

РОСТОВ-на-ДОНУ. Комбайны завода «Ростсельмаш», флагмана сельскохозяйственного машиностроения Советского Союза, действуют на полях многих стран мира.

Скоро «степные корабли» «СК-4» получат прописку в Алжире. Туда на днях отправлена партия самоходных комбайнов, изготовленных с учетом работы в условиях тропического климата, готовится к отгрузке еще одна партия.

На снимке: комбайны «СК-4», предназначенные для Алжира.

Фото В. Турбина.

Фотохроника ТАСС.

Закрепим достигнутые успехи!

Решающий день

31 июля был самым напряженным днем для коллектива участка блоков моторного цеха. Из-за частых простоев оборудования за последнее время сложилось угрожающее положение с выполнением программы. До закрытия плана на 31 июля оставалось сдать отделу тех-

нического контроля 146 блоков.

Старший мастер участка Иван Илларионович Кубло на очередной пятиминутке разъяснил рабочим важность задания.

Дружно приступил коллектив к работе в этот день. А когда подвели итоги, оказалось, что в ОТК сдано 155 блоков. Задание июля коллектив участка перевыполнил.

Особенно отличились в ра-

боте слесари - сдатчики блоков тт. Кучменко, Эрбис, Пожидяев, Труфанов, Линева. Бесперебойное движение блоков для последующих операций обеспечивали радиальщики тт. Семендилов, Рольман, Касьянов и другие.

Коллектив участка блоков одержал высокую трудовую победу. Вот почему в моторном цехе на видном месте вывешено приветствие участку блока.

А. ФИЛИПОВ.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Боевой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

22-й год издания № 62 (2585)

Среда, 5 августа 1964 г.

Цена 2 коп.

Переходящее знамя — лучшим

Подведены итоги социалистического соревнования среди цехов завода за июнь и первое полугодие шестого года семилетки.

Решением заводского комитета профсоюза Почетными грамотами награждены коллективы цехов, занявшие первые места в соревновании за июнь. Среди них моторный, инструментально-производственный корпус, теплоэлектроцентраль.

Коллективам, занявшим вторые

места, объявлена благодарность администрации завода.

Переходящие Красные знамена вручены коллективам чугунолитейного цеха № 3, автоматного и ремонтно-механического цехов, которые удержали первенство в соревновании три месяца подряд. Механический цех № 5 четыре месяца занимает классные места в соревновании среди цехов своей группы. В этом цехе осталось Красное знамя.

Запасные части — точно в срок!

На предприятиях тракторного и сельскохозяйственного машиностроения края развернулось соревнование по почину моторостроителей за досрочное выполнение заказов сельского хозяйства по запасным частям.

Во всех цехах и отделах нашего завода были приняты повышенные обязательства. Каждый коллектив стремился удовлетворить запросы тружеников села в запасных частях.

Окончился месяц. Коллективы подводят итоги. Неплохих результатов по выполнению плана по запасным частям добились третий механический, автоматный, прессовый, метизный цехи.

Но таких единицы. В большинстве же цехов обязательства по досрочному выполнению заказов сельского хозяйства остались на бумаге. На склад сбыта поступает ежедневно лишь десять процентов от того количества запасных

частей, которое требуется по заданию.

Коллектив механического цеха № 1 (начальник тов. Петров) сорвал государственное задание июля по ходу уменьшителю. Резко отстают по запасным частям коллективы цехов первого и второго тракторосборочных, механических №№ 4 и 5 (руководители тт. Жгут, Светлов, Рыбин и Василевский). Несвоевременно обеспечивает заготовками механические цехи коллектив кузнечного цеха (начальник тов. Орлов).

Руководители большинства цехов и участков, профсоюзные организации (председатели цеховых комитетов тт. Долгов, Завальнюк, Сиротенко, Чернов, Иванов, Рыбина, Редькин) заметно ослабили внимание к важнейшему заданию — производству запасных частей, не контролируют выполнение принятых обязательств.

На полях края началась

жатва. Механизаторы сельского хозяйства ждут от нас запасные части. Руководители цехов и участков, станочники, работники технических отделов! От вас зависит судьба урожая. Наравняйте высокие темпы в труде на каждом рабочем месте!

Обязательства по досрочному выполнению заказов сельского хозяйства должны быть выполнены.

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

Создано с помощью... солнца

АЛМА-АТА. Несколько лет назад, пока алма-атинский ботаник Н. Г. Паршин не начал свой эксперимент с этим растением, оно было однолетнее итальянское про-со-могар. Три года ученый подвергал его воздействию рассеянной солнечной радиации, распахивая наследственность злака. И он в корне изменил конструкцию последующих поколений растения.

На четвертый год новые семе-

на могара посеяли в горах Тянь-Шаня на высоте свыше 1700 метров над уровнем моря, где начатую в долине работу завершила повышенная солнечная радиация. На второй год жизни в высокогорных условиях в метелках растения появились зерна, резко отличающиеся от материнской формы. Из них-то и был получен новый злак. На его стеблях, достигающих 160 сантиметров, образу-

ются крупные колосовидные метелки. Растение дало 550 центнеров зеленой массы в пересчете на гектар — вдвое больше, чем его родственник — могар. Кроме того, отмечено повышенное содержание белка в стеблях и листьях нового растения. Все эти особенности делают его перспективным для засушливых районов Казахстана и среднеазиатских республик.

