

Новочеркасскому методу — широкую дорогу

РИТМИЧНОСТЬ — ГЛАВНЫЙ РЕЗЕРВ

Тракторы — сверх плана

В дни, предшествующие юбилейной дате — 24 августа, XXII годовщине нашего завода, на главном конвейере тракторосборочного цеха № 1 работа шла хорошими темпами.

За неделю до юбилейного дня хорошо поработала смена Анатолия Наумова, собрав несколько тракторов сверх плана.

Высокий производственный ритм не снижали и сборщики смен Алексея Яковлевича Курчатова и Терентия Ермолаевича Тумапова, также сдавшие по несколько сверхплановых машин.

По-ударному трудился и коллектив участка узлов, где впереди других идут смены Петра Федоровича Кулина и Михаила Макарова. Слаженной работе участка способствовало и организаторское умение технолога Галины Аксеновой.

Праздничный день рождения нашего завода прошел, но трудовая вахта в цехе продолжается.

М. ПУЧЕНЬКИН.
Тракторосборочный цех № 1.

В восьми цехах нашего завода внедряется новый метод оперативно-производственного планирования, заимствованный у новочеркасских электровозостроителей.

Вместе с другими осваивают новый метод и сталелитейщики. О том, как новая система влияет здесь на организацию производства, говорить еще рано, поскольку в основном в цехе ведется большая подготовительная работа. С новшеством ознакомлены работники производственно-диспетчерского бюро. Они уже при-

ступили к заполнению карточек, изготовили и установили для них несколько щитов (ящиков) с отделениями. Каждое отделение предназначено для месячного графика, оно также делится на ячейки по числу рабочих дней. На каждую деталь выписана учетная карточка, в которую вносятся отметки о ее сдаче.

Такой щит дает отчетливое представление о положении дел. Например, если карточка находится перед 26 августа, это значит деталь изготовлена с заданием. Если же карточка стоит

влево от этой даты — это есть сигнал, что допущено отставание и необходимо принять срочные меры, чтобы исправить положение.

В порядке эксперимента в сталелитейном цехе щиты с карточками для деталей установлены только для термообручного корпуса. Но это не главное для сталелитейщиков. Особую трудность вызывает организация щитов на основном участке производства — формовке. Этой задачей в настоящее время занимаются работники производственно-диспетчерского бюро цеха.

Высокий уровень непрерывного планирования — залог ритмичной работы цеха. Новая система принесет цеху, заводу несомненную выгоду, облегчит работу планировщиков, мастеров, диспетчеров: ведь она более прогрессивна по сравнению со старым учетом.

Кроме того, новый метод дает возможность каждому рабочему принять участие непосредственно в управлении производством. Он

к тому же вполне доходчив для рабочих.

Первостепенной задачей работников производственно-диспетчерского бюро цеха станет организация картотек на участках. Тогда мастер и рабочий, подходя к картотеке, сразу определят, какая деталь идет с опережением графика, а какая отстает. Сразу же возникнет решение, как выйти из отставания. Четкое и ясное наглядное представление о положении дел на производственном участке даст новый метод планирования.

В подготовке к полному внедрению в сталелитейном цехе перспективного планирования, разумеется, встретится много неурядиц. Но ясно одно: новочеркасский метод планирования — прогрессивный метод. Требуя серьезной перестройки организации производства, он поможет добиться ритмичности — одного из главных резервов производства.

Г. БЕЛИКОВА.

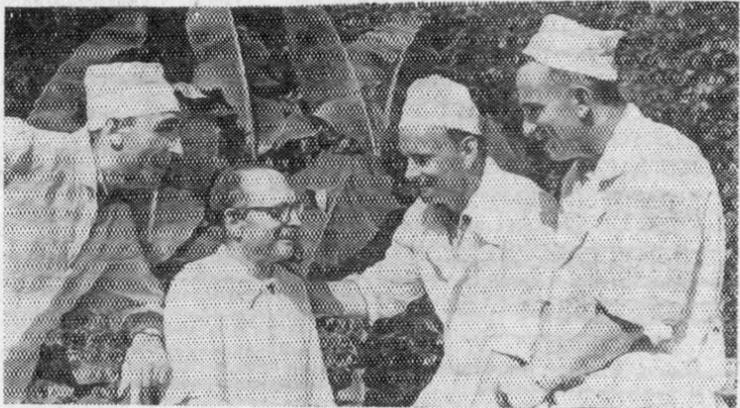


ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

22-й год издания
№ 68 (2591)

Среда, 26 августа 1964 г.

Цена
2 коп.



АБХАЗСКАЯ АССР. В отделении восстановительной хирургии республиканской больницы имени профессора А. А. Остроумова в тяжелом состоянии из села Гапнади был доставлен больной Р. Три года назад он перенес инфаркт миокарда, а сейчас страдает заболеванием сердца, которое в медицине известно как синдром Эдме-Стокса.

—Надо срочно оперировать— решили доктор медицинских наук, преподаватель госпитальной хирургии Каунасского медицинского института Юргис Бредикис и заведующий отделением, кандидат медицинских наук, лауреат Государственной премии Михаил Ахалая.

Во время операции сердце больного вдруг остановилось — наступила клиническая смерть. В этот критический момент хирург Ахалая взял сердце и 55 минут массировал его руками. За это время в мышцу сердца Бредикис вшил два электрода, подключенных к установленной в передней брюшной стенке электрической батарее. Включен стимулятор, и сердце с заданным ритмом в 68 ударов в минуту заработало вновь.

На снимке (слева направо): больной Р., Ю. Бредикис и М. Ахалая перед расставанием.

Фото И. Чохонелидзе.

Фотохроника ТАСС.

