

Боевая задача тракторостроителей

Уборка урожая — всенародное дело. Сейчас, когда по всей стране началась жатва, каждый должен проникнуться чувством ответственности за судьбу урожая. Убрать урожай вовремя и без потерь — вот главная задача. Выполнение этой задачи во многом зависит от того, как готов тракторный парк к полевым работам. Хорошо подготовленные тракторы будут способствовать успешному проведению всех уборочных работ.

Мы, тракторостроители, должны помнить, что успех проведения уборки, судьба урожая во многом зависит от нас, от того, как мы успешно справимся с выполнением заказов сельского хозяйства по выпуску запасных частей к тракторам в объеме и в заданной номенклатуре.

Завод в настоящее время получил дополнительное задание по выпуску 26 наименований деталей.

Но, как показала проверка, сдача особоучитываемых деталей в запчасти отстает от графика. Не сдаются в нужных количествах 15 наименований деталей по дополнительному заданию. Кроме того, завод также отстал от графика сдачи запасных частей по плану августа на два рабочих дня.

Особенно тревожное положение со сдачей запасных частей создалось в механическом цехе № 1 (начальник тов. Третьяков). Здесь отставание от месячного плана составляет 11,8 процента. Из 19 наименований деталей, необходимых для сдачи в запчасти, цех отстает по 18 наименованиям.

Плохо сдают детали в запасные части участки мастеров тт. Тимофеева и Скворцова. Участок мастера тов. Скворцова за 20 дней августа сдал всего 20 деталей 37-025 при плане 500, а участок мастера тов. Тимофеева сдал за этот же период около 300 деталей 37-028 при плане 1025.

Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 21 августа

Должно быть 69,3 процента

ЦЕХИ	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	100	64,8	—	—
Чугунолитейный № 3	97	60,9	—	—
Сталелитейный	93	59,1	61	35,4
Кузнецкий	100	51,3	—	—
Термический № 2	92	64,5	106	68,3
Термический № 4	100	58,6	—	—
Прессовый	77	59,8	70	46,6
Метизный	76	52,3	119	25,5
Автоматный	83	62,6	117	78,6
Механический № 1	97	61,6	93	42,8
Механический № 2	104	59,9	74	13,3
Механический № 3	76	60,7	—	—
Механический № 4	100	57,7	—	—
Механический № 5	88	51,1	—	—
Моторный	100	60,0	117	53,5
Моторосборочный	79	60,1	92	41,3
Тракторосборочный № 1	93	62,2	92	46,9
Тракторосборочный № 2	104	38,5	—	—
ДОЦ	67	59,0	—	—

До конца месяца остались считанные дни. Завод недопустимо отстал в выпуске тракторов, и особенно запасных частей для сельского хозяйства. Срывается выполнение ответственного задания по запасным частям. Из публикуемой сводки видно, что хуже других работает механический цех № 2. В этом цехе срывается сдача вкладышей в запасные части. Вина целиком и полностью ложится на отдел материально-технического снабжения (и. о. начальника тов. Агафонов, секретарь партийного бюро тов. Шейкин). Снабженцы не обеспечили завод биметаллической лентой. Из-за этого второй механический цех прекратил сдачу особоучитываемых деталей — вкладышей.

Сейчас перед каждым работником завода стоит задача: резко поднять производительность труда, непримиримо относиться к недостаткам в организации производства. Партийным и комсомольским организациям необходимо взять под неослабный контроль выпуск каждой детали, идущей в запасные части, сборку каждого трактора на конвейере.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Боевой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗН ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

6-й год издания
№ 98 (1950)

Суббота, 23 августа 1958 г.

Цена
10 коп.

Берите пример с передовиков!

Преодолевают отставание

Наступила третья — решающая декада в выполнении августовской производственной программы. Перед коллективом первого тракторосборочного цеха стоят большие задачи: нужно преодолеть отставание по выпуску тракторов ДТ-54, допущенное в первых двух декадах, и выполнить государственное задание.

Хорошо работает коллектив участка балансиров, где мастером Василий Боровников. Рабочие этого участка, включившись в социалистическое соревнование, ежедневно перевыполняют производственные задания по обработке больших и малых балансиров. В результате участок работает с опережением графика на 3,1 процента.

Не отстает и коллектив смены мастера тов. Ткаченко на участке стальных деталей.

С первых дней августа с опережением графика трудится смена мастера Петра Федоровича Горковенко на участке сборки узлов. Не было в августе такого дня, чтобы эта дружная смена не справилась с выполнением производственного задания.

Ежедневно перевыполняет задания бригада инструктора тов. Глушкова. Члены этой бригады слесари-сборщики тт. Иванцов, Николов, Кузнецов и другие дают 150 и более процентов в смену.

В. ПРЯМОНОСОВА.
Тракторосборочный цех № 1.

Выпускница Рубцовского технического училища № 9 Лидия Цымбал еще совсем недавно проходила производственную практику в ремонтно-механическом цехе. Любознательная и трудолюбивая, молодая девушка сдала экзамены на отлично.

Ей присвоен пятый разряд. Сейчас Лидия работает в отделе механика и, несмотря на то, что работает только второй месяц, уже выполняет сложные заказы. Она изготавливает шестерни, нарезает винты.

