Полина Лиличенко и токарь-многостаночница Надежда Дьяченко.

В результате дружного труда коллектива смены мастера Владимира Алексеевича Ланько выполнил производственное задание августа на 127 процентов.

А. ТРАХТЕНБЕРГ.

## Равняться на передовиков производства

В каждом цехе нашего завода, на каждом производственном участке есть передовики производства. Взять, к примеру, смену мастера Афанасия Андреевича Колесникова на участке стальных деталей моторного цеха. В этой смене рабочие Татьяна Гридинева, Таисия Савгиро, Надежда Ярковская и другие трудятся с огоньком, дорожат каждой минутой рабочего времени. Если в процессе работы у них кончатся заготовки деталей, они не ждут, когда мастер даст им новое задание: сразу же сами добиваются получения новой работы. Они никогда не пройдут мимо доски показателей, чтобы не поинтересоваться, как их смена выполняет производственный план. И если есть отставание от графика, они начи-

нают поиски путей повышения производительности труда.

Эти рабочие всегда испытывают тревогу за судьбу производственного плана. Мастер тов. Колесников часто о них говорит: «Нам бы таких рабочих человек десять, тогда выполнение программы было бы всегда обеспечено...».

Но в этой же смене есть работницы — Анна Боброва и Ираида Крец. Эти девушки работают не спеша. Перед началом смены они всегда теряют по 20—30 минут на ненужные хождения по цеху. Они работают по принципу: «Скорей бы пролетели 8 часов, да быстрее бы домой». Не случайно их выработка редко превышает 100 процентов. Почти на каждом десятиминутном собрании мастер смены напоминает Анне Бобровой

и Ираиде Крец, что по их вине смена не может быть передовой. Но это не волнует их, хотя они хорошо понимают, что результаты работы смены зависят от работы каждого рабочего в отдельности.

Общественные организации цеха должны путем бесед или хлесткой карикатуры в стенной газете воздействовать на таких рабочих.

Мастера смен и производственных участков должны добиться того, чтобы каждый рабочий не только выполнял производственные задания, но и перевыполнял их, равнялся на передовиков производства. При этом условии все цехи будут работать ритмично, а наш родной завод станет рентабельным предприятием.

О. САВВИНА.  
Моторный цех.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

# Трудовой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

6-й год издания  
№ 103 (1955)

Четверг, 4 сентября 1958 г.

Цена  
10 коп

Шире развернем социалистическое соревнование за достижение рентабельной работы родного завода!

Передовой опыт — в массы!

## По примеру токаря тов. Липатова

Токарь-универсал Павел Павлович Липатов заслуженно считается одним из наиболее опытных работников отдела приспособлений первого тракторосборочного цеха. За 14 лет работы токарем-универсалом он накопил большой опыт, который и помогает ему в настоящее время быстро и с высоким качеством выполнять токарную работу любой сложности.

Павел Павлович обучил профессии токаря-универсала немало новичков, которые стали мастерами своего дела.

В августе по инициативе старшего мастера отдела приспособлений тов. Побережного была организована школа по изучению передовых приемов работы токаря-универсала тов. Липатова. На одном из занятий Павел Павлович обратил внимание молодых рабочих на подготовку рабочего места.

— Прежде чем приступить к выполнению какой-либо работы, — сказал тов. Липатов, — я тщательно изучаю чертеж, согласно которому готовлю весь необходимый режущий и мерительный инструмент. После этого подбираю металлы необходимой марки, из которого предстоит изготовить ту или иную деталь. Затем готовлю станок к работе. Все эти подготовительные работы позволяют мне сосредоточить все внимание на качестве обрабатываемой детали.

Затем тов. Липатов поделился опытом нарезки многозаходной резьбы на червячных шестернях.

— Нарезку многозаходных резьб на червячных шестернях я произвожу в два прохода следующим образом: сначала первым проходом резца делаю черновую нарезку, а потом резцом специальной конструкции произвожу чистовую, т. е. доделочную нарезку. Другие токари производят нарезку многозаходных резьб на червячных шестернях в один проход. При этом они теряют много рабочего времени и расходуют большое количество дорогостоящих резцов.

После этого тов. Липатов показал присутствующим резцы, которыми он пользуется при работе, и как правильно нарезать многозаходную резьбу на червячных шестернях.

Результаты занятий в этой школе не замедлили сказаться на работе других, менее опытных токарей-универсалов отдела приспособлений.

Так, токарь Василий Степанович Вяткин, применив на практике приемы работы тов. Липатова, изготовил по его примеру специальный резец для нарезки трапецидальной резьбы. Если раньше тов. Вяткин нарезал трапецидальную резьбу на вале диаметром в 32 миллиметра и на длине в 300 миллиметров за 2 часа 40 минут, то теперь, используя приемы тов. Липатова и применив резец собственной конструкции, он стал выполнять эту работу за два часа.

