

# Звездой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

22-й год издания  
№ 66 (2589)

Среда, 19 августа 1964 г.

Цена  
2 коп.

## Новому—широкую дорогу

В прошлом учебном году на нашем заводе работало 62 школы передового опыта. Сотни рабочих изучали в них опыт передовиков производства, добивались повышения производительности труда.

Своевременная поддержка ценных начинаний В. Кривошукского, А. Желтухина, Р. Михайленко постоянно стоит в центре внимания общественных распространителей передового опыта.

На участке плавки сталелитейного цеха рабочие первыми открыли липцевые счета экономии и добились положительных результатов.

Только за один квартал ими сэкономлено 7,5 тысячи рублей за счет снижения себестоимости продукции. Внедрение хозрасчета на участке и оплата с тонны годного литья дали возможность вести ежедневный учет показателей в работе и своевременно принимать меры по ликвидации непроизводительных затрат. Руководитель школы, в которой обучалось 90 литейщиков, старший мастер Николай Федорович Штальков учил сталеваров вести скоростные плавки на опыте старейших работников участка.

Сейчас в дружном коллективе сталеплавильщиков на 184 человек 130 ударников коммунистического труда. Широкое распрост-

ранение и внедрение передового опыта положительно сказывается на дальнейшем развитии соревнования за коммунистический труд, на улучшении экономических показателей работы коллектива.

Созданные в каждом цехе общественные бюро технической информации передового опыта и нормировочные бюро, в которых участвует более 300 человек, непосредственно на производственных участках внедряют новшества, добиваются эффективности от проводимых мероприятий.

Так например, длительное время на третьем участке автоматного цеха 24 человека из 75 работающих не выполняли норм выработки.

Общественно - нормировочное бюро (председатель тов. Евтушенко В. П.) выяснило причины невыполнения норм и предложило создать на участке школу по обмену передовым опытом. К учебе в ней привлекались рабочие, имеющие небольшой опыт. Лучшие производственники Галина Яковлева и Нина Пантелеева обменялись опытом, показали наиболее рациональные приемы работы.

На участке также была организована школа по самоналадке шлифовальных станков. В результате этих мероприятий все рабо-

чие стали выполнять сменные задания.

Такая работа была проведена на всех пяти участках цеха, и численность рабочих, не выполняющих норм выработки, снизилась в два раза.

Распространение передовых методов труда, следование хорошим починам является одним из основных резервов увеличения выпуска продукции с единицы оборудования, улучшения ее качества и экономии всех материальных средств, обеспечивающих снижение себестоимости изделий изготавливаемых бригадой, участком, цехом и заводом.

Внедрение всего нового—обязательное дело любого руководителя. На каждом производственном участке должны быть созданы все условия для практического применения лучших методов и приемов работ.

## В честь юбилея завода

24 августа Алтайскому тракторному заводу исполняется 22 года. Стремясь достойно отметить знаменательную годовщину, рабочие стали на трудовую вахту. Повсюду в цехах развернулось действенное социалистическое соревнование.

Замечательно потрудились за прошедшие четыре дня рабочие первого тракторосборочного цеха из смены мастера Терентий Ермолаевич Тумашева. Каждые три дня здесь подводятся итоги соревнования. В период ударной трехдневки коллектив смены собрал сверх задания на 9 машин больше. 17 августа собрано еще два трактора сверх задания.

Дружно, слаженно трудятся рабочие смены мастера тов. Тумашева. В авангарде соревнования идет слесарь-сборщик тов. Александров. Он работает на первой операции по установке рамы. Хорошо справляются со своими обязанностями Василий Маслянов, инструктор тов. Тривайлов.

М. ПУЧЕНКИН.

## По новочеркасскому методу

Коллектив тракторного завода готовится к переходу на непрерывно-оперативный метод планирования. Недавно в большом зале заводоуправления состоялась лекция. Инженер производственного отдела завода Григорий Яковлевич Книжник рассказал работникам производственной и технической служб о преимуществах новочеркасского метода непрерывно - оперативного планирования. Лекция сопровождалась наглядным показом графиков и картотек, применяемых при непрерывном планировании.

Пробное внедрение новочеркасского метода планирования начато в восьми цехах завода. Наиболее активно идет работа в чугунолитейном цехе № 1.

А. СИДОРОВА,  
инженер ОТИ.

## Агитаторы за работой

На нашем заводе идет деятельная подготовка к внедрению саратовского метода бездефектного изготовления продукции и сдачи ее с первого предъявления.

Постановлением Кузбасского совета народного хозяйства определен срок подготовительной работы. Внедрение этого метода намечено на ноябрь 1965 года.

В цехах и на участках проводится разъяснительная работа о преимуществах новой системы. На семинаре, состоявшемся недавно в большом зале заводоуправления, перед агитаторами выступил заместитель главного инженера тов. Ситников. Он рассказал о сущности саратовского метода сдачи готовой продукции с первого предъявления. Вооружившись конкретными материалами и фактами, агитаторы вышли на участки.

М. ГЛАДНИХ.

## Смотр проходит активно

Успешно идет смотр резервов производства в механическом цехе № 2. Это результат активной деятельности смотровой комиссии, которую возглавляет заместитель начальника цеха по технической части тов. Приходько. 95 предложений подано с начала года. Ожидаемый эффект от принятых предложений составит 32600 руб. За период смотра внедрено 23 предложения с экономическим эффектом 22390 рублей.

Наибольший интерес представляют предложения старшего мастера Николая Андреевича Карташова, технолога Анатолия Куцева, старшего технолога Василия Шабельцева, наладчиков Владимира Бурькина, Геннадия Молодых и рабочего Михаила Кутузова.

Своим предложением технолог Анатолий Куцев предусматривает деталь А 13-6 изготавливать из отходов детали А38-35.

