

Городской Телеграф

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗН ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания
№ 97 (1929)

Четверг, 21 августа 1958 г.

Цена
10 коп.

Родное дело тружеников города

Алтай вступил в завершающий период борьбы за хлеб. Началась уборка урожая. Успешное проведение ее в значительной степени зависит от помощи городов труженикам села.

Наша промышленность непрерывно вооружает сельское хозяйство современной техникой, в которой заложен самоотверженный труд городских рабочих. Это способствует быстрому росту производительности труда и расширению сельскохозяйственного производства. Промышленные предприятия Алтая дают для колхозов и совхозов многие машины, в том числе тракторы и плуги, корма, тракторное электрооборудование, зерногрузчики, грейдеры для строительства дорог, передвижные ремонтные мастерские, динамические установки.

Коллективы ряда предприятий, готовясь вместе с тружениками села к уборке урожая, пришли на себя дополнительные социалистические обязательства, и многие из них успешно выполняют. Барнаульские комбайностроители, например, в короткий срок изготовили для колхозов и совхозов края около шести тысяч сцепов жаток и почти столько же приспособлений для сдвоенных подборщиков. Применение их дает возможность убирать хлеб с меньшим числом тракторов. Рабочие Бийского ремонтного завода перевыполняют задания по производству зерногрузчиков и приспособлений к комбайнам для работы в условиях горной местности.

Многое еще предстоит сделать по дальнейшему оснащению колхозного и совхозного производства машинами и механизмами. Основное внимание надо обратить сейчас на качество выпускаемых машин. Есть немало спрavedливых претензий, прежде всего, к качеству тракторов ДТ-54.

Тракторостроители обязаны усилить контроль на всех стадиях производства, добиться того, чтобы ни одна машина не выходит из завода хотя бы с малейшим дефектом.

Между тем, АТЗ выпускает недоброкачественные головки блока и другие детали, и не вид-

но, чтобы руководители завода вместе с совнархозом предпринимали меры для повышения качества машин. Это вызывает серьезное беспокойство.

В выпускаемых Бийским ремонтным заводом зерногрузчиках непродолжителен срок службы транспортеров. Дело чести заводских инженеров и рабочих-наводчиков обеспечить более надежную работу транспортеров. Надо также повысить качество вагонов, предназначенных для перевозки хлеба.

Нельзя не сказать о том, что управление машиностроения совнархоза за последнее время ослабило внимание к качеству продукции, выпускаемой подведомственными ему предприятиями. Мало пока еще помогает предприятиям в преодолении возникающих перед ними трудностей Алтайский научно-исследовательский и проектно-технологический институт машиностроения. А ведь он мог бы оказать действенную помощь в решении многих технических проблем.

Перед работниками Алтайского тракторного завода стоит боевая задача — усилить выпуск запасных частей к тракторам, повысить их качество. Выполняя план по их валовому выпуску, завод недодает отдельные детали, в которых колхозы и совхозы испытывают в эти дни большую нужду. Тракторостроителям надо использовать все свои резервы и возможности, чтобы увеличить производство запасных частей, особенно дефицитных деталей, и перевыполнить план по всей номенклатуре изделий.

Большая нужда в колхозах в тракторных тележках, которые могут быть широко использованы на перевозке зерна на тока и склады. Тальменский ремонтный завод должен выпустить их 700 штук, но не дал пока ни одной. Так же безответственно отнеслись к этому делу работники краевого управления ремонтных предприятий. Естественно, в организации производства тележек могли бы проявить инициативу и предприятия совнархоза, предприятия местной промышленности.

Тракторостроители обязаны усилить контроль на всех стадиях производства, добиться того, чтобы ни одна машина не выходит из завода хотя бы с малейшим дефектом.

Между тем, АТЗ выпускает недоброкачественные головки блока и другие детали, и не вид-

мы — выпускники технических училищ Владимир Сокол, Виктор Немцев и Степан Мухин. В последние три дня эти бригады выполняют задания на 115—120 процентов.

Хороших результатов в труде добились также комсомольско-молодежные бригады второго и

в ЦК КПСС 16 августа с. г. состоялось совещание по вопросу производства овощей, картофеля, плодов и ягод для снабжения городов и промышленных центров страны. На совещании по этому вопросу выступил Первый секретарь ЦК КПСС и Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев. В работе совещания приняли участие секретари ЦК КПСС тт. Игнатов Н. Г. и Мухитдинов Н. А.

Тов. Н. С. Хрущев в своем выступлении поставил в качестве важнейшей задачи — обеспечить

в достатке производство овощей, картофеля, фруктов и ягод для полного удовлетворения потребностей всего населения страны в этих продуктах. Для увеличения производства овощей и картофеля необходимо вблизи городов и промышленных центров создать крупные специализированные совхозы, которые на основе комплексной механизации и применения современных достижений агрономической науки могли бы производить большое количество картофеля и овощей с наименьшими затратами труда и средств. Для этих хозяйств надо подобрать хорошие кадры специалистов — энтузиастов этого дела, дать необходимое количество техники, удобрений; помочь им организовать хорошее парниковое и тепличное хозяйство. Производство дешевых овощей и картофеля в таких совхозах заставит и колхозы подтянуться и производить более дешевые овощи и картофель. А колхозам, специализирующимся на производстве овощей и картофеля, нужно оказать в этом необходимую помощь. Тов. Н. С. Хрущев обратил внимание на необходимость расширения в совхозах и колхозах садов и ягодников с тем, чтобы в ближайшее время производить значительно большие фруктов и ягод для населения.

