

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

22-й год издания
№ 75 (2598)

Суббота, 19 сентября 1964 г.

Цена
2 коп.

Коллектив мобилизует силы

За последнее время трактороборочный цех № 2 отстает по выпуску запасных частей и по сборке машин. Рабочие, руководители участков и смен принимают меры, чтобы ликвидировать отставание, мобилизовать силы на преодоление трудностей и войти в график.

Включаясь в предоктябрьское социалистическое соревнование, коллективы участков берут на себя повышенные обязательства, стремятся достойно встретить праздник.

Успешно работает смена мастера П. И. Иванова на участке сварки кабин. Восьмимесячный план она выполнила на 103 про-

цента и сейчас идет на три процента впереди графика.

Неплохо идут дела на участке узлов в смене мастера Н. И. Косарева. Сам мастер и профгруппорг Галина Терновая провели беседы с рабочими, каждый составил свой личный план, обязался хорошо работать не только за себя, но и за ушедшего на фронт уборки товарища. В результате смена идет в графике.

Выполняет график и смена мастера С. П. Шеховцева (участок заднего моста). Здесь также все рабочие приняли на себя дополнительные обязательства. Несмотря на то, что часть рабочих отвлечена на уборку урожая и нерегулярно поступают детали, коллектив смены добивается ежедневного выполнения плана.

А. ЗАВАЛЬНЮК.

СИСТЕМА БЕЗДЕФЕКТНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОДУКЦИИ И СДАЧИ ЕЕ С ПЕРВОГО ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ ОБЪЕДИНЯЕТ УСИЛИЯ РАБОЧИХ, КОНСТРУКТОРОВ, ТЕХНОЛОГОВ, ОРГАНИЗАТОРОВ ПРОИЗВОДСТВА И РУКОВОДИТЕЛЕЙ ПРЕДПРИЯТИЙ В БОРЬБЕ ЗА УЛУЧШЕНИЕ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ.

(Из типового положения Кузбасского совнархоза).

МОСКВА. На Международной выставке строительных и дорожных машин и средств механизации строительно-монтажных работ внимание посетителей привлекает шведский снегоход на гусеничном ходу СТ-4. Эта интересная машина, вмещающая 7 человек, преодолевает подъемы под углом 30—35°. Оригинально сконструировано рулевое управление снегохода, установленный на нем парнатор всегда дает полную тягу на обе ленты. Машина хорошо показала себя в Антарктиде, на ней было совершено «восхождение» на самую высокую гору Норвегии — Галдеппген.

На снимке: «Сноув-трак» поднимается по лестнице малой спортивной арены Центрального стадиона имени В. И. Ленина в Лужниках.

Фото С. Преображенского.

Фотохроника ТАСС.

Переход на саратовский метод бездефектной сдачи продукции — дело не простое. Оно требует всесторонней подготовки, с учетом местных условий, индивидуальных особенностей производства. Слепое подражание и формальный подход не принесут успеха.

Во многих цехах нашего завода сейчас проводится большая работа по освоению нового метода. Как же он приживается, например, в первом механическом цехе? На шестом участке есть плакат: «Здесь работает смена мастера тов. Дик, освоившая саратовский метод бездефектной сдачи продукции с первого предъявления».

СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ОБРАЩЕНИЕ

к коллективу тракторостроителей

ДОРОГИЕ ТОВАРИЩИ!

На 17 сентября наш завод допустил значительное отставание от графика, недодал государству тракторы, двигатели, редукторы и запасные части. Такое положение на заводе создает угрозу срыва производственного задания сентября и плана третьего квартала текущего года.

В числе лучших коллективов сегодня можно назвать всего несколько цехов. Среди них сталелитейный, механический № 4, механический № 5, автоматный. Умело преодолевая трудности, связанные с недостатком людей, руководители и коллективы этих цехов сумели поставить дело так, что работают ритмично, с начала месяца опережают доведенный график по выпуску запасных частей.

Товарищи тракторостроители, используйте опыт передовиков, наращивайте темпы в труде.

Дирекция, партком и завком профсоюза обращаются к вам, товарищи мастера, руководители участков, рабочие с призывом мобилизовать все силы на ликвидацию прорыва и в самые ближайшие дни войти в график. Для того, чтобы выполнить сентябрьскую программу, необходимо ежедневно четко выполнять задания.

Коллектив нашего завода получил важнейший

заказ — до 1 октября изготовить 1500 редукторов для картофелеуборочных машин. Сделано только 300. Задача коллективов всех цехов — добиться безусловного выполнения плана сдачи редукторов. Остальные 1200 редукторов должны быть сданы к 1 октября.

ТОВАРИЩИ начальники цехов, доведите ежедневное задание до каждого рабочего по выпуску тракторов, запасных частей и редукторов. Надо, чтобы каждый работник завода не только знал суточный график, но и принимал активное участие в его выполнении.

Сегодня на полях колхозов и совхозов Алтая трудится свыше 3 тысяч работников нашего завода. Задача каждого, оставшегося у станка, — заменить ушедшего товарища на битву за урожай. Прямой долг каждого — работать за двоих.

Пусть же суточный график, установленный сегодня, станет законом. Не должно быть ни одного случая срыва сменного и суточного задания.

ТОВАРИЩИ тракторостроители! С честью не сите предоктябрьскую трудовую вахту. Самоотверженный труд, творческая энергия — залог наших успехов!

ДИРЕКЦИЯ ЗАВОДА, ПАРТКОМ,
ЗАВКОМ ПРОФСОЮЗА.