Зима ждать не будет

Хорошо усвоили руководители большинства цехов правило: зима ждать не будет. Именно поэтому они четко выполняют все мероприятия, которые обеспечат им подготовку к работе в зимних условиях.

Каждый пункт приказа по заводу довольно серьезно продуман работниками пресового цеха. Не случайно здесь подготовка к зиме находится уже в завершающей стадии. Отремонтирована кирпичная кладка стен и воротных проемов, изготовлены оконные глухие переплеты, изготовлены и установлены 2-польные дверные входные заполнения. Ремонт рубероидной кровли будет произведен в ближайшие дни, заказ по изготовлению цеховых ворот с калиткой выполняют сейчас деревообделочники.

Остекление окон и фонарей запланировано для пресовщиков на сентябрь, но уже сегодня в цехе готовы к этой работе.

часть оконных и фонарных переплетов, и это дает им возможность работать днем без электрического света. Руководство большинства работ по подготовке цеха к зиме умело осуществляет хозяйственный тов. Шубин.

Что касается мероприятий по подготовке энергетического хозяйства цеха к работе в зимних условиях, то они уже сделаны.

В этом году хорошую подготовку к зимним условиям обеспечивают и инструментальщики. Все работы здесь ведутся строго по плану и в сроки, установленные приказом по заводу.



Кратером огромного вулкана раскинулась в якутской тайге кимберлитовая трубка «Мир» — коренное месторождение алмазов, одно из крупнейших на земном шаре.

Недавно на обогатительной фабрике № 1 лаборантками-комсомолками Людмилой Советской и Верой Родиной отмыт «самоородок» весом в 45 каратов. По единственному желанию обогатителей ему дали имя «За счастье детей».

Фотохроника ТАСС.

В инструментально-производственном корпусе закончен ремонт и покраска душевой, за счет высвобождения одной из комнат на втором этаже расширена развалка, произведена покраска оборудования, панелей, покраска трубопроводов отопления, пара и воды.

На сегодня заменена деревянная плита в ендовой, будут отремонтированы деревянные желоба приема мазутаохранилищ, ведется ремонт рубероидной кровли, завершаются работы, производимые деревообделочным цехом.

Весь ход выполнения мероприятий по подготовке к работе в зимних условиях в пресовом цехе и инструментально-производственном корпусе говорит о том, что эти коллективы готовы к встрече зимы.

Ф. ДЕМЬЯНОВ.

Впереди графика

Коллектив чугунолитейного цеха № 1 уверенно идет к досрочному завершению августовского плана. Сейчас цех на сутки опережает график. Особенно хорошо работает южный обрубной участок, где старшим мастером М. И. Толстяков.

Каждый день приносит чугунолитейщикам новые успехи. Хорошими показателями отметили они и 24 августа — день 22-летия Алтайского тракторного. Высокой выработки добилась в этот день бригада второго конвейера (бригадир — ударница коммунистического труда Анна Ивановна Зарва). Она заформовала 945 опок, при задании 850. На пять блоков больше, чем требовалось по заданию, заформовала в этот день и бригада Д. Л. Чиркова (четвертый конвейер).

Я. ВАРШАВСКИЙ,
член общественной
радиолюбительской

ХОРОШАЯ СМЕНА РАСТЕТ!

Замечательное наследство оставляют в цехах кадровые рабочие завода. Если пройти по цехам да присмотреться, встретишь немало молодых рабочих, принявших эстафету у старших. У ковшной машины, у сталеплавильной печи, за станком молодые продолжают эстафету отцов.

Ощувив запах металла в семнадцать, наши парни уезжают служить в Советскую Армию, а после демобилизации вновь возвращаются на свой завод. Виктор Чуманов из термического отделения кузнечного цеха начинал трудовую записку рабочим, сейчас он бригадир термистов.

Из ремесленного училища пришли в кузнечный цех Василий Васильев и Александр Филиппов. Отслужив в Советской Армии, они вернулись в свой цех, работают штамповщиками, перевыполняют нормы выработки. Александр Филиппов не раз устанавливал в цехе трудовые рекорды.

Хорошими специалистами стали штамповщики тяжелой кузнечицы Николай Истифеев и Алексей Шаповалов.

Не подводят кадровиков и люди горячей профессии сталевар Александр Карташов, залившик сталелитейного цеха Александр Бондаренко, бригадир формовщиков Лидия Перескопова. Фрезеровщик механического цеха № 1 ударник коммунистического труда тов. Минин работает без наладчика. Освоив самоналадку, обучает этому молодежь.

Вот такая у нас молодежь! Все лучшие традиции, которыми богата история завода, продолжают молодые. Хорошая смена растет!

Г. ФЕДОРОВА.

Микробы лихорадки

—Кузнецы срывают выполнение плана! Снабженцы не дают металл!

Этим на заводе объясняют буквально все. И то, что во многих цехах нет лицевых счетов экономии, и то, что не внедряются саратовский и новочеркасский методы.

Да, в самом деле, в работе кузнечного пеха еще много недостатков. Это и впрямь узкое место завода; производственные площади здесь предельно сжаты, оборудование старое. Условий труда резко отличаются от других производств. Потому чаще меняются и кадры.

Кузнечный должен ежемесячно превращать три тысячи тонн металла в детали. В последнее время число наименований деталей увеличилось до четырехсот, а технический прогресс почти не коснулся цеха. Если прибавить к этому перебои в снабжении металлом, то станет понятным, почему цех все снижает производительность.

И все-таки, даже работая так, кузнецы в большинстве случаев не виноваты в той лихорадке, что время от времени сотрясает завод. Просто это выгодная позиция: объяснить все беды завода кузнечным цехом. Ведь «кузнецы отстают, потому что нет металла», а это уже причина из ряда объективных.