Участники совещания ознакомились с опытом работы совхоза «Большевик» Серпуховского района, Московской области, являющегося крупным овощеводческим хозяйством, производящим свыше 30 тысяч тонн овощей в год. На территории Всесоюзной сельскохозяйственной выставки участникам совещания были показаны новые сельскохозяйственные машины и орудия для возделывания картофеля и овощей, а также машины для механизации работ в садах и ягодниках. Там же участники совещания ознакомились с выставкой овощных культур.

Участники совещания ознакомились с научными работами овощной станции Московской сельскохозяйственной академии имени К. А. Тимирязева, руководимой академиком Эдельштейном В. И.

Социалистическое соревнование в цехах завода

Из отстающих — в передовые

Некоторое время тому назад в смене, руководимой молодым мастером тов. Левиным на участке закалки термического цеха № 2, явно неблагополучно обстояли дела с трудовой и производственной дисциплиной, не было должного взаимопонимания между мастером и отдельными рабочими. А это было большим тормозом в выполнении производственных планов.

В конце июля состоялось в смене собрание, на котором были вскрыты причины слабой работы.

Из выступлений мастера тов. Левина, наладчика тов. Казарина и рабочих тт. Березовской и Фарафоновой было установлено, что в коллективе нет настоящей дружбы, дисциплины, а при таких обстоятельствах не может быть и речи об успешной работе.

Выступившие на собрании начальник цеха тов. Богданов и и. о. старшего мастера участка закалки тов. Смирнов предложили мастеру тов. Левину улучшить руководство сменой и принять

все меры к тому, чтобы создать дружный и работоспособный коллектив.

С первых дней августа коллектив этой смены начал работать по-новому. Чувствуется подъем среди рабочих, желание работать лучше других. Результаты налицо: замечательные трудовые успехи. Изо дня в день смена выполняет и перевыполняет производственные задания, идет впереди графика на 1,8 процента. Этот коллектив является победителем среди соревнующихся смен цеха.

Лучше других в смене работают калильщики тт. Кубарский и Демьяненко, правильщик тов. Босоногов, подсобная работница тов. Гордиенко, которые выполняют норму выработки на 150—170 процентов.

Можно с уверенностью сказать, что если и дальше коллектив этой смены будет работать с таким же подъемом, то успех за ним обеспечен.

Я. ГОЛОВАНЬ.
Термический цех № 2.

Победителям — переходящий красный вымпел

С первых дней августа в механическом цехе № 2 широко развернуто соревнование среди коллективов смен и участков. Через каждые три дня работы подводятся итоги соревнования. Коллективам, добившимся высоких показателей в работе по бесперебойному снабжению деталями сборки главного конвейера, присуждается первое место и вручается переходящий красный вымпел.

Первым обладателем переходящего вымпела оказался коллектив смены мастера тов. Усачева. В последующие трехдневки первые места поочередно завоевывали коллективы мастеров тт. Назаренко, Савиновского, и. о.

мастера тов. Резвова, старших мастеров тт. Афонина и Семенова.

По результатам работы трех дней — с 14 по 16 августа включительно победителями вышли: коллектив сменного мастера тов. Колодникова, выполнивший в среднем суточный график на 107,3 процента; коллектив и. о. сменного мастера тов. Полыгалова — на 108,7 процента; коллектив и. о. старшего мастера тов. Бычкова — на 110,2 процента.

Соревнование по результатам работы трех дней продолжается.

А. ЦВЕТАЕВА,
конструктор механического цеха № 2.

Соревнуются комсомольско-молодежные бригады

В чугунолитейном цехе № 1 среди формовочных бригад трудовых успехов в соревновании добиваются комсомольско-молодежные бригады. На первом конвейере особенно отличаются в труде комсомольско-молодежные бригады, которыми руководят комсо-

мольцы — выпускники технических училищ Владимир Сокол, Виктор Немцев и Степан Мухин. В последние три дня эти бригады выполняют задания на 115—120 процентов.

Я. ВАРШАВСКИЙ.
Чугунолитейный цех № 1.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Почетная обязанность

Я работаю агитатором не первый год и постоянно чувствую важность этого партийного поручения. Агитаторы в жизни коллектива механического цеха № 2 играют значительную роль. Они откликаются на все события, происходящие на участке, в цехе или на заводе, в нашей стране и за рубежом.

Из опыта своей агитационной работы я усвоил одно неизбывлемое правило: нужно любить работу с людьми, проводить ее регулярно. В нашем цехе день агитатора проводится два раза в неделю — по средам и пятницам. К этим дням тщательно готовлюсь, так как знаю, что только интересной беседой можно привлечь внимание рабочих.

В первых числах каждого месяца подвожу итоги работы участка за прошлый месяц, рассказываю о задачах, которые стоят перед коллективом.

В беседах мы выявляем недостатки в работе, отмечаем лучших рабочих. В последующие дни провожу беседы на международные темы, обсуждаем постановления партии и правительства.

В прошлом месяце мы очень

подробно изучили решение июньского Пленума ЦК КПСС. Наша рабочая проявляют живой интерес к событиям за рубежом. Они с большим одобрением

встречают решительные действия Советского правительства, направленные на осуждение агрессии империалистических держав против народов Ближнего и Среднего Востока.

Вся агитационно-массовая работа должна быть подчинена интересам производства. Вот почему групповые и индивидуальные беседы провожу в тесной связи с повседневной жизнью цеха, часто советуюсь с руководством, как правильно провести беседу.