Кроме того, токарь-универсал тов. Вяткин, как и другие токари, научился нарезать многозаходную резьбу на червячных шестернях. В результате повысилась производительность труда и сократилось время на выполнение срочных заказов.

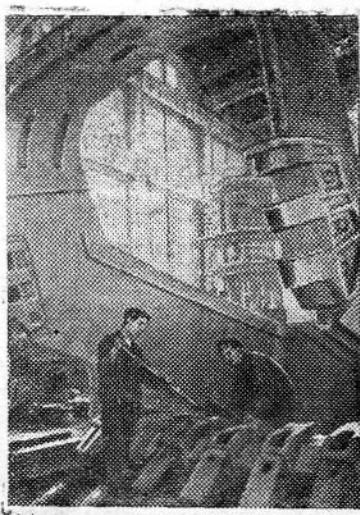
А. СИДОРЕНКО.

Отдел технического обучения завода.



Москва сегодня. На проспекте Мира.  
Фото Н. Грановского.

Фотохроника ТАСС.



Свердловск. Хорошо зарекомендовали себя на крупных стройках страны землеройные гиганты — 14-кубовые экскаваторы, изготовленные коллективом Уралмашзавода. На предприятии заканчивается сборка очередного такого экскаватора — третьего в этом году.

На снимке: молодые слесари-сборщики новоэкскаваторного цеха Станислав Щербаков и Владимир Федоренко собирают зубья 14-кубового ковша.

Фото Б. Назарова.

Фотохроника ТАСС.

#### В цеховых агитколлективах

##### Беседа в сквере

В сквере возле ремонтно-механического цеха собралась группа рабочих. Агитатор член КПСС Петр Максимович Михайлов рассказывает о том, что силы сторонников мира растут с каждым днем. Это видят агрессоры. Они вынуждены быть считаться с мнением большинства членов Организации Объединенных Наций при голосовании резолюции, предложенной представителями 10 арабских стран, о выводе американских и английских войск из Ливана и Иордании.

Токарь тов. Шошин попросил агитатора разъяснить ему, почему представители Англии и США голосовали за резолюцию, противоречащую их интересам.

Агитатор тов. Михайлов ответил, что делегации этих стран остались в одиночестве, поэтому они вынуждены были сделать вид, будто резолюция арабских стран имеет общее с предлагаемой ими резолюцией.

Беседа прошла живо и интересно.

##### Когда доходчиво слово агитатора

На участках и в пролетах чугунолитейного цеха № 1 эти дни агитаторы рассказывают о задачах чугунолитейщиков в реализации второй денежно-вещевой лотереи.

Чугунолитейщики решили купить лотерейных билетов на 37 тысяч рублей.

Агитаторы рассказывают о том, что распространение билетов проводится на основе строгой добровольности, что это мероприятие способствует укреплению мощи нашей страны.

— Лотерея — хорошее дело, — заявил бригадир стерженщиков тов. Шошин. В подтверждение к сказанному он купил лотерейных билетов на 500 рублей.

#### Отчеты и выборы в комсомольских организациях

##### Комсомольцы критируют работу бюро

Комсомольская организация чугунолитейного цеха № 1 — одна из многочисленных на нашем заводе. Здесь комсомольцы являются инициаторами многих хороших дел. Они участвовали в массовых воскресниках по сбору металлоизделий, погрузке запасных частей. В комсомольскую копилку уже вложено 300 тысяч рублей. Широко развернуто в цехе соревнование комсомольско-молодежных бригад. Секретарь комсомольского бюро тов. Вилькин в своем докладе на отчетно-выборном собрании назвал имена молодых передовиков производства, прославивших своим самоотверженным трудом коллектив чугунолитейщиков.

Однако на собрании выявились и серьезные недостатки в работе комсомольского бюро.

В среднем посещаемость комсомольских собраний составляла только 70 процентов. Как справедливо отмечали комсомольцы, это происходило по той причине, что на собраниях редко поднимались волнующие молодежь вопросы. Не было разговоров о моральном облике молодого советского человека, о том, как правильно расходовать свой бюджет, о прочитанной книге. Многие комсомольские собрания проходили неинтересно, скучно.

В цехе 13 комсомольских групп. Это большая сила на участках. Но комсомольское бюро слабо руководило ими, редко созывало семинары, недостаточно учило комсомольский актив. Вот почему здесь бывают аморальные поступки среди молодежи, еще на низком уровне трудовая и производственная дисциплина. Заводской комитет комсомола, в свое время начавший замечательное дело — проведение Дня грушкомс-орга, сейчас предал его забвению.

Об этом говорили на собрании крановщика Дина Измайлова и многие другие комсомольцы.

Нет нужды говорить о том, какие огромные убытки несет наш завод от брака. Изучение причин, порождающих брак, выявление его виновников должны стать очередной задачей каждого работника нашего завода. Важное значение имеют создание в цехе обстановки нетерпимости к браку, применение мер общественного воздействия и материальная ответственность бракоделов.