Они трудятся высокопроизводительно

Одиннадцать человек входят в бригаду по подготовке к зиме чугулитейного цеха № 1. Но вот уже скоро месяц, как осталось из них только семеро. Четверых направили на уборку урожая.

Оставшиеся — плотник Иван Федорович Тимофеев и его товарищи по труду Лобанов и Рыбель приняли на себя дополнительную нагрузку. Все они — квалифицированные рабочие, могут с успехом выполнять и плотничные ра-

боты, и столярные, и стекольные. Они ремонтируют рамы, двери, навешивают ворота, вставляют стекла и выполняют массу других работ.

В течение сентября подготовка к зиме по нашему цеху будет закончена.

А. ИГНАТЬЕВ.

о шестом участке первого механического прознают в соседних цехах, на «Алтайсельмаше», на АЗТЭ... и повалят делегации за опытом к мастеру Дик, что тогда?».

— Плакату не верьте, — прервал

По-саратовски — четыре дня

Признаться, я был обрадован, прочитав такое сообщение. Какая оперативность! Где только еще изучают, присматриваются, расквашиваются, а здесь уже освоили, внедрили. Прошу мастера тов. Дик поделиться опытом работы.

— Никакого метода у нас нет. По-саратовски мы работали всего четыре дня, когда начинали, — говорит он.

Признаюсь, после этих откровенных слов мастера я испытал такое чувство, словно на меня неожиданно вылили ведро холодной воды.

— А как же понимать плакат? Ведь его читают и все верят. И еще мелькнула мысль: «А вдруг

мои размышления Дик. — Посмотрите график. Не заполняется. Факт. А это зеркало работы участка. Так что нет у нас саратовского метода.

И в самом деле, графы смотрели пустыми глазами с большого листа ватмана. Но идея графика должна сообщать фамилии исполнителей, количество предъявленных деталей по дням месяца, наименование деталей. В отдельных графах написано «предъявлено»: «принято», «отклонено», «забраковано», «принято с первого предъявления». Слова есть, заполнения графика нет.

А ведь начали внедрять саратовский метод с энтузиазмом: провели собрание, проверили технологию обработки деталей. И результаты сначала были неплохие: с первого предъявления проходило 80—85 процентов деталей. Отклонения происходили в основном за счет забот при транспортировке их с места на место. Брак вполне устранимый — стоило только отыскать виновников среди работников термического цеха, работников ПДБ М-1 или участка. Стоило бы только улучшить культуру перевозки деталей.

Непременным условием саратовского метода является вручение рабочему личного клейма.

— С заместителем по технике я не раз говорил по этому вопросу, но клейм до сих пор не изго-

товили, — рассказывает начальник БТК тов. Бандерук. — Каждый рабочий может клеймить свою деталь между операциями, представляя свои инициалы, как это делают в цехе электромашин на АЗТЭ.

Но к сожалению, дальше добрых намерений и разговоров, руководители механического цеха № 1 не идут.

— Мы проходим первый этап. Прививаем чувство ответственности у рабочих за качество. Возвращение партий деталей при обнаружении брака — для нас пока непозволительная роскошь. Для этого нужно иметь задел, а у нас его нет, — объясняет начальник цеха Н. Ф. Петров.

В отношении второго этапа с тов. Петровым можно согласиться, а вот насчет первого — трудно. Никакой самостоятельности рабочих на шестом участке не чувствует, потому что ему не доверяют клейма, потому что контролер, как и раньше, продолжает проверять каждую деталь. Мы не хотим обвинять огульно всех рабочих в нечестности. Ведь брак может быть не только по их вине, а из-за плохого оборудования, штурмовщины и других причин. А устранение их и предусматривает саратовский метод.

Пожалуй, не было смысла вести разговор на эту тему на протяжении всей статьи. Можно бы написать всего в нескольких строках: «так, мол, и так — не внедряется саратовский метод на шестом участке в первом механическом — и делу конец». Но уж если коллектив шестого участка во всеуслышание, публично сообщил, что он освоил саратовский метод, то уж будьте добры — оправдайте столь серьезное заявление.

А. ФЕДИН.

В мире нового и интересного



Умело строить партийную пропаганду

Маяки идеологического фронта

Партия придает огромное значение улучшению воспитательной работы с людьми, повышению их сознательности, творчества и активности в решении задач по созданию материально-технической базы коммунизма. Партия исходит из того, что самый надежный путь к успешному выполнению плана — это хорошо поставленное в коллективе воспитание людей, живое общение с ними, душевная забота о них, это путь к сердцу, к сознанию человека.

Правильность этой мысли можно было бы проиллюстрировать рядом примеров из нашей жизни. Взять хотя бы сеть политпросвещения. Всего в прошлом учебном году в сети политпросвещения занималось 6382 человека: половина из них изучала вопросы экономики. Эти занятия дали слушателям много полезного, помогли по-новому шире и глубже смотреть на результаты своего труда. Люди учатся работать со знанием дела, беречь государственную копеечку, учатся хозяйствовать.

Не может быть речи о действительности учебы, если она по своему характеру далека от тех проблем, которые волнуют слушателей. Это явно понимает большинство наших пропагандистов. В прошлом учебном году хорошо справлялись со своими задачами пропагандисты тт. Гришин И. Н., Балабай М. А., Чердаков Н. П., Гессер У. О., Зуев А. А., Чернов А. П., Кузнецов А. Д., Верховский С. Э., Петров Н. Ф., Теличенко В. Ф., Афанасьев С. В., Рейнгерц М. М., Шейн Н. А., Дягилев А. А., Хейфиц Л. М., Аракчеев А. А., Крендаев А. Г., Горчаков В. П., Зотов В. Г., Неллиан П. М., Белоусов А., Киселев Ю. М., Флеккель Б. И., Ермаков П. В., Шпехт А. А., Карта-

шов Ф. В., Дорофеев В. С. и многие другие.