Мне кажется, что многие наши мастера и агитаторы мало уделяют внимания индивидуальным беседам с рабочими. А это очень серьезное упущение в воспитательной работе.

Индивидуальные беседы, конечно, не планируются в работе агитколлектива, но преиспользовать ими нельзя. Приведу несколько примеров, подтверждающих важность такой работы.

Вот уже два месяца многосточиницу Марию Антонову отмечают как лучшую работницу. Она обслуживает один токарный, два сверлильных и один фрезерный станки, выполняет сменные нормы на 120—180 процентов. А ведь Мария Антонова раньше халатно относилась к своим обязанностям, часто опаздывала на работу, раньше времени

ходила домой. После ряда товарищеских бесед тов. Антонова изменила отношение к производству.

Мне, как агитатору, пришлось несколько раз беседовать с молодым рабочим Виктором Колодниковым, не выполнявшим производственные нормы. Сейчас он за шесть часов успешно выполняет восьмичасовое задание.

Коллектив участка прилагает все силы к тому, чтобы выполнить августовскую программу на 114 процентов. На нашем участке обрабатываются детали вала отбора мощности. Такие рабочие, как Анатолий Коровинский, Татьяна Адонина, Тамара Телегина, Валентина Колесниченко и другие освоили смежные профессии и успешно перевыполняют свои производственные нормы. «Секрет» их успехов заключается в том, что они в совершенстве овладели производственными профессиями, могут выполнять любую работу на своем участке.

Правильно поставленная агитационная работа должна способствовать распространению передового опыта на производственных участках.

М. ЧИНИДА,
агитатор участка вала отбора
мощности механического цеха
№ 2.

К чему приводят благодущие и беспечность

Детали 39-403 (малые бортовые шестерни) изготавливались на нашем заводе из дорогостоящей стали 20 ХНЗА. Получилось так, что снабженцы не завезли на завод такой стали и появилась необходимость найти заменитель.

Представители нашего завода, находясь в командировке на Харьковском тракторном, были ознакомлены с процессом изготовления этих деталей из стали 30ХГТ.

— Нам нужно перенять опыт харьковчан, — единодушно заявили они при возвращении на завод.

— Предложение ценное, — согласился начальник механического цеха № 1 тов. Третьяков (детали 39-403 изготавливаются в этом цехе).

Ценность почины харьковчан заключается в том, что стоимость одной тонны стали 30ХГТ дешевле стали 20 ХНЗА на тысячу рублей. Это значит, что изготовление малых бортовых шестерен снижает стоимость каждого трактора более чем на 115 рублей. Кроме того, на каждой тонне стали экономится около трех килограммов такого ценного металла, как никель.

Нельзя умолчать и о том, что процесс изготовления деталей 39-403 из стали 30ХГТ значительно упрощается, так как наиболее трудоемкая операция — фрезерование пазов выполняется в сырых заготовках.

Изданию распоряжения главного инженера завода об изготовлении малых бортовых шестерен из новой стали предшествовало полное согласие руководителей механического цеха № 1, центральной

заводской лаборатории, отдела главного металлурга. Такой документ был издан в июне. Однако после того, как с распоряжением главного инженера ознакомились руководители этих цехов и отделов, оно было забыто.

Забыли о нем, прежде всего, в механическом цехе № 1.

— Признаюсь, — говорит старший мастер участка № 5 тов. Скворцов, — нам некогда было возвращаться к этому распоряжению.

А жаль. Жаль, что о своих несущественных делах забыли и тов. Третьяков и тов. Скворцов. Эта забывчивость привела к тому, что задел деталей был использован, изготовление деталей из новой стали оказалось трудным делом и поэтому в один из субботних дней была полностью сорвана сборка тракторов.

В срыве работы главного конвейера тракторосборочного цеха № 1 повинны не только тт. Третьяков и Скворцов. Продолжительное время ремонтно-механический цех не давал колпачки для предохранения резьбы в деталях 39-403 при их цементации.

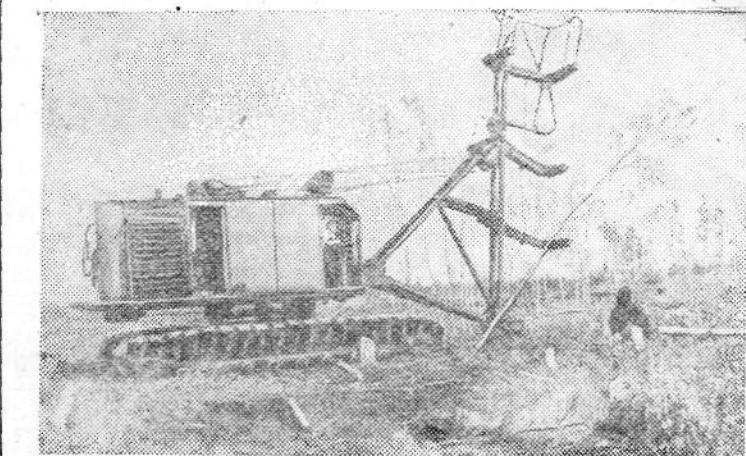
Только в начале августа работники отдела главного металлурга и центральной заводской лаборатории начали испытывать детали из новой стали. Причем эти работники не поделились результатами испытаний с термистами. Вследствие этого при переходе на массовый выпуск деталей 39-403 из стали 30ХГТ термисты встретились со многими помехами.

