

Снижать себестоимость выпускаемой продукции

XX съезд КПСС поставил перед работниками промышленности задачу снизить в шестой пятилетке себестоимость промышленной продукции, а также издержки обращения не менее чем на 17 процентов. Снижение себестоимости продукции — мощный рычаг уменьшения розничных цен на предметы потребления и, следовательно, увеличения реальной заработной платы трудящихся. Как же решается эта задача на нашем заводе? Нужно сказать, неудовлетворительно. По результатам хозяйственной деятельности завода в 1956 году не выполнено задание по снижению себестоимости продукции и допущен сверхплановый убыток в сумме около 6 миллионов рублей.

Не лучше начали работать коллективы цехов и в 1957 году. Итоги января показали, что задание по снижению себестоимости в 5,22 процента заводом выполнено только на 3,6 процента, а в сумме задание недовыполнено на 477 тысяч рублей.

В чем причины таких низких технико-экономических показателей? Причины заключаются в том, что многие хозяйственные руководители цехов работают еще по старинке. Они продолжают выполнять планы любыми средствами, не задумываясь над тем, какие затраты идут на производство. Многие руководители неправильно относятся к расходованию фондов заработной платы. В результате на заводе в прошлом году допущен перерасход по основной зарплате производственных рабочих в сумме 408 тысяч рублей, по зарплате рабочих, занятых обслуживанием оборудования — 300 тысяч рублей, по доплатам производственным рабочим перерасходовано 307 тысяч рублей, по зарплате общецехового персонала — 233 тысячи рублей.

Нельзя мириться с тем, что во многих цехах не выполняются задания по снижению трудоемкости, допускаются сверхплановые выплаты по прогрессивно-сдельной оплате труда, доплаты за отступления от технологии, а в ряде случаев, особенно в транспортном цехе и цехе безрельсового транспорта, имеет место незаконное повышение объемов работ. Взять, к примеру, чугунолитейный цех № 3, где начальником тов. Шельхманов. В этом цехе в прошлом году сделали необоснованные доплаты в сумме 67 тысяч рублей. А в сталелитейном цехе допущена сверхплановая выплата по прогрессивно-сдельной системе в сумме 30 тысяч рублей. В прессовом цехе (начальник тов. Эренбург) только за отступления от утвержденных технологических процессов израсходовано 39 тысяч рублей. Аналогичное положение и в других цехах завода.

Огромное значение для снижения себестоимости тракторов, моторов и запасных частей имеет дальнейшее улучшение материально-технического снабжения. Однако этот отдел на заводе работает еще нечетко. Только в январе нынешнего года по прессовому цеху из-за отсутствия нужных профилей металла было оформлено 57 актов замены, что привело к перерасходу 69 тонн металла. Не лучше обстоит дело и с планированием снабжения. Лимиты материалов для технологических целей не увязываются с техпромфинпланом завода, что также ведет к перерасходу государственных средств.

Мощным резервом повышения рентабельности завода является улучшение качества продукции и ликвидация потерь от брака. Факты свидетельствуют, что брак в производстве — одна из причин невыполнения многими цехами плана снижения себестоимости. Достаточно сказать, что в январе в сравнении с декабрем 1956 года брак в термическом цехе и механическом цехе № 1 не снизился, а повысился. Сверхплановые потери от брака в себестоимости в январе составили 366 тысяч рублей.

На заводе еще немало таких участков и даже целых цехов, где не только слабо внедряется новая, более производительная техника, но и плохо, с низкой эффективностью используются наличные средства механизации и оборудования. Все это говорит о том, что руководители технических отделов плохо направляют цехи, не организуют решительной борьбы с браком и другими производственными потерями.

Сейчас на заводе разработан ряд мероприятий, направленных на строгий режим экономии, по каждому цеху утвержден оргтехплан, что является единым и основным планом дальнейшего развития производственных мощностей. С 15 марта на заводе начнется общественный смотр по экономии. Долг каждого работника принять в этом важнейшем деле самое активное участие.

Сегодня в «Боевом темпе» публикуется обращение ко всем трудящимся завода. Задача хозяйственных руководителей, партийных, профсоюзных и комсомольских организаций широко разъяснить каждому тракторостроителю содержание данного обращения.

Наш завод располагает огромными резервами роста производительности труда и снижения себестоимости продукции. Вскрыть их и использовать до конца — наша задача, товарищи тракторостроители!

Собрание женщин в клубе завода

«Женщины — большая сила в нашей стране, они являются активными строителями коммунизма» — эти слова многократно звучали 7 марта с трибуны клуба завода. Здесь в 7 часов вечера состоялась собрание женщин завода, посвященное Международному женскому дню 8 марта.

Зрительный зал клуба заполнили женщины — передовики производства, инженеры, техники и служащие, представители общественных организаций.

Открывая собрание, член заводского партийного комитета тов. Зуева поздравила участников собрания с Международным женским днем 8 марта. Слово предостав-

ляется пультовщице сталелитейного цеха тов. Любинской. Она говорит о том, что социалистический строй, возникший и утвердившийся в нашей стране в результате победы Октябрьской революции, принес женщинам раскрепощение, свободу, равноправие.

От имени комсомольской организации завода собрание женщин приветствовала комсомолка моторного цеха тов. Полякова.

На собрании были зачитаны приказы Министра тракторного и сельскохозяйственного машиностроения СССР и директора завода о награждении лучших женщин завода.

Десять женщин нашего завода министр наградил значка-



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА.

15-й год издания № 30 (1712)

Вторник, 12 марта 1957 г.

Цена 10 коп.

Подготовка производства к выпуску тракторов ТДТ-60

Обеспечить своевременный выпуск трелевочных тракторов

С каждым днем приближается время, когда коллектив нашего завода должен будет начать выпуск трелевочных тракторов ТДТ-60, так необходимых работникам лесной промышленности для выполнения народнохозяйственных задач.

Однако итоги выполнения февральского задания по сдаче деталей для сборки тракторов ТДТ-60 оставляют желать много лучшего. Тревогу вызывает то положение, что в феврале заготовительные цехи не выполнили установленных заданий. Так, по ковкам планировалось изготовить 70 наименований деталей, а сданы на 1 марта 63 наименования. Кузнечный цех недодалковки по 7 наименованиям. Серьезным тормозом здесь послужила невозвратимость работников отдела материально-технического снабжения. Из-за отсутствия некоторых профилей металла задание было сорвано.

