

Трудовой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания
№ 99 (1951)

Вторник, 26 августа 1958 г.

Цена
10 коп.

IV пленум горкома КПСС

На днях состоялся четвертый пленум Рубцовского горкома КПСС. На пленуме были обсуждены вопросы: «Итоги июньского Пленума ЦК КПСС и задачи партийных организаций», «О состоянии и мерах улучшения партийно-организационной работы в городской партийной организации».

По первому вопросу с докладом выступил секретарь горкома КПСС тов. Мошков. Он говорил о том, что решение июньского Пленума ЦК КПСС «Об отмене обязательных поставок и натуроплаты за работы МТС, о новом порядке, ценах и условиях заготовок сельскохозяйственных продуктов» имеет большое значение в поднятии благосостояния трудящихся. В связи с этим большие задачи встают перед предприятиями нашего города, выпускающими машины и орудия для сельского хозяйства страны.

Докладчик подробно остановился на работе промышленных предприятий города, обратив особое внимание на достижение ритмичной работы, выполнение государственных планов по выпусканию тракторов и запасных частей.

В обсуждении первого вопроса приняли участие директор комбината хлебопродуктов тов. Нескоровев, секретарь парткома нашего завода тов. Кудрявцев, заместитель председателя Рубцовского горисполкома тов. Тодосьев и другие.

В решении пленума по обсужденному вопросу намечены мероприятия по улучшению работы предприятий города и усилению помощи семье.

С докладом по второму вопросу «О состоянии и мерах улучшения партийно-организационной работы» выступил заведующий

Лучшие прессовщицы

Хороших трудовых показателей в эти дни добивается смена мастера тов. Казакова на участке легких прессов в прессовом цехе. Дружный и слаженный коллектив этой смены изо дня в день перевыполняет суточное задание и идет впереди графика.

Лучшими работниками считаются в цехе прессовщицы Валентина Барсукова, Екатерина Шаповалова и Вера Старкова. Экономя каждую минуту рабочего времени, они систематически перевыполняют норму выработки и выдают продукцию только хорошего качества. 160—170 процентов в смену — таков результат работы передовых прессовщиц.

Г. АФАНАСЬЕВА.
Прессовый цех.

В честь 40-летия ВЛКСМ

Комсомольская организация первого тракторосборочного цеха — одна из многочисленных на нашем заводе. Развернув социалистическое соревнование в честь приближающейся 40-й годовщины ВЛКСМ, комсомольцы-тракторосборщики готовят Родине достойные трудовые подарки.

Хороших показателей в труде в последнее время добились комсомольцы Зинаида Воробьева и Валентина Алегина — токари участка стальных валиков, Александр Кузнецов — слесарь-сборщик на сборке узлов и Нина Куликова —

токарь участка втулки. Они изо дня в день выполняют производственные задания на 150—200 процентов.

Активно включились комсомольцы и молодые рабочие этого цеха в поход за овладение вторыми и смежными профессиями. Из состоявшимся в августе слете молодых передовиков производства 22 комсомольцам и молодым рабочим вручены дипломы об освоении новой профессии.

За активное участие в этом походе комсомольцы Мария Алексеева, Нина Сушенкова, Александр

собрали и сдали скрапо-

разделочному цеху 48 тонн металлома. Кроме

этого, они принимали активное участие в воскресниках по погрузке запасных частей и строительству нового заводского стадиона.

В. РОМАНЕНКО.

Трудовую вахту несет молодежь

Молодые чугунолитейщики готовятся к знаменательной дате

Славными делами готовятся встретить 40-летие Ленинского комсомола комсомольцы и несознанная молодежь чугунолитейного цеха № 3. Здесь соревнуются 30 комсомольско-молодежных бригад формовщиков. Ежемесячно подводятся итоги соревнования.

Два месяца подряд первенство удерживает комсомольско-молодежная бригада, которую возглавляет формовщик Анатолий Лишай. Эта бригада, выполняя восьмичасовое задание за 7 часов. Бригада Лишай также соревнуется за право поездки на один из тракторных заводов страны.

Хорошо трудятся комсомольско-молодежные бригады, которыми руководят тт. Генкель и Пензевой. В отдельные дни они также выполняют сменную норму за 7 часов.

Не забыта и комсомольская копилка. Комсомольцы собрали и сдали 82 тонны металлома. На воскресниках отработано 5 тысяч 630 человеко-часов. Только от рационализаторских предложений, поданных комсомольцами, сэкономлено более 18 тысяч рублей.

Сейчас проходят отчетно-выборные собрания в комсомольских группах. Это еще более активизирует работу комсомольской организации.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Так работает Виктор Заварзин

На участке стальных деталей в леснико. Вскоре, видя его желание изучить токарный станок, сменный мастер разрешил ему обрабатывать деталь 21-21 (корпус подшипника). Виктор Заварзин с энтузиазмом принял участие в освоение токарного станка. 75—80 деталей при норме 48 — таковы результаты первых дней его работы.

— Неплохо у тебя идут дела, — говорил мастер молодому токарю.

— Можно работать еще лучше, — скромно отвечал Виктор Заварзин.

И он на деле доказал это. Спустя четыре месяца его выработка достигла 100 деталей в смену. Виктор научился производительно использовать рабочее время, сокращая его потери на вспомогательных работах.