В. МАНЕЕВ.

На уборку богатого урожая

Труженики сельского хозяйства Алтайского края в нынешнем году вырастили небывалый урожай. Хлеборобы в эти дни повсюду начали раздельную уборку зерновых. Через несколько дней в колхозах и совхозах нашего края начнется массовая жатва.

Перед тружениками города стоит задача — помочь хлеборобам орденоносного края вовремя и без потерь убрать урожай. Алтайские тракторостроители уже отправили первый отряд рабочих завода в совхозы Куринского района.

Организованно, с песнями отъезжают трактористы на село. В Куринский совхоз выехало 105 человек, в целинный Краснознаменский совхоз было отправлено 106 работников завода, в совхоз «Победа» — 111 человек.

Многие трактористы едут на

уборку урожая не впервые. Так, токарь механического цеха № 1 тов. Горошанская в прошлом году, работая в одном из совхозов Краснощековского района, заработала много трудней. Она выполнила задания наравне с тружениками совхоза. Тов. Горошанская имеет благодарности за примерную работу на уборке.

Второй год едут убирать алтайский хлеб коммунистическая прессового цеха тов. Манжиева, сортировщица скрапоразделочного цеха тов. Гильева, бригадир моторного цеха тов. Чернышев и другие.

Алтайские трактористы вместе с колхозниками и рабочими совхозов приложат все усилия к тому, чтобы сдать в закрома государству тысячи пудов добротного зерна.

Пусть будет богаче наша любимая Родина!

Половина посевов зерновых культур скошена

Высокими темпами идет нынешним летом уборка хлебов на полях страны. К 15 августа урожай снят колхозами и совхозами с площади около пятидесяти семи миллионов гектаров. Половина посевов зерновых и бобовых культур скошена. Уборка проведена на большей площади, чем в это время в прошлом году, хотя косовица из-за погодных условий во многих районах началась значительно позднее. Две трети колхозов проводят уборку собственной техникой, приобретенной в машинно-тракторных станциях. Заводы страны каждый день отправляют труженикам новые партии машин. Только за полгода они поставили сельскому хозяйству более 130 тысяч тракторов, 57 тысяч грузовых автомобилей, 35 тысяч зерновых комбайнов, 22 тысячи рядковых жаток, 36 тысяч подборщиков к комбайнам для раздельной уборки

зерновых, большое количество зерноочистительных и других машин.

Сотни тысяч механизаторов колхозов, совхозов и МТС с большим мастерством используют технику на уборке. Богатый урожай снят на Украине, Северном Кавказе, в большинстве районов Новололжья. Хороший урожай выращен и в других житницах страны. Уборка проводится преимущественно раздельным способом, что дает стране возможность сохранить от потерь десятки миллионов пудов зерна. Таким способом уже скончено в стране около сорока миллионов гектаров хлебов.

В эти дни массовая уборка все шире развертывается на востоке страны. Основная зерновая культура этих мест — яровая пшеница — в большинстве районов уже достигла восковой спелости. Это ценного кукурузного корма еще в десятому августа было готово около семнадцати миллионов тонн, почти на шесть миллионов тонн больше, чем к этому времени в прошлом году.

(ТАСС).

По полторы — две нормы

Успешно трудятся в эти дни формовщики чугунолитейного цеха № 3. Особенно хороших результатов добилась бригада формовщиков заднего моста, которой руководит тов. Тверитин. 21 августа эта бригада выполнила задание на 150 процентов, заформовав 82 моста вместо 55 по норме.

Так же хорошо поработала в этот день бригада сборщиков стержней заднего моста, возглавляемая бригадиром тов. Чуманиной. Бригада собрала 70 стержней при норме 48.

Сборщики стержней головки блока цилиндров под руководством тов. Неслюзовой собрали 75 головок, выполнив задание на 111 процентов.

В обрубном отделении трудовых успехов добился обрубщик тов. Кочнев, который выполнил задание на 145 процентов, обрубив 80 мостов вместо 55 по норме. Почти две нормы дал в этот день наездник тов. Иванов.

Л. МЕРКУРЬЕВА.
Чугунолитейный цех № 3.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Выполнить партийное поручение—долг коммуниста

Вся работа партийной организации механического цеха № 1 сейчас подчинена претворению в жизнь решений отчетно-выборного партийного собрания.

После собрания на заседании партийного бюро каждому коммунисту было определено партийное поручение. Таким образом, все члены и кандидаты в члены КПСС получили возможность активно участвовать в общественной жизни цеха.

22 коммуниста утверждены агитаторами на производственных участках и в отделах, 5 человек избраны в состав цехового партийного бюро, 5—в члены цехового комитета профсоюза, 2—пропагандистами и т. д.

Большинство коммунистов с честью оправдывает доверие партийной организации и коллектива цеха, активно участвует в общественной жизни, интересуется агитационной, пропагандистской и профсоюзной работой.

Так, например, рабочие хорошо отзываются о коммунистке, члене цехового комитета профсоюза, отвечающей за работу соцстраха, тов. Ичеляковой.