Предложение Михаила Кутузова по изготовлению сверла дает экономию быстрорежущей стали на 256,6 рубля.

Сумма экономии от внедрения всех предложений старшего мастера тов. Карташова составляет 6 тысяч 330 рублей.

Коллективы всех участков цеха принимают активное участие в проходящем смотре.

Г. ФЕДОРОВА.

## ГОРДОСТЬ СТРАНЫ



## Общеобразовательная школа в цехе

С первого сентября начинается новый учебный год в школах рабочей молодежи, техникумах, институтах. Тысячи молодых рабочих нашего завода сядут за парты, возьмутся за учебники.

На нашем заводе, как и в прошлые годы, в цехах будут работать начальные классы общеобразовательной школы. Сейчас учителя ходят по цехам, уточняют списки тех, кому необходимо учиться в начальной школе. Правда, таких с каждым годом остается меньше, наши рабочие стали теперь значительно грамотнее. Но все же есть и малограмотные.

Например, в корпусе, где размещаются тракторосборочный № 2, М-5, М-6, Т-4, малограмотных насчитывается 23 человека. Для них организуются классы, которые будут заниматься прямо в цехах после окончания смены или перед сменой.

В 1957 году правительство приняло решение о создании Сибирского отделения Академии наук СССР. В окрестностях Новосибирска на берегу Обского моря возник академический городок. «Теперь,—говорил Н. С. Хрущев на декабрьском (1963 года) Пленуме ЦК КПСС,—там вырос город, да какой город—научный центр, которым гордится вся страна!»

Успешно работают двадцать институтов Новосибирского научного центра. В них решаются важнейшие проблемы математики, механики, физики, химии, автоматизации, геологии, биологии. В научных коллективах трудятся академики, члены корреспонденты Академии наук СССР, доктора наук и много талантливых молодежи. Ученые настойчиво расширяют свои связи с практикой. За короткий срок они передали промышленности и сельскому хозяйству 217 работ. Экономический эффект от их внедрения уже значительно превышает затраты на создание академгородка.

На снимке: институт ядерной физики—одно из самых красивых зданий академгородка.

## АВТОМАТЫ-ПЛАНОВИКИ

Отдел автоматизации инженерного труда создан на Свердловском машиностроительном заводе. На плечи мощных электронно-вычислительных машин будет переложена работа по производственному планированию. До последнего времени электронно-вычислительные машины широко исполь-

зовались в счетоводстве и бухгалтерии. Опыт завода методологический совет Министерства финансов СССР рекомендовал использовать другим предприятиям страны. Теперь электроника поможет определить потребности в сырье, рабочей силе, вести планирование на участках.

## В ЦК КПСС и Совете Министров СССР

### Об изменении срока обучения в средних общеобразовательных трудовых политехнических школах с производственным обучением

На днях ЦК КПСС и Совет Министров СССР приняли постановление «Об изменении срока обучения в средних общеобразовательных трудовых политехнических школах с производственным обучением».

В средних общеобразовательных трудовых политехнических школах с производственным обучением на базе восьмилетней школы установлен вместо трехлетнего—двухлетний срок обучения.

Перевод средних общеобразовательных трудовых политехнических школ с производственным обучением на новый срок обучения должен быть осуществлен в течение двух лет, начиная с 1 сентября 1964 года.

Министерства просвещения и Министерства народного образования союзных республик обязаны внести соответствующие изменения в учебные планы и программы общеобразовательных школ, обеспечить планомерный и организованный перевод средних школ на новый срок обучения.

ЦК Компартии и Советам Министров союзных республик поручено принять меры к своевременному определению на работу выпускников средних общеобразовательных школ. В целях более планомерного и организованного их трудоустройства Советам Министров союзных республик разрешено там, где это будет признано целесообразным, произвести выпуск из одиннадцатых классов в конце первого—начале второго квартала 1966 года.

ЦК Компартии и Советам Министров союзных республик предложено принять меры к надлежащей постановке производственного обучения учащихся старших классов средних школ и обеспечить укрепление и дальнейшее развитие материальной базы для их производственной подготовки на предприятиях, в совхозах и колхозах.

## Творцы весенней свежести

УКРАИНСКАЯ ССР. Это приятие не парфюмерное, а машиностроительное. Однако выпускаемая им продукция приносит в цехи, лаборатории, театральные залы и жилища атмосферу весенней свежести.

Речь идет о Харьковском заводе кондиционеров, который первым в городе стал предприятием коммунистического труда.

— За последние пять лет, — рассказывает директор завода Павел Михайлович Кучеров, — мы почти в десять раз увеличили выпуск установок для очистки, осушения и увлажнения воздуха. Предприятие стало головным в стране в этой важной отрасли промышленности. Выпускаются все более мощные кондиционеры производительностью до 240 тысяч кубометров воздуха в час!

Химическая промышленность, электроника, радиотехника, точное машиностроение, производство тканей, хлебо-булочных изделий, чая, пива дают лучшую продукцию при кондиционировании воздуха. Отличный эффект достигается также, когда очищенный и специально обработанный воздух подается в помещение, где хранятся много сельскохозяйственных продуктов или выращивается молодняк, особенно цыплята.

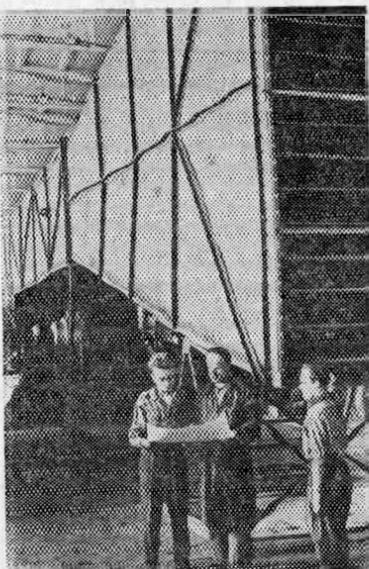
Кондиционеры с маркой «ХЭК» работают на Волжском, Курском, Руставском, Черкасском химкомбинатах, Ивановском, Херсонском, Камышинском текстильных комбинатах и многих предприятиях Москвы, Киева, Харькова и других промышленных центров. Такими установками оборудованы Большой театр СССР, Дворец спорта в Лужниках, Киевский Дворец спорта, несколько крупных больниц.

