

# Ознаменуем праздник новыми трудовыми успехами!

Большая и благородная задача поставлена перед комиссиями социального страхования. Они призваны заботиться о людях — создавать им условия для хорошего отдыха, для поправки здоровья, оказывать помощь в снабжении топливом, продуктами, овощами, помогать находить выход из затруднительного положения — словом принимать все меры к тому, чтобы человек лучше жил, а значит и лучше работал, дольше приносил пользу обществу.

Исходя из этого и строит свою работу комиссия соцстраха второго тракторосборочного цеха. В нашем распоряжении имеются путевки в дома отдыха, на курорты, в туристские походы, а для детей рабочих — в пионерские лагеря. Мы смогли обеспечить путевками в санатории и дома отдыха более шестидесяти человек. Девятнадцать из них — тт. Лобчиков, Журавлев, Федоренко, Бочаров, Попов и другие — лечились в заводском ночном санатории. Двенадцать побывали на курортах. В их числе наладчик Абрамов, строповщик Мусорин, слесари Карташов и Ершов, механик Климов. 35 рабочих цеха провели свои отпуска в домах отдыха.

Комиссия соцстраха позаботилась и о детях. Пятидесятитри из них нынешним летом были предоставлены путевки в пионерские лагеря. Некоторые семьи получили возможность отправить в лагеря двоих — троих детей.

## Для человека

Большое значение мы придаем обследованию жилищно-бытовых условий заболевших людей. Почти всегда при этом выясняется, что человеку необходима какая-то помощь, и комиссия старается оказать ее силами профсоюзного актива или хлопочет о помощи перед администрацией цеха и другими организациями.

Не так давно заболел один наш товарищ. Болезнь оказалась серьезной, требовалась квалифицированная медицинская помощь. Сначала она была оказана на месте, а потом товарища отправили на лечение в Барнаул. Мы видели, что уезжал он с тревогой в сердце: с одной стороны боялся за свое здоровье, с другой — трудно было отрываться от семьи, от людей, от коллектива, в котором долго работал. Успокоили его, обещали постоянно держать с ним связь. Так и делаем. Переписываемся с больным, рассказываем о делах в цехе, на заводе. Чувствуется, что письма наши ему нужны, из них он черпает моральные силы для борьбы с болезнью. Переписываемся и с врачом, который подробно сообщает нам о состоянии больного.

Такая забота о людях вошла у нас в систему. Ни один человек не остается без внимания. Когда электросварщик Страздас лежал в больнице,

навещать его ходила вся группа.

Многое зависит от того, как работают профгруппы и страховые делегаты. Если они чувствуют ответственность перед профсоюзной организацией и стремятся оправдать доверие рабочих, то всегда найдут возможность выполнить свои задачи. Хорошо работают у нас такие страховые делегаты как тт. Татьянин, Моновалов, Алексеева. Это хорошие, чуткие люди, всегда готовы прийти на помощь товарищу.

Приходится, к сожалению, отметить и других, равнодушных. Так, например, тт. Нечипор, Крапивко, Кострова по существу не выполняют своих обязанностей страховых делегатов. Иногда они ссылаются на то, что не знают, как проводить работу. Но ведь был специальный семинар, на котором подробно рассказывалось, что и как нужно делать. А они там не присутствовали.

**Н. КЛИМЕНКО,**  
председатель комиссии соцстраха тракторосборочного цеха № 2.

## В честь юбилея

Молодежь множит вклад в трудовые подвиги в честь своего праздника — 46-й годовщины рождения Ленинского комсомола. 30 тысяч рублей решили внести в фонд химии до конца года комсомольцы чугунолитейного цеха № 3. И все это в основном за счет снижения брака, экономии материалов, повышения производительности труда. Еще в июне комсомольцы рапортовали о достроенном выполнении своих обязательств.

В честь 46-й годовщины комсомола молодежь чугунолитейного цеха № 3 решила дополнительно внести в общую копилку 30 тысяч рублей.

В сентябре достигнуто значительное снижение брака по сравнению с прошлыми месяцами. Комсомольцы взяли под свой контроль сдачу остродефицитных отливок в обрубном отделении.

С честью несет трудовую вахту комсомолка бригадир формовщиц Валя Наумова. При норме 140 опок она, как правило, формует по 160—180 опок.

Систематически перевыполняют нормы Александр Антонов, Валентина Елашниковна и другие.  
**Ю. ШВЕЦОВ.**

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

22-й год издания  
№ 80 (2603)

Среда, 7 октября 1964 г.

Цена  
2 коп.

## План десяти месяцев — к 8 октября!

Коллектив участка малой группы молотов кузнечного цеха 22 сентября рапортовал о выполнении сентябрьского плана по выпуску товарной продукции и дал слово выдать до конца сентября сверхплановой продукции на 25 тысяч рублей.

Рабочие участка свое слово сдержали и выдали сверх плана в сентябре на 32 тысячи рублей продукции.

В настоящее время в нашем дружном коллективе все шире разгорается пламя предоктябрьского социалистического соревнования. Все бригады штамповщиков и смены, пересмотрев свои ранее взятые обязательства в честь 47-й годовщины Великого Октября — выполнить план десяти месяцев по выпуску товарной продукции к 25 октября — взяли на себя новые повышенные обязательства.

Мы решили выполнить план десяти месяцев к 8 октября, а к юбилею Советской власти завершить выполнение одиннадцатимесячной программы. За счет рационального использования производственных мощностей, рабочего времени и улучшения организации труда к 7 ноября внести в российскую копилку 70 тысяч рублей сверх плановой продукции, а до конца года — не менее 80 тысяч рублей.

Широко внедряя новочеркасский метод непрерывного оперативно-календарного планирования, коллектив участка обязался не иметь отставаний по всем 83 наименованиям выпускаемых участковом поковок по своей вине, а также в течение октября перейти с трехсменной работы на двухсменную, значительно улучшив свои технико-экономические показатели.

Мы призываем всех рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода последовать нашему примеру.