Во-первых, у большинства де-

тей невозможно было снять предохранительные колпачки, при рихтовании многие детали поломались. Работники отдела главного металлурга не учли усадку металла при закалке и задали неправильные допуски. Все это повлекло за собой массовый брак, вызвало простой сборщиков.

Так благодущие и беспечность некоторых руководителей нанесли большой вред производству. Дирекции завода следует строго наказать виновных.

М. ИВАНОВ.



Московская область. Ежегодно предприятия Ореховского торфотреста увеличивают добычу торфа. До конца года коллектив треста даст стране свыше полутора миллионов тонн этого ценного топлива и удобрения. Успехам ореховских торфяников способствует оснащение передовой техникой.

На снимке: расчистка поля с помощью новой лесоочистительной машины «ЭСЛ-4» на Озерецком торфопредприятии. Эта машина заменяет труд 30 рабочих.

Дела ремонтные...

Кому из рабочих нашего завода не знакома работа жилищно-коммунального отдела? Вероятно, только тем, кто имеет свои усадьбы. Во всяком случае, большинство рабочих прекрасно знает, что в летний период, когда начинается подготовка жилфонда к зиме, в ЖКО самая страдальная пора.

Каждый день здесь идут оживленные споры о ремонте жилых домов, подготовке отопительных агрегатов. Как же удовлетворяются запросы и нужды жильцов? Мы предлагаем вниманию читателей небольшую сценку, которую можно ежедневно наблюдать в приемной ЖКО.

8 часов утра. Среди собравшихся в приемной около 20 жильцов, преимущественно женщин, слышны отрывки фраз.

— ...Вот уже четыре раза ходила к домоуправляющему, и все безрезультатно. То нет духовки, то задвижки, то печника. Не вытерпела и пришла к самому старшему начальнику...

— ...С ремонтом здесь не тянутся, — слышится голос с другого конца комнаты. — Хотя бы опикутурили комнату... Стены и потолок совсем обвалились. Штукатура, говорят, нет. Произошла альбастра, хотела сама застегнуть, но и этого не обещают.

Говорят здесь не только о ремонте печей, побелке квартир, но и о других неполадках. Количество посетителей увеличивается. Одни томятся у дверей жилбюро, другие идут бухгалтеров, третьи хотят разговаривать с начальником ЖКО.

Ровно 9 часов. Собрались все работники ЖКО но... Пробежала по коридору девочка-курьер, открывая поочередно двери кабинетов, звонко сообщила:

— Все на совещание в комнату партийного бюро!

Посетители ждут... В 10 ча-

сов 30 минут закончилось совещание. Утомленные ожиданием, посетители спешат попасть на прием, но... Та же девочка-курьер громко объявляет:

— Команданты, домоуправляющие и начальники цехов, не расходитесь! С вами будет проводить совещание тов. Марфин.

Второе совещание длилось до 12 часов 45 минут. Вспотевшие, запаренные, прозаседавшие более 3 часов, работники ЖКО спешат на воздух... и через 15 минут идут на обед.

Оставим и мы на некоторое время тесные комнаты жилищно-коммунального отдела и пройдемся по объектам, где должен производиться ремонт жилых домов согласно плану подготовки жилфонда к зиме.

Картина весьма неутешительная. Очень медленно идет капитальный ремонт саманных бараков по домоуправлению № 1. Здесь еще в июле должны были отремонтировать дома №№ 4 и 6 по улице Танковой. Но сроки давно прошли, а ремонт только начат в доме № 4. В доме № 6 ремонтные работы еще не начаты.

По второму домоуправлению нуждаются в ремонте дома по улицам Смоленской № 5, Ленинградской № 9, Харьковской № 15 и многие другие. Однако подготовкой этих домов к зиме еще не начали заниматься. Такое же положение и по домоуправлению № 3. Здесь из 7 домов, нуждающихся в ремонте, ни один не отремонтирован.

Можно еще назвать ряд жилых объектов, где также не спешат с ремонтом. Остается сделать заключение, что жилищно-коммунальный отдел подготовкой жилфонда к зиме занимается очень слабо.

А. РОМАНЦЕВ.

ПО НАШЕМУ ЗАВОДУ

Лучшие рационализаторы города

ПО ИТОГАМ работы за второй квартал текущего года, решением бюро горкома КПСС и горисполкома звание «Лучший рационализатор города» присвоено кузнецо-штамповщику нашего завода Семену Петрову и заместителю начальника чугунолитейного цеха № 1 по технической части Владимиру Тюленеву.

Семен Петров является са-

мым активным рационализатором в кузнецком цехе, он автор многих ценных предложений, дающих большую экономию металла. Сейчас он выдвинут наладчиком по группе больших молотов.

Владимир Тюленев за полгода внедрил ряд предложений и сэкономил государству около 100 тысяч рублей.

Плакат о мастере И. Е. Лавриненко

ИВАН ЕВМЕНОВИЧ Лавриненко, несмотря на свой преклонный возраст, полон сил и энергии. От гудка до гудка он на своем производственном участке. Иван Евменович бывает всегда там, где он особенно нужен. За много лет работы на производстве у него выработались своеобразные чутье, умение быстро устранять помехи и неподадки.

Бюро технической информации завода выпустило плакат, посвященный мастеру участка нормалей инструментально-производственного корпуса Ивану Евменовичу Лавриненко.

В плакате подробно описаны передовые методы работы лучшего мастера завода, являющегося подлинным организатором и воспитателем своего коллектива.

