

Передовой

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания
№ 101 (1783)

Четверг, 29 августа 1957 г.

Цена
10 коп.

Алтайский тракторный завод имени М. И. Калинина

Директору завода тов. КАРГОПОЛОВУ,
секретарю парткома тов. КУДРЯВЦЕВУ,
председателю завкома профсоюза тов. ВОЛОБУЕВУ.

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие Минского тракторного завода горячо поздравляют коллектив алтайских тракторостроителей с знаменательной датой — 15-летием со дня выпуска первого трактора марки «АТЗ».

Желаем вам, дорогие товарищи, дальнейших творческих успехов в производственной и культурной жизни, достойно встретить 40-ю годовщину Великого Октября.

По поручению коллектива:

ТАРАСОВ, ИВАНЧЕНКО, СЛЮНЬКОВ,
ТОМАЩУК, ШВАРЦБУРГ, РУБАНОВ, СИВАК,
ЛИТВИНОВ, КАЛИБЕРДА, ЖАРНОВ.

Минский тракторный завод.

Директору завода тов. КАРГОПОЛОВУ,
секретарю партийного комитета тов. КУДРЯВЦЕВУ,
председателю завкома профсоюза тов. ВОЛОБУЕВУ,
зам. секретаря комитета комсомола тов. КИСЕЛЕВУ.

Поздравляем с 15-летием завода. Желаем новых плодоносных успехов в труде.

ИВКИН, КАПЕЛЬЧУК, ИПАТЬЕВА, СПИРИН.

Повседневно увеличивать выпуск деталей трактора ТДТ-60

Детали обрабатывают токарь Зина Назарова

Токарь механического цеха № 4! В эти дни весь коллектив завода следит за твоей работой. Ты являешься активным участником борьбы за быстрейшее завершение освоения производства трёллевочных тракторов ТДТ-60 для лесной промышленности. Чтобы успешно выполнить важнейшее задание — освоить выпуск тракторов ТДТ-60, необходимо с каждым днем увеличивать выпуск деталей и узлов. А в этом тебе принадлежит большая роль.

На участках механического цеха № 4 есть немало передовиков производства, которые показывают образцы высокопроизводительного труда.

Вот имя одного из них: Зина Назарова, токарь 4 участка. О ее работе знают и на других участках. Она успешно обрабатывает втулки (21-023 и 21-032) к рамам трактора ТДТ-60. Известно, что в механическом цехе № 4 еще не все технологические процессы полностью отлажены. И вот токарь З. Назарова, обрабатывая детали универсальным способом, сдает свою продукцию только высокого качества. Она систематически выполняет установленные задания. Включаясь в социалистическое соревнование в честь 40-й годовщины Великого Октября, З. Назарова поставила перед собой цель — работать без брака.

— Главное, — говорит Назарова, — не допускать простоев станка, использовать каждую минуту рабочего времени.

Отрадно видеть, что в коллективе М-4, который неустанно борется за увеличение выпуска деталей нового трактора, токарь З. Назарова не одинока. С каждым днем растут ряды передовиков соревнования. Примеру Назаровой следует ее сменщица токарь Турунцева. Высоких показателей в труде добиваются токари тт. Загурский и Попов на обработке втулок (33-012) к рамам трактора ТДТ-60 и многих других деталей.

Слава тем, кто добивается высоких показателей! Но успехи отдельных передовиков, как бы высоки они ни были, еще не решают успех дела. Необходимо добиться общего подъема. А для этого следует всемерно развивать соревнование токарей, фрезеровщиков, сверловщиков, шлифовщиков и рабочих других профессий. В механическом цехе № 4, ни одного отстающего — таков девиз коллектива, работающего над выпуском тракторов ТДТ-60.

Правильно сделает цеховой комитет профсоюза, если добьется того, чтобы каждый работник цеха имел индивидуальное обязательство. Долг партийной и профсоюзной организаций, хозяйственных руководителей цеха вовлечь в это соревнование весь коллектив, помочь участникам соревнования с честью сдержать свое слово.

Тракторостроитель! Равняйся на передовиков, сегодня работай лучше чем вчера, завтра — лучше, чем сегодня.

Социалистическое соревнование в честь 40-летия Великого Октября

Впереди смена мастера Иваниченко

Все шире разгораются огни социалистического соревнования среди тракторостроителей нашего завода. В механическом цехе № 1 первое место прочно удерживает смена второго участка, руководит которой молодой мастер Владимир Иваниченко. Этот дружный, сплоченный коллектив работает с опережением месячного графика.

26 августа рабочие этой смены выполнили задание на 111 процентов, 27 — на 109,8 процента.

Лучших показателей добилась сверловщица Любовь Пугачева. Обрабатывая деталь 38-464, она ежедневно выполняет задание на 250 процентов. Не намного отстает от нее токарь Василий Гусаров. Производя расточку сальника бортовой передачи, молодой рабочий дает до 240 процентов нормы.

Производительно трудятся сверловщицы Мария Шевченко, Зоя Ковалева и расточница тов. Наседкина.

Слова не должны расходиться с делом

Славный коллектив алтайских тракторостроителей, горя желанием достойно встретить 40-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции, принял на себя повышенные социалистические обязательства, направленные на повышение производительности труда, на увеличение выпуска продукции и снижение ее себестоимости. Для этого было намечено осуществление целого ряда мероприятий.

Одним из таких мероприятий было предусмотрено проектирование и изготовление силами завода 20 единиц нового высокопроизводительного специального оборудования. Ответственным за выполнение этого мероприятия является отдел механизации и автоматизации, где и. о. начальника тов. Гохберг.