Этому исключительно важному вопросу было посвящено состоявшееся на днях открытое партийное собрание в термическом цехе № 2. С докладом «Об улучшении качества выпускаемой продукции и мерах по снижению потерь от брака» выступил заместитель начальника цеха по технической части тов. Фиалков.

В докладе были затронуты важные вопросы, детальное обсуждение которых дало возможность установить, почему в цехе до сих пор потери от брака продолжают оставаться высокими.

Среднемесячный удельный вес брака за семь месяцев 1957 года составлял 0,28 процента к валовому выпуску, а за семь месяцев текущего года — 0,35 процента.

Главной причиной значительных потерь от брака является нарушение технологического процесса. 80—90 процентов потерь происходит исключительно по этой причине. А источником этого большого зла является недостаток технических знаний у рабочих, производящих ту или иную операцию на термообработке деталей.

Производственные мастера

Дина Измайлова говорила также о том, что кружки художественной самодеятельности в последнее время почти не работают. Нет в этой работе массовости: десять активистов — вот и весь коллектив художественной самодеятельности. А ведь раньше художественная самодеятельность первого чугунолитейного цеха славилась на заводе.

О серьезных недостатках в физкультурной работе говорил бригадир комсомольско-молодежной бригады Анатолий Кузанков. Физкультурная работа в цехе носит односторонний характер.

— Зимой увлекаемся лыжами, — говорит Анатолий Кузанков, — летом еле-еле скользим волейбольную и футбольную команды. Совершенно не вовлекаются в физкультурную работу наши девушки. В этом вина комсомольского бюро.

Молодой мастер плавки Леонид Пантелеев, ведающий школьным и бытовым секторами комсомольского бюро, подчеркнул, что с учебой молодежи неблагополучно. Так, в школу рабочей молодежи в прошлом году было вовлечено 30 человек, но в течение года 15 учащихся бросили школу. В этом учебном году в школу записалось только 40 человек. Это в то время, когда в рядах комсомольской

организации свыше 200 человек. Да как проводить воспитательную работу среди молодежи о пользе повышения общеобразовательного уровня, когда сам секретарь комсомольской организации тов. Вилькин забросил учебу!

Выступившие в прениях по отчетному докладу комсомольцы тт. Немцев, Королева, Дмитриев, Булынский и другие отметили, что многие ценные начинания не доводятся до конца. Так, например, случилось с соревнованием за владение вторыми и смежными профессиями. Пока только четыре формовщика получили удостоверения слесарей. Дело с овладением смежными профессиями в цехе заглохло.

Партийное бюро слабо осуществляло руководство комсомолом.

Участники собрания приняли дополнительные социалистические обязательства в честь 40-летия ВЛКСМ. Они обязались до 29 октября 1958 года вложить в комсомольскую копилку 200 тысяч рублей, добиться, чтобы к этому сроку 60 комсомольцев досрочно выполнили свои годовые нормы и 20 молодых рабочих овладели вторыми и смежными профессиями.

Избран новый состав комсомольского бюро. Секретарем бюро избран тов. Вилькин.

М. РОГОВ.

##### Награждение молодых передовиков производства

31 августа в Доме техники в торжественной обстановке вручены Почетные грамоты ЦК ВЛКСМ, крайкома и горкома ВЛКСМ передовикам и новаторам производства чугунолитейного цеха № 1.

Почетными грамотами ЦК ВЛКСМ награждены бригадиры Формовщиков Анатолий Кузанков, Виктор Немцев, Владимир Сокол, Геннадий Некрылов, формовщик Павел Гурин, крановщица Дина Измайлова.

Почетными грамотами крайкома ВЛКСМ награждены два человека. Двум передовикам производства вручены Почетные грамоты горкома ВЛКСМ.

##### За улучшение качества выпускаемой продукции

слабо проводят работу по повышению квалификации рабочих.

Большая доля в общем браке бракуемых деталей падает на венцы шестерен, которые обрабатываются на агрегате Ц-160 с непосредственной закалкой и отпуском. Конструкторских недостатков в этом агрегате нет, но зато есть большие недоработки завода-изготовителя. По этой причине повысился среднемесячный процент брака текущего года по сравнению с этим же периодом прошлого года.

Для того, чтобы значительно сократить потери от брака по венцам (а они имеют немалый удельный вес), необходимо заменить действующую технологию и обрабатывать их на другом оборудовании.

Очень много брака на участке автоматных деталей. 15 лет этот участок находился в автоматном цехе, и все эти годы на нем действовала недоработанная технология. В июне 1957 года этот участок был передан термическому цеху.