Харьковские кондиционеры отправлены также индийскому металлургическому комбинату в Бхилае, предприятиям Кубы, Болгарии, Индонезии, Бразилии, ОАР, КНДР.

На снимке: с помощью такой установки испытывают крупнейшие кондиционеры производительностью 240 тысяч кубометров воздуха в час. Порядок исследований уточняют слесари-экспериментальщики ударники коммунистического труда (слева направо) — Петр Максимович Стариков, Николай Иванович Францевский и Владимир Александрович Жук.

Фото Г. Магальника.

Фотохроника ТАСС.



## Санатории для подростков

Президиум ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ приняли недавно постановление о дальнейшем улучшении санаторно-курортного лечения подростков. Намечено расширить число мест в санаториях для лечения подростков в 1965 году. Они смогут теперь лечиться не только на южных курортах, но и в средней полосе, на Украине, в Средней Азии и Закавказье. Большинство этих здравниц будет функционировать в течение всего года.

Путевки решено распределять главным образом через профсоюзные организации. Советы профсоюзов получают их не только для тех подростков, которые работают на предприятиях и в учреждениях, но и для тех, кто трудится в колхозах или учится.

В необходимых случаях путе-

вки будут выдаваться за счет средств государственного социального страхования бесплатно или с оплатой 70 процентов их стоимости: работающим подросткам — по месту их работы, учащимся — по месту работы родителей. В тех случаях, когда подросток или его родители не смогут оплатить транспортные расходы, билеты на проезд в санаторий и обратно приобретаются за счет средств государственного социального страхования или профбюджета.

В санаториях и отделениях здравниц для подростков подобраны квалифицированные воспитатели и преподаватели. Молодежь сможет продолжать там занятия в объеме программы средней школы. Библиотеки комплектуются соответствующей литературой.

## Рационализация — дело важное

Итогом рационализаторской деятельности цехов за 7 месяцев нынешнего года явилось перевыполнение плана по экономии (вместо 752,5 тыс. руб. получена экономия 759037 рублей). Хорошо поработали по всем показателям третий чугунолитейный, механический № 2, деревообделочный, цех станкостроения, механизации и автоматизации, газогенераторная станция.

Несмотря на достигнутую экономии, мы имеем отставание по внедрению рационализаторских предложений.

Поговорим о рацпредложениях прошлых лет. Такие цехи, как автоматный, термический № 2, чугунолитейный № 1, моторный, ремонтно-механический, серьезно отнеслись к их внедрению. Рационализаторы термического цеха № 2 из 26 предложений, перешедших с прошлых лет, внедрили 13, осталось внедрить дополнительно еще 7 предложений. Не допускает отклонений от графика внедрения предложений коллектив рационализаторов чугунолитейного № 1. Хорошее положение у рационализаторов моторного цеха, где из 50 перешедших предложений осталось 21. Успешно справляется с графиком внедрения ремонтно-механический. Надо сказать, что если бы все цехи потрудились в этой области так же, как названные, завод не имел бы отставания по количеству внедренных предложений от принятых. А это в свою очередь дало бы более значительную экономию.

На 1 января 1964 г. в метизном цехе остаются 36 предложений прошлых лет, которые предусматривалось графиком внедрить в этом году. Однако метизники с графиком не справились, ссылаясь на то, что их заказы не выполняет инструментальный цех.

Справедливо спросить, на кого будет ссылаться тов. Русанов, что предложение тов. Клименко К. И. (№ 16-437 от 29 февраля 61 г.), в котором автор предусматривал изготовить рукоотводники к прессам, до сих пор лежит без движения. 3000 рублей обещает дать предложение № 16-439 от 30 ноября 1961 года, поданное тов. Скорых В. И., но оно не внедряется. За 7 месяцев в метизном цехе из 38 перешедших предложений внедрили в производство только 7.

Посмотрели график, утвержденный начальником механического № 1 тов. Петровым. В этом году здесь должно быть внедрено 21 предложение прошлых лет, а выполнено только 8, причем в июне — июле цех не внедрил ни одного старого предложения.

Такая же картина в сталелитейном цехе, который с успехом выполняет план по экономии, но не дает хода предложениям прошлых лет. Из запланированных 37 предложений реализовано только 8. По сей день лежит предложение № 02-1782, поданное тт. Рябовым М. Д. и Якимовым В. П., в котором авторы предлагают применять вместо газорезки воздушно-электродуговую резку. Ожидаемый эффект — 1000 рублей.

Не мешает напомнить заместителю начальника цеха по технической тов. Изотову серьезно заняться рацпредложениями тов. Антона Г. Х. за № 02-796 от 1959 года, которое даст экономию 2300 рублей. Автор уже устал ждать. Но надо сказать, что таких «бородатых» предложений на заводе единицы.

Неудовлетворительно выполняется график механическим цехом № 5 (заместитель по технической тов. Яковенко, уполномочен-

ная по БРЗу тов. Рыбина). На нынешний год в этом цехе перешло 93 «бородатых» предложения. К 1 августа здесь должно остаться 37 рацпредложений прошлых лет, а на самом деле осталось 55. Эти цифры говорят о том, что ответственные работники тт. Яковенко и Рыбина должны принять самые энергичные меры, чтобы в третьем квартале исправить положение и войти в график.

