

Строго соблюдать график производства

Коллектив нашего завода, включившись во всенародное соревнование за досрочное выполнение годовой программы в честь 30-й годовщины Великого Октября, добился больших успехов. Производственная программа пяти месяцев второго года послевоенной пятилетки выполнена успешно.

Партия и правительство поставили перед нашим заводом большие задачи по дальнейшему увеличению выпуска тракторов и запасных частей.

Одним из важнейших условий для обеспечения выполнения возросшей программы является организация работы строго по графику, использование всех резервов для систематического повышения производительности труда и обеспечения выполнения суточных заданий всеми рабочими, бригадами и участниками.

Однако большинство цехов не выполняет суточных заданий в первой половине месяца.

Штурмовщина пустила глубокие корни особенно в тракторном цехе (начальник т. Либанов). Ежедневно срывается сборка машин из-за отсутствия тех или иных деталей этого цеха. Для сборки коробки скоростей систематически нехватает венцов, вилок переключения.

Совершенно неудовлетворительно работает и тракторосборочный цех. Учет поступления деталей из цехов здесь поставлен плохо. Начальник цеха т. Капулкин часто не знает каких деталей нехватает для сборки узлов. 12го числа сборка простояла два часа из-за отсутствия детали 37-56, тогда как эти детали были на складе готовой продукции в достаточном количестве.

Партийные и профсоюзные организации тракторного и тракторосборочного цехов пришли с таким стилем работы. Они еще не взяли под свой контроль и не борются за соблюдение суточного графика.

Распространение опыта технолога Кировского завода г. Иванова в цехах завода открывает широкие перспективы для резкого повышения производительности труда. Использованием всех внутренних ресурсов руководители цехов могут и должны добиться работы по графику. Невыполнение суточных заданий должно расцениваться как срыв графика производства.

Строгим соблюдением графика добьемся безусловного выполнения взятых обязательств.

Год издания 5-й

СУББОТА

14

ИЮНЯ

1947 года

№ 29 (254)

выходит по средам
и субботам

57

В честь 30-й годовщины Октября

Они выполнили годовую норму

В ремонтно-механическом цехе все шире развертывается социалистическое соревнование за достойную встречу 30-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции.

Стахановцы цеха изо дня в день, из месяца в месяц перевыполняют производственные задания. Кадровый рабочий фрезеровщик Павел Степанович Струков за пять месяцев этого года уже перевыполнил годовую норму. Не отстает от него фрезеровщик Павел Петрович Семёнов.

В мае завершили годовую производственную программу молодые токари Григорий Дементьев и Анатолий Сергеев.

Тов. Сергеев сочетает в себе черты прекрасного производственника и хорошего общественника. Он является членом цехового комитета и руководителем кружка художественной самодеятельности цеха.

По-стахановски трудится коммунист тов. Зубарев В. С. Его работы всегда получают хорошую оценку. Он уже выполнил десятимесячную норму.

Успехи кузнецов

Включившись в социалистическое соревнование в честь тридцатилетия Великого Октября, коллектив кузнецкого цеха (начальник т. Бурман) из месяца в месяц повышает производительность труда.

Этот успех достигнут благодаря самоотверженной работе всего коллектива цеха.

В тяжелой кузнице образцы стахановского труда показывают шамповщики т. т. Герников и Дюков. Они систематически вырабатывают по пол-

торы-две нормы в смену. Соревнуясь между собой, бригады т. т. Фощина и Петрова, работа на 12-тысячном молоте, изо дня в день увеличивают выпуск поковок.

Рекордной выработки добивается прессовщик т. Толстяк (заготовительное отделение). 12 июня за смену он нарезал 930 заготовок шатуна вместо 500 по норме и дополнительно 350 заготовок детали 37-32 при сменном задании 700.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

ОТЧЕТ СТАРШЕГО МАСТЕРА НА ЗАСЕДАНИИ ПАРТБЮРО

Один из важнейших участков моторного цеха, где старшим мастером т. Супоницкий, неритмичной работой длительное время тормозит выпуск моторов.

Именно поэтому партийная организация цеха занялась изучением причин лихорадочной работы участка.

На днях партбюро цеха заслушало отчет ст. мастера тов. Супоницкого. Основной причиной плохой работы участка является то, что руководители его не обучают своих рабочих, не мобилизуют их на выполнение заданий, бережное отношение к оборудованию, инструменту, повышение производительности труда, 20 рабочих из 60, недавно прибывших на участок, не сдали техминимума. Каждый рабочий, по заявлению тов. Супоницкого, работает в среднем только 300 минут в смену вместо 480 положенных.