До 40-й годовщины Великого Октября остались два месяца. Что же сделано работниками ОМА для выполнения этого важного пункта социалистических обязательств, принятых в честь приближающегося всенародного праздника? При проверке выяснилось, что из 20 наименований оборудования, утвержденных главным инженером завода, изготовлено всего три, остальные же в своем большинстве спроектированы, но проекты все еще остаются на бумаге.

Изготовление этого оборудования возложено на цех станкостроения, механизации и автоматизации, ремонтно-механический и инструментальный цехи, которые до настоящего времени занимались изготовлением оснастки и специального оборудования, предназначенного для обработки деталей трелевочного трактора ТДТ-60.

В оставшиеся два месяца руководителям отдела механизации и автоматизации необходимо приложить все силы на выполнение принятого коллективом завода обязательства.

20 единиц высокопроизводительного оборудования должны быть изготовлены к установленному сроку.

В. ЛУКИН.

Передовой участок

Успешно завершив программу июля, коллектив участка мерительного инструментального цеха направил свои силы на выполнение обязательств в честь 40-й годовщины Великого Октября. С первых дней августа участок работает ритмично.

Успехи достигнуты благодаря самоотверженному труду передовых рабочих. Лучше других на участке трудятся доводчица скоб Таисия Бондаренко, слесарь Дмитрий Голованов и другие. Они обязались выполнять ежедневно по 2 нормы и больше. Слово свое они крепко держат. Их норма выработки превышает 2,5 нормы. До трех норм в смену выполняет доводчица круглого инструмента Раиса Янкина. Не уступает ей в труде шлифовщик Павел Томский. Опытный работник выполняет сложные работы быстро и высокого качества.

А. КАРПОШ,
мастер.

Навстречу сорокалетию Октября

Молодой коллектив пятого участка механического цеха № 4, возглавляемый и. о. старшего мастера Михаилом Вишненковым, преодолевая трудности, настойчиво добивается новых успехов в труде.

Несмотря на то, что участок организован совсем недавно коллектив участка уже имеет своих передовиков, инициаторов быст-

рейшего освоения обработки деталей трелевочного трактора ТДТ-60.

Одним из передовиков этого участка является токарь Арнольд Шнейдер, который производит токарную обточку гидроцилиндр. При дневном задании 2 гидроцилиндра Арнольд Шнейдер обрабатывает по 4.

В два с лишним раза перевы-

полняет сменные задания расточник Владимир Кузьмин и его сменщик Василий Нестеренко, обрабатывающие детали 41-003 (корпус-кронштейн) и 41-004 (крышка).

Коллектив рабочих участка № 5 готовится достойно встретить приближающееся 40-летие Великого Октября.

И. АРСЕНЬЕВ,

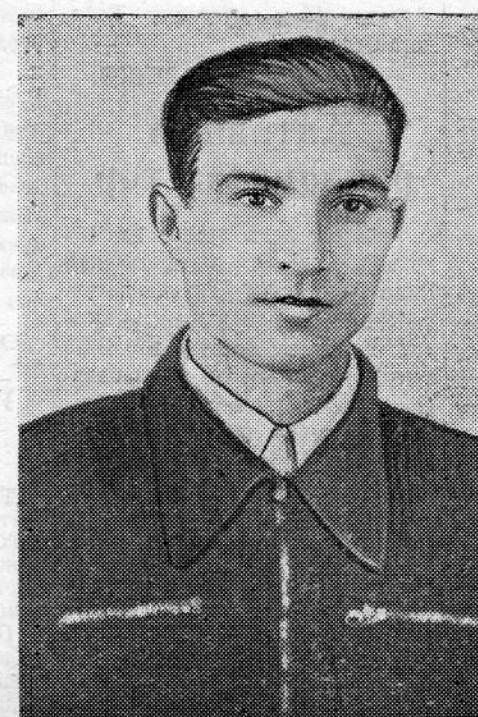
Лучший формовщик цеха

Три года тому назад пришел в чугунолитейный цех № 3 Афанасий Иванович Кабаненко. Его направили на участок формовки.

В первые месяцы работы не все шло гладко, он никак не мог достичь таких результатов, которые показывали его товарищи. Любознательность и творческий подход к делу позволили тов. Кабаненко вскоре в совершенстве овладеть своей профессией.

Сейчас он накопил большой опыт работы и является лучшим формовщиком в цехе. При выполнении любого элемента операции бросается в глаза точность и аккуратность движений, чувствуется, что рассчитана каждая минута. Умелое распределение рабочего времени, дает ему возможность увеличивать производительность труда. 16 месяцев держит тов. Кабаненко звание «Лучший рабочий своей профессии».

НА СНИМКЕ: формовщик чугунолитейного цеха № 3 А. И. Кабаненко.



Успехи сталелитейщиков

Замечательных трудовых успехов добиваются в эти дни лучшие бригады сталеваров сталелитейного цеха. Соревнуясь в честь 40-летия Великого Октября, бригада сталевара тов. Шаполова на пятой печи 27 августа выплавила сверх нормы 2,1 тонны марганцовистой стали. Также хорошо работала в этот день на 2 печи бригада сталевара тов. Коваленко. Бригада выплавила 11,9 тонны стали вместо 8,9 тонны по норме.

Значительно превысила свое задание и бригада шестой печи сталевара тов. Бабешко. Задание было выполнено на 129 процентов. Среди формовщиков второго конвейера лучших успехов в этот день добилась бригада Анны Фомецовой, которая заформировала 497 траков вместо 415 по норме.