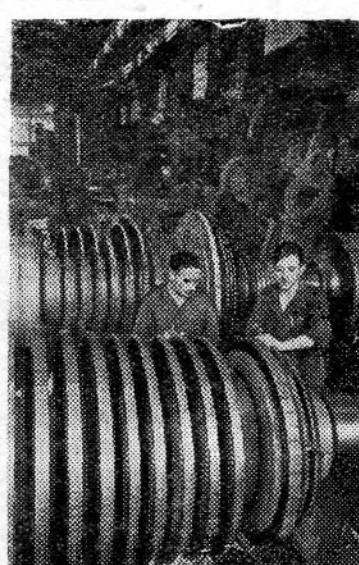
После длительного и кропотливого анализа причин брака технологи нашего цеха пришли к выводу, что нужно либо заменить действующий технологический процесс, либо произвести замену марки стали для автоматных деталей. В конце прошлого года техбюро нашего цеха поставило этот вопрос перед отделом главного металлур

гра. Но косность некоторых рабочников этого отдела не дала возможности оперативно и быстро решить такой неотложный вопрос. Лишь в июле этого года документы о замене марки стали были утверждены. Следовательно, есть надежда, что скоро этот вопрос получит свое практическое разрешение.

Выступившие в прениях коммунисты тт. Рукавишников, Марков, Богданов, Фролов и присутствовавший на собрании заместитель главного металлурга тов. Клурфельд вскрыли ряд серьезных недостатков в работе цеха.

Много упреков было высказано коммунистами в адрес вспомогательных служб цеха, так как по вине руководителей этих служб тов. Стебенева (отдел механика) и тов. Кохана (отдел энергетики) иногда брачуются большие партии деталей.

Справедливые требования предъявили участники собрания и к работникам бюро технического контроля цеха. В частности, было указано, что контролеры и контрольные мастера безуспешно относятся к самому процессу производства. Интересы дела требуют, чтобы работники бюро технического контроля непосредственно вникали в суть производства. Дело чести работников этого бюро — перестроить свою работу так, чтобы заниматься не только клеймением годных и негодных дета-



Ленинград. Коллектив Металлического завода изготавливает мощные паровые турбины для энергетических строек страны. Выпуск их в первом полугодии текущего года возрос на 16,7 процента по сравнению с тем же периодом прошлого года.

На снимке: на участке сборки роторов паротурбинного цеха. Слесари И. Г. Васенко (слева) и Л. Д. Яковлев собирают ротор высокого давления для турбины мощностью 100 тысяч киловатт.

Фото П. Федотова.  
Фотохроника ТАСС.

##### Производственная практика студентов

Недавно на наш завод прибыла большая группа студентов третьего курса Томского политехнического института. С 28 августа 62 студента проходят производственную практику непосредственно на рабочих местах в механических цехах завода.

Одновременно производственную практику проходит большая группа студентов Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения.

31 августа в Доме техники для студентов-практикантов была прочитана лекция на тему «История нашего завода и его организационная структура».

лей, а помогать технологам, производственным мастерам и рабочим вскрывать причины брака деталей и принимать совместные меры к их устранению. От этого только выигрывают интересы производства.

В связи с постановкой вопроса с снижением потерь от брака некоторые коммунисты затронули работу технической службы цеха. Кровным делом работников технического бюро являются разработка технологического процесса применительно к нашему оборудованию, совершенствование недоработанной действующей технологии, контроль за исполнением технологического процесса, выявление причин брака и принятие необходимых мер к их устранению.

На партийном собрании коммунисты указали, что работники технического бюро проявляют иногда медлительность в решении технических вопросов и принимают недостаточные меры в том случае, когда выявляется нарушение технологического процесса.

Недостаточно ведет борьбу за снижение потерь от брака и цеховой комитет профсоюза.

Партийное собрание приняло решение, направленное на улучшение работы коллектива цеха. Претворение этого решения в жизнь даст возможность значительно улучшить качество выпускаемой продукции и снизить ее себестоимость.

Задача партийной организации цеха сейчас заключается в том, чтобы уделять самое серьезное внимание проведению этого решения в жизнь.

Я. ГОЛОВАНЬ.  
Термический цех № 2.

## \* 40-й ГОДОВЩИНА КОМСОМОЛА— ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ

30 августа в лекционном зале Дома техники состоялось собрание комсомольского актива завода, на котором обсуждался вопрос о подготовке к встрече 40-й годовщины Ленинского комсомола. Секретарь заводского комитета комсомола Юрий Киселев рассказал собравшимся комсомольцам о тех задачах, которые стоят перед комсомольской организацией нашего завода накануне этой замечательной даты.

Выступившие активисты комсомольцы Зинаида Назарова (механический цех № 4), Валентина Прямоносова (тракторо-сборочный цех № 1), Геннадий Юшин (инструментально-производственный корпус) и другие рассказали собравшимся о том, над чем работают комсомольцы и молодые рабочие в цехах, какими подарками хотят они встретить юбилей ВЛКСМ.

