

ПРИЯЛ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО— ВЫПОЛНИ ЕГО!

В цехах и отделах нашего завода за последние месяцы активизировалась борьба за технический прогресс, внедрение новой техники и улучшение организации производства. Например, в моторном цехе внедрены метчики с укороченной калибрующей частью М16х2 на участке обработки блока. В тракторосборочном цехе организована поточная линия на обработке деталей трактора, внедрена обработка сальников (деталь 54-31-405) на токарно-карусельном шестишпиндельном полуавтомате, что позволило снизить трудоемкость на 12,6 минуты. В механическом цехе № 2 на участке редукторов внедрены электрогайковерты. В прессовом цехе главный подающий конвейер красильного отделения соединен с конвейером окунания, что дало возможность высвободить вспомогательных рабочих.

Достижению положительных результатов способствовало развернувшееся соревнование. Наибольший размах оно приняло со дня опубликования Постановления ЦК КПСС «О подготовке к празднованию 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции». Многие коллективы цехов, борясь за выполнение принятых обязательств, успешно завершили планы февраля и марта. Среди передовых цехов следует назвать чугунолитейный цех № 1, кузнецкий, автоматный и термический цехи.

Вместе с тем в организации соревнования и в руководстве им еще много недостатков. На XX съезде партии тов. Н. С. Хрущев говорил: «Большим злом является и то, что в практической деятельности многих партийных и советских работников укоренилось безответственное отношение к принятым обязательствам».

Такая оценка стиля руководства социалистическим соревнованием является характерной и для некоторых партийных бюро, цеховых комитетов профсоюза и хозяйственных руководителей нашего завода. Так, в прошлом месяце коллектив завода принял серьезные обязательства в честь Первого мая. Достаточно сказать, что по принятым обязательствам план четырех месяцев 1957 года нужно выполнить 26 апреля. А руководители прессового цеха (начальник тов. Эренбург), механического цеха № 2 (начальник тов. Кузьмицкий), инструментально-штамповочного корпуса (начальник тов. Фельдман, заместитель тов. Гессер) в марте не выполнили даже государственных планов, не говоря уже о принятых обязательствах. Это объяс-

няется прежде всего низким уровнем руководства соревнованием, неудовлетворительной работой с людьми.

Взять, например, механический цех № 2. Здесь регулярно принимают большие и ответственные обязательства, но проверка их организована плохо, и поэтому обещания часто нарушаются. В марте, например, план выпуска товарной продукции был выполнен только на 89,8 процента, а валовой — на 90,2 процента. Неудовлетворительно продолжают работать инструментальщики. План марта инструментальщики выполнили лишь на 72,7 процента. Инструментально-штамповочный корпус недодал заводу много инструмента, особенно для нового производства.

Так случилось потому, что принятые обязательства не подкрепляются организаторской работой хозяйственных руководителей, партийного бюро и цехового комитета профсоюза. В частности, не было приято действенных мер для улучшения организации производства.

Серьезными недостатками страдает и массово-политическая работа. Руководители корпуса не прочь пошуметь вокруг соревнования, провести собрание, поговорить о важности принимаемых обязательств. Но часто этим все ограничивается. А ведь это только часть дела, причем самая легкая. Прежде всего нужна повседневная организаторская работа по оказанию помощи участникам соревнования. Но как раз этим-то в корпусе занимаются меньше всего.

В эти дни ухудшили свою работу моторщики. Нетерпимо плохо работают участки шатуна (старший мастер тов. Елецкий) и блока (старший мастер тов. Кубло). По их вине тормозится сборка моторов.

Сейчас в цехах завода обсуждаются тезисы доклада тов. Н. С. Хрущева, где уделено большое внимание вопросам организации соревнования, развитию творческой инициативы масс. Коллектив нашего завода принял ответственные обязательства на 1957 год. Успешное выполнение этих обязательств во многом зависит от уровня руководства соревнованием, от решительного преодоления формализма в этом деле.

Задание под угрозой срыва

Перед коллективом нашего завода поставлена серьезная и ответственная задача — через два месяца начать выпуск трелевочных тракторов ТДТ-60. Большая часть деталей должна быть изготовлена в механическом цехе № 4. Отдельные узлы трактора должны быть изготовлены в апреле.

Коллектив цеха с большим подъемом взялся за эту работу. Уже сейчас освоен выпуск некоторых деталей для коробки передач и раздаточной коробки.

Но освоение обработки корпусов этих узлов до сих пор тормозится из-за отсутствия специального режущего инструмента. Деталь 60-12-030 (корпус механизма переключения) не может

быть изготовлена только потому, что в цехе нет одной развертки 069-707 на последней операции. Нет зенкера 089-081 и развертки 069-709, поэтому не изготовлена деталь 60-12-001. Из-за отсутствия специального режущего инструмента не изготовлено много других деталей.

Коллектив инструментально-штамповочного корпуса должен оперативнее работать, чтобы дать возможность коллективу механического цеха № 4 выполнить свое задание.

В. ИВАНОВ,
мастер участка.

В. МИТЧЕНКО,
технолого.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Боевой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗН ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАНСПОРТНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

15-й год издания
№ 45 (1727)

Суббота, 13 апреля 1957 г.

Цена
10 коп.

Навстречу Первому

Смена идет впереди графика

Соревнование в честь Первого мая в автоматическом цехе выявляет новые производственные резервы. Лучшие станочники нашей смены успешно перевыполняют дневные задания, обеспечивают возможность всей смене работать ритмично. На 11 апреля смена опередила суточный график на 3,6 процента.