Обстоятельная подготовка к каждому занятию, тщательный подбор фактов, их осмысливание, умелое изложение материала, хорошее знание своих слушателей, их запросов, интересов, методически правильное построение занятий — вот в чем «секрет» успеха этих пропагандистов.

Большую воспитательную работу проводят в цехах и по месту жительства наши агитаторы. Среди них тт. Коваленко В. Д., Крысс М. К., Жариков В. Е., Гусев И. А., Шеслер И. А., Мясников Кривчик Э. И., Рукавишников С. П., Злобин Л. А., Гальперина Р. М., Колодей А. И., Грибных И. И., Ильин А. М. и многие другие.

В том, что на их участках изо дня в день укрепляется трудовая дисциплина, организованность, исполнительность, взаимопомощь в труде, растут ряды ударников коммунистического труда, немалая заслуга этих агитаторов.

Наша лекторская группа завода за два года выросла до отделения общества «Знание». Только в этом году в цехах, отделах и общежитиях прочитано 1745 лекций на разнообразных темы. Большую помощь в этом нам оказывают работники юстиции, преподаватели института, школ, медицинские работники.

Большим авторитетом пользуются лекторы: тт. Головченко С. Я., Сомова Т., Дубок Л. М., Троценко Т. Б., Ярошенко И. Г., Никанорова М. П., Богданова Г. А., Богданович И. А., Гриднев В. И., Кутумов А. А., Изотов Ф. Д., Шайдак Н. А., Первознов Н. П., Чурилов В. В., Меллер А. М., Хананов А. И. и многие другие.

Пропагандисты, лекторы, агитаторы проводят большую работу по коммунистическому воспитанию нового человека.

Впереди у нас непочатый край работы. Через несколько дней начнется новый учебный год в сети политического просвещения. Как говорится, каникулы для пропагандистов кончились. Что касается агитаторов и лекторов, то они работают без каникул.

Новый учебный год совпадает для нас с началом освоения и массового производства нового мощного трактора Т-4.

Решение этой большой задачи будет зависеть от усиления воспитательной работы с людьми, ибо идейно-воспитательная работа, как об этом говорил на XXII съезде КПСС Никита Сергеевич Хрущев, является не самоцелью, а важнейшим средством решения коренных задач. Каждый работник идеологического фронта будет с еще большей энергией вести воспитательную работу, нести знания народу.

Сейте разумное, доброе, вечное.

Спасибо сердечное скажет вам русский народ.

Д. МЕРКУРЬЕВ,
секретарь парткома завода.

Заводское отделение общества «Знание» проводит большую работу по пропаганде решений декабрьского (1963 года) Пленума Центрального Комитета КПСС.

Члены общества выступают с лекциями на различные темы, отражающие развитие химической промышленности в стране, о большой химии на Алтае.

Молодой лектор, инженер центральной заводской лаборатории Людмила Михайловна Дубок подготовила лекцию на тему «Полимеры и их применение в промышленности». Ее выступления с большим интересом слушает любая аудитория.

Вот Людмила Михайловна среди рабочих тракторосборочного цеха № 1. С ними она находит общий язык, на примерах объясняет преимущества применения

КАКИЕ БЫ НОВЫЕ СРЕДСТВА ИДЕОЛОГИЧЕСКОЙ РАБОТЫ НИ ВХОДИЛИ В СТРОЙ, НИЧТО НЕ МОЖЕТ ЗАМЕНИТЬ ЖИВОГО, ЗАДУШЕВНОГО СЛОВА ПРОПАГАНДИСТА, ЛЕКТОРА И АГИТАТОРА.

Вечер пропагандиста

14 сентября в заводском клубе состоялся вечер отдыха пропагандистов, агитаторов и лекторов — общественников. С приветственным словом к участникам вечера обратился секретарь партийного комитета завода тов. Меркурьев Д. Д.

Большая группа пропагандистов, лекторов и агитаторов

награждены почетными грамотами горкома КПСС и партийного комитета завода, ценными подарками. Среди награжденных пропагандисты тт. Крендаев, Карташов, лекторы тт. Хананов, Пономарев, Ловцкий, Синяев, Меллер, агитаторы тт. Крысс, Шеслер, Гальперина и другие.



«САМЫЙ НАДЕЖНЫЙ ПУТЬ К УСПЕШНОМУ ВЫПОЛНЕНИЮ ПЛАНА — ХОРОШО ПОСТАВЛЕННОЕ В КОЛЛЕКТИВЕ ВОСПИТАНИЕ ЛЮДЕЙ, ЖИВОЕ ОБЩЕНИЕ С НИМИ, ДУШЕВ-

НАЯ ЗАБОТА О НИХ, ЭТО — ПУТЬ К СЕРДЦУ, К СОЗНАНИЮ ЧЕЛОВЕКА!»

(Из доклада А. Ф. Ильичева на июньском Пленуме ЦК КПСС).

