

Смелее внедряют метод новочеркасцев

Новому — хорошую встречу

Поиски путей совершенствования, упрощения всей системы планирования дали свои результаты. У новочеркасских электровозостроителей родилась новая система, при помощи которой можно достичь ритмичности и осуществить непрерывность планирования.

По примеру новочеркасцев метод оперативно-производственного планирования внедряется в настоящее время в цехах нашего завода. Преимущество метода начинают ощущать руководители чугунолитейного цеха № 1, отделения точного литья, сталелитейного, автоматного — в этих цехах он правильно понят и оценен.

Совершенно другое отношение к новому у руководителей механического № 1, чугунолитейного № 3, кузнечного, прессового. Тепло встреченный на многих предприятиях страны, метод новочеркасцев внедряется в этих цехах туго, бессистемно. Ясно одно, что руководители тт. Петров, Осокин, Орлов, Медянкин, Побезимов, Сеница, Мухаметшин не имеют графиков внедрения по срокам, не поставили перед собой задачу поэтапного освоения этого метода на участках, карточки здесь созданы формально, ими не занимаются, а продолжают работать по дефициту, причем планомерности по ликвидации дефицита не наблюдается.

От правильного умелого планирования производства во многом зависит успешная работа участка, цеха, завода. Новый метод дает нам ясное представление, как надо работать. Мастеру, например, он поможет решить, как наиболее рационально распределить

силы на участке, каждый рабочий примет участие в управлении производством на своем рабочем месте, а коллективу внедрение метода позволит упорядочить заделы, работать ритмично.

Надо сказать, что новое встретилось с рядом трудностей, которые необходимо оперативно решить. Работники главной бухгалтерии и машинносчетной станции недостаточно занимаются внедрением информации по новому методу.

Главный конструктор тов. Кругов и главный технолог тов. Жежер задерживают упорядочение маршрутов по деталям между цехами.

Заводская типография оттягивает сроки печатания документации цехам для отчетности по новой системе. Отдел материально-технического снабжения до сих пор не решил вопрос с обеспечением бумагой.

Много еще предстоит поработать. Цеховые и заводские технологи должны разобраться с положением дел по деталям, идущим с нарушением технологического маршрута, оказать помощь цехам в закреплении деталей за оборудованием на участках и разработать внутрицеховые нормативные заделы.

Во внедрении новой системы оперативно-производственного планирования немаловажная роль отводится и инвентаризации. Так при инвентаризации незавершенного производства в цехах завода проводился недоброкачественный просчет деталей. Ошибки инвентаризации ведут к неточному планированию, к нежелательной

перестройке работы цехов и участков. Инвентаризация требует исключительного качества и внимания, она должна вестись на всех участках цехов одновременно.

Новая система оперативно-производственного планирования необходима всем цехам. Полное внедрение ее поможет нам добиться ритмичной работы и четкого выполнения производственного плана.

Б. ГАЛИЧ.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

22-й год издания
№ 70 (2593)

Среда, 2 сентября 1964 г.

Цена
2 коп.

Есть досрочно!

Коллектив нашего завода включился в соревнование за достойную встречу 47-й годовщины Великого Октября.

Хороший трудовой ритм царит в эти дни в механическом цехе № 3.

13 августа коллектив одержал замечательную победу — выполнил план девяти месяцев по запасным частям. Государственный план восьми месяцев коллектив цеха также завершил досрочно — 27 августа, а 29 — рапортовал о выполнении плана августа.

В ПАРТКОМЕ ЗАВОДА

О комплектовании сети политпросвещения

Скоро начнется новый учебный год в системе политического просвещения. Поэтому, не случайно, на повестке дня заседания партийного комитета встал вопрос о ходе комплектования сети политпросвещения. Ведь от того, как отнесутся секретари партийных организаций к этой важнейшей работе, от правильного подбора пропагандистов и умения соблюдать принцип добровольности в выборе формы учебы — зависит успех работы кружков в будущем.

В ранее принятом постановлении партийный комитет рекомендовал создать в цехах комиссии по комплектованию сети и закончить эту работу до 15 августа. Однако, как отмечалось на заседании парткома, в партийных организациях цеха безрельсового транспорта, цеха станкостроения,

механизации и автоматизации, тракторосборочного № 2, сталелитейного, моторного, ремонтно-механического и других, сеть политпросвещения еще не укомплектована. В отдельных организациях слишком низок охват учебной комсомольцев.

Заслушав информацию заведующего кабинетом политпросвещения тов. Гусева, партийный комитет обязал секретарей партийных организаций закончить комплектование сети политпросвещения в самые ближайшие сроки.

Гости из Милана

Семьдесят гостей из Италии — театральных художников, осветителей, костюмеров, рабочих сцены Миланского оперного театра «Ла Скала» — прибыли в минувшее воскресенье в советскую столицу. Несколько дней раньше в Москву было прислано 27 вагонов с декорациями и другим реквизитом итальянского театра. Гости из Милана в ближайшие дни проведут подготовительную работу на сценах Большого театра и Кремлевского Дворца съездов, где с 5 по 28 сентября будут проходить гастроли труппы «Ла Скала».

Опережая график

Закончился второй месяц третьего квартала. Коллектив автоматного цеха наращивает темпы в труде.

Особенно радуют успехи рабочих третьего участка (старший мастер А. Е. Холодилов, сменные мастера А. И. Турянский, А. С. Литовченко). Их коллектив трудится сейчас с опережением графика.

В середине августа участок завершил выполнение месячного плана по запасным частям.

Успехи участка № 3 не еди-

ничны. В целом коллектив автоматного цеха план августа по запасным частям выполнил на 250 процентов. Эта крупная победа автоматчиков — результат дружной работы всего коллектива.

С огоньком трудятся на третьем участке передовики производства — наладчица Лидия Константиновна Цимбал, шлифовщица Антонина Соловьева, Валентина Трусова и другие.

А. ФИЛИПОВ.

В помощь селу

Коллектив нашего завода оказывает большую помощь колхозам и совхозам края в уборке урожая. 1700 тракторостроителей уже трудятся на полях. Среди них много механизаторов. Это, в основном, опытные кадры, неоднократно проявившие себя на уборке хлебных массивов.