Давно пора партийным, профсоюзным активистам и организациям ВОИР серьезно заняться внедрением в производство рацпредложений прошлых лет.

П. ТЮМИН,  
член общественной  
редколлегии.

## Кивают друг на друга

Мы работаем в подвальном помещении механического цеха № 2. Очень часто наше рабочее место заливают водой из тоннеля, где проходит канализационные трубы. Отходы из травильных ванн кузнечного цеха, из гальваники механического цеха № 2 стекают в тоннель, а оттуда уже к нам.

Мы обращались к руководителям механического цеха № 4 тт. Петрову, Елисееву, механику Щегелуну. Они ответили, что это помещение второго механического, пусть его руководители и занимаются этим вопросом.

Обращались к руководителям механического цеха № 2 тт. Копылову, Сусоеву, Нахалову, от которых услышали: «Механический первый — наш квартирант, о своих рабочих они совсем забыли». Несколько раз мы также вызывали санитарную комиссию, но условия работы у нас остаются прежними.

Убедительно просим ответить, чьи мы и создать нам нормальные условия для работы.

КОВАЛЕВА, ЧУРСИНА,  
БОЛДАКОВА, ДМИТРИЕВА,  
МУСТАФАЕВА, АБРАМОВА,  
СТУЖОВА, ЗМИЕВСКАЯ и  
другие рабочие маслупункта  
механических цехов №№ 1 и 2.

## А дело ни с места

Мы, жильцы дома № 57 по Вокзальной улице, просим редакцию помочь нам. Второй год обращаемся мы в домоуправление № 2 ЖКО с просьбой отремонтировать пристройку к бараку. В прошлом году не добились никаких результатов. И нынче все лето ходим к управляющему домами Г. Г. Боброву. Сначала он нам говорил: «Дам я вам пиломатериалы, делайте сами». Мы согласны на это. И вот в понедельник 17 августа пошли к нему снова, как раз у нас было свободное время и мы могли бы заняться ремонтом дома. Тов. Бобров говорит: «Сегодня у меня подводы нет».

И опять дело ни с места. Скоро зима, снова в коридор будет надувать снег. А осенью после дождей будут стоять лужи. А у всех маленькие дети, надо о них позаботиться.

Или вот еще факт. Сделали мы уборку возле дома, собрали мусор в кучи. Обратились к тов. Боброву с просьбой убрать эти кучи. Он снова пообещал, и снова дело ни с места.

А. БОБЫЛЕВ, Н. КОТОВ,  
Г. ПЛОТНИКОВ и другие,  
всего 8 подписей.

## ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

### „Волокита с рацпредложением“

Под таким заголовком в № 62 нашей газеты было опубликовано письмо старшего технолога механического цеха № 6 тов. Федорова. Автор сообщил о том, что еще в 1960 году он подал рационализаторское предложение, которое до сего времени не было внедрено в производство. Причиной задержки являлось

медленное изготовление штампа работниками инструментально-производственного корпуса.

Старший мастер участка штампов ИШК тов. Зинovieв сообщил редакции, что нужный штамп изготовлен и предложение рационализатора внедрено в производство.

## Старший по смене

### Ударник коммунистического труда

Николай Павликов вырос на моих глазах. Помню, как пришел он восемь лет назад в наш цех. Окончил техническое училище, получил специальность электрика, но опыта не имел. В цехе чувствовал себя неуверенно, был робким, с инструментом обращаться как следует не умел.

Совсем другой Павликов сейчас. Теперь это отличный специалист, в совершенстве освоивший профессию, аккуратный, исполнительный работник.

Не так давно его назначили старшим по смене, дали ему в бригаду четырех электриков. Дела идут хорошо. Николай сам трудится добросовестно и этого же требует от своих товарищей. А они видят, что старший

работает на совесть, и сами стремятся к тому же — не подводят ни себя, ни его.

Большое это дело — личный пример. Он убеждает лучше всякой агитации. В самом деле, как можно позволить себе работать, что называется, спустя рукава, если видишь, что рядом с тобой человек отдает производству все силы. И электрики стараются не ударить лицом в грязь.

Таким образом, Павликов является не просто старшим по смене, ответственным за бесперебойную работу оборудования, но и воспитателем в своем маленьком коллективе. Он ударник коммунистического труда, а всем известно, что это звание присуждается не только лучшим в труде, но и наиболее активным в общест-

венной жизни, примерным в быту, тем, кто заботится о своем идейно-политическом росте, постоянно совершенствует знания и квалификацию.

Что помогло молодому рабочему стать в ряду передовых людей завода — разведчиков будущего? Прежде всего, его собственная настойчивость, упорство в достижении цели. С самого начала он поставил себе цель — отлично освоить специальность и стать хорошим рабочим, а затем — учиться. К этой цели он приближался с каждым годом. Стал передовиком производства, ударником. Без отрыва от работы окончил среднюю школу. Готовится поступить в институт.

Павликов живет в общежитии. И там он в числе лучших,

наиболее дисциплинированных жильцов. Комната, в которой он поселился, отличается чистотой, порядком. На двери красуется табличка «Комната коммунистического быта».

Конечно, не сам по себе вырос Николай Павликов. Характер его сформировался под влиянием коллектива цеха. Наши рабочие окружили вниманием юношу, много разговаривали с ним, давали советы, в общем учили жить. А сам он всей душой откликался на эту заботу, тянулся к людям, дорожил вниманием товарищей.

Мы рады за Николая. Верим, что и в дальнейшем он не раз покажет себя с самой лучшей стороны.

Ф. ЛИТВИНЦЕВ,  
электрик ЧЛЦ-1.