Наша смена обрабатывает 97 наименований деталей. Поставщиком заготовок является автоматический участок. Непрерывный поток этих заготовок дает возможность лучшим работникам в полтора — два раза перевыполнять сменные нормы выработки.

Среди комсомольцев цеха идет упорное соревнование за право поездки на предстоящий Всемирный фестиваль молодежи и студентов. Валентина Кудрова — лучшая гайкорезчица нашей смены. Каждый день на доске показателей работы рядом с ее фамилией стоят цифры: 180—200—220.

По полторы нормы в день выполняет сверловщица Галина Нейль. Это ее быстрыми и умелыми руками обрабатываются детали ХС-4 и 16-110.

В. ФЕДОРОВ,
сменный мастер.

Коллектив нашего завода с большим воодушевлением включился в социалистическое соревнование за достойную встречу международного праздника трудящихся Первое мая. Коллективы цехов и технических отделов стремятся отметить эту знаменательную дату новыми успехами в труде.

Коллектив завода считает, что важнейшая задача нынешнего года — успешная подготовка производства и освоение выпуска трелевочных тракторов ТДТ-60. В цехах завода началось движение за создание комплексных бригад, состоящих из передовиков и новаторов производства, мастеров, технологов, конструктировщиков, инженеров и техников,

По примеру
МОТОРЩИКОВ
В соревнование
вступает новая
комплексная
бригада

для оперативного решения технических вопросов по освоению нового производства.

В «Боевом темпе» уже сообщалось о замечательной инициативе моторщиков. В этом цехе на участке деталей трелевочного трактора (старший мастер тов. Дрейман) создана комплексная бригада. Члены этой бригады приняли

Социалистические обязательства комплексной бригады механического цеха № 2 по освоению обработки деталей трактора ТДТ-60

Обеспечить изготовление 43 наименований деталей согласно утвержденному графику.

К Первому мая 1957 года освоить обработку 29 наименований деталей.

В течение апреля укомплектовать участок оборудованием согласно планировке.

Обучить всех рабочих участка на курсах техминимума.

Ф. ПАПУШЕВ, старший мастер участка деталей трелевочного трактора. Т. ТИНЬГАЕВА, инженер-технолог отдела главного технолога. Д. ЗЫРЯНОВ, заместитель начальника цеха по освоению нового производства. Л. ИВАНЧИКОВ, старший технолог. В. ДОРОФЕЕВ, инженер-конструктор отдела главного конструктора. А. БЕЗБОРОДНИКОВ, руководитель группы отдела главного технолога. Г. ГОЛКОВСКИЙ, наладчик участка. Е. АФАНАСЬЕВА, нормировщик. И. САЧЕНКО, инспектор цеха эксплуатации инструмента. С. ОРЛИН, контролер ОТИ.

О государственных займах

Первый секретарь ЦК КПСС Н. С. Хрущев выступил на митингах рабочих завода «Красное Сормово», рабочих, инженерно-технических работников и служащих Горьковского автозавода, на совещании работников сельского хозяйства Горьковской, Арзамасской, Кировской областей и Марийской, Мордовской и Чувашской автономных республик РСФСР и на митинге трудящихся города Горького. Тов. Н. С. Хрущев высказал от имени Центрального Комитета КПСС и Советского правительства предложение: начиная с 1958 года прекратить выпуск займов, кроме трехпроцентного, свободно обращающегося, о прекращении выплаты выигравшей по займам, а также об отсрочке погашения займов.

Это мероприятие одобрено и поддержано на 20-ти тысячном митинге рабочих завода «Красное Сормово», 60 тысячами автозаводцев, участниками совещания работников сельского хозяйства восточной части нечерноземной полосы и 150 тысячами человек, присутствующими на митинге трудящихся города Горького.

Одновременно одобрены предложения о проведении в 1957 году последней подписки на заем в сумме 12 миллиардов рублей, вместо 34,5 миллиарда фактической подписки в 1956 году.

Единодушно, с которым рабочие и служащие поддерживают это предложение, свидетельствует о том, что оно выражает коренные интересы советских людей.

На митингах выносились резолюции, призывающие трудящиеся Советского Союза поддержать это предложение, как принятое в интересах нашего государства и всего народа.

Соревнование молодежи

Идея навстречу Первому мая и Всемирному фестивалю молодежи и студентов, комсомольцы и молодежь метизного цеха ведут упорную борьбу за право поездки в Москву на фестиваль. Итоги работы в марте говорят о том, что молодые рабочие, и особенно комсомольцы, повысили трудовую активность. Взятые обязательства значительно перевыполнены.

Усиленно оспариваются права поездки на фестиваль комсомольцы участка ширпотреба. Сверловщица Люба Феруленко, слесари-сборщики Владимир Строилов и Александр Сухотин брали на себя обязательства выполнять задания на 140 процентов. При подведении итогов выяснилось, что каждый из них перевыполнил взятые обязательства почти в два раза.

В. ЗУБАТИНА.

социалистические обязательства по досрочному освоению технологических процессов обработки деталей трактора ТДТ-60.

Сейчас на участке развернулась борьба за успешное выполнение принятых обязательств. Коллектив участка, преодолевая трудности, наращивает темпы по выпуску деталей для сборки трелевочных тракторов.

По примеру моторщиков в механическом цехе № 2 также создана комплексная бригада по быстрейшему освоению производства тракторов ТДТ-60. Члены бригады, вступив в предмайское социалистическое соревнование, приняли на себя большие обязательства.

Разработать расчетно-технические нормы выработки на все 43 наименования деталей.