По поручению коллектива участка: **Н. КУЛАНОВ, старший мастер,**  
**Л. ЛУНДОВСКАЯ, профгруппорг.**

## Наступили решающие дни

Труженики сельского хозяйства ждут от алтайских тракторостроителей новую машину — 110-сильный трактор Т-4. Дело чести коллектива завода в четвертом квартале поставить его на массовое производство. В цехах организованы участки по освоению деталей Т-4. Создан он и в механическом цехе № 3. Мы попросили рассказать мастера этого участка тов. Антонова о том, как обстоят дела

с освоением деталей трактора Т-4.

— Нам необходимо освоить 56 деталей. А на счету у нас пока лишь восемь. Столько же в наладке, и на четыре наименования подбирается технологическая оснастка, — говорит мастер.

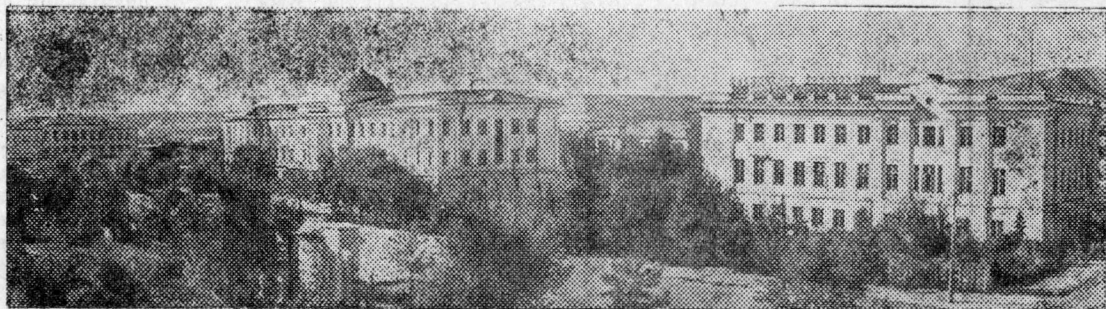
Как видно, освоение деталей нового трактора здесь идет медленными темпами. К тому же до

1 января нужно изготовить около 400 комплектов.

Каковы же причины?

— Нам не хватает квалифицированных рабочих. На участке простаивает оборудование. Так, по вине ЦСМА в течение двух лет еще не запущены семь станков. Многие из них оказались разукрупленными, — отвечает тов. Антонов.

**А. ФИЛИППОВ.**



Центр города Кызыла.

Фото Ю. Бармина.

Фотохроника ТАСС.



**ТАДЖИКСКАЯ ССР.** На высоте 2.204 метров над уровнем моря, на берегу красивейшего озера Искандер-Куль, расположена гидрометеостанция. Большую и очень важную народному хозяйству работу делают ее сотрудники. Четыре раза в сутки по радио отсюда регулярно передаются метеорологические и гидрологические данные.

Много пришлось поработать работникам станции во время недавнего грандиозного завала на реке Зеравшан. Укротители разбушевавшейся реки получали отсюда сведения о расходе воды, плущей в Зеравшан.

На снимке: радиостанция Аида Вдовенко снимает показания гелиографа.

Фото В. Павлова.

Фотохроника ТАСС.

## Искренняя благодарность

В партийный комитет Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина

От правления колхоза имени С. М. Нирова Рубцовского производственного управления

Партком и правление колхоза просят отметить за высокие показатели на уборке урожая и вспашке земли тружеников вашего завода, которые были посланы к нам на помощь в период уборки 1964 года. От имени членов нашего колхоза мы выражаем большую благодарность руководству завода за подбор и воспитание таких кадров как З. И. Болов, выработавший

147 трудодней, И. А. Гончаров — 235 трудодней, А. Давыдов — 176 трудодней, В. Гайворонский — 196 трудодней, Н. Холодняков — 109 трудодней.

Председатель колхоза  
**ГОРБАЧЕВ.**

Секретарь парткома  
**ПАПОРОТНЫЙ.**



## ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ ПАРТИЙНЫХ ОРГАНОВ

## Коммунисты вскрывают недостатки

В термическом цехе № 2 состоялось отчетно-выборное партийное собрание. Оно показало, что партбюро в своей повседневной работе ориентировало коллектив на успешное выполнение государственного плана по товарной продукции, кооперированным поставкам и запасным частям, на достижение экономии, сокращение всех непроизводительных затрат. Большую роль в этом сыграла в основном правильная организация соревнования за коммунистический труд, агитационно-массовая и воспитательная работа.

На сегодня в цехе звание «Ударник коммунистического труда» завоевали 80 человек. Двум бригадам присвоено звание коммунистических. За высокое право соревнуются три смены, один участок, одна служба и 109 человек.

Коллектив цеха за восемь месяцев план по товарной продукции выполнил на 102 процента, по запчастям — на 100 процентов, по кооперированным поставкам — на 208,6 процента. Производительность труда составила 108 процентов. Достигнута значительная экономия фонда заработной платы.

За отчетный период термическому цеху № 2 четыре раза присуждалось переходящее Красное знамя за успехи, достигнутые в соревновании среди цехов завода. В этом немалая заслуга партийного бюро.

Однако было бы неправильно говорить, что партийная организация второго термического цеха

делала все возможное для улучшения экономических показателей. Партбюро слабо осуществляло контроль за качеством продукции. Так, убытки от брака к среднегодовому составили 118 процентов. За восемь месяцев перерасход по себестоимости выпускаемой продукции выразился 19,3 тысячами рублей, т. е. допущено удорожание на один рубль товарной продукции на 5,2 копейки против плана и на одну копейку по сравнению с 1963 годом.

Перед коллективом зачастую не ставились конкретные задачи через наглядную агитацию, стенную печать. В своей работе бюро ограничивалось общими, расплывчатыми призывами. Партийное бюро, в частности, не взяло под свой неослабный контроль деятельность бюро экономического анализа, которое работало слабо, плохо занималось подробным анализом вопросов экономики. Вся деятельность его сводилась нередко лишь к констатации фактов.

