

Великому Октябрю—достойную встречу

На новом старте

Опытному цеху присвоено звание коллектива коммунистического труда

Четыре года назад коллектив опытного цеха вступил в борьбу за звание коммунистического. На цеховом собрании долго обсуждали обязательства, спорили, доказывали друг другу важность того или иного пункта. Ясно представляли себе, что завоевать звание коллектива коммунистического труда нелегко. Это звание предполагало, прежде всего, воспитание в каждом человеке коммунистического сознания, то есть нового, коммунистического отношения к труду, примерного поведения в быту, настойчивой работы над собой—над повышением своих специальных и общеобразовательных знаний, над совершенствованием своей квалификации.

Завод требовал от цеха новых тракторов, более сильных и экономичных. Для того, чтобы успешнее решать задачи по созданию таких машин, необходимо было еще более повысить творческую активность конструкторов, рационализаторов, изобретателей—словом, всего коллектива опытного.

Четыре года шел этот коллектив к намеченной цели. День за днем, месяц за месяцем упорно добивался выполнения обязательств. Были срывы, неудачи, были и такие проступки, которые, казалось, зачеркивали все сделанное. Но в борьбе с неудачами закалялся коллектив, обретал новые силы.

И вот наступил этот день. Начальник цеха В. П. Ткачев вышел на трибуну, чтобы доложить о выполнении обязательств. Ему было о чем рассказать. Опытный цех за последние годы дал на испытание новые мощные тракторы. Скоро станет на массо-

вое производство могучий красавец Т-4, успешно прошедший не только государственные испытания, но и показавший отличные результаты в работе на полях. Выпущены опытные образцы тракторов Т-4М и ТТ-4. А впереди— новые машины, над созданием которых трудятся инженеры и техники, мастера и рабочие. В цехе на должную высоту поднята культура производства, налажено систематическое обучение кадров.

В авангарде соревнующихся идут коммунисты и комсомольцы. 28 коммунистам из 39 присвоено звание ударников коммунистического труда. Больше половины комсомольцев цеха также удостоены этого высокого звания. Весь коллектив участвует в соревновании за коммунистический труд.

Расширенное заседание заводских комитетов профсоюза и комсомола всесторонне обсуждало кандидатуру опытного на присвоение ему звания коллектива коммунистического труда. Детальная проверка работы цеха была проведена еще до этого заседания. Но она продолжалась и здесь. Вопросы, заданные руководителям цеха, свидетельствовали о том, насколько высокие требования предъявляются коллективу, готовящемуся именовать себя коммунистическим.

В пожеланиях выступающих прозвучали напутственные слова о том, чтобы не сбавлять темпов, не допускать срывов в работе, крепко держать завоеванное. Звание «Коллектив коммунистического труда»— это не финиш соревнования, а еще более ответственный старт, с которого начинается

новый этап соревнования за дальнейшее совершенствование коллектива.

Вручен диплом цеху. Отзвучали поздравления. Начались трудовые будни. Продолжается борьба за новые тракторы, за достижение новых трудовых побед.

Доброго пути вам, опытные!

В завкоме ВЛКСМ

Почин сборщиков

Скоро молодежь будет отмечать знаменательное событие. 29 октября ленинскому комсомолу исполняется 46 лет.

Молодежь тракторосборочного цеха № 1, включившись в соревнование за достойную встречу 46-й годовщины комсомола, обязуется:

ПЛАН ПО ЗАПАСНЫМ ЧАСТЯМ В ОБЪЕМЕ ЗАКРЫТЬ К 29 ОКТЯБРЯ, А В ОСТАВШИЕСЯ ДВА ДНЯ ЭТОГО МЕСЯЦА СДАТЬ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ НА СУММУ 10 ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ.

Исходя из этого, бюро заводского комитета комсомола постановило: **ОДОБРИТЬ ИНИЦИАТИВУ МОЛОДЕЖИ ТРАКТОРСБОРОЧНОГО ЦЕХА № 1** по достойной встрече 46-й годовщины комсомола. Обязать секретарей комсомольских организаций поддержать почин сборщиков и взять конкретные обязательства.

Каждый молодой рабочий должен включиться в социалистическое соревнование, взять личные обязательства в честь юбилея.

КОМСОМОЛЬЦЫ И МОЛОДЕЖЬ! ВСТРЕТИМ ДЕНЬ РОЖДЕНИЯ КОМСОМОЛА ХОРОШИМИ ТРУДОВЫМИ ПОДАРКАМИ!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Трудовой Терми

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗН ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

22-й год издания № 74 (2597)

Среда, 16 сентября 1964 г.

Цена 2 коп.



Социалистические обязательства

Коллектива рабочих, инженерно-технических работников и служащих Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина в честь 47-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции.

В целях успешного решения задач, поставленных перед коллективом завода в шестом году семилетки по выпуску тракторов и запасных частей для народного хозяйства страны, и желая достойно встретить всенародный праздник трудящихся— 47-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции, мы рабочие, инженеры, технические работники и служащие завода берем на себя следующие социалистические обязательства:

1. Выполнить план десяти месяцев:
 - а) по выпуску валовой и товарной продукции на четыре дня раньше, к 28 октября;
 - б) по производству запасных частей к трактору ДТ-54—к 28 октября;
 - в) по кооперированным поставкам—к 20 октября.
2. Собрать сверх графика несколько тракторов ДТ-54.
3. Перевыполнить установленное задание десяти месяцев по производительности труда на одного работающего на 5 процентов.
4. Снизить потери от брака в сравнении с потерями соответствующего периода 1963 года на 12 процентов.
5. Изготовить один образец трелевочного трактора ТТ-4 для контрольных испытаний к 7 ноября.
6. К 47-й годовщине Октября закончить изготовление двух опытных образцов промышленного трактора Т-4П для заводских испытаний.
7. Разработать технический проект трактора Т-4 с автоматическим управлением к 7 ноября.
8. Закончить проектирование технологической оснастки по всем пунктам оргтехплана к 1 октября.
9. К 1 ноября подготовить техническую документацию пяти наименований деталей по механическим цехам по саратовскому методу.
10. Укомплектовать поточную линию обработки натяжного колеса и ведущего колеса в цехе М-3 для трактора Т-4 к 1 ноября.