Пропагандист тов. Елисов старательно готовится к очередным занятиям своего кружка. Член партийного бюро тов. Кудрявцева всегда активно участвует в обсуждении тех или иных вопросов,

рассматриваемых на заседаниях партийного бюро и партийных собраниях.

Добросовестно относятся к выполнению своих обязанностей агитаторы тов. Майер и партгруппоргов. Попов. Они умеют работать с людьми, пользуются всеми формами политической агитации.

Устав КПСС определяет права и обязанности членов партии, которые должны активно работать в своей организации. К сожалению, у нас имеются коммунисты, несерьезно относящиеся к выполнению своих партийных поручений. Так, агитаторы тг. Аляба, Шрамкова, Колтун, Коранин числятся агитаторами формально, пассивно относятся к выполнению своих партийных обязанностей.

Коммунисты тт. Булатычев, Буруданин, Максимов не принимают участия в обсуждении вопросов, рассматриваемых на партийных собраниях.

Следует также признать, что партийное бюро цеха не всегда правильно подходило к определению участников поручений.

Так, например, мы утвердили тов. Шрамкову агитатором, не приняв во внимание то, что у нее нет достаточных знаний. Тов. Шрамкова затрудняется организовать и провести живую, интересную беседу с рабочими.

На состоявшемся на днях партийном собрании коммунисты подвергли серьезной и справедливой критике партийное бюро за слабый контроль за выполнением партийных поручений отдельными членами и кандидатами в члены КПСС.

Собрание потребовало от партийного бюро, партгруппоргов оказывать всестороннюю помощь агитаторам, проводить с ними семинары, подсказывать им темы для очередных бесед. Принято решение улучшить деятельность редакции стенной газеты «За трактор», чаще выпускать стенгазету, привлекая к работе в ней широкий рабкоровский актив.

Отмечено также, что коммунисты тт. Селякин и Кирьянова, избранные в состав редакции цеховой газеты, не проявляют достаточно инициативы в регулярном выпуске стендгазеты. Члены КПСС мало пишут в свою газету.

Коммунисты цеха должны оказать серьезную помощь партийному бюро в осуществлении намеченных мероприятий, в выполнении всеми членами КПСС партийных поручений, которые воспитывают и дисциплинируют каждого из них.

**П. ЕГОРОВ,
секретарь партийного бюро ме-
ханического цеха № 1.**

ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ В КОМСОМОЛЬСКИХ ГРУППАХ

* * *

Не повторять ошибок в дальнейшей работе

С 15 августа по 1 сентября в комсомольских группах моторного цеха проходят отчетно-выборные собрания. Комсомольцы подводят итоги работы своих групп, вскрывают существенные недостатки, чтобы не допускать их в дальнейшем.

В комсомольской организации моторного цеха имеется 16 групп. В 14-ти уже прошли отчеты и выборы. В девяти группах комсорги избраны в первый раз. И только пять комсомольских руководителей, оправдавших доверие молодежи,—Любовь Краскова с участка шатуна, Александр Крылов (участок блока), Тамара Миронова, работающая на участке стальных валиков, Валентина Карыпова из отдела механика и Анатолий Наездников с участка коленчатого вала, избраны вторично. Это те группакомсорги, которые в течение всего истекшего периода умело организовали работу комсомольцев, выполняли все поручения с комсомольским огоньком и задором.

Взять группакомсорга Любовь Краскову. Ее группа заслуженно считается одной из лучших в моторном цехе. Хорошая сверловщица и активная общественница, Любовь Краскова сумела завоевать авторитет среди комсомольцев участка шатуна. В ее группе на протяжении всего отчетного периода регулярно выпускались «боевые листки», комсомольские собрания проходили живо и интересно. На собраниях обсуждались самые

разнообразные вопросы.

Комсомольцы группы участка шатуна принимали активное участие во всех массовых мероприятиях. Они дежурили в комсомольском штабе по борьбе с нарушителями общественного порядка, дружно выходили на воскресники по случаю металломана.

Комсомольцы этой группы сразу включились в поход за овладение вторыми и смежными профессиями. Валентин Слаткова и Александр Мальгин, успешно овладевшие вторыми профессиями, на слете молодых передовиков производства награждены Почетными грамотами, а Александр Кайзер получил ценный подарок.

Иная картина выявила на отчетно-выборном собрании комсомольской группы участка стальных деталей. Группакомсорг Нелли Помешкина, будучи сама недисциплинированной, не имела авторитета среди комсомольцев и молодежи. Часто без уважительных причин она не являлась на комсомольские собрания, нерегулярно платила членские взносы. Тов. Помешкина пустила работу на самотек. Собрания в группе проводились от случая к случаю. Поэтому комсомольцы участка стальных деталей избрали группакомсоргом активную комсомолку Валентину Трокину.

В том, что в некоторых комсомольских группах работа с молодежью была не на должном уровне, повинно и бюро комсомольской организации це-

ха, которое вовремя не правило таких группакомсоргов, как Нелли Помешкина. Это обстоятельство нужно учесть, чтобы в будущем уделять больше внимания работе комсомольских групп.