Коммунист Иван Антонович Стодоля не первый год выезжает осенью в село, и неизменно привозит с собой оттуда хорошие отзывы хлеборобов, благодарности за отличную работу. На совести трудятся на полях рабочие завода механизаторы Виктор Попов, Николай Суховерхов и многие другие. Успешно выполняют задания на уборке посланцы тракторосборочных, чугунолитейных и других цехов и отделов завода.

В эти дни наше предприятие отправляет в помощь труженикам села новую партию рабочих — 1450 человек. Они будут работать в основном на уборке свеклы и картофеля.

М. МОИСЕЕВА.

Каково ваше мнение?

В заводской комитет профсоюза представлены списки кандидатов на присвоение звания ударников коммунистического труда работникам опытного цеха. Среди них: Машенко Наталья Петровна — шлифовщица, Пирожков Николай Васильевич — токарь, Зайцев Георгий Алексеевич — слесарь, Колодей Александр Иванович — фрезеровщик, Субачев Николай Власович — расточник, Космынин Аркадий Иванович — токарь, Афанасьева Зоя Никифоровна — распряд, Холдин Владимир Иванович — мастер, Борецкий Прокопий Прокопьевич — токарь, Живолупов Георгий Кузьмич — токарь, Литвиненко Владимир Афанасьевич — электрик, Коростелев Николай Харлампиевич — электрик, Андросова Валентина Федотовна — электрокарщица, Гладышев Василий Федорович — электрик, Капустин Степан Степанович — электрик, Пичугин Виктор Иванович — электрокарщик, Ропанов Павел Филиппович — мастер, Бородин Петр Сидорович — механик, Малюга Мария Максимовна — гардеробщица, Заборин Федор Яковлевич — начальник ОТК цеха, Глухов Петр Степанович — токарь, Суховерхова Анна Васильевна — смазчица, Кальченко Вера Ивановна — инженер-технолог, Малыхин Геннадий Терентьевич — инженер-технолог, Приходько Валентина Васильевна — инженер-технолог, Мельдер Вера Ивановна — начальник технического бюро, Гончар Зинаида Иосифовна — старший инженер-экономист, Скударнова Наталья Семеновна — кладовщик, Воронин Кирилл Ильич — подсобный рабочий, Денисова Валентина Павловна — кладовщица, Кузьмина Анна Ивановна — распряд, Савельев Алексей Петрович — инженер-нормировщик, Басова Валентина Андреевна — планировщица, Матюхина Полина Максимовна — пирометрист, Артеменко Алексей Власович — начальник БТЗ, Четвертных Надежда Спиридоновна — планировщица, Шеловских Валентина Кирилловна — планировщица, Майков Борис Иванович — инженер-технолог, Щенова Валентина Николаевна — контролер, Жарикова Раиса Ивановна — контролер, Павлова Валентина Степановна — контролер, Шайда Таисия Алексеевна — контролер, Нешин Владимир Юнусович — термист.

Свои мнения и пожелания об этих товарищах присылайте в заводской комитет профсоюза.



СТАВРОПОЛЬСКИЙ КРАЙ. Первый агрегат мощностью в 150 тысяч киловатт второй очереди строящегося энергетического гиганта — Невинномысской ГРЭС досрочно вступил в эксплуатацию и дал промышленный ток в энергетическое кольцо Северного Кавказа и центра страны. Строители и монтажники специализированного треста «Кавказэнерго-монтаж» выполнили работы с отличной оценкой. Сейчас бригада коммунистического труда коммуниста Юрия Торопцева монтирует вторую такую же турбину. К концу года второй агрегат даст промышленный ток.

В отличие от первой очереди, вторая сооружается в открытом варианте, что позволит сэкономить десятки тысяч рублей.

На снимке: монтажники коммунисты бригады Юрия Торопцева А. Литвиненко (слева) и В. Ильвицкий осматривают ротор турбины перед установкой в агрегат.

Фото В. Михалева.

Фотохроника ТАСС.

В заводской группе содействия комиссии партгосконтроля

28 августа состоялось очередное заседание заводской группы содействия комиссии партгосконтроля. Обсуждался вопрос «О внедрении и использовании в производстве приборов активного контроля, учета и хранении их в цехах завода».

Как показала проверка, приборы активного контроля на заводе находятся в крайне плохом состоянии. Из 83 приборов, полученных на завод, 43 внедрено, а работает только 22. Это говорит о том, что отдельные начальники цехов и их заместители по технической части халатно относятся к внедрению, эксплуатации и хранению новой техники. В результате многие приборы вышли из строя, часть их разуконплектована, отдельные утеряны и никто за эти безобразия не несет материальной ответственности.

Так, например, в механическом цехе № 1 (начальник тов. Петров) было получено 30 приборов, внедрено только 14, а в данное время работает всего 6. Техническая служба цеха и ее руководитель тов. Елисеев не добились максимального внедрения приборов в производство.

Кроме того, в цехе халатно относятся к хранению, ремонту и учету дорогостоящих механизмов. Ответственный за техническое состояние и учет приборов наладчик тов. Косолапов отнесся к поручению недобросовестно. Из-за плохо организованного хранения в наличии не оказалось 8 приборов

На воскреснике

Домоуправление № 3 жилищно-коммунального отдела завода систематически организует своих сотрудников на воскресники по очистке территории от мусора.

В прошедшее воскресенье на работу вышли все организованно и работали дружно. Особенно отличились трудолюбием бухгалтер Е. Р. Кудина, плотник А. Н. Черкашин, печник К. Елизаров, а также дворники М. В. Абрамова, А. Желнерова, А. Петрова.

Ф. ЛЕВКОВИЦКИЙ,
управляющий домами.

В цехах завода прошли собрания и конференции с обсуждением выполнения коллективного договора за первое полугодие 1964 года.

Недавно такая конференция состоялась и в сталелитейном цехе. Начальник цеха тов. Горчаков доложил делегатам о том, как выполняются пункты коллективного договора.

Рабочие сталелитейного неплохо справляются в этом году с государственным планом.

— Несмотря на то, — сказал докладчик, — что в августе допущено небольшое отставание по запасным частям, есть уверенность в выполнении плана.