В целях резкого сокращения потерь от брака организовать социалистическое соревнование среди рабочих и наладчиков участка за доброкачественную наладку производственных операций.

Члены комплексной бригады:

Обсуждаем тезисы доклада тов. Н. С. Хрущева**Активно участвовать в управлении производством****Укрупнять предприятия**

Тезисы доклада тов. Н. С. Хрущева горячо обсуждаются на рабочих собраниях, в беседах агитаторов в цехах нашего завода. Рабочие вносят много деловых предложений.

Я также хочу высказать свои замечания. Необходимость дальнейшего улучшения организации управления промышленностью подсказывает, что следует произвести слияние и укрупнение отдельных предприятий.

В городе Рубцовске расположены наш тракторный завод. Это первенец тракторостроения Сибири. Завод обеспечивает своей продукцией не только МТС и совхозы Алтайского края, но и многих других областей.

С северной стороны территории нашего завода расположен завод автотракторного электрооборудования, который большую часть выпускаемой продукции поставляет нашему заводу. Завод тракторного электрооборудования по своему объему небольшой, по количеству рабочих его можно сравнить с одним из крупных цехов нашего завода. Вместе с тем структура управления на заводе тракторного элек-

трооборудования та же, что и на нашем заводе.

На АЭТЭ есть директор, два заместителя, главный инженер, несколько технических отделов, бухгалтерия и т. д. Все это вызывает дополнительные расходы и ложится большим бременем на себестоимость продукции завода.

На одной из сессий Верховного Совета Председатель Совета Министров СССР тов. Н. А. Булганин говорил о «карликовых» предприятиях и что разница между ними та, что здесь «труба понижена и дым пожиже».

Исходя из всего сказанного, нам следовало бы объединить тракторный завод с заводом тракторного электрооборудования.

Я считаю правильным создание более крупных промышленных предприятий, обеспеченных квалифицированными кадрами, достаточным количеством техники. Это будет способствовать снижению себестоимости выпускаемой продукции и достижению рентабельной работы предприятий.

П. ЛЕЙБМАН,
заведующий инструментальным хозяйством механического цеха № 1.

Создать специальную бригаду для подготовки лесоматериалов

Изучая тезисы доклада тов. Н. С. Хрущева, коллектив модельщиков критически рассматривает хозяйственную и производственную деятельность своего цеха. Многие рабочие вносят ценные предложения, реализация которых принесет заводу определенную пользу.

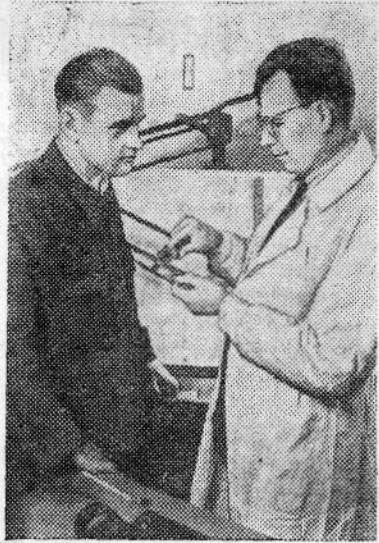
В частности, нельзя пройти мимо следующих замечаний, высказанных модельщиками. Для отбора леса в деревообделочном цехе, загрузки его в сушильную камеру, для погрузки, транспортировки и складирования у помещения модельного цеха каждый раз привлекаются квалифицированные рабочие-модельщики. Выполнять эту работу силами подсобных рабочих модельный цех не может, так как лес поступает неритмично и, чтобы обеспечить цех лесоматериалом, приходится на эту работу посыпать 6—10 квалифицированных модельщиков.

За отклонение от нормальных условий работы модельщикам производят оплату по среднему заработка, что влечет за собой перерасход фонда заработной платы. Руководители цеха вынуждены идти на эти жертвы, чтобы не остаться без лесоматериала, нужного для изготовления деревянных моделей.

От этих лишних расходов можно избавиться, если цехи-потребители будут получать лесоматериал централизованным способом на нашем заводе. Нужно создать в цехах—потребителях лесоматериала из имеющихся подсобных рабочих специальную бригаду, в обязанности которой вменить обеспечение лесом все цехи завода, т. е. модельный, деревообделочный, ремонтно-строительный и многие другие.

Таковы предложения модельщиков.

Л. БОГДАНОВИЧ.
Модельный цех.



Латвийская ССР. Коллектив Даугавпилсского завода «Электроинструмент» проводит большую работу по модернизации и облегчению веса электрического инструмента. Большой вклад в это дело вносят заводские рационализаторы и изобретатели. Одним из лучших рационализаторов на заводе считается наладчик станков Е. А. Чернявский. За последние три года он внес 35 предложений. Внедрение их в производство позволило заводу сэкономить около 200 тысяч рублей государственных средств, много цветного металла.

На снимке: инженер И. Л. Широков проверяет правильность расчетов нового предложения, внесенного наладчиком станков Е. А. Чернявским.

Ликвидировано размалывание втулок

Вследствие несоблюдения технологических условий при обработке деталей 02-414 (картер шестерен в сборе) часто появлялся серьезный дефект в моторах: размалывались втулки. Это приводило к большим затратам средств в моторосборочном цехе.

Над устранением этого дефекта добросовестно потрудились рационализаторы—технолог моторного цеха тов. Незин и мастер технологической лаборатории тов. Русанов. Они предложили оригинальный способ выполнения 19 операций (разворачивание отверстия диаметром 20 миллиметров) на специальном приспособлении. Это позволило обеспечить перпендикулярность выполняемых отверстий, устранило заедание шестерен, а также устранило размалывание втулок.

