

В борьбе коллектива
завода за рентабельную
работу важно всемерно
использовать резервы
производства,
сокращать простой
оборудования, улучшать
качество выпускаемой
продукции.

Трудовой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗН ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАНСПОРТНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

6-й год издания
№ 101 (1953)

Суббота, 30 августа 1958 г.

Цена
10 коп.

Сокращение простоев— резерв повышения производительности труда

Большинство рабочих и инженерно-технических работников нашего завода проявляет горячую заботу о том, чтобы не терять ни одной минуты рабочего времени и этим самым внести свой вклад в дело борьбы коллектива завода за достижение рентабельной работы.

Эту заботу проявили рабочие чугунолитейного цеха, выступившие инициаторами социалистического соревнования за экономию средств на каждого работающего в сумме не менее 5 тысяч рублей.

Патриотический почин литейников первого цеха уже подхвачен во многих цехах завода.

Успеху движения за экономию средств в большой мере будет способствовать сокращение простоев оборудования. Из опыта чугунолитейников видно, что они добились бесперебойной работы оборудования.

На плавильном участке проведена некоторая его модернизация. К этим работам были привлечены работники технического бюро цеха. В сотрудничестве с рабочими технологами удалось обеспечить работу оборудования без простоев.

Однако не во всех цехах добились бесперебойной работы оборудования, что отражается на производительности труда и всех технико-экономических показателях. Так, например, в моторном цехе недопустимо велики простой станков. Только по вине отдела механика цеха (механик тов. Бурдик) ежемесячно теряют

сотни часов. Здесь особенно часто простои оборудования на участке тяжелых деталей. В результате этого участок работает хуже других, систематически отстает от графика.

Почетный долг технических руководителей цехов, мастеров и технологов — обеспечить все условия для бесперебойной работы стакнового царства. Цехомам профсоюза нужно решительно потребовать от руководителей цехов сокращения простоев.

Борьба за уплотнение рабочего времени, высокопроизводительную работу в течение всех 480 минут требует постоянной заботы о создании всех условий для нормальной работы. Простой оборудования — это бич производства, они мешают рабочим выполнять социалистические обязательства.

Чтобы ликвидировать потери рабочего времени из-за простоев оборудования, нужно повысить ответственность за качество ремонта стакнов, а станочникам, в свою очередь, бережно относиться к оборудованию.

Борьба за сокращение простоев, за высокопроизводительную работу должна развернуться с новой силой в каждом цехе, на каждом производственном участке. Необходимо помнить, что бесперебойная работа оборудования — важный резерв повышения производительности труда. Возглавить эту работу должны хозяйствственные, партийные и профсоюзные организации цехов.

Новое в торговле

Министерство торговли РСФСР решило осуществить ряд мероприятий по улучшению торговли и повышению культуры обслуживания покупателей.

До 1 января 1959 года должен быть завершен перевод всех специализированных магазинов тканей и текстильных отделов в универмагах на торговлю по образцам, обеспечен перевоз 50 процентов хлебных специализированных магазинов на самообслуживание.

Торгующим организациям предложено значительно расширить продажу молока и других товаров с доставкой на дом. С 1 сентября громоздкие и тяжелые товары, например, мебель, холодильники, стиральные машины, должны доставляться магазинами на дом (в пределах города) с оплатой покупателями стоимости доставки.

Восстановливается свернутая в некоторых городах и поселках мелкорозничная разносная торговля табачными, кондитерскими изделиями, мелкой галантереей, канцелярскими принадлежностями, сувенирами.

Торгующим организациям рекомендовано ежегодно проводить в городах предновогодние, осенние и весенние базары. Намечены меры для улучшения и дальнейшего развития посыльной торговли.

(ТАСС).

Впереди — формовщики

С большим подъемом трудится в эти дни коллектив чугунолитейного цеха № 1. Стремясь выполнить план августа, чугунолитейщики ежедневно выдают много сверхплановой продукции.

По итогам социалистического соревнования последних трех дней впереди идут формовщики первого конвейера бригад тт. Сокола, Немцева, Куданкова и Мухина. Сменные задания коллектива этих бригад систематически перевыполняются на 15—20 процентов, выдавая продукцию высокого качества.

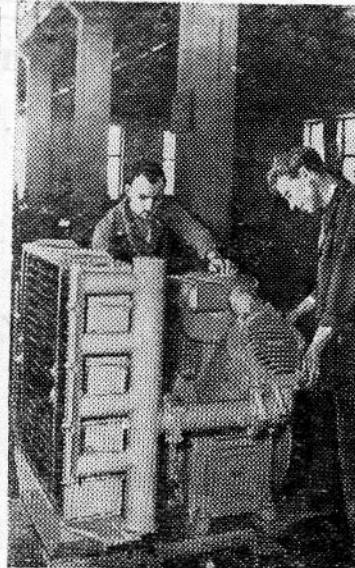
Хороших результатов добиваются бригады формовщиков второго и третьего конвейеров, руководимые тт. Зарвой, Вир-

гущем, Будянским, Перевозчиковым и Кабаненко.

На четвертом конвейере изготавливается заказ особой важности — коробки скоростей для сельского хозяйства нашей страны. На выполнении этой работы высокопроизводительно трудятся формовщики тт. Валенкевич и Колесников, которые формуют по 70 коробок скоростей вместо 50 по заданию.