Выступившие на конференции делегаты подвергли деловому разбору каждый пункт коллективного договора.

на сумму 4.000 рублей.

Такое же положение с хранением и организацией учета в механическом цехе № 5, моторном, тракторосборочном № 1, механическом № 6. Например, в механическом цехе № 5 из 12 приборов утеряно 4 на сумму около 2500 рублей, два прибора утеряно в механическом цехе № 6.

В моторном цехе в настоящее время ни один прибор активного контроля не работает, все сняты и лежат в кладовой.

Несмотря на распоряжение главного инженера завода об обучении наладчиков правильной эксплуатации и настройке приборов, начальник цеха т. Широкоград не позаботился об этом. Это привело к срыву внедрения приборов в производство.

Группа содействия комиссии

партгосконтроля строго осудила такое отношение руководителей цехов к внедрению и хранению новой техники и порекомендовала директору завода тов. Креч обязать начальников цехов обеспечить безусловное выполнение распоряжения главного инженера за № 877 от 22 октября 1963 года по организации наладки, ремонта и эксплуатации приборов активного контроля в цехах завода, а также сделать материальный начет на лиц, виновных в утере 18 приборов на сумму 10500 рублей.

Кроме того, главному технологу рекомендовано в момент проверки технологии особо обращать внимание на обязательное применение приборов АК, где они предусмотрены технологией.

Выполнять все пункты колдоговора

(С заводской профсоюзной конференции)

На повестке дня профсоюзной конференции, состоявшейся 28 августа в клубе тракторостроителей, стоял один вопрос — проверка выполнения коллективного договора за первое полугодие 1964 года. Перед делегатами выступили директор завода тов. Креч и председатель завкома профсоюза тов. Иванов.

В прениях выступили бригадир слесарей инструментально-производственного корпуса тов. Алексеев, делегат чугунолитейного цеха № 1 тов. Варшавский, контролер механического цеха № 1 тов. Целовальников, начальник чугунолитейного цеха № 1 тов. Лопаткин, слесарь прессового цеха тов. Никитенко и другие.

— Хочу выразить благодарность главному энергетнику тов. Райхеру, его заместителю Шпехту за оперативную помощь в выполнении оздоровительных мероприятий. Благодаря настойчивости работников инструментального корпуса, отдела главного энергетика и его куратора тов. Красникова, участка промвентиляции, сделана вентиляция на участке пресс-форм, приточно — вытяжная — в термическом отделении, реконструкция вентиляции в литейном и гальваническом отделениях и на участке стыковой сварки, — говорит т. Алексеев.

Совершенно справедливые пре-

тензии к отделу материально-технического снабжения и его руководителю тов. Альбаеву высказал делегат чугунолитейного цеха № 1 тов. Варшавский:

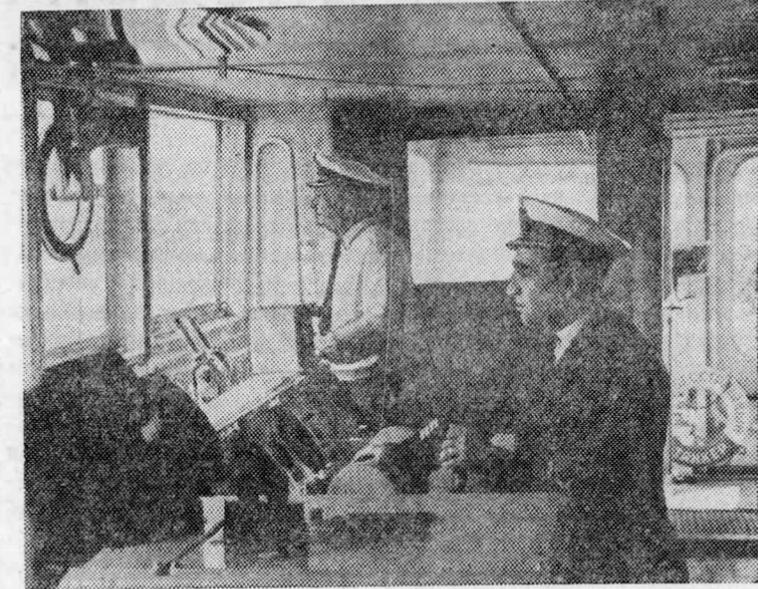
— Согласно ГОСТу чугунолитейщики должны получать кокс определенных габаритов, причем мелкого допускается только до 3 процентов. Однако в коксе, которым нас снабжают, 30—60 процентов мелочи и даже мусора: ведь его сгребают вместе с землей бульдозером работники отдела снабжения.

Точно так же цех снабжают недоброкачественным углем для топки сушильных печей. Вот эти некачественные материалы порождают большой брак и низкую производительность труда.

Обращаясь к директору завода, выступающий сказал:

— До каких пор будет так продолжаться? Я считаю, что саратовский метод бездефектной сдачи продукции спросить надо прежде всего со снабженцев, только после этого за качество могут отвечать литейщики.

— В тяжелых условиях труда, — продолжал тов. Варшавский, — работают в цехе барабанщики. Более 80 процентов их увольняется из цеха, поскольку их не удовлетворяет продолжитель-



Идет вниз по Волге корабль белоокеанский, сверкающий на солнце серебром корпуса. Издали он кажется огромной, распластавшейся на воде, птицей. Это танкер-богатырь «Бесстрашный». Такие крупные суда — редкость на речных магистралах. Встречные теплоходы приветствуют его гудками в знак уважения к капитану корабля Александру Степановичу Чеснокову. Бывалый волгарь стоит в капитанской рубке у пульта, 46 лет отдал он Волге. Тысячи рейсов совершил по великой русской реке.

На снимке: танкер «Бесстрашный» в рейсе. Капитан А. С. Чесноков и старший механик-И-й штурман Геворг Сумбатович Гаспарянц на вахте.

водительность труда в литейном цехе ростовчан в 2,5 раза выше, чем у нас. В обрубном отделении гостей паркетные полы, кафельные стены, иными словами, намного лучше, чем у нас в клубе. Все рабочие у них в одинаковых комбинезонах. Что это? Маскарад? Нет. Там, где ты проводишь одну треть жизни, то есть на своем предприятии, сами рабочие создали такой порядок. Вот почему у них нет текучести, вот почему их завод — цветущий сад.

