

Фронтовой Техник

Орган парткома, дирекции и завкома профсоюза Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина

Год издания 5-й

СРЕДА

28

МАЯ

1947 года

№ 24 (249)

Указом Президиума Верховного Совета СССР за достигнутые успехи в развитии сельского хозяйства и выполнение государственного плана хлебозаготовок в 1946 году награждены орденами и медалями 765 колхозников, колхозниц, работников сельского хозяйства Алтайского края.

Слава передовикам колхозного Алтая!

У Н А З

Президиум Верховного Совета РСФСР о созыве сессии Верховного Совета РСФСР

Президиум Верховного Совета РСФСР на основании статьи 39 Конституции РСФСР постановляет:

Созвать первую сессию Верховного Совета Российской Советской Федеративной Социалистической Республики 20 июня 1947 года в г. Москве.

Председатель Президиума Верховного Совета РСФСР
И. ВЛАСОВ

Секретарь Президиума Верховного Совета РСФСР
П. БАХМУРОВ.

Москва, 21 мая 1947 года.

ВЫСОКАЯ НАГРАДА

С большой радостью встретили трудящиеся нашего завода Указ Президиума Верховного Совета Союза ССР о награждении орденами и медалями колхозников, колхозниц, работников сельского хозяйства Алтайского края.

Эту высокую награду передовые люди колхозной деревни получили за достигнутые успехи в минувшем году по развитию сельского хозяйства и выполнению государственного плана хлебозаготовок.

В 1946 году многие районы страны жестоко пострадали от засухи. В этих тяжелых условиях алтайские хлеборобы выступили инициаторами Всесоюзного социалистического соревнования за получение высокого урожая. Колхозники честно выполнили взятые обязательства и сдали сверх плана 12 миллионов пудов хлеба.

Промышленные предприятия края, в том числе и наш завод, оказывали сельскому хозяйству всестороннюю помощь. Значительное количество тракторов и запасных частей получили машинно-тракторные станции в минувшем году. Общественные организации цехов оказывали всестороннюю помощь колхозам и МТС края.

Весть о высокой награде быстро облетела все цехи нашего завода. С большим подъемом прошли митинги на всех производственных участках и в отелях. Выступившие на митингах трудящиеся завода взяли на себя обязательство еще выше поднять производительность труда, обеспечить выполнение программы мая и обязательств, взятых колlettivom нашего завода в честь 30-й годовщины Великого Октября.

Февральскийplenум ЦК ВКП(б) поставил перед Алтайским краем ответственную задачу — уже в текущем году увеличить посевы яровой пшеницы в колхозах края на 300 тысяч гектаров. В своем письме к товарищу Сталину колхозники Алтая взяли на себя серьезные обязательства. Самоотверженным трудом хлеборобы края честно добиваются успешного осуществления взятых обязательств.

Включившись в соревнование в честь 30-й годовщины Великого Октября тракторостроители-калининцы из месяца в месяц выполняют производственную программу.

В ответ на награду передовиков сельского хозяйства Алтайского края еще выше поднимем знамя социалистического соревнования за досрочное выполнение годовой производственной программы. Это будет лучшей помощью нашего завода сельскому хозяйству страны.

МИТИНГИ В ЦЕХАХ

С большим политическим энтузиазмом хлеборобов досрочно выполнил майскую программу. многолюдные митинги, посвященные Указу Президиума Верховного Совета ССР о награждении орденами и медалями колхозников, колхозниц и работников сельского хозяйства Алтайского края.

В своем выступлении мастер участка поршня тов. Димант (моторный цех) сказал:

— Исторические решения февральскогоplenuma ЦК ВКП(б) поставили перед работниками сельского хозяйства большие задачи, в выполнении которых мы, тракторостроители, должны сыграть решающую роль.

— Я заверяю коллектив цеха, — заканчивает свою речь тов. Димант, — что участок поршня в ответ на награждение алтай-

В ОТВЕТ НА НАГРАЖДЕНИЕ АЛТАЙСКИХ ХЛЕБОРОБОВ



Плакат работы художника П. Кривоногова, выпущенный издательством "Искусство".
Прессклише ТАСС.

Успех смены мастера Зайко С. К.

514 опок вместо 270 по норме заформовал 24 мая коллектив 2-й смены, руководимый лучшим мастером завода тов. Зайко С. К. (3-й конвейер чугунолитейного цеха).

Этот рекорд был достигнут благодаря самоотверженной работе всего коллектива смены.

134 опоки заформовала в этот день бригада т. Остроуховой (члены бригады т. Лыкова и Клишина). На много перевыполнили свои задания бригады тт. Черкашиной, Малюковой и Зуевой. Успешно справились со своими обязанностями вышивщики тт. Гвоздев, Рыбель, Савченко, Сызухин, Пахомов и Ягодинцев.