Причины таких простоев в плохой наладке станков, в больших потерях времени на получение инструмента и приспособлений. Сменные мастера и наладчики (а их 11 человек на 60 рабочих) халатно относятся к своим служебным обязанностям, а ст. мастер т. Супоницкий не привлекает их к административной ответственности. В течение мая тов. Супоницкий провел лишь два раза десятиминутные совещания.

Не все люди участка являются отстающими. Есть и стахановцы. Примером могут

служить т. т. Ткаченко и Шаец. Но их опыт не становится достоянием всех рабочих участка.

Социалистическое соревнование организовано плохо.

Никто не проверяет выполнения обязательств рабочих. Тов. Супоницкий считает, что организация соревнования на участке дело профорга, а профорг т. Богомоловский никого в этом не помогает.

Отсутствует партийно-массовая работа среди коллектива участка. Читки газет здесь редкое явление.

Коммунисты становчица тов. Якова и сменный мастер тов. Фокин не помогают коллективу ликвидировать отставание.

Партийное бюро потребовало от заместителя начальника цеха т. Беркутского и начальника технического отдела тов. Деревянченко в кратчайший срок разработать и внедрить необходимые технические мероприятия, организовать филиал инструментальной кладовой непосредственно на участке. Бюро обязало коммуниста тов. Сорокалетова помочь руководителям участка организовать социалистическое соревнование и проведение партийно-массовой работы среди рабочих.

Участок т. Супоницкого должен стать передовым на заводе.

А. Фин.

Извещение

16 июня, в 8 часов вечера, в клубе завода состоится лекция на тему: "И. В. Сталин в борьбе за победу Великой

Октябрьской социалистической революции".

Лектор тов. Смирнов,

Председатель Президиума Верховного Совета
СССР Н. ШВЕРНИК.

Секретарь Президиума Верховного Совета
СССР А. ГОРКИН.

Москва, Кремль.
9 июня 1947 года.

В СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР

Об установлении перечня сведений, составляющих государственную тайну, разглашение которых карается по закону

Совет Министров СССР постановил:

Установить нижеследующий перечень сведений, являющихся государственной тайной:

СВЕДЕНИЯ ВОЕННОГО ХАРАКТЕРА

1 Организация, численность, дислокация, боеспособность, вооружение, снаряжение, боевая подготовка, материальное и финансовое обеспечение, мобилизационные и оперативные планы по Вооруженным Силам СССР в целом, родам войск, а также по воинским соединениям, частям, кораблям, подразделениям, учреждениям, заведениям и отдельным военным объектам.

2. Состав, размеры, состояния, дислокация и предназначение государственных мобилизационных запасов всех видов, государственных материальных и продовольственных резервов, а также подлежащих мобилизации людских резервов, как по СССР в целом, так и по союзным и автономным республикам, краям, областям, базам, промышленным и транспортным предприятиям, а также соединениям, частям и учреждениям Вооруженных Сил СССР.

3. Мобилизационные и оперативные планы, расчеты, проекты и мероприятия, связанные с мобилизационными планами, обеспечивающими боеспособность СССР: по линии государственного управления, промышленности, транспорта, связи и всех других отраслей народного хозяйства (как в целом, так и по отдельным ведомствам, предпрятиям и территориальным районам).

4. Дислокация, оборудование, финансово-промышленные планы, состояние, производственная мощность, номенклатура и размеры продукции военной промышленности, а также всей остальной промышленности в части выполняемых последней военных заказов.

5. Открытия, изобретения и усовершенствования, исследовательские и экспериментальные работы в области народного хозяйства до окончательного их завершения и разрешения на их опубликование.

СВЕДЕНИЯ ЭКОНОМИЧЕСКОГО ХАРАКТЕРА

7. Призванные Советом Министров СССР подлежащими сохранению в тайне сведения о промышленности в целом и отдельных ее отраслях, сельском хозяйстве, торговле и путях сообщения.

8. Состояние валютных фондов, сведения о текущем расчетном балансе и оперативно-финансовых планах СССР. Сведения о месте и порядке хранения и перевозок ценных металлов государственно-фунтов, валютных ценностей и денежных знаков.