Интересным было выступление секретаря комсомольского бюро инструментально-производственного корпуса Геннадия Юшина.

Комсомольцы нашего цеха шефствуют над колхозом «Путь к коммунизму» Рубцовского района. В честь 40-й годовщины ВЛКСМ мы решили сделать подарок подшефному колхозу. В скрапоразделочном цехе наши комсомольцы разыскали списанный токарно-винторезный станок, собрали металлом и сдали его вместо этого станка. Станок перевезли в цех и своими силами отремонтировали. Накануне праздника мы вручим свой подарок колхозу «Путь к коммунизму», который строит собственные механические мастерские.

Кроме этого, комсомольцы нашего завода внесли сотни тысяч рублей в комсомольскую копилку, осваивают вторые и смежные профессии.

На собрании комсомольского актива было высказано много критических замечаний в адрес заводского комитета комсомола, который все еще «раскачивается» и слабо мобилизует комсомольцев и молодых рабочих на подготовку трудовых подотов к 40-й годовщине Ленинского комсомола.

Выступивший на собрании комсомольского актива член городского комитета комсомола тов. Егоров также указал на ряд недостатков в работе комитета комсомола завода.

Собрание комсомольского актива решило привлечь всю молодежь завода к подготовке достойных подарков славной годовщине.

В заключение собравшимся был показан цветной документальный фильм «Цирк на VI Всемирном фестивале».

Е. РЯБЧИКОВА,

член заводского комитета комсомола.

## Больше внимания культуре производства

Проходивший на нашем заводе общественный смотр повысил интерес к культуре производства по всем цехам наметить целый ряд мероприятий.

Однако смотр прошел, мероприятия намечены, а в цехах по-прежнему царит беспорядок. Возьмем для примера прессовый цех. На многих участках скопились груды ненужных деталей, брака и разного хлама.

Участок тяжелых прессов. Вид его оставляет желать много лучшего. Он весь в грязи, масло стекает прямо под ноги рабочему. Мастера и наладчики ссылаются на то, что пресс даже протереть некогда, так как одна смена уходит, другая приходит и сразу же начинает работать. Мы считаем, что это просто отговорка. Ведь каждому известна истина, что чем лучше уход за станком, тем он производительнее работает.

Старшему мастеру тов. Чернову необходимо устраниТЬ имеющиеся недостатки и принять все меры, чтобы сделать участок тяжелых прессов образцовым по чистоте.

Г. БЕССОНОВ.

## Начался учебный год в институте и техникуме

1 сентября начался учебный год в Рубцовском филиале Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения. Постили к занятиям третий, четвертый и пятый курсы. Сегодня начнутся лекции на втором курсе, 5 сентября заполнят аудиторию студенты первого курса.

В этом учебном году на первый курс принято 150 человек. Большинство студентов-первокурсников—рабочие, инженерно-технические работники и служащие нашего завода. В их числе работники производственно-диспетч-

черского отдела тов. Ромашкина, работник ТЭЦ тов. Кудренко, слесарь сталелитейного цеха тов. Кудрявцев и другие.

Начались занятия первого и выпускного курсов на дневном отделении и выпускного курса на вечернем отделении машиностроительного техникума. В этом году на первый курс дневного отделения принято 30 человек, вечернего—50 человек.

Начало занятий на остальных курсах машиностроительного техникума назначено на 1 октября.

## Ни руководства, ни помощи

Инструментально-производственный корпус зимой прошлого года начал строительство хозяйственным способом двадцатичетырехквартирного жилого дома. В его постройке участвует около 50 рабочих корпуса, нуждающихся в квартирах. Застройщики избрали совет, который следит за распределением поступающего материала и ходом строительства.

Этот дом должен быть сдан в эксплуатацию в четвертом квартале нынешнего года. Руководители инструментально-производственного корпуса всеми силами стремятся помочь построить дом и обеспечить квартирами своих рабочих. Однако есть множество причин, которые тормозят строительство дома.

Одной из самой главной причиной является отсутствие на заводе какого-либо отдела, комиссии или организации, ведающей всеми делами по строительству хозяйственным способом жилого фонда. Правда, на заводе есть так называемый цех домостроения, возглавляемый тов. Синицким. Но этот цех не оправдывает своего названия.

Дело в том, что цех достает материал для строительства любыми путями, а цех домостроения помогает лишь обещаниями. Администрация, партийная и профсоюзная организации инструмен-

тально-производственного корпуса вложили много труда и сил для того, чтобы достать кирпич, цемент и другие стройматериалы. Оконные переплеты, наличники и дверные коробки привезены из г. Бийска, кирпич — с Барнаульского кирпичного завода № 1. И все это помимо цеха домостроения.

Строительство должно вестись силами рабочих. Большинству из них раньше не приходилось держать в руках строительный инструмент. Но никто из техников-строителей цеха домостроения никогда не бывает на стройке, там нет глаза квалифицированного работника, который может проследить за кладкой стен, помочь советом.