Томичи знакомятся с работой цехов

НА ДНЯХ на нашем заводе побывали работники Томского государственного шарикоподшипникового завода № 5. Инженеры и техники этого завода входили в состав футбольной команды, которая выступала на недавно закончившихся на нашем стадионе соревнованиях на первенство РСФСР.

16 томичей подробно ознакомились с работой литейных и механических цехов, побывали на большом конвейере, в опытном, моторосборочном цехах, а также в тракторосборочном цехе № 2, где собирается и выпускается трелевочный трактор ТДТ-60.

Томичи остались довольны посещением завода. Они обещали установить связь с новаторами и передовиками нашего производства, обмениваться технической информацией и передовым опытом.

С честью выполним задание по выпуску запасных частей!

Больше особоучитываемых деталей

В августе уже третий раз корректируется программа для тракторосборочного цеха по сдаче деталей в запасные части. В основном изменения эти идут в сторону увеличения выпуска наиболее трудоемких деталей и узлов.

В первой декаде августа цех недодал чугунных брусьев более чем на 29 тысяч рублей. На 19 августа нам нужно сдать в запасные части 940 этих деталей. Фактически сдано 545 брусьев. Почти 50 процентов задания не выполнено по передним и задним стальным брусьям.

До сих пор сталелитейщики не наладили ритмичной подачи стального литья. По этой причине имеют место простой на механообрабатывающих участках. Тракторосборщики не вошли в график и по таким деталям, как каток. В

склад сбыта нам нужно было сдать еще 1316 катков, но их в цехе нет.

Следует сделать серьезный упрек в адрес некоторых сменных и старших мастеров. Не случайно издан приказ по цеху, в котором отмечается плохая работа сменного мастера тов. Козлова и и. о. старшего мастера тов. Левина, не обеспечивших нормальной работы своих коллективов, что привело к срыву графика сдачи деталей в запасные части.

Партийное бюро цеха нацеливает тракторосборщиков на выполнение плана по сдаче в запасные части особоучитываемых и других деталей. Необходимо срочно покончить с отставанием выпуска рам. В начале месяца нам было дано задание сдать 240, а сейчас 480 штук. Потребуется не-

мало усилий, чтобы выполнить это трудное задание.

Руководству следует более оперативно решать внутрицеховые вопросы. Там, где это требуется, нужно создать третью смену.

Большие трудности испытывает цех с транспортом. Имеющиеся тягачи не обеспечивают перевозки грузов, так как они поставляют детали отдаленным механическим цехам—третьему и четвертому.

Руководителям завода следует более чутко относиться к запросам тракторосборщиков и положительно решить вопрос о транспорте для нашего цеха.

В. ТИМКО,
заведующий производственно-диспетчерским бюро тракторосборочного цеха № 1.

Нам нужны заготовки

Моторный цех, как и ряд других цехов, получил в августе дополнительное задание по сдаче деталей в запасные части. Задание это обязывает моторщиков использовать все возможности с тем, чтобы выполнить его по всей номенклатуре. Однако отсутствие большого количества наименований заготовок стало тормозом в работе моторщиков по выполнению ответственного государственного задания.

На 19 августа моторный цех отстал от графика сдачи запчастей на 1,25 процента. Отставание допущено по таким особоучитываемым деталям, как коленчатый вал, масляный фильтр, распределительный вал и головка блока цилиндров. Причем такие детали, как коленчатый и распределительный валы, не сдаются в

запасные части только из-за отсутствия заготовок из кузнецкого цеха.

Из 10 наименований деталей, которые сдаст в запасные части участок стальных деталей, только четыре детали сданы в количестве, предусмотренном графиком. Шесть наименований деталей не сдаются из-за отсутствия заготовок. А такие детали, как 22-16 (рычаг муфты сцепления) и 12-36 (ось натяжного ролика), даже приходится брать со склада сбыта, чтобы полностью не остановить работу сборщиков моторов.

О том, как подает кузнецкий цех заготовки, можно проследить на следующих примерах. Заготовки распределительных валиков стали подавать небольшими партиями с 6 августа, а метизный цех (начальник тов. Розин) заготовки детали 03-417 (валик счетчика моточасов) подал только 18 августа. Очевидно, руководители метизного цеха не спешили с по-

дачей заготовок этих деталей. На 18 августа кузнецкий цех недодал по графику 570 заготовок деталей 21-21, что, конечно, отрицательно сказалось на сдаче готовых деталей в запасные части.

Коллектив нашего участка работоспособный. Это доказано на практике. Но наверстать то, что упущенено в первых двух декадах августа, и войти в график по сдаче деталей в запасные части мы не сможем без действенной помощи кузнецкого и метизного цехов, подающих нам заготовки. Коллектив участка стальных деталей обращается к рабочим заготовительных цехов с призывом:

—Ритмичнее и в большем количестве подавайте заготовки! Этим вы поможете нам выполнить государственное задание по сдаче деталей в запасные части.

И. ГЕЙНЦЕ,
сменный мастер участка стальных валиков моторного цеха.

Из-за брака срывается план выпуска запасных частей

Коллектив участка стального стакана механического цеха № 2 допустил большое отставание от выполнения плана сдачи деталей в запасные части. На 16 августа участок отстал от графика на 8 процентов. Причина неудовлетворительной работы участка—подача сталелитейным цехом недоброкачественных заготовок.