Точно такое же количество наименований отливок не сдано литейными цехами по вине модельного цеха. Модельщики не подали модели по двум наименованиям деталей: по козырьку и крышке цилиндра. Неоперативно решают вопросы по исправлению технической документации для моделей работники отдела главного металлурга.

Особенно неблагоприятно со сдачей деталей для трелевочного трактора в опытном цехе. Из 17 наименований деталей, необходимых в феврале, выдано только два. По двум другим наименованиям деталей опытный цех не рассчитал из-за отсутствия мерительного инструмента, который не изготовил инструментальный цех. Особо ответственная деталь 12-001 (корпус коробки передач) не сдана только из-за того, что не получены заготовки из штамповой мастерской кузнечного цеха. По четырем деталям подвели модельщики, не изготовив моделей. Не

может сдать опытный цех и деталь 41-030 из-за отсутствия дюбляков.

Остальные детали не изготовлены только по вине опытного цеха. На последнем совещании у начальника производства завода отмечалось, что именно в опытном цехе со сдачей деталей хуже, чем в каком-либо другом цехе.

Начальник цеха тов. Локшин и его заместитель по производству тов. Шустов еще недостаточно требовательно подходят к решению вопросов по изготовлению нужных деталей.

— К 10 марта, — заверил тов. Шустов, — остальные 8 наименований деталей будут запущены в производство.

Значительное внимание в настоящее время следует уделить положению дел в цехе М-4. Коллектив этого цеха в феврале должен был изготовить 20 наименований деталей для сборки 100 комплектов новых тракторов. Выполнено задание только по одной детали. Созданное положение настолько серьезно, что не задуматься руководителям этого цеха никак нельзя. Заготовки по многим деталям в цех поступают, но обработкой их еще никто не занимается.

Так, для изготовления детали 60-41-032 (валик) необходим вспомогательный инструмент, а изготовление приспособления задерживает цех наладки. Медленно еще идут монтажные работы. Сейчас цех остался почти полностью без воздуха. Дело в том, что отдел капитального строительства смонтировал воздухопроводы, оставив на полную сеть только одну заслонку. Сейчас этот недостаток устраняется: ставятся дополнительные заслонки. Задача тракторозаводцев в марте улучшить положение и обеспечить своевременный выпуск первой партии тракторов ТДТ-60.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Ю. ЛУГОВСКИХ.

Цехи-поставщики задерживают работу

Соревнуясь за быстрое выполнение производственного плана второго года шестой пятилетки и за достойную встречу 40-летия Советской власти, коллектив моторосборочного цеха с большим энтузиазмом борется за ритмичную, высокопроизводительную работу.

К сожалению, работать ритмично нам мешают цехи-поставщики. Особенно плохо направляют детали на сборку моторов автоматчики. По их вине в текущем месяце моторосборщики потеряли очень много рабочего времени.

Так, например, 4 марта во второй смене сборщики простояли четыре часа из-за отсутствия необходимых деталей 04-026. Цех потерял 128 человеко-часов. Государству недодали продукции на 6 тысяч рублей. Таких примеров можно привести немало.

Очень странно ведет себя начальник автоматного цеха тов. Земский. Вместо того, чтобы наладить ритмичную работу в автоматном цехе, наказывать виновников срыва подачи деталей по графику, тов. Земский прикрывает их.

Я, как диспетчер цеха, вынужден был обратиться за помощью к диспетчеру завода тов. Бронскому. Вместе с тов. Бронским мы пришли в автоматный цех. Выслушав наши требования, начальник автоматного цеха стал обвинять диспетчера завода в том, что он, якобы, вмешивается не в свои дела. Если тов. Земский так относится к диспетчеру завода, то становится ясно, как он реагирует на требования диспетчеров цехов.

Моторосборщики выполняют план текущего месяца, если наши поставщики — автоматчики будут ритмично подавать детали. Руководители завода должны потребовать от тов. Земского, чтобы он наладил работу в автоматном цехе.

П. САКС,
диспетчер моторосборочного цеха.

Наши успехи и запросы

Моторосборочный цех организован сравнительно недавно. За короткое время мы добились хороших результатов в наведении чистоты на производственных участках, значительно улучшены бытовые условия.

Для рабочих в цехе отведено помещение для культурного отдыха. В обеденный перерыв здесь можно выпить стакан горячего чая, поиграть в шахматы, шашки, почитать свежие газеты, журналы.

За последние 4 месяца в моторосборочном цехе заметно повысилась производительность труда. В январе и феврале выполнен производственный план.

Выполнение производственных заданий для моторосборочников не обходится без трудностей. Очень неоперативно подаются детали на сборку механического цеха № 1 и автоматчики. Как результат, мы ежедневно теряем дорогое рабочее время. Простой приводит к штурмовщине, что отрицательно влияет на качество сборки моторов.

Начальнику механического цеха № 1 тов. Сорокину необходимо организовать своевременную подачу деталей.

СОРЕВНОВАНИЕ ГОРОДОВ КРАЯ

Переходящие красные знамена присуждены городам Рубцовску и Бийску

Бюро крайкома КПСС, крайисполком и президиум крайсовпрофа рассмотрели итоги социалистического соревнования городов края в 1956 году. Победителями в соревновании признаны города Рубцовск и Бийск, труженики которых добились лучших показателей в выполнении принятых обязательств.

Работники промышленности Рубцовска перевыполнили обязательство по выпуску сверхплановой продукции и задания по росту производительности труда и снижению себестоимости продукции. Рубцовчане успешно справились с планом строительно-монтажных работ. Перевыполнили также обязательство по выпуску сверхплановой продукции и с превышением выполнили план строительно-монтажных работ труженики Бийска.

Городам Рубцовску и Бийску присуждены переходящие красные знамена крайкома КПСС, исполкома краевого Совета депутатов трудящихся и краевого совета профсоюзов.

ми «Отличник социалистического соревнования» и денежными премиями.

Приказом директора завода занесены в Книгу почета и премированы ценными подарками десять работниц завода.