11. Внедрить совместно с автоматным цехом роторный станок для сверления отверстий при-званных болтов к 1 ноября.

12. Закончить в сентябре—октябре изготовление всей оснастки (кроме штампов) для трактора Т-4 и двигателя АМ-1 по состоянию заказов на 1 сентября 1964 года.

13. К ноябрю освоить бесстержневую модельную массу для изготовления легкоплавких моделей точного литья и изменить нормы расхода материалов по новой массе.

14. В октябре внедрить металлическую модельную оснастку для отливки головки цилиндров двигателя трактора Т-4.

15. Дополнительно к годовым обязательствам освоить к 1 ноября 1964 года в отделении точного литья три наименования отливок.

16. Модернизировать турбогенератор № 5 мощностью 25 тысяч квт на ТЭЦ.

17. Перевести к 1 ноября все участки автоматного цеха на непрерывное планирование по новочеркасскому методу.

18. Внедрить к 1 ноября на участке № 3 и в смежах на участках №№ 2 и 4 автоматного цеха саратовский метод бездефектной сдачи деталей ОТК.

19. Освоить и внедрить новочеркасский метод планирования на всех производственных участках в заготовительных цехах.

20. Силами молодежи завода собрать сверх плана 30 моторов, собрать и сдать 1000 тонн металлолома, за счет выпуска сверхплановой продукции внести в фонд 30 российских миллиардов несколько десятков тысяч рублей.

21. Теплофицировать и канализовать два жилых дома по улице Тракторной №№ 42, 44 к 7 ноября 1964 года.

Обсуждены и приняты на партийно-хозяйственном активе завода 12 сентября 1964 г.

Василий Фролович Корякин и пятеро его сыновей (слева направо) Дмитрий, Иван, Николай, Алексей и Владимир работают на Харьковском заводе «Южкабель». Отец— передовой кочевар, а его дети лучшие производственники резино-изоляционного цеха.

Старший, Николай— ударник коммунистического труда, награжден нагрудным знаком «Отличник социалистического соревнования Украины». Он владеет несколькими профессиями—вальцовщика, прессовщика, наладчика. Свои знания Николай передает другим. В этом году его послали на московский завод «Электропровод», ленинградский «Севкабель». Там он

поделится своим опытом и многое сам узнал.

Шланги и кабели только отличного качества выпускают Иван и Владимир, Оня, как и Николай, выполнили свои семилетние задания.

В одной бригаде с братьями работает Дмитрий. Он—прессовщик, обслуживает крупный агрегат непрерывной вулканизации. И для учения находит время, посещает вечернюю школу рабочей молодежи. В такой же школе учится младший брат Корякиных—восемнадцатилетний Алексей. А работает он скрутичком осветительного шнура.

Фото Г. Магальника.

Фотохроника ТАСС.

Свое слово сдержим

Коллектив первого стержневого отделения, который возглавляет старший мастер Т. Н. Носик, первым в чугунолитейном цехе № 1 включился в предоктябрьское социалистическое соревнование. Он обязался ежесуточно выполнять производственные задания на 110 процентов.

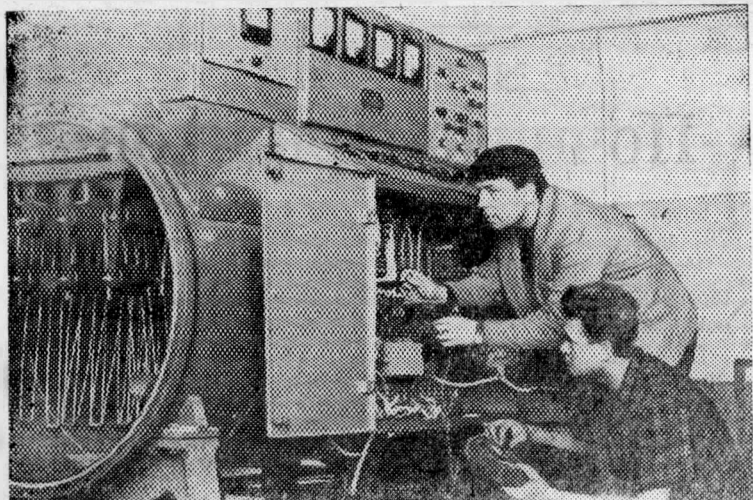
Сейчас в соревнование включились уже почти все рабочие цеха. Многие решили выполнять план на 120—140 процентов. Например, стерженщица А. П. Давыденко обязалась ежедневно давать не менее 135 процентов. Работницы смены мастера тов. Безденежных дали слово довести выработку до 120—150 процентов. Многие взяли обязательство за счет сверхпланового выпуска продукции вложить в российские

30 миллиардов по 50—70 и даже 150 рублей.

Мы, члены бригады каркасников, решили приложить все силы к тому, чтобы достойно встретить всенародный праздник— 47-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции.

Берем на себя трудовое обязательство: добиться выполнения ежесуточного производственного задания на 112 процентов, за счет выпуска продукции сверх плана вложить в счет 30 российских миллиардов 200 рублей. Кроме того, обязуемся постоянно держать рабочее место в чистоте и порядке.

КОРУЛЬКО, ЛЕВЧЕНКО, ГУРЬЕВА, ДАНИЛЕНКО,—наркрасники чугунолитейного цеха № 1,



КАЛИНИНСКАЯ ОБЛАСТЬ. На ликославльском заводе «Светотехника» ведется монтаж и наладка второй автоматической установки для вакуумного алюминирования рефлекторов. Выполняют эту работу ударники коммунистического труда мастер участка Ю. Е. Шепелев (на втором плане) и наладчик А. В. Кузьмин. На первой такой установке уже изготовлены двадцать отражателей. Для их покрытия вместо дорогостоящего серебра теперь идет алюминий. Это значительно удешевляет продукцию и повышает ее качество. Фото Г. Шеманского.

