

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Боевой Телеграф

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания | № 118 (1800) | Вторник, 8 октября 1957 г. | Цена 10 коп.

Роль стенной печати в предоктябрьском соревновании

Каждый день приближает нас к всенародному празднику—40-летию Великой Октябрьской социалистической революции. Трудящиеся нашего завода стараются ознаменовать юбилейную дату новыми успехами в труде.

Коллектив завода в связи с выпуском первой партии трелевочных тракторов взял на себя новые предоктябрьские социалистические обязательства: успешно завершить октябрьскую программу по выпуску тракторов; ликвидировать отставание по производству запасных частей; дать в октябре 100 трелевочных тракторов и создать задел деталей и узлов на 200 комплектов.

В широко развернувшемся соревновании за успешное выполнение предоктябрьских социалистических обязательств большая организующая и мобилизующая роль принадлежит стенной печати.

В цехах и отделах завода выпускается свыше 60 стенных газет. Редколлегии этих газет имеют широкий рабкоровский актив. Это большая сила, призванная быть помощником партийной, профсоюзной и комсомольской организаций в мобилизации трудящихся завода на безусловное выполнение социалистических обязательств.

Острое, правдивое слово в стенной газете помогает вскрывать и устранять недостатки, показывать передовиков соревнования.

Редколлегия стенной газеты коллектива чугунолитейного цеха № 1 (секретарь парторганизации тов. Назаров) поняла свои задачи в соревновании и стала боевым и действенным органом партийной организации.

Стенная газета в этом цехе выпускается регулярно, она на своих столбцах поднимает злободневные вопросы, связанные с производственной деятельностью.

ИЗВЕЩЕНИЕ

9 октября 1957 года в 6 часов 30 минут вечера состоится собрание партийно-хозяйственного актива завода.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

Доклад «О ходе выполнения социалистических обязательств, взятых к 40-й годовщине Октября».

(Докладчик—директор завода В. А. Каргополов).

Собрание состоится в клубе завода.

ПАРТКОМ.

С честью выполним предоктябрьские социалистические обязательства!

Обращение

коллектива тракторосборочного цеха ко всем рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина

Включившись в социалистическое соревнование в честь 40-летия Великой Октябрьской социалистической революции, коллектив тракторосборочного цеха № 1 принимает дополнительные социалистические обязательства по улучшению производственно-технических показателей.

Мы, тракторосборщики, призываем весь коллектив завода еще шире развернуть соревнование в честь 40-летия Советской власти и, следуя нашему примеру, принять конкретные обязательства на октябрь по досрочному выполнению месячного плана и наведению образцовой культуры на производстве.

Мы берем на себя следующие социалистические обязательства:

1. Сдавать запасные части сельскому хозяйству строго по графику и досрочно выполнить план месяца к 30 октября 1957 года.
2. План выпуска тракторов выполнить 30 октября.
3. Повысить производительность труда против фактической производительности сентября на 5 процентов.
4. Снизить в октябре себестоимость валовой продукции на 10 тысяч рублей.
5. Трудоемкость комплекта трактора снизить в октябре на 20 минут.
6. Закончить строительство хозспособом пяти домов общей площадью 290 квадратных метров.
7. К 1 ноября подготовить сборочные участки к переходу на двухсменную работу.
8. Снизить брак по сравнению с сентябрем на 3 процента.
9. К 7 ноября навести образцовый порядок и чистоту на рабочих местах и во всем цехе. Вывести тракторосборочный цех в число передовых на заводе по культуре производства. Для этой цели в цехе будет проведен ряд технических и организационных мероприятий.
10. Внедрить не менее трех рационализаторских предложений с условно - годовой экономией 50 тысяч рублей.

ОБРАЩЕНИЕ ОБСУЖДЕНО И ПРИЯТО НА СОБРАНИЯХ КОЛЛЕКТИВОВ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ УЧАСТКОВ И СМЕН ТРАКТОРОСБОРОЧНОГО ЦЕХА.

Годовую норму—к 1 ноября

С большим производственным подъемом трудится в предоктябрьские дни коллектив чугунолитейного цеха № 1.

Особенно хорошо работает коллектив участка плавки. Многие рабочие этого участка обязались к 1 ноября выполнить годовой план. Свои слова они подкрепляют делом. Так, вагранщики Дмитрий Лагуткин и Константин Николаев за смену делают по 90—100 плавок, выполняя норму на 180—200 процентов.

Замечательно трудится также

заливщик третьего конвейера Иван Гайденко. Его ежедневная выработка составляет 180 процентов.