О. САВВИНА.
Моторный цех.

План выпуска запасных частей под угрозой срыва

Коллектив участка № 5 первого механического цеха (старший мастер тов. Скворцов) сдает в запасные части семь наименований деталей. Казалось бы, в августе, когда сдаче деталей в запасные части уделяется особое внимание, коллектива этого участка приложит все силы к выполнению производственного плана. Однако факты говорят об обратном. На 23 августа участок отстал от графика на 45,6 процента по всей номенклатуре, поставив план под угрозу срыва.

Отставание от графика допущено потому, что в первой декаде августа на участке отсутствовало большое количество наименований заготовок из кузнецкого и метиз-

ного цехов. Разрыв технологического потока отрицательно повлиял на ритмичную работу участка.

Способствовали этому и внутренние неполадки. В настоящее время на пятом участке допускаются нарушения технологической дисциплины, что влечет за собой массовый брак по многим деталям. Достаточно сказать, что в июле по сравнению с июня брак на этом участке увеличился в полтора раза. Не лучше обстоят дела и в августе. Но руководство участка не принимает никаких мер для уменьшения брака. Заведующему техническим отделом механического цеха № 1 тов. Егорову следует обратить на это серьезное внимание.

В. ЛУНИЧЕВ.

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

Механизаторы наращивают темпы

На Алтае держится сухая погода, что способствует быстрому созреванию хлебов. Вслед за Кулундой приступили к жатве зерновые хозяйства Алтайской степи и Приобской равнины.

Пользуясь благоприятными условиями, труженики полей непрерывно наращивают темпы косовицы. Впереди идут механизаторы Родинского района — инициаторы соревнования за высокопроизводительное использование уборочной техники. Коллектив Даниловского совхоза скосил в валки почти третью часть ярового клина. Наибольшей выработки в крае добился комбайнер С. Вдовин, убирающий хлеба в совхозе «Степной». Его дневная выработка на лафетной жатке 75 гектаров.

В краевое соревнование за образцовое проведение жатвы включились уже свыше 10 тысяч уборочных агрегатов. Кулундинский механизатор Карл Брауэр, соревнуясь с Семеном Вдовиным, за первые четыре дня скосил 200 гектаров пшеницы.

Дальнние рейсы

Трудящиеся Мурманской тепловозной вагонной базы «Серафимович», вернувшись из нового дальнего района промысла рыбы. В течение месяца рыбаки находились в экваториальной зоне Восточной Атлантики. Коллектив траулера доказал возможность совершать обычные промысловые рейсы за сардинами к берегам Западной Африки без захода в порты для пополнения топлива и воды.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Слово за вами, товарищи сталелитейщики!

На участке обработки стальных брусьев тракторосборочного цеха № 1 в этом месяце часто имеют место простой оборудования и рабочих, вызванные отсутствием заготовок.

— Непонятную позицию занимают руководители сталелитейного цеха, — говорит заведующий производственно-диспетчерским бюро тракторосборочного цеха № 1 тов. Тимко. — Раньше они утверждали, что без ввода дополнительных производственных мощностей сталелитейщики не в силах выполнить заданный объем работ по выпуску стального литья. Сейчас дополнительно введен в строй четвертый конвейер, а производственные показатели цеха ниже, чем в предыдущих месяцах.

Недоумение тов. Тимко разделяют многие тракторостроители. Им не ясны причины спада трудовой активности у сталелитейщиков.

Несколько дней тому назад коммунисты сталелитейного цеха на открытом партийном собрании заслушали отчет заместителя начальника цеха по технической части тов. Шведунова «О ходе реконструкции и расширении стальца».

На собрании присутствовали руководители отдела капитального строительства тт. Зеденецкий и Ловцкий, представители строительного треста № 46.

Тов. Шведунов в своем докладе привел примеры неудовлетворительной работы цеха, рассказал о причинах срыва графика ввода в строй четвертого и пятого конвейеров.

— Строительный трест № 46 должен был пустить в эксплуатацию еще в феврале этого года конвейер № 4, а в марте — конвейер № 5, — доложил тов. Шведунов. — Однако до сих пор работа конвейеров не налажена.

Докладчик подробно рассказал о недостатках в работе строителей и монтажников. Однако никто из работников цеха, присутствовавших на собрании, в том числе и коммунисты ни одним словом не

По следам выступлений
«БОЕВОГО ТЕМПА»«Навести порядок
на участке тяжелых
прессов»

Под таким заголовком в № 83 «Боевого темпа» была опубликована корреспонденция, в которой сообщалось о беспорядках на участке тяжелых прессов в прессовом цехе. Длительное время с участка не вывозятся отходы, которые загромождают проходы и рабочие места. Горы таких отходов можно увидеть за прессами и в яме под фундамент для нового пресса. В отходах имеются годные и бракованные детали.

Начальник прессового цеха тов. Побежимов сообщил редакции, что факты, изложенные в корреспонденции, действительно имели место. В настоящее время принятые меры к удалению отходов с участка тяжелых прессов.

450-тонный пресс отремонтирован ипущен в эксплуатацию.

Для учета расходования материалов в цехе вводится новая маршрутная система учета заготовок, годных деталей и выработки рабочих.