Фотохроника ТАСС.

Сталелитейщики — празднику

На трудовую вахту в честь 47-й годовщины Октября вступят все новые коллективы.

Одними из первых приняли дополнительные повышенные обязательства сталелитейщики. Они решили выполнить производственную программу десяти месяцев по объему 30 октября, по запасным частям — к 25 октября, сдать в эксплуатацию механические ворота песочного и шихтарного дворов к концу октября, выполнить план десяти месяцев по техобучению и БРИЗу к 25 октября, закончить подготовку цеха к работе в зимних условиях к 20 октября.

Один за другим берут обязательства участки, бригады, отдельные рабочие. Подведя итоги работы предыдущего ме-

сяца, смена мастера Голованова решила увеличить выпуск стали с каждой печи. Такие же обязательства взяли и смены мастеров участка плавки тт. Должинова и Шевченко. Обеспечить бесперебойную разливку стали обязались бригады заливщиков тт. Фоминых, Грищенко и Леонова.

Все участки в цехе представляют звенья одной цепи, один зависит от другого. Не случайно поэтому в цехе решили не подводить друг друга, а наоборот способствовать успеху товарищей.

Хорошую цель поставили перед собой бригада обрубщиков-наждачников тов. Ведерникова и бригада термистов тов. Ефремова. Наряду с досрочным выполнением производственного плана они решили принять участие в работе по подготовке цеха к зиме.

Неизмеримо вдохновены, с которыми трудятся рабочие в

эти напряженные дни. Многие из них решили встретить праздник Октября сдачей сверхплановой продукции. Такие пункты записали в своих обязательствах многие бригады очистного отделения цеха: драбеметчики, наждачники, сбломщики литья. А вот члены бригады земледельцев вместе со своим вожаком Е. С. Бадюк решили овладеть смежной профессией.

Рабочие модельно-опочного хозяйства поставили перед собой задачу — качественно и своевременно ремонтировать опки и модели и не допускать по своей вине простоев на формовочном участке.

Коллектив сталелитейщиков обязательно сдержит слово и достойно встретит октябрьский праздник.

П. БАБИЧЕВ,

председатель цехового комитета сталелитейного цеха.

Дело нашей комсомольской чести

Недавно на совещании мастеров нашего цеха шел подробный разговор о внедрении саратовского метода в производство.

Работать без брака. Кто не мечтает об этом! Саратовцы своим замечательным почином выразили думы и чаяния каждого рабочего человека, каждого командира производства. Понятно поэтому, что никому и в голову не приходило как-то возражать против бездефектной сдачи изделий. Наоборот, решение было единодушным — наш цех не хуже других и отставать от других нам нет расчета.

Но ясно также и то, что весь цех пока еще не готов к переходу на новый метод. Не готов потому, что не отработаны как следует технологические процессы, имеются недостатки в наладке оборудования да, наконец, не готовы к этому и многие станочники. После того, как детально и тщательно обсудили все за и против, решено было начать осуществление саратовского метода на участке № 1, который вот уже длительное время является в цехе ведущим.

Такое решение возлагает большую ответственность и на комсомольскую организацию цеха. На первом участке работают 15 комсомольцев. Там, пожалуй, самая сильная в цехе комсомольская группа. Группкомсорг — Володя Фурсов — опытный рабочий, авторитетный пацан. Он успешно совмещает работу в цехе с учебой в политехническом институте. Для остальных ребят он не только служит примером, но и является советчиком, всегда готов в нужный момент прийти на помощь.

Или вот, например, мой тезка и давний друг Анатолий Посвистак. Мы служили с ним в одной части, а когда демобилизовались, решили поехать на Алтайский

тракторный. Так и осели здесь. Анатолий — ударник коммунистического труда и этим уже многое сказано. А вот другой ударник — Геннадий Сурков. Ему восемнадцать лет, недавно вступил в комсомол. На заводе он второй год, но уже зарекомендовал себя как достойный представитель рабочего класса. И так можно еще перечислять.

Бездефектному — широкую дорогу

Комсомольцы этой группы являются действительно передовым отрядом на участке. На каком бы станке ни работал комсомолец, он с честью справляется с заданием. А надо сказать, что именно здесь, на первом участке, сосредоточена обработка наиболее трудоемких и сложных деталей.

Когда ребята узнали, что будут первыми в цехе последователями саратовцев, они восприняли эту весть очень серьезно, с сознанием своей большой ответственности за дело. Каждый задумался о том, насколько он сам лично подготовлен к работе по новому и что еще нужно сделать, чтобы не оскандалиться. Естественно, возникли вопросы, обнаружилось неясности.

Мы решили провести в цехе комсомольское собрание с вопросом о подготовке к переходу на саратовский метод. Доклад на собрании попросили сделать заведующего техническим отделом цеха Е. С. Сухачева. Незадолго до собрания группа работников нашего цеха посетила завод тракторного электрооборудования, где сдача продукции с первого предъявления уже вошла в систему. Мы увидели там много интересного и поучительного для себя, рассказали об этом на комсомольском собрании.

Сейчас у нас в цехе работает комиссия, которая проверяет отнастку, пересматривает технологические процессы, принимает меры к совершенствованию их.

За последние дни чувствуется даже как станочники еще более подтянулись, на участке стало чище, работа идет ритмичнее.

И что особенно отрадно — настроение у ребят хорошее, они внутренне подготовили себя к большому делу, уверены в своих силах. Это значит, что успех обеспечен.

Но здесь я не могу не сказать об отдельных отсталых настроениях, которые если их вовремя не пресечь, могут поколебать уверенность, принести вред. Буквально на днях в наш разговор с ребятами вступил исполняющий обязанности мастера М. Идрисов. Он заявил, что саратовский метод у нас внедрять нельзя и попытался обосновать это теоретически. Его доводы свелись к тому, что, мол, тогда пусть дадут нам в бригаду постоянного контролера, который бы только один проверял нашу продукцию, так как требование к качеству у каждого контролера разное. Мы поспорили с Идрисовым, сказали ему, что уж если деталь сделана без брака, то какой бы контролер ни проверял, результат будет один. В конце концов, тов. Идрисов понял и согласился с нами.