В соревновании идут впереди также формовщики пятого конвейера тт. Назаренко, Дорожкин, Руднев и Захаренко. За смену они формуют по 400—450 форм вместо 300 по норме.

Я. ВАРШАВСКИЙ.
Чугунолитейный цех № 1.



Армянская ССР. Ереванский компрессорный завод приступил к серийному производству компрессоров новой модели с воздушным охлаждением. Они предназначаются для получения сжатого воздуха для пескоструйных аппаратов и других промышленных установок, используемых в своей работе воздух под давлением до восьми атмосфер. Воздушное охлаждение посредством вентилятора позволяет применять компрессоры в безводных жарких местностях.

До конца года предприятие выпустит 200 компрессоров воздушного охлаждения.

На снимке: слесари-сборщики А. П. Налбандян (слева) и В. В. Новиков у компрессора с воздушным охлаждением.

Фото А. Экекяна.

Фотохроника ТАСС.

*

Опыт передовиков — в массы!

Два задания в смену

Комсомолка Таисия Савгира пришла на участок стальных деталей моторного цеха ровно год назад, после окончания десятилетки.

—Хочу стать фрезеровщиком, — сказала она.

Просьбу девушку удовлетворили. Она стала учеником фрезеровщика на горизонтально-фрезерном станке, на котором обрабатывается деталь 20-403 (вилка).

Таисия Савгира горячо принялась за освоение профессии фрезеровщика. После второй недели работы она начала обслуживать два горизонтально-фрезерных станка. А некоторое время спустя — три таких станка. Выработка в смену у Таисии выросла до 200 процентов.

Как же молодая работница добилась таких успехов?

На смену Таисия Савгира приходит до гудка. Она осматривает свои фрезерные станки, смазывает их, доливает эмульсию и подносит заготовки к станкам.

Затем она начинает обработку вилок на горизонтально-фрезерном станке № 362, по-

хие созданы комсомольские посты, которые оказывают большую помощь диспетчерам цеха в обеспечении сборки моторов недостающими деталями.

Работу комсомольских постов возглавляют секретарь комсомольской организации цеха Геннадий Устьянцев и член комсомольского бюро Рита Кауфман. Сдача цепного ряда освоуемых узлов в запасные части поставлена под контроль партийной организации. Так, например, за сдачу в запасные части узла 22-022 (гидронасос) отвечает коммунист тов. Павличенко.

Однако, несмотря на все меры, принятые коллективом моторного цеха, сдача отдельных узлов в запасные части продолжает проходить неудовлетворительно вследствие того, что механический цех № 1, прессовый и моторный цехи не подают целого ряда деталей.

Коллективам этих цехов нужно принять все меры к улучшению работы. Выполнение задания по сдаче деталей в запасные части — дело чести трудящихся нашего завода.

Н. ГРИГОРЬЕВ.

* * * * *
перевыполнять производственные задания.

Фрезеровщица Таисия Савгира закончила курсы по самонадлажке станочного оборудования. Это также способствовало повышению производительности ее труда. В настоящее время она может сама наладить фрезерные станки, не прибегая к помощи наладчика.

За достигнутые успехи в труде комсомолка Таисия Савгира вот уже семь месяцев подряд присваивается почетное звание «Лучший рабочий своей профессии».

И. ФЕДОРОВ,
старший мастер участка
стальных деталей моторного
цеха.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

За новую технику, за снижение себестоимости

Партийная организация инструментально-производственного корпуса направляет усилия всех коммунистов, комсомольцев и беспартийных товарищ на решение главных задач, обеспечивающих дальнейший технический прогресс, способствующих снижению себестоимости продукции.

По сравнению с предыдущими годами коллектив инструментально-производственного корпуса в текущем году значительно улучшил свою работу. В этом заслуга нашей партийной организации.

В этом году партийное бюро, партийные группы участков совместно с инженерами, техниками, мастерами и передовыми рабочими неоднократно обсуждали вопросы улучшения технико-экономических показателей. В результате наши инструментальные цехи успешно справлялись с производственными планами, была достигнута экономия фондов зарплатной платы.

Снижение себестоимости изготавливаемой продукции по цехам таково: в июле инструментальный цех № 1, где начальником тов. Банников, снизил себестоимость инструмента свыше чем на 35 тысяч рублей, инструментальный цех № 2 (начальник член КПСС тов. Туревский) добился снижения на сумму 8 тысяч рублей.

Сравнивая эти цифры с показателями предыдущих лет, мы можем с уверенностью сказать, что достигли успеха в результате внедрения ряда организационно-технических мероприятий.

Большую активность в решении производственных вопросов проявляют коммунисты партийной группы пролета плоско-кругло-резьбового инструмента, где старшим мастером член КПСС тов. Степаненко и партруком тов. Остроухов. На собраниях партийной группы часто обсуждаются не только политические, но и производственные вопросы. Партийная группа осуществляет контроль за хозяйственной деятельностью

администрации. Много новшеств внедрено на участках старшего мастера тов. Степаненко. Так, на участке плоского инструмента внедрено специальное пневматическое поворотное приспособление для фрезерования углов в плане, обеспечивающее увеличение производительности более чем в два раза. На участке круглого инструмента и других участках многие ручные операции заменены работой механизмов: почти на всех станках стали применять пневматические тиски. Широкое применение получила бесцентровая шлифовка инструментов.