обмолвились о роли цеховой партийной организации и партийного бюро в осуществлении контроля над хозяйственной деятельностью администрации, в мобилизации коллектива на выполнение почетных производственных задач. Ни

литейном цехе в настоящее время? Следует сказать, что настроение руководства цеха передалось и рабочим. Они не уверены в своих успехах, не видят перспективы улучшения работы цеха.

— Какие практические шаги предпринимает партийная организация сталелитейного цеха, чтобы усилить партийный контроль, поднять боевой дух сталелитейщиков? С таким вопросом мы обратились к агитатору мастеру тов. Косьянчуку.

— Партийная организация вникает в дела на производстве. Я, как агитатор, часто провожу беседы с рабочими, но от этой работы пока нет положительных результатов, — признается тов. Косьянчук.

— Нет опок, — заявляют руководители стальца.

А ведь было время побеспоняться о том, чтобы сейчас конвейер работал на полную мощность и тракторосборщики получали стальные брусья в нужном количестве.

Дело чести партийной организации стальца — оказывать всестороннюю помощь руководству и коллективу сталелитейщиков в выполнении поставленных задач по увеличению выпуска стально-го литья.

За вами слово, товарищи сталелитейщики!

М. ИВАНОВ.

Каково положение дел в ста-

* * * * *
Работать и учиться

Скоро начнутся занятия в школах рабочей молодежи, техникуме и институте. Куда пойти учиться? Такой вопрос волнует многих молодых рабочих.

Комсомольская организация кузнецкого цеха уделяет этому вопросу большое внимание. Мне, как секретарю комсомольской организации, пришлось поговорить почти с каждым комсомольцем в отдельности. Многие рабочие с большим желанием пошли учиться в школу рабочей молодежи.

Среди них большинство тех, кто уже не первый год сочетает учебу с работой на заводе. С 8 класса учится, например, в школе рабочей молодежи контролер Нина Казакова. В этом году она будет посещать 10 класс. В 9 классе будет учиться Светлана Пчельникова, которая также начала учебу с 8 класса.

Можно назвать ряд товари-

щей, которые, несмотря ни на какие трудности, закончили десятилетку без отрыва от производства. Так, например, несколько лет подряд учился и работал Владимир Медянкин. В этом году он поступил в вечерний филиал Алтайского института сельхозмашиностроения. Эти товарищи поняли, что учиться никогда не поздно, а знания помогают успешнее трудиться.

Сейчас в школу рабочей молодежи зачислено много молодых рабочих, окончивших ремесленные училища. Среди них Иван Скориков, Николай Новиков, Василий Манжос, Василий Васильев. Все они идут учиться в 10 класс.

Но есть и такие, которые не желают учиться или поступают, а затем бросают школу. Так, например, третий год за-

писывается в 8 класс школы

рабочей молодежи Вера Тарасова. Бросил учебу в 9 классе Моисей Коницкий. Нигде не желают учиться контролер Валентина Брюханская, подручный штамповщика Валерий Семеско, контролер Вера Уханова, хотя у этих молодых рабочих есть все возможности для учебы.

Особый интерес к учебе проявили выпускники технических училищ, недавно пришедшие на завод. В вечерний филиал института уже поступило 14 человек. Среди них Анатолий Митюнин, Михаил Митков, Николай Асютин, Иван Херсонов и многие другие.

Работать и учиться — так решили многие комсомольцы кузнецкого цеха.

А. МАЛЮЧЕНКО,
секретарь комсомольской организаций кузнецкого цеха.

В Секретариате ВЦСПС

„Об усилении воспитательной работы среди спортсменов“

Секретариат ВЦСПС вынес постановление «Об усилении воспитательной работы среди спортсменов». В нем, в частности, говорится:

«В рядах советского физкультурного движения выросли многие тысячи замечательных спортсменов, физкультурных работников и тренеров. Советский народ гордится своими выдающимися спортсменами, которые неоднократно добивались высоких спортивных результатов на международных соревнованиях, демонстрируя преимущества советского строя и системы физического воспитания.

Однако в некоторых коллективах физкультуры еще имеются спортсмены, которые допускают аморальные проступки — цинизм, хулиганство, сквернословие, пренебрегают трудовой деятельностью, проявляют заз-

нество, высокомерие, грубость по отношению к товарищам, личные интересы ставят выше интересов коллектива, плохо ведут себя в быту. Бывший игрок московской команды «Торпедо» Стрельцов во время тренировочного сбора перед первенством мира по футболу вместе с футбольистами команды «Спартак» Татушиным и Огоньковым организовали пьянку, где Стрельцов совершил уголовное преступление, за что он осужден на 12 лет лишения свободы. Факты непристойного поведения имеют место со стороны отдельных игроков калининградской футбольной команды «Балтика», николаевской команды «Авангард» и кировоградской команды «Звезда».

Неправильно ведут себя в быту, совершают аморальные проступки мастера спорта — по легкой

атлетике М. Галактионов, по конькам — А. Нелидкин.

Указанные факты являются следствием ослабления со стороны советов ДСО и профсоюзных органов воспитательной работы среди физкультурников, отрыва ряда спортсменов от своих производственных коллектиvos.