Рабочий день у заместителя начальника кузнечного цеха по производству Владимира Ивановича Медянкина начинается бурно. Его осаждают представители механических цехов. Все они потрясают рулонами «дефицита». Когда Медянкин сверяет «дефицитки» с отчетной документацией, он нередко говорит:

—А вот эту деталь мы выдали вашему цеху полностью. Смотри, даже больше на триста штук. Куда вы ее девали?

Представитель цеха сперва горячится, спорит, но потом просит выдать несколько поковок в счет следующего месяца.

—Хорошо, — говорит Медянкин, —несите форму номер два. При упоминании о форме № 2, как правило, происходит взрыв возмущения, упреки в бюрократизме, формализме и прочих смертных грехах.

Реакция понятная: форму № 2 подписывает директор. А это значит, непременно будут отысканы и наказаны виновники перерасхода. Виновникам это никак не выгодно.

«Делегаты» приходят в кузнечный цех даже ночью. Утрожая остановить сборку, они требуют от начальника смены ту или иную поковку. А поковку эту цех уже давно сдал, здесь уже заменили штампы. Теперь вновь надо устанавливать те са-

мые штампы, а это трудоемкая, иногда многочасовая работа.

Когда начальника смены не удается уломать, звонят на дом Медянкину. Вот так в одну ночь на квартире у Медянкина настоящий звонок телефона: в третьем механическом вышел весь запас поковок — вылок коробок скоростей. Медянкин предложил провести проверку на месте. Проверили. И что же? В механическом цехе оказалось пятьсот поковок вилки.

Точно так же третий механический поднял шум, что у него нет заготовок рычага управления фрикционами. Старший диспетчер завода т. Зюзицкий отправился в цех проверить и нашел в тумбочке двадцать три рычага, спрятанных неизвестно с какой целью.

О чем говорят такие факты, как не об отсутствии элементарного порядка в некоторых цехах?

Однако бывает и так, что заготовок действительно не оказывается. По документам они числятся на остатке, а на самом деле не существуют. Отчего это получается?

В конце каждого месяца цех предоставляет отчет об остатке деталей. Он не всегда соответствует истине. Скажем, получили десять тысяч поковок какой-то детали. На сборку сдали лишь девять тысяч готовых изделий. Значит, должна остаться еще одна тысяча. Либо это еще не пушенные в обработку заготовки, либо загнанная в брак продукция. И то и другое можно увидеть глазами, посчитать. А если эта тысяча совсем не существует? Например, детали растеряны при перевозке или их загнали в брак и это решили скрыть?

Если показать недостачу в отчете — начинается разбирательство: кто виноват. Чтобы этого избежать, иные работники из месяца в месяц показывают несуществующую тысячу. Показывают в надежде со временем еще сильнее запутать учет.

Ну, а инвентаризация? Она проводится в цехах ежеквартально. Вот тут, казалось бы, все и распутать, строго наказать откровенных. Но как обстоит дело?

Положено, чтобы в инвентаризации принимали участие бухгалтер цеха и представитель из производственного отдела завода. А действительность выглядит так. Заглядывает бухгалтер в кладовую, спросит:

—Считаете?

—Считаем.

—Ну, считайте.

Естественно, после таких «про-

верок» разоблачения не происходит.

Куда исчезают детали — трудно узнать. Еще в прошлом году члены городского штаба «комсомольского прожектора» выступили в «Алтайской правде» по поводу потерянных деталей при перевозке из цеха в цех. К сожалению, выступление газеты не послужило поводом для широкого обсуждения на заводе. Детали продолжают сыпаться с неисправных тележек. Вот один случай — для примера! Полный лист (не одна тонна) головок, корпусов коробок скоростей, балансиров еще с неубранной краской трактор подвез к копру. Все эти детали были собраны по территории и теперь их собирались отправить в переплавку. Мы немедленно позвонили секретарю комитета комсомола В. Зеленскому и секретарю парткома Д. Д. Меркурьеву. Но оба они выслушали наше сообщение весьма спокойно. Ни из парткома, ни из комитета ВЛКСМ никто не пришел, чтобы прямо на месте разобраться.

Должно быть, такое явление на заводе принято считать нормальным.

Тракторный конвейер лихорадит.

Против микробов, вызывающих эту лихорадку, есть действенное средство — учет, учет и еще раз учет.

Первыми на заводе воспользовались этим средством автоматчики. В цехе ввели раскройные листы по металлу и маршрутные листы по учету деталей на каждой операции. Участки здесь перестроили по законченному циклу. Был установлен строгий контроль за транспортировкой деталей. Здесь начали внедрять новочеркасский метод оперативного планирования. Только этот метод и позволит заводу обрести четкий ритм, избавиться от штурмовщины.

Но чтобы работать по-новочеркасски, нужно, прежде всего, строго по плану снабжать цехи металлом, заготовками, деталями. И вот тут-то получается «закорючка».

Сегодня начальник производства завода заявляет: никаких сверхплановых деталей не выдавать! Но уже завтра, после серии тревожных звонков из сборочных цехов, он меняет решение: выдать, пусть даже в счет октября. Конвейер не должен останавливаться.

Нельзя жить одним днем. Если сегодня конвейер не остановится, то при таком положении он остановится завтра. Причем, простоит гораздо дольше.

Надо же начинать работать по-новому, ведь стоит только раз войти в ритм, и будет уже много легче его соблюдать.

Характерный штрих. На вопрос: «Какие цехи срывают работу по графику, должно быть, заготовители?» заместитель начальника автоматного цеха И. Г. Диких и секретарь партбюро В. И. Лебедев ответили: «С ритма сбивает сборка. Сборщики забирают отдельные детали на много дней и даже месяцев вперед».