Слесарь т. Ганов и инструктор тов. Безрученко обеспечили бесперебойную работу оборудования конвейера. Д. Собоцкий, предсекома ЧЛЦ.

14 НОРМ ЗА СМЕНУ

Каменщик "Белтракторостроения" (Минск) Петр Дудко на кладке стен достиг рекордной выработки — 14 норм за смену. В соревновании за выполнение пяти годовых норм к 30-летию советской власти стахановец закрепил свой первый успех.

За последние десять рабочих дней он выполнил 61 норму.

Дожди на Юге

На Днепропетровщине прошли ливневые дожди. Дожди охватили также Харьковскую, Полтавскую, Кировоградскую и частично Запорожскую области.

Производственный подъем

На матинге, посвященном награждению орденами и медалями колхозников, колхозниц, работников сельского хозяйства Алтайского края, коллектив термообрубного отделения сталелитейного цеха взял на себя обязательство, разко повысив производительность труда, наверстать упущенное и полностью выполнить майскую программу.

В отделении царит большой производственный подъем. 24 и 25 числа обрубщики намного перевыполнили свое задание.

Хорошо и слаженно работает смена, возглавляемая мастером коммунистом тов. Дзюбаненко. На 25 мая она выполнила ме-

сячную программу на 81 процент.

Недавно прибывшая в цех бригада калильщиков тов. Яковлева ежедневно обрабатывает по 120 деталей 39-2 вместо 80 по норме.

Успешно справляется с заданиями временно переведенная в отделение бригада тов. Телешенко.

Оперативно руководит коллективом участка сборки лент и обточки траков награжденная значком "Отличник социалистического соревнования" инструктор Клава Лысенко.

А. Розин, нач. термообрубного отделения стальца.

80 деталей сверх задания

В мае в заготовительном отделении кузнецкого цеха длительное время находилась в ремонте одна из двух имеющихся пил. С вступлением в строй этой пилы пильщицы т. т. Куракина и Скурапатова взяли на себя обязательство в ближайшие дни войти в график производства.

Вчера, став на стахановскую вахту, они нарезали 200 деталей 39-23 вместо 120 по норме.

Г. Селезнев, ст. мастер заготовительного отделения кузнецкого цеха.

ТРУДЯТСЯ ПО-СТАХАНОВСКИ

В моторном цехе с большим производственным подъемом трудится коллектив участка обработки головки блока (мастер т. Спивак). К 27 мая он выполнил месячную про-

грамму уже на 87 процентов.

Здесь стахановским трудом отличаются сверловщицы т. т. Кривохатько и Гурова, вырабатывающие по полторы две нормы в смену.

Передовые рабочие едут в санатории и на курорты

Старейшие производственные ки нашего завода едут в санатории и на курорты.

Недавно в "Чемал" выехал опытный печник по ремонту вагранок чугунолитейного цеха кадровый рабочий тов. Мордашев. Туда же на днях выедут один из старейших техно-

логов тракторостроения тов. Фельксон и мастер отдела механика тов. Гупало.

На 26 мая в здравницах Советского Союза уже оздоровлено 85 кадровых рабочих, инженеров, техников и служащих нашего завода.

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

Новые саморазгружающиеся вагоны

Калининградский вагоноремонтный завод освоил производство 40-тонных саморазгружающиеся вагонов. На разгрузку такого вагона требует

с 3-5 минут. Механизмы в нем действуют с помощью сжатого воздуха или пара от паровоза.

Юбилей театра им. Т. Г. Шевченко

В Харькове проходит юбилейная декада Украинского государственного драматического театра им. Т. Г. Шевченко, отмечающего 25-летие своей творческой деятельности.

В дни декады будут показаны лучшие спектакли театра.

22 мая в связи с 25-летием основания театра Указом Президиума Верховного Совета ССР театр им. Т. Г. Шевченко награжден орденом Ленина.

НЕУСТАННО ПОВЫШАТЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА

Задачи технологов цеха шасси

Обсудив опыт работы технолога Кировского завода Александра Иванова, который сумел резко повысить производительность своего участка, технологии цеха шасси поставили перед собой задачу всемерно поддержать инициативу Иванова.

Еще не так давно вторая операция по обработке детали 31-1 производилась на токарном станке. Технологи цеха эту операцию перенесли на сверлильный станок. Была изготовлена и внедрена резцовая оправка. Это дало возможность повысить производительность в два с половиной раза, облегчить труд рабочего и уменьшить расход режущего инструмента.

При центровке детали 31-2 из-за плохого приспособления систематически допускался брак обрабатываемой продукции. Силами технологов цеха было сконструировано и изготовлено новое приспособление, применение которого дало возможность полностью устранить брак и резко увеличить производительность на токарных станках.