Не изжита еще вредная практика, когда отдельные руководители физкультурных организаций чрезмерно захваливают и задабривают спортсменов, занимаются переманиванием их из одной организации в другую, ограждают их от критики, укрывают от широкого обсуждения и общественного воздействия, чем наносят серьезный ущерб делу воспитания молодежи».

Секретариат ВЦСПС обязал советы спортивных обществ значительно поднять уровень вос-

питательной работы среди спортсменов, совместно с советами профсоюзов и фабрично-заводскими и местными комитетами разработать конкретные мероприятия по повышению общобразовательного и культурного уровня спортсменов.

Советам спортивных обществ, профсоюзным организациям, правлениям клубов, домов и дворцов культуры предложено систематически проводить для физкультурников, спортсменов и тренеров лекции и беседы по вопросам науки и техники, культуры и искусства, международного и внутреннего положения СССР, организовывать вечера отдыха, туристские походы и экскурсии.

Советы ДСО, профсоюзные организации должны повести решительную борьбу с недостойным поведением отдельных спортсменов.

Технический прогресс на заводе

19 тысяч 776 рублей экономии

Рационализатор чугунолитейного цеха № 3 Владимир Васильевич Навойков предложил специальное приспособление для транспортировки стержней С 2 деталей 38-401 из стержневого отделения в формовочное. Раньше перевозка производилась тельфером по одному стержню. Сейчас транспортировка стержней производится по 2 стержня. Это высвобождает труд вспомогательного рабочего и дает цеху 19 тысяч 776 рублей условно-годовой экономии.

Внедрена двухъярусная формовка

Конструктор отдела главного металлурга Николай Фоминых предложил применить двухъярусную формовку. Ранее формовались в опоке две детали А21-7. Сейчас формовка ведется по четырем деталим одновременно.

Это увеличило производительность труда в два раза. Экономия от внедрения предложения тов. Фоминых составляет 7 тысяч 465 рублей.

Модернизирован станок

Рационализаторы ремонтно-механического цеха Александр Михайлович Костикин и Дмитрий Михайлович Гончар предложили привести модернизацию зубофрезерного станка.

В виде ходоуменьшителя к зубофрезерному станку для нарезки многозаходных червячных шестерен было сделано приспособление.

Раньше изготовление многозаходных червячных шестерен в условиях ремонтно-механического цеха было почти невозможным. Внедрение данного предложения дало положительный эффект. Узкое место по изготовлению этих шестерен ликвидировано.

Хотя это предложение и внедрено еще в ноябре 1957 года, до сих пор технический совет завода не может решить: техническое ли это усовершенствование или рационализаторское предложение?

На Всесоюзную сельскохозяйственную выставку

24 августа в г. Москву на Всесоюзную сельскохозяйственную выставку выехала группа работников завода. В их числе лучший бригадир формовщиков чугунолитейного цеха № 1 тов. Бровченко, новатор и передовик производства, наладчик механического цеха № 2 тов. Бондарев, инструктор парткома завода тов. Сидорова.

Экскурсанты пребудут на выставке семь дней. Они побывают в павильонах Всесоюзной промышленной выставки, подробно ознакомятся с новой техникой, внедренной на промышленных предприятиях страны.

В течение сентября намечается еще ряд экскурсий передовиков производства на Всесоюзную сельскохозяйственную выставку. Бюро технической информации завода уже получило 10 путевок.

В ЗАВКОМЕ ПРОФСОЮЗА И ДИРЕКЦИИ ЗАВОДА

Итоги социалистического соревнования
в июле 1958 года

Завком профсоюза и дирекция завода подвели итоги социалистического соревнования в июле 1958 года среди цехов, рабочих, мастеров и ремонтных служб.

План по производству валовой продукции в июле колектив завода выполнил на 92,8 процента, по товарной продукции—на 73,9 процента.

Выработка на одного рабочего составила 89,3 процента.

Цехи-победители

ПО ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в июле с присуждением второго места вышел коллектив термического цеха № 2 (начальник тов. **Богданов**, секретарь партийной организации тов. **Довгалева**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Корческое**, секретарь комсомольской организации тов. **Полуляхов**), выполнивший производственный план июля на 100,4 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив чугунолитейного цеха № 1 (начальник тов. **Вербицкий**, секретарь партийной организации тов. **Назаров**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Фуртов**, секретарь комсомольской организации тов. **Вилькин**), выполнивший производственный план июля на 100 процентов.

ПО МЕХАНООБРАБАТЫВАЮЩИМ ЦЕХАМ

Победителем в социалистическом соревновании в июле с присуждением второго места вышел коллектив механического цеха № 2 (начальник тов. **Сорокин**, секретарь партийной организации тов. **Горяинов** председатель цехового комитета профсоюза тов. **Бушманский**, секретарь комсомольской организации тов. **Афанасьев**), выполнивший производственный план июля на 100 процентов.

ПО ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в июле с присуждением второго места вышел коллектив деревообделочного цеха (начальник тов. **Линьков**, секретарь партийной организации тов. **Жулаев**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Бурданин**, секретарь комсомольской организации тов. **Денекина**), выполнивший производственный план июля на 105,6 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив модельного цеха (начальник тов. **Бобров**, секретарь партийной организации тов. **Шамилов**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Гречов**, секретарь комсомольской организации тов. **Сыромятникова**), выполнивший производственный план июля на 104,5 процента.