**Лариса ЧИСТОЕДОВА,
член комсомольского бюро
моторного цеха.**

Поднять активность и инициативу комсомольцев

Центральное место на отчетно-выборных собраниях комсомольских групп в инструментально-производственном корпусе занимает вопрос о роли инициативы и активности комсомольцев.

Так, на собрании комсомольской группы участка резьбового инструмента речь шла об усилении активности комсомольцев в борьбе с нарушителями производственной дисциплины, в улучшении работы участка, наведении порядка и чистоты на рабочих местах.

Комсомольцы этого участка в течение года были инициаторами многих хороших дел. Особенно здесь широко распространился опыт сталинградских комсомольцев по освоению вторых профессий. Затыловщики Василий Гуртовой, Геннадий Ведухин и другие освоили по две—три профессии.

На собрании выступили смениный мастер тов. Зиновьев и старший мастер тов. Степаненко. Они наделили комсомольцев на решение главной задачи—повышение производ-

Обзор стенной печати

Газета должна быть яркой, живой...

Стенные газеты—это острое и действенное оружие в воспитании масс, в выявлении их активности. При подведении итогов конкурса на лучшую стенную газету, проходившего весной этого года на заводе, многие цеховые стенные газеты вышли победителями. На совещании редакторов стенных газет и членов редакколлегий выступили представители автоматного и инструментального цехов, рассказавшие об опыте своей работы. Лучшие номера газет «Автомат» и «Инструментальщик» были вывешены для всеобщего обозрения.

Редакция стенной газеты «За рулём» цеха безрельсового транспорта не представила на конкурс ни одного номера своей газеты. Представители этого цеха не участвовали и в совещании редакторов и членов редакколлегий цеховых газет.

Сделать газету живой, яркой и острой—дело нелегкое. Нужно кропотливо и вдумчиво работать над каждой заметкой, делать их короткими, конкретными.

Нельзя сказать, что редакторов. Чулков пренебрегает почетным партийным поручением. Секретарь партийной организации цеха безрельсового транспорта тов. Мишурина и его заместитель тов. Герман довольны работой редакции.

—Стендгазета у нас выпускается регулярно,—заявляют они.—Партийная организация контролирует деятельность редакции.

Правильно осуществлять партийный контроль над стенной печатью—это значит не только следить за ее регулярным выпуском. Необходимо также следить за качеством публикуемых материалов, их злободневностью и осторожностью. Руководить стенной печатью—значит заботливо подобрать в редакцию политически грамотных людей, любящих газетную работу, правильно проводящих в своем печатном органе партийную линию.

Почему стендгазета «За рулём» не пользуется особым вниманием коллектива цеха? Ответ на этот вопрос дает один из членов редакции тов. Пьянзин.

—Бесцветная, серая она у нас получается почему-то,—откровенно признается он. Это правильное определение, и оно дано отнюдь не только потому, что некоторые номера газеты вышли на серой оберточной бумаге. Публикуемые в ней заметки носят общий, поверхностный характер.

Вот последний номер стендгазеты автотранспортников. В ней помещены только три заметки и все без подписей. Заметки очень большие, написаны сухим языком.

Передовая, заглавленная «Бороться за хорошее техническое состояние автотранспорта», отмечает важность и назначение автомобильного транспорта в выполнении планов грузоперевозок. «Большинство водителей,—говорится в заметке,—честно и добросовестно относится к своим обязанностям». Далее перечисляются фамилии передовиков-водителей.

В остальных двух заметках также названы фамилии хороших и плохих работников цеха. Автотранспортники не раскрывают причин плохой работы отдельных товарищей. Редакция следовала бы подробно рассказать об опыте их работы, организовать выступление в стенной газете лучших водителей, ремонтников, диспетчеров.

Дело чести каждой редакции—делать свою газету содержательной, хорошо оформленной. Нужно тт. Мишурину, Герману и Чулкову позаботиться о том, чтобы художник цеха, он же член редакции, больше проявлял изобретательности и вкуса при оформлении каждого номера газеты «За рулём».

Газета автотранспортников должна стать настоящим боевым помощником партийной организации цеха безрельсового транспорта.

Валентина Соколова, собрания проводились редко. Комсомольцы были предоставлены самим себе. Это в значительной степени отразилось на их участии в общественной жизни.

Они не доверили Валентине Соколовой дальнейшее руководство группой и избрали группакомсоргом Геннадия Лазунина.

Так же неудовлетворительно велась работа в комсомольской группе лекального отделения, которую возглавлял Владимир Жданов. Сейчас группакомсорг избрана Валентина Холдиняна.

Существенные недостатки, выявленные на отчетно-выборных собраниях, говорят о том, что со стороны цеховой партийной организации еще мало уделяется внимания руководству комсомолом. Готовясь к 40-летию ВЛКСМ, комсомольская организация должна улучшить воспитательную и организаторскую работу с молодежью. Помочь ей в этом —прямая обязанность коммунистов цеха.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Прессовщики срывают сборку тракторов

В последнее время прессовый цех ежедневно из-за неудовлетворительной работы участков ставит под угрозу срыва сборки тракторов. На 20 августа отставание от графика по цеху составило 8,6 процента. В цехе нет ни одного участка, который бы работал на полную мощность, по графику. В основном отставание вызвано рядом существенных недостатков, которые зависят только от самого прессового цеха.