Стальное литье идет с раковинами, которые обнаруживаются в процессе обработки, чаще всего на последней операции, когда стальной стакан проходит чистовую алмазную расточку. Бракованную деталь приходится выбрасывать, так как она становится совершенно негодной. Такое положение наносит серьезный ущерб не только цеху, но и заводу. Ведь труд семи рабочих, обрабатывающих стальной стакан до обнаружения брака, оплачивается, а готовой продукции нет.

В июле коллектив участка с большим трудом выполнил план сдачи деталей в запасные части. На последней операции в окончательный брак ушло 646 стальных стаканов. Легко подсчитать, какой ущерб нанесен участку, если стоимость каждого стакана составляет 15 рублей. А сельскому хозяйству недодано запасных частей на 323 трактора.



Калининская область. В ответ на постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР об увеличении производства, расширении ассортимента и улучшении качества детской одежды и обуви коллектив киримской обувной фабрики «Красная звезда» наращивает темпы работ. В текущем году здесь будет выпущено 1.814.000 пар красивой и добротной детской обуви. Фабрика оснащена первоклассной отечественной техникой.

На снимке: работник отдела технического контроля М. И. Кудряшева принимает готовую детскую обувь.

Фото Н. Чамова.
Фотохроника ТАСС.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Неправильный стиль работы

У управляющего домами управления № 7 тов. Комлева такой стиль работы, который никак не говорит о чутком отношении к нуждам и запросам жильцов, а наоборот, серьезно затрудняет решение насущных вопросов.

—Любят тов. Комлева где

удасться, затрачивая на это много времени.

Такой стиль работы неправильный. Предшественница тов. Комлева—тов. Веселовская один час с утра выделяла для приема жильцов, все заявки на ремонтные работы выполнялись оперативно. В данном случае речь идет о ремонте крыши сараев и потолка в подвале, который грозит обвалом. Еще 31 июля подал заявку на ремонт тов. Безбородников, проживающий по Тракторной улице, в доме № 24, квартире № 24.

Тов. Комлев, давайте найдем друг друга. Ведь за сохранность жилфонда отвечают не только жильцы, но и вы.

А. БЕЛЯЕВА.

На тракторных заводах страны

На конвейере—новый трактор

На Челябинском тракторном заводе успешно освоено производство гусеничных тракторов «С-100». С подъездных путей отправлены первые эшелоны этих мощных машин.

Новый трактор «С-100» на 15—20 процентов производительнее и экономичнее своего предшественника «С-80». Тяговое усилие на крюке у него на тысячу килограммов больше, а срок работы многих узлов, в частности ходовой части, увеличен вдвое. Конструкторы позаботились об удобствах водителя. Зимой кабина обогревается, летом в нее по-

дается очищенный от пыли воздух. Установлен искрогаситель, что делает машину вполне безопасной на уборке хлебов и лесоразработках.

Сейчас конструкторы завода продолжают трудиться над усовершенствованием трактора «С-100» и проектируют новую машину. Создан гидравлический привод для управления навесными и прицепными орудиями. Он позволяет откаться от прицепчиков. Опытные образцы с такими устройствами проходят испытания. Серийный выпуск их должен начаться в конце года.

Обкатка вместо полировки

В ремонтно-механическом цехе Липецкого тракторного завода изготавливаются для кузнецкого цеха штоки паровых молотов диаметром свыше 150 миллиметров и длиной более двух метров. Обрабатываются они на токарных станках, на которых до недавнего времени было очень трудно добиться чистой обработки поверхности и выдержать необходимую точность при полировке наждачной шкуркой. От этого страдало качество деталей.

Старший инженер отдела главного механика Александр Дмитриевич Шибков и начальник технологического бюро ремонтно-механического цеха Иван Федотович Плещков предложили при обработке на токарных станках штоков, а также цилиндрических валов, применить обкатку поверхности деталей роликами. Эти ролики смонтированы в специальное гидравлическое приспособление.

В результате внедрения указанного метода размеры обрабатываемых деталей стали более точными, улучшена чистота их поверхности. За счет

наклена прочность деталей повышается в 2—3 раза.

Кто победит?

«Дадим больше дешевой и качественной стали»,—с таким призывом в первые дни мая сталевары электропечи № 5 Харьковского тракторного завода обратились к инициатору движения за снижение себестоимости выпускаемой продукции Александру Кольчику, вызвав его бригаду на соревнование.

Вызов был принят. Недавно по заводскому ра-

диовещанию тракторостроители слушали записанное на пленку выступление Александра Кольчика. Затем у микрофона выступил сталевар электропечи № 5 Федор Амелин. Он сообщил, что харьковчане дали сверх задания 40 тонн добротившей стали. Экономия за месяц только на электродах и шихтовых материалах составила свыше 7 тысяч рублей.

Фельетон**„Персональный“ балкон**

Пятиэтажный дом на Восточном поселке рядом с новой поликлиникой, еще будучи в строительных лесах, радовал глаза тракторозаводцев. И не один из них, проходя мимо этого дома, говорил:

—Хорошо бы в нем квартиру получить!

—А верно! Неплохо иметь в этом доме отдельную квартиру, да еще с видом на площадь, подумал и начальник производственно-технического сектора ОКСа Григорий Григорьевич Пасенчик. И на мгновение он мысленно представил себе, как будет выглядеть этот уголок в недалеком будущем, когда рядом будет возвведен Дворец культуры тракторостроителей.