Награжден Почетными грамотами и премирован ценными подарками 31 человек. Объявлены благодарности и премированы ценными подарками 128 человек.

В заключение участники собрания просмотрели новый художественный фильм «В добрый час».

Добьемся в 1957 году экономии от сверхпланового снижения себестоимости товарной продукции не менее 2 миллионов рублей!

Обращение дирекции завода, партийного комитета, завкома профсоюза и комитета комсомола

Ко всем рабочим, ИТР и служащим завода

Сбережем заводу и нашему родному государству металла, различных производственных материалов, топлива, энергии на сотни тысяч рублей!

Новому производству — широкую дорогу

Отделение точного литья ремонтно-литейного цеха — новый производственный участок на нашем заводе. Об этом говорят все: и новое, сверкающее серебристой краской, оборудование, и сам характер работы этого отделения. В представлении многих литейное производство — это грохот формовочных машин, искры расплавленного металла, клубы пыли, дыма, копоть. Ничего этого нет в отделении точного литья. Весь литейный процесс механизирован, действует мощная вытяжная вентиляция.

Проблемами будущих деталей здесь являются парафино-стеариновые модели. Каждая модельница за смену изготавливает более 200 таких моделей. В текущем месяце отделение впервые дан производственный план на изготовление шести наименований деталей, идущих на сборку тракторов, и трех наименований деталей, предназначенных для ремонтных целей. Эти детали идут по кооперации.

Высокая культура производства, снижение трудоемкости, уменьшение расхода металла — это далеко не полный перечень данных, говорящих о преимуществах изготовления деталей новым способом перед обычными: штамповкой, ковкой, холодным точением и т. д.

Вместе с подготовкой оборудования и помещения для отделения точного литья шла подготовка новых кадров. На ХТЗ выезжала группа рабочих во главе с начальником этого отделения М. М. Бгер, чтобы перенять опыт в организации данного дела. Сейчас полным ходом идет работа в этом небольшом, но слаженном коллективе. О важности изготовления ряда деталей способом точного литья можно судить по следующим фактам.

Деталь 54-25-433 (ступица) изготавливалась в механическом цехе № 2 из круглого проката диаметром 50 миллиметров. Деталь эта маленькая, но на ее изготовление необходимо много металла и времени. Около 80 процентов металла уходило в стружку. Эта деталь проходила целый ряд операций: точение, расточку, долбежку, шлифовку и протяжку. Сейчас остались только две опе-

Желая достойно встретить 40-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции, коллектив завода принял на себя социалистическое обязательство: на 5 дней раньше срока выполнить план 10 месяцев, т. е. за 10 месяцев дать сверх плана продукции на 7 миллионов рублей.

Обеспечить такое перевыполнение плана коллектив завода сможет, только изыскав соответствующие материальные ресурсы,

т. е. сэкономив столько металла и других материалов, топлива, электроэнергии, инструмента, сколько нужно для того, чтобы без увеличения выделенных заводу фондов выпустить сверхплановую продукцию. Резервы для этого имеются на каждом участке, на каждом рабочем месте.

Выявить и найти резервы материальных ресурсов — долг всех работников завода. Большая экономия проката черных металлов и других материалов может быть получена за счет снижения веса трактора и запасных частей.

Товарищи конструкторы! Ваша задача — найти пути снижения веса трактора за счет изменения габаритов отдельных деталей, замены деталей, изготавливаемых из проката, деталями, изготавливаемыми из менее дефицитных материалов или отходов.

Товарищи металлурги и технологи! Товарищи литейщики и кузнецы! Вы можете обеспечить значительную экономию металла путем сокращения припусков на обработку. Доведение веса чугунных отливок до нормативов дает экономию в 650 тонн чугуна в год.

Большую экономию можно получить за счет снижения припусков по поковкам. Из 850 килограммов черного проката, расходуемого на изготовление поковки для трактора, 180 килограммов металла попадает в отход в кузнечном цехе и 215 килограммов — в стружку при механической обработке.

Большое количество металла и других материалов идет на заводе в отходы и не используется в производстве. Задача состоит в том, чтобы найти пути использования отходов для замены полноценных материалов.

Товарищи металлурги и литейщики! Широко развивайте метод использования стружки для плавки в вагранке. Использование стружки во всех вагранках ЧЛЦ-1 и ЧЛЦ-3 может дать экономию 4100 тонн стального лома в год и на сумму свыше 1 миллиона рублей.

Товарищи металлурги и работники участка точного литья! Быстрее налаживайте выпуск отливок методом точного литья. Помните, что 100 тонн отливок методом точного литья обеспечивают экономию 250 тонн проката черных металлов.

Товарищи прессовщики и кузнецы, технологи ОГТ и отдела главного металлурга! Совершенствуйте методы раскроя металла, расширяйте практику изготовления деталей из отходов. Учтите, что из 465 килограммов листового проката, расходуемого на изготовление каждого трактора, в отходы идет 158 килограммов или 30 процентов, из которых в настоящее время производитель-

но используется только 20 килограммов.

Товарищи слесари и электрики! Обеспечивайте тщательный уход за оборудованием. Помните, что работа на неисправном оборудовании неизбежно влечет за собой брак.

Товарищи технологи! Ваша обязанность — обеспечивать неуклонный контроль за соблюдением технологии, непрерывно изыскивать пути ее совершенствования.

Практика работы показывает, что значительную часть забракованных деталей можно восстановить и исправить, и тем самым спасти ценные материалы, израсходованные на их изготовление.

Товарищи металлурги и технологи! Совершенствуйте методы исправления брака.

Руководители цехов и участков, мастера! Расширяйте практику исправления брака. Организуйте там, где это необходимо, специальные бригады по исправлению брака.

Работники энергоснабжения, металлурги и станочники! Устраняйте утечки пара и воздуха, применяйте для паровых подогревателей и сушилок конденсирующий пар и не допускайте выпуска пара в атмосферу. Помните, что полное использование пара, отходящего от молотов в кузнечном цехе, в течение года дало бы возможность сэкономить 1000 тонн угля. А снижение утечек воздуха по заводу на 50 процентов за год сэкономило бы 3000 тонн угля.