Куда исчезают детали, повторять не стоит...

Закончить хочется упоминанием о честности. О той честности в деловых отношениях, которую надо настойчиво воспитывать.

Никаких ощутимых результатов не добиться, пока не прекратится замазывание недостатков, пока каждый, начиная от подсобного рабочего и кончая директором, не будет честно и смело признаваться в своих ошибках. Надо смотреть правде в глаза. Надо прямо сказать: мы еще не осмыслили и недооценили новочеркасскую систему производственного планирования... Но мы постараемся ее осмыслить и быстрее внедрить.

А. КАРПИЧ.
«Алтайская правда», за
20 августа.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

На повестке дня — качество

На заводе идет подготовка к внедрению саратовского метода бездефектного изготовления продукции и сдачи ее с первого предъявления.

Система бездефектного изготовления продукции базируется на непрерывном техническом совершенствовании производственного процесса, на механизации и автоматизации транспортных, контрольных и других операций.

Для саратовской системы характерно также неуклонное соблюдение технологической дисциплины. Требования, обусловленные чертежами, технологическими картами или инструкциями, строго обязательны для всех исполнителей.

Внесение различных изменений в утвержденную технологи-

ческую документацию часто встречается в заводской практике, в том числе и на нашем заводе. На саратовских предприятиях это совершенно исключается.

В большинстве случаев выпуск продукции низкого качества является результатом нарушения технологической дисциплины. Для создания высококачественных изделий важнейшее значение имеет улучшение технологии производства и повышение его культуры.

Внедрение саратовской системы бездефектного изготовления продукции требует улучшения организации работы технологической службы.

Вот почему коммунисты отдела главного технолога поставили этот вопрос на повестку дня партийного собрания. С докладом о внедрении саратовской системы бездефектного изготовления продукции выступил заместитель главного технолога А. А. Дягилев. Ознакомив коммунистов с сущностью саратовской системы, докладчик рассказал также о задачах коммунистов отдела и всех его работников в деле улучшения качества машин, в создании необходимых условий бездефектного изготовления продукции на нашем заводе.

Начальник отдела технического контроля коммунист В. Я.

Вольфсон в своем выступлении рассказал о существенных изменениях роли технического контроля.

—При существующей системе, — сказал он, — работники аппарата технического контроля занимаются проверкой качества и разбраковкой продукции, составляют дефектные акты и т. д. Практика саратовских предприятий показывает, что пассивные функции работников ОТК заменены активной работой по предупреждению брака.

Выступивший затем коммунист Б. А. Ладьянский говорил о практических возможностях перехода на саратовский метод по некоторым деталям, не дожидаясь общей готовности завода к сдаче продукции с первого предъявления.

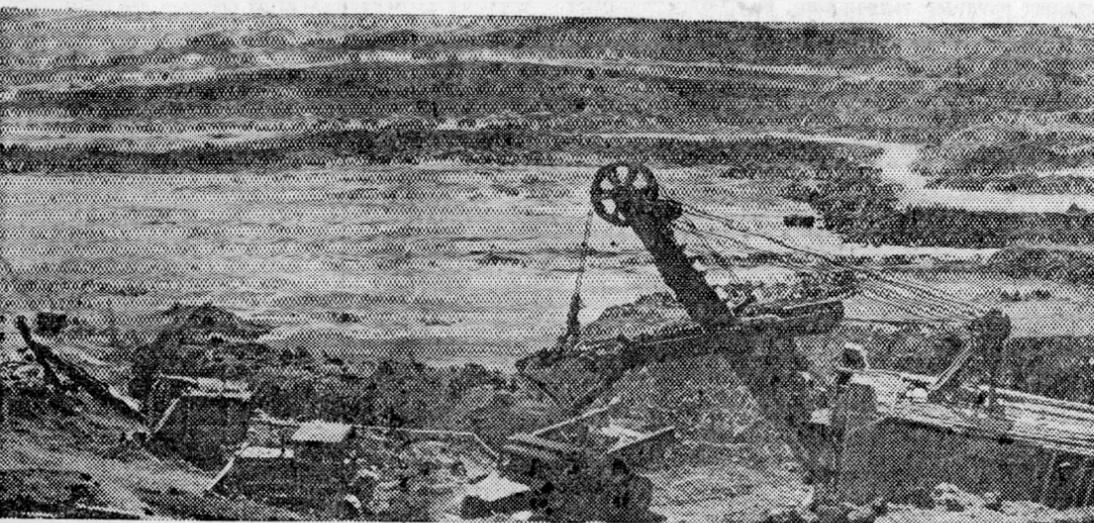
Коммунист В. Д. Старков поднял в своем выступлении вопрос повышения ответственности технологов за разработку технологических процессов. Е. А. Весновский предлагал перестроить структуру технологической службы в цехах.

На собрании принято постановление, в котором намечены мероприятия по подготовке к внедрению саратовского метода.

М. ГЛАДКИХ.

Заводской музей

Несколько лет назад три челябинских предприятия — ферросплавный, абразивный, и электродный заводы — были объединены в единый электрометаллургический комбинат. Ветераны этих предприятий решили организовать на комбинате музей. Здесь не только будет отражена богатая событиями история трех объединившихся коллективов. Музей, по мысли организаторов, должен стать очагом технической пропаганды, местом встречи старых кадровых рабочих и специалистов с заводской молодежью. Общественный совет музея обратился ко всем, кто когда-то трудился на объединившихся предприятиях, с просьбой прислать свои воспоминания, копии или оригиналы интересных документов, фотографии, отражающие историю трех заводов.



На снимке: скальные работы на левом берегу Вилкуя.

Фото Э. Брюхаченко.

