

Распространять передовой опыт

Большие и ответственные задачи поставлены перед алтайскими тракторостроителями в текущем году. Увеличение выпуска трелевочных тракторов ТДТ-60, оснащение гидравлической системой тракторов ДТ-54 потребует новых усилий тракторостроителей.

Одним из наиболее действенных методов обучения рабочих ведущих профессий является обмен опытом лучших производственников непосредственно на рабочем месте. Для этих целей на заводе ежемесячно составляются планы массовых мероприятий по проведению технической пропаганды, а также по обмену опытом передовиков производства.

В январе в сталелитейном цехе запланировано организовать школу по передаче передового опыта работы формовщиков. Ответственность за организацию занятий возложена на заведующего бюро труда и заработной платы тов. Березова. Нужно сказать, что в этом цехе все намечаемые мероприятия проводятся организованно и своевременно. Руководители цеха (начальник тов. Лопаткин, секретарь партийного бюро тов. Любитская, председатель цехового комитета профсоюза тов. Залесков) серьезно относятся к подготовке новых кадров.

Занятия с молодыми формовщиками сталцеа проводит начальник отделения формовки тов. Мельник. На основании обобщения передового опыта лучших формовщиков составлена инструкция, выполнение которой обеспечивает производительный труд формовщиков. Теоретические занятия здесь подкрепляются передачей опыта лучших формовщиков.

Значение изучения передового опыта трудно переоценить. Например, 23 января формовщики

мастера тов. Харченко и залившие смены мастера тов. Евтушенко заформовали и залили 1400 опок. Это—рекордная выработка сталелитейщиков. Программа восьмичасового рабочего дня выполнена на 169 процентов.

Модельное производство требует высококвалифицированных мастеров своего дела. Увеличение выпуска продукции на заводе обязывает модельщиков своевременно выдавать качественную модельную оснастку для литейных цехов.

Руководители модельного цеха (начальник тов. Бобров) принимают все меры к тому, чтобы подготовить своими силами квалифицированных модельщиков. В этих целях была организована школа по передаче передового опыта деревомодельщиков. В настоящее время идет подготовка к организации подобной школы в металломоделном отделении.

Имеет большое значение обмен опытом работы станочников, слесарей, мастеров. 14 января в деревообделочном цехе токарь по дереву тов. Дацюк должен был продемонстрировать на своем рабочем месте передовые приемы труда. К сожалению, об этом забыли в цехе. Не проведен обмен опытом работы наладчика тов. Ивченко в тракторосборочном цехе № 1, токаря тов. Абзадиной в механическом цехе № 1, фрезеровщика тов. Трошкова в инструментально-производственном корпусе.

Руководители этих цехов забывают о том, что подготовка кадров — их повседневная обязанность. Партийные и профсоюзные организации этих цехов должны взять под свой контроль подготовку и проведение обмена опытом передовиков производства, способствующего разрешению важных задач, стоящих перед заводом.

Новое отделение в прессовом цехе

В прессовом цехе вступило в строй новое гальваническое отделение. Раньше оно размещалось в термическом цехе, что было крайне неудобно, так как почти 60 процентов всех заказов, поступающих в гальваническое отделение из разных цехов завода, приходилось на долю прессового.

Кроме того, старое помещение было очень тесным и плохо оборудованным. На участке существовала только вытяжная вентиляция, да и та работала не на полную мощность. Приточная же совсем отсутствовала, в помещении было холодно. Все это мешало рабочим трудиться высокопроизводительно, вследствие чего цехи часто жаловались на несвоевременную подачу нужных деталей.

Теперь гальваническое отделение размещилось в просторном, светлом помещении. Безотказно работает вентиляция как вытяжная, так и приточная. Воздух чистый, очень теплый. Участок освещается лампами дневного света. Намного увеличилась и про-

изводственная мощность. Большой моторогенераторный зал позволил использовать вместо одной машины девять.

—Мы работаем в новом помещении первый месяц, — рассказывает старший мастер участка тов. Глухов, — и результат не замедлил сказаться. Люди работают охотно, с большим напряжением, ежедневно перевыполняя сменные задания. И жаловаться на нас перестали.

Довольны работой гальваников коллективы участков масляных фильтров и легких прессов прессового цеха.

—За деталями больше не бегаем, нет в них задержки. Работаем как надо, — говорит паяльщик участка масляных фильтров тов. Осипов.

Немногочисленный, но дружный и работоспособный коллектив гальванического отделения полон решимости трудиться как можно лучше на благо любимой Родины. Пожелаем ему больших успехов в труде!

В. ДЕНЯЕВА.

ИЗВЕЩЕНИЕ

26 января в 11 часов утра в клубе завода открывается слет передовиков производства.

С докладом о выполнении соцобязательств в честь XIII съезда ВЛКСМ выступит секретарь ЗЕ ВЛКСМ тов. Екселев.

Пролетария всех стран, соединяйтесь!



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания

№ 11 (1843)

Суббота, 25 января 1958 г.

Цена 10 коп.

Социалистические обязательства

КОЛЛЕКТИВА ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛИ В ЧЕСТЬ ВЫБОРОВ В ВЕРХОВНЫЙ СОВЕТ СССР

Стремясь достойно встретить день выборов в Верховный Совет СССР, коллектив теплоэлектроцентрали принимает на себя следующие социалистические обязательства:

1. Обеспечить выполнение диспетчерского графика.
2. Бесперебойным снабжением электроэнергией, теплоэнергией и сжатым воздухом обеспечить условия для выполнения социалистических обязательств завода и промышленности города Рубцовска.

3. Путем улучшения организации режима работы станции добиться экономии условного топлива за I квартал 1958 года в размере 1200 тонн.