Энергетики и электрики цехов! Боритесь за экономию электроэнергии во всем: повышайте коэффициент мощности (кос. фи), не допускайте холостых ходов электрооборудования, улучшайте режимы нагревательных и плавильных печей, уменьшайте потери в сетях, добивайтесь безаварийной работы электрооборудования. Один процент экономии электроэнергии по заводу за год обеспечивает работу автоматного цеха в течение 10 месяцев.

Углубление вакуума в турбинных установках, повышение температуры питательной воды, улучшение выжигания угольной пыли, устранение присосов в котельных установках, снижение расхода электроэнергии на собственные нужды ТЭЦ дадут возможность заводу перевыполнить план, работая на экономленном топливе.

Работники ТЭЦ! Повышайте коэффициент полезного действия станции, боритесь за экономию топлива.

Инструмент изготавливается из остродефицитных материалов, быстрорежущих сталей, твердых сплавов и других. Между тем на участках механической обработки допускается большой перерасход инструмента. Только за прошлый год было перерасходовано инструмента на 547348 рублей.

Рабочие, наладчики, мастера, технологи участков механической обработки! Принимайте меры к бережному расходованию инструмента.

Работники инструментальных цехов и цеха эксплуатации инструмента! Обеспечивайте механические цехи инструментом установленных индексов. Обеспечивайте доброкачественную заточку инструмента.

Значительное количество металла и других материалов перерасходуется из-за некомплектного материально-технического снабжения. Только за прошлый год было перерасходовано 238 тонн металла в связи с заменой профилей спецификации другими профилями.

Работники отдела материально-технического снабжения! Ваша обязанность — обеспечить комплектное снабжение каждого производственного участка. Не допускайте перерасхода металла в связи с заменами.

Товарищи рационализаторы и изобретатели! Мобилизуйте свои усилия и творческую мысль на изыскание дополнительных резервов экономии металла, материалов, инструмента, топлива, электроэнергии.

Товарищи инженеры и техники, передовики и новаторы производства! Практика советской промышленности показывает, что коллективное творчество, тесное сотрудничество инженеров и производственников дают большой эффект в решении технических задач. Организуйте комплексные бригады для разработки вопросов снижения веса деталей трактора, ликвидации причин брака и других вопросов, обеспечивающих экономию металла, материалов, топлива и электроэнергии.

Товарищи тракторозаводцы! Шире развернем социалистическое соревнование в отделах, цехах, на участках, в бригадах.

Усилим борьбу за экономию металла и материалов. Обеспечим выполнение социалистических обязательств в честь 40-й годовщины Великой Октября.

И. МАМЧУК.

но используется только 20 килограммов.

Работники скрапоразделочного цеха и хозяйственных служб цехов! Уделяйте больше внимания сбору, сортировке и хранению отходов с тем, чтобы ценный металл и другие материалы не уходили с завода.

Огромное количество металла и других материалов мы теряем из-за брака, большое количество топлива и электроэнергии бесполезно расходуется на заводе.

Только за прошлый год потери проката черного металла из-за брака составили 1486 тонн. Этого количества металла было бы достаточно для изготовления 697 тракторов.

Товарищи рабочие производственных участков, наладчики, мастера и работники ОТК! Обеспечивайте строгое соблюдение технологических процессов и тщательное выполнение каждой операции.

Товарищи слесари и электрики! Обеспечивайте тщательный уход за оборудованием. Помните, что работа на неисправном оборудовании неизбежно влечет за собой брак.

Товарищи технологи! Ваша обязанность — обеспечивать неуклонный контроль за соблюдением технологии, непрерывно изыскивать пути ее совершенствования.

Практика работы показывает, что значительную часть забракованных деталей можно восстановить и исправить, и тем самым спасти ценные материалы, израсходованные на их изготовление.

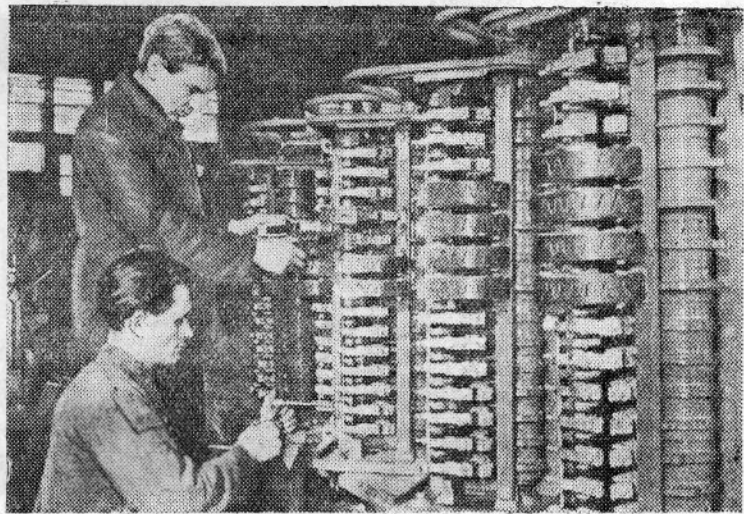
Товарищи металлурги и технологи! Совершенствуйте методы исправления брака.

Руководители цехов и участков, мастера! Расширяйте практику исправления брака. Организуйте там, где это необходимо, специальные бригады по исправлению брака.

Работники энергоснабжения, металлурги и станочники! Устраняйте утечки пара и воздуха, применяйте для паровых подогревателей и сушилок конденсирующий пар и не допускайте выпуска пара в атмосферу. Помните, что полное использование пара, отходящего от молотов в кузнечном цехе, в течение года дало бы возможность сэкономить 1000 тонн угля. А снижение утечек воздуха по заводу на 50 процентов за год сэкономило бы 3000 тонн угля.

Энергетики и электрики цехов! Боритесь за экономию электроэнергии во всем: повышайте коэффициент мощности (кос. фи), не допускайте холостых ходов электрооборудования, улучшайте режимы нагревательных и плавильных печей, уменьшайте потери в сетях, добивайтесь безаварийной работы электрооборудования. Один процент экономии электроэнергии по заводу за год обеспечивает работу автоматного цеха в течение 10 месяцев.