Алтайские тракторостроители перед новыми задачами

Много хорошего можно рассказать о жизни и делах коллектива первенца сибирского тракторостроения — Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина. Созданный по воле партии и правительства пятнадцать лет назад, в грозные годы Великой Отечественной войны, завод вырос в крупное современное машиностроительное предприятие. Тракторы и моторы с маркой «АТЗ» можно увидеть не только на бескрайних просторах Сибири, Казахстана, Узбекистана, Урала, но и за пределами нашей Родины.

За годы своего существования завод выпустил десятки тысяч мощных гусеничных тракторов. За этот период неизменно изменился облик как самого завода, так и жилых поселков тракторостроителей. На месте нескольких деревянных сараев выросли высокие, светлые современные здания литейных и механических цехов. На смену саманным баракам пришли просторные, благоустроенные многоэтажные дома. Выросли школы, детские сады и ясли, клуб, первоклассный ночной санаторий, музыкальная школа, техникум, институт, замечательная поликлиника, детская дача, огромный пионерский лагерь на берегу Лебяжьего озера и, наконец, телекентр. Во всем этом ярко видна забота Коммунистической партии об улучшении благосостояния наших людей.

Но самое важное, самое ценное в жизни нашего завода — это рост и формирование коллектива.

Пятнадцать лет отделяют нас от той поры, когда заводская партийная организация насчитывала несколько сот человек. Сейчас в ее рядах около 1.400 человек. На заводе создано больше семидесяти партийных групп. Партийная организация упорно создавала крепкий, сплоченный коллектив тракторостроителей, воспитала немало рабочих, которые свято чтят сложившиеся хорошие традиции. Коммунисты повседневно расширяют и углубляют свои связи с беспартийными, черпают в массах силы для решения сложных и ответственных хозяйствственно-политических задач.

Серьезная заслуга партийной организации в том, что большинство работников учится. Большой вклад в дело технического прогресса внесли заводские новаторы, рационализаторы производства. Число их с каждым годом растет. Например, только за шесть месяцев нынешнего года от 1.049 рационализаторов поступило 1.800 предложений. Принято к внедрению 873, внедрено 692 предложения и пять технических усовершенствований. За полгода экономия от внедрения предложений составила 4 миллиона 226 тысяч рублей. Больше десяти тысяч тракторостроителей взяли конкретные социалистические обязательства, готовясь достойно встретить 40-летие Великого Октября.

Чем больше вставали перед коллективом трудности, тем больше проявлялось творчества и настойчивости. Свою зрелость коллектив проявил при создании конструкции трактора ДТ-54, а затем при безостановочном переходе на поточную выпуск дизельных тракторов взамен керосиновых.

Замечательным в формировании нашего коллектива является и то, что в настоящее время кадровый состав его составляют сравнительно молодые местные жите-

□
В. КАРГОПОЛОВ,
директор Алтайского тракторного завода.

ли, навсегда связавшие свою судьбу с судьбой завода. В. Ситников, пришедший на производство простым рабочим, окончил без отрыва от производства техникум, продолжает учебу в институте и сейчас работает заместителем начальника крупнейшего цеха. В. Кузьминский был рядовым инженером-конструктором, ныне — начальник механического цеха. Тов. Иванов начал работу слесарем, окончил без отрыва от производства техникум и работает сейчас начальником нового сборочного цеха.

Имена передовиков производства тт. Е. Сидельниковой, М. Потаповой, К. Алтуниной, А. Атехиной и многих других известны всему коллективу. В воспитании кадров видную роль сыграли ветераны тракторостроения тт. Зайко, Киневич, Дохлов, Гусаков, Зотов, Богданова, Рыбкин, Боярский и многие другие.

Значительная работа проделана коллективом в области совершенствования производства. Наибольший экономический эффект, особенно в заготовительных цехах, дала конвейеризация транспортировки деталей с одного рабочего места на другое. У нас внедрено в производство более 1.300 метров подвесных конвейеров, установлен ряд агрегатных станков для механической обработки наиболее трудоемких деталей, несколько сот станков переведены на скоростные режимы резания.

В конструкцию трактора внесено много улучшений. К их числу относятся закрытая кабина, коленчатый вал с центробежной очисткой масла и многие другие. Все это в большой мере отличает последний выпуск трактора ДТ-54 от предыдущего.

Особенно возросла творческая активность коллектива, как и всех советских людей, после XX съезда Коммунистической партии Советского Союза, принявшего исторические решения. Заводская партийная организация направила усилия коллектива на успешное выполнение заданий шестой пятилетки. В цехах завода широко развернулось социалистическое соревнование. План первой половины 1957 года по выпуску валовой продукции, по сравнению с первым полугодием 1956 года, был увеличен заводу на 10,9 процента, товарной продукции — на 9,8 процента, тракторов — на 15,6 процента, и этот повышенный план перевыполнен.

Мы уже сейчас начинаем ощущать положительные результаты проведенной в нашей стране перестройки управления промышленностью и строительством. Коллективом завода при помощи совнархоза проведена большая работа по освоению производства трактора ТДТ-60.

Много славных дел совершили алтайские тракторостроители, но мы не должны забывать и о наших недостатках. У нас еще очень много неиспользованных внутренних резервов. Их надо пустить в ход.

Прежде всего, нам предстоит упорно потрудиться над тем, чтобы быстрее завершить строительство завода, обратить особое внимание на сталелитейный цех, термический № 1 и механические корпуса № 2 и 4. Мы должны быстрее завершить освоение трелевочного трактора и начать его выпуск для лесной промышленности.