— Наш коллектив взял повышенные обязательства на шестой год семилетки, — сказал слесарь прессового цеха тов. Никитенко, — но ряд недостатков мешает их выполнению. Тормозят работу наши квартиранты — инструментальщики. Мы ежедневно режем 100 тонн металла, и нам негде его складывать. А по приказу директора завода площади по-прежнему отдают инструментальщикам. До каких же пор нас будут стеснять?

В заключение конференции тт. Креч и Иванов ответили на вопросы. Принято соответствующее постановление.

Г. БЕЛИКОВА.

ДЕЛОВОЙ РАЗГОВОР

Заведующий бюро труда и заработной платы тов. Березов справедливо критиковал руководство завода за бездеятельность в отношении ремонта дороги на Западном поселке, особенно в районе мясокомбината. Здесь нет парикмахерской, ларьков с газированной водой, мороженым. Лето проходит, а воз, как говорится, и ныне там.

Электрик тов. Мусатов высказал претензии в адрес работников жилищно-коммунального отдела за плохую заботу по наведению порядка около коммунальных домов.

В сталелитейном цехе еще немало случаев нарушения техники безопасности, не на должном

уровне состояние культуры производства. Слесарь-модельщик тов. Галонников отметил, что заливышки нередко заливают металлом края опок, в результате чего травмируются формовщики, сдерживаются темпы работы.

В цехе часто бывают совершенно неоправданные простои по вине отдела снабжения из-за нехватки подшипников и ремней.

Старший мастер стержневого отделения тов. Нельзин также отметил, что из-за плохой работы вентиляции в отделении много газа и пара.

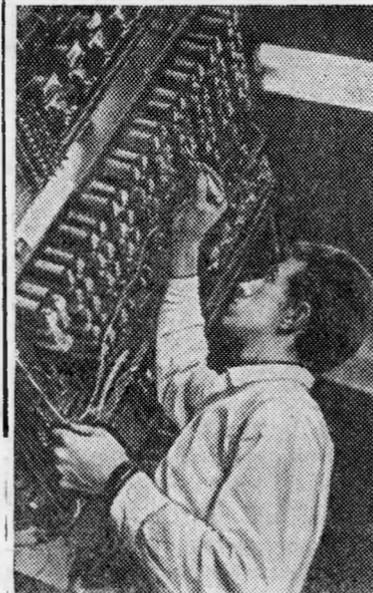
Выступающие подвергли критике руководство завода за плохое наблюдение за состоянием дорог в районе Западного поселка, осо-

бенно около магазина № 8 и столовой № 2. Из-за отсутствия стока воды здесь всегда стоят лужи грязи. Большие неудобства испытывают рабочие из-за отсутствия автобусов, которые бы обслуживали правую сторону поселка.

На конференции были избраны делегаты от всех участков цеха на заводскую конференцию по проверке выполнения коллективного договора.

Хотелось бы, чтобы работники жилищно-коммунального отдела и пом. директора по быту тов. Цыганов дали ответ сталелитейщикам по поводу критических замечаний.

В. ВИЛЬКИН,
зам. председателя ЗК профсоюза.



ЛЕНИНГРАД. Завод «Красная заря» поставил оборудование для телефонных станций во многие страны, в том числе и в Румынию.

На снимке: регулировщик Ю. Никаноров за наладкой автоматической телефонной станции КТС-20, подготовленной для Румынии.

Судьба подростка—дело комсомольское

(С заводского пленума ВЛКСМ)

«Молодость — особая пора в жизни человека. Пора страстных увлечений и кипучей энергии. Каждый в юности мечтает о подвиге, стремится к романтике, ищет точку приложения своих сил. И тут важно помочь юношам и девушкам не заблудиться в этих поисках, не наделать ошибок, а направить их энергию на полезные дела, на благо народа».

Н. С. ХРУЩЕВ.

Это о них, о подростках состоялся горячий, взволнованный разговор в конце августа на пленуме заводского комитета комсомола. С докладом о воспитательной работе перед собравшимися выступила секретарь ЗК ВЛКСМ Лида Медведева. Месяц назад она принимала участие в работе расширенного бюро ЦК ВЛКСМ.

—В ЦК ВЛКСМ подвергнут резкой критике низкий уровень идеологической работы с подростками в Алтайском крае. Канцеляризм, шаблоны, безответственное пустозвонство нередко подменяют живое творческое дело. И с этим нужно бороться всеми средствами, — говорит Л. Медведева.

Наша задача — помочь подростку найти себя в жизни, вырастить из него достойного строителя коммунизма.

На заводе трудится более 800 подростков. Многие из них вносят достойный вклад в дело выполнения программы заводом. Некоторые рабочие совмещают труд с учебой, немало и таких кому уже присвоено почетное звание ударников коммунистического труда. В инструментально-производственном корпусе, например, работает 73 подростка, из них за звание «Ударник коммунистического труда» борются 34 человека.

Общим уважением пользуется у рабочих фрезеровщик Виктор Шилин. Без отрыва от производства он окончил 10 классов, является членом совета молодых рабочих. Александра Цыклакова быстро освоила профессию токаря и учится в Алтайском политехническом институте. Она активный участник художественной самодеятельности.

В энергоцехе ЖКО работает 16 подростков. Семь человек уже завоевали почетное звание ударников коммунистического труда. Это Виктор Пономарев с 1946 года рождения, Василий Худяков с 1947 года, его ровесник Николай Медведев и другие.

Можно назвать еще немало подростков, которые хорошо трудятся, учатся, не имеют прогулов и опозданий на работе. Но есть, к сожалению, и другие — нарушители трудовой дисциплины и даже хулиганы.

Недавно, например, народным судом осуждены к разным срокам заключения за кражу подростки механического цеха № 1 Афанасьев, Коваленко, Вавган, Афанасьев и Коваленко ранее

отбывали срок в исправительно-трудовой колонии.

Рабочий модельного цеха Юрий Канунников совершает прогулы, приходит на работу в нетрезвом виде. О том, как трудно Олегу Болгов из этого же цеха можно судить по его зарплатке. За последние два месяца он получил всего четыре рубля.