Директор завода В. КАРГОПОЛОВ.
Секретарь парткома Н. КУДРЯВЦЕВ.
Председатель завкома профсоюза
А. ВОЛОБУЕВ.
Секретарь комитета комсомола Ф. ЕГОРОВ.



МОСКВА. Недавно на заводе «Динамо» имени С. М. Кирова начато производство новых серий промышленных электроаппаратов — контроллеров НТ-100 и НТ-100 постоянного и переменного тока, применяемых для пуска в работу подъемно-транспортных средств — башенных, порталных, козловых кранов и других механизмов. Эти контроллеры обладают в четыре с лишним раза большей износоустойчивостью, чем подобные аппараты старого типа.

Более совершенная конструкция новых аппаратов значительно упростила технологию производства. Применяемые в них штампованные детали и детали из пластмасс позволили намного уменьшить габариты аппаратов, отказаться от механической обработки и снизить их вес.

На снимке: контроллер ОТК Н. А. Фролов проверяет контроллер, собранный слесарем-сборщиком В. Н. Палишиным. Фото В. Тренетова. Фотохроника ТАСС.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Как решить этот вопрос?

Рабочие теплосилового цеха и служащие отдела главного энергетика находятся в одной профсоюзной и комсомольской организации. Члены КПСС разделены: часть их состоит на учете в партийной организации газокислородного цеха, часть — в партийной организации теплосилового цеха.

При проведении общественных мероприятий профсоюзная и комсомольская организации наталкиваются на большие трудности: теплосилового цеха работает с восьми часов, а отдел главного энергетика начинает свою работу на час позднее. И как правило, на собраниях, лекциях, на многих общественных мероприятиях коллектив отдела главного энергетика никогда не бывает, он оторван от всей общественной жизни цеха. Из-за этого нет слаженности в работе коллективов.

Вопрос о переходе отдела главного энергетика на работу с восьми часов утра ставился в партийной организации цеха, в завкоме профсоюза и парткоме завода, но до сих пор не нашел своего решения. Причем коллектив отдела согласен работать с восьми часов.

Декабрьский Пленум ЦК КПСС дал указания о повышении идеологической работы среди трудящихся. Слаженная работа коллективов отдела главного энергетика и теплосилового цеха даст возможность выполнить эти указания партии.

Необходимо дирекции и партийному комитету завода продумать и решить этот вопрос.

А. ПРОНИН,
комсорг теплосилового цеха.

ЭТО БЫЛО 40 ЛЕТ НАЗАД

Крушение самодержавия

12 марта исполняется 40 лет со дня победы февральской буржуазно-демократической революции в России. Публикуемая статья дает представление о первых днях этой революции, в частности о падении царизма.

Мировая война шла уже третий год. Европа превратилась как бы в гигантскую человеческую бойню. На полях сражений умерщвлялись, калечились миллионы людей. Измученная, плохо вооруженная, руководимая бездарными царскими генералами, русская армия терпела одно поражение за другим. В тылу царя разруха, охватившая все отрасли хозяйства. Не хватало топлива, транспорт разваливался, нависал голод. Озлобление против царского правительства охватило массы населения. Большевики изо дня в день вели революционную работу среди рабочих, солдат, крестьян, раскрывали им истинное значение империалистической грабительской войны.

«Довольно терпеть и молчать, — писалось в листовке Петербургского комитета большевиков, обращенной к рабочим столицы. — Чтобы устранить дороговизну и спастись от надвигающегося голо-

да, вы должны бороться против войны, против всей системы насилия и хищничества».

На заводах Петербурга и других городов все чаще вспыхивали забастовки, завершавшиеся мощными антиправительственными демонстрациями. Охваченные глущим брожением, целые воинские части отказывались идти в атаку, расправлялись с реакционным офицерством. Страна была накануне революционного взрыва.

Предчувствуя надвигающуюся грозу, царская шайка заматалась в поисках спасения. Царь Николай II и его ближайшие приспешники, опасаясь народного восстания, решили пойти на заключение сепаратного (т. е. без участия союзников) мира с германским кайзером Вильгельмом. Но открыто сказать об этом царь не решался, боялся противодействия буржуазных кругов, боялся, что над ним могут учинить расправу. Эти опасения царя имели основания. По-

За действенность коллективного договора!

С большой активностью

На рабочем собрании цеха станкостроения, автоматизации и механизации

Рабочие собрания по проверке выполнения двусторонних обязательств 1956 года и принятию коллективного договора на 1957 год явились важным событием в жизни коллектива нашего завода. 6 марта такое собрание состоялось в ЦСМА. Начальник цеха рассказал рабочим и служащим, как выполнялся коллективный договор 1956 года.

Докладчик и многие выступавшие в прениях основное внимание сосредоточили на хозяйственной деятельности завода. На собрании было подчеркнуто, что трудящиеся завода в 1956 году увеличили выпуск валовой продукции на 15,5 процента, а товарной на 15 процентов. На заводе осуществлен ряд мероприятий по улучшению качества тракторов. Производительность труда составила за год 102,9 процента к плану. Много сделано и по улучшению условий труда и быта тракторостроителей.

В то же время на собрании было указано на крупные недостатки в работе завода, выражающиеся в неудовлетворительных технико-экономических показателях, в недостаточной организации борьбы за выполнение колдоговора. Участники собрания указывали на необходимость повышения ответственности хозяйственных и профсоюзных руководителей за выполнение каждого пункта двусторонних обязательств.

В 1956 году, например, наш завод не выполнил плана по выпуску запасных частей для сельского хозяйства. Допущены огромные потери от брака, не выполнено задание по снижению себестоимости продукции.

Допущенные ошибки и недостатки в руководстве производством и социалистическим соревнованием явились серьезным тормозом в развитии отдельных цехов завода.

Участники собрания справедливо критиковали хозяйственных и профсоюзных руководителей за то, что в ЦСМА и в других цехах плохо еще заботятся об улучшении условий труда рабочих.

Отдел материально-технического снабжения очень плохо обеспечивает нас спецодеждой, — сказал бригадир котельщиков тов. Крикунов. — Несмотря на наши просьбы и требования, спецодежду мы получаем несвоевременно, причем низкого качества и несоответствующих размеров. А ведь об этом ясно записано в коллективном договоре.