фабрики имени Розы Люксембург, случилось несчастье: воры влезли в ее квартиру и все унесли. Она осталась буквально в одном платье. Я рассказал «случившемуся своим товарищам по курсам. Каким-то образом слух об этом дошел до Владимира Ильича. Спустя несколько дней меня вызвали к секретарю Ленина.

И вот я у тов. Фотиевой. Она попросила меня обождать, а сама пошла к Владимиру Ильичу. Вернувшись, пригласила войти. Когда я зашел в кабинет, Ильич сидел за своим рабочим столом. Я представился. Ильич вышел из-за стола, поздоровался со мной и пригласил сесть, показывая рукой на кресло. Внимательно выслушав мой рассказ о случившемся, Ильич вздохнул и проговорил: «Мерзавцы! Мы слабо боремся с этими паразитами. Надо их беспощадно карать». Затем он добавил: «Не волнуйтесь, постараюсь помочь вашей сестре».

И действительно, через несколько дней к дому сестры подъехала машина, и там оказались одежда, обувь и некоторые другие необходимые сестре вещи.

...Таким был Ленин. Тысячами нитей был он связан с массами, с простыми людьми, внимательно вникал в их нужды и заботы, делал все, чтобы жизнь их была счастливой и радостной. И поэтому нет для трудящихся более дорогого имени, чем илья Ленина.

Ф. СОЛОДОВ.

Нужен крупный механизированный цех по выпуску электродов

Тезисы доклада тов. Н. С. Хрущева встретили у коллектива метизного цеха всеобщее одобрение.

Работая несколько лет в цехе, я убедился, насколько назрела необходимость в создании крупного механизированного цеха по выпуску электродов. В особенности это стало необходимо в связи с подготовкой производства трелевочных тракторов.

В городе Рубцовске есть два электродных участка: на нашем заводе и на «Алтайсельмашице». Есть электродные участки в г. Барнауле и других городах Алтая. Оборудование для производства электродов разбросано по предприятиям края. Целесообразно объединить все электродные участки и создать, например, в г. Барнауле на котельном заводе механизированный цех по выпуску электродов. Такой цех сможет обеспечить выпуск до трехсот тонн электродов в месяц и удовлетворить потребности всех предприятий края.

М. ПОДРУЧИК. Метизный цех.

**ИЗ ВОСПОМИНАНИЙ
О В. И. ЛЕНИНЕ**

Самое дорогое имя**НЕЗАБЫВАЕМЫЙ ДЕНЬ**

Впервые я увидел и услышал Ленина в 1918 году. Служил я тогда рядовым пулеметчиком в 4-м Московском стрелковом полку.

В начале августа 1918 года наш полк готовился к выступлению на фронт. Дня за три до выступления мы собирались в помещении Летнего театра на Ходынке на митинг. Но митинг все не начинался: кого-то ждали. Распространился слух, будто должен приехать Ленин.

Правда, некоторые говорили, что Владимир Ильич не сможет приехать: у него много работы, ему не до нас. Но мы все-таки надеялись. Ведь всем было известно, что, несмотря на огромную занятость, Ленин очень часто выступал на рабочих и красноармейских собраниях и митингах. И действительно, как потом стало известно, Ленин в тот день выступал еще в двух местах: в Варшавском полку и Бутырском районе.

За разговорами не заметили, как недалеко от театра остановилась крытая машина. Тут же кто-то крикнул: «Приехал Ленин!».

Помню, какое воодушевление охватило всех нас. Со всех сто-

рон неслись голоса: «Да здравствует Ленин!».

Владimir Ильич, выйдя из машины, снял кепку и стал приветствовать нас. Потом он направился к сцене. Когда Ильич поднялся на нее, раздались бурные аплодисменты. Движением рук Ленин призывал нас к спокойствию. Наконец, наступила такая тишина, что можно было услышать дыхание соседа.

Владimir Ильич начал говорить. Это была небольшая речь, длилась она всего двадцать пять—тридцать минут.

Просто и ясно рассказал нам Ленин о международном значении нашей революции, о том, что она находится в опасности. Он говорил: белые генералы при помощи иностранных капиталистов хотят задушить Советскую власть и восстановить старые порядки, но рабочие и крестьяне этого не допустят. Раз так—значит, надо браться за оружие, значит, надо воевать.

«А воевать-то вам, наверное, надоело,—говорил Ленин.—Так как же быть?». Мы, как один, ответили: «Даешь фронт, смерть буржуазии!». Ильич продолжал: «Значит, будем воевать, другого пути у нас нет. Но пусть знает буржуазия: мы победим!».

Собранные листовки я полу-

чили необычайно воодушевлены ленинской речью. Она нас электризовала, все готовы были немедленно ринуться в бой против интервентов. И на фронте в самые тяжелые минуты не раз вслухами слова Ленина: «Мы победим!». И мы действительно победили!

ЗАБОТА О ПРОСТОМ ЧЕЛОВЕКЕ

Ленин был великим, но в то же время очень простым и сердечным человеком. Мне не раз приходилось стоять на посту у квартиры Владимира Ильича. И всегда, проходя мимо меня, Ленин тепло здоровался и нередко спрашивал о курсантской жизни, о домашних делах.

Вспоминается такой эпизод. Первомайским утром 1921 года я занял свой пост у квартиры Владимира Ильича. В это время над Красной площадью самолеты стали разбрасывать праздничные листовки. Несколько листовок залетело и ко мне на посту. Часть из них упала у дверей квартиры Ленина, а остальные рассеялись по коридору. Мне ничего не оставалось, как подобрать их.

Затем он повернулся и пошел на Красную площадь.