4. Добиться экономии расхода электроэнергии на собственные нужды станции за первый квартал не менее 25 тысяч киловатт-часов.

5. Снизить стоимость отпускаемой продукции и получить экономию за первый квартал против плана не менее 80 тысяч рублей.

Обсуждено и принято на общем собрании рабочих, инженерно-технических работников и служащих теплоэлектроцентрали.

Опережая время

За последние годы в коллективе инструментально-производственного корпуса выросло много замечательных передовиков производства. Немало из них, досрочно завершив выполнение производственного задания 1957 года, работают сейчас с большим опережением времени.

Всему заводу известны имена кузнецов свободнойковки заготовительного отделения инструментально-производственного корпуса Ивана Трофимовича Евтушенко и Николая Михайловича Попова. Ежедневно перевыполняя нормы, эти высококвалифицированные

рабочие трудятся сейчас в счет 1961 года.

В счет 1960 года работают лучшие рабочие своей профессии фрезеровщица Антонина Дмитриева и шлифовщик Петр Журавлев. На целый год опередили время фрезеровщики Семен Александрович Дохлов и Эпифан Габо Виван.

Сейчас, когда по всему заводу широко развернулось социалистическое соревнование за достойную встречу выборов в Верховный Совет СССР, число передовиков в коллективе инструментальщиков множится с каждым днем.

П. ЛЕЙБМАН.

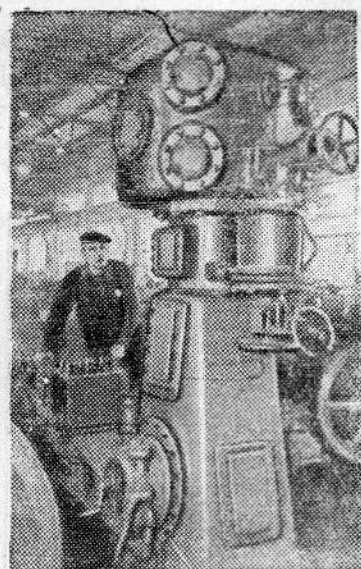
Передовая бригада

Все ярче разгорается социалистическое соревнование за достойную встречу выборов в Верховный Совет СССР на участках ремонтно-механического цеха. Выдать больше продукции высокого качества—с такой мыслью трудятся в эти дни каждый рабочий.

Хороших показателей добивается бригада тов. Корниенко на участке тяжелых станков. Ее

ежедневный показатель выработки—150 процентов. Эта бригада по праву считается передовой.

23 января коллектив бригады выполнил месячную программу и сейчас выдает сверхплановую продукцию. Дружно и слаженно работают члены бригады. На днях досрочно выполнен заказ по изготовлению пилы по металлу. Пример в работе показывают слесари тт. Бравцов и Полянский.



Запорожская область. В 1957 году на компрессорном заводе выпущено несколько новых видов компрессоров высокого давления. Среди новой продукции интерес представляет этановый компрессор типа ЗПГ-13/10 производительностью 13 кубических метров газа в минуту с конечным давлением 10 атмосфер.

Такой компрессор широко применяется в химической промышленности для производства резины, пластмасс.

На снимке: новый этановый компрессор в сборочном цехе завода.

Фото А. Красовского.

Фотохроника ТАСС.

Навстречу выборам

В эти предвыборные дни агитпункты стали центром всей агитационно-массовой работы. Большое количество избирателей бывает ежедневно на агитпункте № 24, расположенном в школе № 14.

21 января здесь собралось более ста человек. Избиратели с большим интересом просматривали телевизионную передачу «О жизни и деятельности великого вождя Владимира Ильича Ленина».

23 января заведующий агитпунктом тов. Никулин провел с избирателями беседу по положению о выборах.

* * *

Красиво оформлен агитпункт № 17. У входа четко и ясно написано: «Добро пожаловать!». Удобно и уютно в самом помещении. Много умения и старания приложили к оформлению агитпункта коммунисты механического цеха № 2 во главе с тов. Бушманским. Поэтому сюда так охотно идут избиратели.

Большую разъяснительную работу проводят на своих участках агитаторы тт. Зырянов и Бондаренко (модельный цех), тт. Филиппов и Соченко (механический цех № 2). Они часто бывают у своих избирателей, проводят с ними беседы. Все агитаторы полностью оформили списки избирателей и сдали их для составления общих списков.

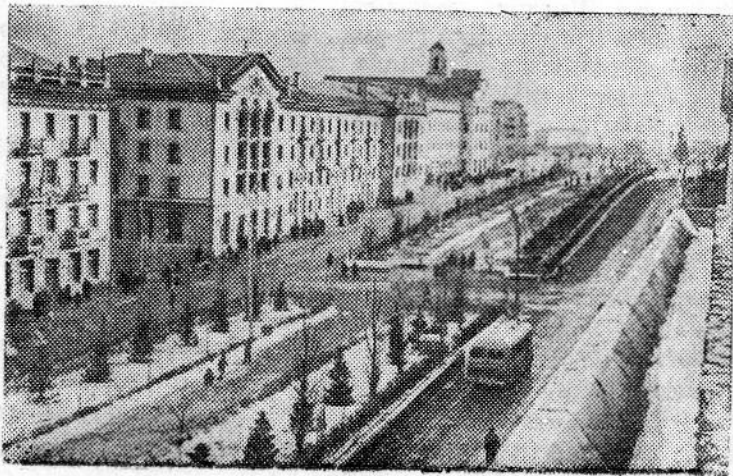
*

Чернигов. Меняется облик древнего города на Десне, недавно отметившего свое 1050-летие. На месте ветхих домовшек вырастают многоквартирные здания. Строятся промышленные объекты, административные помещения, жилые дома.

На снимке: новые дома на центральной магистрали города—улице Шевченко.