Это показывает, что даже некоторые мастера слабо занимаются подготовкой к работе по саратовски.

Почти половина рабочих первого участка — комсомольцы. Успешное внедрение саратовского метода — это дело нашей комсомольской чести. И мы приложим все силы, чтобы добиться успеха.

А. СИТНИК,

секретарь комсомольского бюро механического цеха № 6.

Оружие — критика

Формовщики возмущены: земледельцы не подают материалов, срывается график! Как подстергнуть их? «Нужно сказать Вале», — решают рабочие.

Душевую заливает водой: здесь грязь, сырость и никому нет дела. «Дадим знать Вале. Она поможет», — приходят к выводу женщины.

Валя внимательно выслушивает жалобы и вместе с комсоргом Юрием Швецовым идет к начальнику цеха, к энергетике завода. У Вали твердый, настойчивый характер. От нее не отделаешься пустыми обещаниями вроде: «потерпите, сделаем». «Когда конкретно?» — требует Валя точного ответа. Руководители называют сроки.

И вот около цеха закипела работа. Это сантехники проводят водопроводную систему, выбрасывают старые трубы, ставят новые... Рабочие женской душевой довольны: теперь здесь порядок, помогла Валя.

Валя Марфина — мастер ОТК третьего чугунолитейного цеха, а еще она — начальник штаба «комсомольского прожектора». В штаб, кроме нее, входит еще 13 человек. Но эта цифра относительная. У штаба немало добровольных помощников: рабочих, мастеров, технологов. «Комсомольский прожектор» пользуется всеобщим уважением и авторитетом в цехе. Он высвечивает самые укромные уголки: бьет по безхозяйственности, критикует пьяницы и прогульщики, борется за культуру производства, помогает коллективу в выполнении производственной программы. Оружие «комсомольского прожектора» — едкая карикатура и острое слово. «КП» критикует, не взирая на ранги, служебное положение: будь то рабочий или мастер, инженер или начальник цеха. Заслужил — значит, получай, исправляйся.

Вот несколько примеров выступлений «комсомольского прожектора». 7 сентября по вине коллектива стержневого отделения формовщики вместо 360 опок деталей 13-402 выдали всего 50 опок. И «прожектор» бьет

тревогу. У входа в цех появляется щит, клеймящий позором руководителей стержневого отделения тт. Лазарева и Грабар. На второй день положение несколько улучшилось, но задание по-прежнему осталось невыполненным. Щит будет стоять до тех пор, пока стерженщики не ликвидируют отставание.

Главной своей задачей члены штаба «КП» считают действенность выступлений. Они следят за тем, какие меры принимаются после их критики. Одно время в обрубном отделении в очистные барабаны засыпали детали тонкостенные и тяжеловесные. Это грубое нарушение технологии приводило к большому браку. После критики «КП» мастер тов. Косолапов был оштрафован и получил выговор.

В очередном номере «КП» сообщает: «Тов. Бугаенко! Увеличился брак по перекосу первого конвейера из-за отсутствия хороших опок. Примите срочные меры по ремонту опок!» И в модельно-опочном хозяйстве зашевелились — с «комсомольским прожектором» шутки плохи!

Есть выступления и другого характера. Малыр Сотникова ушла с работы на 30 минут раньше, грузчик Зырянов вторые сутки является на работу в нетрезвом виде — обо всех этих фактах сразу становится известно «комсомольскому прожектору».

Хорошо знает свое дело художник «КП» Виктор Бахтияров. Каждый следующий номер боевого листка прожектора не похож на предыдущий. Из-под кисти художника всегда выходят свежие и оригинальные карикатуры.

Выступления «комсомольского прожектора» никогда не остаются без внимания. Их обсуждают на пятиминутках, рабочих собраниях и сообщают в штаб о принятых мерах. Начальник «КП» Валя Марфина ведет тетрадь, где отражена вся работа «прожектора».

«Комсомольский прожектор» стал боевым помощником коллектива на всех участках работы.

А. АНТОНОВ.

Экзамен примет Север

Пишущих о Севере неизменно привлекает такой парадокс: вот, мол, минус сорок пять железо не выдерживает, а люди — ничего, работают. Восхищение-то понятно, но и «меры принимать» надо: почему, спрашивается, сдает металл, почему ломаются стрелы экскаваторов, выходят из строя узлы машин?

На эти вопросы уже в ближайшие два года будут даны ответы. Механизмы перестанут бояться морозов. В интересной и очень нужной работе примут участие предприятия Воронеза и Калинина, Брянска и Челябинска, «Уралмаш» и Ленинградский экскаваторный, автозаводы Москвы, Горького, Минска.

Главным полигоном для испытания новой техники избран Норильск. Здесь создается специальная опытная станция. Норильские шоферы, машинисты, трактористы, механики, строители превратятся в испытателей. В одном из карьеров рудника «Медвежий ручей» уже работает опытный образец экскаватора.

Умельцы

«Переливаясь всеми цветами радуги бесконечной лентой вьется из-под резца металлическая стружка. Токарь Иванов безошибочно, доверяя только чутью, быстро определяет марку стали...» Так описывают некоторые литераторы процесс работы на станке. Если для них обыкновенная стружка — предмет умиления, так сказать, художественное средство, то для рабочего Иванова она — злейший враг.

Представьте себе что вы кусаете вкусную булочку и вдруг лицо искажает боль. Ничего страшного. Просто на зуб попал маленький камешек. Мы не переносим, например, скрежета железа о железо и т. д. Вот так и стружка. Она доводит рабочего ежедневно, безжалостно цепляясь за одежду, впиваясь в подошву обуви.