# ТЕХНИЧЕСКАЯ СТРАНИЦА

## Новые способы анализа

Коллектив центральной заводской лаборатории проводит большую исследовательскую работу по изысканию новых, более эффективных методов анализа.

Под руководством старших инженеров тт. Шишкина и Сазыкина произведена модернизация фотоэлектрической насадки к спектрографу ИСП-28 с шестью рабочими каналами (ФЭП-2).

Изготовленная ранее приставка к спектрографу ИСП-28 была трехканальной. С ее помощью можно было определить наличие марганца и кремния в чугунах и сталях. По условиям работы в экспресс-лаборатории сталелитейного цеха в пробах необходимо проверять еще и содержание хрома и никеля. Появилась необходимость в изготовлении фотоприставки с большим числом каналов. Работниками химической лаборатории изготовлена приставка с шестью каналами.

В шестиканальной приставке есть еще одно новшество: в качестве конечного выключателя применен электронный потенциометр. С его помощью генератор ДГ-2 выключается по достижении определенного набора в канале железа, остается замерить только абсолютную яркость линий кремния, марганца, хрома и никеля.

Г. БОГДАНОВА,  
заместитель начальника центральной заводской  
лаборатории.

## Ускоренным методом

Для получения высокопрочного чугуна в состав чугуна добавляется церий в малых количествах (от 0,1 до 0,01 процента). В связи с этим появилась необходимость ускоренного определения церия в чугунах. Раньше церий в чугунах определялся фторидным методом. Это очень трудоемкий анализ, который продолжается 4—5 дней.

Работниками химической лаборатории под руководством инженера тов. Сомовой освоена новая методика определения малых количеств церия в чугунах и сталях фотокolorиметрически с ор-

тотолитидином. Этот ускоренный метод анализа рекомендован Днепропетровским металлургическим институтом.

В химической лаборатории нашего завода эта методика разработана на образцах-нормалах, взятых в металлургическом институте, и на пробах нашего завода. Результаты исследований вполне удовлетворительны. Продолжительность анализа 8—10 часов. По точности новый способ определения церия не уступает фторидному методу.

В. САЗЫКИНА,  
начальник химлаборатории.

## Хлор в роли... резца

Арсенал методов химического резания металлов пополнился еще одним способом — резанием с помощью газа. Роль режущего инструмента в данном случае выполняет хлор.

Новый процесс резания, разработанный научными сотрудниками Иллинойского технологического института, замечателен тем, что стружка совершенно отсутствует: ненужный слой металла буквально исчезает, как дым.

Принципиальная основа процесса очень проста. Если деталь с оставшимися после обработки заусенцами начать нагревать инфракрасными лучами, например, с помощью кварцевой лампы, то заусенцы будут нагреваться быст-

рее, чем масса металла, так как у них величина отношения площади поверхности к массе гораздо больше. Если нагрев производить в атмосфере хлора, заусенцы быстро достигнут температуры, при которой металл энергично вступает в реакцию с хлором и улетучивается в виде хлорида. Большинство хлоридов металлов улетучивается при сравнительно низкой температуре (для хлорида железа она ниже 600 градусов С).

Этот же процесс можно применить и для шлифования металла. Шероховатости на поверхности металла улетучиваются точно так же, как и заусенцы.

## Металлокерамические втулки

На заводе освоена технология изготовления металлокерамических втулок марки ЖГ-2-20. Втулки предназначены для работы в рычагах управления трактора Т-4.

Проведены эксплуатационные испытания втулок. Отработав 2050 часов в условиях рядовой сельскохозяйственной пахоты, они имели незначительный износ и оставлены на более длительные испытания.

Исходный состав шихты: железный порошок — 98 процентов,

графит — 2 процента.

Характеристика готовых деталей: пористость 19—24 процента, твердость Нв 65—85 единиц, микроструктура перлитоферритная (содержание феррита до 15 процентов).

Установлено, что для этого состава металлокерамических втулок, работающих в условиях попадания пыли, влаги, необходима периодическая подача смазки.

А. БОРИСОВ,  
начальник металлокерамической лаборатории.

## Краткая характеристика приставки к спектрографу ИСП-28

Фотоэлектрическая приставка к спектрографу предназначена для экспрессного одновременного анализа чугуна или стали на содержание кремния, марганца, хрома и никеля. Продолжительность анализа на четыре элемента не более 5 минут при точности, не уступающей точности спектрографа.