Фото Н. Романюки.

Фотохроника ТАСС.



ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Осуществляется партийный контроль

За четыре года, прошедшие после предыдущих выборов в Верховный Совет СССР, наша страна добилась замечательных успехов в развитии промышленности, сельского хозяйства, науки и культуры. Все эти достижения являются результатом мудрого руководства нашей партией.

В инструментально-производственном корпусе на участке сложно-режущего инструмента, где старшим мастером тов. Сорокин, в эти дни в соревновании в честь выборов в Верховный Совет СССР участвуют все рабочие. Следует отметить, что этот коллектив из отстающего вышел в передовые и вот уже четвертый месяц подряд успешно справляется с выполнением производственных заданий.

Что помогло коллективу участка сложно-режущего инструмента выйти из прорыва и занять почетное место среди соревнующихся участков инструментально-производственного корпуса? На этот вопрос нетрудно ответить, если внимательно проанализировать работу партийной группы, которую возглавляет партгруппорг шлифовщик Леонид Иванович Воробьев.

Используя права партийного контроля над хозяйственной деятельностью участка и над профсоюзной и комсомольской группами, партийная группа умело осуществляет руководство социали-

стическим соревнованием, занимается политико-массовой и воспитательной работой.

В течение ряда лет участок сложно-режущего инструмента выполнял производственные задания. На собрании партийной группы с участием профсоюзного и комсомольского актива были намечены пути улучшения работы участка. И вот результаты не замедлили сказаться. В октябре прошлого года участок выполнил программу на 101,2 процента, в следующем месяце — на 104,8 процента, а в декабре — на 112,4 процента. Очень важно, что рост производительности труда сопровождается выполнением месячных планов в заданной номенклатуре. Имеется также снижение брака, а следовательно и экономия средств.

Здесь четко налажена работа агитколлектива. Агитаторы два раза в неделю проводят беседы и читки газет. Содержательные и интересные беседы проводят агитаторы тт. Шабров и Золотарев. В результате хорошо налаженной агитационно-массовой и разъяснительной работы в этом коллективе наблюдается большая тяга к знаниям. Так, фрезеровщик тов. Пономарев учится в вечернем институте, мастера тт. Золотарев и Шабров в машиностроительном техникуме, здесь же учится и партгруппорг тов.

Воробьев. Всего охвачено учебой 22 человека.

Партгруппа ведет упорную борьбу с нарушителями трудовой дисциплины. Вот один из примеров. Шлифовщик Александр Остапенко продолжительное время удерживает звание «Лучший рабочий своей профессии». За выход на работу в нетрезвом виде коллектив участка принял решение не присваивать ему этого звания. Требование рабочих осталось в силе.

Осуществляя руководство коллективом, поддерживая тесную связь с общественными организациями, партийная группа участка добивается новых успехов в выполнении важных хозяйственных и политических задач.

Т. СОЛДАТЕНКОВ,
член КПСС.

Семинар комсомольских работников
промышленных предприятий края

С 21 по 23 января в Рубцовске проходил семинар комсомольских работников промышленных предприятий нашего края.

На семинар прибыли секретари горкомов, члены комсомольских комитетов предприятий Барнаула, Бийска, Камня, Чесноковки — всего 50 комсомольских работников. Кроме того, в работе краевого семинара приняли участие 26 комсомольских активистов предприятий нашего города.

Участники семинара побывали на многих предприятиях нашего города, в том числе и на нашем заводе.

22 января в лекционном зале Дома техники участники семинара прослушали лекцию лектора горкома КПСС тов. Дроновой «О международном положении».

Комсомольские работники обменялись опытом работы. Секретарь заводского комитета ВЛКСМ тов. Киселев рассказал о формах и методах организации социалистического соревнования среди комсомольцев и молодежи на нашем заводе.

Тов. Егоров поделился опытом работы комсомольско-молодежного штаба, ранее организованного по выпуску трелевочного трактора. Сейчас начал действовать комсомольский штаб из 9 человек, созданный при тракторосборочном цехе № 1 по освоению гидронавесной системы.

На семинаре обменялись опытом работы комсомольские работники Алтайского завода тракторного электрооборудования, стрейтера № 46 и других промышленных предприятий города и края.

В работе семинара приняли участие секретари крайкома ВЛКСМ тт. Кузьмин и Антипенко.

Теплоэлектроцентрали—15 лет

Вчера, 24 января, коллектив тракторостроителей нашего завода отметил 15-летие со дня ввода в строй заводской теплоэлектроцентрали.

Строительство теплоэлектроцентрали было начато в 1941 году по решению Государственного комитета обороны. Строительство постоянно действующей теплоэлектроцентрали в суровые годы Великой Отечественной войны в предельно сжатые сроки представляло большую трудность. Требовались оборудование и специалисты самых различных профессий.

В Рубцовск начали прибывать специалисты из Харькова, Сталинграда, работники строительного-монтажных организаций «Сибэнерго-монтаж». Из Харькова и Донбасса прибыло оборудование: котлы, турбины и генераторы.

Будущие энергетики нашего завода тут же на строительной площадке теплоэлектроцентрали составляли проекты, находили простейшие решения, которые помогли в короткий срок построить здание теплоэлектроцентрали.

Монтаж оборудования станции был начат в недостроенном еще здании зимой 1941—1942 года. Условия работы были тяжелые: отсутствовали мостовые краны для подъема многотонных деталей турбин и котлов, работать приходилось на открытом воздухе.

Но несмотря на все эти трудности монтаж оборудования теплоэлектроцентрали велся скоро-

стными темпами. И вот наступило 24 января 1943 года, когда первый турбогенератор теплоэлектроцентрали дал первый промышленный ток и вошел в параллельную работу с энергопоездом, снабжавшим электроэнергией в то время цехи завода и рабочий поселок.