Перед началом учебного года

В 1963—64 учебном году мне довелось быть пропагандистом в школе коммунистического труда. Занятия у нас проводились два раза в месяц по программе, рекомендованной парткомом завода. Изучая материал по общеполитическим вопросам, а также темы конкретной экономики, мы увязывали их с деятельностью нашего цеха. На занятиях применялись наглядные пособия в виде таблиц и диаграмм хозяйственной деятельности цеха. Все это вызывало у слушателей повышенный интерес к изучаемым темам и обеспечивало активное участие в разборе материала.

Обучение в школе в значительной степени способствовало формированию коммунистического мировоззрения рабочих, повышению их образования и культуры. Об этом свидетельствуют хотя бы такие факты.

В числе слушателей школы были в прошлом году плотники Анд-

рей Казанкин и Николай Котляр. Оба они — квалифицированные рабочие, имеют большой производственный стаж. Занимались они старательно, старались глубже разобраться как в общеполитических вопросах, так и в вопросах конкретной экономики, перенять передовые методы работы новаторов. Школа помогла им повысить производительность и культуру труда, научила активно участвовать в общественной жизни. Недавно им обоим присвоено звание ударников коммунистического труда. Казанкин принят кандидатом в члены КПСС.

Школы коммунистического труда являются новой формой пропаганды политических и технико-экономических знаний. Они способствуют дальнейшему развитию движения за коммунистический труд, воспитанию у челове-

ка любви и уважения к общественно-полезному труду. А ведь именно это является ядром идеологической работы наших партийных, профсоюзных, комсомольских организаций.

В школах коммунистического труда удачно сочетаются политическое и профессионально-техническое обучение. В этом вопросе в прошлом учебном году в нашей школе были допущены недостатки. Мало внимания уделялось профессионально-техническому обучению.

В новом учебном году парторганизация цеха вновь утвердила меня пропагандистом в школу коммунистического труда. Организована школа по производственно-профессиональному принципу. Думаю поставить дело таким образом, чтобы слушатели

хорошо усвоили материал по всем четырем разделам программы — внутренней и внешней политике КПСС, конкретной экономике, коммунистическому воспитанию, изучению и внедрению передовых методов труда, опыта новаторов производства.

Думаю, что следует больше уделять внимания профессионально-техническому обучению с тем, чтобы помочь рабочим повысить квалификацию, овладеть передовым производственным опытом. Заниматься будем, вероятно, четыре раза в месяц по два часа. Причем половину времени (два занятия в месяц) будем отводить на изучение передовых методов труда и опыта новаторов производства.

К ведению занятий будем привлекать актив, лучших производ-

ственников. Вот, например, есть у нас в программе тема «Древесное сырье». Предполагается, что при изучении этой темы все слушатели должны побывать на раскройных операциях, познакомиться с порядками древесины, научиться определять, насколько годно сырье для использования на ту или иную деталь. Надеюсь, что в проведении занятия на эту тему мне помогут бригадир раскройщиков Александр Чернобай и опытный раскройщик Апаликов.

Мы будем стремиться поставить работу школы на такую высоту, чтобы в дальнейшем иметь возможность рекомендовать квалификационной комиссии повышать разряды тем слушателям, которые наиболее успешно сочетают теорию с практикой.

М. БАЛАБАЙ,
пропагандист.

Подготовку производства Т-4 — в срок!

Своевременную подготовку производства нового трактора Т-4 обеспечивает большинство коллективов цехов, каждый из которых выполняет немало ответственных заданий.

Посмотрим, как идет их выполнение в цехе станкостроения, механизации и автоматизации.

По плану здесь изготавливается большое количество различного оборудования: стелды, кантователи, подъемно-транспортные сооружения и так далее. График изготовления нестандартного оборудования предусматривает выдать более шестидесяти заказов. В этом году многие работы уже завершены. Среди них — исключительное важное задание по изготовлению главного конвейера сборки трактора Т-4. Сделаны также стелды для автосварки, специальный горизонтально-расточной станок для тракторосборочного цеха № 1, стелды для испытания шлангов, для сборки рамы, сборки заднего моста и много других.

В данный момент выполнение заданий главного инженера по Т-4 в цехе ослаблено. Обуславливается такая задержка рядом причин, зависящих и от руково-

дителей ЦСМА и от других цехов. Дело в том, что цех одновременно с подготовкой нового производства занимается работами по новому литейному цеху. Поскольку этот строительный объект завод обязан сдать в эксплуатацию в нынешнем году, заказы для него делают в первую очередь. Кроме всего, цех ведет работы для Вишневской МТС и иногородних заводов. Вот и получилось, что некоторые заказы по Т-4, запланированные на предыдущие месяцы, в цехе не сделаны.

Выполнен станкостроителями заказ № 12777 — поворотный стелды для прихватки и автосварки тракторосборочному цеху № 1. Но вот загвоздка: инструментальщики (заместитель начальника корпуса тов. Головачев) не дают патронов. Только из-за этого заказ числится как несделанный.

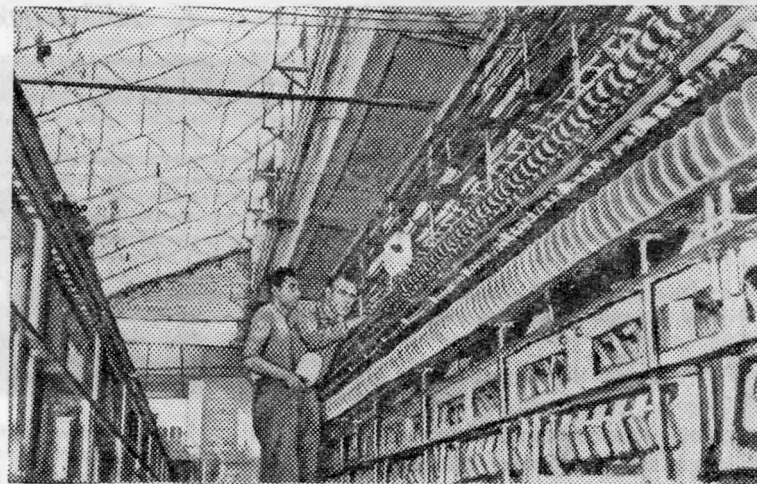
Не менее ответственный заказ № 11051 — изготовить токарно-многолезцовый станок для обработки — задерживают ремонтно-литейный цех (руководители тт. Чернобыльский и Костромин И. Ф.) и снабженцы (ответственный тов.