Технические силы цеха также направлены на решение важных вопросов. Например, внедрение горячего брикетирования стружки обеспечивает годовую экономию быстрорежущей стали свыше 21 тонны, что в денежном выражении превышает 162 тысячи рублей.

Сейчас партийная организация и руководство цеха направляют деятельность наших техников и инженеров на изыскание неиспользованных производственных резервов. Усилия технических работников направлены на повышение качества литья инструмента, замену фрезерования квадратов в метчиках выдавливанием, улучшение конструкции пневмо-клиновых тисков (изыскиваются пути увеличения хода подвижной губки до 15—20 миллиметров вместо 5—6 миллиметров).

Изыскиваются также способы нагрева инструмента под закалку в низко- и высокотемпературных соляных ваннах взамен нефтяных печей.

Это далеко не полный перечень мероприятий, решением которых заняты сейчас коллектив инструментальщиков, наша партийная организация.

К. ПРОХОРОВ,
секретарь партийной организации инструментально-производственного корпуса.

Горяче-холодная накатка шестерен

Из опыта родственных предприятий

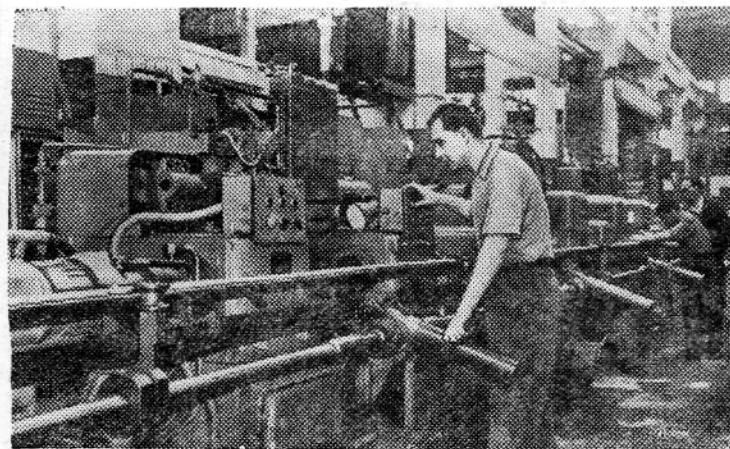
Шестерен таким методом сопряжено с большими трудностями, шестерни нередко получаются с дефектами. У ножки зуба, например, образуются закаты глубиной в полмиллиметра, не всегда удается достичь требуемой точности, так как погрешность шага по общей нормали доходит до 0,4 миллиметра.

Дальнейшее изучение нового процесса обнаружило, что погрешности вызывались недостаточной жесткостью станка. Поэтому и скручивался шпиндель зубчатого вала, а вместе с ним заготовка.

Конструкторы тт. Ефименко и Марковы сконструировали новый, более мощный и жесткий станок. Завод изготовил его и установил на специально созданном участке накатки шестерен.

Для питания усовершенствованного станка токами высокой частоты смонтировали генератор мощностью в 500 киловатт с частотой 2.500 периодов в секунду.

Опыты показали, что изготовление высококачественных ше-



ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Очистить водосточные колодцы

Восточный поселок нашего завода является одним из лучших в городе. На поселке имеются скверы с множеством кустарников, деревьев и цветочных клумб. Вдоль улиц с многоэтажными домами—зеленые насаждения. Все это радует не только тракторостроителей, но и всех жителей нашего города.

Однако если пройтись по поселку после хорошего дождя, то можно увидеть на многих перекрестках большие лужи воды.

—Почему вода не стекает в реку Алей?—с возмущением говорят строители треста № 46.—

Ведь во многих местах на перекрестках нами были сделаны водосточные колодцы, через которые вода должна стекать в реку!

В том-то и вся беда, что водосточные колодцы после весеннего паводка засорились землей и до сих пор не очищены.

Спрашивается, когда будут на нашем поселке очищены водосточные колодцы для стока дождевых вод? Ведь скоро наступит осень с дождями. Об этом нужно позаботиться заранее, пока еще стоит хорошая погода.

В. ФОТИНСКИЙ.

Благодарность матери

В 1955 году я принесла трехмесячного сынишку в детские ясли № 4. Откровенно говоря, я очень беспокоилась за него. Где бы я ни была, все мысли были о ребенке: не кричит ли он, досмотрят ли за ним, подойдут ли к нему. Словом, думала так, как может думать мать, оставляющая своего малыша на попечение чужих людей.

С тех пор прошло три года. Лучше всего ответило на все мои вопросы время. Мой сын упитанный, жизнерадостный, здоровый мальчик. С большим желанием идет он утром в ясли, с любовью встречает своих воспитателей. Это является самой высокой оценкой труда и забот обслуживающего персонала яслей.

А. СТРЕЛЬЦОВА,
шорник инструментально-производственного корпуса.

Наши претензии к отделу сбыта

Транспортный цех поставляет цеху консервации и отделу сбыта вагоны для отправки запасных частей сельскому хозяйству страны. Нам, грузчикам, приходится загружать в сутки 9—10 вагонов тяжелыми деталями, весящими от 120 до 250 килограммов. Труд грузчиков не механизирован, мости, блоки, брусья и другие тяжелые детали поднимаем вручную и тащим до вагона на расстояние 14 метров.

Много раз мы говорили начальнику отдела сбыта тов. Гнедых о том, что нам необходима хотя бы ручная тележка. Но до сих пор просьба наша не удовлетворена.