Фотохроника ТАСС.

Неутомимая труженица

Коллектив деревообделочного цеха проводил на пенсию одну из своих старейших работниц —штукагугра Пелагею Михайловну Шаповалову.

Пелагея Михайловна проработала на заводе в общей сложности около 15 лет.

Хорошая работница. Одно время

она работала у меня в бригаде и я ее хорошо знаю. Исполнительная, добросовестная, она всегда была примером для других. Поэтому и уважают ее товарищи по работе, поэтому так тепло проводили ее.

В цехе состоялось собрание. Пелагею Михайловну поздравили

с заслуженным отдыхом. Зачитали приказ директора завода, в котором ей объявлена благодарность за долголетнюю хорошую работу. А потом преподнесли подарки.

М. КОПЫЛОВА,
бригадир.

КОМСОМОЛЬСКАЯ
ЖИЗНЬ

ДЕЛА И ЛЮДИ

Невысокая темноволосая девушка сосредоточенно работает у станка. Это шлифовщица Надя Алябьева с третьего механического участка тракторосборочного цеха № 1.

На участке она всего год, но за это время настолько освоилась с работой, что трудолюбию ее стоит позавидовать. Поначалу была фрезеровщицей, а сейчас — шлифовщица. Если говорить о норме, то она всегда перевыполняется, а если о качестве, так и с ним Надя в ладу.

Больше всего ценят в цехе Надю за ее добрые дела. Надя Алябьева — группкомсорг участка. Товарищи, избирая ее на пост комсомольского вожака, не ошиблись: Надя оказалась не из тех, кто только лишь носит звание, а на деле его не оправдывает. Ее комсомольская группа — самая многочисленная в цехе, в ней 25 человек.

Когда спрашиваешь, кто же в группе активнее других, кто отлично справляется с работой, Надя затрудняется ответить: все комсомольцы — отличные парни и девчата.

Большие дела вершат на участке комсомольцы группы. Борьба за чистоту рабочих мест, за снижение брака, за ликвидацию опозданий — в их поле зрения. В конце каждой смены они проходят по участку, проверяют, строго спрашивают с бракоделов, с нарушителей трудовой и производственной дисциплины.

Надо сказать, что брак на участке сокращен в настоящее время почти на 70 процентов. В этом немалая заслуга членов комсомольской группы. Серьезнее стал спрос за брак. Сделал десять бракованных деталей — с бракодела высчитают. Когда-то за месяц в брак уходило 600-700 деталей, сейчас же этого нет.

Порой некоторых доводят до слез «колючки», которые наряду с «боевыми листками» выпускают комсомольцы. В них рисуют грязную, бракоделов, нарушителей.

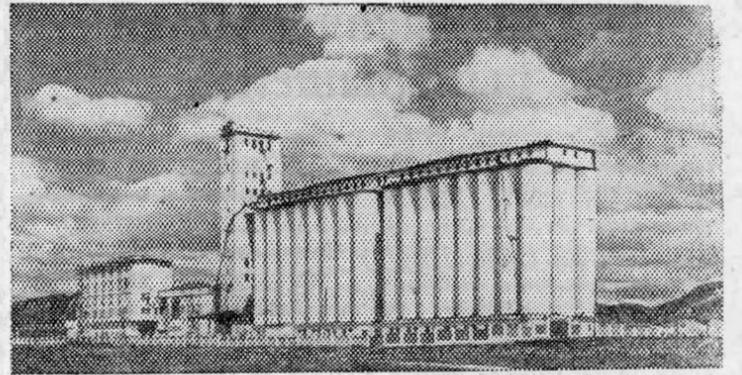
Молодые рабочие следят и за культурой производства. С теми, например, кто не убирал своего станка, сначала поступали так. Предупредили раз. Не убрал. Тогда просили убрать станок другого товарища, зато с хозяина станка высчитывали три рубля. Так заплатили по три рубля шлифовщица Гришина, сверловщица Алексева, фрезеровщица Сальникова.

Есть на участке, к сожалению, и такое, о чем Надя и другие рабочие говорят с большой неохотой. Неприятность коллективу доставляет наладчик Чупин. Молодой парень. От него бы отдачу, как от комсомольца потребовать, однако ее нет. Чупин часто опаздывает на работу, выпивает. Возмущению коллектива нет предела. Обсуждает комсомольское бюро, обсуждает общее собрание участка. Перевели однажды Чупина в токари, записали на черную доску,

но он не сделал для себя вывода. Однако верят комсомольцы, что конец недостойному поведению Чупина все-таки будет.

Хорошо продумывает и планирует свою работу группкомсорг, регулярно проводит собрания, организует культпоходы. Жить интересами рабочего коллектива для нее дороже всего.

Г. ФЕДОРЧУК.



МОНГОЛЬСКАЯ НАРОДНАЯ РЕСПУБЛИКА. Мелькомбинат в городе Сухэ-Батор.

Фото Ю. Трушина.

Фотохроника ТАСС.

Школьники, выбирайте профессию

В соответствии с Законом «Об укреплении связи школы с жизнью», советская общеобразовательная средняя школа готовит не только культурных и образованных молодых людей, но и воспитывает подготовленных к труду юношей и девушек.

Учащиеся, заканчивая среднюю школу, наряду с полученными общеобразовательными знаниями приобретают специальность, по которой они могут работать на производстве.

Обучаясь в средней школе, учащиеся избирают себе свою любимую специальность и в процессе обучения проходят политехническое обучение по избранной профессии. Они приобретают различные специальности: токарей, слесарей, электриков, продавцов, швей и другие.

В 1964—65 учебном году при средней школе № 6 организуется 9 класс, в котором учащиеся будут проходить политехническое обучение по специальности чертежника.