С вводом в строй теплоэлектроцентрали появилась потребность в квалифицированных кадрах. Специалистов, прибывших с теплоэлектроцентрали Харьковского тракторного завода, явно не хватало. Поэтому пришлось заняться подготовкой кадров на месте. Вчерашние строители станции учились управлять паровыми турбинами, питательными насосами и другими сложными агрегатами. Много сил и времени потратили на подготовку квалифицированных специалистов начальник электроцеха Александр Петрович Глазунов и старший мастер турбинного цеха Николай Константинович Тушкин. С их помощью рабочие, не имевшие специальности, становились машинистами турбин, электриками, дежурными цеха управления.

Шли годы. Роста энергетической мощности теплоэлектроцентрали. Вместе с мощностью станции росли и кадры. Так, тов. Бурапова, начавшая свой трудовой путь дежурным слесарем, выросла до старшего дежурного цеха управления. Бывший фронтвик тов. Иванов начинал свою трудовую деятельность дежурным в мазутохранилище, а теперь он старший машинист котельного цеха.

От пробоотборщицы до старшего дежурного цеха химводочистки выросла З. И. Бычкова, также бывшая участница Великой Отечественной войны. Многие работники теплоэлектроцентрали за последние годы повысили свое деловое мастерство, обучаясь без отрыва от производства в вечерних школах, техникуме и на вечернем отделении Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения. Так, тов. Дружнин пришел на теплоэлектроцентральный электромонтер, а сейчас он окончил институт и работает главным инженером.

Многие работники теплоэлектроцентрали и в настоящее время повышают свое образование на вечернем отделении института.

За истечение 15 лет на теплоэлектроцентрали проведена большая работа по техническому оснащению, по повышению технико-экономических показателей, по экономии топлива и электроэнергии. Проведена также большая работа по механизации трудоемких процессов.

Наряду с вводом в эксплуатацию новых мощных агрегатов в настоящее время производится реконструкция старого оборудования с учетом новых передовых достижений. Проведенные мероприятия по повышению производительности труда позволили коллективу теплоэлектроцентрали первым на нашем заводе претворить в жизнь решения XX съезда КПСС и перейти с 1 ноября 1957 года на семичасовой рабочий день.

Наши ветераны

Опытный слесарь по ремонту паровых турбин Зюсю Давыдович Скороход приехал на строительство теплоэлектроцентрали в мае 1942 года вместе с энергопоездом. Энергопоезд в те дни был единственным поставщиком электроэнергии, в которой испытывали большую нужду строители цехов Алтайского тракторного завода. Поэтому слесарям-ремонтникам приходилось работать не считаясь со временем.

В ноябре 1942 года на энергопоезде появился пятнадцати-

летний паренек Николай Селезнев, которого поставили учеником к тов. Скороходу. С помощью опытного рабочего Николай Селезнев быстро овладел профессией слесаря-ремонтника.

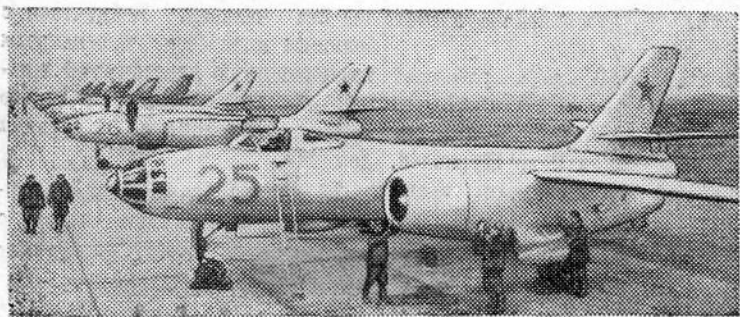
В январе 1943 года, когда был сдан в эксплуатацию первый турбогенератор, тт. Скороход и Селезнев перешли работать в турбинный цех теплоэлектроцентрали.

Сейчас Зюсю Давыдович Скороход и Николай Селезнев являются высококвалифицирован-

ными слесарями по ремонту паровых турбин. Они оба возглавляют ремонтные бригады в турбинном цехе. За безупречную работу им неоднократно объявлялись благодарности и вручались Почетные грамоты.

В день 15-летия теплоэлектроцентрали ее ветеранам Зюсю Давыдовичу Скороходу и Николаю Селезневу хочется от души пожелать новых успехов в труде на благо нашей Родины.

А. ХАРЧЕНКО,
мастер по ремонту.



В Н-ской части легких бомбардировщиков. На аэродроме.
Фото В. Мاستюкова и Н. Рахманова.

Фотохроника ТАСС.

К 40-летию
Советской Армии
и Флота

23 февраля 1958 года советский народ будет отмечать 40-ю годовщину Советской Армии и Военно-Морского Флота. Эта знаменательная дата отмечается в обстановке нового большого политического подъема, вызванного крупными успехами во всех областях жизни советского общества, подготовкой к выборам в Верховный Совет СССР.

На нашем заводе уже началась подготовка к этому празднику. Работники библиотеки завкома профсоюза ко дню Советской Армии и Флота оформили выставки, в которых рассказывается о героическом прошлом советских воинов, подготовлена интересная литература.

В цехах завода, в общежитиях будут прочитаны лекции, проведены беседы. Состоится торжественные собрания, посвященные 40-й годовщине славы Советской Армии и Флота.

От слесаря до мастера

8 лет тому назад в электроцех теплоэлектроцентрали поступил работать электрослесарем Хираздин Мананов. Любознательный парень с первых же дней обратил на себя внимание рабочих электромастеров. Он с большим желанием слушал объяснения бригадира, изучал устройство электродвигателей и электроаппаратуры.