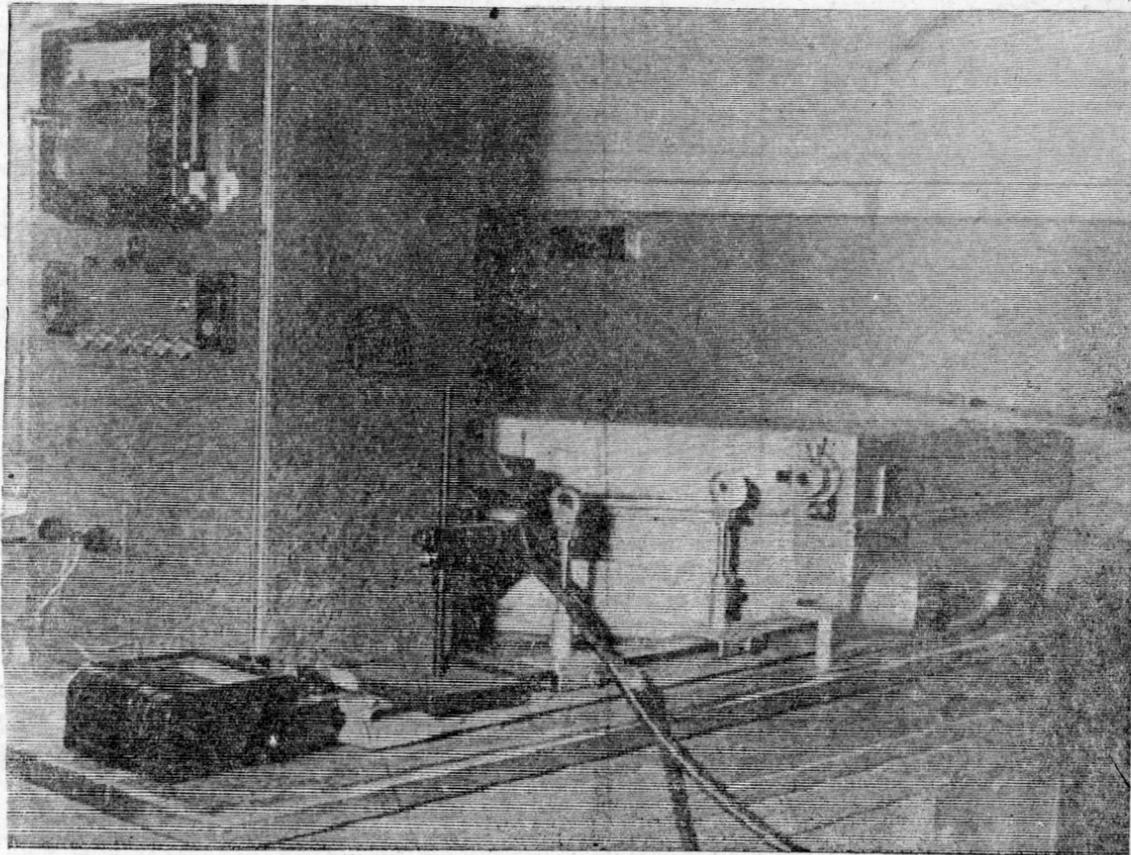
Приставка состоит из следующих основных узлов: спектрографа ИСП-28 с насадкой в кассет-

ной приставке к спектрографу на место кассетной части. В ней расположен механизм выведения анализируемых линий и приемники света — фотоэлементы Ф-1. Для анализа использованы следующие линии: кремния — 2516А, марганца — 2933А, хрома — 2677А, никеля — 3050А и общая линия сравнения железа — 2588А.

Фотоэлементы соединены экранированным кабелем РК с накопительными конденсаторами, кото-

рые после феррорезонансного стабилизатора мощностью 250—300 ватт.

Блок автоматики полностью управляет ходом анализа. Он обеспечивает время обжига, экспозиции, включение и выключение пересчетного блока, накопительных конденсаторов, микроамперметра и конец работы. По окончании экспозиции автоматически, поочередно на 5 секунд



На снимке: модернизированная фотоэлектрическая приставка к спектрографу ИСП-28.

рой части для выделения анализируемых линий и размещения фотоэлементов; электронного блока, состоящего из усилителя постоянного тока и стабилизированных выпрямителей; блока автоматики управления; пересчетного блока, выдающего показания в относительных величинах; генератора дуги ДГ-2 (стандартный).

Фотоэлектрическая насадка состоит из основания, закрытого светонепроницаемым кожухом и

рые расположены в электронном блоке.

Электронный усилитель постоянного тока — трехкаскадный, выполнен на четырех лампах 12Ж1Л. Усилитель имеет глубокую отрицательную обратную связь. На выходе усилителя включен микроамперметр М-198/3, по которому производится отсчет. Для питания усилителя применены четыре независимых выпрямителя — на 150 вольт, 150 вольт, 75 вольт и по току 0,075 ампера.

Напряжение переменного тока

подключаются каналы к усилителю, и оператор записывает показания микроамперметра.

Пересчетный блок состоит из электронного потенциометра и реле управления. Во время экспозиции к потенциометру подключен канал линии сравнения. По достижении определенного, заранее выбранного уровня сигнала в этом канале генератор дуги выключается и начинается процесс замера в каналах рабочих линий. Таким образом, отпадает необходимость в операции деления, а прибор сразу выдает величину, пропорциональную относительной интенсивности.

Графики строятся в координатах: отсчет аналитической линии — концентрация. В пределах концентрации до одного процента графики представляют собой прямые линии, при концентрации кремния в чугуне 1,8—2,4 процента графики строятся в координатах: N (отсчет для линии) — C (концентрация в процентах). Графики строятся по эталонам собственного изготовления и периодически проверяются.

На нашем заводе подобные приставки внедрены в двух экспресс-лабораториях: в чугунолитейном цехе № 3 для анализа кремния, марганца и хрома в сером чугуне и в сталелитейном цехе — для анализа стали 40 на кремний, марганец, хром, никель и стали Г-13 на кремний.

В. САЗЫКИН, А. ШИШКИН,  
старшие инженеры ЦЛ.

## Техническая литература

В техническую библиотеку поступила новая литература:

Анализ черных металлов, сплавов и марганцевых руд. М., Металлургиздат, 1964 г., 502 стр.

В книге рассматриваются методы химического и физико-химического анализа сталей различных марок, жаропрочных сплавов на основе железа и никеля, ферросплавов и марганцевых руд, применяемых при определении углерода, кремния, марганца, фосфора, серы, никеля, хрома, кобальта, ванадия, вольфрама, молибдена, алюминия, титана, меди, мышьяка, ниобия, бора, азота, цинка, свинца, сурьмы, олова и висмута.

Излагаются теоретические основы физико-химических методов анализа.

Книга рассчитана на работников заводских лабораторий и научно-исследовательских организаций металлургической и машиностроительной промышленности.

МАТЕРИАЛЫ ЛЕНИНГРАДСКОГО ДОМА НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОПАГАНДЫ

Н. П. АНТРОПОВ и Г. И. КИБИСОВ. — Новый штатив с держателями электродов для эмиссионного спектрального анализа. Л., 1964 г., 7 стр.