Надо также отметить, что несвоевременно оформляются документы для погрузки вагонов, не подбираются заблаговременно детали. Это отнимает много рабочего времени. А ведь мы боремся за сокращение простоев вагонов!

Все эти недостатки не дают нам повышать производительность своего труда. Мы просим тов. Гнедых и начальника цеха консервации тов. Колесова учесть наши замечания и создать нам все условия для работы.

**ЯХНОВСКИЙ, ГРИГОРЬЕВ,
МАЛИНИН,** грузчики транспорта цеха.

Вторая денежно-вещевая лотерея 1958 года

Первая денежно-вещевая лотерея в РСФСР была проведена успешно. Только в Алтайском крае было продано лотерейных билетов на 16 миллионов 628 тысяч рублей. В том числе по нашему городу было продано лотерейных билетов на сумму 1 миллион 54 тысячи 600 рублей.

По состоянию на 1 июля 1958 года сберкассы края выплатили держателям лотерейных билетов 4 миллиона 726 тысяч рублей, из которых по сберегательной кассе нашего города выплачено 417 тысяч 800 рублей.

Совет Министров РСФСР 23 июля 1958 года принял постановление «О проведении второй денежно-вещевой лотереи».

Продажа билетов на вторую денежно-вещевую лотерею в РСФСР начинается с 1 сентября 1958 года. Тираж выигрышей по второй денежно-вещевой лотерее проводится с 20 по 27 декабря 1958 года.

По билетам лотереи можно выиграть автомашины, жилые одноквартирные дома, пианино, баяны, ковры и много других ценных вещей.

Шестерен. Первая операция — обработка заготовки на токарных полуавтоматах. Следующая операция — горячая накатка индуктором секторно-торцовочного типа. После этого деталь травят и снимают с нее окалину. Потом калибруют отверстие и обтачивают шестерню по наружному диаметру. Последняя операция — холодная калибровка.

Машинное время горячей накатки — 50 секунд, холодной калибровки — 15. Напомним, что на зубофрезерование и шевинование такой шестерни нормативы завода предусматривают 420 секунд машинного времени.

Применение накатки вместо фрезерования сберегает по каждой шестерне 0,5 килограмма металла. Резко увеличивается производительность труда. В результате экономия по одной шестерне достигает 6 рублей. При этом следует также учесть эффект, обеспечиваемый повышением стойкости и долговечности шестерен в эксплуатации.

Комбинированная накатка шестерен девяти наименований будет Харьковскому тракторному заводу годовую экономию в 1.375 тысяч рублей.

Это дело металлургов

Плавильщикам чугунолитейного цеха № 1 принадлежит замечательная инициатива: добиться к концу 1958 года экономии материалов на каждого рабочего в размере пяти тысяч рублей. Это начинание подхвачено всеми рабочими цеха. Они добиваются снижения расходов шихтовых материалов, электроэнергии, сжатого воздуха и топлива. Чугунолитейщики прилагают все силы к тому, чтобы снизить брак литья, улучшить его качество и добиться планового снижения себестоимости продукции.

Но на пути выполнения всех этих мероприятий встречается еще много серьезных помех, устранением которых должны заниматься в первую очередь работники отделов главного металлурга и материально-технического снабжения.

В настоящее время чугунолитейщики испытывают острый недостаток в литейном чушковом чугуне, который ранее поставляли несколько металлургических комбинатов. Сейчас у завода остался один поставщик — Челябинский металлургический комбинат. Этот комбинат направляет нам чугуны только первой и второй

марки. Нулевой марки чугуна нет. Это способствует ухудшению качества отливок.

Первый чугунолитейный цех отказался от применения хромоникелевого чугуна. Применялся он лишь для отливок более ответственных деталей. Отсутствие дешевого чугуна вынуждает чугунолитейщиков использовать в шихтах легированные чугуны.

Увеличение брака литья часто происходит из-за применения недоброкачественного еманжелинского песка, в котором состав глины колеблется от 9 до 18 процентов.

Недостаточный процент глины в формовочном материале вызывает рвотины в таких дорогостоящих отливках, как корпуса коробок перемены передач и блоки.

Большое содержание глины приводит к плохому качеству облицовочного состава, что порождает брак (газовые раковины, обвалы форм и т. д.). Необходим средний процент глины в песке для улучшения качества литья.

Модельный цех, подчиненный отделу главного металлурга, недостаточно уделяет внимания модельно-опочному хозяйству. Плохое состояние этого хозяйства

приводит к увеличению брака по перекосам — с 0,25 процента до 0,40 процента. Брак по стеку вырос с 0,11 до 0,18 процента. Причина этого вида брака — нерегулярный ремонт опок.

Модельщики не обеспечивают выполнение заказов чугунолитейного цеха № 1 по изготовлению дублеров наиболее ответственных моделей. Формовщики испытывают острый недостаток в штырях.

Так, для отливок деталей 02-425 (задние балки) и 02-401 (блоки) квадратные штыри используются даже в тех случаях, когда по техническим условиям их применение недопустимо. Запаса этих штырей чугунолитейщики не имеют, хотя руководство отдела главного металлурга обязало модельщиков своевременно выдавать чугунолитейщикам штыри.

Отдел главного металлурга должен предъявлять строгие требования снабженцам, чтобы они завозили доброкачественный уголь для сушки стержней. Плохое качество угля является главной причиной брака стержней.