Важная задача стоит перед коллективом завода и по подготовке и освоению производства гидравлической системы к трактору ДТ-54.

Наряду с этим коллективы цехов и технических отделов должны резко повысить качество выпускаемых машин. В этом отношении у нас крупные недостатки. В течение ближайшего времени необходимо проделать очень большую работу по механизации и автоматизации трудоемких процессов, в первую очередь в заготовительных цехах.

У нас на заводе отдельные высокомеханизированные производственные процессы разорваны по технологической цепочке, не связанны между собой. Вот почему недопустимо велико еще количество ручных операций и высок процент вспомогательных рабочих.

В текущем году на заводе намечены мероприятия по дальнейшей механизации и автоматизации производства. Чтобы добиться резкого снижения брака, необходимо идти по пути дальнейшего совершенствования технологических процессов. Нами будет обращено внимание на внедрение автоматического оборудования в чугунолитейных цехах №№ 1 и 3, на внедрение высокопроизводительной оснастки в механическом цехе, на создание новых поточных линий.

В настоящее время до конца 1957 года, кроме безусловного выполнения государственного плана по всей заданной номенклатуре и социалистических обязательств в честь 40-летия Великого Октября, мы должны очень тщательно и умело подготовить план производства на 1958-й год.

В проекте будущего плана предусматривается значительный рост выпуска трелевочных тракторов ТДТ-60. Это вызывает необходимость проведения неотложных работ по усовершенствованию его конструкции и технологии с точки зрения повышения качества и снижения трудоемкости. Намечено также значительное сокращение издержек производства.

Много предстоит потрудиться над решением задачи повышения культуры производства, особенно по наиведению чистоты и порядка в цехах и на территории завода.

Долг наших конструкторов настойчивее вести работу по повышению экономичности тракторов и снижению их веса, по улучшению эксплуатационных качеств машин, а также неустанно работать над созданием новых, более совершенных машин для нужд народного хозяйства.

Таковы некоторые из наших насущных задач. Практически решая их, коллектив алтайских тракторостроителей добьется новых успехов в борьбе за выполнение исторических решений XX съезда Коммунистической партии Советского Союза.

(Газета «Алтайская правда»).

По нашему заводу

Встреча с ветераном войны

Недавно в красном уголке общежития шестого домоуправления ЖКХ было особенно много людно. Сюда собрались молодые рабочие, специалисты на встречу с ветераном войн тов. Болдаковым. Он рассказал присутствующим о своем жизненном пути, об участии в войнах.

Еще подростком, лишившись отца, тов. Болдаков стал работать, чтобы помочь матери воспитать братьев и сестер. Приходилось много и не по возрасту трудиться. Затем он был призван в ряды Советской Армии, участвовал в боях с японцами у озера Хасан и на Халхин-голе, где получил два ранения. В годы Великой Отечественной войны тов. Болдаков сражался с гитлеровцами. И уже 9 лет он работает на нашем заводе кузнецом, выполняя и перевыполняя нормы.

В заключение беседы тов. Бол-

даков выразил уверенность в том, что молодые рабочие высокими показателями в труде встретят 40-ю годовщину Великого Октября.

К. ДЮКОВ.

Активный рационализатор

Технолог цеха станкостроения механизации и автоматизации Нина Тимофеевна Демьяненко является активным рационализатором. Почти ежемесячно в БРИЗ завода поступают ее рационализаторские предложения.

За последнее время 4 ее предложения внедрено в производство. Предложения очень просты и оригинальны. В основном они направлены на экономию металла и заработной платы. Так, например, по одному из заказов, исполненному в цехе, требовалось изготовить 912 болтов. Для этого нужно было 410 килограммов круглого проката диаметром 24 миллиметра. Нина Тимофеев-

и предложила использовать для выполнения заказа имеющиеся тракторные болты. Это дало возможность сэкономить цеху 755 рублей по заработной плате и 199 рублей по металлу. В общей сложности это предложение дало 954 рубля годовой экономии. Другое ее предложение дало цеху 5835 рублей экономии. А все четыре внедренных предложения обеспечили цеху и заводу экономию в сумме 7 тысяч рублей.

«Рационализаторы и изобретатели Алтая»

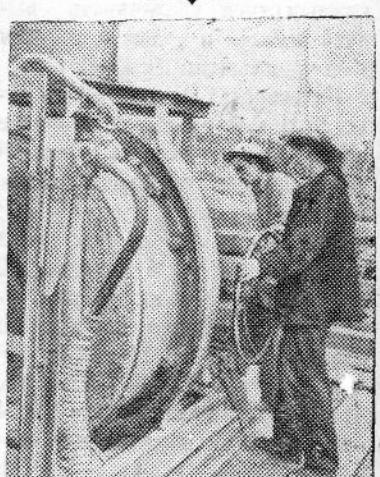
Так называется бюллетень Алтайского краисовпрофа и НТО машпрома, вышедший недавно в городе Барнауле и поступивший в БРИЗ нашего завода. Бюллетень открывается передовой статьей председателя краисовпрофа С. В. Мартынова, озаглавленной «Шире двери изобретателям и рационализаторам». В бюллетене в раз-

деле: «Опыт передовиков» напечатана статья начальника БРИЗа нашего завода И. А. Дегтярева «Каждый второй рабочий — рационализатор», статья главного инженера нашего завода М. А. Рыбкина «Как мы механизируем и автоматизируем производство» и статья старшего технолога ЧЛЦ—1 нашего завода И. Е. Гузеева «Опираясь на актив».