В. И. ЛЕНИН.

1920 год.

Жил на подоконник, а одну из них взял, чтобы прочитать. И тут из квартиры вышел Владимир Ильич. Одет он был в темносиний костюм, на левом лацкане пиджака выделялся красный бант. Настроение у него было веселое, бодрое. Он подошел ко мне, поздоровался, поздравил с праздником и спрятался, как я себя чувствую. Я поблагодарили Ильича, но очень смущился: в левой руке у меня находилась листовка, а ведь часовой не имел права на посту читать. Ленин заметил мое смущение и сказал: «Оказывается, и к вам попали листовки». Я доложил, как было дело. Ильич громко рассмеялся и сказал:

— Ведь они и к нам залетели, и мы с Надеждой Константиновой собирали их. А листовку-то прочтите.

Затем он повернулся и пошел на Красную площадь.

В том же году с моей сестрой, работницей шелкоткацкой



Письма трудящихся завода

Изжить позорное явление— брак продукции

Вышедшие в свет тезисы доклада тов. Н. С. Хрущева «О дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством» нацеливают и коллектив сборщиков моторов нашего завода работать намного лучше.

Коллектив моторосборщиков идет навстречу 40-й годовщине Великого Октября, прилагая много сил и энергии для выполнения в срок своих обязательств. Но нам в этом мешают цехи-поставщики, как, например, моторный цех. Этот цех ежедневно срывает сборку моторов по таким деталям, как блок и коленчатый вал. С начала месяца моторный цех должен был давать по 65 блоков и коленвалов в сутки. Но так как он этого не делал, то сейчас нужно ежедневно подавать на сборку 70 комплектов, чтобы выполнить социалистические обязательства в честь Первого мая.

Не лучше работает и механический цех № 1, который никак не может обеспечить моторосборочный цех такими деталями, как 03-422 (шестерня счетчика), 05-405, 05-403 (валики), 05-024 (шестерня масляного насоса). Серьезным тормозом в ра-

боте моторосборочного цеха является и то, что он завален браком поставщиками, и опять же моторного цеха.

Возникает вопрос: откуда может быть брак на сборке? Ведь и в моторном цехе, и в моторосборочном цехе имеются бюро технического контроля, причем заведует этими двумя бюро один человек—тов. Нидеркель. Вот и получается, что один контролер пропускает деталь, а другой эту же деталь бракует, а заведующий БТК только беспомощно разводит руками.

Метизный цех также подает на сборку очень много бракованных трубок, что, безусловно, тормозит работу. Моторосборочный цех ежедневно имеет из-за брака большие убытки.

Весь советский народ занят сейчас тем, чтобы научиться экономить везде и во всем, а у нас этого еще нет. Начальнику ОТК завода и всем мастерам — производственникам нужно серьезно подумать над тем, как ликвидировать брак продукции, который ведет к большому перерасходу средств и снижению производительности труда.

Н. БОЧАРОВ.
Моторосборочный цех.

Любители ручного труда

В моторном цехе на участке коленвалов обрабатываются тяжелые негабаритные детали. Поковка каждого коленвала имеет вес около 80 килограммов. Оказывается, самая простая операция — разгрузка поковок — стала одной из трудных.

Раньше для разгрузки деталей, поступающих из кузнецкого цеха, применялась кранбалка. Грузчики очень быстро и без особых усилий могли снимать с тележек восьмидесятикилограммовые поковки и аккуратно складывать их на участке моторного цеха. Это, видно, не понравилось руководителям моторного цеха. И вот сейчас вместо кранбалки подвесили веревку для разгрузки коленвалов. Такая «механизация» недорого обходится цеху, но она причиняет много неудобств грузчикам. Например, недавно грузчик кузнецкого цеха тов. Оглы получил травму.

Век веревок давно кончился. Пора руководителям моторного цеха принять меры к запуску кранбалки. Этого требуют элементарные условия техники безопасности.

П. СПОСИБУХОВ, И. ШИРИН,
грузчики.

В красных уголках каждого цеха и отдела завода имеются радиоприемники. Но послушать радиопередачу в обеденный перерыв невозможно: мешают игроки в домино, разные производственные помехи, как электросварка и другие.

В некоторых красных уголках нет радиоприемников, в других они имеются, но не работают. Это имеет место в модельном цехе, где вот уже около трех месяцев существует радиоприемник «Алтай».

Есть и в других цехах и отделах бездействующие приемники, ждущие ремонта. Вот поэтому и нельзя мириться с тем, что такое важное средство агитации, как радио, на нашем заводе почти утратило свою роль и значение.

Кроме того, не все рабочие

посещают красные уголки во время обеденного перерыва. Дело в том, что в это время обычно бывает малоинтересная радиопередача.

На наш взгляд, на заводе целесообразно создать единый заводской радиоузел, радиофицировать все цехи и отделы завода 10-ваттными динамическими громкоговорителями. Динамики в цехах нужно устанавливать в производственных помещениях с таким расчетом, чтобы радиопередачи можно было слушать в любом месте цеха. Радиопередача, рассчитанная на 30 минут обеденного перерыва, будет доведена до каждого рабочего.

Программы передач должны

Наша художественная самодеятельность

В 1956 году при жилищно-коммунальном отделе завода был организован кружок художественной самодеятельности. Инициативу в этом проявили партийная, профсоюзная и комсомольская организации отдела. В кружок вошли работники ремонтно-строительного цеха, бывшие выпускники ремесленных училищ и работники энергоцеха.