М. ФЕДОТОВ.

Пять месяцев тому назад Виктор Мозолев в числе других выпускников ремесленного училища прибыл к нам в легкую кузницу и был зачислен подручным штамповщика. Но молодой рабочий с первых дней стал на неправильный путь: Виктор начал опаздывать на работу и даже делать прогулы. Только за два последних месяца он прогулял 20 рабочих дней.

Такое отношение молодого рабочего к производству не могло пройти мимо внимания мастеров легкой кузницы. Долго и терпеливо убеждали они Виктора Мозолева отказаться от дурной привычки и по-настоящему взяться за работу. Но он в ответ только посмеивался и продолжал выходить на работу, когда ему вздумается.

Штамповщики начали отказываться от такого подручного. И в самом деле: штамповщик выходит на смену, а подручного нет. Вместо работы штамповщик вынужден искать другого подручного. Теряется дорогое рабочее время и снижается заработка.

В минувшее воскресенье члены райской бригады побывали в общежитии, где живет Виктор Мозолев. Они по душам побеседовали с ним. Казалось, Виктор все понял и не будет больше прогуливать. Но в понедельник Мозолев снова не вышел на работу. Руководство легкой куз-

ницы решило обсудить поведение Виктора Мозолева на товарищеском суде.

27 августа в обеденный перерыв в помещении коттерии легкой кузницы состоялся товарищеский суд над прогульщиком Виктором Мозолевым. Председательствовала на суде старшая нормировщица Антонина Ивановна Костромина.

На суде Мозолев вел себя вызывающе. На вопрос, почему он делает прогулы, Виктор ответил:

— Мало денег зарабатываю. Вот переведите меня на работу штамповщика, тогда не буду прогуливать. А впрочем, я и дальше буду делать прогулы.

Слово попросил кадровый рабочий Владимир Емельянович Манжурев.

— Ты пойми, Виктор, — сказал тов. Манжурев, — если прогуляешь в месяц 10 дней, то ничего не заработаешь. Ты хочешь быть штамповщиком. Хорошо. Вот ты штамповщик и совершил прогул. А что без штамповщика будет делать подручный?

Виктор Мозолев молчал. Ему отвечать было нечего. Тогда попросила слово прессовщица Анна Дмитриевна Иванова.

— Сегодня, Виктор, я работала вместе с тобой. Пламя из печи выбивает, того и гляди крыша цеха загорится. Я говорю: Виктор, убери пламя. А ты улыбаешься мне в ответ. Да разве так можно работать?! И вот еще прогуливаешь почти через день. А я за все время работы на заводе ни одного дня не прогуляла. Мне стыдно за тебя.

После слов пожилой прессовщицы Виктор Мозолев заметно потерял свой первоначальный «боевой» дух. Он понял, что поступал неправильно, что нужно отвечать за наплевательское отношение к труду.

...По решению товарищеского суда подручный штамповщика Виктор Мозолев приказом начальника кузнецкого цеха переведен подсобным рабочим сроком на один месяц.

Ю. МУРАЛЕВ,
штамповщик.

И. ТОЛКАЧЕВ,
старший мастер легкой
кузницы кузнецкого цеха.

О периодической печати

В библиотеки нашего города поступил восьмой номер журнала «Техника — молодежи». Большая часть журнала посвящена все возрастающему развитию химической промышленности.

«Химия — наука изобилия» — таков подзаголовок этого журнала. Много интересного из того, что уже вошло в жизнь и что будет в недалеком будущем, может узнать читатель, ознакомившись с этим номером журнала.

Здесь также опубликованы материалы о Всемирной выставке в г. Брюсселе, об электричестве в быту, о создании искусственного климата и о многом другом.

Все новое — опыт новатора, достижение конструктора, дальнейший рост нашей науки и техники мы узнаем в первую очередь из нашей периодической печати. Она — пульс нашей жизни, взгляд, устремленный вперед, в наше будущее. Периодическая печать должна пользоваться таким же уважением, как и книга, тем более, что у нее есть преимущество: она всегда опережает книгу и зачастую отвечает на нужный вопрос раньше, чем издается книга.

А. БЕЛЯЕВА,
работник технической
библиотеки.

Выставка к 40-летию ВЛКСМ

«Вы должны быть первыми строителями коммунистического общества среди миллионов строителей...» — писал В. И. Ленин, обращаясь к молодежи. Эти слова служат как бы эпиграфом к книжно-иллюстративной выставке, открытой в Государственной исторической библиотеке.

Свыше 500 книг, представленных на выставке, посвященной 40-летию ВЛКСМ, показывают, как богат духовный мир советских юношей и девушек, как велика их преданность Коммунистической партии, родной Отчизне, народу.

Вот пожелавшая от времени, датированная 1918 годом книга протоколов VI съезда РСДРП (большевиков), на котором принята резолюция о союзах молодежи. Рядом — книги В. И. Лени-

на, М. И. Калинина, Н. Б. Крупской о коммунистическом воспитании молодежи, протоколы Первого съезда и Устав РКСМ.

На фотографии изображен Вася Алексеев — рабочий Путиловского завода, один из организаторов юношеского движения в России, основатель Петроградского Союза молодежи, участник штурма Зимнего дворца.