Л. П. ИНТСОН. — Комплексометрический метод в анализе магнитных сплавов. Л., 1964 г., 10 стр.

Ж. В. ШТИНЦЕЛЬМАН. — Опыт применения плазматрона для анализа титановых и алюмокальциевых шлаков. Л., 1964 г., 18 стр.

В МАГАЗИНЕ ТЕХНИЧЕСКОЙ КНИГИ

КАРПОВ. — Справочник по расчету проводов и кабелей. КУЧЕР. — Металлорежущие станки. АРШИНОВ. — Резание металлов и режущий инструмент. САХАРНЫЙ. — Курс теоретической механики. ЛАНСБЕРГ. — Элементарный учебник физики.

# Человек прежде всего

Мальчишкам четырнадцать... Мы называем их подростками, вкладывая в это слово одно значение: еще не выросли, подрастают; они — другое: уже не дети, подростки. Им очень важно доказать окружающим свою самостоятельность. Они разговаривают басом, часто пуская «петуха». Ходят с поднятыми воротниками даже в жаркую погоду. Переестают считать девочек ябедками, не всех, конечно. Мечтают о космосе, запуская турманов в голубую высь, и виснут на автобусных подожках.

В четырнадцать у мальчишки на груди комсомольский значок. Это еще один шаг на пути к самостоятельности. Человек растет.

В семнадцать он решает сложные математические задачи. В семнадцать в отделе кадров ему вручают «Памятку для поступающего на завод». В ней рассказывается об истории и традициях коллектива, о будущих товарищах, вместе с которыми молодой рабочий будет дерзать, творить.

Молодой рабочий... Какой огромный смысл заложен в этих словах для подростка! Жизнь подарит дальние дороги, дерзкие дела и много открытий. И как важно ему на первых шагах не встретиться с холодными глазами, не стунуться о чужое равнодушие, непонимание.

Коллектив цеха для подростка — вторая семья. Мастер — старший товарищ, по-отцовски строгий, но справедливый. Чуткий, внимательный и требовательный.

Таким представлял себе мастера и Гена В., когда впервые пришел в отдел приспособлений первого трактороборочного цеха. Его встретили резкие, как пощечины, вопросы мастера Буржинского:

- Образование?
- Семья.
- Что умеешь?
- Ничего.
- Здесь не детский сад. Прогу-

## На отдых — самолетом

Все виды транспорта решили использовать комсомольцы моторного цеха, отправляясь на отдых. Вот и в прошедшие субботу и воскресенье они осуществили намеченный план. На этот раз задумали отправиться на отдых самолетом. Ведь не всегда и не каждый бы мог испытать такое удовольствие.

Самолет АН-2 сделал в тот день дополнительный рейс — это значит специально для комсомольцев моторного цеха. Курс лежал на Волчиху. Каждому приятно было познакомиться с родными алтайскими местами.

В эти дни хорошо отдохнули двадцать молодых моторщиков — слесарь Надя Дрыпина, токарь Люба Хвостова, контролер Галия Олейникова, сверловщица Инна Шпидрова. Вместе с ними отдыхали шлифовщик Владимир Попов, токарь Михаил Литовченко, моторист Борис Крепышев, крановщик Сергей Олейников.

Отдых на лоне алтайской природы оставил у каждого приятное впечатление.

Г. БЕЛИКОВА.

ляешь — выгоним в два счета. Возиться не люблю.

Подросток оробел. Он не ждал такого приема Г е н а и видел перед собой только тяжелый, откровенно неприязненный взгляд и кулаки, похожие на кувалды. Пикто не одернул мастера. Работие молча склонились над веретакими.

Гена тоже встал к верстаку. Инструмент не слушался. Все валилось из рук.

С первого дня работы в цехе в душе подростка что-то надломилось и родилось неверие в себя и окружающих. Что бы ни делал Гена, он ловил на себе враждебный взгляд мастера и какую-то двумысленную нелюбовую ухмылку.

Беда пришла неожиданно-негаданно. У Гены тяжело заболел отец. Мальчишка попросил отгул и снова встретился с равнодушием. Мастер холодно и недоверчиво расспрашивал, что да как, да почему. И тут сорвалось:

— Да у меня отец умер!

Гена и сейчас не может простить себе этих слов. Какой смысл вкладывал он в них тогда?

Мы не собираемся оправдывать Гену. Действительно, он поступил необдуманно, легкомысленно. Но нужно было учесть его состояние. А Буржинский? Когда он узнал, что отец Гены жив, начал реметь: «Отца живого похоронил! Гнать таких назло!»

В голове мастера забушевали различные варианты избавления от подростка. И выход был найден. Буржинский собственноручно настроил заявление: «Прошу уволить меня с работы...».

— Ставь подпись, — приказал он Гене.

— Но я не хочу уходить. Я буду работать.

— Расписывайся! Все равно выживу, — упрямо твердил Буржинский.

Гена расписался.

Вкривь и вкось ложатся на уголках заявления равнодушные резолюции: «не возражаю уволить», «не возражаю».

В отделе приспособлений не нашлось людей, кто бы попробовал по-настоящему разобраться в происходящем. Более чуткими оказались товарищи отца. В. Е. Фогель после ночной смены пришел в трактороборочный, чтобы рассказать о тяжелом положении, которое сложилось в семье его товарища. Мать Гены после случившегося слегла в постель. Она работает в охране, получая небольшую зарплату. Кроме Гены, у нее двое несовершеннолетних детей. Сейчас на плечи Гены легли все заботы о семье.

Судьбой подростка заинтересовались в отделе кадров. Затем узнали работники завкома комсомола Л. Медведева и В. Зелинский. Благодаря их вмешательству удалось заставить руководителей цеха оставить Гену в коллективе.