Администрация завода грубо нарушает свои обязательства по своевременной выдаче зарплаты, — говорила техник-нормировщик тов. Подгорных. — Зачастую рабочим цеха задерживают выдачу зарплаты. Завком профсоюза в этом деле занима-

ет позицию невмешательства.

Старший мастер тов. Романенко указал на то, что давно настала пора уделить внимание благоустройству Западного поселка. Здесь живет много рабочих и служащих, однако на поселке нет освещения, тротуаров и дорог. Назрела необходимость в строительстве проходной с южной стороны завода.

Выступивший на собрании тов. Симанов обратил внимание представителя дирекции завода на то, что цех механизированного учета не удовлетворяет запросов профсоюзных организаций. Машинно-счетная станция с большим опозданием дает показатели, что отрицательно отражается на гласности социалистического соревнования.

Старший мастер тов. Лев говорил, что на поселках завода каждый год высаживается много деревьев и кустов, но ЖКО мало заботится о сохранности насаждений. А ведь на это расходуется немало государственных средств.

Участники собрания внесли много ценных предложений, направленных на улучшение работы цеха, условий труда рабочих и служащих.

На собрании был одобрен проект коллективного договора на 1957 год. Избраны делегаты на заводскую профсоюзную конференцию.

Справедливые замечания

Проверка выполнения коллективного договора в чугунолитейном цехе № 1 показывает, что многие мероприятия, включенные в двусторонние обязательства, остались невыполненными. Особенно это относится к тем мероприятиям, в которых предусматривается улучшение условий труда рабочих.

На состоявшемся собрании чугунолитейщиков первого цеха, посвященном проверке выполнения колдоговора, выступил заместитель начальника цеха тов. Штраухман. Он подробно расска-

зал о выполненных мероприятиях и предложениях, внесенных в прошлом году в коллективный договор, затем зачитал двусторонние обязательства на 1957 год.

С критикой в адрес заводского комитета профсоюза выступил заместитель начальника цеха по производству тов. Белянский.

— Из года в год, — говорит он, — в коллективный договор заносятся предложения рабочих о постройке помещения для охлаждения тяжелого литья и о реконструкции приточной вентиляции в земленриготовительном отделении. Однако эти предложения не выполняются, остаются на бумаге. А между тем от этих мероприятий во многом зависит выполнение производственного плана.

Заводской комитет профсоюза не сумел по-настоящему потребовать от администрации завода, в частности от исполнителя этих работ тов. Зеленецкого, выполнения мероприятий по улучшению труда рабочих.

Работница стержневого отдела-

ния тов. Лункина также отметила в своем выступлении, что обещание администрации об установке вытяжной вентиляции во втором стержневом отделении не выполнено.

Назревший вопрос при обсуждении колдоговора поднял начальник плавки тов. Гуров.

— Спецодежда, которая выдается рабочим, недоброкачественна, — говорит тов. Гуров. — Брюки, куртки и рукавицы быстро рвутся, горят, потому что они пошиты не из брезента, а из мешковины. Снабженцы должны учесть это замечание. Спецодежда должна быть добротной, крепкой.

На собрании выступили также тт. Емельянов, Карпинский, Белокопытов и другие. Был принят проект колдоговора на 1957 год. Избраны делегаты на заводскую конференцию по утверждению коллективного договора на 1957 год.

У. ЖАКУПОВ,
Чугунолитейный цех № 1.

слы союзных государств Англии и Франции не раз намекали на возможность царубийства.

Русская буржуазия, заинтересованная в продолжении войны, настороженно следила за политической царя. Как только подтвердились слухи, что Николай II намерен заключить мир с Германией, буржуазные партии решили устроить дворцовый переворот. В ночь с 17 на 18 декабря 1916 года группа высокопоставленных заговорщиков застрелила на пиршке Григория Распутина, «царского лампадика», проходимца, имевшего огромное влияние на царскую семью. Они втайне надеялись, что это заставит царя одуматься.

Участники заговора генералы Алексеев, Рузский, Крымов считали, что нужно спешить. Решено было с небольшой воинской частью в феврале захватить поезд царя и принудить его отречься от престола в пользу малолетнего сына Алексея.

Но ни царю, ни буржуазии не удалось осуществить планов, имевших целью задержать, а потом и разгромить революцию. В схватку вмешался пролетариат.

люто ненавидевший и царизм, и буржуазию. Наступал час расплаты за многовековой гнет, унижения и невыносимые условия жизни.

9 января (ст. ст.) 1917 года по призыву большевиков трудящиеся Петрограда, Москвы, Баку и многих других городов вышли на улицы с красными знаменами. Царизм ответил жестокими и репрессивными мерами. Начались повальные аресты. Буржуазия при первых же раскатах революционной грозы забила тревогу. Вожди буржуазии умоляли рабочих не устраивать демонстраций, отказывались от выступления против царизма. Но революционный вихрь ширился, рос.

23 февраля большевики призвали пролетариат к стачке. Забастовало большинство предприятий Петербурга. Мощные колонны демон-

рантов двинулись к Троицкой площади. Конные и пехотные полицейские разгоняли демонстрантов. Стачка охватила весь Петербург. Демонстранты со всех концов города устремились к центру — к Невскому проспекту. Они пели революционные песни, несли лозунги: «Долой царя!», «Долой войну!», «Хлеба!». То в одном, то в другом месте происходили стычки с полицейскими отрядами.

Петербургскому гарнизону было приказано пускать в ход огнестрельное оружие. Но войска уже были ненадежны. Большевики развернули большую работу среди солдат гарнизона, вовлекли их в активную борьбу против самодержавия.

Столицы социалистических стран

„Злата Прага“

Есть города, которые с первого посещения очаровывают человека, навсегда оставляют в его памяти отрядные воспоминания о себе. К ним принадлежит и столица Чехословацкой Республики, которую ее народ любовно называет звучным именем — «Злата Прага».

Взойдите на один из окружающих Прагу холмов — Петршин, поднимитесь здесь на устремившуюся к небу ажурную металлическую вышку, некогда специально построенную для обозрения города, и перед вами откроется величественная панорама красоты Праги. По всему склону пологого холма раскинулись роскошные сады и парки, а за ними, среди моря разноцветных черепичных крыш домов, высятся островные башни и купола старинных костелов.