ПОЧЕМУ СВАРОЧНЫЙ УЧАСТОК НЕ ВЫПОЛНЯЕТ ЗАДАНИЙ?

С таким вопросом обратились мы к старшему мастеру тов. Шаповалову. Но только мы приготовились выслушать объяснения мастера, как сзади послышался голос старшего мастера участка тяжелых прессов тов. Чернова, который предупредительно заявил:

—Не верьте тов. Шаповалову. Все, что он говорит — это липа.

Выслушав это предупреждение, тов. Шаповалов сказал:

—А знаете, почему тов. Чернов заявляет так? Потому что неудовлетворительная работа участка тяжелых прессов, которым он руководит, в основном мешает нам выполнять задания. Чтобы это было не голословно, убедительно прошу поговорить с рабочими.

Мы прошли к сварочной кабине, где работает сварщик тов. Каземцев.

—Вчера, — говорит он, — я не додал 40 деталей 47-405 и 47-406 только по той причине, что с участка тяжелых прессов их подали несвоевременно и к тому же без окончательной операции — правки. Сегодня та же история. В 11 часов утра поступили детали, и снова неправленные. Старший мастер участка тяжелых прессов прислал рабочих для производства правки, но не успели они исправить и половины деталей, как получили распоряжение пойти на другую работу.

Простой из-за отсутствия деталей, которые обязан подать участок тяжелых прессов, очень велики. Об этом говорят сами рабочие.

—Иногда мы простояваем шесть часов, — говорит сварщик тов. Костенко. Только к концу смены получаешь детали. Такая неритмичность мешает нам труиться.

БРАК ДЕТАЛЕЙ ТОРМОЗИТ РАБОТУ

—Кроме того, — продолжает свой рассказ тов. Костенко, — идет брак деталей. На участке тяжелых прессов не следят за их сортировкой. Вместе с годными деталями находятся и бракованные.

—Вот смотрите, — показывает он деталь 47-409. — Вот порыв отверстий, а здесь совсем их нет. Также много брака и по другим деталям.

Сварщица контактной сварки тов. Алексеенко говорит о том, что детали 47-414 и 47-451 часто поступают бракованными. Это снижает производительность труда.

Убедившись в действительности фактов, которые тормозят выполнение заданий, мы хотим подсказать старшему мастеру участка тяжелых прессов тов. Чернову, что очень многое зависит от коллектива, которым он руководит. И хотя задание 20 августа участок тяжелых прессов выполнил на 113,2 процента, однако сварочный участок не был обеспечен нужными деталями, потому что штамповались детали пооперационно.

Вместе с тем наше внимание было обращено на то, что руководители сварочного участка еще недостаточно оперативно обеспечивают работой тех рабочих, которые простоявают в результате отсутствия деталей. Так, напри-

мер, до 11 часов 30 минут утра читала книгу испытательница бачков тов. Гриднева. Почти ничего не сделал за это же время электросварщик тов. Чернышев и другие. А ведь можно было этих рабочих использовать временно на других работах.

Здесь мы рассказали только о небольшой части серьезных причин, которые являются большим тормозом в выполнении суточных заданий. Вместе с тем неудовлетворительная работа участка легких прессов также вызывает серьезную тревогу. На этом участке часто возникает массовый брак деталей, но руководители участка не принимают своевременно мер к его ликвидации.

Так было, например, с деталью 06-463 (колпак). С утра 21 августа контролеры дали сигнал о том, что при пробивке отверстий в этой детали есть технические отклонения. Однако старший мастер легких прессов тов. Мухамеджин не счел нужным реагировать на этот сигнал. В результате колпак был подан на механический участок для дальнейшей обработки. Несмотря на предупреждения контролеров, бракованые детали прошли покраску и затем поступили на сборку. Такие случаи бывают часто.

Руководителям прессового цеха надо серьезно задуматься над тем, как организовать работу прессовщиков, чтобы цех не тормозил сборку тракторов.

М. КОБЕЦ,
профгруппорг.

А. РОМАНЦЕВ,
сварщик.

В. КУБЫШКИН.

Новый трактор «Беларусь»

МИНСК. (ТАСС). Коллектив Минского тракторного завода перешел к серийному производству универсального пропашного трактора «Беларусь МТЭ-5Л».

В отличие от прежней 6-скоростной коробки передач новый трактор имеет 10-скоростную, что позволяет ему развивать скорость от 3 до 23 километров в час. Трактор может быть широко использован

на транспортных работах. Увеличенный дорожный просвет под передней осью дает возможность применять его на возделывании высокостебельных пропашных культур.

Раздельно-агрегатная гидросистема с выносными цилиндрами позволяет навешивать орудия не только сзади, но также слева, справа и спереди. Значительно снижен вес машины.