9. Планы и плановые предположения, касающиеся ввоза и вывоза отдельных товаров; состояние экспортных фондов отдельных товаров.

10. Геологические запасы и добыча цветных и редких металлов и земель.

СВЕДЕНИЯ ОБ ОТКРЫТИЯХ, ИЗОБРЕТЕНИЯХ И УСОВЕРШЕНСТВОВАНИЯХ НЕВОЕННОГО ХАРАКТЕРА

11. Открытия, изобретения, технические усовершенствования, исследовательские и экспериментальные работы во всех областях науки, техники и народного хозяйства до окончательного их завершения и разрешения на их опубликование.

12. Сведения, касающиеся переговоров, сношений и соглашений СССР с иностранными государствами, а равно всяких иных мероприятий в области внешней политики и внешней торговли, не содержащиеся в официально опубликованных данных.

13. Государственные шифры и содержание шифрованной переписки.

14. Другие сведения, которые будут признаны Советом Министров СССР не подлежащими разглашению.

В связи с изданием настоящего постановления считать утратившим силу постановление СНК СССР от 28 апреля 1926 года „Об утверждении перечня сведений, являющихся по своему содержанию специально охраняемой государственной тайной“ (СЗ СССР 1926 г. № 32 ст. 213).

8 июня 1947 года.

Новое приспособление

В цехе шасси на линии сборки подвесок вступило в строй новое опрокидывающееся приспособление, изготовленное по предложению заместителя начальника цеха т. Стейлаки. До этого установка клина подвесок производилась с помощью подъемника, что очень усложняло работу сборщиков.

Установленное приспособление почти в два раза увеличивает производительность труда и облегчает труд рабочего.

Деятельное участие в конструктировании и установке опрокидывающегося приспособления принял молодой конструктор цеха комсомолец И. Аносов.

В. Щербань.

В ПОХОД ЗА ОБРАЗЦОВОЕ СОСТОЯНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

58

Начало сделано

Длительное время кузнецкий цех не выполнял производственную программу. Основной причиной отставания цеха являлось плохое состояние оборудования. Так, например, в январе текущего года в тяжелой кузнице совершил 5-тысячный молот. У 4-тысячного молота изза большой изношенности часто заедал шток. У 4-тысячного комбинированного молота ежедневно ломались верхние крышки. С перебоями работал и 12-тысячный молот. По одному асу в день работал крайне необходимый 10-тонный кран.

В легкой кузнице из 13 агрегатов 11 были в плохом состоянии.

В настоящее время в тяжелой кузнице все молоты работают на полную мощность. 4-тысячный молот, кран и все основные печи отремонтированы капитально. В легкой кузнице капитально отремонтированы 4 и 2-дюймовые ковочные машины 150 килограммовый молот отремонтирован средним ремонтом. Приведено в надлежащий порядок и все остальное оборудование.

Ремонт оборудования в основном произведен силами ремонтников цеха. Недавно организованная бригада капитального ремонта (мастер т. Литвинов) по стахановски произве-

ла капитальный ремонт 4 тысячного молота за пределенно короткий срок — 8 дней. Хорошо работает бригадир т. Калининченко, которому в мае присвоено звание лучшего рабочего своей профессии. Образцы стахановского труда показывают слесари т. т. Калашников, Сборщиков, Непомнящий, Козликин.

Коллектив отдела механика кузнецкого цеха сейчас, как никогда раньше, сплочен и работоспособен.

Большим тормозом до сих пор у нас является отсутствие запасных частей. Если не будет оказана соответствующая помощь со стороны главного механика завода т. Шкляра и ремонтно-механического пеха то почти все оборудование цеха в скором времени вновь окажется в неудовлетворительном состоянии. В отделениях плохо ухаживают за оборудованием и неправильно его используют. Имеются случаи перегрузки агрегатов и вывода их из строя. Так, 6 июня по своей халатности штамповщик Зубаненко штамповал недогретый металл. Машина была застопорена и простояла 4 часа. 7 июня по вине того же Зубаненко машина простояла целую смену. Такие случаи повторяются не редко.

А. Лернер,
механик кузнецкого цеха

ЕЩЕ РАЗ О РЕМОНТЕ СТАНКОВ

На нашем заводе у некоторых руководителей укоренилась привычка подпisyывать акты приема из ремонта оборудования без проверки в работе.