Сейчас застройщики-инструментальщики не могут перевезти из строительного треста № 46 закупленные там 90 пустотелых блоков размером 5,5 метра для погребений, так как нет транспорта.

Вообще с машинами обстоит неблагополучно. Ежедневно на стройку требуется песок. Для того, чтобы нагрузить машину песком, экскаваторщик треста № 46 требует 5 рублей.

Начальник инструментально-производственного корпуса тов. Фельдман рассказывает:

— На нашем заводе отсутствует какое-либо руководство строите-

льством жилья инициативным способом. Нужен транспорт для строительства, его не дают. Куда обратиться? Можно с другими организациями договориться в отношении цемента и прочих стройматериалов. Цехи делают это сами. А почему бы отделу материально-технического снабжения не помочь нам в этом?

— Больше того, — продолжает тов. Фельдман, — договорились мы с трестом № 46 о получении балок для перекрытия. С оплатой обратились в финансово-сбытовой отдел к тов. Мокшину. Он — к главному бухгалтеру. В течение двух недель шло препирательство между тт. Мокшиным, Карстеном и начальником ОКСа тов. Зеленецким о том, кто должен оплатить предъявленный счет. Наконец оплатили. Тогда документ на получение балок тов. Синицким отдал опытному цеху. Лишь только после вмешательства тов. Кречка документ был отдан нам.

Все заботы по строительству свалили на начальников цехов, а помощи никакой нет.

Руководству завода следует серьезно подумать об этом и оказывать цехам и застройщикам всеверную помощь. Надо помнить, что строительство жилья хозспособом — всемирное дело.

В. ГАВРИЛОВА.



На экранах страны демонстрируется новый художественный фильм «Флаги на башнях», выпущенный Киевской киностудией.

Фильм создан по мотивам одноименного произведения Макаренко, действие его происходит в 1930 году, когда Макаренко заведовал детской коммуной имени Ф. Э. Дзержинского.

В роли Макаренко снимался актер В. Емельянов. В остальных ролях заняты актеры В. Судьин, К. Доронин, И. Милютенко, Р. Макогонова, А. Роговцева и др.

Режиссер — А. Народицкий. Авторы сценария — Г. Макаренко и И. Маневич.

На снимке: кадр из фильма «Флаги на башнях».

## На родственных предприятиях страны

### Механический съемник

Одним из методов механизации штамповочных работ является автоматическое удаление отштампованной детали из штампа.

Существующие типы съемников для удаления крупных и средних штамповок либо громоздки, сложны, либо обеспечивают работу при штамповке только из штучных заготовок. Созданный в прессовом цехе Минского тракторного завода механический съемник лишен некоторых этих недостатков. Он дает возможность вести штамповку из полосы. Су-

щественным отличием съемника является наличие поворотного лотка, и деталь поэтому сбрасывается назад, а не вперед, как у большинства существующих типов съемников. Свое движение съемник получает от ползуна пресса.

Съемник может применяться при работе совмещенных штампов, комбинированных с неглубокой вытяжкой, и штампов, где выталкивание детали происходит в верхнем положении ползуна.

### Для хлопкоробов

В связи с тем, что ВТЗ перешел на выпуск тракторов Т-28 «Владимирец», перед конструкторами и технологами встало задача усовершенствовать трактор ДТ-24-ЗМ хлопковой модификации. Теперь на шасси трактора

ДТ-24-ЗМ будет ставиться более мощный мотор серийной машины.

В первых числах сентября хлопкоробы Узбекистана получат первые образцы трактора ДТ-24-ЗВ.

### Отливка деталей в вакууме

Коллектив Орловского завода тракторных запасных частей внедрил в производство отливку бронзовых втулок методом вакуумного всасывания. До этого втулки шатуна для трактора С-80 из бронзы отливались в чугунные кокили в виде цилиндрических заготовок. Все трудоемкие операции производились вручную.

С внедрением метода вакуумного всасывания труда рабочих облегчился, качество заготовок значительно улучшилось. Производительность труда повысилась вдвое. Потребность в производственных площадях сократилась более чем в два раза. Появилась возможность работать на шихтовых материалах пониженной сортности.



Москва. В Музее изобразительных искусств имени А. С. Пушкина открылась выставка культурных ценностей, принадлежащих музеям и учреждениям Германской Демократической Республики и временно хранившихся в Советском Союзе. Спассенные советскими войсками в дни Великой Отечественной войны, во время боев, проходивших на территории Германии, эти сокровища искусства по решению Совета Министров СССР передаются правительству ГДР.

На снимке: в зале древнегреческого искусства.  
Фото Л. Великжанина.

## Под маской порядочного человека

—Иван Иванович, когда будет рассмотрено мое заявление? — спросил рабочий, обращаясь к председателю жилищно-бытовой комиссии цехового комитета инструментально-производственного корпуса тов. Ковалю.