Агафонов). Нужно фасонное литье, нет стали марок 40х и 20х. Литейный цех не поставляет станкостроителям в достаточном количестве и вовремя литье, снабженцы не обеспечивают материалами.

Вот так, приступая к выполнению любого заказа, цех испытывает трудности не из-за кадров и сроков, а из-за материалов.

У станкостроителей есть все возможности не задерживать подготовку производства нового трактора Т-4. Надо, чтобы эту ответственность взяли на себя и руководители ремонтно-литейного, отдела снабжения и отдела капитального строительства (тов. Ловцкий).

Б. ГАЛИЧ.



ТАШКЕНТ. Более двадцати видов машин для текстильной промышленности выпускает завод «Таштекстильмаш». Свою продукцию он отправляет на многие предприятия нашей страны, а также в 20 других государств. Все большее применение в машинах находят детали из пластмасс, которые с успехом заменяют металлические. Всего освоено 240 наименований таких деталей.

На снимке: сборка новой прядильной машины, предназначенной для отправки в Чехословакию. Фото В. Кожевникова.

Фотохроника ТАСС.

„КП“ в борьбе за качество

Большую работу комсомольский прожектор завода и цеховые «КП» проделали по вопросам улучшения культуры производства и качества выпускаемой продукции. Самой действенной формой являются рейды «комсомольского прожектора».

Так, 17 июня был проведен рейд прожектористов завода по культуре производства. Во многих цехах завода руководители мало уделяют внимания такому важному делу. Этот вопрос слушался на парткоме, где за низкую культуру производства начальники цехов тракторосборочного № 2, механических цехов №№ 5 и 6, моторного были строго предупреждены.

При посещении этих цехов особое внимание члены «КП» уделяли экспортным участкам. Так, в экспортном отделении тракторосборочного цеха № 1 детали разбрасываются на полу, стеллажей не хватает, покраска деталей производится так же на полу. На имеющихся стеллажах детали свалены и перемешаны в кучу, здесь очень трудно найти нужную деталь. Начальник цеха тов. Ягут, старший мастер экспортного отделения т. Михлюков и хозмастер т. Беляев, попав под объектив фотоаппарата, заверили членов штаба «КП», что положение изменится. И действительно, в тракторосборочном цехе № 1 культура производства несколько улучшилась, особенно на экспортных участках.

Неприглядные картины можно наблюдать в тракторосборочном цехе № 2 (начальник т. Светлов). Самый грязным в цехе был участок узлов, где старшим мастером т. Косолапов. Здесь пусты стеллажи, а детали разбросаны по всему участку, дорогостоящие подшипники не складываются. Мастера этого участка свыклись с грязью, на замечания начальника цеха и хозмастера не реагировали. Неоднократные штрафы для них были обычным явлением.

Долго разговаривали прожектористы в тот день с рабочими, мастерами и сумели их убедить,

что культура производства отражается на качестве продукции. Через два дня участок был неузнаваем, и в настоящее время там поддерживается порядок.

Много хороших примеров можно привести из работы «КП». Постоянными контролерами являются и цеховые «комсомольские прожекторы». В тракторосборочном цехе № 1, чугунолитейном цехе № 3, кузнечном, механическом № 1, моторном прожектористы помогают в наведении чистоты. На участках в цехах организованы посты по культуре производства, дежурство.

Особое внимание уделяется качеству выпускаемой продукции, своевременной укомплектовке тракторов. Так, например, проходил рейд по некомплектным тракторам, которые стояли на площадке отдела сбыта. Много тракторов было разукомплектовано по вине цехов: прессового, моторного, тракторосборочного № 1.

При посещении цехов-виновников выявились такие факты: многие отсутствующие на тракторах детали не подаются на сборку из-за неразворотливости диспетчерского аппарата. Некоторые детали не обрабатываются, так как не хочется перестраивать оборудование с одной операции на другую. Материалы этого рейда были направлены директору завода. Виновники понесли строгое наказание.

Одно время завод лихорадило из-за отсутствия кабин. Много брака шло из-за несоблюдения технологии изготовления деталей на кабину, поэтому сборка их бывает некачественной. Старший мастер участка кабин т. Золотухин и старший мастер участка средних прессов т. Лунин дали слово не допускать подобных нарушений. Мастер тов. Лунин был на время отстранен от должности.

В чугунолитейном цехе № 3 в обрубном отделении в очистные барабаны засыпались детали тонкостенные вместе с тяжелыми. Это грубое нарушение технологии привело к боль-

шому браку-бою. После вмешательства цеховых прожектористов мастер участка т. Косолапов был наказан административно и материально.

В кузнечном цехе из-за слабой организации труда, нарушения трудовой дисциплины наблюдалось несколько случаев появления брака по качеству металла. Старшие и сменные мастера плохо реагируют на сигналы контролеров о появлении брака. По вине мастера Жемчужникова и Петрова меры по устранению брака не принимались и вся партия деталей была забракована. По сигналу прожектористов виновники наказаны административно.