В механическом цехе № 1, как

и в других до недавнего времени по сути дела не было никакой механизации по уборке стружки. Основные орудия — ручные тельяки, вилы, метла, лопаты. В отведенном месте стружку складировали. Немалых трудов стоило потом погрузить ее на автомашину для отправки в скрапоразделочный цех. При уборке и погрузке стружка немилосердно засоряла территорию цеха.

Можно ли механизировать уборку стружки? Над этим вопросом задумались в бригаде малой механизации. И выход был найден. Начали от станков. На участке № 5 и № 6 установили скрепковый конвейер. При накоплении стружки у станка рабочий включает рычаг, и транс-

портёр доставляет стружку в специальный ящик.

Умельцы из бригады малой механизации соорудили захватывающее устройство, которое действует в комплексе с подъемником. Им можно убрать стружку на любом участке цеха. В цехе также установлены перевортывающиеся ящики, куда складывается стружка. Их потом очень удобно разгружать на автомашины.

Поднять все детали с пола — одна из ближайших задач для бригады малой механизации.

От станка к станку, от операции к операции детали теперь подаются не вручную, а своим ходом по специальным наклонным желобам и стендам. Готовая продукция в ящики и отведенные места доставляется таким же образом.

В бригаде малой механизации трудятся всего пять человек. Любую слесарную работу могут делать Борис Дмитриевич Маликов, выполняющий сейчас обязанности мастера, Тимофей Тимофеевич

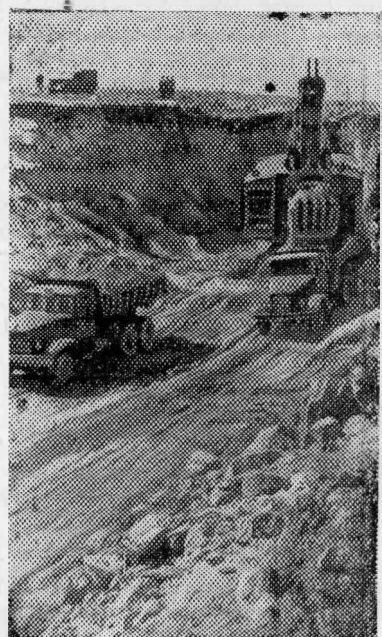
Горбатов, Виктор Ильич Беликов.

У членов бригады — большой круг обязанностей. Коллектив слесарей следит за эксплуатацией подъемно-транспортного оборудования, внедряет на станках пневматические зажимы, разнообразные приспособления для облегчения физического труда.

Сейчас бригада занимается изготовлением стенда для испытания задних мостов, выполняет много сварных работ и т. д.

Неистощимы на выдумку рабочие бригады малой механизации. Недавно, например, они соорудили на одном из участков стиральную машину собственной конструкции. Ее устройство несложно: бачок для воды, крыльчатка, приводимая во вращение маленьким электромотором. Вода подогревается паром. Стиральная машина, сделанная руками слесарей бригады малой механизации, не обладает изяществом форм по сравнению с фабричной. Она намного скромнее и служит для стирки спецодежды. Такую машину несложно изготовить в любом цехе.

А. ФИЛИППОВ.



Все дальше в степь уходят строители канала Иртыш—Караганда. Мощный машинный парк стройки состоит из множества экскаваторов, скреперов, бульдозеров. Выемка грунта производится также с помощью взрывчатки.

На снимке: на трассе канала Иртыш—Караганда.

Фото К. Нуртазина.

Фотохроника ТАСС.

Вот что может рабочий контроль

Вспоминаем мы теперь иногда то время, когда наш участок заваливался браком, и даже несколько удивляемся. Это длилось довольно долго. Трубки размера 0-12 для ДТ-54 то и дело выходили с большим изъяном, брак доходил до 200—250 штук в месяц. Трубочный участок склоняли на всех совещаниях, замечаний и выговоров мы получали больше всех.

Иное дело теперь. Положение изменилось неузнаваемо. 2—3 забракованных изделия в месяц — считается чрезвычайным происшествием. И так вот уже полгода.

А изменили все дело мы сами — рабочие. Произошло это таким образом. На общем собрании рабочих участка поставили вопрос о том, как изжить брак. Бурное было собрание. Люди высказывались горячо, не поздоровилось бракоделам, перепало и руководителям цеха за то, что плохо контролируют чертежи, и рационализаторам — за то, что не могут усовершенствовать гибку трубок. А пришли все к такому выводу: надо создать свой рабочий контроль, который бы следил за соблюдением технологии, замечал недостатки в работе того или иного станочника и добивался устранения их, контролировал бы чистоту и порядок на рабочих местах.

Собрание дало хороший толчок. Прежде всего довели до дела старое приспособление для сгибания трубок 0-12. Потом разобрались как следует в чертежах, нашли там изменения, которых мы ран-

ше не учитывали. И, наконец, стали строже относиться к своему труду, а рабочий контроль следил за работой каждого и строго высккивал за промахи.

Контроль у нас авторитетный, в него входят наиболее квалифицированные и опытные люди. Александр Сухотерин — хороший газосварщик, Алексей Ноговицын — пищик, ударник коммунистического труда, Владимир Шилин — хоть и молодой, на заводе недавно, но уже успел хорошо овладеть специальностью, к тому же грамотный, легко разбирается в чертежах. Остальные двое Зина Гилева и Александр Гросс тоже опытные, добросовестные рабочие.

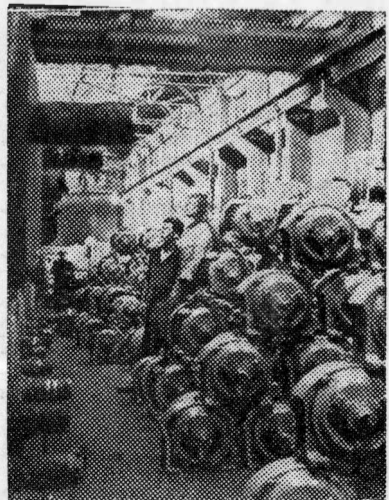
Меры, которые мы приняли у себя на участке своим коллективом, дали, в конце концов, результаты. Брак, по существу, сошел на нет.