К Международному женскому дню 8 марта коллектива художественной самодеятельности подготовил и поставил одноактную инсценировку «Гипертония». Танцевальный коллектив под руководством тов. Самородова подготовил два танца: «Матросский» и «Шутка», которые исполняли работники энергоцеха тт. Долгих, Стеценко и Самородов. Кроме того, хор

исполнил песню: «Ой, красивы над Волгой закаты» и популярную песню делинников «Едут новоселы».

Участники художественной самодеятельности активно готовятся к городскому и Всесоюзному фестивалям молодежи. Они выступают с концертами в прачечной, бане № 1. Так, 19 марта после собрания коллектива бани № 1 был организован концерт.

Тепло встречает участников коллектива жилищно-коммунального отдела. Комсомольская организация ЖКО решила в летнее время организовать выезд участников самодеятельности с концертами в колхозы, а также встретиться с трудящимися нашего завода на клубной сцене.

А. ИВАНОВ.
Жилищно-коммунальный отдел.

Когда неправильно установлен диагноз

У меня заболело ухо, и я обратилась за помощью в поликлинику нашего завода. Меня приняла фельдшер тов. Зелкина. Осмотрев правое ухо, тов. Зелкина сообщила, что болезнь вызвана простудой. Затем спокойно определила диагноз: «Лопнула барабанная перепонка». Это подействовало на меня ошеломляюще. А тов. Зелкина спокойно продолжала: «Ничего опасного, только надо беречься».

Выписывая лекарство, тов. Зелкина сказала: «А работать, я считаю, можно».

У меня были сильные головные боли, из уха текла кровь. Когда пришла в цех, то работать не могла. По просьбе начальника цеха начальник медсанчасти тов. Субботин принял меня. При осмотре он установил совершенно противоположный диагноз.

Оказалось, что барабанная перепонка не лопнула. Тов. Суб-

ботин запретил выходить на улицу, посоветовал только лежать. Лекарства, выписанные тов. Зелкиной, он заменил другими.

Спрашивается, почему доверяют проводить прием больных неквалифицированному медицинскому работнику? Хорошо, что со мной обошлось благополучно. А могло бы быть иначе.

Т. ДЕМИРОВА.
Цех безрельсового транспорта.

Беречь домостроения

Сейчас жилищный вопрос находит свое разрешение в большом размахе строительства жилых домов различными способами. Но, строя новые дома, мы не должны забывать и о старом жилом фонде. За них нужен неослабный уход. Надо беречь домостроения и не допускать преждевременного выхода их из строя. А этого у нас пока еще нет.

Посмотрите на дом № 1 по улице Сталина и вы убедитесь, что здесь домоуправляющий не следит за состоянием дома. Штукатурка стен нарушена. Дождевая вода размыла

углы. А произошло это потому, что никому нет дела до разорванных водосточных труб.

Такой же вид и у многих других домов.

Я хочу спросить начальника ЖКО тов. Бончуковского: разве это не бесхозяйственность? Ведь портится народное добро! Необходимо все водосточные трубы проверить и, где надо, отремонтировать. Это даст возможность сберечь жилой фонд.

П. ТЕРЕНТЬЕВ,
рабочий механического цеха № 2.

По следам неопубликованных писем

В редакцию поступило письмо от работника завода тов. Янкова, в котором он просил редакцию помочь ему расширить жилплощадь за счет еще одной комнаты. Как сообщил редакции началь-

ник ЖКО тов. Бончуковский, по решению директора завода в настоящее время жилплощадь семьи тов. Янкова увеличена и состоит из двух комнат и кухни.

По следам выступлений «Боевого темпа»

«Когда отремонтируют станок для навивки масляного фильтра?»

Под таким заголовком в № 31 газеты «Боевой темп» было опубликовано письмо работников прессового цеха тт. Посуха, Сидоряк и Дейс. В нем они сообщали о том, что навивочный станок № 3946 неисправен. В результате у станочников значительно снизились производительность труда и заработка платы. Механик цеха тов. Акимов отнесся равнодушно к просьбе рабочих о ремонте станка.

Как сообщил редакции главный механик завода тов. Любинский, сейчас станок № 3946 отремонтирован. Во время ремонта проведена модернизация, число оборотов шпинделя увеличено с 150 до 200 оборотов в минуту.

мание всего коллектива завода.

Затраты, неизбежные при оборудовании такого радиоузла, оккупятся за счет средств, которые расходуются ныне при пользовании радиоприемниками в цехах и отделах завода, а главное — за счет повышения производительности труда, которому будут способствовать передачи заводского радиоузла.

Итак, мы надеемся, что недалек тот день, когда в цехах завода в обеденный перерыв в наступившей тишине рабочие услышат: «Внимание! Говорят заводской радиоузел!».

Е. НЕСТЕРЕНКО,
В. РОМАНЕНКО,
А. ЕЛЬЧАНИНОВ.

Заводу нужен свой радиоузел

строиться наподобие киножурнала «Новости дня», в котором, как в зеркале, отражается жизнь нашей страны за истекшую неделю. Программы передач заводского радиоузла должны являться зеркалом ежедневной жизни завода.

Вот какой должна быть, примерно, ежедневная программа радиопередач заводского радиоузла:

1. Сообщение диспетчерской службы завода о ходе выполнения цехами дневной программы или дневного задания.
2. Обмен опытом передовиков производства.
3. Читка приказов по заводу, короткие объявления.

4. Сатирическое отделение «Крокодила».

5. Исполнение трех—четырех популярных песен по грамзаписи.

По мере надобности директор завода может обратиться по заводскому радиоузлу с краткой речью к рабочим. Могут быть переданы претензии одного цеха к другому, к отделам завода, руководителям участков, а также к отдельным рабочим, тормозящим выполнение сменного задания.