На шлифовальных станках возросла производительность за счет уменьшения припуска.

Таких примеров можно привести много. Однако еще очень много задач по повышению производительности надо решить нашим технологам.

Нам необходимо облегчить ручной труд на участке сборки рам.

На участке сборки подвесок для ускорения процесса соединения балансиров надо в ближайшие дни закончить изготовление опрокидывающегося приспособления.

Перед технологами цеха поставлена задача: во втором и третьем кварталах текущего года за счет внедрения ряда организационно-технических мероприятий повысить производительность на 30 процентов, резко снизив себестоимость выпускаемой продукции.

И. Стейлаки,
зам. нач. цеха шасси.

Достижения коллектива участка стальных деталей

В течение длительного времени участок обработки стальных деталей цеха шасси не выполнял производственной программы. Основной причиной этого являлось низкое качество приспособлений. Особенно плохое приспособление было на центровальных станках, вследствие чего их производительность была исключительно низкой. Кроме того, систематически тормозила работу техническая неподготовленность рабочих.

Но вот в октябре 1946 года участок получил от инструментального цеха хорошей конструкции приспособление для центровальных станков, обрабатывающих деталь 32-5. Только одно это резко повысило производительность труда.

Под руководством заместителя начальника цеха т. Стейлаки было изготовлено новое приспособление для центровальных станков, обрабатывающих деталь 31-2.

Шлифовальный станок ХСЗ часто подолгу проставлял из-

за того, что рвались ремни. Мотор в то время стоял на салазках, и при продвижении бабки ремни от трения быстро изнашивались. Сейчас мотор установлен на бабку. В результате ремни не стали рваться, и станок работает бесперебойно.

Много внимания мы уделяем уходу за оборудованием. Своевременная смазка, тщательная уборка станков гарантируют нам бесперебойную работу станков.

Большое значение мы приляем технической подготовке кадров. Все рабочие участка сделали техминимум. Многие из них освоили по нескольку специальностей и работают уже на двух-трех станках одновременно.

За последнее полугодие производительность труда участка увеличилась на 40 проц., а число рабочих на участке сократилось на 35 процентов.

Левицкий, Медалье,
мастера цеха шасси.

Что мешает росту выпуска продукции

Администрация кузнецкого цеха еще очень мало уделяет внимания повышению производительности труда, полностью не использует внутри цеховых производственные резервы.

В тяжелой кузнице на протяжении длительного времени не на полную мощность работает полуторатонный молот свободной ковки. Из-за неисправности нагревательной угольной печи невозможно производить поковки больших размеров. Сам молот также плохо отрегулирован. Такая работа молота не удовлетворяет нужд штамповкой мастерской и отдела механика цеха по изготовлению различного инструмента.

Уже несколько недель не работает подъемник у 5-дюймовой ковочной машины. Механик цеха т. Лернер и мастер по ремонту оборудования т. Радионов никак не собираются его отремонтировать. Это резко тормозит работу бригады стахановца т. Сашнева, которая в последнее время не имеет возможности выполнять задания.

В тяжелой кузнице и заготовительном отделении цеха крыши пропускают дождевую воду. Водой заливается оборудование отделений. По этой причине часто выходят из строя мостовые краны, простой которых создают перебои в работе штамповщиков и заготовителей. К тому же, работе крановщицы тяжелой кузницы мешает сильная загазованность отделения. Крановщица вынуждена через каждые 5–10 минут спускаться вниз, чтобы подышать чистым воздухом.

В ремонтной мастерской отдела механика загрязненность токарных и фрезерных станков вызывает их частые поломки.

Технологи и слесари отдела механика должны ликвидировать все недостатки, мешающие производству. Мы уже имеем отдельные успехи. Администрации цеха необходимо систематически помогать нам в этом.

Д. Пчеляков,
технолог кузнецкого цеха.

КОГДА БУДЕТ АВТОГАРАЖ?

Решением февральского пленума ЦК ВКП(б) о подъеме сельского хозяйства в послевоенный период на наш завод возложена большая хозяйствственно-политическая задача по наращиванию мощностей, по увеличению выпуска тракторов и запасных частей, крайне необходимых для сельского хозяйства нашей страны.

Работа основных цехов по выполнению этой задачи во многом зависит от работы цеха безрельсового транспорта. На него возлагается большая задача по своевременной подаче

цехам материалов, деталей, вывозка готовой продукции. Отсутствие автогаража явилось значительным тормозом в работе ЦБТ, особенно в осенне-зимний период.