В помощь агитатору

Научно-технический прогресс и религия

Религия и церковь на протяжении многих веков вели ожесточенную борьбу против научных и технических достижений, опровергавших религиозные догматы и подрывавших религиозное мировоззрение людей. Нападки и жестокие гонения церкви испытывали на себе древнегреческие философы Анаксагор и Демокрит за то, что они материалистически истолковывали мир. В эпоху господства католической церкви подвергалась гонениям и преследованиям инквизиции знаменитый анатом Везалий за то, что посмел вскрыть трупы людей, чтобы изучать строение тела. Итальянский философ Ванини был казнен за то, что считал, что человек произошел от обезьяны, а Джордано Бруно сожжен на костре инквизиции за пропаганду материалистического взгляда на строение вселенной. Гонениям церкви подвергались всемирно известные ученые-естественники Лар-

марк и Дарвин и многие другие.

Но, несмотря на ожесточенное сопротивление церкви, наука неумолимо прокладывала себе путь к истине, и в наше время достигла выдающихся успехов. За сравнительно небольшое время человечество прошло путь от простейших паровых машин до атомных электростанций, овладело сверхзвуковыми скоростями полета.

И всегда, когда церковь безуспешно пыталась задержать развитие науки и техники, она неизменно стремилась «примирить», «согласовать» религиозные взгляды с научными. Закономерность развития природы церковь и ее ученики прислужники истолковывают как проявление божественной воли, они одушевляют созданные людьми сложнейшие электронные машины, доказывая, что эти машины якобы будут управлять дальнейшими судьбами науки, техники, искусства и т. д.

В наше время, когда наука и техника добились выдающихся успехов, служители церкви снова пытаются «согласовать», примирить науку и технический прогресс с религией. Так, западногерманский епископ Г. Лилье и философ Ф. Дессауэр усиленно проповедуют, что технический прогресс — это якобы продолжение созидающей деятельности бога. По их мнению, не человек создает технические средства, а сам бог. Вся история техники, заявляет Дессауэр, — это постепенное осуществление всеобщего божественного плана.

Религиозная теория о технике прямо противоречит науке, конкретным фактам повседневной жизни. Марксизм учит, что для того, чтобы человек жил, он должен иметь пищу, одежду, жилище. А природа ничего этого не дает человеку в готовом виде. Значит, он должен своим трудом создавать жизненные блага. Для труда человеку необходимы ору-

Письма в редакцию

Это мешает нашей работе

Тот, кто хоть раз побывал на втором участке механического цеха № 4, надолго запомнит его по огромной луже машинного масла у шлифовальных станков. Мы неоднократно обращались к работникам отдела механика с просьбой устранить течь масла в станках, но те до сих пор никаких мер не приняли, а лужа с каждым днем продолжает увеличиваться, мешая рабочим высокопроизводительно труиться.

Глядя на второй участок (старший мастер тов. Коробов), нам трудно поверить, что он находится в новом механосборочном корпусе.

В отсутствии культуры производства на этом участке в большей мере повинен мастер тов. Динденко. Ведь при нем рабочие, убирая станки после работы, сваливают металлическую стружку, перемешанную с маслом, прямо на пол, загромождая проход между станками. Но тов. Динденко не

принимает никаких мер, ссылаясь на течь масла в станках. Пусть, мол, раньше отдел механика ликвидирует течь, а потом он возьмется за наведение порядка.

Я работаю наладчиком на соседних шлифовальных станках. Из наших станков также вытекает масло, но мы все-таки стремимся своевременно убирать его и щитками из жести предупреждаем разбрзгивание при работе станка.

Но, разумеется, это не выход из положения. Вопрос о ликвидации луж на втором участке должен быть решен раз и навсегда. Пора привыкнуть работать в чистоте. Мастерам тов. Коробову и Динденко нужно потребовать от отдела механика в ближайшее время устраниить течь масла в станках.

А. БАВЫКИНА,
наладчик второго участка ме-
ханического цеха № 4.

Бороться с антисанитарией в столовой

Наша заводская газета уже не раз писала о плохой работе столовых, обслуживающих тракторостроителей. Это были вполне справедливые нарекания и на качество приготовления пищи, и на отсутствие санитарии и гигиены в столовых.

Сейчас мы снова хотим поговорить о санитарном состоянии столовых.

Многие трудающиеся нашего завода обедают в столовой № 5, которая расположена недалеко от строящегося хлебозавода. Буквально неделю тому назад в этой столовой был произведен ремонт. Когда заходишь в столовую, разделяют глаз белизна стен, выкрашенный пол, блеск оконных переплетов, чистота стекол.

Все это хорошо. Но как только посетитель получит свои блюда, сядет за стол и начнет есть, он забывает обо всем окружающем,

для блага людей. Удовлетворяя свои потребности, человек развивает, совершенствует технику. Источник развития техники, таким образом, находится не в бого, не в какой-то потусторонней силе, а в необходимости удовлетворять растущие потребности человека.

Служители церкви и их сторонники особенно усердствуют в религиозной обработке новейших достижений науки и техники. Не случайно некоторые западногерманские специалисты — Г. Шмидт, В. Фогель, Г. Шуберт и другие избрали для этой цели молодую отрасль науки — математическую теорию автоматического управления, контроля и информации, на основе которой ученые и техники создали универсальные вычислительные машины.