Заслуженным уважением пользуется в цехе кадровый рабочий северного пролета обрубщик Никита Кульшан. В честь 40-летия Великого Октября он выполняет свыше двух норм в смену. За многие годы работы на заводе Никита Кульшан обучил немало рабочих мастерству обрубки.

У. ЖАКУПОВ.
Чугунолитейный цех № 1.

Допущено отставание от графика

В настоящее время Совет народного хозяйства Алтайского края поставил перед коллективом нашего завода боевую задачу—безусловно выполнить производственное задание октября по выпуску трелевочных тракторов.

Коллектив нашего завода имеет все возможности успешно справиться с выполнением этого задания. Но результаты работы тракторосборочного цеха № 2 в первые дни октября говорят о том, что имеющиеся возможности не используются до конца.

Сборщики могут ежедневно собирать по пять тракторов ТДТ-60. Но неподача целого ряда наименований деталей из механического цеха № 4, прессового и сталелитейного цехов тормозят на протяжении всего времени работы тракторосборочного цеха № 2.

Ни на один из собранных трелевочных тракторов нет капотов,

На участке стальных деталей

Самоотверженно работают в эти дни рабочие смены мастера Афанасия Колесникова на участке стальных деталей моторного цеха.

Включившись в социалистическое соревнование, коллектив этой смены с первых дней октября работает с опережением графика на 1,8 процента.

Больших производственных успехов добиваются протяжчица Татьяна Гриденева и сверловщица комсомолка Надежда Лундевская, которые в полтора—два раза перевыполняют сменные задания.

Равняясь на передовиков, не отстают и молодые рабочие сверловщица Эмилия Прияткина и фрезеровщица Лилия Лукская. Несмотря на малый стаж работы, они также перевыполняют производственные задания.

С большим старанием работает на наладке оборудования наладчик тов. Юшманов.

И. ФЕДОТОВ.
Моторный цех.

На предоктябрьской вахте

Коллектив работников склада № 12, как и весь коллектив завода, готовится достойно встретить великий праздник Октября.

Добросовестно трудятся кладовщики тт. Ярушкина и Аксенова, рабочие кладовой тт. Шадрин и Аксенов. Они пользуются большим авторитетом у всех работников склада. У них есть чему поучиться всему коллективу складского хозяйства.

Образцово ведет учет участников кладовщик тов. Шастина. Она никогда не допускает брака в работе, показывает пример в труде.

Можно с уверенностью сказать, что работники 12 склада придут к празднику с высокими производственными показателями.

В. ЦИВИНА,
кладовщик склада.

которые должен изготовлять прессовый цех.

Участок старшего мастера тов. Степашкина должен был с 27 сентября приступить к изготовлению кабин для трелевочного трактора, предназначенного для отправки на международную выставку в Брюссель (Бельгия). Но несмотря на приказ директора, ни одной детали кабины для этого трактора не поступило на участок сборки.

Руководителям сталелитейного и прессового цехов необходимо изменить свое отношение к поставке деталей на сборку, дать возможность тракторосборщикам наладить упущенное и войти в график по выпуску трелевочных тракторов.

В. ЛУКИН.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ**Коммунисты—организаторы соревнования**

В ремонтно-механическом цехе широко развернулось социалистическое соревнование за достойную встречу 40-летия Великого Октября. Ремонтники стремятся встретить славную годовщину новыми трудовыми достижениями.

В авангарде предоктябрьского соревнования в цехе идут коммунисты. Организуя коллектив, они личным примером увлекают за собой всех ремонтников. Лучшие достижения в труде имеют члены партии.

На фрезерном участке заслуженным уважением пользуется член ЕПСС фрезеровщик тов. Волков. Ему всегда поручается самая сложная работа. Он систематически выполняет норму выработки на 180—200 процентов. Свой опыт работы коммунист тов. Волков передает молодым рабочим. Недавно он обучил самостоятельной работе на фрезерном станке тов. Шутюрина, а сейчас обучает фрезерному делу тов. Михайлова. Коммунист тов. Волков также активный общественник. Часто рабочие участка обращаются к нему с разными вопросами. И он всегда подробно и доходчиво отвечает.

Совсем недавно пришел в цех молодой коммунист токарь тов.

Барышников. Однако он уже проявил себя в труде в эти дни, когда по всей стране развернуто соревнование в честь 40-летия Великого Октября. На механическом участке, где работает тов. Барышников, он является лучшим рабочим своей профессии. Его труд служит примером для остальных.

Партийная организация цеха в эти дни заметно оживила агитационно-массовую работу на производственных участках. Это в большой мере способствовало повышению трудовой активности ремонтников, повысило действенность социалистического соревнования.