Вскоре тов. Мананов стал работать самостоятельно. Когда при отделе технического обучения на заводе открылись курсы повышения квалификации электриков, он подал заявление с просьбой зачислить его на эти курсы. Затем тов. Мананов поступает учиться в вечернюю школу рабочей молодежи и в 1951 году заканчивает 7 классов. В этом же году он поступает на первый курс Рубцовского машиностроительного техникума. Учеба в техникуме расширила кругозор электрослесаря.

В 1956 году Хираздин Мананов закончил техникум и его назначили мастером по ремонту электрооборудования. Молодой мастер оправдывает доверие руководителей теплоэлектроцентрали.

В. АЛЕЙНИКОВ.

В завкоме профсоюза и дирекции завода

Итоги социалистического соревнования в декабре 1957 года

Завком профсоюза и дирекция завода подвели итоги социалистического соревнования в декабре 1957 года среди цехов, мастеров, рабочих и ремонтных служб.

Цехи-победители

ПО ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в декабре с присуждением первого места вышел коллектив чугунолитейного цеха № 1 (начальник тов. Вербицкий, секретарь партийной организации тов. Назаров, председатель цехового комитета профсоюза тов. Польшников, секретарь комсомольской организации тов. Вилькин), выполнивший производственный план декабря на 101,7 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив термического цеха № 2 (начальник тов. Богданов, секретарь партийной организации тов. Довгалева, председатель цехового комитета профсоюза тов. Корченков, секретарь комсомольской организации тов. Полуляхов), выполнивший производственный план декабря на 105,6 процента.

ПО МЕХАНИЧЕСКИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в декабре с присуждением первого места вышел коллектив автоматного цеха (начальник тов. Земский, секретарь партийной организации тов. Федотов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Бредихин, секретарь комсомольской организации тов. Шведов), выполнивший производственный план декабря на 111,3 процента; с присуждением второго места вышел коллектив тракторосборочного цеха № 2 (начальник тов. Иванов, секретарь партийной организации тов. Чирнов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Квитко, секретарь комсомольской организации тов. Загороднев), выполнивший производственный план декабря на 100 процентов; с присуждением третьего места вышел коллектив механического цеха № 4 (начальник тов. Кузьмичев, секретарь партийной организации тов. Гетман, председатель цехового комитета профсоюза тов. Беседин, секретарь комсомольской организации тов. Рожков), выполнивший производственный план декабря на 100 процентов.

ПО ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в декабре с присуждением первого места вышел коллектив инструментально-производственного корпуса (начальник тов. Фельдман, секретарь партийной организации тов. Прохоров, председатель цехового комитета профсоюза тов. Дроботов, секретарь комсомольской организации тов. Юшин), выполнивший производственный план декабря на 107,9 процента; с присуждением второго места вышел коллектив ремонтно-механического цеха (начальник тов. Перевознов, секретарь партийной организации тов. Воробьев, председатель цехового комитета профсоюза тов. Мазура, секретарь комсомольской организации тов. Кочетков), выполнивший производственный план декабря на 106,5 процента.

ПО ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в декабре с присуждением первого места вышел коллектив теплоэлектроцентрали (начальник тов. Фленкель, секретарь партийной организации тов. Денисенко, председатель цехового комитета профсоюза тов. Нестеренко, секретарь комсомольской организации тов. Киселев), выполнивший производственный план декабря; с присуждением второго места вышел коллектив газокислородной станции (начальник тов. Сторожун, секретарь партийной организации тов. Ведерников, председатель цехового комитета профсоюза тов. Баранчиков, секретарь комсомольской организации тов. Кумейко), выполнивший производственный план декабря на 107,7 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив электроцеха (начальник тов. Хомутов, секретарь партийной организации тов. Редькин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Ситников, секретарь комсомольской организации тов. Побачев), выполнивший производственный план декабря на 100,5 процента.

ПО ОБСЛУЖИВАЮЩИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в декабре с присуждением первого места вышел коллектив скрапоразделочного цеха (начальник тов. Шмелев, секретарь партийной организации тов. Волнов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Сидоров, секретарь комсомольской организации тов. Шишкина), выполнивший производственный план декабря на 105,9 процента; с присуждением второго места вышел коллектив цеха безрельсового транспорта (начальник тов. Мигурский, секретарь партийной организации тов. Мишурин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Моисеенко, секретарь комсомольской организации тов. Поречная), выполнивший производственный план декабря на 121,1 процента.

ПО РЕМОНТНЫМ СЛУЖБАМ

Победителями в социалистическом соревновании в декабре с присуждением первого места вышла ремонтная служба автоматного цеха (механик тов. Ходоренко); с присуждением второго места вышла ремонтная служба

чугунолитейного цеха № 1 (механик тов. Хрупин). Отмечена хорошая работа ремонтной службы тракторосборочного цеха № 1 (механик тов. Фиш) и инструментального цеха (механик тов. Решетухин).

ЛУЧШИХ МАСТЕРОВ — НА ЗАВОДСКУЮ ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета занесены имена мастеров, коллективы которых удержали первенство в социалистическом соревновании 6 месяцев подряд: старший мастер участка блока Кубло И. И., мастер участка блока Бурыгин В. П., и. о. мастера участка блока Нученко Г. Г. — моторный цех.

ЛУЧШИХ РАБОЧИХ — В ЗАВОДСКУЮ КНИГУ ПОЧЕТА

В заводскую Книгу почета занесены имена передовиков производства: шихтовщика Грызунова В. А. — чугунолитейный цех № 3; систематически выполняющего нормы выработки на 180 процентов, 10 месяцев подряд удерживающего звание «Лучший рабочий своей профессии»; токаря Векерле А. Е. — транспортный цех, выполняющего нормы выработки на 200 процентов, 30 месяцев подряд удерживающего звание «Лучший рабочий своей профессии», рационализатора, активного общественника; токаря Прониной В. В. — моторный цех, удерживающей звание «Лучший токарь цеха» 18 месяцев подряд; токаря Солдатовой Н. В. — моторный цех, удерживающей звание «Лучший токарь цеха» 18 месяцев подряд.