Хочу еще заметить, что не все зависит только от нас, бывает, что нас подводят другие цехи. Вот, например, получаем мы от автоматного цеха уголки 08-405 для узлов 08-023 и 08-024 к ДТ-54 и трелевочному. Причем узлы эти готовим на экспорт. Но уголки нередко приходится браковать. Или вот в пресовом цехе рубят флянцы с заусенцами.

Мы просим руководителей соответствующих участков навести у себя полный порядок и давать нам детали только высокого качества.

Д. ПИЛЬНОВ,

и. о. старшего мастера трубочного участка метизного цеха.



АЗЕРАЙДЖАНСКАЯ ССР. На Бакинском электромашинностроительном заводе горячо подхвачен почин коллективов 15 московских предприятий, обязавшихся сделать каждое изделие безуклобным. На заводе уже накоп-

лен опыт в этом деле. Раньше убыточность некоторых двигателей здесь покрывали за счет производства дорогостоящей высоковольтной аппаратуры. Но в этом году высоковольтную аппаратуру сняли с производства. В итоге в первом квартале почти вся выпускаемая продукция оказалась убыточной. Только из-за возвращения двигателей на повторную сборку, обмотку и другие операции завод терял десятки тысяч рублей.

Машиностроителям пришлось искать пути для того, чтобы производство двигателей стало рентабельным. За короткое время были механизированы некоторые процессы и изменена технология на тех участках, которые давали наибольший процент брака. В результате детали начали поступать к сборщикам почти без дефектов. Много брака было в процессе транспортировки узлов на сборку: расходились тонкие спайки. Теперь пайку стали

немного прошло времени с тех пор, как коллективу участка блока, которым руководит старший мастер Иван Илларионович Бубло, присвоили звание коммунистического. Коллектив заслужил это самоотверженным трудом. Рабочие участка за восемь месяцев внесли в российскую копилку 5 тысяч рублей, из месяца в месяц перевыполняли производственную программу.

Стремясь достойно встретить 47-ю годовщину Октябрьской социалистической революции, коллектив участка встал на трудовую вахту. Рабочие взяли обязательства: производственный план сентября и октября выполнить на 102 процента, а план по запасным частям в объеме и заданной номенклатуре закрыть к 28 октября.

Обязательства ответственные, но по плечу коллективу. На участке трудятся высококвалифицированные рабочие. Каждый владеет несколькими смежными операциями. Универсалом называют на участке блока Николая Семендилова. Он может выполнять все операции по обработке

По следам выступлений «Боевого темпа»

„Друг и помощник“

Под таким заголовком в № 44 нашей газеты был опубликован обзор стеной печати «Инструментальщик», выпускаемой в инструментально-производственном корпусе.

Как сообщил редакция секретарь партийного бюро ИПК тов. Кокорин, в статье неправильно отражен факт грубости кассира тов. Ждановой. Подобная заметка была опубликована в стенной газете. Однако после проверки факт не подтвердился, и редакция «Инструментальщика» вынуждена была дать опровержение.

производить в непосредственной близости от рабочих мест сборщиков.

Творческий поиск, упорный труд электромашиностроителей позволят добиться дальнейшего повышения экономической эффективности производства.

На снимке: готовая продукция завода — электродвигатели.

Проверяем выполнение обязательств

КТО СБИВАЕТ РИТМ

блока. Не уступает ему в квалификации и Иван Кучменко. Хорошо трудятся на участке Николай Поляков, Геннадий Сидоров и другие.

Коллектив участка блока вполне может справиться с теми обязательствами, которые он взял к 47-й годовщине Октября. И не вина рабочих, что участок уже на 10 сентября допустил отставание на 41 блок. В чем же дело?

— В этом месяце, как никогда, ритм сбивает чугунолитейный цех № 1. Завалили браком, — рассказывают мастера И. И. Бубло и В. С. Щербак.

Только за десять дней сентября литейщики подали на участок 407 дефектных блоков. Цифра невероятная, если учесть, что раньше в течение месяца браковались лишь 120—150 блоков. Основные дефекты в блоках: раковины и песочины. Рабочие участка вынуждены отправлять блоки на заварку, затем снова обрабаты-

вать. Все это требует времени, создает завалы, неразбериху.

Руководители участка блока моторного цеха для того, чтобы улучшить положение дел, проводили с литейщиками совместно партийное собрание.

— Исправимся, — пообещали те, но и только. Качество осталось на прежнем уровне.

Если раньше на участке блока в моторном цехе часто можно было видеть представителя от отдела главного металлурга, который выявлял причины брака, помогал устранять его и принимал соответствующие меры к литейщикам, то сейчас из ОГМета забыли дорогу в моторный цех.

Когда же, наконец, руководители чугунолитейного цеха № 1 выправят положение с качеством? Ведь от вас, товарищи, сейчас в основном зависит судьба выполнения обязательств коллективом участка блока моторного цеха.

А. ФЕДИН.

Новые книги

В техническую библиотеку АТЗ поступила новая литература:

НИБЕРГ Н. Я. — «Расчет редукторов. Выбор параметров и табличный метод расчета передач» М., «Машиностроение», 1964 г. 172 стр.

В книге изложен табличный метод проектного расчета по контактным напряжениям цилиндрических, конических и червячных передач редукторов, позволяющий без большой затраты времени просчитать ряд вариантов с различными параметрами и выбрать оптимальный. Даны примеры расчета. Приведены анализ влияния отдельных параметров на несущую способность и габариты передач, а также таблицы параметров передач с наименьшими суммарными межосевыми расстояниями и габаритными размерами.

Книга предназначена для инженеров, конструкторов.

«Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газопламенной обработке штампов». — Утверждены постановлением Президиума ЦК профсоюза рабочих машиностро-

ения 2 апреля 1963 года М., «Машиностроение», 1964 год. 119 стр.

Настоящие правила предназначены для административно-технического персонала предприятий и организаций, технических инспекторов профсоюзных и комиссий охраны труда.