Все коммунисты цеха являются агитаторами. В проводимых беседах каждый агитатор использует примеры из жизни цеха и завода. Так, мастер коммунист тов. Польских проводит беседы интересно и содержательно. В одной из последних бесед тов. Польских рассказал о трудовых делах на механическом участке и в цехе. В беседе агитатор обратил внимание на то, что цех в сентябре не выполнил плана. Организуя коллектив участка на успешное выполнение принятых

обязательств в честь Великого Октября, тов. Польских привел примеры самоотверженного труда передовиков соревнования, в частности, он рассказал о работе токаря члена партии тов. Буханова. Агитатор призвал весь коллектив участка равняться на передовиков производства. Хорошо работают агитаторы тт. Прохоров, Фомин и другие. Это, несомненно, поможет цеху добиться положительных результатов в предоктябрьском соревновании.

Большую помощь в деле организации и подъема соревнования на участке оказывает цеховая стенная газета «Ремонтник». Редактор стендгазеты коммунист тов. Сущенко поддерживает тесную связь с активом на участках, всегда знает о положении дел в цехе. Поэтому газета оперативно и злободневно освещает работу производственных участков.

Авангардная роль коммунистов ремонтников в предоктябрьском соревновании поможет коллективу ремонтно-механического цеха успешно выполнить социалистические обязательства в честь 40-летия Великого Октября.

А. ДМИТРИЕВА.

Отчет редактора стенной газеты на заседании партийного бюро

Недавно на заседании партийного бюро отдела главного технologа был заслушан отчет редактора стенной газеты «За передовую технологию» тов. Ковалевой.

Стенная газета «За передовую технологию» была в свое время одной из лучших на заводе. Но за последнее время редколлегия ухудшила свою работу. Газета стала реже выпускаться, у нее нет авторского актива.

Как отмечалось на заседании партийного бюро, газета недостаточно освещает злободневные вопросы, связанные с работой отдела главного технologа по освоению массового производства трехвалочных тракторов.

Партийное бюро, вскрыв недостатки в работе, наметило ряд мероприятий для оказания помощи редколлегии и создания авторского актива.

Редколлегии стендгазеты «За передовую технологию» предложено добиться регулярного выхода газеты, практиковать выпуск «Юлючек», «Молний» с показом недостатков и достижений в работе.

Более активное участие в газете должны принять партийная и комсомольская организации. Главное внимание редколлегии должно быть обращено на освещение хода социалистического соревнования в честь 40-летия Великого Октября.

Борьба за технический про-

гресс, за внедрение передовой технологии — эти вопросы также не должны сходить со столбцов стенной газеты отдельно.

На заседании партбюро было отмечено, что улучшить стенную печать можно только при условии привлечения самого широкого авторского актива.

Газета «За передовую технологию», неоднократно занимавшая первые места в общезаводских конкурсах, устранит недостатки и, несомненно, выполнит свою важную роль — боевого помощника партийной организации в борьбе за успешное решение задач, поставленных перед отделом главного технologа.

Новое в штамповке деталей**Опыт работы тов. Фарафоновой**

На нашем заводе систематически внедряются в производство прогрессивные методы труда, дающие большую производительность и экономию средств. Активное участие в этом принимают производственники цехов.

20 сентября между первой и второй сменами в прессовом цехе состоялся обмен опытом работы прессовщицы Татьяны Ефремовны Фарафоновой. У рабочего места собрались молодые и уже имеющие опыт прессовщицы цеха, чтобы перенять передовой прием штамповки деталей без остановки пресса.

Начальник бюро труда и зарплаты цеха тов. Савицкая, обращаясь к присутствующим, сказал, что передовые методы труда быстрее воспринимаются, если их демонстрируют непосредственно на рабочем месте. Здесь рабочему наиболее полно представлены преимущества прогрессивных приемов труда, он получает исчерпывающие ответы на возникающие вопросы.

Затем тов. Фарафонова рассказала о своих приемах работы.

— В 1956 году я начала работать прессовщицей на участке легких прессов, — говорит Татьяна Ефремовна. — Первые указания я получила от опытной прессовщицы тов. Карловой. Сначала с большим трудом мне удавалось выработать норму на 100—110 процентов. После приобретения навыков я начала давать 120—140 процентов нормы.

Однако такая работа меня не удовлетворяла. Все чаще и чаще я задумывалась над тем, как увеличить выпуск деталей. Сначала казалось, что это можно сделать за счет увеличения числа двойных ходов пресса. Однако, проверив на деле, я убедилась, что это невозможно. Я пришла к мысли, что можно увеличить выпуск деталей, только сократив ручное время, затрачиваемое на штамповку.