ЛУЧШИМ РАБОЧИМ — ПОЧЕТНЫЕ ГРАМОТЫ

Награждены Почетными грамотами рабочие, удерживающие звание «Лучший рабочий своей профессии» 12 месяцев подряд: калильщик Швайко А. А. — тракторосборочный цех № 2; пресовщик Васильев М. Д., слесарь Андрейчук Н. М. — кузнечный цех; электросварщик Алымов В. Т. — цех станкостроения, механизации и автоматизации; слесарь-сборщик Карышев В. Е. — моторосборочный цех; токаря Ядыкина Е. И., Камонина М. И., Саввина О. Е., Помешкина З. Н., Коротких А. С., Алтунина К. И., Яковская Н. П., фрезеровщик Ананьев Н. Т., сверловщики Загурскии Г. В., Тепляков А. Я., Колдаков В. И. — моторный цех; токаря Ушанев А. Т., Григоров Н. М., шлифовщик Шепенков В. М., слесарь Пушин В. П. — инструментально-производственный корпус; подсобный рабочий Степаненко С. М., бригады слесарей Щеголев Н. Ф., Клевцов В. П. — ремонтно-механический цех; электрик Юдин П. П., пресовщица Фарафоновна Т. Е., сварщица Воеводина П. П., электросварщик Заливин Н. П., крановщица Тимофеева А. И. — прессовый цех; сборщица Машенко А. Ф. — деревообделочный цех; зубодолбежница Балабанова Н. Ф., токарь Бричко Л. И. — механический цех № 2; вагранщик Гузий В. А., погрузчица стержней Кевлич Е. И., выбивщик Врублевский А. Ф. — чугунолитейный цех № 3; стерженщица Ульяницкая О. Т. — ремонтно-литейный цех; слесарь-сборщик Глушкова Л. А., контролеры Качесов Н. И., Безручко Т. И., оператор Яненко А. И., бригады слесарей Майоров И. Г., слесарь-сборщик Краскова З. А., слесари Сорокин Ф. Ф., Науменко П. П., Алпеев И. И., Горбунов Н. В., Васильев Н. Е., Машиков Б. Д., Жданов И. А., Пшеничникова

Е. Ф., Нольцов А. А. — механический цех № 1; барабанщик Тыдыков В. Н. — чугунолитейный цех № 1; грузчики Антаскин В. Д., Маслов И. М., обрубщица Шульга М. С., инструкторы Квитко М. М., Леонтьев В. А., формовщица Никитина Н. И., погрузчица стержней Дешина А. А., слесарь Кошарный Е. И., крановщица Перевозчикова А. Н., залильщик Алфимов Н. П., плотник Рыбель Г. И., гардеровщица Бакулина М. Г., бригадир формовщиков Волохин Г. И. — чугунолитейный цех № 1.

ЛУЧШИХ РАБОЧИХ — НА ЗАВОДСКУЮ ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета занесены победители социалистического соревнования, удержавшие звание «Лучший рабочий своей профессии» 6 месяцев подряд: электрик Чупманьев А. А., слесарь Тимофеев М. Н., дробеструйщик Смирнов И. А. — термический цех № 2; штамповщица Клевцова Д. И., Будцев П. П., наждачница Голубцова М. П., калильщик Студенкин В. И. — кузнечный цех; электросварщик Гордеев И. А. — цех станкостроения, механизации и автоматизации; слесарь-сборщик Гончарук Г. М. — моторосборочный цех; испытатель Ключников Н. М., наладчик Корохов И. И., токарь Борщенко Г. К. — механический цех № 2; сортировщица Гилева А. И., возчик Платоненко П. М. — скрапоразделочный цех; строгальщик Полетаев Н. Ф., расточник Лункин М. В., бригады слесарей Ботвинов Н. М., Арефьев А. М., токарь Харченко В. А. — ремонтно-механический цех; погрузчица стержней Леонова М. К., формовщица Атназова А. Н., наждачница Соколов Г. С. — чугунолитейный цех № 3; грузчик Попов А. Д. — транспортный цех; шофера Астанков М. С., Застрожных Н. И. — цех безрельсового транспорта; фрезеровщица Репкина А. В., сверловщица Волюнина М. В., шлифовщица Андреева М. И., Букина И. К., токарь Щербинин В. М. — автоматный цех; шевинговальщик Лысенко В. И., фрезеровщица Канурина А. Н., шлифовщицы Маслянина Н. В., Демидова М. И., токарь Криштоп Р. Г., контролер Тарасова Т. Д., грузчик Паршин Г. М., слесарь Павлов В. П. — механический цех № 1; барабанщик Катанцев В. Г., бригадир формовщиков Алиев Н. М., стерженщица Полонец М. М., Фуртова В. П. — чугунолитейный цех № 1.



Первенец крупного энергостроения Сибири — Новосибирский турбогенераторный завод выпустил серию мощных гидрогенераторов для Иркутской ГЭС, много турбогенераторов и других электрических машин.

На снимке: бригадир передовой бригады сборочного цеха Виталий Малков за укладкой обмотки в статор турбогенератора мощностью 30 тысяч киловатт для Китайской Народной Республики.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Еще раз о простоях

В январе чугунолитейный цех № 1 недоает ряд заготовок особо учитываемой номенклатуры, а именно: блок (02-401), коробка передач (37-401) и другие. Происходит это по причине отсутствия кичигинского песка, поставщиком которого является чугунолитейный цех № 3.