ШКОЛЬНИК Л. М. и ШАХОВ В. И. — «Технология и приспособления для упрочнения и отделки деталей накатыванием». М., «Машиностроение», 1964 г. 184 стр. с иллюстрациями.

В книге рассмотрены вопросы выбора технологии и оборудования для упрочняюще-сглаживающего накатывания деталей роликами.

Впервые обобщен материал по использованию накатывания для повышения износостойчивости деталей, показана связь остаточных напряжений, возникающих при накатывании, с параметрами режима обработки; представлены материалы по выбору режимов накатывания в зависимости от остаточных напряжений, твердости, глубины накатанного слоя и чистоты поверхности.

Книга рассчитана на инженерно-технических работников.

У геологов Дальнего Востока

Коллектив геологов из Комсомольской экспедиции Дальневосточного геологического управления успешно ведет поиски новых месторождений в долине, названной охотниками — панаидами «Холодами», что в переводе означает «Сумка с сокровищами». Здесь семь буровых бригад и одна проходческая уже завоевали звание коммунистических, а теперь весь коллектив включился в соревнование за почетное звание.

Путь геолога-поисковика нелегок и тернист. Палатка, обыкновенная брезентовая па-

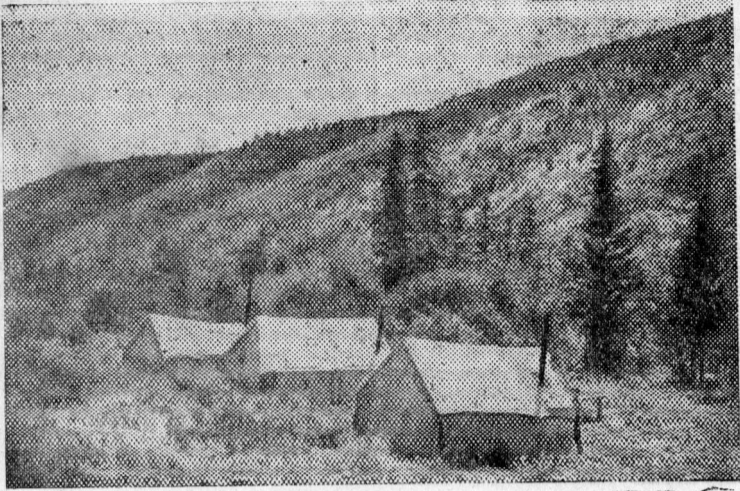
латка, становится надолго родным домом... (нижний снимок). Нередко бывает ненастье. С непогодой геологи свыклись и, как шутят здесь, «скупают без дождя...».

На самом же деле скучать ни им, ни буровищикам не приходится: в короткий срок надо пройти одним только колонковым бурением около тридцати тысяч метров скважин.

Далеко за пределами Хабаровского экономического района известно имя бурового мастера Захара Сайфулина. Его грудь украшает орден Трудового Красного Знамени. Знатный буровищик первым на Дальнем Востоке в совершенстве овладел алмазным бурением. Двенадцать рационализаторских предложений Захара Набиевича, внесенных за последние два года, дали экономический эффект в 10 тысяч рублей. Среди последователей знатного буровищика и Евсей Смагулович Смагулов. Захару Сайфулину (на верхнем снимке слева) и Евсею Смагулову есть о чем рассказать друг другу. Их бригады на бурении шурфов трудятся уже в счет октября.

Фото Н. Суровцева.

Фотохроника ТАСС.



Умеют работать и отдыхать

Стены здания сотрясает мелкая дрожь. Даже здесь, на третьем этаже, где в одном из помещений разместился красный уголок, ощущается трудной ритм цеха.

Сегодня идет очередная репетиция духового оркестра. Каждый раз, выбрав свободную минуту, прямо в рабочей спецовке они спешат в красный уголок. Это сварщик Николай Мищенко, наладчик Александр Попелуев, слесарь Георгий Зачиняев. Руководит духовым оркестром страстный поклонник музыки — Дмитрий Иванович Тумко. Его рабочая профессия — монтажник. С 1944 по 1952 год Дмитрий Иванович служил в рядах Советской Армии. Здесь же окончил армейское музыкальное училище.

Духовой оркестр моторного — единственный на заводе цеховой оркестр. Он существует

всего два года. В оркестре 14 человек. Его выступления вместе с заводским часто можно видеть на вечерах отдыха, на территории завода, в драмтеатре, в парках и клубах города. Летом нынешнего года члены духового оркестра регулярно выезжали в Шубинский дом отдыха. Сейчас трое из оркестра разъезжают в составе агитбригады по колхозам и совхозам Рубцовского прол-

водственного управления.

С каждым днем коллектив оркестрантов совершенствует свое мастерство. В их репертуаре самые разнообразные вальсы, марши и другие произведения.

Духовой оркестр — гордость моторщиков.

С. СНАЛОЗУБОВ,
мастер отдела механики
моторного цеха.

Это интересно

...Рекорд долгой и счастливой жизни принадлежит Саре и Яношу Ровен. Они прожили вместе 147 лет, родились и умерли в венгерской деревушке Страдова. Янош Ровен умер в возрасте 172 лет, а жена его — 164 лет. Оба они скончались в 1825 г. Их сыну в то время было 116 лет.

Самая высокая в мире женщи-

на — молодая негритянка Долорес Пиллер из штата Луизиана (США), родившаяся в 1947 году. Ее рост — 2 метра 49 сантиметров.

* * *

...Рентгеновские аппараты размером не больше обыкновенного яблока начал выпускать Московский завод рентгеновской аппаратуры.

Для любителей футбола

Впереди интересные встречи

До конца футбольного сезона остаются считанные дни. Все меньше и меньше «белых пятен» в турнирной таблице. На поле стадиона «Труд» состоится еще четыре командные встречи на первенство СССР среди мастеров класса «Б» шестой зоны.