Большим бичом для успешного выполнения программы является до сих пор неритмичная работа цеха, что вызывает частые простои оборудования, излишний перерасход электроэнергии и технологических материалов.

В деле улучшения экономических показателей большую роль могли бы сыграть новочеркасский метод оперативного планирования и саратовский бездефектной сдачи продукции с первого предъявления. Последний, правда, внедряется, но только на од-

ном участке правки. Передовые методы не нашли еще должного отражения ни в наглядной агитации, ни в стенной печати, ни в повседневной разъяснительной работе агитаторов, пропагандистов, руководителей цеха.

С 1959 года термический цех № 2 носит почетное звание коммунистического. Это ко многому обязывает каждого члена коллектива. И очень неприятно было слушать коммунистам на партийном собрании, когда были оглашены факты нарушения трудовой дисциплины, случаи попадания отдельных рабочих в медвытрезвитель и т. д.

После отчетного доклада секретаря партбюро В. М. Бахирева начались прения. Выступивший на собрании коммунист тов. Фадеев подверг критике партбюро за слабую организацию воспитательной работы среди новичков. Случаи нарушения трудовой дисциплины, отметил тов. Фадеев, чаще бывают среди них.

В деле улучшения качества продукции большую помощь нам может оказать саратовский метод, — говорит тов. Фадеев, — он внедряется сейчас на участке правки. Мы встретились со многими трудностями в этом вопросе. Мощность печей ТВЧ не отвечает требованиям. Они перегружены.

Мы не успеваем калить все детали. На заводе решается вопрос о пуске ТВЧ в термическом цехе № 5, но очень медленными темпами. На отдельных участках есть случаи нарушения технологии, нет свободных площадей, где бы можно было складировать годную продукцию. Высокий процент брака в основном получается по замене марок сталей, что приводит к окончательному браку. Пора также решить вопрос с электрокарами. Сейчас все перевозки осуществляются при помощи телег, — сказал тов. Фадеев.

Коммунист тов. Стебнев критиковал партбюро за слабую работу по вовлечению в партию новых членов. Секретарь партбюро, вместо того, чтобы давать поручения коммунистам и спрашивать с них, старался сделать все один, а поэтому выпускал из поля зрения некоторые важные вопросы. Особенно пассивностью отличаются коммунисты тт. Фатеев, Рукавишников, Шадрин.

На собрании выступили коммунисты тт. Швайко, Фролов, секретарь парткома завода тов. Меркуров и другие.

Секретарем партбюро термического цеха № 2 избран тов. Стебнев.

А. АНТОНОВ.

## На высоком уровне

Недавно в механическом цехе № 5 в партийной группе отделов механика и энергетика состоялось отчетно-выборное собрание.

В своем докладе партгрупорг Н. Ф. Федоров рассказал о проделанной работе. За отчетный период было проведено восемь собраний, из них два — открытых. На своих собраниях коммунисты обсуждали вопросы состояния трудовой дисциплины, коммунистического соревнования, качества производимого ремонта и т. д.

В настоящее время все бригады ремонтников и отдела энергетика включились в социалистическое соревнование за коммунистический труд и быт, а также по достойной встрече 47-й годовщины Великого Октября.

Многие коммунисты являются примером для рабочих. Коллектив, которым руководит мастер тов. Артемьев, ежемесячно выполняет план с хорошим качеством.

Но как отметили в своих выступлениях коммунисты, еще не

на должном уровне стоит вопрос с качеством ремонта оборудования. Так, простой по вине работников как отдела механика, так и отдела энергетика составляют 25 процентов.

Мало внимания уделялось коммунистическому соревнованию. Несмотря на то, что соревнованием за звание ударника коммунистического труда охвачено большинство рабочих, только единицы удостоены этого почетного звания.

На собрании было отмечено, что не все коммунисты добросовестно относятся к выполнению партийных поручений. В коллективе токарной мастерской, возглавляемой членом КПСС тов. Елисеевым, имеются случаи нарушения трудовой дисциплины.

Собрание прошло активно, на высоком уровне. Партгрупоргом вновь избран тов. Федоров.

В. ВИЛЬКИН,  
заместитель председателя ЗК профсоюза.

## Семинар профгрупоргов

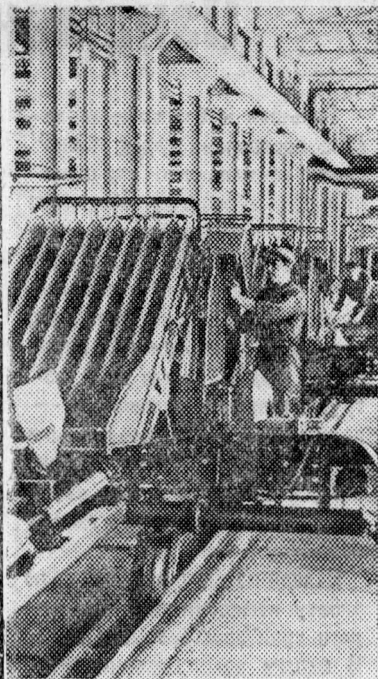
На днях заводской комитет профсоюза провел семинар с профгрупорганами.

На семинаре выступили заместитель начальника ПДО завода тов. Книжник, инженер ОТИЗа тов. Борисов Л. А., председатель цехового комитета моторного цеха тов. Буркун С. П., начальник отдела кадров тов. Тодосев В. Т. Семинар прошел живо и интересно, выступающим было задано

много вопросов, на которые были получены исчерпывающие ответы. Заводской комитет профсоюза решил проводить подобные семинары ежемесячно, в частности в октябре на семинаре запланировано ознакомить профактив с саратовским методом бездефектной сдачи продукции с первого предъявления и с рядом других вопросов.

На обширном полигоне Московской опытно-исследовательской дождевальной станции разместились десятки машин — мощное вооружение колхозов и совхозов зоны орошаемого земледелия. Здесь представлены дождевальные и поливные агрегаты, различные типы насосных передвижных станций.