Примеры мужественной борьбы за честь, свободу и независимость нашей Родины показали комсомольцы и комсомолки в годы Великой Отечественной войны. Под стеклом витрины книги о юных героях — Зое Космодемьянской, Наташе Ковшовой, Юрии Смирнове, Александре Матросовой, Александре Чекалине, молодогвардейца из Краснодона.

Широко представлена литература, показывающая, как наша молодежь, боевая и горячая, трудится в послевоенные годы. Выставка непрерывно пополняется.

Н. АЛЕКСАНДРОВА.
(ТАСС).

Технический прогресс на заводе Производительность труда возросла в два раза

В деревообделочном цехе обработка овальных мест крыши трелевочного трактора по существовавшей ранее технологии отнимала много времени у деревообделочников.

Нормировщик ДОЦа тов. Кухоль решил упростить эту операцию. Он предложил внедрить специальный рубанок для подгонки бакелизированной фанеры в овальных местах крыши трактора.

Режущее лезвие рубанка имеет вогнутую форму. Таким образом, замена обычного рубанка на рубанок, предложенный тов. Кухолем, обеспечивает повышение производительности труда рабочих на этой операции более чем в два раза.

Условно-годовая экономия составляет 4 тысячи 700 рублей.

Предложение мастера тов. Чикалова

На втором участке механического цеха № 1 продолжительное время вертикально-сверлильный и горизонтально-сверлильный станки, на которых обрабатываются детали 38-84 (бульгар) и 30-488 (детали гидравлической системы), находились в различных местах.

Обычно эти станки обслуживали два человека, которые в процессе работы имели много свободного времени. Сменный мастер Иван Сергеевич Чикалов решил произвести перестановку оборудования. Сверлильные станки установлены рядом. Это позволило оставить здесь не двух, а одного сверлильщика.

Внедрение предложения мастера тов. Чикалова дает снижение трудоемкости на 13 минут.

Устранить недостатки в подготовке к зиме

От того, как цехи завода будут готовы к зиме, во многом зависит успех работы всего коллектива в выполнении производственного плана. Эту истину усвоили руководители прессового цеха. Опыт прошлых лет показал, что хорошая подготовка к зиме дает возможность успешно решать производственные вопросы, позволяющие рабочим лучше справляться с заданиями.

Подготовку к зиме прессовщики начали за благовременно. Силами цеха отремонтированы

оконные переплеты, дверные полотна, ворота. В настоящее время делается тепловая завеса на всех трех восточных воротах, которая будет сохранять в помещении необходимую температуру.

Теплосиловой цех должен был произвести частичную замену радиаторов в бытовых помещениях. Эту работу выполнили прессовщики своими силами. В основном прессовый цех деятельно готовится к работе в зимних условиях.

Однако в прессовом цехе есть еще работы, которые ждут своих исполнителей. Деревообделочный цех (начальник тов. Линьков) должен был в июле отремонтировать рубероидное покрытие крыши, промазать старую крышу битумом. Однако сроки прошли, а намеченные мероприятия до сих пор не выполнены. Правда, в этом повинен отдел

материала и цемента. Снабженцы мало беспокоятся о доставке на завод строительных материалов для подготовки цехов к зиме.

Недалеко то время, когда осень вступит в свои права, пойдут дожди, и вода будет стекать прямо на людей, так как в прессовом цехе над сварочным участком и четвертым складом крыша совершенно пришла в негодность.

Нужно в самое ближайшее время выполнить эти мероприятия. На заводе нет кровель-

В. ГАВРИЛОВА.

БЕСЕДА
ВРАЧА

Как отражается алкоголь на сердце

Водка может привести и не-редко приводит не только к моральной, но и к физической гибели. Пусть это случается не часто и касается немногих, но все равно нельзя забывать о такой опасности.

Употребляемые в больших количествах водка, коньяк и другие крепкие напитки (не говоря уже о самогоне) могут вызвать паралич жизненно важных центров нервной системы—сосудо-двигательного и дыхательного. А это влечет за собою резкое падение кровяного давления, остановку сердца и дыхания.

Нередко злоупотребление алкоголем ведет к изменениям самой мускулатуры сердца, вызывая перерождение мышечных волокон—так называемую дистрофию сердечной мышцы. Тяжелая степень дистрофии может быть причиной остановки сердца, а значит, и смерти человека. Длительное пристрастие к алкогольным напиткам часто становится причиной ожирения сердца—жирового перерождения мышцы.

Человек, который помногу и часто пьет пиво, становится в конце концов обладателем чрезмерно увеличившегося в объеме, так называемого «пивного», или, иначе, «оловянного» сердца. Мышица сердца теряет при этом свою силу и эластичность.

Надо ли доказывать, что в результате таких изменений сердце оказывается менее устойчивым к физической и нервной нагрузке, к различным заболеваниям! Известно, например, что у пьяниц чаще чем у людей, ведущих трезвый образ жизни, бывает воспаление легких. Переносят они эту болезнь гораздо тяжелее, чем непьющие люди, и умирают чаще даже при самом настойчивом лечении.

Пристрастие к алкоголю ни для кого не кончается хорошо, вино никого еще на земле не сделало более счастливым, здоровым, сильным. Но особенно пагубно оказывается злоупотребление алкоголем на здоровье людей с больным сердцем.

Известно, что устойчиво компенсированный порок сердца не мешает человеку быть практически здоровым и даже выполнять значительную физическую работу.