Наша команда «Торпедо» 29 сентября принимает на своем поле команду «Шахтер» (Прокопьевск), 3 октября — «Локомотив» (г. Красноярск). 7 октября состоится одна из ответственных встреч — нашими гостями будут игроки барнаульского «Темпа». Последние постараются взять реванш за поражение, которое они потерпели в первом круге от рубцовского «Торпедо» со счетом 1:2. П последней завершающей

игрой будет не менее интересная встреча с одним из лидеров шестой зоны — командой «Иртыш» гор. Омска.

Как видите, любителям футбола предстоит еще немало «поболеть», принимая во внимание остроту последних встреч футбольного сезона.

Учитывая повышенный интерес наших зрителей и болельщиков к предстоящим футбольным встречам, руководители стадиона «Труд» приняли ряд мер, направленных на улучшение обслуживания населения. Увеличено число кассиров, что позволит открыть предварительную продажу билетов за 4—5 дней до матча не только на нашем заводе и стадионе, но и на «Алтайсельмаше»,

заводе тракторного электрооборудования и других предприятиях и клубах города. Таким образом, зрители имеют возможность приобрести билеты заранее и не тратить время в очереди перед началом игры.

В дни игр кассы на стадионе работают с 9 часов утра.

Единственное, чего хочется пожелать любителям футбола, это не опаздывать и занимать места, указанные в билетах. С целью соблюдения порядка все опоздавшие зрители до конца тайма будут находиться на асфальтированной дорожке с южной стороны поля.

Добро пожаловать к нам на стадион!

Д. САБОЦКИЙ,
директор стадиона «Труд».

Гуси охраняют склад

Широко известна история о том, как гуси спасли Рим. Однако этим не исчерпываются гусиные заслуги перед человечеством. Как сообщает американское агентство ЮПИ, в Думбартоне (Англия) стая гусей охраняет склад, в котором хранятся тысячи бочек выдержанного виски. Достаточно появиться какому-нибудь злоумышленнику, как гуси начинают гоготать и вызывают тем самым охрану.

Около миллиона гусей используется на хлопковых полях Юга США для уничтожения сорняков. Гуси борются с сорняками и намного эффективнее механических рыхлителей и даже гербицидов. Владелец одной хлопковой плантации размером 4 тысячи га в штате Луизиана сказал,

что благодаря гусям цена хлопка с одного акра снизилась со 124 долларов до 98. На этой плантации американский хлопковод содержит 4.500 гусей.

Помощь человеку в его порой нелегком труде оказывают не только домашние птицы, но и животные. По свидетельству того же агентства, во Франции дрессированные свиньи отыскивают черный трюфель (гриб), который растет под землей и незаменим для самой изысканной кухни. В Австралии овцевод обучил обезьяну водить трактор и пасти овец. Овцевод говорит, что Джонни, так зовут обезьяну, очень осторожный тракторист. Джонни никогда не нажмет кнопку стартера, если какая-нибудь передача трактора включена.

(ТАСС).

ЗАРУБЕЖОМ

Решительное осуждение

КАИР. (ТАСС). Постоянный секретариат Организации солидарности народов Азии и Африки опубликовал заявление, в котором говорится, что под давлением США японское правительство объявило о своем решении принимать американские атомные подводные лодки в японских портах.

Постоянный секретариат в своем заявлении осуждает это решение США и Японии и призывает все афро-азиатские народы и свободлюбивые народы мира выступить против захода американских атомных подводных лодок в

японские порты, поддержать справедливую борьбу японского народа за полную национальную независимость, демократию и мир.

Непредвиденный казус

ВАШИНГТОН. Верховный суд американского штата Калифорния принял решение о том, что сенатору Голдуотеру следует запретить баллотироваться в качестве кандидата на пост президента Соединенных Штатов. Решение суда было принято на том основании, что «родина Голдуотера не Соединенные Штаты». Он родился в Аризоне в 1909 году, за три года до того, говорится в решении, как Аризона получила статус американского штата. По американской конституции президентом может быть только гражданин, родившийся в Соединенных Штатах.

Естественно, этот казус здесь не рассматривают как серьезное препятствие, которое может возникнуть на пути Голдуотера в его борьбе за президентское кресло.

По заслугам

БРАЗЗАВИЛЬ. (ТАСС). Правительство Конго (Браззавиль) объявило «персона нон грата» атташе посольства Бельгии Жака Мишеля Граффе. Ревностно оберегая свою независимость и свой суверенитет, подчеркивается в опубликованном в этой связи заявлении, Республика Конго (Браззавиль) не позволяет и никогда не позволит кому-либо вмешиваться в ее внутренние дела.

Жертвы диктатуры

ПАРИЖ. (ТАСС). Более 110 политических заключенных ожидают вынесения приговора в мадридской тюрьме Карабанчель, пишет сегодня газета «Юманите». Они арестованы охранкой в различных районах Испании — Мадриде, Барселоне, Астурии, Галисии. Газета сообщает о тяжелых условиях, в которых находятся заключенные: они получают воду лишь в течение 1 часа в день, им дают испорченную пищу, в камерах стоит невыносимая жара.

Меняю однокомнатную квартиру (18,5 кв. метров) с удобствами в городе Каменске Ростовской области на квартиру в городе Рубцовске.

Обращаться по адресу: улица имени 40 лет Октября, дом 42, кв. 6 в любое время.

Краткие сообщения

* В Лондоне подписаны крупные контракты на поставку в 1965—1967 годах голландской фирмой «Континентал индженринг» в СССР двух комплектов заводов по производству капролактама из бензола мощностью по 50 тысяч тонн каждый.

* В Улан-Баторе состоялось очередное — 18-е заседание постоянной комиссии по транспорту Совета экономической взаимопомощи.

* Распространившаяся на Филиппинах эпидемия холеры унесла за последнюю неделю 69 человеческих жизней.

* В Будапеште открылось международное совещание по вопросам птицеводства. Специалисты из Венгрии, СССР, Чехословакии, Англии, США, ФРГ и Израиля обмениваются опытом в области новейших методов птицеводства.

За редактора В. Г. ДЕНЯЕВА.