В ЦСМА полтора года работал Виктор Кондратьев. За это время на его счету 80 прогулов. Казалось бы, коллектив принимал все меры, чтобы помочь подростку исправиться, но ничего не вышло. Отдел кадров был вынужден уволить его с завода.

Можно назвать еще ряд таких подростков, которых мы называем «трудновоспитуемыми» и «неподдающимися». Напрашивается и другой вопрос: «А все ли мы делаем, чтобы поставить подростка на правильный путь?» К сожалению, нет. И причина, видимо, в том, что мы еще зачастую не умеем подобрать нужные ключи, найти пути к сердцу подростка, пользуемся устаревшими методами воспитания.

Великий педагог Ушинский говорил, что матерью всех пороков среди юношества является безделье. Нам нужно научить подростков с наибольшей пользой распорядиться их временем, активнее вовлекать в общественную жизнь, учебу, спорт, организовывать интересный культурный отдых.

Сейчас в большинстве цехов завода созданы советы молодых рабочих. Чем они должны заниматься? Буквально всем, что касается жизни подростков. Отдых, учеба, спорт, вопросы коммунистического соревнования — вот далеко не полный перечень вопросов, которые должны решать советы.

Многие из них уже сейчас правильно поняли свое назначение. Неплохо работает совет в третьем механическом, модельном, механическом цехе № 2. Здесь оформляются уголки молодого рабочего. В механическом цехе № 2 все подростки вступили в члены ВЛКСМ, каждый охвачен общеобразовательной и политической учебой. Нарушения трудовой дисциплины здесь стали редкостью.

В модельном цехе практикуются встречи с ветеранами труда, в торжественной обстановке вручается первая зарплата, а в механическом цехе № 1 отмечает-

ся день совершеннолетия подростков.

Однако в таких цехах как М-4, М-5, ЦСМА воспитательная работа с подростками оставляет желать лучшего.

После доклада Л. Медведевой на пленуме разгорелись оживленные прения. Выступающие рассказывали о своем опыте воспитательной работы, делились планами и мыслями.

ЮРИЙ ШВЕЦОВ — комсорг третьего чугунолитейного цеха.

—Нужно держать в поле зрения каждого подростка, знать его характер, наклонности, — говорит Юрий. — В нашем цехе восемь подростков. Четверо — комсомольцы. Ребята, в основном, хорошие. Однако и у нас был «неподдающийся».

(Чтобы не бередить старое не будем называть его фамилию).

—Первое наше знакомство с А. Л. состоялось в штабе народной дружины, куда тот попал за драку. В цехе он тоже работал спустя рукава. Решили закрепить за А. Л. коммуниста, опытного рабочего. Чтобы вовлечь парня в общественную жизнь, стали давать ему сначала небольшие поручения, а затем и более серьезные. Шефство помогло. Парень исправился.

Т. И. БЕЛОУСОВА — воспитатель общешкольного № 4.

—В общежитии я работаю много лет. Немало повидала подростков самых различных характеров. Особенно внимательно мы стараемся относиться к нович-

кам. Принимаем их гостеприимно, знакомим с правилами и поселяем в образцовые комнаты, чтобы они не попали под влияние жильцов с недоброй репутацией. В общежитии у нас часто проводятся творческие вечера, читательские конференции, встречи с ветеранами труда завода. Большую помощь в воспитательной работе оказывают бытовое совет, неуставный комитет комсомола.

В нашем общежитии тоже бывали случаи, когда человек вдруг сбивался с пути. Одна из девушек, не будем называть ее фамилии, занималась воровством. Дело дошло до того, что многие девочки стали требовать ее выселения. Но мы решили бороться за человека. И победили. Коллектив общежития гордится, что девушка стала хорошим человеком и глубоко осознала свое неправильное поведение.

В своей работе мы стремимся к тому, чтобы ни один жилец не остался без внимания, не чувствовал себя чужим в большой и дружной семье.

* * *

—В нашем цехе работает 22 подростка. У нас создан совет молодого рабочего. — рассказывает **ТОНЯ ГОЛЬЦОВА**, комсорг механического цеха № 2. — Совет следит за трудоустройством подростков, за выполнением норм выработки, трудовой дисциплиной, разбирает прогульщиков, решает самые разнообразные вопросы.

Обзор стеной печати

Эффекты и дефекты

Написана последняя заметка. Художник красивым каллиграфическим почерком в правом нижнем углу выводит привычное: «редколлегия». Очередной номер стеной газеты готов. Эта минута всегда торжественна: волнуется редактор, переживают его коллеги. Как воспримет читатель газету? Найдут ли он в ней ответы на волнующие вопросы, затронет ли газета за живое? А может, наскоро пробежав взглядом по столбам, читатель равнодушно отойдет в сторону?

«У каждой газеты должно быть свое лицо», — эти слова хорошо знакомы работникам печати. Свое лицо... Чем же оно определяется? Внешней красотой или богатством внутреннего содержания? Бывает так: разоденет художник газету в пестрые яркие одежды, а читать нечего. На всю «простыню» длиной в добрые полтора—два метра несколько случайных художочных заметок.

Если редколлегия плохо поработала, художник выступает в роли лакировщика-маляра. Кумачевые знамена, множество цветов, картинки из журналов, карикатуры из «Крокодила» — все сгондится для того, чтобы заполнить площадь. Можно обмануть читателя таким образом один—два раза, но в конце концов он даст свою, рабочую оценку газете.

Не менее отталкивающий вид имеет стенгазета, оформленная насеч, неряшливо. Вряд ли она будет отличаться и богатством содержания.

Так все-таки, что значит для газеты определение «иметь свое лицо»? Если редколлегия работает над каждым номером вдумчиво, ищет интересное решение в верстке, отталкивается на злободневные темы, если читатель всякий раз ждет ее выхода в свет с нетерпением — значит она нашла себя.

Перелистаем старые номера стеной газеты «Технолог». Это орган партийной, профсоюзной и комсомольской организаций отдела главного технолога.

Определения «хорошая» или «плохая» ничего не скажут. У стенгазеты «Технолог» есть свои удачи и неудачи.