Но злоупотребление алкоголем может нарушить компенсацию, вызвать значительное ослабление деятельности сердца, повести к нарушениям ритма. Особенно часто такие осложнения возникают, когда воздействие алкоголя сочетается с физической перегрузкой.

Алкоголь в больших количествах плохо влияет также на сердце человека, пораженное атеросклерозом. При этом к склеротическим изменениям присоединяются дистрофические. Это ведет к ускоренному и значительному истощению сердца.

Атеросклероз сосудов, пытающих сердце, обычно порождает опасность их закупорки и может привести к такому грозному осложнению, как инфаркт сердечной мышцы.

Вот какой дорогой ценой нередко расплачиваются любители алкогольных напитков!

Нередко спрашивают, вызывает ли алкоголь атеросклероз сосудов сердца, аорты, мозговых сосудов? Атеросклероз—болезнь обмена веществ, для которой характерно отложение в стенах сосудов особого жироподобного вещества.

Однако обмен веществ, также, как и другие процессы в организме, регулируется нерв-

ной системой. Алкоголь же в первую очередь бьет именно по ней. Не случайно поэтому у пьяниц атеросклероз сосудов сердца встречается в более молодом возрасте. Иными словами, алкоголь, не будучи прямой причиной атеросклероза, может являться фактором, ускоряющим его развитие.

Очень важен вопрос об отношении алкоголя к гипертонической болезни, которая по своему происхождению связана с нарушением нервных процессов, регулирующих напряжение стенок сосудов.

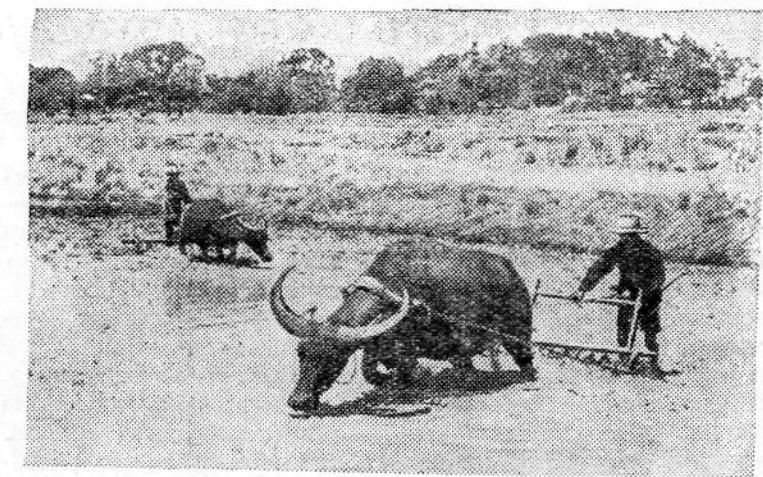
Из двух основных нервных процессов—возбуждения и торможения—при гипертонической болезни в первую очередь нарушается процесс торможения. Это приводит к преобладанию процесса возбуждения. На такой почве возникают учащенные и усиленные сигналы сосудам, вызывающие их повышенное сокращение и, как следствие, подъем кровяного давления.

Алкоголь же, как доказал еще великий русский физиолог И. П. Павлов,—это нервный яд, прежде всего влияющий на процесс торможения. Не зря ведь про пьяных говорят: «Тормоза ослабли!»

Кказанному можно еще добавить, что гипертоническая болезнь распространена среди алкоголиков больше, чем среди всего населения.

Воздержание от спиртных напитков—одно из самых важных и действенных средств предупреждения болезней сердца и сосудов, а значит, улучшения здоровья и продления жизни людей.

В. КОНОНЯЧЕНКО,
кандидат медицинских наук.



Филиппины. Крестьянин вспахивает рисовое поле на крутонах буйволах.

Положение в Алжире

Как видно из сообщений парижской печати, французское командование направляет в Алжир новые военные подкрепления. На состоявшемся в Алжире совещании французских военных руководителей с участием начальника штаба сухопутных сил генерала Зеллера и генерала Салана было принято решение о переброске в Алжир французских войск из Туниса и Марокко. Газеты сообщают обоях между французскими войсками и отрядами алжирской национально-освободительной армии на юге департамента

Константина. Согласно официальным данным в этих боях алжирские патриоты потеряли около 70 человек убитыми. О потерях французских войск в сводке ничего не говорится.

Французские военно-полевые суды продолжают выносить смертные приговоры алжирцам, выступающим за независимость своей родины. Военный трибунал города Алжира приговорил вчера к смертной казни еще трех участников национально-освободительного движения.

(ТАСС).

Первенство края по футболу

РЕВАНШ ВЗЯТ

В первом круге розыгрыша первенства края по футболу встреча между чесноковскими футболистами и нашей командой закончилась со счетом 2:1 в пользу чесноковцев.

27 августа на заводском стадионе состоялась игра второго круга между этими командами. Многие зрители задавали вопрос: сумеют ли наши футболисты взять реванш за поражение в первом круге? Ответ на этот вопрос дала сама игра.

Мяч в игру вводят заводские футболисты. Они сразу же стремятся пройти в пределы штрафной площадки гостей, но защита чесноковцев сумела отстоять подступы к своим воротам.

В первой половине игры трудно было сказать, какая из команд владеет инициативой. Игра в основном велась на середине поля. Стараясь создать передел в игре, наши футболисты длинными передачами выводили одного из нападающих в пределы штрафной площадки чесноковцев.