ПО ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в июле с присуждением первого места вышел коллектив теплосилового цеха (начальник тов. **Гусаков**, секретарь партийной организации тов. **Хороддин**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Чигринский**, секретарь комсомольской организации тов. **Малюбаев**), выполнивший производственный план июля на 108,9 процента; с присуждением второго места вышел коллектив газокислородного цеха (начальник тов. **Сторожук**, секретарь партийной организации тов. **Веденников**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Баранчиков**, секретарь комсомольской организации тов. **Кумайко**), выполнивший производственный план июля на 101,3 процента, с присуждением третьего места вышел коллектив электромонтажного цеха (начальник тов. **Хомутов**, секретарь партийной организации тов. **Редькин**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Ситников**, секретарь комсомольской организации тов. **Побачев**, выполнивший производственный план июля в номенклатуре).

ПО ОБСЛУЖИВАЮЩИМ ЦЕХАМ

Победителем в социалистическом соревновании в июле с присуждением второго места вышел коллектив цеха безрельсового транспорта (начальник тов. **Мигурский**, секретарь партийной организации тов. **Мишурин**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Моисеенко**, секретарь комсомольской организации тов. **Поречная**), выполнивший производственный план июля на 104,2 процента.

ЛУЧШИМ РАБОЧИМ—
ПОЧЕТНЫЕ ГРАМОТЫ

Награждены Почетными грамотами рабочие, удружающие звание «Лучший рабочий своей профессии» не менее 12 месяцев подряд: крановщика **Фуртова Л. И.**—чугунолитейный цех № 1; подсобная работница **Леонова М. К.**—чугунолитейный цех № 3; наладчик **Красношлыков М. А.**, электросварщик **Воронин М. Г.**, бригадир слесарей **Басаргин П. А.**—кузничный цех; сверловщик **Нестеренко Н. И.**, фрезеровщики **Башева М. Н.**, **Канунников И. И.**, токари **Карпова Е. Ф.**, **Кирдайкина Л. В.**, **Флейр В. П.**, **Калашникова** **Андреева Н. И.**, фрезеровщики

Шербинина В. М., **Репкина А. В.**, **Волынкина Н. В.**—автоматный цех.

ЛУЧШИХ РАБОЧИХ—
НА ЗАВОДСКУЮ ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета зачислены победители социалистического соревнования, удружающие звание «Лучший рабочий своей профессии» 6 месяцев подряд: шихтовщик **Дружинин Ф. В.**, заливщик **Табашников А. С.**, грузчица **Екимова А. А.**, стерженщица **Богданова Т. Г.**, **Кабзесева Н. П.**, слесарь **Качесов П. Р.**, туннельщица **Отмахова М. У.**, сушильщица **Рехтина Е. Т.**, стерженщица **Суворова П. Н.**—чугунолитейный цех № 1; формовщица **Баймухомедова Г.**, бригадир калильщиков **Кюбера К. Д.**—сталелитейный цех; прессовщицы **Карлова А. В.**, **Батищева Е. М.**, **Кальченко А. С.**, электросварщик **Кольващенко А. И.**—прессовый цех; слесарь **Афонин В. П.**, слесарь-сборщик **Головнев П. Т.**, токари **Ковалева Н. В.**, **Прудников П. Ф.**, **Новожатько Л. И.**—механический цех № 1; слесарь **Герасименко В. С.**,

рабочие углеподачи **Чубынина А. В.**, **Гоменик И. Н.**—газокислородный цех; дежурный по погрузке **Затолско И. М.**—транспортный цех; расточник **Саблин Н. В.**, фрезеровщик **Овечкин В. И.**, токарь **Лукашова М. А.**, старший распределитель **Зыбина А. А.**, токари **Остроухов Н. И.**, **Квитко И. И.**—инструментально-производственный корпус; сверловщица **Наставко А. В.**, фрезеровщица **Блошкина А. Н.**—механический цех № 4;

сверловщик **Пучков Н. Л.**—тракторосборочный цех № 1; слесари-сборщики **Шкредов В. В.**, **Самарченко А. А.**, **Носонов А. Г.**, **Мазанько П. Е.**, **Мартынова Р. К.**, **Нечипуренко Е. Н.**, **Капитонов В. Г.**, **Ломакина М. И.**, **Солонцова Т. И.**, **Емуаров А. К.**, **Ивлющин А. Д.**, **Кольшин А. Г.**—моторосборочный цех; протяжница **Сананова З. И.**, электрик **Веселкин П. М.**, токарь **Вольных Г. Д.**—механический цех № 2; печник **Мясников Б. М.**, заливщики **Кудрявцев В. А.**, **Пиякин В. Н.**, земледел **Березовская А. А.**, обрубщик **Саченко В. П.**—литейный цех № 4; наладчики автоматов

Бабкин Н. И., **Пенигин М. М.**, **Тупикин В. И.**, **Дмитриев П. Г.**, **болторезчица Савинцева В. И.**, **гайкорезчица Перегудова В. М.**, **Бороденчик Е. Е.**, **шлифовщицы Логинова Г. Р.**, **Пушкирева Т. И.**, **Корчагина Н. И.**, **Зацарная Л. Н.**, **токарь Дорошкова И. В.**—автоматный цех; электрослесари **Синявский А. А.**, **Агеев И. Н.**—электроцех.