К числу удачных можно от-

нести седьмой номер стенгазеты, вышедший в мае. В нем подняты очень важные для коллектива отдела вопросы. Передовая статья посвящена вопросам улучшения выпуска экспортной продукции. Советское — значит отличное — эта мысль проходит красной нитью через каждую строку статьи. В статье глубоко анализируется положение с экспортом на заводе, ставятся конкретные задачи.

Несомненную пользу оказала и другая статья, с которой выступает А. П. Серенко, участник Всесоюзного семинара. Он рассказывает о новом методе размерноцистовой обработки деталей машин пластическим деформированием взамен обработки резанием.

Автор статьи «Основная задача ОГТ» С. П. Сумбаев раскрывает положение с подготовкой в производство трактора Т-4. В седьмом номере помещена также заметка о работе НТО машпрома, подводятся итоги занятий в сети политпросвещения. Для любителей шутки отведен уголок сатиры и юмора.

Газета взяла верный курс, из номера в номер освещая состояние дел с подготовкой трактора Т-4 в производство. Это один из главных вопросов для отдела. На страницах стеной газеты «Технолог» нередко встречаются статьи о передовом опыте, отчеты о творческих командировках.

Передо мной праздничный номер стенгазеты за 8 марта. Внешнее оформление — удача художника. Со вкусом написаны заголовки, рисунки, хорошо сделана верстка. А материалов в обзор — всего три заметки.

«Общественники» — так называется маленькая корреспонденция, рассказывающая о замечательных женщинах отдела. Но каким языком пишет автор! «К числу особо активных женщин нужно отнести таких, как...» и далее идет перечисление более десятка фамилий. Язык тяжелый, неудобоваримый, применимый разве только для протоколов и отчетов.

Члены редколлегии газеты «Технолог» могут возразить: мы, мол, не журналисты, как можем, так и пишем. Но повольте, нельзя же о живом человеке писать так равнодушно.

Есть у нас в коллективе паренек. Он пришел к нам из технического училища, которое окончил с отличием. В училище подростку присвоили третий разряд по специальности. Однако в цехе его оформили по второму разряду. «Если не нравится работать по второму разряду, переходите в другой цех», — заявили руководители.

Несправедливость налицо. И вот совет молодого рабочего обращается в БТЗ, идет в ОТИЗ завода, требует, добивается.

Это не единственный случай. Не секрет, что отдельные руководители цехов проявляют черствость по отношению к подросткам, стараются использовать их на подсобных работах. А ведь подростки, приходя в цех, мечтают о настоящем деле.

На пленуме выступили комсорг механического цеха № 6 А. СИТНИК, работник детской комнаты милиции Д. Л. ШАЙДА пенсционерка Е. И. НАРКЕВИЧ и др.

—Сейчас очень важное значение придается советам молодых рабочих. Они должны стать боевым союзом романтиков. В их рядах не должно быть равнодушных. Давайте будем изживать официальщины, скуку, выбросим из арсенала воспитательной работы нудные внушения, шаблоны, — такие мысли высказал в своем выступлении секретарь ЗК ВЛКСМ В. ЗЕЛЕНСКИЙ.

А. АНТОНОВ.

Перелистывая старые номера стенгазеты «Технолог», убеждаешься в бедности жанров. Здесь нет ни интересных зарисовок, ни очерков, ни репортажей. Человек терется в калейдоскопе цифр, процентов, технических терминов. Возможны ли очерки и зарисовки в стеной печати вообще? Ведь даже в солидной многотиражной газете, где «писательство», как говорится, хлеб сотрудника, очерковые материалы — редкость и удаются они не каждый день. И тем не менее, если редактор хочет видеть свою стенгазету интересной, он должен воспитывать, растить своих очеркистов, репортеров. Пусть на первых порах будут неудачи, ошибки. Без этого не победить шаблона.

В стенгазете «Технолог» подчас немало материалов случайных, плохо освещаются вопросы соревнования за коммунистический труд, культурный отдых, учеба, спорт. Мало критических статей. Уголок сатиры и юмора, как правило, занимают отвлекающие карикатуры из журнала «Крокодил». В газете не находят отражения рождающиеся в стране передовые починки, например, саратовский метод бездефектной сдачи продукции, новочеркасский и другие.

Нередко во внешнем оформлении редколлегия стенгазеты «Технолог» допускает излишества, увлекаясь эффектами «Новогодний калейдоскоп» — назван новогодний номер. Действительно, калейдоскоп получился, а вот стенгазета — нет. Здесь и огромная в полнеба луна, и черт, оседлавший метлу и заарканевший ракету, и фантастические ели. Буйная фантазия художника не изменила и на этот раз. Между тем содержание газеты выразилось в нескольких дружеских шаржах и карикатурах.

Коллектив отдела прошел большой и славный трудовой путь, а газета забыла подвести итоги побед, не рассказала о героях труда, не нацелила коллектив на будущее.

Редколлегия стеной газеты «Технолог» предстоит еще много поработать, чтобы сделать ее боевой, действенной, настоящей трибуной коллектива

А. ФЕДИН.

В завкоме профсоюза и дирекции завода

Итоги социалистического соревнования

НА ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета занесены лучшие рабочие своей профессии токарь трактороборочного цеха № 1 АНИСИМОВА Апполинария Карповна, рабочие механического цеха № 5 шлифовщик ЛИПИН Анатолий Александрович, токари ЧУЙКО Василий Наумович, СКИДЕНКО Анатолий Лукьянович, слесарь СИВОХА Михаил Васильевич, грузчик ПЕТУХОВ Виталий Петрович, токарь ЧУЙКО Михаил Наумович, шлифовщик БАЖЕНОВА Анна Васильевна, ЧЕКАНОВ Леонид Григорьевич; шорник инструментально-производственного корпуса БОНДАРЕНКО Анна Гавриловна, токари ДУБРОВИН Николай Да-

нилович, ГОСТЕВ Михаил Артемович, КРИВОШЕЙНА Екатерина Ефимовна.