В чугунолитейном цехе № 3 прожектористы постоянно следят за качеством продукции. Так, по детали 54-30-401 (задний брус) брак снижен от 1,6 до 0,9 процента только благодаря вмешательству «прожектора».

Вся работа заводского «КП» и цеховых «КП» направлена на решение производственных вопросов, снижение брака, повышение культуры производства.

«Комсомольский прожектор» стал боевым помощником коллектива завода на всех участках.

Н. ЛАПШИНА,
начальник заводского «КП».

Премьеры кино

В кинотеатрах Москвы на будущей неделе зрители увидят несколько новых художественных фильмов. «Весенние хлопоты» студии «Ленфильм» рассказывают о молодом садовом, влюбленном в свое дело, и о парце, выбирающем не очень честные пути для достижения цели. Фильм поставлен Я. Фридом.

Широкоэкранный фильм студии имени Горького «Альманах «Юность» состоит из двух повел — «Подсолнух» и «Тетка с фиалками», являющихся дипломными работами молодых режиссеров П. Арсенова и П. Любимова.

Зрители увидят также венгерский художественный фильм — «Человек, которого нет», в постановке режиссера Виктора Гертлера. Кинокартина посвящена деятельности сотрудников венгерских органов госбезопасности.

На родственных заводах

Расточной патрон

с балансировочным противовесом

Многие конструкции расточных патронов и резцедержатков, применяемых при механической обработке цилиндрических поверхностей невращающихся деталей, имеют существенный недостаток — неуравновешенность вращающихся масс. Чем больше резец смещается от оси вращения, тем больше дисбаланс. В результате этого необходимо уменьшить число оборотов шпинделя станка.

Расточной патрон конструкции И. В. Готовцева устраняет дисбаланс при помощи балансировочного противовеса. Для синхронного передвижения в противоположных направлениях резцедержателя с резцом и противовеса с балансировочным винтом патрон

снабжен микрометрическим винтом с двухсторонней нарезкой.

Внедрение патрона указанной конструкции позволило устранить дисбаланс, уменьшить вибрацию станка. В результате стало возможным увеличить число оборотов шпинделя станка и соответственно в 2—3 раза — скорость резания.

При выполнении расточных работ часто приходится обрабатывать отверстия по первому и второму классу точности. Благодаря применению патрона И. В. Готовцева эта задача значительно облегчилась: повысилась стабильность размеров обрабатываемых поверхностей и чистота обработки.

В. А. ТАТАРИНЦЕВ.
(Листок ЦВТИ № 14, Мосгорсовнархоза).

Оправка новой конструкции

В цехе топливной аппаратуры № 2 моторного завода на операции электроискровой обработки рабочего конуса корпуса распылителя применялась оправка.

Она требовала очень высокой точности изготовления и

соответственно очень дорого обходилась производству.

Рационализаторы тт. Забатурин и В. Миронов предложили новую конструкцию оправки. Предлагаемая также изменить способ крепления ее на стенде.

Ударник коммунистического труда

Хороший парень

пришел два года назад на радиаторный участок механического цеха № 2. Здесь он впервые увидел станки, которые так и влекли к себе. Толя сначала был на участке резервным рабочим. Выполнял все, что ему поручали. Слিশком хотелось самостоятельности и Толя, с присущей мальчишкам любознательностью, постепенно научился работать на всех станках участка — фрезерных, сверлильных, резь-

бонарезных.

Толя становился настоящим рабочим, всегда выполнял норму, старательно делал все, а в дни, когда отсутствовал наладчик, заменял даже его. В то же время вечерами учился в девятом классе школы рабочей молодежи: отставать от других не хотелось.

Прошло два года. Настал день, когда Толе вместе с другими было присвоено в цехе звание ударника коммунисти-

ческого труда. А совсем недавно перешел Толя Субботин с радиаторного участка в отдел механика.

Теперь он будет осваивать профессию слесаря. Вместе с тем, предстоит продолжать учебу в десятом классе.

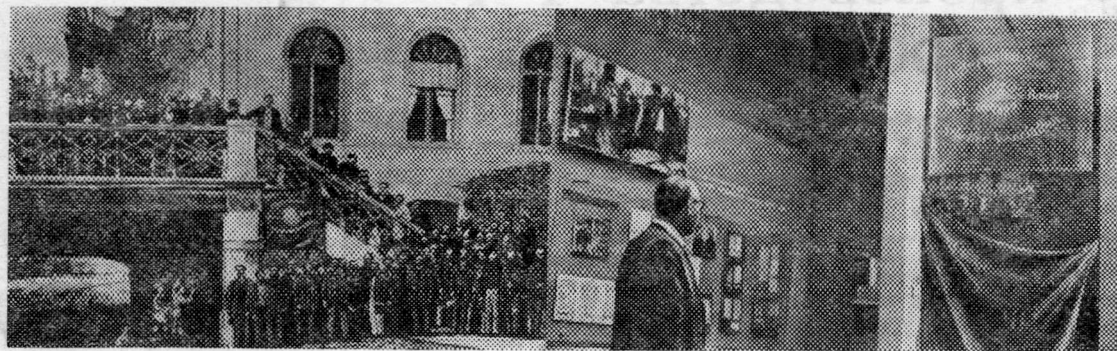
Скоро для Толи Субботина настанет срок служить в Советской Армии. К тому времени из него будет уже хороший специалист, отлично знающий свою профессию, хороший специалист и по коммунистически воспитанный молодой человек.