В отделе главного конструктора Алтайского тракторного завода, учащиеся этого класса будут один раз в неделю проходить производственное обучение под руководством квалифицированных инженеров — конструкторов.

Их будут обучать чертежному делу по специально разработанной программе. Здесь они приобретут знания и навыки по элементарным основам конструирования машин. После успешного прохождения политехнизации по указанной специальности и по окончании средней школы учащимся гарантируется трудоустройство в качестве чертежников в конструкторских бюро завода, а также будет предоставлено им преимущественное право при поступлении, после успешной сдачи экзаменов, на конструкторский факультет «Автомобили и тракторы» вечернего отделения Алтайского политехнического института в г. Рубцовске.

В организуемый класс будут зачислены учащиеся 9-го класса со всех школ города, желающие

обучаться по этой специальности, имеющие высокие оценки в учебе за предыдущий год по черчению и математике, изучающие английский язык и получившие рекомендации от преподавателей черчения и математики.

Учащимся предоставляются все возможности получить специальности чертежника. В дальнейшем они станут конструкторами, создателями новых машин. И кто знает, среди них, возможно, будущие Туполевы, Яковлевы!

По вопросу зачисления в этот класс учащимся 9 классов необходимо обратиться к директору средней школы № 6.

П. ШТОЛЬ,
инженер отдела главного
конструктора АТЗ.
П. ВАСИЛЬЕВ,
директор школы № 6.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„ТЯП, ЛЯП И ВЫШЕЛ... БРАК“

Заметка под таким заголовком была напечатана в газете за 15 августа. Начальник ремонтно-строительного цеха ЖКО тов. Тищенко ответил по этому поводу следующее:

«Заметка обсуждена на собрании бригадиров и мастеров. Указанные в ней недостатки действительно имели место. Срочно

были приняты меры по устранению недоделок. Это было поручено мастеру тов. Щербаковой и бригадире стобляров тов. Карташову.

Недоделки остались по вине мастера Масюткина М. М. В данное время он находится в отпуске, а по возвращении будет отвечать за недоброкачественный ремонт».



В ряде хозяйств Московской области проводились испытания нового способа внесения органических удобрений при помощи взрыва. Метод заключается в следующем. Удобрения вывозятся на поля и сгружаются кучами. В каждую из них закладываются взрывчатый материал. Все заряды соединяются последовательно с помощью провода, после чего происходит взрыв. Хорошо измельченные удобрения равномерным слоем разбрасываются на большом расстоянии.

Новый способ внесения удобрения дает большую экономическую выгоду хозяйствам, позволяет выполнить работы в сжатые сроки, снизить трудовые затраты.

На снимке: бригада взрывников готовит взрыв.

Фото Н. Акимова.

Фотохроника ТАСС.

Читатели цеховой библиотеки

Наша цеховая библиотека существует восемь лет. В ней состоит более тысячи читателей, то есть большинство работающих в цехе. Читают все — и молодые, и пожилые. Даже пенсионеры, которые уже расстались с цехом, не хотят переходить в другие библиотеки.

Я работаю учетчиком в цехе, а библиотекой ведаю на общественных началах. Как только выдается свободная минутка — иду в библиотеку. Часто меня уже ждут читатели. Самое оживленное время выдачи книг бывает, конечно, перед началом смены и по окончании ее, а также перед выходными днями, когда каждый старается выбрать интересную книгу, чтобы почитать в свободное время.

Много читают книг слесарь А. И. Пучкин, несостройщик Г. И. Велигдарь, крановщица В. А. Жарова, выбивщик Г. П. Россин, печник Л. Е. Суворов. Крановщица Аня Фролова раньше совсем не читала книг. Я стала с нею разговаривать о необходимости и

пользе чтения, рассказывала об интересных книгах. Сначала она никак не осмеливалась идти в библиотеку. «Я, говорит, читаю плохо, ничего не пойму». Выбрала я книжку соответственно ее грамотности и возрасту и предложила прочесть. Приходит наша Аня дня через три довольная, веселая. «Такая, говорит, интересная книга оказалась, и все понятно. Дайте еще что-нибудь». И с той поры стала активной читательницей.

Пенсионер Михаил Иванович Гуров уже пять лет не работает на заводе, а за книгами все сюда ходит. То же самое и Петр Симонович Слободяник. Говорю ему однажды: «У вас же рядом клубная библиотека, зачем в такую даль ходите?» А он отвечает: «Привык. Как в родной дом прихожу».

Много у нас любителей чтения. И это очень хорошо. Недаром говорится: чтение — лучшее учение.

Скоро начнется учебный год в вечерних школах, техникумах, институтах. Тогда ко мне больше пойдут заочники и

вечерники, у нас ведь и учебники есть, и произведения классиков марксизма — ленинизма, и классиков художественной литературы. Есть также свежие газеты и журналы, так что всегда можно быть в курсе всех событий.

Любят наши рабочие свою библиотеку, гордятся ею. На одно только жалуются: «Уж очень тесно у вас, — говорят они мне, — три человека войдут, а четвертому уж и некуда». И это правда. Мала нам стала наша комната, все-таки ведь около шести тысяч томов надо разместить. Да, кроме того, подшивки газет, их приходится вешать на стену. Читать газеты стоя перед стеной неудобно, а положить некуда.

Правда, обещали нам в распоряжение библиотеки отдать соседнюю комнату. Вот было бы хорошо. Тогда мы могли бы и читальный зал открыть.

М. МИНГАЙЛОВА,
общественный библиотекарь
чугунолитейного цеха № 1.