До недавнего времени всеми машинами управлял непосредственно человек. Ныне развитие промышленности достигло такого уровня, что непосредственное управление рядом машин становится невозможным, так как техно-

логические процессы протекают

или чрезвычайно быстро, при очень высоких температурах, или же сопровождаются выделением

вредных газов и излучений. Это обусловило необходимость создания специальных технических устройств автоматического действия. Именно необходимость вычислительных работ огромных масштабов для решения задач современной техники привела к созданию электронных вычислительных машин, заменяющих труд десятков тысяч вычислителей.

Принцип действия этих машин имеет некоторое сходство с действиями живого организма. Как в живых организмах есть соответствующие органы с определенными функциями и необходимые линии связи, так и в сложных автоматических машинах есть определенные устройства, выполняющие те или иные действия, и линии связи, соединяющие эти устройства между собой. Эти линии связи делаются на прямую и обратную. Прямой связью управляющее устройство связано с действующим:

Окончание на 4 стр.



„Чудо-вентиляция“

Устанавливая массивные трубы вытяжной вентиляции на плоскошлифовальном станке участка тяжелых деталей моторного цеха теплосиловики на все лады расхваливали свое детище:

— Это особая вентиляция, наглядный пример новой конструкторской мысли, образно выражаясь, чудо-вентиляция.

И вот «чудо» вытянулось за пределы цеховой крыши.

— Ну, включайте свой станок, — скомандовал бригадир монтажников и ради осторожности отошел в сторону. Станок заработал. В трубе что-то загрохотало, затрещало, загудело.

— В эту трубу не только пыль, но и стружку втянуть может, — восторгался бригадир монтажников.

— Алло! Моторный? Как там наша вентиляция? — интересовались из теплосилового цеха.

— Гудит, — отвечали моторщики.

— То-то. Престиж цеха не уроним.

На следующий день телефонный разговор повторился.

— Гудит? — спрашивали теплосиловики.

— Сперва гудело, затем стало дымить, а сейчас и не гудит и не дымит.

— ?

Из вытяжной трубы, по которой должна улетучиваться металлическая и абразивная пыль, моторщики извлекли забитый пылью, с обуглившийся обмотками сгоревший электромотор.

— Не умеете пользоваться установкой, — заявляют проектант из отдела главного энергетика и теплосиловики. — Сами теперь монтируйте.

Им неведомо, что любой электромотор в условиях большой запыленности и влажности работать не будет.

Второй месяц из-за «чудо-вентиляции» не работает шлифовальный станок. Моторщики даже песенку сочинили, адресованную конструктору, спроектировавшему брак-вентиляцию. Смысл песенки таков:

Конструктор этот чудаку
Вполне уподобается,
Который, сидя на суху,
Срубить его пытаются...

И. МАРТОВСКИЙ.

Печальный конец одной „идеи“

Каждое утро по зову гудка работники чугунолитейного цеха № 1 слесарь отдела механика Анатолий Дмитриевич Хохлов и бригадир слесарей Михаил Иванович Алешин включались в общий поток тракторостроителей и двигались к главной проходной завода, а оттуда в свой цех. Но однажды один из них по пути на работу возмущенно произнес:

— И кто это придумал проходную? Приходится нам каждое утро отмеривать шагами лишние метры. А если бы не было про-

ходной, то в цех мы бы ходили напрямик. Глядишь, меньше времени тратили бы на ходьбу.

— А может быть, мы подробнее напрямик, — робко произнес другой.

— Как напрямик? Там же забор.

— А мы того... через забор!

— Идея!!!

И друзья на следующий день претворили эту «идею» в жизнь. Они перелезли через забор и под прикрытием кустарника исчезли на территорию завода. На другой и

на третий день повторилось то же самое.

Но всему бывает конец. Невсякий прямой путь к намеченной цели оказывается коротким. И в справедливости этих слов пришлось убедиться нашим знакомым Хохлову и Алешину. Во время перелезания через забор они были задержаны вахтером и доставлены в караульное помещение. И лишь только после составления акта они направились к себе в цех, потеряв при этом много рабочего времени.

Так печально для Хохлова и Алешина обернулась их заманчивая «идея».

В. ЛУКИЧЕВ.

Научно-технический прогресс и религия

Окончание. Начало на 3 стр. по ней передаются сигналы управляющего устройства и заставляют действующее устройство поступать так или иначе. По обратной связи идут сигналы от действующего устройства к управляющему и информируют его о состоянии действующего устройства и о тех операциях, которые оно выполняет. На основе этих сигналов управляющее устройство автоматически вырабатывает дальнейшие управляющие сигналы.

Некоторые буржуазные специалисты стремятся придать какой-то мистический смысл принципу обратной связи. Г. Шмидт пытается представить этот принцип как некую потустороннюю силу или «намерение высшей воли». Ему вторят Дессаэр, который пишет, что обратная связь якобы показывает «удивительную тайную глубину творения Бога».

«Удивительная тайна глубины» идеалистического мышления этих специалистов состоит в том, что они преподносят людям уже известную попытку истолковать технический прогресс как продолжение созидающей деятельности Бога, но пользуются при этом новейшей научно-технической

терминологией. Замечательные научно-технические творения человеческого разума они стремятся обожествить, преподнести как какую-то «сущность божественного плана созидания», «намерения воли творца».