Чугунолитейный цех № 3 (начальник тов. Шелыхманов) не обеспечивает нормальную работу первого чугунолитейного цеха вследствие массовых простоев сушильных барабанов и грейферных кранов. Приведу пример. 21 января с 8 часов утра простаивали неисправными два сушильных барабана, которые были пущены только во второй смене.

В период со 2 по 21 января простои сушильных барабанов составили 226 часов. Грейферные краны из-за нерегулярной подачи песка простояли 37 часов. В результате за последние дни первый чугунолитейный цех, вместе 27 машин песка по установленному заданию, получает в среднем 19—20 машин. При таком количестве песка цех не в состоянии выполнить программу.

Руководителям чугунолитейного цеха № 3 и механику цеха тов. Некрытому следует серьезно задуматься над тем, как улучшить в цехе работу оборудования, простои которого ставят под угрозу срыва выполнение государственного плана завода в целом.

С. ЕРШОВ.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Бесперебойно снабжать заготовками“

Под таким заголовком в «Боевом темпе» за 9 января была опубликована корреспонденция мастера участка чугуновых деталей мелкосерийного пролета механического цеха № 2 тов. Усачева. Автор указывал на то, что первый и третий чугунолитейные цехи несвоевременно снабжают их заготовками деталей 48-402 (кронштейны), 48-431 (зашечка кронштейна фары), 32-428 (уплотнительное кольцо) и не было ни одной заготовки на деталь 41-401. Все это приводит к тому, что многие рабочие не загружены, те-

ряют заработок, а участок работает неритмично.

Начальник чугунолитейного цеха № 1 тов. Вербицкий сообщил редакции, что по графику, утвержденному ПДО завода, подача заготовок деталей 41-401 предусмотрена с 3 января этого года. Действительно, за 3 и 4 января цехом было допущено отставание по графику на 97 заготовок. Начиная с 6 января цех подает заготовки со значительным опережением графика и на 20 января программ месяца по детали 41-401 выполнен.

Наборная регулируемая твердосплавная развертка

На Сталинградском тракторном заводе по предложению В. А. Ратнера и В. И. Морозова применяется наборная регулируемая твердосплавная развертка.

Новая развертка используется по окончательной обработке отверстий под палец поршня мотора трактора.

Развертка представляет собой комплект из четырех вставных ножей, которые после затупления можно многократно (до 40 раз) восстанавливать одновременной доводкой по задней грани, по калибрующей и заборной части.

Доводка ножей производится в специальном приспособлении с применением пасты из карбида бора, после чего, с помощью индикаторного приспособления, ножи собираются в корпус развертки, на что затрачивается около 30 минут.

Корпус развертки подвергается закалке, а затем хромированию. Регулировка развертки по размеру обрабатываемого отверстия детали достигается с помощью винта и распорного конусного штифта. Развертки этого типа обеспечивают высокую точность и чистоту обработки в течение длительного времени.

Стойкость наборной развертки в 10 раз выше стойкости целой развертки из быстрорежущей стали, применявшейся на заводе раньше, и во много раз превышает установленный ранее срок эксплуатации.

Специальная индикаторная скоба для проверки больших диаметров валов, шайб и фланцев

На Владимирском тракторном заводе имени А. А. Жданова для проверки диаметра $250+0^{+0.15}$ мм фланцев деталей применяется специальная индикаторная скоба новой конструкции, предложенная работником завода В. И. Рындиным. Эта скоба применяется также для проверки диаметра $371,4-0^{+0.10}$ мм и др.

Перед началом замера необходимо выбрать индикатор с ценой деления 0,01 или 0,002 мм. После подбора индикатора и установки его в скобе производится настройка индикатора по эталонам на нулевое деление. Установив индикатор на нулевое деление, следует проверить стабильность показаний. Убедившись в правильной настройке и стабильности показаний скобы, ее размер с эталона переносит на измеряемую деталь.

Эта скоба за два года эксплуатации ни разу не была в ремонте (кроме доводки рабочих плоскостей), ее конструкция по сравнению с обыкновенными технологическими скобами износоустойчивее и долговечнее. Конструкция скобы позволяет производить замер детали с точностью от 0,002 до 0,01 мм (в зависимости от индикатора). Применение индикаторной скобы дало хорошие результаты. Она может быть с успехом применена на других машиностроительных заводах.

Наш календарь

В. И. Суриков—великий русский художник

(К 110-летию со дня рождения)

Замечательный русский художник Василий Иванович Суриков родился в городе Красноярске в небогатой казачьей семье. Предки Сурикова пришли в Сибирь вместе с отрядами Ермака. В истории XVII века упоминаются имена Ильи и Петра Суриковых, участвовавших в бунте против царских воевод. С детства слышал мальчик предания и рассказы о вольнице, и воображение его пленяли люди, сильные и смелые.

Окончив в 1875 году Академию художеств, Суриков вскоре поселился в Москве. Для своей первой картины Суриков взял сюжет из эпохи Петра I. Эту картину—«Утро стрелецкой казни»—он задумал еще, когда ехал учиться. А в Москве, рассказывал Суриков, «как я на Красную площадь пришел—все это у меня с сибирскими воспоминаниями связалось».

Суриков создал много картин на исторические темы. Наиболее известные из них «Покорение Сибири Ермаком», «Боярыня Морозова», «Переход Суворова через Альпы».



Творчество трудящихся завода

Ворона и Орел

(Б а с н я)

Прожив без горя и без бед
На свете много-много лет,
Ворона черная решила:
«Богатств я много накопила,
А где богатство, там и сила.
Я птица-царь! Сомнений нет:
Я покорю весь белый свет».
Придя к «великому» решению,

Затеяла Ворона шум
И приступила к исполнению
Своих заветных, тайных дум.
При помощи угроз и злата,
Обмана, лести и интриг
Она собрала в тот же миг
В лесу всех хищников пернатых
И, глаз прищурив воровато,
Речь заклала: «Крал! Крал! Крал!»