На 100 тысяч рублей выигрышей

30 июля, состоялся сотый тираж выигрышей по трехпроцентному займу. Прошло три недели. За это время в сберегательные кассы города было предъявлено несколько облигаций, выигравших по 250 рублей, по 100 рублей и много таких, которые выиграли по 40 рублей. Жители нашего города все больше убеждаются в том, насколько выгодно иметь облигации этого займа, и все больше покупают их. Часто к нам обращаются с вопросами об условиях займа, с просьбами широко рассказать о нем.

Государственный 3-процентный внутренний выигрышный заем выпущен сроком на 20 лет — с 1947 по 1967 год. Это одна из наиболее выгодных и удобных форм хранения сбережений населения. Через каждые два месяца по этому займу проводятся тиражи выигрышей. Основные тиражи проводятся 30 января, 30 марта, 30 мая, 30 июля, 30 сентября, 30 ноября и дополнительный тираж — 30 сентября каждого года. Сейчас сберегательные кассы города продают облигации с талоном № 18, дающим право на участие в 18-м дополнительном тираже, который состоится 30 сентября 1965 года.

За двадцатилетний срок обращения займа выигрывает в среднем одна облигация из четырех. Сейчас становится

больше шансов на выигрыш, так как выигравшие облигации погашаются и в дальнейших тиражах не участвуют.

Вилдавая свои сбережения в трехпроцентный внутренний выигрышный заем, трудящиеся получают личные выгоды. Только за 1963 год сберегательные кассы нашего города выплатили населению процентов по вкладам и выигрышей по трехпроцентному займу на сумму свыше 174 тысяч рублей.

30 сентября 1964 года будет проводиться дополнительный тираж по 3-процентному займу. В нем будут принимать участие облигации с талоном № 17. Для того, чтобы участвовать в дополнительном тираже будущего года, нужно приобрести облигации не позднее чем за девять месяцев до тиража.

М. ШУХМАН,
зав. сберкассой.

СВИДЕТЕЛЬСТВУЕТ ПРЕССА КОНГО И АМЕРИКАНЦЫ

Последние сообщения из Конго говорят о прямом и открытом вмешательстве США во внутренние дела этой страны. В Леопольдвиле прибыли американские танки, вертолеты и бомбардировщики в качестве помощи правительству Чомбе для борьбы с повстанческим движением. Публикуемая ниже статья из французского журнала «Франс-обсерватер» показывает закулисную сторону американского вмешательства в дела Конго, а именно: проникновение туда монополий Уолл-стрит.



На снимке агентства Юнайтед Пресс Интернейшнл арест панамских юношей — участников антиамериканской демонстрации. Для разгрома протестующих был использован слезоточивый газ.

Молодежь Панамы не хочет мириться с тем, что США хозяйничают на их земле, что Панамский канал принадлежит янки.

Когда говорят о событиях в Конго, часто забывают подчеркнуть важную роль капиталовложений Соединенных Штатов в этой стране. А это является одним из основных элементов, знать которые необходимо для понимания положения.

Все началось в 1906 г. Именно в этом году спала волна возмущений, которую вызвали в мире жестокости, совершенные в Конго, являвшемся тогда частным владением короля Леопольда II. Протесты были особенно сильны в Соединенных Штатах, где писатель Марк Твен в «Монologe короля Леопольда» клеймил убийство тысяч, а некоторые говорили о миллионах черных конголезцев.

Король Леопольд II открыл оригинальный способ ослабления этих волнений. Он основал в 1906 году целый ряд предприятий (в том числе знаменитый «Юнион миньер дю О Катаंगा» и «Форминьер») и привлек к участию американские капиталы. Именно поэтому Моргань, Рокфеллеры, Райаны, Гугенхаймы начали интересоваться Конго.

Участие американских деловых кругов в конголезских компаниях особенно значительно в области урана. Американские военные власти интересуются им особенно с тех пор, как бельгиец Санжье, председатель исполнительного комитета «Юнион миньер», оказал им самую большую услугу, которую они только могли ожидать от союзников. Чтобы не позволить немцам, оккупировавшим его страну, захватить 1.200 тонн урана, находившихся уже у него на складе, г-н Санжье отправил минерал без какого-либо распоряжения на этот счет в Соединенные Штаты. Когда американская армия сочла необходимым передать ему первый заказ на уран для производства атомной бомбы, он разъяснил, что необходимый уран уже находится в Нью-Йорке.

Едва ли в Конго и в особенности в Катанге имеются предприятия, в которых в той или иной степени не представлены американцы. Когда говорят о знаменитом «Юнион миньер», всегда упоминают о том руководителем положения, которое занимает в нем английская компания «Танганьика консерн», имеющая 21 процент акций. Но забывают добавить, что в этой английской компании теперь контрольным пакетом акций, вероятно, владеют американцы.

Небезынтересно отметить, что представитель США в ООН Эдлай Стивенсон председательствует в фирме «Темпелсман энд сан», специализирующейся на добыче алмазов в Конго, и что Артур Дип, руководитель американских делегаций на конференциях по разоружению, является вице-президентом «Америкэн метал» крупной потребительницы урана.

ВСТРЕЧА С СЫНОМ

НОВОСИБИРСК. Недавно мы были очен д да и трогательной сцены. Седой мужчина и парень в солдатской форме, не скрывая слез, сжимали друг друга в объятиях... Первые в жизни встретилась ветеран Великой Отечественной войны, преподаватель физкультуры 111-й новосибирской школы Борис Ефимович Цибульский и его сын Николай — солдат одной из частей Сибирского военного округа.

Трагически сложилась судьба отца и сына. На второй день войны Б. Е. Цибульский пошел добровольцем на фронт. В украинском городе Ромны остались его сыновья — пятилетний Ефим и трехлетний Семен. — Беременная жена, 13 августа 1941 года разведен Цибульский был тяжело ранен под Киевом и в бессознательном состоянии захвачен фашистами. Смелость разведчика, тренировка футболиста, игравшего за сборную Украины, помогли ему перенести все невзгоды и муки в «фабрике смерти», разменной гитлеровцами на польской земле возле полустанка Собибур.