ПО РЕМОНТНЫМ СЛУЖБАМ

Победителями в социалистическом соревновании в июле с присуждением второго места вышла ремонтная служба ремонтно-механического цеха (механик тов. **Манеев**); с присуждением третьего места вышла ремонтная служба опытного цеха (механик тов. **Кузьменко**).

ЛУЧШИХ МАСТЕРОВ—
НА ЗАВОДСКУЮ ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета зачислено имя мастера **Каменева В. А.**—транспортный цех, удружающего первенство в социалистическом соревновании 6 месяцев подряд.

Настойчиво вести борьбу за снижение потерь от брака!

На заседании производственно-технического совета завода

Большие потери, влияющие на себестоимость продукции, на ухудшение всех технико-экономических показателей работы, имеет наш завод от брака. За первое полугодие 1958 года потери от брака принесли заводу убытки на сумму около 7 миллионов рублей. Ко всей выпускаемой продукции брак составил 2,15 процента.

На Харьковском тракторном заводе потери от брака в соотношении с выпускаемой продукцией составляют 1,2 процента. Это значит, что у нас брака в два раза больше, чем у харьковских тракторостроителей.

Такое положение дел на заводе вызывает справедливую тревогу. Вот почему производственно-технический совет на своем очередном заседании, состоявшемся 22 августа, рассмотрел вопрос «О состоянии работы цехов и отделов по дальнейшему снижению потерь от брака».

Главный технолог тов. **Дюфур** в своем докладе отметил, что если в некоторых цехах—автоматном, механических №№ 1 и 2 имеется тенденция к снижению потерь от брака, то в других механических цехах потери возрастают. Особенно высок процент брака в прессовом, метизном и механическом цехе № 4. Так, например, в первом полугодии по сравнению с 1957 годом в прессовом цехе брак увеличился в 3 раза, в метизном цехе в 3,5 раза. Огромны потери от брака в механическом цехе № 5. Они составили в первом квартале 4,5 процента, во втором—5,3 процента, в июле—3,5 процента.

Каковы основные причины таких больших потерь от брака? Их назвали главный технолог тов. **Дюфур** и главный металлург тов. **Багин**: нарушение технологических процессов, недостаточная требовательность начальников цехов и их заместителей по технической части к мастерам, а мастеров—к наладчикам и операторам.

Низкое качество инструмента, частая его замена, не предусмотренная технологией, недоброкачественный ремонт оснастки также в большой мере способствуют повышению брака. В докладе тов. **Дюфура** приходились случаи, когда из меха-

нических цехов №№ 4 и 5 вывозились детали в скрапораздельный цех без клейма о браке.

Текущесть рабочей силы, неумение закреплять кадры квалифицированных рабочих также приводят к плохим результатам.

Необходимо смелее изыскивать пути, позволяющие снижать брак. В первую очередь нужно создать в крупных цехах контроль средств производства и бюро инструментального хозяйства. Необходимо шире привлекать рационализаторов, всю общественность на повседневную борьбу с браком.

Главный металлург тов. **Багин** в своем докладе также привел цифры, свидетельствующие о том, что и в литьевых цехах потери от брака не снижаются, а остаются на одном уровне с 1957 годом. Имеется много отклонений от технологического процесса.

Неудовлетворительно ремонтируется оборудование, в плохом состоянии формовочные машины, не отвечает восприятию требованиям работы вспомогательных служб: ремонтно-литейного и модельного цехов. Доклады главного технолога тов. **Дюфура** и главного металлурга тов. **Багина** подверглись широкому обсуждению на заседании производственно-технического совета. Было сделано много критических замечаний, внесено ряд ценных предложений.

—Потери от брака ложатся тяжелым бременем на завод,—говорит тов. **Фунтиков**.—Автоматный цех имеет некоторое снижение брака, но мы могли бы добиться еще больших успехов, если бы не причины, зависящие не от цеха.

Нормальное обеспечение режущим инструментом—для автоматчиков нерешенная проблема. В течение трех месяцев автоматчики не могли получить от инструментально-производственного корпуса крупнофасонного резца для обработки уплотнительного кольца. В результате ежемесячно уходило в брак 1000 деталей, а это значит, что 200 килограммов остродефицитных труб выбрасывались на ветер. Заказы в инструментально-производственном корпусе маркируются годами. В течение четырех лет автоматчики ждут от

инструментальщиков приспособления на болторезные станки.

Необходимо резко улучшить работу инструментально-производственного корпуса, тогда можно будет и брак намного снизить.

Тов. **Гузев** (чугунолитейный цех № 1) обратил внимание членов производственно-технического совета на ряд нерешенных вопросов, связанных со снижением потерь от брака. В частности, в крайне неудовлетворительном состоянии оснастка, опочное и модельное хозяйство, не решен вопрос о приобретении доброкачественного угля для сушки стержней. Пески содержат в себе большой процент глины, что также отражается на качестве литья.

Интересным было выступление заместителя начальника сталелитейного цеха по технической части тов. **Шведунова**. Он справедливо заметил, что на заводе слабо занимаются экономикой предприятия. Технико-экономические показатели должны стоять в центре внимания завода.