Г. БЕЛИКОВА.

У каждого рабочего навсегда сохранится воспоминание о «первом сентября» его рабочей судьбы. Был такой день и у подростка Толи Субботина. Ровно два года назад, как когда-то первого сентября, ждал он, волнуясь и радуясь, своего первого дня работы, первого звонка, первого урока мастерства, ждал того чувства, что связано со словом «впервые». Мысленно он уже представлял себя серьезным и деловым рабочим, каних увидел тогда в цехе.

Какой же стала рабочая судьба Толи Субботина? Он

К 100-летию Первого Интернационала



МОСКВА. В музее К. Маркса и Ф. Энгельса открыта выставка, посвященная 100-летию со дня основания Первого Интернационала. На стендах выставки экспонируются новые материалы, полученные музеем за последнее время. На левом снимке — фотографии делегатов Базельского конгресса Интернационала, сделанные в сентябре 1869 года. Делегаты фотографируются с Красным Знаменем. Сейчас это знамя экспонируется в музее (фото справа). Его передали музею К. Маркса и Ф. Энгельса швейцарские коммунисты. Фото А. Стужина.

Фотохроника ТАСС.

Находка возвращается через границу

На Харьковскую табачную фабрику прибыли тюки с табаком из Болгарии. Раскрывая один из них, работница Дарья Орлова нашла кошелек. Открыв его, она увидела большую сумму денег и расчетный лист. Очевидно, решила она, деньги принадлежат болгарской работнице, которая упаковывала тюки с табаком.

С находкой Дарья Орлова пришла в редакцию местной газеты «Социалистична Харкивщина». Журналисты отравили кошелек с деньгами в редакцию болгарской газеты «Работническо дело» и попросили коллег найти хозяина. Ответа не пришлось долго ждать. Вскоре из Болгарии пришел ответ, что кошелек с деньгами принадлежал работнице Софийской табачной фабрики Бонке Гуровой, которой и возвращены деньги. В своем письме к Дарье Орловой болгарская работница благодарит за находку и желает доброго здоровья и счастливой жизни. Дело не в деньгах, пишет Гурова, а в теплом братском отношении советской работницы ко мне.

(АПН).

Последний конный фургон

В Брест прибыли необычные путешественники, совершающие поездку из США в Москву в старинном конном фургоне. В экипаже — супруги Гиллис Леон Хилтон и Ивоне Марцелла с тремя дочерьми и сыном.

Этих путешественников уже видели в Мексике, Англии, Франции, Голландии, Бельгии, Люксембурге, Австрии, Чехословакии и Польше.

—Куда вы сейчас едете и какова цель вашего дальнейшего путешествия? — спросили гостей.

—Доберемся до Москвы, а там будет видно. Хотелось бы побывать в Ленинграде и других городах Советского Союза. По возвращении в Соединенные Штаты мы намерены рассказать через печать и радио обо всем, что видели в разных странах и что больше всего нас взволновало.

В. ПЛЕШЕВЕНЯ.

Телевидение

СУББОТА, 19 сентября
19-00 — «Бабушкины сказки».
19-10 — Фильм-опера «Нот в сапогах».
20-00 — Телевизионные известия.
20-15 — Передача «На встречу Октябрю».
20-25 — Короткометражный фильм «Построили дом».
20-35 — Литературная передача.
20-55 — Концерт.
21-40 — Художественный фильм «Солдат Иван Бровкин».

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 20 сентября
17-00 — Передача «Умейте видеть прекрасное».
17-20 — Документальный фильм «Анна Голубкина».
17-30 — Спектакль детского сектора АТЗ «Колдунья дома № 6».
18-00 — Художественный фильм «Королевство кривых зеркал».
19-20 — Беседа на международные темы.
19-40 — Документальный фильм.
20-20 — Концерт.
21-00 — Художественный фильм «Напроновые сети».

Редактор В. А. КУБЫШКИН.

По нашему ЗАВОДУ

За себя и за товарища

Сейчас, когда коллектив нашего завода взял повышенные обязательства в честь 47-й годовщины Октября, каждый тракторостроитель должен понимать, в каких трудных условиях предстоит выполнять их.

Более тысячи тракторостроителей помогают в настоящее время убирать урожай в колхозах и совхозах Алтайского

края. Это значит, что в бригаде, на участке, у станка отсутствует один или несколько твоих товарищей. Но программа остается той же программой, и потому каждый рабочий, что остался в цехе, должен трудиться за двоих.

На днях формовщики пятого конвейера сталелитейного цеха Харасова, Васильева, Гапонникова, Кошкарева, Кома-

рова заформовали в третьей смене 313 опок детали 14-015, почти вдвое превысив норму. По-ударному трудятся почти все коллективы участков цеха.

П. БАБИЧЕВ.

Хороший отдых

Более двухсот сталелитейщиков хорошо использовали отпуска в этом году. В домах отдыха побывали 115 человек, более 50 человек — в ночном санатории, 34 путевки использованы в санаториях и на курортах страны.

В Горячих ключах на Северном Кавказе побывал сталелитейщик Рожнов А. Е. Бесплатные путевки в Ялту получили от цехкома подсобная рабочая Екатерина Лопатина, заливщик Якушев А. П., а грузчик Мельников — на курорт Карачи.

137 детей сталелитейщиков отдохнули во время летних каникул в пионерских лагерях.

А. ЧЕРНЕНКО.