Создание электронных машин, как и весь технический прогресс, не подтверждает религиозные догматы и начисто опровергает религиозное утверждение, будто человек бесился перед лицом природы. Наоборот, прогресс науки и техники наглядно и убедительно доказывает, что человек способен познавать законы природы и использовать их для удовлетворения своих потребностей, не нуждаясь при этом в помощи несуществующего Бога и каких-то потусторонних сил.

Наука и техника развиваются гигантскими темпами. Это оставляет глубокий след в сознании народных масс, разрушает религиозное мировоззрение, наглядно опровергает всякие попытки церковников «согласовать» или «примирить» достижения науки и техники с религией. Успехи науки и техники наглядно показывают несуществующую Бога и каких-то потусторонних сил.

Г. ГУДОЖНИК.

Газета выходит по вторникам, четвергам и субботам.

Адрес редакции и типографии: г. Рубцовск, поселок АТЗ. Телефоны: редактора — АТС-4-50, общий — АТС — 4-85.

АГ-07142

Издательство АТЗ

Завтра—Всесоюзный день физкультурника

Большой спортивный праздник на заводском стадионе

Завтра—Всесоюзный день физкультурника. Этому традиционному Дню будет посвящен большой общегородской спортивный праздник на нашем заводском стадионе.

В 10 часов 30 минут утра будет торжественно поднят флаг соревнований, а затем состоится парад силы, здоровья и молодости,

в котором примут участие все физкультурные коллективы города, в том числе и нашего завода.

Намечена большая программа спортивных соревнований. На площадках стадиона состоятся блиц-турниры баскетбольных и волейбольных команд. На зеленом поле стадиона состоится также блиц-турнир семи футбольных команд. Спортивную честь завода будут защищать сильнейшие цеховые команды инструментальщиков и теплоэлектроцентрали.

На беговых дорожках стадиона состоятся легкоатлетические соревнования. Будут проведены эстафеты на дистанции 100 метров, 200 метров и 400 метров. Кроме того, на старт выйдут лучшие бегуны города. Для женщин будут проведены забеги на 800 метров, для мужчин — на 1500 и 5000 метров.

В этот же день во Дворце культуры завода «Алтайсельмаш» состоятся соревнования по классической борьбе, в которых примут участие спортсмены нашего завода.

В заключение в 7 часов вечера на заводском стадионе состоится футбольный матч на первенство края по второму кругу. Как известно, сборная футбольная команда нашего завода добилась лучших результатов в первом круге соревнований ишла впереди в турнирной таблице. Завтра хозяева поля будут играть с командой «Мотор» (Барнаульский комбайносборочный завод).

Н. КОРОБКОВ.

Новая техническая литература

В техническую библиотеку завода и ее филиал поступило большое количество материалов Всесоюзного института научной и технической информации по обмену опытом на различные темы. Вот некоторые из них:

Причины появления трещин на деталях в процессе шлифования и способы их устранения. ПНТПО, 1958 г., тема 10.

Групповая обработка деталей на высокопроизводительных станках. ПНТПО, 1958 г., тема 10.

Зачистка заусенцев зубчатых колес. ПНТПО, 1958 г., тема 10.

Методы повышения использования пиломатериалов на заводах машиностроения. ПНТПО, 1958 г., тема 14.

Сокращение и упрощение технологической документации на машиностроительном заводе. ПНТПО, 1958 г., тема 45.

Нормирование расхода материалов на заводах транспортного машиностроения. ПНТПО, 1958 г., тема 46.

Механизация выгрузки кусковых и сыпучих материалов из полувагонов и с платформ. ПНТПО, 1958 г., тема 30.

Новые гидродинамические муфты для привода машины. ПНТПО, 1958 г., тема 28.

Винтовые (шнековые) транспортеры для удаления стружки. ПНТПО, 1958 г., тема 28.

Электрическая схема автоматического управления многопозиционным агрегатным станком. ПНТПО, 1958 г., тема 27.

Высокопрочные пластичные чугуны с шаровидным графитом. ПНТПО, 1958 г., тема 18.

Усовершенствование технологии пористого хромирования. ПНТПО, 1958 г., тема 13.

Полуавтоматическая стыковая сварка стальных заготовок. ПНТПО, 1958 г., тема 12.

Дуговая и газовая резка нержавеющей стали. ПНТПО, 1958 г., тема 12.

Изготовление отливок повышенной точности из чугуна. ПНТПО, 1958 г., тема 2.

Новая технология изготовления керамических стержней для точного литья пустотелых деталей по выплавляемым моделям. ПНТПО, 1958 г., тема 2.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

ЛЕНИНГРАДСКАЯ КНИЖНАЯ ЛАВКА ПИСАТЕЛЕЙ

имеет большой выбор литературы: общественно-политической, художественной, по искусству и другим отделам.

Принимает заявки на комплектование библиотек. Высылает книги наложенным платежом организациям и индивидуальным заказчикам.

Списки имеющейся в наличии литературы высылаются по требованиям.

Заказы направлять по адресу:

Ленинград, Д-11, Невский, 66,
Книжная лавка писателей.

Тираж 3.000 экз.