Высокие холмы, на которых раскинулся город, почти вплотную подступают к величавым водам Влтавы, разрезающей город на две части. Серебристую ленту реки в тринадцати местах пересекают большие мосты, самый замечательный из них — каменный Карлов мост, украшенный башнями и чудесными скульптурными группами.

Особенно красив возвышающийся над городом древний Град (Пражский кремль) с его величественными дворцами и собором святого Вита.

Прага имеет тысячелетнюю историю. У нее, как и у всего чехословацкого народа, богатое и славное прошлое. Во все минувшие времена город олицетворял собой свободолюбивый славянский дух и национальное самосознание чехов. Об этом красноречиво повествуют и своды древних церквей, и росписи на стенах старинных дворцов, и монументальная скульптура памятников национальным героям Чехии — Яну Гусу и Яну Жижке...

Однако чехословацкая столица знаменита не только своим величественным архитектурным обликом и подлинно уникальными памятниками старины. Это город славных революционных традиций. Здесь поднялась ошестившаяся буря знаменитой гуситской революции. Прага одним из первых среди городов Европы отозвалась на французскую революцию 1848 года баррикадами. Живейший отклик нашла тут русская революция 1905 года. Боевыми революционными выступлениями пражский пролетариат встретил Великую Октябрьскую социалистическую революцию. В 1921 году в Праге состоялся съезд, оформивший создание Коммунистической партии Чехословакии.

В годы немецко-фашистской оккупации непокоренная Прага вела самоотверженную борьбу с гитлеровскими захватчиками. Накануне окончания второй мировой войны, когда фашисты намеревались полностью уничтожить Прагу, город в одну ночь оштетинился тысячами баррикад. В течение нескольких дней, до подхода частей Советской Армии, чехословацкие патриоты под руководством коммунистов в неравных боях героически отстаивали свой любимый город, завоевывали свободу.

Славная Советская Армия пришла на помощь братскому чехословацкому народу, принесла ему освобождение от гитлеровского ига, спасла от уничтожения его «Злату Прагу». 9 мая 1945 года над городом взвился трехцветный национальный флаг. Прага стала столицей народно-демократической Чехословакии. В знак благодарности к своим освободителям трудящиеся воздвигли на одной из площадей города величественный памятник советским воинам. Он представляет собой серый гранитный постамент, на котором высится первый советский танк,

ворвавшийся в осажденную гитлеровцами Прагу.

С установлением народной власти открылась новая замечательная страница в истории древнего города. Едва отзвучал последний выстрел и был обезоружен последний оккупант, как трудящиеся Праги приступили к восстановлению разрушенного гитлеровцами городского хозяйства. В невиданно короткий срок их трудовыми усилиями были подняты из руин корпуса крупнейших машиностроительных заводов столицы, разрушенные англо-американской авиацией незадолго до окончания войны. Быстро шло и восстановление жилого фонда.

Леса новостроек, особенно в рабочих районах и на окраинах чехословацкой столицы, ныне стали привычным пейзажем. В соответствии с генеральным планом развития социалистической Праги возводятся целые кварталы новых жилых домов. Только за последнее время в городе построено и заселено 19 тысяч новых благоустроенных квартир. Вместе с жильем сооружаются здания поликлиник, школ, детских садов, яслей и других культурно-бытовых учреждений.

В первой пятилетке в Праге построен ряд новых мостов и туннелей. Самый большой из туннелей — Летненский, длиной более четырехсот метров и шириной десять метров. Туннель для пешеходов под горою Витков связывает крупный рабочий район города — Жижков с промышленным Карлином.

Быстро растет в Праге количество садов, парков, скверов. Общая площадь зеленых насаждений в Праге за истекшее десятилетие увеличилась более чем вдвое. Летом город выглядит как большой тенистый сад.

Прага — один из крупнейших промышленных центров Чехословакии. Это — город электротехнической промышленности, транспортного и точного машиностроения и приборостроения. Уникальные станки, машины и аппараты с маркой «ЧКД-Сталинград», «ЧКД-Соколово», «ЧКД-Дукла», «Тесла» имени Клемента Готвальда и других предприятий известны далеко за пределами страны. Наряду с расширением и модернизацией существующих заводов на окраинах Праги строятся новые современные предприятия.

За годы народной власти много возросло значение Праги как научного и культурного центра страны. Здесь размещены десятки вузов и техникумов, сотни начальных, неполных средних и средних школ. Подлинной кузницей кадров народной интеллигенции стал Пражский университет, в котором обучаются тысячи юношей и девушек. Впервые за всю многовековую историю университета в нем создана аспирантура, готовящая научные кадры по различным отраслям знания. В Праге находятся Чехословацкая академия наук и ее десять специализированных научно-исследовательских институтов, Академия сельскохозяйственных наук и ряд других научных учреждений.

Славится город своим богатым Национальным музеем, подлинно народным оперным театром, старейшей в стране консерваторией и многими другими культурными учреждениями. В пражских концертных залах, во дворцах, на открытых зеленых террасах проходят ежегодные международные музыкальные фестивали «Пражская весна», на которые съезжаются лучшие музыканты мира.

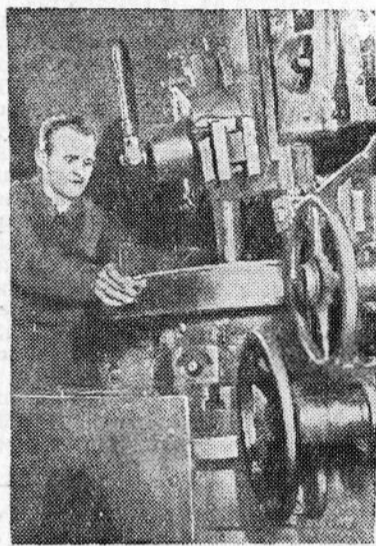
Гордостью пражан является старинный, ныне капитально отремонтированный дом, расположенный на одной из оживленных магистралей города — Гибернской улице. В нем в январе 1953 года создан Музей

Владимира Ильича Ленина. В этом доме великий Ленин в 1912 году руководил VI партийной конференцией РСДРП,

явившейся важным этапом в развитии Коммунистической партии Советского Союза. Чехословацкий народ заботливо хранит все, что связано с пребыванием Ленина в Праге. В Ленинский музей идут сотни тысяч людей, стремящихся ознакомиться с героической историей КПСС, отдать дань глубокого уважения и выразить любовь к памяти учителя и вождя трудящихся всего мира.