Заслуженная награда

Постановлением Совета народного хозяйства Кузбасского экономического района и президиума Алтайского промышленного совпрофа группа лучших рационализаторов нашего завода награждена значком «Отличник социалистического соревнования РСФСР» за активное участие в рационализации производства, хорошее руководство и организацию рационализаторской и изобретательской работы. Среди тех, кто заслужил эту почетную награду, инженер-конструк-

тор инструментально-производственного корпуса Арно Августович Симонсон, начальник технического отдела чугунолитейного цеха № 1 Алексей Федорович Рогозин, мастер прессового цеха Иван Федорович Божков, начальник термического цеха 4-5 Николай Ефимович Покас и другие. На счету этих особо отличившихся рационализаторов, десятки ценных предложений, давших заводу значительную экономию металла, материалов и денежных средств.

Это интересно

Кот — соавтор открытия

Иод был открыт в 1811 году французом Бернардом Куртуа (1777—1838), занимавшимся селитроварением и получением цинковых белил. В химических летписях сохранились любопытные подробности этого открытия.

Куртуа приготовил настой золы морских водорослей в спирте. В другом сосуде находилась смесь серной кислоты с железом.

Эта уникальная установка изготовлена по расчетам заводских конструкторов для завода тяжелого машиностроения в Индии. Скоро новую машину отправят в далекий путь.

На снимке: слесари-сборщики Виктор Борисов (слева) и Петр Варламов собирают один из узлов установки.

Фото Н. Суровцева.

Фотохроника ТАСС.

Сидя за рабочим столом Куртуа завтракал; на его плече примостился кот. Вдруг кот прыгнул и столкнулся стоявшие рядом бутылки. Жидкости из разбитых бутылок потекли на пол и смешались.

Огнеупорные руки

От продолжительной работы в лаборатории руки Бунзена, открывшего цезий и рубидий, настолько огрубели, что, находясь в обществе, он старался прятать их под стол. Но в лаборатории и аудитории ученый гордился такими руками. Перед учениками и слушателями он совал указательный палец в несветящуюся, наиболее горячую часть пламени «горелки Бунзена», держал его там несколько секунд, пока не распространится запах паленого рога, и спокойно произносил:

—Господа, в этом месте температура пламени две тысячи градусов.

С пола стали подниматься клубы синевато-фиолетового пара, образующего при оседании кристаллы с металлическим блеском и едким запахом. Это был иод, получивший свое название от греческого слова «фиолетовый».

В редакцию газеты

Прошу через газету «Боевой темп» выразить сердечную благодарность коллективам ЗК профсоюза, центральной лаборатории БРИЗа, заводоуправления, друзьям и знакомым, выразившим свое соболезнование и принявшим участие в похоронах моей матери Аллилуевой Евдокии Федоровны.

В. Ф. АЛЛИЛУЕВ.

В связи с инвентаризацией партийная библиотека просит читателей вернуть имеющуюся на руках литературу.

Партком.

Фильм о легендарном Рихарде Зорге

МОСКВА. «Кто вы, доктор Зорге?» так называется фильм, просмотр которого состоялся в Государственном комитете Совета Министров СССР по кинематографии. Через несколько дней он выйдет на широкий экран.

Картина «Кто вы, доктор Зорге?» совместного итало-франко-японского производства (режиссер Ив Чампи) сделана в строгой документальной манере — жизнеописание Зорге не требует домыслов — так героична, богата событиями, романтична его судьба.

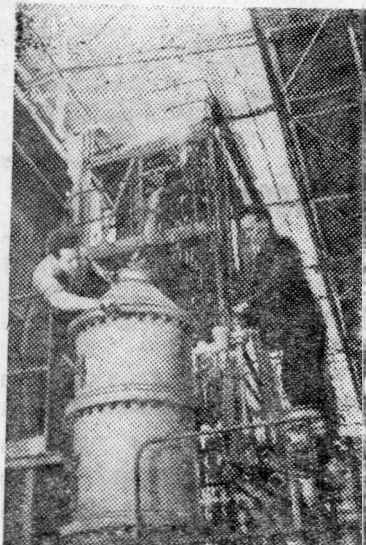
Немец, родившийся в России, человек, для которого героизм стал нормой поведения, коммунист, не мыслящий жизни вне борьбы... Разведчик — это борец! — так сам Зорге определяет свою миссию.

О таком Зорге и повествует фильм. О Рихарде Зорге, который информировал Советский Союз о подготовке гитлеровского нападения, точно сообщив дату вторжения. О Рихарде Зорге и его группе, которые, раскрыв планы японской военщины, позволили перебросить часть советских дивизий с Дальнего Востока перед великой битвой за Москву.

Ежечасный риск, который Зорге считал просто-напросто элементом профессии разведчика, нечеловеческое напряжение, в котором он жил, ответственность за жизнь миллионов, которую он возложил на свои плечи с гордостью, — таковой была его жизнь и таковой мы видим ее на экране.

Фильму можно смело предсказать большой успех. Потому что его герой — человек редкой силы духа, идейно одержимый, из той породы людей, что поднимают на подвиг, утверждают борьбу за правое дело как высшее назначение человека.

(ТАСС).



ХАБАРОВСКИЙ КРАЙ. Не раз отмечены дипломами и медалями ВДНХ успешные машиностроители «Амурлитмаша». Автоматическое и полуавтоматическое оборудование с маркой этого предприятия поставляется для литейных цехов крупнейших заводов нашей страны и за рубежом.

«Цехом в цехе» называют амурлитмашевцы свою новую механизированную дробеструй-