Большой интерес представляют комплекты дождевального и поливного оборудования, в каждый из которых входят дождевальная или поливная машина, передвижная насосная станция, быстроразборные трубы, соединительная и другая арматура. Получив необходимое оборудование, колхоз или совхоз сможет при-



Бердянский Первомайский завод сельскохозяйственных машин Приднепровского совнархоза в этом году изготовит более 6.200 початкоочистительных машин «ОПН-50». Коллектив предприятия работает с опережением графика. Уже отправлено в различные области Украины и Российской Федерации 4.360 новых машин.

На снимке: сборка початкоочистительных машин.

## Приспособление для доводки

В инструментальном цехе № 1 Челябинского тракторного завода по предложению слесаря-сборщика В. Дубровского спроектировано и изготовлено многоместное приспособление для доводки плоскостей деталей типа корпусов и золотников пневматических воздушных кранов.

Устройство приспособления не сложное. В его корпусе, представляющем собой оправку со сферическим углублением с одной стороны и коническим хвостовиком (конус морзе) — с другой закреплены четыре лапы при помощи шайбы и штифтов. Лапы изготовлены из пружинной полумиллиметровой стали. Пальцы, приваренные к лапам, служат для фиксации обрабатываемых изделий относительно приспособления. Сферические головки пальцев позволяют фиксировать изделия с отверстиями круглой, квадратной и треугольной формы.

Доводка плоскостей изделий производится на радиально-сверлильном станке любой модели. Приспособление устанавливается в шпинделе станка через переходную втулку, а обрабатываемые изделия укладываются на доводочную плиту, которая устанавливается на столе станка. Шпинделю станка сообщается вращение с числом оборотов 65—75 в минуту. Изделия (4 штуки) фиксируются своими отверстиями между плитой и приспособлением и поджимаются к плите с необходимым усилием за счет вертикального перемещения шпинделя и упругости лап.

Кроме вращательного движения приспособления и изделий ич необходимо время от времени сообщать возвратно-поступательное перемещение вдоль плиты во избежание получения выработки в плите. Это движение осуществляется периодическим перемещением каретки со шпинделем вдоль консоли станка.

ступить к орошению полей без сложного предварительного проектирования и строительства.

На снимке: насосная передвижная станция марки «СНП-25», предназначенная для короткоструйной дождевальной установки марки «КДУ-55М». Новая машина сконструирована Всесоюзным научно-исследовательским институтом гидротехники и мелиорации. Эта установка может полить 25—35 гектаров за сезон.

Фото В. Янкова.

Фотохроника ТАСС.

## Цеховая школа по изучению саратовского метода

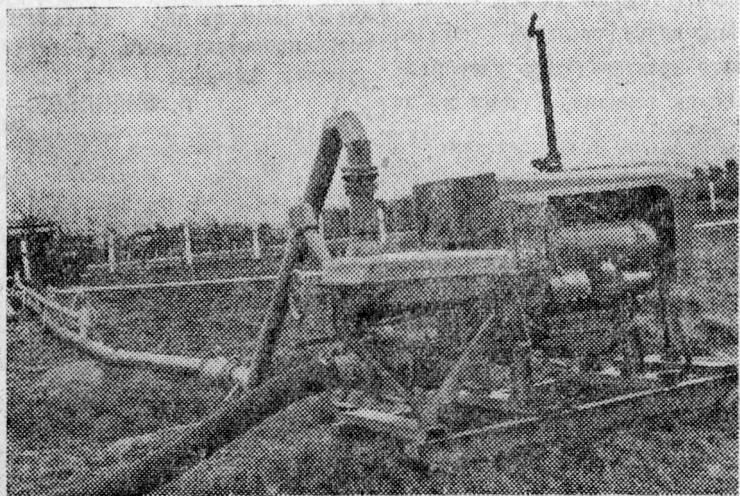
На первом и третьем участках 6-го механического цеха была организована школа по изучению саратовского метода бездефектного изготовления и сдачи продукции отделу технического контроля с первого предъявления. В организации школы большую практическую помощь нам оказали секретарь партийного бюро цеха Н. В. Павлюченко, старший мастер М. Т. Горягин и сменный мастер И. И. Шелепов. Руководил школой старший технолог цеха А. Г. Скороходов.

В ходе занятий были рассмотрены и изучены такие темы, как технология, оборудование, инструменты и приспособления, предупреждение брака, организация работы по новому методу, культура производства, а также вопросы экономической эффективности и материальной заинтересованности рабочих.

На днях с этой группой рабочих было проведено собеседование по пройденным темам. Все обучающиеся хорошо усвоили материал и стремятся на деле доказать возможность работать без брака и сдавать продукцию с первого предъявления. А такие передовые рабочие, как шлифовщица Харитюшкина и Косых, сверловщица Духанина, токари Эдакова, Новикова и Алексеев выразили готовность в ближайшее время перейти на работу по саратовской системе.

Первыми в нашем цехе готовятся к переводу на саратовский метод именно первый и третий участки. Поэтому мы придаем большое значение подготовке их к этому важному делу.

В. ГОВОРОВ,  
техорганизатор цеха М-6.





# Оперативному планированию — широкую дорогу

## Штурмовщине — прочный заслон

Творчески восприняв указания XXII съезда КПСС о необходимости совершенствовать планирование народного хозяйства, коллектив Новочеркасского электровозостроительного завода развернул напряженную борьбу со штурмовщиной, за налаживание ритмичной работы, равномерного выпуска продукции. Он решил эти задачи и достиг замечательных успехов с помощью новой системы непрерывного внутризаводского оперативного производственного планирования, разработанной группой специалистов завода под руководством начальника производства А. С. Родова. Новая система предусматривает привлечение всего коллектива завода к оперативному планированию и управлению производством и осуществление непрерывности оперативного планирования.

Бюро ЦК КПСС по РСФСР одобрило опыт новочеркасских электровозостроителей и постановило рекомендовать его к применению на других предприятиях.