Так, после ремонта, произведенного старшим мастером ремонтно-механического цеха т. Беляковым, станок „Лендис“ сразу же пришлось ремонтировать вторично. При этом снова был выписан заказ и уплачен вторично тому же т. Белякову за одну и ту же работу.

Станок № 109 ремонтировал старший мастер т. Дунаев. При пуске станок отказал работе. Тов. Дунаев потребовал новый заказ на ремонт этого станка, а механик тракторного цеха т. Васильев это выполнил. Однако и при повторном ремонте не все дефекты были устранены. Безусловно, потребуется еще и третий заказ для устранения недоделок.

С первого дня вступления в строй бездействует пресс „Дженерал“, отремонтированный ремонтно-механическим цехом. Он давит с силой 0,5 тонны вместо 10 тонн по проекту.

Главному механику завода т. Шкляру пора принять действенные меры для улучшения качества ремонта оборудования.

А. Королев,
ст. технолог тракторного цеха.

БЕЗОТВЕТСТВЕННО ОТНОСЯТСЯ К ВАЖНОМУ ДЕЛУ

Цех шасси за последние время ухудшил свою работу.

Основной причиной этого является плохой уход за оборудованием.

Недавно при инспекторской проверке выявлено, что 80 процентов станков не смазываются. Все масленки забиты грязью, стружкой. Станки захламлены, покрыты ржавчиной. Многие рабочие вместо эмульсии употребляют воду.

6 июня на участке мастера тов Фаталевича фрезеровщик Елькин несвоевременно смазал горизонтально-фрезерный станок № 8630. По этой причине зал винт втулки хода стола и был сорван кронштейн винта. Станок простоял 16 часов. Начальник цеха тов.

По следам наших выступлений

„Подготовку к зиме начать без промедления“

В ответ на статью „Подготовку к зиме начать без промедления“, помещенную в нашей газете № 25, нач. УКСа т. Хмара сообщил:

Устройство отопительной системы в заготовительном отделении кузнецкого цеха будет закончено в сентябре нынешнего года. Дежурное отопление в тяжелой кузнице и крановая эстакада на складе № 12, согласно плану, будут сданы в эксплуатацию в третьем квартале. Крыша тяжелой кузницы будет заменена на несгораемую к 1 сентября.

Жарнов аварийный акт не подписал. Фрезеровщик Елькин наказан не был.

На участке обработки стальных деталей (мастер тов Сартыков) операторы, работающие на станке № 4812, выбрасывают стол на быстром ходу. За последние 20 дней это дважды вызывало поломку кронштейна винта. Вместо того, чтобы выяснить причину поломки, заместитель начальника цеха по технической части тов Стейлаки в аварийном акте написал: „станок неправильной конструкции“.

На первой операции обработки корпуса заднего моста уникальный станок „Ингерсол“ содержит исключительно плохо. Отсутствуют все масленки горизонтальных валов. Валы не смазываются. На верх-

них частях станка грязь лежит слоем до 50 мм

На вопрос „почему станки не чистятся?“ заведующий производством цеха т. Кузнецов отвечает: „Это не мое дело, а механика“.

Из 180 станков 56 требуют среднего и капитального ремонта.

Начальник цеха т. Жарнов, его заместитель т. Стейлаки, старшие и сменные мастера ухода за оборудованием должны внимания не уделяют. Профилактический ремонт производится нерегулярно. Слесари подходят к станкам только после поломок.

Такое отношение к оборудованию дальше нетерпимо.

К. Поливанов,
ст. инспектор отдела главного механика.

Ответственный редактор С. Я. ЛИСНЕР.

ОТКРЫТА ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПОДПИСКА НА ГАЗЕТУ „БОЕВОЙ ТЕМП“

В связи с увеличением периодичности выхода газеты „Боевой темп“ до 3-х раз в неделю, тиражем до 3000 экземпляров проводится дополнительная подписка на второе полугодие 1947 года.

ПОДПИСНАЯ ПЛАТА

на 6 месяцев — 15 рублей

на 1 месяц — 2 руб. 50 коп.

Лица, имеющие подписку на газету „Боевой темп“ до конца 1947 года, должны внести доплату за второе полугодие в сумме 9 руб. 60 коп.

Подписку принимают уполномоченные парторганизаций цехов и в главной бухгалтерии завода (главная контора, 2-й этаж, комната № 17, тов. Хорошева, с 5 до 7 часов вечера).

Редакция.