ЛУЧШИЙ КОЛЛЕКТИВ ЗАВОДА

Присвоено звание «Лучший коллектив завода» коллективам бригад формовщиков сталелитейного цеха, руководимым бригадирами тт. ГРИГОРЬЕВОЙ Анной Ильиничной, КУЗЬМИЧЕНКО Марией Ивановной.

ЛУЧШАЯ БРИГАДА ЗАВОДА

Звание «Лучшая бригада завода» присвоено бригадам, которыми руководят Владимир Ильич ЛОШАКИН, Анна Дмитриевна ИВАШКОВА, Даниил Емельянович СЕРДЮК — теплосилового цеха; Елизавета Степановна ДРЯПОЧКО — скрапоразделочный цех.



ЛЕНИНГРАД. В этом году исполняется 250 лет созданной в 1714 году Петром I Кунсткамере—первому русскому музею.

В ней хранились анатомические, зоологические и исторические коллекции, собранные во многих районах России по правительственным указам, коллекции, приобретенные Петром I в Голландии, и его личные собрания оружия и произведений искусства. К началу XIX века в Кунсткамере скопилось громадное количество коллекций, требовавших специального изучения. В связи с этим были созданы Анатомический, Ботанический, Зоологический и другие музеи, существующие и в настоящее время. В здании Кунсткамеры теперь помещается Музей антропологии и этнографии имени Петра Великого.

На снимке: у входа в музей антропологии и этнографии Академии наук СССР.

Фото Н. Науменкова и В. Федосеева.

Фотохроника ТАСС.

Доктор наук и пять его дочерей

ЕРЕВАН, (ТАСС). Ученая степень доктора филологических наук без защиты диссертации присуждена старшему научному сотруднику сектора востоковедения Академии наук Армянской ССР Аджие Джинди Джауари.

Джауари— автор 70 печатных трудов, первый из курдов, проживающих в Советском Союзе, удостоенный высокой ученой степени. Ученый, педагог, он— составитель тридцати учебников, по которым обучается курдская детвора, активный пропагандист произведений литературы народов СССР среди курдов.

В семье А. Джауари пять дочерей. Старшая— Фариджа работает врачом в одной из поликлиник Еревана, вторая— Фрида, окончив Московский

педагогический институт имени В. И. Ленина, преподает математику в ереванской школе. Зина— выпускница биологического факультета Армянского педагогического института, Нурз— студентка Ереванской консерватории, автор сборника курдских народных песен и плясок, книжки, в которой впервые переложено на ноты музыкальное творчество родного народа. Самая младшая— Назз закончила русскую школу имени Шевченко. Она хочет стать переводчицей.

Мудрые о друзьях и дружбе

Друзей то и дело менять не годится.

ГЕСИОД.

О друзьях должны помнить не только в присутствии их, но и в отсутствии.

ФАЛЕС.

Лучше иметь... одного друга многоценного, нежели многих малоценных.

АНАХАРСИС.

Различным образом испытывай нрав друзей, особенно же смотри, каков кто во гневе.

ФЕОГНИД.

Спрошенный о том, что такое друг, Зенон ответил: друг мой я.

ЗЕНОН.

Тот человек, у которого испытанные друзья не остаются, имеет тяжелый нрав.

ДЕМОКРИТ.

Кто дружбе изменил хотя бы только раз, тому уж веры нет, хоть пой он, как сааз.

ХИСРОВ.

Но ты различай скорлупу и ядро.—Представиться другом не так уж хитро.

ХИСРАВ ПЕХЛЕВИ.

Глаза дружбы редко ошпыляются.

ВОЛЬТЕР.

...Две красавицы, два...крючка творца редко бывают друзьями.

И. П. НОВИКОВ.

Умереть за друга при каких-нибудь исключительных обстоятельствах менее возвышенно, чем ежедневно и тайне жертвовать собой ради него.

СТЕНДАЛЬ.

Кто мне скажет правду обо мне, если не друг, а слышать о себе правду от другого—необходимо.

В. Г. БЕЛИНСКИЙ.

...Чтобы любить достоинство, на это еще нет нужды быть другом, на это надо только уметь оценить.

А. И. ГЕРЦЕН.

Р. Кеннеди— кандидат в сенаторы

НЬЮ-ЙОРК, (ТАСС). 25 августа министр юстиции США Роберт Кеннеди официально объявил, что он выставит свою кандидатуру в сенат США от Нью-Йорка.

КЛУБ ЗАВОДА

2 сентября— новый художественный, широкоэкранный фильм **ДЕНЬ СЧАСТЬЯ**
Начало сеансов: в 11, 5, 7 и 9 часов.

Редактор В. А. КУБЫШКИН.

Э. ОКТЯБРЬ.

По столбцам стенных газет

НАШ КАДРОВИК

После окончания машиностроительного техникума в городе Осипенко шестнадцать лет назад прибыл на наш завод Борис Иванович Чигорко. Помощник мастера—первая трудовая должность. Через несколько лет, имея уже большой практический опыт, Борис Иванович стал инженером-конструктором в отделе главного технолога. Здесь он сравнительно быстро освоил проектирование приспособлений.

В настоящее время инженер-конструктор первой категории выполняет самые сложные работы. Например, им спроектирован стенд для сборки и сварки рамы ТДТ-75, стенд для гидротестирования блока и т. д.

Свой богатый опыт Борис Иванович охотно передает молодым конструкторам.

НА РОДСТВЕННЫХ ЗАВОДАХ

Бригада технологов ОГТ в составе тт. Загороднева, Гюнтер, Красноруцкой, Харченко побывала на Челябинском и Волгоградском тракторных заводах. Ознакомившись с опытом работы родственных предприятий, технологи предлагают:

ПО СВАРКЕ. В отделочном цехе

Челябинского тракторного завода стендовые испытания тракторов проходят на специальных обкаточных стендах, размещенных в звукоизолирующих боксах.

Готовые и принятые трактора проходят мойку, сушку, окраску, и доукомплектовку на двух поточных окрасочных конвейерных линиях. Передвижение тракторов по технологическим позициям производится с помощью двух напольных конвейеров. Опыт челябинцев необходимо применить в производстве трактора Т-4.

В. ГЮНТЕР.