Совнархозы СССР и РСФСР также постановили широко распространить новую систему оперативного планирования.

Группа работников Алтайского тракторного завода под руководством начальника производственного отдела т. Спирева побывала на Новочеркасском электровозостроительном заводе с целью изучения прогрессивного метода внутризаводского оперативного производственного планирования.

Основными преимуществами системы Новочеркасского завода является то, что она удачно сочетает в себе элементы централизации с самым широким демократизмом. Создается возможность непосредственному исполнителю планировать, контролировать и управлять частью производственного процесса на участке, на своем рабочем месте.

Организирующим началом системы непрерывного планирования является картотека пропорциональности, содержащая отдельные карточки на каждую деталь или операцию, с помощью которой достигается непрерывный контроль за их выполнением

на основе единого сквозного графика. Регулирующим элементом картотеки пропорциональности является единый сквозной график. Этот график разрабатывается на квартал, полугодие, год и является единым для всех цехов, участков, смен.

Раньше по разным деталям и цехам были разные планы и графики запуска, стандарт-планы.

При новом методе планирования представляется возможность всем цехам выдавать единый график на выпуск деталей, начиная с первого числа, исходя из установленного темпа выпуска изделий.

В задачу оперативного планирования входит обеспечение стройнейшей координации движения деталей и узлов с целью обеспечения заданного темпа выпуска машин.

Чтобы решить эту задачу, применяется так называемое «условное изделие». За условное изделие принимается главный вид продукции, которая выпускается ежемесячно и в больших количествах по сравнению с другими изделиями.

На Алтайском тракторном заводе за условное изделие принят трактор. После выбора «условного изделия» вся выпускаемая продукция приводится к единому знаменателю. По «условному изделию» и составляется единый график. График разрабатывается в ЦДО завода. По каждой детали или узлу заводятся картотека учета, которая является основным документом планирования. В каждом цехе такие карты должны быть на каждую деталь или узел, проходящие через этот цех. В конце месяца в картотеку заносится корректировка по каждой детали в связи с браком, потерями и внеплановыми расходами. Для удобства пользования карточки учета деталей устанавливаются в ящики с ячейками. Ящик со сквозным графиком и карточками учета деталей называется картотекой пропорциональности.

По картотеке можно установить, по каким деталям на заданный день цех имеет отставание с учетом расчетных заделов незавершенного производства. Чтобы найти карту учета детали, в картотеке необходим ключ. Таким ключом служит регистрационный журнал, в который записываются все детали по восходящим номерам чертежей. Такой журнал применяется на Новочеркасском электровозостроительном заводе.

В цехах Алтайского тракторного завода учет несколько упрощен. Картотека пропорциональности рассчитана на цех.

А как цехи в целом поддерживают пропорции производства, как держат равнение и как получить укрупненную оперативную информацию о ходе всего заводского производства? На эти вопросы отвечает график пропорциональности работы цехов. Стрелки каждого цеха — против того дня и номера условного трактора, который укомплектован. Стрелки графика наглядно демонстрируют пропорциональность работы цехов, то есть на сколько дней каждый цех отстает или опережает сквозной график. Показатель отставания дает возможность учитывать, как помогают основным цехам отделы заводоуправления и вспомогательные службы.

Под влиянием графика и картотеки пропорциональности происходит автоматическое перераспределение имеющихся на заводе ресурсов. Незавершенное производство принимает все более комплексный характер. Главный

На заводе за «условное изделие» принят суточный выпуск колесного трактора Т-40. Но в связи с тем, что завод, кроме того, выпускает гусеничные тракторы Т-38М, запасные части, а также много продукции по кооперации работниками производственно-диспетчерского отдела произведены расчеты «условных количеств деталей». Разработаны группы изделий, по которым ведется учет в картотеках пропорциональности по цехам.

Детали одного наименования, идущие на различные изделия, складываются. Сумма их делится на заданное планом количество «условного изделия». Частное и будет «условным количеством

деталей», планируемых на одно «условное изделие».

Картотека пропорциональности представляет собой ящик с ячейками, количество которых соответствует числу рабочих дней месяца. Вверху прикрепляется месячный график. На каждую деталь и каждый узел выписывается учетная карточка, в которую заносятся отметки о сдаче деталей и очередной номер укомплектованного трактора.

При сдаче партии деталей в учетной карточке делается соответствующая запись, устанавливается новый номер укомплектованной машины, и учетная карточка перемещается в соответствующую ячейку.

Картотека отражает весь учет и планирование. Все карточки, лежащие влево от сегодняшней даты, не обеспечивают норму задела и требуют активного вмешательства для ускорения сдачи деталей. При такой системе рабочих не нуждается в указаниях мастера. Картотека показывает ему, что нужно делать сегодня, завтра и через несколько дней.

О сущности нового метода производственного планирования на заводе прочитаны лекции для начальников цехов и их заместителей, партийно-комсомольского и профсоюзного актива. С методом непрерывного планирования ознакомлены старшие бухгалтеры, экономисты цехов и работники планово-распределительного бюро.

результат перехода на новочеркасский метод непрерывно-оперативного планирования — ритмичность, более полное использование внутренних ресурсов. Задания государственного плана выполняются без сверхурочных часов.

Равномерный выпуск продукции способствует ускорению оборачиваемости оборотных средств. На Новочеркасском электровозостроительном заводе за предыдущие три с половиной года, до внедрения новой системы планирования среднегодовая продолжительность оборота составляла сто двадцать четыре дня, а в 1963 году снизилась до девяносто двух дней. За счет ускорения оборота достигнут важный финансовый результат — высвобождение крупной суммы оборотных средств. Только на долю ритмичной работы приходится 6,5 миллиона рублей. Практическое внедрение новочеркасского метода планирования проводится в 8 цехах. Одним из первых начал эту работу коллектив чугунолитейного цеха № 4.