—В самом деле, почему бы нам не получить в этом доме квартиру? — обращаясь вечером к супруге, разывал эту мысль Григорий Григорьевич.

—Трехкомнатную непременно, — вставила жена. — Не забывай, что у тебя семья из пяти человек.

—Трехкомнатную? Можно и трехкомнатную, — подтвердил тов. Пасенчик. — Я все-таки начальник сектора, а не какой-нибудь рядовой работник. Да и чем я хуже других? Ведь начальник сектора оборудования нашего отдела Виктор Иванович Мешков, у которого семья из четырех человек, получил квартиру из трех комнат.

Петр Архипович Сумин, рядовой инженер ОКСа, хватил еще дальше: за одно лето выстроил себе кирпичный особняк. Это в то время, когда индивидуальные застройщики с трудом получают необходимый кирпич! Сумин недавно переселился в особняк, а свою двухкомнатную квартиру отдал сестре...

Так рассуждал Григорий Григорьевич, откинувшись на спинку дивана.

На следующий день тов. Пасенчик сидел перед директором завода тов. Поляковым и про странно излагал мотивы, побудившие его менять двухкомнатную

квартиру на трехкомнатную. И вот на заявлении Григория Григорьевича появилась резолюция директора, разрешающая произвести обмен.

Получив такое разрешение, тов. Пасенчик, не заходя домой, направился к новому дому искать подходящую квартиру. Выбор егопал на трехкомнатную квартиру на четвертом этаже. Комнаты светлые, есть балкон. Но вскоре, вспомнив, что во всех домах на четвертом этаже часто не бывает холодной и горячей воды, он изменил свое решение и спустился этажом ниже.

Комнаты были точно такие же по размеру, светлые, но балкона в квартире не было.

—А что, если...

День спустя прораб третьего строительного участка № 46 тов. Сапин, получив чертеж с изменениями к проекту 91-квартирного дома, не поверил своим глазам: на

третем этаже вместо окна, уже окрашенного и застекленного, на чертеже был обозначен балкон.

—Что ж, переделывать, так переделывать, — сказал прораб. Побрав бригаду монтажников, он выделил им молчаний компрессор и распорядился:

—Сделайте вместо окна балкон. Работа закипела. Объект рабо-

ты «засекретили»: леса закрыли щитами. И три дня подряд, далеко за пределами 51 квартала была слышна пулеметная дробь пневматических отбойных молотков. На землю обрушивались куски битого кирпича. Тем временем другая бригада сидела во всех трех комнатах обои и заменяла их мокрой штукатуркой. А тов. Пасенчик, потирая руки от удовольствия, наблюдал, как по его прихоти рушили капитальную стену и монтировали вместо нее «персональный» балкон.

...С дома сняты строительные леса. Проходя мимо него, тракторозаводцы в недоумении останавливаются, рассматривая навес откуда взявшейся одинокий балкон на третьем этаже. И многие ломают голову над тем, кто является автором этой «архитектуры», которая испортила вид западной части фасада дома.

Общественность завода возмущена тем, что работники отдела капитального строительства, пользуясь своим служебным положением, творят неблаговидные дела.

В частности, тов. Пасенчик должен понести заслуженное наказание за использование служебного положения и трату государственных средств на личные удобства.

В. РОМАНЕНКО.

РАБОТАЕТ Рубцовская студия ТЕЛЕВИДЕНИЯ

Закглись экраны телевизоров. Надпись: «Рубцовская студия телевидения». Начинается очередная передача. На экране раскрывается занавес и зрители видят диктора Лидию Борисовну Тюльменко. Она сообщает о программе:

—Сейчас смотрите телевизионный журнал «На этой неделе».

Первая страница журнала называется «Хлеб—Родина». Перед глазами зрителей сбор обильного урожая на полях Рубцовского свеклосовхоза, вторая страница посвящена выступлению делегата XIII съезда ВЛКСМ. Мы узнаем секретаря заводского комитета комсомола Юрия Киселева. Он ведет рассказ о том, как по инициативе комсомольцев на заводе развернулось соревнование за овладение вторыми и смежными профессиями. Он называет имена передовиков и новаторов производства, успешно овладевших профессиями токарей, слесарей, фрезеровщиков, шлифовщиков. Расчетчик тов. Косов, токарь тов. Тимко из тракторосборочного цеха, токарь тов. Бурята из автоматического цеха, фрезеровщица тов. Фролкина из механического цеха № 1 и многие другие успешно овладели вторыми и смежными профессиями. 28 молодых рабочих премированы на слете молодежи.

Интересен и поучителен рассказ Юрия Киселева, раскрывающий неисчерпаемые источники дальнейшего повышения производительности труда.

Передистыгаются страницы журнала. Из третьей страницы зрители узнают, что делается у наших соседей — на поселке завода «Алтайсельмаш». Показаны отдельные моменты строительства школы рабочей молодежи, которая будет сдана в эксплуатацию в этом году. Идет четвертая страница журнала с коротким названием «Интересная экскурсия». На

экране ученица школы № 17 Вера Рылина. Она делится своими впечатлениями от поездки в Москву и Ленинград.

Необходимо знать не только жизнь своего города, но и родного края. Вот почему с большим интересом зрители смотрят пятую страницу журнала «По Западной Сибири». Это монтаж интересных кинокадров, повествующих о жизни в городах и селах Западной Сибири.

Шестая заключительная страница телевизионного журнала посвящена важнейшему спортивному событию в жизни нашего города — большому футболу. Заснятые острые моменты игры команды нашего завода с кемеровцами и красноярцами.