В разделе: «Трибуна рационализатора» опубликованы статья механика Тягунского леспромхоза А. М. Скрипник «Лесовозный автомобиль ЗИС-5 с активным автоподъемником» и статья начальника БРИЗа Бийского завода «Молмашстрой» В. К. Чистыхалова.

Бюллетень знакомит читателей с работой экспериментальных бригад Барнаульского вагоноремонтного завода, возглавляемой В. Ф. Малых и апаратурно-механического завода, возглавляемой В. И. Гринич.

В конце бюллетеня напечатаны условия социалистического соревнования на право получения звания «Лучший коллектив рационализаторов» и «Лучший рационализатор Алтайско-



йской области. В двенадцати километрах от поселка строителей Братской ГЭС на левом берегу Ангары сооружается подстанция, которая в первых числах октября будет готова к приему энергии Иркутской ГЭС. В коллективе строителей работает в большинстве молодежь. Самоотверженно трудится здесь комсомольско-молодежная бригада, возглавляемая Леонидом Маровым, все участники которой прибыли сюда по путевкам комсомола.

На снимке: Леонид Маров (слева) и участник его бригады Александр Синицын за работой.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ**Наш счет термистам**

Коллектив участка масляного фильтра прессового цеха включился в соревнование за достойную встречу 40-й годовщины Великого Октября. Каждый рабочий стремится не только выполнить, но и перевыполнить производственное задание. Однако выполнить взятые обязательства мы при всем желании не можем, так как гальваническое отделение термического цеха срывает подачу деталей.

Для того, чтобы обеспечить себя работой, мы приходим на смену на полтора часа раньше и бежим за деталями. Одних корпусов надо на смену 130 штук, а принести можно лишь 30. Из-за этого нам не подают такие детали, как 06-438, 06-20, 06-22, 06-36. Почти ежедневно стоим без работы 2-3 часа. Так было, например, 19, 20, 21, 23 августа. Рабочий Паршин, занятый пайкой фильтра топливного бака, не работает из-за от-

сутствия деталей уже 4 дня. Серьезный упрек надо сделать и заведующему кладовой нашего цеха тов. Клименко, который снабжает нас плохими паяльниками. Он заготовляет их или слишком маленькими, или же непомерно тяжелыми. Поработавши таким паяльником несколько часов, а потом не можешь поднять руку. Больше того, придишь за инструментом и стоишь, простишь, теряя дорогое время.

Все это мешает нам в работе. Необходимо руководителям нашего цеха улучшить организацию труда, а начальнику термического цеха тов. Богданову серьезно подумать над тем, чтобы регулярно и бесперебойно обеспечивать наш участок необходимыми деталями.

**ПОСУХ, ЛУХАНИН,
ОСИПОВ и другие рабо-
чие участка масляного
фильтра прессового цеха.**

Омрачённое новоселье

В июле из саманных общежитий Восточного поселка многие рабочие были переведены во вновь выстроенное помещение по Вокзальной улице. Прожили мы в новом общежитии уже месяц и, надо сказать, оказались в значительно худших условиях.

Новое здание очень сырое. В комнатах мокреет одежда, покрываются плесенью обувь. Камера хранения, где находятся вещи, мрачное, темное помещение, туда не только нет никакого доступа воздуха, но нет даже окна и отопления. Отсутствие вентиляции в душевой и ванной привело к тому, что покернули стены и туда неприятно заходить. В этом, в первую очередь, приходится упрекнуть строителей.

Электрических лампочек нет, не найдешь и кипяченой воды, хотя в свое время обещаны были буфет и столовая. Туалетные комнаты, особенно на 1 и 3 этажах находятся в антисанитарном состоянии. Не следят в нашем общежитии и за порядком. Как правило, уборщицы бывают с 8

**Ф. ТУТАРИКОВ.
Общежитие № 33.**

По следам выступлений „БОЕВОГО ТЕМПА“**„Монтаж четвертого конвейера срывается“**

Так была озаглавлена статья, помещенная в «Боевом темпе» 8 августа. В ней сообщалось, что чугунолитейный цех № 3 испытывает большую нужду в пуске четвертого конвейера. Но монтажем конвейера никто не занимается.

И. о. начальника отдела капитального строительства тов. Ловцкий сообщил редакции следующее: «Монтаж конвейера задерживается по вине чугунолитейного цеха № 3. Механиком цеха тов. Некрытым рас-

комплектованы все узлы как самого литьевого конвейера, так и обслуживающих его механизмов. Распоряжение главного инженера об укомплектовании оборудования цехом до сего времени не выполнено, что срывает сроки окончания монтажных работ. Строительные работы, связанные с установкой тяжелых формовочных машин, полный монтаж 4 литьевого конвейера и сдача его в эксплуатацию будут произведены в 4 квартале этого года».

„Освоим выпуск трелевочных тракторов“

Под таким заголовком была опубликована в «Боевом темпе» за 8 августа корреспонденция. В ней говорилось о том, что механический цех № 4 тормозит работу тракторосборочного цеха № 2. Там отсутствует нужное количество режущих инструментов, нет запасного комплекта фрез для нарезки шлицов на валах.

И. о. главного технолога тов. Литвак сообщил редакции, что припухла на шлифовку детали 60-12-011, исходя из конструктивных и технологических особенностей механической и

термической обработок детали, в настоящее время уменьшить нельзя. После отладки процесса термической обработки припуск на детали будет пересмотрен. На операциях шлифовки шлиц в М-4 установлено 4 шлифовальных станка с полуавтоматической наладкой, которая дает возможность одному рабочему обслуживать несколько станков. В настоящее время на шлифовку одной детали 60-12-011 затрачивается 45 минут, что обеспечивает высокую производительность.