Задачей внутрицехового планирования является доведение государственного плана до непосредственных исполнителей, до каждого участка, до каждого рабочего, чтобы эти планы выполнялись каждый месяц, каждую декаду, сутки, смену. Этой цели служат участковые графики. На столе старшего мастера установлено несколько шкафов картотек. Каждый шкафчик — картотека рассчитан на 10 рабочих. В картах учета, поме-

щенных в шкафчиках, записываются операции, закрепленные за рабочими местами. В участковой картотеке пропорциональности отражаются результаты работы по каждому рабочему месту с точки зрения единого графика производства. Заглянув в карточку и единый сквозной график, прикрепленный сверху картотеки, он знает состояние производства в любой момент.

Внедрению прогрессивного метода планирования подчинена работа машинносчетной станции завода.

Предварительные подсчеты показывают, что переход на непрерывно-оперативное планирование позволит наладить четкий производственный ритм, избавиться от штурмовщины, полнее использовать внутренние резервы завода, активизирует работу отделов и вспомогательных служб.

На заводе создана специальная комиссия по внедрению системы непрерывного планирования. В ее состав вошли главные специалисты завода: начальник производства т. Лузянин, начальник планового отдела, начальник отдела труда и заработной платы т. Кутепов, главный технолог т. Жежер, главный металлург тов. Вербицкий, начальник отдела технической информации т. Коробков, начальники заготовительных цехов тт. Горчаков, Лопаткин, Ченцов, Орлов, зам. секретаря парткома т. Гетман, заместитель председателя завкома профсоюза т. Вилькина.

Комиссия разработала подробный план. В цехах созданы подобные комиссии с привлечением к их работе руководителей участков, экономистов, инженеров, рабочих.



МОСКВА. В сентябре отмечает свой юбилей Центральная политехническая библиотека. Она была основана 100 лет назад по инициативе академика Д. И. Анучина, профессоров А. П. Богданова, Г. Е. Шуровского и других крупных ученых как Библиотека Общества любителей естественных наук, антропологии и этнографии. Ее первоначальные фонды составлялись из трудов членов общества, которые передавались учеными в дар библиотеке.

В 1917 году в фондах библиотеки насчитывалось 300 тысяч печатных единиц научно-технической литературы. Сейчас их около трех миллионов. Библиотека обслуживает свыше 50 тысяч читателей и выдает ежегодно в среднем 1 миллион 200 тысяч книг.

Библиотека ведет широкую пропаганду научно-технической литературы, организует ежегодно около 700 книжно-иллюстративных выставок не только в своем помещении, но и на предприятиях и в научно-исследовательских институтах Москвы и других городов страны, систематически проводит читательские конференции и встречи читателей с учеными.

На снимке: в справочно-библиографическом кабинете библиотеки.

Фото Н. Ситникова.

Фотохроника ТАСС.

**«КОММУНИСТИЧЕСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО ПРЕДПОЛАГАЕТ ВСЕМЕРНОЕ РАЗВИТИЕ ДЕМОКРАТИЧЕСКИХ ОСНОВ УПРАВЛЕНИЯ ПРИ УКРЕПЛЕНИИ И СОВЕРШЕНСТВОВАНИИ ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО РУКОВОДСТВА НАРОДНЫМ ХОЗЯЙСТВОМ».**

(Из Программы КПСС).

## Опыт новочеркасцев помог

В настоящее время опыт Новочеркасского электровозостроительного завода по непрерывному производственному планированию в широких масштабах применяется на Липецком тракторном заводе. Уже произведен расчет минимальных заделов, составлены графики опережения, подготовлена вся учетная документация, изготовлены картотеки. Такая система, в порядке опыта, с марта этого года внедрена в заготовительных цехах. С первого апреля по новой системе планирования стали работать все заготовительные цехи завода, отдел внешней кооперации и отдел сбыта.

Для оценки участия любого цеха, службы или отдела заводоуправления в выполнении производственного графика, то есть в обеспечении ритмичной работы, введены картотека пропорциональности и график опережения. На графике стрелка устанавливается против календарного дня и номера той машины, которая полностью укомплектована. Из этого видно, на сколько дней каждый цех отстает от графика или опережает его.

Основным механизмом планирования является картотека про-

порциональности, которая в наглядной и простой форме дает отсортированную информацию о ходе производства. Если раньше сроки изготовления деталей указывались в графике на месяц или на квартал вперед и невозможно было учесть неизбежные многочисленные изменения производственной обстановки на участках, то картотека пропорциональности автоматически учитывает все изменения и увязки и дает достоверную информацию и ориентировку.

Соединение графика с учетными карточками позволяет ликвидировать противоречие между непрерывным ходом материального производства и характером планирования. На производственных участках работа идет непрерывно. По мере изготовления деталей также непрерывно перемещаются и учетные карточки в картотеке пропорциональности.

Планировать по картотеке пропорциональности выпуск нескольких видов изделий и запасных частей было бы все равно очень сложно, так как нужно было бы иметь столько картотек, сколько типов изделий находится в производстве. Чтобы это упростить, введено понятие «условное изделие» и «условное количество деталей».



# Как создавался фильм „Кто вы, доктор Зорге?“

Мы уже многое знаем о жизни замечательного коммуниста, бесстрашного советского разведчика Рихарда Зорге. Фильм о нем вышел на экраны. И у каждого из нас, естественно, возникает вопрос: как создавался фильм?

Корреспонденты «Известий» встретились с автором картины известным французским кинорежиссером Ивом Чампи в Париже и в Москве. Вот что он рассказал.

— Идею фильма предложила моя жена, японская киноактриса Кейко Кисси, которая играет в фильме роль баронессы. Она рассказала мне, что в дни войны в Токио многие ее друзья знали удивительного человека Рихарда Зорге — советского патриота под маской ярого нациста. Я узнал, что о Зорге писали немец Мейснер и японец Одаки. Когда я прочитал их воспоминания, первой мыслью было: где найти этих авторов? Одаки — сподвижник Зорге — был мертв, свои воспоминания он написал в тюрьме перед расстрелом. Я начал искать Мейснера.