На 7 минуте первой половины игры после такой передачи Каркаин делает быстрый рывок по правому краю. Последовала простиная передача вдоль ворот, и после серии ударов Уракко открывает счет. На щите под надписью «Рубцовск» появляется цифра 1.

После забитого гола игра проходила с переменным успехом. На 28 минуте, получив мяч, Уракко умело обошел двух защитников и с 25 метров сильнейшим ударом в левый верхний угол ворот забивает второй гол. Счет 2:0. Ведут заводские футболисты.

Но по игре в первой половине чувствовалось, чтобы чесноковские футболисты собирались проигрывать. Они использовали малейшую возможность для ответных атак. На 34 минуте пер-

вой половины игры, завершая одну из атак, левый крайний нападающий чесноковцев хладнокровно сквитывает один гол. Счет становится 2:1 в пользу рубцовчан.

После гола гости несколько активизировались и стали чаще нападать на ворота наших футболистов. Но успеха добиться не смогли. До конца первой половины игры этот счет так и не изменился. Со счетом 2:1 в пользу заводских футболистов команда уходит на отдых.

Вторая половина игры прошла при заметном территориальном преимуществе нашей команды. На 13 минуте Уракко, обыграв защитника, сильно пробил по воротам. Вратарь гостей взял мяч, но не сумел удержать его в руках и мяч оказался в сетке ворот. Счет 3:1. Ведут тракторозаводцы.

На 35 минуте Манеев входит с мячом в пределы штрафной площадки и сильно бьет по воротам чесноковцев, вратарь ловит мяч и снова выпускает его из рук. Мяч в сетке ворот. Счет стал 4:1 в пользу футболистов нашего завода.

Следует заметить, что чесноковцы обязаны своему вратарю тем, что не имели поражения с более крупным счетом. Вратарь, исправляя ошибки защитников, самоотверженно вступал в борьбу с нападающими нашей команды и почти во всех случаях выходил победителем.

Я. ГОЛОВАНЬ.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Меняю однокомнатную квартиру на третьем этаже общей площадью 29 квадратных метров по улице Мира, дом № 8, кв. 7 на такую же квартиру на первом этаже.

Обращаться в вечерние часы.



Цех „домонедостроения“

Восточный поселок тракторо-заводцев. На обломках кирпича у недостроенного двухквартирного дома сидят два мальчика и толкуют о делах строительных...

— Мама сказала, что этот дом строят чугунолитейщики хозспособом под руководством цеха домостроения, — говорит один из мальчиков. — А я вот уже два года играю здесь и вижу, что она меня обманывала. Тогда я был маленький и не понимал, что цех этот мама называет неправильно. Он вовсе не цех домостроения, а цех домонедостроения.

— Папа как-то сказал мне, — продолжал тот же мальчик, — что когда начали строить этот дом, моего маленького брата Вовы еще не было. А сейчас он уже ходит сюда играть. Папа говорит: наверное, достроим этот дом тогда, когда Вова сам станет строителем. А вечером папа принял пьяный и ругал какого-то начальника Синицкого...

— Да это же есть начальник домонедостроения, — подтвердил его собеседник.

— А потом папа запел песню: Позаразила стройка травою, Где мы два года строим с тобою...

Затем он стал посыпать меня за грибами.

— Где я их возьму? — спрашивала.

— Где, где! — кричит папа. — Не знаешь где? На стенах двухквартирного дома!

— А ты же говорил, что при-

везли стройматериалы и начали достраивать?

— Нет, это только обещания тов. Синицкого.

В. СЕВЕРОВ.

Букет цветов

В семье слесаря ЦСМА Василия Антоновича Старикова готовились отпраздновать день рождения его жены Анны Федоровны.

— Лучшим для меня подарком, Вася, — сказала Анна Федоровна, — будет букет живых цветов. Ты знаешь, как я люблю цветы...

— Аннушка, цветы будут! Их свободно продают в заводской теплице. Самый яркий и большой букет—твой, — обещал же-не Василий Антонович.

Он зашел в теплицу накануне семейного праздника.

— Вам нужен букет? — спросила агроном тов. Данилова. — Пойдите в финансовый отдел, уплатите деньги и по квитанции получите цветы.

— Сегодня я выполню все эти формальности, а за цветами зайду завтра, чтобы они свежее были.

— Пожалуйста, дело ваше. На следующий день тов. Стариков отправился в теплицу.

— Что вам нужно, гражданин?

— строго спросила тов. Данилова.

— Я был здесь вчера. Вот квитанция об уплате за цветы...

— Зачем мне ваша квитанция,

— последовал ответ. — Нужно приходить вовремя.

— Я был занят на работе, — стал оправдываться Василий Антонович.

— У моей жены сегодня день рождения. Я обещал ей принести...

— Вы в рабочее время не можете получить цветы, а я должна ради вашего торжества оставаться после работы? Прошу освободить помещение!

— Возвратился Василий Анто-

нович домой, как провинившийся школьник.

— Вот, Аннушка...

— Что это?

— Квитанция об уплате за цветы. А цветов, к сожалению,

не дали черствые люди.

И. МАРТОВСКИЙ.

Газета выходит по вторникам, четвергам и субботам.

Адрес редакции и типографии: г. Рубцовск, поселок АТЗ. Телефоны: редактора — АТС — 4-50, общий — АТС — 4-85.

АГ—07163

Типография АТЗ.

Тираж 3.000 экз.