Начальник отдела технического контроля тов. **Дукельский**

говорил о неправильной системе

в удержании за брак. По этой

системе почти совсем не несут материальной ответственности инженерно-технические работники.

Отмечалось также отсутствие работы по исправлению брака.

Легко исправляемые детали идут в скрапоразделочный цех на утиль.

Не выполняются, главным образом в механических цехах, мероприятия по ежедневному просмотру брака заместителями начальников цехов по технической части.

В прениях выступили также тт. **Феликсон** (чугунолитейный цех № 1), **Левшин** (модельный цех) и другие.

В своем решении производственно-технический совет учел все предложения, высказанные на заседании, и принял рекомендации, направленные на снижение потерь от брака.

М. РОГОВ.

Международный обзор

США И АНГЛИЯ ОКАЗАЛИСЬ В ТРУДНОМ ПОЛОЖЕНИИ

С напряженным вниманием следил весь мир за обсуждением на чрезвычайной сессии Генеральной Ассамблеи Организации Объединенных Наций (ОН) вопроса о положении на Арабском Востоке, создавшемся благодаря вторжению в страны этого района вооруженных сил США и Англии. Агрессия империалистов создала обстановку, чреватую опасностью новой войны. Народы поэтому ожидают, что Генеральная Ассамблея, как пишет китайская газета «Дагунбао», примет меры, чтобы войска агрессоров ушли из арабских стран, ибо пока они находятся там, существует угроза миру и в других районах.

Миролюбивые страны делают все от них зависящее, чтобы обеспечить именно такое решение вопроса. Этой цели служат представленный сессии советский проект резолюции и многочисленные выступления делегатов Индии, Объединенной Арабской Республики, Индонезии, Бирмы и ряда других стран, разоблачающие агрессивные действия США и Англии.

Американская и английская делегации на чрезвычайной сессии оказались в трудном положении изоляции. Как признает сама американская печать, никогда еще США не сталкивались с такими трудностями в ООН, как сейчас. Попытка выступившего на сессии президента США Эйзенхауэра оправдать американские действия потерпела провал.

Выдвинутый Эйзенхауэром так называемый «план обеспечения мира на Ближнем Востоке», в котором вместо вывода чужеземных войск из этого района рекомендуется усиление в нем военного и экономического господства империалистов, вызывает почти всеобщее осуждение. Его поддерживают лишь представители за-

висящих от империалистов стран.

Чувствуя щаткость своих позиций, делегации США и Англии развернули лихорадочную деятельность за кулисами Генеральной Ассамблеи. В результате этого и появился на свет проект резолюции семи стран, ничего не говорящий об удалении американских и английских войск из Ливана и Иордании и поддерживаящий позицию агрессоров. Но судьба этого проекта была решена еще до его голосования. Осуждая его, миролюбивая общественность напомнила, что три автора проекта — норвежец, канадец и датчанин — представляют страны, состоящие в военном блоке США и Англии, а остальные четыре являются делегатами Панамы, Колумбии, Парагвая и Нигерии, которые в большей или меньшей степени зависят от американского капитала. Перед лицом противодействия большинства делегаций сами авторы проекта поняли бессмыслицу попыток пропасти его на сессии и отказались от них.

Потерпели полный провал попытки США, Англии и их пособников навязать Генеральной Ассамблее предложение о замене американо-английских войск в Ливане и Иордании вооруженными силами ООН. Многие делегаты наглядно показали, что такой шаг означал бы вмешательство в дела арабских стран, что категорически запрещается уставом ООН.

Отмечая неудачи США и Англии на Генеральной Ассамблее ООН, известный американский обозреватель Липман признает: большинство делегатов Ассамблеи полностью отдает себе отчет в том, что американо-английские войска введены в Ливан и Иорданию не для охраны границ этих стран, а для сохранения в них правителей, угодных Вашингтону и Лондону. Вместе с тем зарубежная общественность все

больше приходит к выводу о необходимости в интересах всеобщего мира удалить из Ливана и Иордании войска интервентов.

АТОМНОЕ ОРУЖИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ЗАПРЕЩЕНО!

В японской столице Токио закончилась IV Международная конференция за запрещение атомного и водородного оружия. В ее работе участвовали представители 39 государств и 11 международных организаций. Всех их объединяла одна общая цель — защитить жизнь и благополучие людей от угрозы атомной войны, которую готовят империалисты. С трибуны конференции прозвучали страстные призывы к усилиению борьбы за запрещение производства, использования и испытаний ядерного оружия.

Конференция приняла Воздзвание к народам, Декларацию и рекомендации миролюбивым силам всех стран. В этих документах изложена широкая программа борьбы за ограждение человечества от угрозы атомной войны. Конференция потребовала немедленного прекращения Соединенными Штатами и Англией ядерных испытаний. Она выступила за безоговорочный вывод американских и английских войск из Ливана и Иордании. Конференция единодушно высказалась за предоставление Китайской Народной Республике ее законных прав в 00N.

Токийская конференция явилась важным вкладом в дело дальнейшего сплочения всех миролюбивых сил. Обращаясь к иностранным делегатам, представитель японских борцов за мир Обата сказал: «То, что не по силам одному человеку или тысяче людей, могут с успехом сделать миллионы. Так давайте сообща творить наше общее дело — добиваться запрещения ядерного оружия и установления на земле прочного мира». Эти слова прозвучали как клятва всех участников конференции.