Он живет в Мюнхене; я провел у него трое суток.

Мейснер дал мне адрес Отта, посла Германии в Токио во время войны. Я отправился к нему, и с этого дня в течение года моя жизнь стала похожа на жизнь настоящего полицейского сыщика. Отт меня принял любезно, но буквально выставил за дверь, как только я заговорил о его роли «в деле Зорге». Потом я к этому привык: к кому бы я ни обращался в Западной Германии, все поначалу были любезны, но на следующий день я не мог их отыскать.

Но я не отчаялся. Нашел журналистов, которые работали в Токио рядом с Зорге, полез в архивы, завел досье, в которое вносил каждую строчку о своем будущем герое.

Поиски привели меня в Японию. Естественно, и здесь ворота западногерманского посольства захлопнулись перед моим носом. Официальные лица не хотели и слышать об этой истории. Но нашлись друзья Зорге, которые горячо восприняли мою идею. Правда и неправда я достал на два дня все досье по делу Зорге, составленные агентами «кампертай» — японского гестапо времен войны. Теперь я мог проследить

всю самоотверженную, полную ежедневного риска борьбу Зорге против нацизма, против угрозы войны, за ее предотвращение.

Скажу откровенно, чем больше я знакомился с жизнью Зорге, тем больше влюблялся в него. Он стал моим героем, близким человеком, отважным, умным, кристально честным, верным своим двум родинам — СССР и Германии. Я не обмолвился — да, и Германии, ибо Зорге боролся и за нее, за миролюбивую Германию, для которой фашизм явился ужасным кошмаром.

Идея борьбы человека против фашистской чумы и легла в основу фильма. Мне оставалось лишь из тысячи фактов-событий отобрать главное, и на это мне понадобилось еще полгода. Я не позволял себе увлечься какой-нибудь деталью, вымыслом, каждый шаг Зорге я сверял с документами, которые были в моих руках. Возможно, конечно, где-то я и ошибся.

Трудными были поиски актера на главную роль. Продюсеры, конечно, хотели «звезду». Но это сразу же лишило бы фильм достоверности! И я четыре месяца искал. Опубликовал в газетах портрет-робот Зорге и получил в ответ две тысячи предложений, но все «не то». Наконец, совершенно отчаявшись, я поехал в Берлин. Смотрел десятки актеров — не подходит. Как-то дождливым осенним вечером я оказался у здания «Шиллер-театра» в Западном Берлине. Машинально посмотрел на афишу — и меня словно ударило током: вот он! Кинулся в театр — не пускают: «Что вы, говорят, Томас Хольцман терпеть не может кинематографа и не примет кинорежиссера». Оказалось, Томас Хольцман — первый актер «Шиллер-театра». Что стоило уговорить его сниматься в кино! Победил, видимо, образ Зор-

ге. Хольцман работал исключительно добросовестно, наизусть выучил весь французский текст, не зная языка, репетировал, и снимался, не считаясь со временем.

Фильм о Зорге я создавал с полным убеждением в правоте и справедливости того дела, ради которого жил и погиб Рихард Зорге. Для меня его борьба против фашизма была и моей борьбой.

Так создавался фильм о советском разведчике Зорге. Остается лишь рассказать о его авторе.

Иву Чампи 43 года. Он родился в Париже в семье пианиста, профессора Национальной консерватории. Его мать — виолончелистка, преподавательница музыкальной школы. До войны студент-медик Ив Чампи мечтал стать врачом. Война с гитлеровцами сделала из него разведчика французского Сопротивления. Арест по доносу предателя, побег в Испанию, снова арест и месяц во Франкитской тюрьме, а затем полгода в концлагере. Еще один побег — и Ив Чампи в регулярной французской армии в Африке. В 1944 году он в рядах войск союзников высаживается в Нормандии, участвует в освобождении Парижа и Страсбурга.

Его первая самостоятельная картина «Большой хозяин» принесла ему в 1951 году ежегодную премию французской кинокритики. «Кто вы, доктор Зорге?» его четвертый фильм.

— Я совершенно потрясен, — с чисто французским темпераментом восклицает Ив Чампи, — тем радушием и теплотой, которыми мы с женой окружены в Москве. И я просто поражен, что еще до выхода на экраны моя картина приобрела такую громкую популярность. Впрочем, ведь Рихард Зорге — ваш национальный герой! И поймите меня, как я счастлив, что присутствовал на премьере в Москве.

Сейчас я работаю над фильмом «Небо над головой» — это антивоенная лента. Задумано еще несколько сюжетов, но о них пока говорить преждевременно.

Л. ВОЛОДИН,  
Мих. ДОЛГОПОЛОВ,

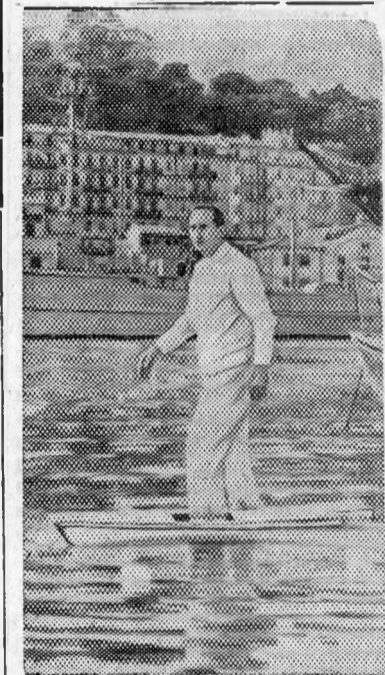


КИШИНЕВ. Вид с площади Победы на проспект Ленина. Фотохроника ТАСС.