Призвание Елены Севастьяновой

Щурясь от солнца, Елена всматривалась в горы, огибающие Чойский аймак. Небольшое село Киста терялось в них, как маленький гнездо ласточки. Прягая с камня на камень, перебегая с пригорка на пригорок, она с трудом добиралась до берега и уселилась на краю обрыва.

Зеркальная вода стремительно катилась вниз, журчала, веяла прохладой и, огибая выступы камней, исчезала вдали. — Так и мысли, — подумала Елена. — Бегут, бегут. Окончила 7 классов, можно и в техникум, — мысль ее оборвалась, и она глубоко вздохнула. Последнее письмо она получила от брата месяц тому назад. Писал он просто, как и все солдаты: жив, здоров, иду в бой. И лишь только в последних строках просил:

— Окончишь 7 классов, учись дальше.

Мысли Елены были направлены туда, где рвутся снаряды, где враг рушит мирную жизнь. — Родина ждет твоей помощи, Елена, — подсказывало ей сердце. Война. Родина в опасности. Задумчивая и грустная, Елена вернулась домой.

— О чем грустишь, доченька? — спросила мать.

— Мама, я решила ехать учиться в школу ФЗО, — не раздумывая ответила Елена.

— Батюшки, а как же я останусь одна? — скрестив руки на груди, с трудом проговорила мать.

— У меня не может быть иного пути. Я хочу быть полезной любимой Родине в эти трудные минуты, — решительно заявила Елена.

Со слезами оторопевшая мать долго смотрела на дочь, а Елена молча укладывала свои вещи.

...Незаметно пролетели месяцы учения. Остался позади Бийск, а впереди был город Рубцовск, тракторный завод, начало трудового пути. Обо всем этом думала в поезде Елена Севастьянова, выпускница Бийской школы ФЗО.

Так в сталелитейном цехе нашего завода начали работать молодые работницы из Бийска,

среди которых была и Елена Севастьянова. Нелегкой показалась работа в обрубном отделении. Мастер Дзюбоненко внимательно посмотрел на Елену и спросил:

— На кого учились?

— На слесаря.

— А формовщицей не желаете стать?

Елена ответила не сразу. Она не представляла, что это за специальность. Но когда мастер рассказал о формовочных машинах, о работе формовщиков, Елена решила пойти на формовку.

— Где же машины? — недоуменно спросила она мастера Рабиновича. — Обещали формовать на машинах, а их и в помине нет.

Оказалось все не так, как говорил мастер. Никаких формовочных машин в то время на заводе еще не было. Завод начал выпускать продукцию в трудное военное время, оборудование подолгу находилось в пути. Формовали детали вручную.

Елена молча переносила трудности, хорошо сознавая, что ее труд — частица общих достижений, которых добивался коллектив тракторного завода на Алтае.

В напряженном труде быстро проходили дни, месяцы. Завод рос на глазах у Елены.

Хорошо помнит Елена тот день, когда на завод прибыло формовочное оборудование. После соответствующего инструктажа Елена начала работать на формовочной машине. Робко, но уверенно она стала изучать приемы квалифицированных формовщиков, работающих на ХТЗ. Но неприятности приходили со всех сторон: то землю пересыпало, то недосыпало.

Елена стала присматриваться к своим движениям. Теперь она использовала каждую свободную минуту, не делала лишних приемов. Металлические пружинки для арматуры она заготовляла перед сменой и ложила в удобное место, под рукой.

И когда Елена удалось первый раз выполнить норму выработки, она от радости даже слезу простила.

Мастер снова пришел на помощь.

— Я знал, ты свое слово сдернишь. Но это не предел. Ты можешь достичь еще большей выработки, — говорил мастер.

— Буду стараться. Машина хорошая, я уже ее изучила.

Новая задача встала перед Еленой. Многие часы она проводила в раздумьях:

— Чтобы перекрыть норму, нужно добавочное время. Если я сокращу количество ударов машины за смену, то смогу сэкономить время на две — три формы. Главное — меньше холостых движений при разравнивании песка.

На другой день Елена пришла раньше обычного. Свой трудовой день она начала по заранее составленному графику. Земля подавалась бесперебойно. А когда была окончена работа, Елена подсчитала свои формы. Глаза ее радостно блеснули. Норма была перевыполнена на 20 процентов. Трудно было сделать первый шаг, но когда он совершен, уже становится идти намного легче.

Теперь Елена стала перевыполнять норму систематически. Молодая формовщица Севастьянова стала известна во всех цехах. Через некоторое время ей присвоили 6 разряд и назначили бригадиром.

— Справишься? — спросил мастер.

— Постараюсь.

Руководить бригадой оказалось нелегко. Севастьянова внимательно стала присматриваться к каждому рабочему, каждому поручала работу, учитывая его способности, разворотливость и смекалку. Из 11 человек многие подруги по учебе: Корноухова, Завалина, Петрова и другие. Работали дружно, помогали друг другу.

Вспоминая первые дни работы на формовке, Елена Севастьянова говорит:

— Тогда мы формовали по 25 форм для детали катка, а сейчас — по 350 форм.

Эти цифры говорят о том, как вырос завод, как выросли его люди.

В. ВЯЛОВ.

Опыт передовиков — в широкие массы**Резервы производства в действии**

С целью распространения передовых методов труда среди моторщиков 21 августа в красном уголке моторного цеха было проведено собрание, на котором бригадир комсомольско-молодежной бригады, токарь участка стальных валиков комсомолка Клавдия Алтунина поделилась опытом своей работы, а также рассказала о работе членов своей бригады.