Перелистываем пожелтевшие от времени страницы газет и журналов 1945 года. Они напоминают о подвиге советских и польских солдат и офицеров — узников фашистского лагеря в Собибуре. 14 октября 1943 года за колючей проволокой вспыхнуло восстание обреченных на смерть людей. Среди бела дня подпольной группой были перебиты фашистские палачи-садисты. Шестьсот пленников совершили исключительный по своей дерзости побег, вдохнувший в сердца тысяч жителей оккупированной Польши веру в победу над фашистским зверьем.

Одним из активных участников восстания в Собибуре был Б. Е. Цибульский. «...Через полчаса

ко мне пришел Борис Цибульский, которому было поручено убить гестаповцев во втором лагере. — вспоминает организатор восстания офицер Советской Армии Александр Печерский. — Борис, сказал я ему, время пришло. Я посылаю тебя на самый трудный участок... Возьмите два топора. Помни, Борис, ты начинаешь первым. Твой удар вдохновит всех. Если товарищи, идущие за тобой, орубеют, замени их... — Не беспокойся, Саша, — ответил Цибульский. — они только ждут сигнала...»

После войны Б. Е. Цибульский узнал, что гитлеровцы расстреляли его жену, взятую из родильного дома, и двух сыновей. Нелсна была судьба третьего ребенка, родившегося в январе 1942 года, которого отец так и не увидел... На города Ромны ему сообщили, что ребенок остался жив, люди спрятали малютку от фашистов.

А недавно на имя Б. Е. Цибульского пришло письмо, заставившее забиться сердце в радостном предчувствии. Автор письма, солдат Николай Цибульский, прочитав в газете очерк о подвигах узников Собибура, высказывал восхищение мужеством своего однофамильца. «А может быть, и отца? — осторожно высказывал догадку юноша. — Ведь я не помню ни отца своего, ни матери. Воспитало меня Советское государство, получил образование в детских домах на Украине».

Документы подтвердили догадку. На днях командующий Сибирским военным округом генерал-полковник Г. В. Бакланов предоставил солдату Н. Цибульскому отпуск. Так впервые встретились никогда не видевшие раньше друг друга отец и сын...

А на днях жители улиц Дзержинского района, расположенных по соседству с домом, где

живет семья Цибульских, пригласил к себе Бориса Ефимовича. Он пришел вместе с сыном. На летней агитационной площадке состоялась взволнованная беседа. Борис Ефимович поделился воспоминаниями о событиях, происшедших двадцать лет назад на польской земле, о восстании в Собибуре.

— Вероятно, — говорит он, — нам не пришлось бы осуществить побег из лагеря смерти, если бы не братская помощь польских друзей...

С теплым чувством ветеран войны говорил об офицере польской армии — узнике Собибура, который втайне от охранников собрал миниатюрный радиоприемник и подарил его товарищам по плелу — советским солдатам. Сколько радости и надежд припесли тогда услышанные по радио вести из Москвы о могучем наступлении Советской Армии, очищающей от врага родную землю...

— Пусть никогда больше не повторятся ужасы Собибура, — говорил новосибирцы, участники волнующей встречи на агитплощадке. — Дружба между народами, самоотверженный труд на благо родного государства — самые надежные гарантии мира на земле...

В. МОЛЧАНОВ.

СПОРТ

Победа торпедовцев

23 августа в г. Хабаровске состоялся очередной матч на первенство страны по футболу среди команд класса «Б».

Играли команды «Торпедо» (Рубцовск) и «СРА» (Хабаровск).

Наши футболисты сумели устоять против сильного противника и одержали заслуженную победу. Первая половина игры закончилась безрезультатно. На 62-й минуте полузащитник команды «Торпедо» В. Полев головой послал мяч в ворота армейцев. Торпедовцы одержали победу со счетом 1:0.

Таким образом, после этой встречи команда наших футболистов набрала 21 очко.

Следующая встреча команды «Торпедо» состоится 30 августа на поле нашего стадиона с командой «Сибсельмаша» г. Новосибирска.

Реданктор **В. А. КУБЫШКИН.**

Поздравляем с 60-летием

Заместителю главного конструктора — Соломону Абрамовичу Габовичу исполнилось 60 лет. Сотрудники отдела главного конструктора тепло поздравили его с юбилеем.

Соломон Абрамович работает на заводе со дня его основания — с 1942 года. До этого работал на Харьковском тракторном заводе. А всего тов. Габович проработал в тракторной промышленности 34 года. Принимал активное участие в освоении первого алтайского трактора на нашем заводе. Внес большой конструкторский вклад в создание тракторов ДТ-54, ТДТ-60, занимался модернизацией этих машин.

Сейчас наш завод выпускает трелевочный трактор ТДТ-75, который был создан на базе ТДТ-60. И в этой работе Соломон Абрамович принимал активное участие.

В день шестидесятилетия коллектив нашего отдела от души пожелал ветерану крепкого здоровья, счастья и новых успехов в его жизни и работе.

П. ШТОЛЬ,
председатель цехнома отдела главного конструктора.

«Заря-2»

Одно из предприятий Южно-Уральского совнархоза начало выпускать бытовые полуавтоматические стиральные машины «Заря-2» типа «СМП-2». Изящная отделка и небольшие габариты

делают машину особенно удобной для дома.

В 1964 году будет выпущено 15 тысяч штук, план 1965 года — 105 тысяч.

Цена стиральной машины — 140 руб.