## Мужество и находчивость

Верхолаз - монтажник Рижского электромашиностроительного завода Иероним Пастерис работал у самой вершины пятидесятиметровой трубы паросилового цеха. Ремонт водяного резервуара уже подходил к концу, когда поднялся порывистый ветер. Люльку, в которой находился человек с электросварочным оборудованием, бросало в разные стороны. И тут

случилось непоправимое. Трос запутался на кронштейне узлом, изогнулся и лопнул. Иероним услышал над собой скрежет разрываемых стальных нитей. Вокруг основного троса закрутился дополнительный, страховочный, и воспользоваться им было невозможно. Положение было безвыходным. Верхолаз мгновенно расстегнул ремень и вместе с люлькой полетел вниз с высоты шестнадцатипятиэтажного дома.



Пастерис падал прямо на груды кирпича. В эти страшные секунды его не покинуло мужество. Он действовал с предельной находчивостью и быстротой. В воздухе верхолаз сумел освободить люльку от груза и, балансируя, удержать ее в горизонтальном положении. Когда до земли осталось всего несколько метров, Иероним с огромным усилием оттолкнулся от пола и прыгнул вверх.

Оригинальные лыжи сконструировал из пластика Пьер Константин из города Ницца. На этих лыжах можно свободно «ходить по воде».

Рабочие, бежавшие к месту происшествия, остановились, как вкопанные. Потрясенные, они не верили своим глазам. Металлическая люлька лежала искореженной и сплюснутая от удара. А человек, осмотревшись вокруг, попытался подняться.

На снимке: Пьер Константин испытывает свое изобретение в порту г. Ницца.

В настоящее время Иероним Пастерис чувствует себя хорошо. Врачи считают его здоровье вполне удовлетворительным. И Пастерис готовится снова вернуться на родной завод.

## Возвращение к жизни

НОВОСИБИРСК. Хирург узловой больницы станции Инская Леонид Иванович Иняшев с горечью констатировал: работница станции Пелагея Маречичева, только что доставленная в больницу, умерла в машине неотложной помощи. Причина смерти — шесть глубоких пожевых ран, которые нанес ей хулиган.

Остановилось сердце. Прекратилось дыхание. Но случилось это каких-нибудь пять-шесть минут назад.

Леонид Иванович вместе с хирургом Юрием Николаевичем Котловым решили попытаться вернуть женщину к жизни.

— Кровь внутривенно! Адреналин в сердце!

Проходит минута, вторая. И сердце, остановившееся, казалось бы, навсегда, чуть дрогнуло под рукой хирурга. Едва заметный вздох. Когда после этого врачи вскрыли грудную клетку, они увидели две раны в сердце. Во время наложения швов сердце вновь несколько раз останавливалось. Пришлось пойти на крайнюю меру — массаж сердца...

Недавно П. Маречичева выписалась из больницы. Здоровье работницы вне опасности.

М. ЛЕОНИДОВ.

Редактор В. А. КУБЫШКИН.

## Футбол

### На пути к финишу

3 октября проходили игры 32-го тура первенства СССР по футболу среди мастеров класса «Б» шестой зоны. В этот день рубцовское «Торпедо» принимало на своем поле красноярский «Локомотив». Соперник, надо сказать, был солидный. Ведь «Локомотив» — одна из опытных команд зоны. Красноярцы лучше всех команд Сибири и Дальнего Востока провели игры на кубок СССР, и их последняя игра на этот почетный приз хотя и была проиграна, но проиграна одной из команд экстра-класса — тбилисскому «Динамо», да к тому же с минимальным счетом, говорит отнюдь не о слабости, а о силе этого коллектива.

Тракторозаводцы после неудачного турне в Забайкалье блестяще выиграли на своем поле 29 сентября у «Шахтера» (Прокопьевск) со счетом 3:0. Это был убедительный реванш за поражение от этой команды в первом круге! Прошедшая игра с «Шахтером» показала, что торпедовцы в хорошей спортивной форме и постараются взять реванш

у «Локомотива». Игра обещала быть интересной и упорной. И эти прогнозы оправдались.

Уже с самого начала отчетной встречи было видно: команды играют с полной отдачей. У красноярцев четко видна высокая техника, их игроки обладают хорошими скоростными качествами. У торпедовцев же ясно заметен боевой настрой и желание сыграть не хуже, чем с «Шахтером». Оба коллектива играют собранно, в хорошем темпе. Идет упорная борьба за каждый метр поля. Отличная игра полузащиты торпедовцев, особенно В. Щекотихина, позволяет нашим землякам больше владеть мячом, чаще прорываться в штрафную площадь красноярцев. Но безупречная игра линии защиты «Локомотива» не дает возможности взять их ворота. Красноярцы, контратакуя, часто попадают в положение «вне игры». Чувствуется, что защита рубцовчан зорко следит

за противником и умело применяет искусственный «офсайд». Торпедовцы, используя различный пас, не дают покоя защите красноярцев. И вот наступает развязка. Стоило ошибиться одному из защитников-красноярцев и Н. Растопыров, перехватив мяч, открывает счет.

Пропущенный гол не обескуражил гостей. Они часто и опасно атакуют, но защитники рубцовчан играют внимательно. Первая половина прошла под знаком преимущества торпедовцев и счет мог измениться, по крайней мере, раза два. Но красноярцам «повезло»: их выручают то штанга, то «мазок» нашего нападающего.

В начале второй половины красноярцы, стремясь внести перелом в ход игры, настойчиво атакуют, играют резко, порой излишне жестоко. Но увыв, хозяйка поля выдерживают этот штурм и сами контратакуют. В

одном из моментов красноярцев выручает казалось бы из безнадёжного положения их защитник, выбив мяч из ворот. Конеч игры проходит во взаимных атаках, но счет 1:0 не меняется. Что и говорить, и на сей раз чистая победа!

У победителей заслуживают особой похвалы полузащитники, особенно В. Щекотихин, в нападении сильнее и слаженнее играло правое крыло Растопыров — Головин.

Торпедовцы сделали еще один уверенный шаг на пути к финишу. Осталось сыграть две игры с маститыми соперниками лидерами зоны: 7 октября — с барнаульским «Темпом» и 11-го — с омским «Иртышом». А сейчас наша команда набрала 30 очков. Для первого года это очень неплохо. Хочется пожелать ей удачных игр с лидерами зоны.