В феврале этого года на участке стальных деталей была организована комсомольско-молодежная бригада, которую возглавила Клавдия Алтунина. Девушки этой бригады поставили перед собой цель — выйти победителями в социалистическом соревновании с передовой бригадой Галины Игнатьевой, которая работает на участке распределительного валика этого же цеха.

Прежде всего члены этой бригады решили — уплотнить свой рабочий день так, чтобы все 480 минут работать высокопроизводительно. Девушки стали приходить на работу за пятнадцать — двадцать минут до начала смены, заранее готовили оборудование к работе. Если обнаруживали какие-нибудь ненормальности в работе станка, то все неполадки устраивались до начала смены.

Все члены бригады под руководством опытных наладчиков и мастеров участка научились самостоятельно наладывать станки. Это ре-

ко снизило простой оборудования и позволило повысить производительность труда. Вспомогательный инструмент в определенном порядке стали располагать с правой стороны.

Так, у Клавдии Алтуниной инструмент располагается всегда следующим образом: мерительный инструмент, которым она часто пользуется, лежит ближе, а тот, которым приходится пользоваться реже, чуть дальше.

Заготовки и готовые детали у Клавдии Алтуниной лежат с левой стороны. Снимает она обработанные детали левой рукой, берет заготовки также левой рукой и быстро ставит ее на оправку. Применение передовых методов труда, уплотнение рабочего времени значительно повысили производительность труда всех членов бригады.

10 месяцев назад, когда члены бригады Коротких и Лазарева начали свой трудовой путь в моторном цехе на участке стальных валиков, их поставили на такие станки, с которых рабочие уходили, говоря: «Здесь нельзя заработать».

Так, было с токарно-револьверным станком, на котором обрабатывалась деталь 15-420 (краник). Раньше эту деталь обрабатывали в трех сменах и то частенько на сборке не хватало ее.

Но Аню не испугали никакие разговоры, ни трудности. Девушка стала рабо-

тать одновременно двумя руками, совмещая приемы работы, что дало ей экономию во времени до 10 секунд на каждую деталь. За счет машинного времени тов. Коротких охлаждает сверло, смазывает маслом метчик, в то время как другие работницы производят эти приемы работы во время остановки станка, что приводит к непроизводительной трате времени.

Анна Коротких обрабатывает эту деталь одна, полностью обеспечивая сборку. Такое же положение было и у Лазаревой. Теперь девушки перевыполняют сменные задания, обеспечивают сборку деталями и хорошо зарабатывают.

Значительное повышение производительности труда обеспечило Анне Солдатовой обслуживание двух станков, на которых обрабатываются детали 15-420, 02-22 и 03-415. В результате Нина Солдатова перевыполняет сменное задание в два раза.

За минувшие десять месяцев производительность труда комсомольско-молодежной бригады Клавдии Алтуниной выросла до 216 процентов. До 176 процентов выросла заработка членов бригады. Обмен опытом членов комсомольско-молодежной бригады Клавдии Алтуниной принес значительную пользу молодым моторщикам.

**Е. КАУФМАН,
заведующий БТЗ
моторного цеха.**

НАКАНУНЕ УЧЕБНОГО ГОДА В ШКОЛАХ

В средней школе № 9

Замечательный почин

По инициативе комсомольского комитета учащиеся старших классов в дни подготовки к 40-летию Великого Октября решили привести в порядок и благоустроить братскую могилу героев гражданской войны, расположенную близ центрального рынка.

На днях решение это осуществлено. Старшеклассники сами восстановили ограду, покрасили ее. Осенью силами школьников здесь будут высажены зеленые насаждения и разбит небольшой скверик.

Сейчас пионерская организация школы собирает материалы для того, чтобы в дни празднования 40-летия Советской власти провести

збор дружины на тему: «Они сражались за Родину».

Пенсионерам книга на дом

Группа пионеров взяла на себя заботу по обслуживанию пенсионеров книгами. В школьной библиотеке будут укомплектованы небольшие книжные передвижки.

С 1 сентября активисты школьной библиотеки организуют доставку книг и газет пенсионерам на дом. Будут учитываться их требования и запросы.

День родителя

С целью повышения успеваемости и улучшения воспитательной работы среди учащихся с 1 сентября школа № 9 регулярно, по понедель-

никам намечает проведение «Дня родителя».

В «День родителя» учителя будут давать консультации по вопросам воспитания детей и сообщать им об успеваемости и поведении учащихся.

В первом полугодии намечено провести 16 бесед и консультаций, в том числе: «Что должны знать родители для правильного воспитания и успешного обучения детей», «Как помогать детям в выполнении школьных заданий», «Воспитание дисциплины у детей», «Эстетическое воспитание и расширение кругозора школьника».

Кроме того, на нашем заводе, где работает большинство родителей, будет регулярно выпускаться бюллетень по вопросам педагогической пропаганды.

Механизированная эстакада в эксплуатацию не сдана

Принимая обязательства в честь славного 15-летия, рабочие, инженерно-технические работники нашего завода обязались закончить строительство механизированной эстакады для погрузки и разгрузки деталей, идущих в запасные части к 1 августа этого года. Ввод в эксплуатацию механизированной эстакады значительно облегчит труд рабочих склада сбыта. Но об этом плохо позабылись руководители цехов, которые обязаны проделать комплекс работ по вводу в строй механизированной эстакады.