К постройке автогаража приступили еще в 1946 году, а в апреле нынешнего года строительство полностью прекращено. Однако это совершенно не волнует руководителей УКСа завода (нач. т. Хмара) и Стройтреста № 15 (нач. т. Соловьев). А между тем, зима не за горами. Нельзя допустить, чтобы вновь автомашинный

парк в морозы выходил из строя.

Директору завода т. Рубанову пора поговорить с Стройтрестом № 15 и руководителем УКСа окончания строительства автогаража и сдачи его в эксплуатацию в июле текущего года с тем, чтобы автомашинный парк нашего завода в осенне-зимний период смог работать нормально.

Н. Шварцбурд,
нач. цеха безрельсового транспорта.
С. Мигурский,
секретарь партбюро ЦБТ.



Ленинград. Коллектив Кировского завода выполняет заказ по изготовлению запасных частей к тракторам.

На снимке: лучший зуборез 3-го механического цеха Н. А. Егоров. Работая на обработке тракторных деталей, он выполняет по две–две с половиной нормы в смену.

Благоустроим наши общежития

Неоднократно директор завода и заводской партийный комитет обязывали начальника ЖКО тов. Литвинова и руководителей цеховых организаций принять срочные меры к устранению недостатков в обслуживании рабочих, живущих в общежитиях. Однако общежития 102, 245, 246, 247, 249, 250 и 100 находятся в запущенном состоянии. Сюда мало кто заглядывает.

В течение многих месяцев никто из агитаторов цеха у нас не бывает. За все это время не были в общежитии ни начальник цеха тов. Шиянов, ни секретарь партбюро тов. Тубалов, ни комсорг тов. Фоминых, — заявляет работница автоматного цеха, староста комнаты тов. Шумкина.

В этих общежитиях нет ни одного красного уголка. Негде поиграть в шашки, шахматы, прочитать газету, провести беседу. В некоторых общежитиях красные уголки имеются, но они не оборудованы и закрыты. В доме № 79 красный уголок занят под бухгалтерию.

Некоторые воспитатели не проводят работы с молодежью, бездельничают. — Воспитательнице тов. Шиганову мы никогда не видим у себя, — заявляют молодые работницы т. т. Краснова и Шитова.

Газета в нашей стране вошла в быт каждого советского гражданина, а молодые рабочие их не видят. Газеты оседают в кабинетах жилищно-коммунального отдела.

В общежитиях завода живут около 3000 молодых рабочих. Они пришли сюда по зову Родины, чтобы работать по-ударному, чтобы быстрее обеспечить сельское хозяйство тракторами. Молодежь вправе ожидать от ЖКО и от администрации цехов, что они помогут им в хорошо оборудованных, культурных и уютных общежитиях проводить свой досуг.

К сожалению, этого еще нет.

А. Тарасова,

Плохо занимаются производством

В автоматном цехе на токарном участке слабо ведется работа по повышению производительности труда, увеличению выпуска продукции.

Участок плохо снабжается необходимым инструментом. Ощущается острый недостаток резцов и лерок. Станочники, начиная работу, не знают сколько деталей они должны сделать за смену. Мастер участка перед сменой не дает конкретных заданий. Не практикуется обмен опытом рабочих-стахановцев. Кружки техминимума работают плохо, занятия в них проводятся от случая к случаю. Квалификация рабочих не повышается, многие из них работают по 3 года по одному и тому же разряду.

Е. Панина,
наладчик токарного участка автоматного цеха.

Почему кинофильмы демонстрируются некачественно

Единственное место культурного досуга трудящихся завода на нашем поселке — это кинотеатр. Помещение, квалифицированный персонал и прекрасная аппаратура есть, а демонстрируются кинофильмы из рук вон плох: часто рвется лента, теряется звук и т. д. Это происходит потому, что главкинопрокат нам не присыпает запасные части, угли и снабжает изношенными фильмами.

Казалась бы культкомиссия завода профсоюза, в ведении которой находится клуб, должна принять необходимые меры. Однако она этим вопросом не интересуется.

Пчеляков,
киномеханик.

По следам наших выступлений

«Антисанитария на поселке»

В ответ на статью «Антисанитария на поселке», помещенную в нашей газете 19 апреля 1947 года, на днях получено следующее письмо:

Поселок завода до сих пор содержится в антисанитарном состоянии. Несмотря на неоднократные указания заводской и городской санитарных инспекций, улицы убираются исключительно плохо. Все выгребные ямы открыты и не хлорируются. Это угрожает вспышкой желудочно-кишечных заболеваний среди населения.

За антисанитарное состояние поселка госсаниспекция неоднократно штрафовала начальника ЖКО т. Литвинова и других работников этого отдела. Сейчас дело об антисанитарном состоянии поселка передано для рассмотрения краевой саниспекции.

Ю. Авербух,
зам. нач. медсанчасти завода.

Ответственный редактор
С. ЛИСКЕР.