Такая передача будет действенной, направленной на повышение производительности труда коллективами цехов, отделов и отдельными рабочими. Каждый рабочий почтится к себе вни-

На юге собирались тяжелые тучи. Ветер заметно усиливался, шумел прославленный дремучий брянский лес. Все это предвещало продолжительный дождь.

Ребята первого ремесленного училища всегда радовались дождю, но сегодня они, против обычного, сосредоточены и серьезны. Последние минуты ожидания очень томительны.

— Куда же нас направят? — обратился Василий Аксенов к Самохину.

— Я предполагаю, что на Урал, — играя пряжкой ремня, уверенно сказал Самохин.

— Почему ты так думаешь?

— Странный ты, самая развитая промышленность где? На Урале. Куда же еще?

— Нет, мой друг, — сказал Аксенов. — Промышленность в Сибири не слабее. Я бы хотел поехать в Сибирь. Какой простор, какой размах для больших работ!

Василий на минуту мечтательно закрыл глаза, а нахлынувшие мысли уже плыли по широким сибирским просторам.

— А главное, ребята, — сказал Александр Козлов, — сейчас в сибирских краях уборка урожая. Недурно бы потрудиться...

— Хорошая мысль. В Алтайский край бы, я...

Но Аксенов не договорил. В дверях показалась Анна Степановна, заведующая учебной частью. Как по команде, ребята обернулись в ее сторону.

— Ну, чем вас порадовать? — с улыбкой обратилась к ним Анна Степановна.

— Уралом, — сказал Самохин.

— Нет, Кузбассом, — сказал Козлов. Но исполнилось желание Аксенова.

— Поедете в Алтайский край, в город Рубцовск, — сказала завуч.

На вокзал пришли все — и друзья и знакомые. Анна Степановна с материнской любовью напутствовала каждого, просила не забывать и писать о своей жизни и производственных успехах. Ко многим пришли родители. Но у Василия не было никого. Его воспитал детский дом.

Проехали тысячи километров, и вот уже мимо окон проплывали сибирские березы, блестящие озера и, наконец, бесконечные ковыльные степи. Южный ветерок бежал из Казахстана, веял запахом дыни и чебреца.

— Говорят, на Алтайский тракторный едем. Слышал, не плохие дизели выпускает завод, — сказал деловито Самохин.

Василий радостно встрепенулся и схватил товарища за плечи.

— Вот они, видишь?

И друзья увидели на одном из полустанков эшелон с алтайскими тракторами. А через несколько километров проводник предупредил о скором приезде в Рубцовск. Ребята себя чувствовали не менее взволнованно, чем в Брянске перед отъездом.

«Каков город? Как нас встретят на заводе? В какой цех направят?» — думал каждый. Все это было пока неизвестно.

Чемоданчики были собраны заранее. Василий сидел в тамбуре и молча смотрел на последние мелькающие перед ним полустанки. Резкий толчок вывел его из раздумья. Ребята уже выходили из вагонов.

* * *

Встреча на заводе не была пышной, но простой и задушевной. Пришли мастера тт. Шеховцев, Завьялов, энергетик цеха тт. Чиммер. Тепло и дружески знакомились с новичками, беседовали с ними.

— Значит, мы будем работать

Рабочая молодость

в третьем чугунолитейном цехе?

— Да, ребята.

Василий был направлен в смену старого электрика тт. Матюхина. Они прошли вместе по стержневому участку, плавильному отделению, по землемеделию. Василий увидел сложные схемы вращения конвейеров, десятки вращающихся ленточных транспортеров и множество других различных механизмов. Все это было ново и незнакомо. И все это нужно освоить, и как можно быстрее.

— Знаком с подобными механизмами? — спросил Матюхин.

— Нет.

В голосе Василия чувствовалось огорчение и досада.

— А с принципом электричества, с правилами техники безопасности знаком?

— С этим знаком. В училище изучали.

— А схемы читать умеешь?

— Умею.

— Отлично. А сейчас мы познакомимся со схемами вертикальных сушил.

Матюхин развернул схему, и они склонили над ней свои головы.

...Первые дни работы были для Василия сплошным мучением. «Неужели я ни на что не способен?» — с горечью думал он, и сам себе давал твердый ответ: «Я должен все узнать. Я обязан хорошо работать».

Каждую свободную минуту Василий знакомился с механизмами, старался изучить пусковую аппаратуру. Расспрашивал у крановщицы, какие бывают неполадки и как они устраняются другими электриками. И чем дальше, тем больше возникало неясностей, трудно давалась ему сложная схема электричества.

— Ты пойдешь один на второй кран, — однажды сказал ему Матюхин. — Что-то там случилось в контроллере. Постарайся узнать причину и исправить.

«Мне доверяют, — подумал с гордостью Василий. — А справлюсь ли я?» — тут же промелькнула в голове сверлящая мысль. Но раздумывать было некогда. Взяв инструмент, он спешно удалился.

— Что у вас случилось с краном? — поднявшись, спросил он крановщицу.

— Не работает подъем. Что уж я с ним ни делала! И контроллер смотрела, а найти ничего не могла.

— Значит, плохо смотрели.

— Иши ты! Посмотрю, как ты исправишь!

Василий заметил презрительную улыбку крановщицы. Открыв контроллер, он прозвонил цепь. Контрольная лампочка безошибочно показывала наличие тока. Казалось, все было в исправности, а мотор не работал. Василий старался представить в уме рабочую схему мотора, но она путалась, как пугаются несколько концов порванных нитей. А минуты летели одна за другой. Василий вновь осматривал контроллер, но никакого дефекта не находил. Через несколько минут подошел Матюхин.