Проверка показала, что эстакада не сдана в эксплуатацию до сих пор. Значительная часть работ затянута. Так, длительное время не

была доставлена на место рампа эстакады. Доставку рампы к эстакаде должен был обеспечить ремонтно-механический цех. Но начальник цеха тов. Переизнинов медлил с выполнением этого заказа. Из-за этого не производились работы по установке рампы на место цехом станкостроения, механизации и автоматизации. Сейчас рампа доставлена, начаты сварочные работы, но ведутся они очень медленно. Начальнику отдела сбыта завода тов. Гнедых следует уделить этому серьезное внимание. Механизированная эстакада должна быть сдана в эксплуатацию как можно быстрее.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

В технической библиотеке

Вечер. Небольшую комнату технической библиотеки заполняют посетители: рабочие — передовики и новаторы производства, инженеры, техники, мастера, учащаяся молодежь. Многие здесь читают технические книги и журналы, газеты, просматривают листовки, плакаты, фотографии.

Несколько человек стоят у картотеки. Одни из них интересуются книжными новинками, другие пришли сменить прочитанную книгу. Хорошо знают своих читателей заведующая технической библиотекой Галина Григорьевна Грауман, библиотекари Екатерина Викторовна Ушакова и Евдокия Михайловна Круглова. Вот токарь механического цеха № 4 тов. Саенко. Он частый посетитель биб-

лиотеки, много читает. Сегодня его интересует вопрос, есть ли в библиотеке литература по токарному делу. Библиотекари советуют ему книги по наладке токарных станков, ряд брошюр, освещающих опыт работы токарей-новаторов.

Очень пристрастился к технической литературе работник механического цеха № 1 тов. Грабашев. Записался он в техническую библиотеку еще в 1949 году. Работая слесарем, за этот период он прочитал не одну сотню книг и технических журналов. Сейчас он работает технологом на одном из сложных участков, успешно учится в вечернем филиале Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения.

Полюбил книгу и инженер-

конструктор инструментально-штамповочного корпуса тов. Сусоев. Кроме журналов и брошюр, он интересуется книгами: «Термическая обработка инструмента», «Резцы», «Опыт новаторов-инструментальщиков».

Около 3 тысяч рабочих, инженерно-технических работников и служащих являются постоянными читателями библиотеки. Книжный фонд библиотеки насчитывает 80 тысяч книг, журналов и брошюр.

Техническая библиотека недавно открыла свой филиал на территории завода. За короткий период библиотекарь филиала Евдокия Михайловна Круглова сумела организовать около 300 читателей.



ФИЗКУЛЬТУРА И СПОРТ

Розыгрыш первенства крайсовпрофа по легкой атлетике

В начале августа в городе Барнауле проходил розыгрыш первенства крайсовпрофа по легкой атлетике. В соревнованиях приняла активное участие и наша заводская физкультурная команда. Спортсмены завода показали хорошие результаты, заняв в соревновании четвертое место. Отдельные легкоатлеты превысили ранее установленные рекорды.

Так, среди мужчин в беге на 5000 метров первое место и звание чемпиона добился работник отдела главного конструктора тов. Мецлер. Его результат 16 минут 30,6 секунды. Второе место по этому виду спорта с результатом 16 минут 35,3 секунды занял работник автомата цеха тов. Кузнецов.

В беге на 800 метров звание чемпиона завоевал работник кузнечного цеха тов. Швецов. Он установил новый рекорд — 2 минуты 06,7 секунды. В беге на 400 метров тов. Швецов занял второе место.

Новый рекорд завода в беге на 200 метров установил работник моторного цеха тов. Коробов, показав результат 24,2 секунды.

По прыжкам в высоту второе место занял работник ТЭЦ тов.

Мальцев. Его результат — 165 сантиметров. Работник отдела главного механика тов. Хиль занял второе место по толканию ядра с результатом 11 метров 59 сантиметров.

Среди женщин в беге на 800 метров второе место с результатом 2 минуты 35,9 секунды заняла работница автоматного цеха Клара Конрад. Мария Лядгина (инструментальный цех) заняла второе место по прыжкам в высоту. Ее результат — 130 см.

Все участники краевых соревнований, занявшие первые, вторые и третьи места, награждены жетонами и грамотами.

* * *

17, 18 и 19 августа в городе Иркутске проходила спартакиада физкультурников Сибири и Дальнего Востока. В ней легкоатлеты нашего завода также приняли активное участие.

Хороший результат по метанию копья показал работник тракторосборочного цеха Александр Родиков. Он занял в соревновании третье место. Тов. Родиков награжден жетоном и дипломом. А. СПИРИДОНОВА.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

Закончился летний сезон оздоровления детей

Закончился летний сезон оздоровления детей. 26 августа вечером тракторостроители встречали своих детей дошкольников, возвращавшихся после отдыха на даче, расположенной в сосновом бору близ села Шубинка.

За лето здесь отдохнули две группы детей, каждая из них находилась по 40 дней. Всего за летний сезон набралась сил и здоровья около 900 детей дошкольного возраста.

На следующий день, 27 августа, торжественно встретили школьников, вернувшихся после отдыха из пионерских лагерей. За летний сезон здесь побывало 3 группы детей — всего около 1800 школьников. План оздоровления детей в этом году значительно перевыполнен.

ОТКРЫТА

ПОДПИСКА

на заводскую газету

Боевой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА,
ДИРЕКЦИИ И ЗК
ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина

на IV квартал 1957 года

Подпись на плате

на 3 мес.—3 руб. 75 коп.

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ
НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.

Товарищи трактороводцы! Не откладывайте выписку газеты на последние дни. Своевременной подпиской вы обеспечите аккуратное получение газет.