—Не волнуйтесь, на первом же заседании.

Пожилой рабочий уходит успокоенным: такому человеку верить можно, раз пообещал, значит сделает.

Добрую славу снискал себе на работе бригадир слесарей электромастерской Иван Иванович Коваль. Он хороший производственный и неплохой товарищ. Помимо производства, Коваль ведет большую общественную работу. Он является членом цехового комитета, возглавляет жилищно-бытовую и городскую комиссию. Всегда вежлив, отзывчив.

И лишь немногие знают о том, что в Иване Ивановиче живутся и страсть к вышивке, и замашки хулигана. Тот, кто видел Коваля в быту, удивляется, как может человек так изменяться.

Часто являясь домой пьяным, Коваль начинает ругать жену и детей. Далеко слышна его отборная брань. Нередки случаи, когда в нетрезвом виде Коваль появляется в гостинице, где работает дежурным регистратором его жена Мария Васильевна, и учитывает там скандал.

М. СЕВАСТЬЯНОВ.

## Техническую литературу — в массы

Уже второй год как на нашем заводе существует филиал технической библиотеки. В настоящее время филиал имеет больше пяти тысяч экземпляров книг (пребывающие в справочной литературе и книги последних лет издания) и получает много технических, социально-экономических, научно-популярных и литературно-художественных журналов. Среди них такие распространенные журналы, как «Вокруг света», «Знание — сила», «Техника — молодежь», «Наука и жизнь», «Работница», «Огонек», «Крокодил», «Новый мир», «Октябрь».

Имеются следующие техниче-

ские журналы: «Тракторы и сельхозмашины», «Автомобильная промышленность», «Вестник машиностроения», «Машиностроитель», «Станки и инструмент», «Изобретатель и рационализатор» и многие другие. Всего 44 наименования.

Получает филиал еще и подписаные специальные издания как, например, материалы Ленинградского дома техники, Всесоюзного института научной и технической информации (экспресс-информации) и его филиала (периодический научно-технический и производственный опыт).

График работы филиала очень

удобен, так как он охватывает рабочие часы цехов и отделов завода, во время которых может потребоваться любая техническая справка, и обеденные перерывы. В обеденный перерыв каждый желающий может записаться в библиотеку, получить необходимую литературу.

Филиал библиотеки можно также использовать как место культурного отдыха: здесь имеются свежие газеты и журналы.

За время существования филиала образовался небольшой актив читателей. Актив широко использует предоставленные возможности и ценит факт приближения книги к производству. Но актив этот небольшой и в боль-

шинстве состоит из читателей основной технической библиотеки.

Приток новых читателей недостаточен. Проходит много времени, пока вновь поступившие работники завода узнают о существовании филиала на заводе и технической библиотеки в Доме техники.

Начальникам цехов, принимающим новых рабочих, надо, наряду с показом новичку его рабочего места, указать путь и в техническую библиотеку. Изучение теории наряду с практикой принесет пользу и начинающему работнику, и производству.

А. БЕЛЯЕВА,  
работник филиала технической библиотеки.

административно-хозяйственному отделу завода ТРЕБУЮТСЯ УБОРЩИЦЫ и СТОРОЖА.

Обращаться ежедневно с 9 до 6 часов вечера в отдел кадров или к начальнику администрации-хозяйственного отдела завода ( помещение центральной лаборатории, второй этаж ).

жен текст ответов Председателя Совета Министров СССР тов. Н. С. Хрущева на вопросы корреспондента «Правды», опубликованный в печати 30 августа.

Правительство Советского Союза, указывается в ноте МИД СССР пословству США, готово начать 31 октября 1958 года переговоры представителей СССР, США и Великобритании с целью заключения соглашения о прекращении навсегда испытаний атомного и водородного оружия государствами с установлением надлежащего

контроля за исполнением такого соглашения.

Как указывается в ноте, по мнению Советского правительства, наиболее удобным местом для проведения таких переговоров была бы Женева. Во избежание затяжки переговоров Советское правительство предлагает заранее договориться об ограничении их продолжительности определенным сроком. Со своей стороны Советское правительство предлагает установить этот срок в две-три недели.

## Всесоюзная перепись населения

В Советском Союзе всеобщие переписи населения проводились в 1920, 1926 и в 1939 годах. Предстоящая четвертая Всесоюзная перепись населения будет проведена в январе 1959 года.

Перепись даст точные сведения об общей численности населения в целом по СССР, союзным и автономным республикам, краям и областям, городам и районам, городским поселениям и сельским местностям, а также о составе населения по полу, возрасту, семейному состоянию, национальности и родному языку, по образованию и учебе.