Хочу я, братья, вам добра!
Сейчас пришло такое время,
Что в мире жить нельзя со всеми.
Жить мирно—значит жить
без сна.

А кто не любит сладко кушать?
Нам пищу принесет война!»
И долго б каркала Ворона,
Потоки изливая зла,
Как вдруг увидела... Орла,
И сразу сжалась, замерла.
Орел могучий и спокойный
Над стаей воронья парил.
Любил он подвиг, но не войны.

Друзей ценил, врагов грошил.
Он грозно вымолвил: «Ворона,
Твой мокрый хвост прижать пора.
Взгляни—ты немощна, стара.
И прежде, чем кричать
«Ура»,
О мирном не забудь законе:
Кто грязной лапой птиц за-
тронет,
Лишится пуха и пера!»

Все в басне ясно. И едва ли
Она нуждается в морали.
А. ИВАНОВ,
крановщик кузнечного цеха.

Лукерьяна дочь

У Лукерьи, всем на диво,
Дочь прекрасная живет.
Весела, резва, красива,
Танцевать не устает.
Десять лет она училась,
А теперь сидит и ждет.
В Пед и в Мед не получилось,
Может замуж кто возьмет?
Так бывает очень часто
У Лукерьи вот таких.
Дочь не учится... и, баста...
Ждет, когда придет жених.
Ю. БЕРЕЖНОЙ,
формовщик чугунолитейного
цеха № 1.

Смотрите на экранах телевизоров

25 января, суббота.
19.00—передача для самых
маленьких «Сарафанчик» (из
цикла «По страницам детских
книг»). Передача «С фотоаппаратом по городу Рубцовску».

Концерт артистки Спандарян.
Художественный кинофильм
«Судьба Марины».

Зам. редактора И. МАМЧУН.

Новые книги

В библиотеку завкома профсоюза поступили новые книги:

З. ПАПЕРНЫЙ—О мастерстве Маяковского. 2-е, дополненное издание. М., «Сов. писатель», 1957 г.

Книга посвящена некоторым вопросам поэтического мастерства В. В. Маяковского. Опираясь в основном на послеоктябрьское творчество поэта, автор исследует образы, поэтический язык, ритм и рифму его произведений, раскрывает их новаторское значение в истории русской поэзии. В книге последовательно проведена мысль о том, что форма произведений зрелого Маяковского неразрывно слита с их революционным содержанием. В настоящем издании автор значительно дополнил две первые главы, оставив две последние без изменений; расширил введение, дал в заключение книги анализ «Стихов о советском паспорте».

ЛЯО-ЧЖАЙ. — Монахи-волшебники. — Рассказы о людях необычайных. Перевод с китайского и комментарии В. М. Алексеева. М., Гослитиздат, 1957 г.

Выдающийся китайский писатель Пу Сун-лин (1622—1716; писал под псевдонимом Ляо-Чжай)—автор блестящих по форме новелл, полных причудливой фантастики, глубоко и своеобразно отражающих народный быт и поверья. В своих произведениях писатель выступил как поборник справедливости, грозный обличитель жестоких правителей, бесчестных чиновников, жадных богачей. В рассказах о монахах-волшебниках Пу Сун-лин рисует волшебников, помогающих тем людям, на стороне которых правда; в «Рассказах о людях необычайных» писатель показывает, что простой человек, если он честен и решителен, может совершить чудеса. В книге 105 рассказов.

Советы врача

Витамин „С“

Витамины—это регуляторы жизненных функций организма. Витамин «С» химически синтезирован, его препарат—аскорбиновая кислота—крайне необходим для человека.

Витамин «С» регулирует и налаживает работу желудочно-кишечного тракта, печени, почек и других внутренних органов, предохраняет от заболеваемости ангины, катаром верхних дыхательных путей, от заболевания цингой.

Витамин «С» необходим для работы нервной, особенно мозговой ткани. Большую пользу дает витамин «С» выздоравливающему, истощенному и слабому организму.

Витамин «С» предохраняет от заболевания многими серьезными инфекционными болезнями: дифтерией, гриппом, скарлатиной и т. д. Он повышает сопротивляемость организма к заболеванию.

Человеку необходимо 40—50 мг. витамина «С» в сутки. Такое количество витамина «С» находится в 1 килограмме лука, в 40 граммах свежей капусты, в 30 граммах салата, в 50 граммах зеленого горошка, в 50 граммах свежего масла или сливок, в 150 граммах квашеной капусты.

Витамин «С» содержится в свежих овощах и молочных продуктах, а также в сваренных продуктах, если они варились закрытыми, без доступа кислорода.

Основным условием правильной жизнедеятельности организма является достаточное количество приема витаминов человеком.

П. СУББОТИН,

главный врач медсанчасти завода.

Министерство высшего образования СССР

Рубцовский вечерний филиал Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения

с 1 февраля по 10 февраля 1958 года

—Объявляет прием—

СЛУШАТЕЛЕЙ НА ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

К заявлению прилагаются:

- автобиография,
- аттестат зрелости (диплом) об окончании среднего учебного заведения (в подлиннике) и их копии,
- справка с места работы с указанием занимаемой должности и специальности,
- паспорт (предъявляется лично),
- четыре фотокарточки размером 3×4 см.

За справками обращаться в канцелярию института с 5 до 10 часов вечера.

Адрес: г. Рубцовск, ул. Н-Рабочая, 19. Телефон 0-35 (коммутатор АТЗ).

ДИРЕКЦИЯ.