Здесь нельзя не отметить большую оперативность работников телестудии. Передача журнала шла в воскресенье, в 8 часов вечера — через полчаса после окончания розыгрыша первенства РСФСР по футболу, и все же зрителям были сообщены итоги соревнований, имена победителей.

Мы подробно рассказали о последнем номере журнала «На этой неделе», который демонстрируется каждое воскресенье.

Эти замечательные передачи, посвященные жизни родного города, сельских районов края, создаются силами работников телевизионной студии тт. Туркиным, Мартыновым, Кузьминым. Они сами производят настурные съемки.

18 августа исполнился год со дня первой передачи Рубцовской телевизионной студии, посвященной 15-летию нашего завода. За небольшой срок работы телестудии добились немалых успехов. Регулярно идут передачи на производственные темы, показ передовых приемов труда новаторов нашего завода и других предприятий города. Сейчас готовится большая передача «Механизация и автоматизация на тракторном заводе».

М. РОГОВ.

Праздник корейского народа

Героический корейский народ 15 августа отметил свой большой праздник — 13 лет со дня освобождения Кореи Советской Армией от колониального господства японского империализма.

Трудящиеся Северной Кореи после освобождения установили в своей стране народно-демократический строй. Под руководством Трудовой партии Кореи была проведена земельная реформа, национализация промышленности и ряд других демократических преобразований, которые укрепили материальную основу союза рабочих и крестьян, создали условия для проявления неисчерпаемых творческих сил народных масс.

Несмотря на огромные трудности, с которыми столкнулась страна после освобождения от колониальной зависимости, корейские трудящиеся, создавшие в северной части страны свободное народно-демократическое государство, под руководством Трудовой партии и правительства добились огромных успехов в восстановлении и развитии народного хозяйства.

Свой праздник народ Корейской Народно-Демократической Республики встречает новыми трудовыми успехами. Восстановлены на базе новой техники, реконструируются и расширяются такие главные ведущие отрасли тяжелой промышленности, как металлургия, энергетика, угольная промышленность, производство стройматериалов, химическая промышленность.

Приступив к выполнению первого пятилетнего плана, трудящиеся

республики успешно его осуществляют. План за первое полугодие 1958 года выполнен большинством предприятий досрочно.

Многие предприятия Министерства metallurgicкой промышленности уже к 20 июля рапортовали о выполнении своих заданий. Сончжинский сталеплавильный завод по сравнению с первым полугодием прошлого года увеличил производство стали в слитках более чем на 7.600 тонн, стального проката — более чем на 6.600 тонн.

До середины июня успешно завершили выполнение полугодовой программы 10 предприятий химической промышленности, 11 предприятий легкой промышленности, в том числе крупнейший в стране Хэньянский текстильный комбинат.

Успехам трудящихся КНДР способствовала большая экономическая и техническая помощь Советского Союза, Китайской Народной Республики и других стран народной демократии. Все народы социалистических стран радуются достижениям германского корейского народа и поздравляют его с большим национальным праздником — Днем освобождения.

Превращение северной части Кореи в цветущую демократическую страну на основе планового ведения хозяйства является живым примером для народа Южной Кореи, изнывающего под гнетом реакции. Этот пример вдохновляет прогрессивные силы всего корейского народа на борьбу за мирное объединение своей родины.

**Заявление министерства иностранных дел
Венгрии**

БУДАПЕШТ, 17 августа. Сегодня здесь опубликовано заявление министерства иностранных дел Венгерской Народной Республики в связи с вооруженным бандитским нападением на помешание венгерской миссии в Берне, совершенное 16 августа двумя бежавшими из Венгрии контрреволюционерами.

(ТАСС).

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Школа рабочей молодежи № 1 при АТЗ**ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ**

учащихся с 4 по 10 класс включительно.

При поступлении необходимо представить:

1. Заявление.
2. Документ об образовании.
3. Справку с места работы.

Прием заявлений — по 20 августа 1958 года.

Запись производится ежедневно с 10 часов утра до 1 часа дня и с 5 до 7 часов вечера.

Для лиц, имеющих большой перерыв в учебе, с 1 августа работают подготовительные курсы.

Адрес школы: Восточный поселок, ул. 40 лет Октября, дом № 25.

Дирекция школы.

Новая техническая литература

В техническую библиотеку завода и ее филиал поступили брошюры Ленинградского дома научно-технической пропаганды.

Ю. А. НЕХЕНДЗИ—Стальное литье на 2-м Международном конгрессе литьевиков и в ФРГ (обзор).

И. Д. БРИН и С. Н. ГИЛЬДЕНБЛАТ—Штамповка на механических ковочных прессах (опыт завода).

А. Н. Ангерваке—Разработка и освоение процесса беззлойной горячей штамповки.

Г. Н. КУЗНЕЦОВ—Опыт слесарей-ремонтников А. Ф. Лебедева и П. И. Шишанова по усовершенствованию конструкций токарных автоматов.

Н. Н. ВАСИЛЬЕВ—Малогабаритные пневматические инструменты и механизмы.

А. Ф. КУЛИШ—Скоростная электромеханическая отвертка.

З. С. БРУК—Усовершенствование технологии цинкования сложнопрофилированных деталей.

Газета выходит по вторникам, четвергам и субботам.

Адрес редакции и типографии: г. Рубцовск, поселок АТЗ. Телефоны: редактора — АТЗ — 4-50, общий — АТЗ — 4-85.