— Ну что? — спросил он спокойно.

— Не найду, в чем дело. Кажется, все в порядке, а мотор стоит. Смотрите, вот что показывает контрольная лампа. Все 3 фазы: напряжение полностью.

— Хорошо. А причина здесь простая.

Василий удивленно посмотрел на Матюхина.

из ЗАЛА СУДА

Вор наказан

5 апреля 1957 года в нарсунде третьего участка г. Рубцовска слушалось дело по обвинению рабочего механического цеха № 1 нашего завода Валентина Федотова в краже. Суд установил, что В. Федотов в ночь с 25 на 26 февраля, закончив работу во второй смене, зашел в душевую цеха, открыл два гар-

дерба рабочих тт. Старкова и Домрачева и похитил их вещи. У тт. Домрачева вор утащил полуторастиной свитер, шарф, майку и трусы, а у тт. Старкова — брюки и валенки. Преступник был задержан, а похищенные вещи полностью возвращены их владельцам.

Народный суд третьего участ-

ка г. Рубцовска приговорил В. Федотова к 5 годам заключения в исправительно-трудовых лагерях.

Советские законы строго охраняют личную собственность граждан. Вор получил по заслугам.

А. ТИХОНОВ,
народный заседатель.

Собрание профсоюзного актива завода

10 апреля в клубе завода состоялось собрание профсоюзного актива. Здесь собрались профгруппы, страховые делегаты, общественные инспекторы по охране труда и другие активисты. Цель собрания — ознакомить профсоюзный актив с задачами, стоящими в настоящее время перед коллективом завода.

Подробно рассказал о задачах профгрупп в организации и развитии социалистического соревнования в честь Первого мая и 40-й годовщины Советской власти председатель производственно-массовой комиссии завкома профсоюза тт. Борисов.

— Встречать первомайский праздник новыми трудовыми подарками — традиция трудящихся нашей страны, — сказал тт. Борисов. — Но чтобы подойти к этой знаменательной дате с производственными достижениями, надо настойчиво трудиться. Успех решает коллектив участка, смены. Здесь задача профгруппа — организовать действенное социалистическое соревнование, обсудить обязательства и их условия, мобилизовать коллектив на успешное выполнение всех производственных заданий.

Тт. Борисов обратил внимание участников собрания на организацию мероприятий, способствующих успеху в предмайском соревновании, особенно комплексных бригад по быстрой освоению производства трехвальных тракторов.

По вопросу улучшения охраны труда на производстве выступил с краткой информацией старший общественный инспектор завкома профсоюза по охране труда тт. Котляров. Он рассказал о работе общественных инспекторов в цехах и назвал тех, которые ведут неустанный борьбу за улучшение условий труда рабочих.

— Задача профактива, — говорит он, — состоит в том, чтобы вести разъяснительную работу среди прибывшей к нам молодежи. Соблюдение правил техники

безопасности — очень серьезный вопрос. Он требует большого внимания, повседневного контроля за состоянием оборудования, за чистотой и порядком на рабочих местах.

Председатель страховой комиссии завкома профсоюза тт. Чигринский ознакомил присутствующих с последним постановлением Совета Министров, ВЦСПС и ЦК профсоюза, подробно рассказал о задачах и обязанностях страховых делегатов.

Профсоюзные активисты задали очень много вопросов, на которые подробно ответили тт. Котляров и Чигринский. Характер вопросов и их многочисленность убедительно говорят о том, что разъяснительную работу с профактивом завкома профсоюза ведет еще недостаточно.

Затем выступили профсоюзные активисты. Работник чугунолитейного цеха № 1 тт. Валенкевич сказал о том, что администрация цеха не создает условий для выполнения социалистических обязательств. Слабо еще требует инспектор завкома профсоюза по охране труда от администрации цехов выполнения правил техники безопасности, виновные не наказываются.

На собрании выступил работник механического цеха № 4 тт. Мельников. Он отметил, что социалистические обязательства коллектива цеха № 4 по освоению всех деталей ТДТ-60 к 1 Мая под угрозой срыва. Виной этому — инструментальный цех, который не обеспечил коллектив необходимым режущим инструментом.

На собрании выступил также заместитель председателя завкома профсоюза тт. Цыганов.

Участники собрания просмотрели художественный фильм «Солдаты».

Неправильное отношение к оборудованию

Каждый рабочий знает, что в кузнецном цехе имеются промышленные газовые печи, которые отапливаются генераторным газом.

Эти печи появились у нас в цехе в 1950 году вместо мазутных. При работе на мазутных печах в цехе было много дыма, что отражалось на здоровье рабочих, создавало плохую видимость, приводило к частым травмам. При полном переводе печей на газовое отопление в отделении тяжелой кузницы уменьшился брак, стало значительно чище.

Генераторный газ, которым мы нагреваем металл, — угловой газ. Он очень вреден для организма человека, а при определенных пропорциях возможны взрывы, пожары. Пока мастера проводили инструктаж рабочих, производственные не подходили к газовым печам и арматуре.

Коллектив газо-печного хозяйства обещает, в свою очередь, обеспечить хороший нагрев металла для штамповочных бригад.

Н. АФАНАСЬЕВ,
бригадир газо-печного хо-
зяйства кузнецкого цеха.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.

КЛУБ ЗАВОДА

13 апреля

новый художественный фильм

КОГДА ПОЮТ СОЛОВЬИ

Начало сеансов: в 6, 8 и 10 часов вечера.