Прага — это город почти с миллионным населением, и с каждым годом он растет и расширяется, становится благоустроеннее и краше. Чехословацкий народ по праву гордится своей столицей.

Б. ТАРАСОВ.



Молодые рабочие первого машинного цеха московского завода «Динамо» имени С. М. Кирова в честь VI Всемирного фестиваля молодежи и студентов решили изготовить своими силами сверхплановый комплект электрического оборудования для экскаватора и отправить его на Уральский машиностроительный завод. Этому сверхплановому экскаватору, сделанному руками молодых динамовцев и уралмашевцев, будет присвоено имя «Московский фестивальный».

На снимке: карусельщик первого машинного цеха Д. М. Сербин изготавливает подшипниковые центы для мотора экскаватора «Московский фестивальный». Производительность систематически выполняет сменное задание на 180—200 процентов.

Фото В. Хухлаева.

По следам неопубликованных писем

Редакция газеты «Боевой темп» получила письмо от формовщицы сталелитейного цеха тов. Колчиной, в котором она сообщала, что командант общежития № 14 тов. Фоменко переселил ее из пятой комнаты в четырнадцатую, где гораздо больше жильцов. «Права ли тов. Фоменко?» — спрашивала тов. Колчина. Редакция направила это письмо в жилищно-коммунальный отдел завода для расследования и принятия мер.

И. о. начальника ЖКО тов. Борнсков сообщил редакции следующее: переселение тов. Колчиной связано с поселением на ее место работницы домоуправления. Эта работница проживала в помещении водоклонки и должна была его освободить по решению Государственной санитарно-эпидемической станции.

По мере освобождения мест в комнатах этого общежития с меньшим числом жильцов тов. Колчина будет переселена.

НАВСТРЕЧУ ФЕСТИВАЛЮ



Молодежь 2-го Московского часового завода готовится к VI Всемирному фестивалю молодежи и студентов. Комсомольцы предприятия своими силами делают сувениры для участников фестиваля.

Комитет комсомола завода организовал кружок рукоделия, инструктором которого является техник комсомолка Валентина Тишкина. Она обучает девушек мастерству изготовления ковровых изделий. Члены центрального комсомольского кружка, овладев искусством рукоделия, организуют в цехах такие же кружки и руководят ими.

На снимке: в кружке рукоделия. Справа налево — комсомолки Е. Курская, М. Чеканова, Т. Беллева под руководством В. Тишкиной изготавливают сувенирные коврики для участников фестиваля.

Фото В. Хухлаева.

Фотохроника ТАСС.

„Агитатор“ № 4

Поступил подписчикам и в библиотеки завода очередной, четвертый номер журнала ЦК КПСС «Агитатор».

В предыдущей статье «Решения, зовущие вперед» поднимается вопрос о большой важности пропаганды материалов VI сессии Верховного Совета СССР четвертого созыва.

Наша страна, ее экономика и культура находятся сейчас на большом подъеме. Вооруженные историческими решениями XX съезда партии, постановлениями декабрьского и февральского Пленумов ЦК КПСС, советские люди успешно претворяют в жизнь величественную программу построения коммунистического общества. В докладах и выступлениях депутатов Верховного Совета СССР по первому вопросу порядка дня сессии «О плане развития народного хозяйства и Государственном бюджете СССР на 1957 год» приведены факты и цифры, убедительно показывающие, какие неисчерпаемые силы заложены в социалистическом строе.

В статье говорится: «Агитаторам, докладчикам, лекторам — всем, кто ведет политическую работу в массах, — материалы сессии позволяют еще более наглядно и убедительно разъяснять великую жизненную силу политики Коммунистической партии и Советского правительства, преимущества социалистической системы хозяйства перед капиталистической».

В журнале опубликованы статьи С. Трапезникова «Колхозное крестьянство», В. Сна-

стина «Повышать организаторскую роль в Советах». Под рубрикой «По страницам газет» напечатана статья «Как мы участвуем в управлении производством», затем публикуется статья Д. Полянского «Политическая работа обеспечивает успех дела».

В разделе «В помощь докладчикам и агитаторам» напечатаны статьи В. Глаголева «Буржуазная ложь о «примирении» классов», С. Новикова «Парижская коммуна». Большую помощь окажут агитаторам напечатанные материалы под рубрикой «Для блага народа». Здесь приведены интересные цифры и факты об итогах выполнения государственного плана развития народного хозяйства СССР в 1956 году. Цифры и факты сопровождаются интересными иллюстрациями.

В разделе «Из опыта работы агитаторов» помещена статья М. Авдеевича «Как вызывается интерес к беседе».

В разделе «Письма, сообщения, заметки» опубликованы статьи А. Кузьмина «У строителей тепловозов» и Ю. Филатова «Агитбригада в сельском районе».

В разделе «В мире науки и техники» опубликована статья профессора Б. Кудрявцева — «Неслышимые звуки». В заключение напечатан раздел «Критика и библиография». Здесь агитатор прочитает статьи В. Горлова и Е. Леваковской «Воин революции» и В. Семенова «Пробуждение инициативы».

К сведению депутатов городского Совета

Исполнительный комитет городского Совета депутатов трудящихся доводит до сведения депутатов городского Совета, избранных 3 марта 1957 года, что 12-го марта 1957 года, в 3 часа дня в помещении Дома учителя созывается 1-ая организационная сессия городского Совета депутатов трудящихся (шестого созыва).

Исполком городского Совета депутатов трудящихся.

Открывается филиал технической библиотеки

В целях более широкого распространения технической литературы среди тракторостроителей на днях на заводе открывается филиал технической библиотеки. В центральной заводской лаборатории оборудовано специальное помещение. Филиал библиотеки будет иметь и читальный зал. Таким образом, инженерно-технические работники, рабочие и служащие смогут непосредственно на заводе получать необходимую для них техническую литературу.

Редактор А. ТЫШКЕВИЧ.