Жизнь — не простая штука. В жизни ошибаются взрослые, умудренные опытом люди. Тем более могут ошибаться подростки. И тут главное — суметь вовремя поправить человека, разобраться в причинах, подать руку помощи, а Буржинский наплевал в душу

подростка, подорвал у него веру в людей.

Грубый окрик, команда — вот стиль его работы с людьми. Случай с Геной — не единственный.

Подросток А. Смыков сделал однажды прогул. И Буржинский дает «совет» табельщице Марии Лавровой: «Задержи пропуск. Завтра не выйдет еще — запишем прогул». Не нужно обладать большой принципиальностью, чтобы понять, к чему клонит мастер. К счастью Смыкова, совесть табельщицы оказалась чистой. А вот еще объект, чтобы излить желчь. Мастеру не понравилось, что фрезеровщица Тамара Абросимова красит губы, носит узкую юбку. И началась травля: мелочные придирки, ехидные ушешки... Травля глупая, обидная.

Дикие, нелепые выходки Буржинского и ему подобных заставляют серьезно задуматься о воспитательной работе с подростками. Совсем недавно в цехах завода были организованы советы молодых рабочих. Есть он и в трактороборочном цехе № 1.

Мы беседуем с Алексеем Ростовцевым — комсоргом. Алексей мучительно припоминает:

— В совет, кажется, входят Галия Сорокина, Ира Уракова, Володя Воронов, а четвертого забыл.

— Чем занимаемся? Провели три заседания. Первое — организационное, второе — по отдыху, о третьем не знаю.

К нам подходит Галия Сорокина.

— Расскажите о работе совета, — прошу я ее.

— Какого совета? — делает

удивленные глаза Галина.

— Вашего, молодых рабочих.

— Да что вы, я впервые слышу о таком! — смеется девушка.

Комсорг пытается спасти положение, но дело не в этом. Ясно одно — совет не работает. Чтобы отчитаться перед завкомом, произвольно составили список, поставили против соответствующей графы галочку и успокоились. Это не что иное, как дань моде.

— Скажите, Галия, сколько вам сейчас лет? — спрашиваю Сорокину.

— В марте исполнилось 18.

— На участке знали об этом? Поздравили?

— А зачем? — вопросом на вопрос отвечает Галина.

— Первую зарплату получала, видимо, в торжественной обстановке?

— В кассе, как и все, — отвечает Галина.

Мои вопросы кажутся Гале навивными.

На многих заводах нашей страны заведены хорошие традиции: устраиваются праздники совершеннолетия, в торжественной обстановке вручается первая зарплата. А присвоение разряда! Разве это не праздник для молодого рабочего? И как знак неразрывной связи молодого и старшего поколений, своего рода эстафета — вручение подростку инструмента с дарственной надписью лучших рабочих цеха. Форма? Нет. Это настоящее внимание, настоящая забота.

Мальчишки идут по жизни. Со своими радостями и мечтами. И как важно, чтобы они пришли к цели, не растеряв на дорогах веру в человеческую доброту и дружбу.

А. ФЕДИН.

## За рубежами нашей Родины



У Мэнди Лоурн из английского города Бирмингама — праздник. Ей исполнилось четыре года. Невеселым было утро. В этот день муниципальный совет Бирмингама выселил ее мать Мексин Лоурн с пятью маленькими детьми из жилого дома за неуплату в срок квартирной платы.

На снимке: внизу — четырехлетняя Мэнди. Вверху — выселенная семья.

### Обнаружен древний город

Неподалеку от города Кальтаписета (остров Сицилия) итальянские археологи обнаружили остатки древнего города — крепости, который существовал с VII по IV век до новой эры.

При раскопках городского некрополя было найдено множество предметов домашнего обихода, оружия и украшений.

### Жизнь в ужасных условиях

Две трети населения Латинской Америки живет в ужасных условиях, три четверти — почти ничего не покупает, заявил в Лиме генеральный директор Организации ООН по вопросам продовольствия и сельского хозяйства Эрлан Сантакрус. Латинская Америка, отметил он, испытывает острый недостаток продуктов питания.

Член революционного совета Омана эмир эль-Хариси заявил, что революционные организации, руководимые советом, намерены создать единый фронт Омая для борьбы против тайных планов английского империализма.

### Телесные наказания в школах ФРГ

Телесные наказания учащихся — обычное дело в школах западногерманской земли Бавария — к такому выводу приходит профессор-психолог Гейнц-Рольф Люккерт в результате проводившегося им в течение двух лет изучения положения в баварских школах.

Как сообщает западногерманская печать, профессор Люккерт представил министерству просвещения в Мюнхене доклад, из которого явствует, что большинство учеников — мальчиков и девочек — неоднократно испытало на себе такие «методы воспитания», как удары палкой по пальцам, пощечины, затрецины и т. д.

### Если парни всего мира...

На мирных стройках Аляскира — а их в стране сотни — бок о бок трудятся люди разных национальностей. Большую помощь республике оказывает Советский Союз. Буквально на днях был подписан новый советско-алижирский контракт о сооружении в засушливых районах Северного Алякира 28 небольших и среднего размера плотин. Для проведения этих работ в Алякир скоро придет около ста советских специалистов.

Во многих районах Алякира уже сейчас работают дети разных народов, стремясь внести свой вклад в строительство новой жизни.

### Эпидемия энцефалита

В Японии быстро распространяется эпидемия энцефалита. За летние месяцы этого года от энцефалита умерло 259 человек. Зарегистрировано 906 случаев заболевания.

За редактора Г. Ф. БЕРКО.

Коллектив редакции газеты «Боевой темп» и типография выражает глубокое соболезнование Деняевой Валерии Гавриловне по поводу преждевременной смерти ее матери ЮРЬЕВОЙ Анны Степановны.