В результате переписи будут получены данные о распределении трудящихся по занятиям. Они отразят изменения в профессиональном составе рабочего класса, колхозного крестьянства и советской интеллигенции, вызванные техническим прогрессом в промышленности и сельском хозяйстве, развитием науки и культуры.

Перепись покажет, как распределено население СССР по отраслям народного хозяйства, как изменилось соотношение между населением, занятым в отраслях материального производства и непроизводственных отраслях, каково соотношение сельскохозяйственного и несельскохозяйственного, городского и сельского населения. Будут получены подробные данные о численности пенсионеров, стипендиатов и прочих лицах, находящихся на иждивении государства, общественных организаций и отдельных граждан.

Все эти данные необходимы для разработки и осуществления новых планов коммунистического строительства, дальнейшего роста экономической мощи нашей Родины, повышения материального благосостояния и культурного уровня советского народа.

В нашей стране ежесуточно прибавляется около десяти тысяч человек, происходят непрерывные переезды значительной части населения из одного места в другое, ежедневно по разным причинам немалое число граждан меняет работу.

Средством проверки правильности текущих расчетов населения послужит перепись, про-

водящаяся строго на определенную, одну и ту же для всей страны дату, в едином порядке, что позволяет получить наиболее точные сведения о населении.

Правительством установлена дата переписи — четверг, 15 января 1959 года. Счет населения будет вестись по состоянию на 12 часов ночи по местному времени с 14 на 15 января.

Накануне переписи, с 11 по 14 января, специально подготовленные счетчики предварительно обойдут все помещения своих участков, уточнят их границы и предупредят население о том, что 15 января начинается перепись. Они сообщат о порядке ее проведения, выяснят время, в которое можно застать дома всех жителей, отметят в своей записной книжке помещения с временно проживающим населением.

Перепись будет проводиться путем опроса населения и записи ответов в переписной лист. Ответы на вопросы переписного листа будут записываться счетчиками без какой-либо проверки по документам.

Перепись начнется с 8 часов 15 января и будет проводиться до 22 января. В течение этих восьми дней каждый счетчик должен обойти все помещения своего участка, где может проживать население, встретиться лично со всеми взрослыми гражданами, чтобы побеседовать с ними, точно учесть все население и записать в переписной лист сведения о каждом из проживающих.

Счет населения и получение ответов на вопросы переписного листа приурочиваются к 12 часам ночи с 14 на 15 января 1959 года. Этот порядок переписи необходим для того, чтобы не допустить пропусков или повторного счета. Следовательно, независимо от того, в какой день переписи счетчик встретится с населением, все лица, ночевавшие в данном помещении в ночь с 14 на 15 января, должны быть записаны в переписной лист.

Для проверки правильности учета населения инструкторы-контролеры совместно со счетчиками с 23 января по 1 февраля проведут сплошной контрольный обход помещений.

Пассажиры на поездах и на пароходах дальнего следования, на вокзалах, в портах и пристанях, лица, находящиеся в больницах, санаториях, гостиницах, домах колхозника, будут переписываться 15 января 1959 года.

На Крайнем Севере и в некоторых других отдаленных и труднодоступных местах перепись населения проводится в более ранние сроки.

Двадцать лет отделяют предстоящую перепись от предыдущей. За этот период в жизни советского народа произошло много крупных событий, оказавших влияние на весь ход мировой истории.

Данные переписи населения отразят те огромные изменения в нашей стране, которые произошли благодаря выдающимся успехам советского народа в строительстве коммунизма за последние двадцатилетия.

Перепись населения СССР имеет международное значение, ибо трудящиеся и все наши друзья всего мира увидят в ее итогах отражение исторических побед в строительстве коммунизма, которых достиг наш народ под руководством Коммунистической партии.

**Г. МАКСИМОВ,**  
зам. начальника управления  
по проведению Всесоюзной  
переписи населения ЦСУ  
СССР.

(Газета «Труд»: печатается в сокращенном виде).

## По сообщениям зарубежной печати

### Самый тяжелый человек мира

В местечке Бремен (штат Индиана, США) вследствие сердечного удара скончался самый тяжелый в мире человек, 32-летний Роберт Эрл Хаджес, рост которого достигал 180 см, весил 468 кг. Окружность его талии превышала три метра, а окружность предплечья — один метр. Доставленный в больницу, Хаджес не мог поместиться ни на одной из кроватей, а врачи вынуждены были пользоваться лесенкой, чтобы выслушивать его.

Врачи заявили, что чудовищный вес Хаджеса был вызван нарушением деятельности желез внутренней секреции, начавшимся после перенесенного в детстве коклюша.

Газета «Жице Варшавы».

### Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Административно-хозяйственному отделу завода ТРЕБУЮТСЯ УБОРЩИЦЫ и СТОРОЖА.

Обращаться ежедневно с 9 до 6 часов вечера в отдел кадров или к начальнику администрации-хозяйственного отдела завода ( помещение центральной лаборатории, второй этаж ).