ПО СВАРКЕ. Уровень механизации на Волгоградском тракторном заводе высок, даже короткие швы выполняются полуавтоматами в среде углекислого газа. Впервые в тракторной промышленности внедряется конвейер сборки и сварки рамы трактора ДТ-75.

На нашем заводе на полную программу изготовления трактора Т-4 необходимо запрограммировать подобный конвейер сварки рамы трактора Т-4. Это значительно повысит культуру производства.

В. ХАРЧЕНКО.

ПО МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ. На Челябинском тракторном заводе фрезерование привалочной плоскости и расточка отверстия раскосов производится одновременно с одной установкой на фрезерно-расточном станке.

Желательно такой станок иметь на обработке аналогичной детали трактора Т-4.

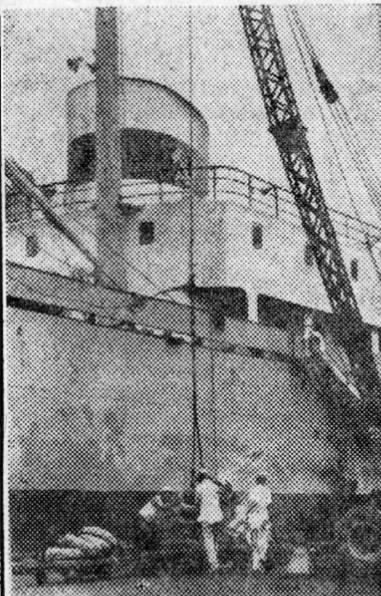
Шлифовка корпуса оси ведущего колеса на Волгоградском тракторном заводе заменена чистой проточкой резцом с керамической пластиной ОЦ-334. Возможно применить данный метод на деталях трактора Т-4.

Для одновременной накатки двух деталей средней части вала заднего моста применяется двухместное приспособление.

Для зенкерования и нарезания конической резьбы на оси катка применяется мажогретатный станок с автоматическим загрузочным устройством конструкции ЧТЗ, что можно применить на обработке оси катка трактора Т-4.

Г. КРАСНОРУЦКАЯ.
(Стенная газета «Технолог № 10».)

Фотохроника ТАСС.



Политика экономической блокады революционной Кубы, объявленная Соединенными Штатами Америки, потерпела провал. В кубинские порты прибывают грузы из Советского Союза и других стран социализма. Многие капиталистические государства— Канада, Англия, Франция, Голландия, Швеция, Италия, Япония, Мексика, Уругвай и другие торгуют с Кубинской Республикой.

На снимке: разгрузка советского судна «Бердянский» в гаванском порту.

Фото В. Ласкарева.

Фотохроника ТАСС.

Футбол

Боевая ничья

В воскресенье 30 августа на стадионе «Труд» состоялась календарная игра по футболу на первенство СССР среди мастеров класса «Б» шестой зоны между командами «Торпедо» АТЗ и «Сибсельмаш» Новосибирск. К этой встрече команды пришли в таком порядке: «Торпедо» после двадцати трех игр имела 21 очко и занимала 15 место, «Сибсельмаш» имела на одну игру больше и располагала семнадцатью очками, занимая предпоследнее место в турнирной таблице зоны. Обеим командам нужен был обязательно выигрыш, чтобы уйти подальше из опасной зоны аутсайдеров.

В предыдущей встрече между собой, которая состоялась в г. Новосибирск, победу со счетом 3:2 одержали рубцовчане, и поэтому новосибирцы жаждали реванша.

С первых же минут матча наши футболисты организовали стремительные атаки на ворота гостей. Первый, правда, не совсем точный удар по воротам но-

восибирцев был сделан правым крайним нападающим «Торпедо» Воробьевым на 3-й минуте. После этого весь первый тайм игра шла с переменным успехом то у одних, то у других ворот. Атаки рубцовчан были несколько острее, гола же не было, так как не было сильных и точных ударов по воротам. Гости, помня, что у них дома все три гола в их ворота забил центр нападения «Торпедо» Сопряков, прикрепили к нему двух постоянных стражей, и он по сути дела, был выключен ими из игры. Кроме того, повредил ногу постоянный дирижер команды и организатор всех атак Таракалов, а его место на поле занял вышедший на 15-й минуте Головин, поэтому стройность в ансамбле рубцовчан нарушилась, и первая половина игры закончилась безрезультатно.

После отдыха обе команды вышли на поле с решимостью забить гол и склонить чашу весов в свою пользу. Первый начался острыми атаками гостей, но самоотверженно игравшие на-

ши защитники разрушали все атаки гостей, организуя стремительные контратаки по их воротам. Особенно выделялся игрой молодой Слепуков и старательно проводил весь матч полузащитники Полев и Щекотихин. Преимущество торпедовцев стало явным к середине 2-й половины игры, и наши нападающие, сначала Воробьев, потом Каморников и, наконец, полузащитник Полев имели возможность забить гол, но... мяч не шел в ворота. Зато в одной из редких контратак на 68-й минуте правый полусредний нападения (выступавший под № 8) послал с угла штрафной площадки, казалось бы, несильный, но навесной мяч. Наш вратарь Маевский не пошел на перехват этого мяча, думая, что он уйдет мимо ворот за пределы поля, но он вошел точно в верхний дальний от вратаря угол. Гости повели игру и начали тянуть время, то выбивая мяч в аут, то подолгу разыгрывая его между собой. Но торпедовцы не смирились с пораже-

нием и организовали штурм ворот гостей. До конца игры мяч не покидал половину поля сибсельмашцев, начал более активно играть Сопряков, но торпливость в распасовке мяча и выведение игроков на завершающий удар портили все дело. В этот период рубцовчане подавали три угловых и били два штрафных удара в районе штрафной площадки. За четыре минуты до конца игры после подачи углового Головиным один из защитников гостей на штрафной площадке сыграл рукой. Четко проводивший весь матч судья республиканской категории тов. Бакшеев показал на отметку 11 метров. Пенальти четко реализовал Сопряков. Счет стал 1:1. После этого торпедовцы продолжали штурм ворот гостей, но так и не смогли добиться победы. Игра закончилась вничью, и команды вписали в свой актив по одному очку. Теперь «Торпедо» Рубцовска с 22-мя очками переместилась на 13-е место в турнирной таблице.