В. ХАРЬКОВ.

«Появление американских войск в Сингапуре — угроза народам всех стран Азии»

ПЕКИН, 20 августа. (ТАСС). Появление в Сингапуре военных кораблей и морской пехоты США — новое доказательство далеко идущих агрессивных планов американских империалистов, еще одно звено в цепи провокаций против стран Азии, Африки, Латинской Америки, заявляет сегодня в передовой статье газета «Женьминь жибао».

Мы, продолжает газета, уже предупреждали, что вторжение войск США и Англии в Ливан и Иорданию не самоцель, не изолированный акт, а посягательство на мир во всем мире, что уверения насчет «смягчения» положения на Среднем Востоке лишь уловка американской и английской пропаганды.

Отношения между Индией и Пакистаном

ДЕЛИ. 18 августа с заявлением о пограничных инцидентах между Индией и Пакистаном в Совете штатов выступил премьер-министр Неру.

Неру подробно рассказал об инцидентах и сказал, что в районе реки Сурма все еще имеет место перестрелка. Премьер-министр заявил, что он получил письмо от премьер-министра Пакистана Нуна, в котором по-

следний предлагает встречу двух премьер-министров для урегулирования пограничных вопросов. Неру сказал, что он не возражает против этой встречи, однако считает, что ей должна предшествовать встреча представителей двух сторон на более низком уровне для проведения подготовительной работы.

(ТАСС).

Технические новинки

На станкостроительном заводе имени Горького в Киеве подготовлен для серийного выпуска новый универсальный четырехшпиндельный автомат для массового изготовления деталей тракторов и сельскохозяйственных машин из прутков или труб диаметром до 130 миллиметров. Станок снабжен специальной системой зажимов, что позволяет вести скоростную обработку некалиброванных материалов одновременно 12—15 режущими инструментами. Загрузка агрегата и снятие готовых деталей, укладка их в саморазгружающийся контейнер производится автоматически. Новый автомат на 25 процентов производительнее ныне выпускаемых.

На лесных зарослях. Новая установка предназначена для бурения вертикальных и наклонных скважин глубиной до 300 метров.

Новые навесные корчеватели к трактору С-80 начали выпускать Мозырский ремонтно-эксплуатационный завод (Белоруссия). Здесь освоено также массовое производство водоструйных установок, началось изготовление нового узкоколейного мотовоза марки ДМ-2, на котором устанавливается дизельный мотор ЯЗ-204.

Партию высоковольтных электроклещей для измерения сетей силой тока до 600 ампер и напряжением до 10.000 вольт без раскрытия цепи выпустил ереванский завод «Электроточприбор». Конструкция прибора, разработанная на заводе, обеспечивает безопасность и высокую точность измерений.

В честь Всесоюзного дня физкультурика

Праздник силы, здоровья и молодости

24 августа — Всесоюзный день физкультурника — широко отмечали спортсмены нашего города и тысячи любителей спортивных игр и легкой атлетики.

Заводской стадион украсен флагами добровольных спортивных обществ. Ровно в 11 часов 30 минут утра большой спортивный праздник открывается парадом физкультурников. На зеленое поле вышли пять футбольных команд. Перед началом блиц-турнира проводится эстафета с мячом на дистанцию 100 метров. Лучшее время показала юношеская команда нашего завода.

Футбольные игры закончились победой команды инструментальщиков — тракторостроителей. Таким образом, заводская команда завоевывает первое место в футбольном блиц-турнире. В волейбольных играх приняли участие 3 женских и 4 мужских команды города. И в этих соревнованиях на первое место выходят женская и мужская команды нашего завода.

В баскетбольных играх, которые проходили по круговой системе, команда баскетболистов завода выиграла все встречи и заняла первое место. На беговых дорожках разыгрываются три эстафеты. В двух эстафетах — 4x100 и 4x200 метров — локомотивцы занимают первое место, а легкоатлеты нашего завода — второе место. В третьей, более сложной эстафете на дистанцию 4x400 метров

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Школы рабочей молодежи города (№№ 1, 2 и 3) продолжают запись учащихся во все классы.

ГОРОНО.

Административно-хозяйственному отделу завода ТРЕБУЮТСЯ УБОРЩИЦЫ и СТОРОЖА.

Обращаться ежедневно с 9 до 6 часов вечера в отдел кадров или к начальнику административно-хозяйственного отдела завода (помещение центральной лаборатории, второй этаж).

Коллектив отдела главного технолога выражает соболезнование технологии Л. А. Дюковой по случаю смерти ее отца Александра Георгиевича ДЮКОВА

ЛЕНИНГРАДСКАЯ КНИЖНАЯ ЛАВКА ПИСАТЕЛЕЙ

имеет большой выбор литературы: общественно-политической, художественной, по искусству и другим отделам.

Принимает заявки на комплектование библиотек. Высылает книги наложенным платежом организациям и индивидуальным заказчикам.

Списки имеющейся в наличии литературы высыпаются по требованиям.

Заказы направлять по адресу:

Ленинград, Д-11, Невский, 66,
Книжная лавка писателей.