С этими словами тов. Фарафонова подходит к прессу, точными, ловкими движениями рук берет

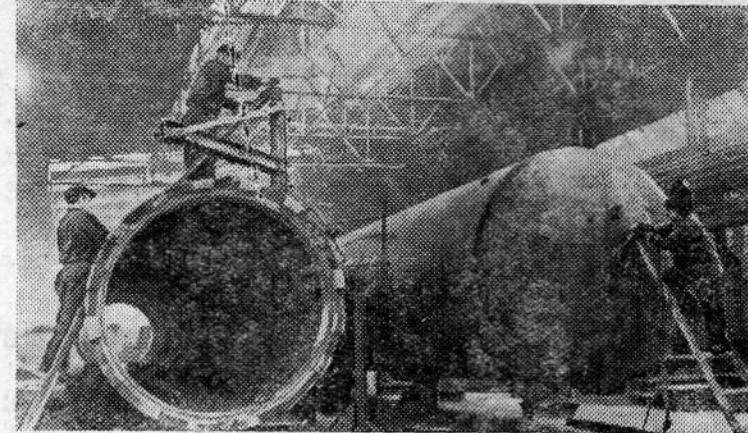
заготовку, рассчитанную на 20 деталей, включает пресс, вставляет ее в штамп.

А когда первая деталь была отштампованна, то, используя обратный ход ползуна, Татьяна Ефремовна убрала ее и установила заготовку для второй детали. И так, без остановки пресса, штамповалаась деталь за деталью.

А теперь посмотрите, как я работала до этого, — говорит тов. Фарафонова, — и, взяв вторую заготовку, вставляет ее в штамп. Включив пресс, а затем, после удара, включив и движения ползуна, она убрала готовую деталь из-под штампа. Потом снова поставила заготовку и опять включила пресс.

Присутствующие на этом показе увидели, насколько производительнее новый прием работы.

— Если раньше, — продолжала тов. Фарафонова, — я делала 300—400 деталей в час, то теперь обрабатываю 800—1200. И, как вы убедились, ничего сложного в этом нет.



Ленинград. Ижорский машиностроительный завод имени А. А. Жданова выпускает мощные прессы для цветной металлургии и обработки древесно-волокнистых плит, автоклавы для производства силикатного кирпича, разъемные формы для производства железобетонных труб, силособуровочные комбайны и другие машины. В дни трудовой вахты в честь сорокалетия Великого Октября заметно повысилась выработка многих рабочих. Так, в сборочном цехе № 2 более 80 процентов рабочих перевыполняют сменные нормы в два раза.

На снимке (слева направо): слесари И. Д. Кощеев и В. Г. Быстров, сборщик А. М. Иванов, выполняющие по две нормы в смену, за сборкой автоклавов.

Фото В. Калустина.

Фотохроника ТАСС.

*
Технический прогресс на заводе

Два предложения инструментальщиков

В инструментально-производственном корпусе нашего завода насчитываются не один десяток пытливых рационализаторов, активно работающих над внедрением в производство передовых методов труда, усовершенствованием конструкции оснастки и повышением срока службы режущего инструмента.

Недавно группа инженерно-технических работников инструментально-производственного корпуса внесла на рассмотрение БРИЗа цеха рационализаторское предложение, предусматривающее увеличение срока службы дорогостоящего режущего инструмента — швейкеров.

Швейеры наш завода получают с инструментальных заводов страны. После износа или затупления швейера, стоимостью в 320 рублей каждый, шли в утиль. Тт. Медведев, Сусоев, Карась, Морозов и Шадрин.

После внедрения предложения тт. Литвиненко и Морозова долгосрочность матриц увеличилась в два раза, что дало экономию 35 тысяч рублей в год.

Пневматическое тормозное устройство

Технологи механического цеха № 2 тт. Плотников и Иванчиков принимают активное участие в рационализации и изобретательстве. На их счету много поданных рационализаторских предложений, направленных на снижение трудоемкости и повышение производительности.

Недавно тт. Плотников и Иванчиков предложили изготовить пневматическое тормозное устройство для токарных станков. Если раньше оператору, работающему на токарных станках, при выключении станка нужно было ждать, когда остановится шпиндель, то тормозное устройство, предложенное технологами, исключает это.

При наличии тормозного пневматического устройства значительно сокращается время на обработку детали, увеличивается производительность труда и снижается трудоемкость.

С. АФАНАСЬЕВ.
Отдел труда и зарплаты.