Задание будет выполнено

В коллективе участка легких прессов второго механического цеха трудится 40 рабочих. Каждый здесь борется за звание ударника коммунистического труда. Коллектив участка в 1964 году брал обязательство внести в 30 российских миллиардов 12 тысяч рублей. За прошедшее полугодие в российскую копилку вложено 11170 рублей. И все это в основном за счет выпуска сверхплановой продукции и повышения производительности труда.

В июле участок получил важное задание: освоить восемь наименований деталей по новому трактору Т-4. Все детали испытаны в срок.

В августе нам предстоит испытать детали по 11 наименованиям. По четырем наименованиям детали уже испытаны. Мы думаем, что августовское задание по трактору Т-4 будет выполнено досрочно.

Дружно, слаженно трудится коллектив. Особенно хорошие успехи у штамповщиц Валентины Соловьевой, Галины Пашевич, Марии Шалыгиной. Месячное задание они, как правило, выполняют на 105—110 процентов.

Г. ЖОВНИР,
старший мастер участка легких прессов механического цеха № 2.

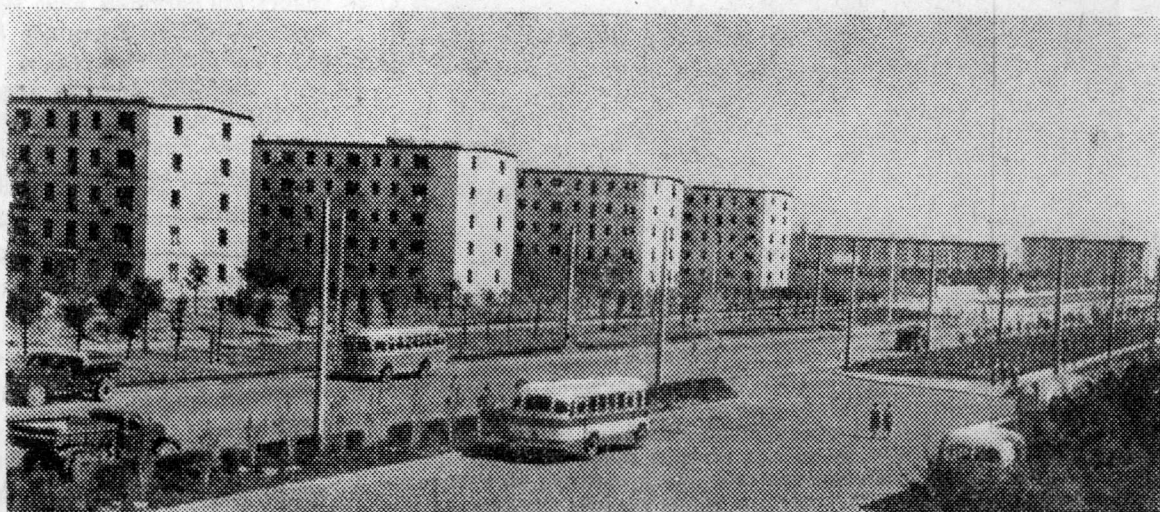


Фото С. Курюнина.

ВОЛЖСКИЙ. Проспект имени В. И. Ленина.

Фотохроника ТАСС.

Экономить в большом и малом

Первое и неперемное условие хозрасчета — бережливость. В чугунолитейном цехе № 3 на новую форму хозяйствования одним из первых перешел коллектив участка плавки, руководимый Юрием Ивановичем Дубининым.

Первостепенной задачей здесь считают улучшение экономических показателей. Оно и понятно. Ведь от этого в основном и зависит заработная плата рабочих. «Экономить в большом и малом» — об этом негласном правиле помнит каждый.

С начала года коллектив участка сберег основных материалов на сумму около 70 тысяч рублей. Весомая цифра. Неплохо поработали на участке и в июле. На счету коллектива 300 тонн сэкономленных шихтовых материалов.

Где же находят литейщики резервы экономии? Они рядом, под рукой. Их только нужно использовать. Из года в год цех терял тонны металла. Взять хотя бы удаление горелой земли на выбивке. Вместе с ней на свалку вывозилось немало металла в виде оставшейся в земле арматуры, литников, застывших впускосков при разливе металла и т. д. А нельзя ли навсегда покончить с потерями? И литейщики придумали. Над лентой транспортера установлен теперь магнитный сепаратор. Это своего рода часовой, который не пропустит ни одной металлической частицы.

Если раньше вместе со шлаком на электропечи выпускалось много годного металла, то сейчас за счет изменения конструкции сливного желоба такие потери ликвидируются.

Комсомольцы говорят: есть!

Для ввода в строй действующих новой перекачки требовалось провести подземный кабель. Однако трасса проходила по таким местам, где нужно было применить ручной труд. На некоторых участках, перекрестках, где проходят подземные коммуникации, машины работать не могли.

Сроки иссякали, судьба же всего городского водоснабжения и канализации зависела от того, насколько быстро будет вырыта траншея для укладки кабеля.

Горячо откликнулись молодые тракторостроители на призыв городского комитета комсомола. Во

Точность заливки опок жидким металлом — один из важнейших резервов экономии. На многих опоках, особенно большой емкости, раньше стояли литники больших, чем нужно, размеров. Заливщик, заполняя их металлом, полагался больше на чутье, на свой глазомер. Некоторые ради перестраховки заливали лишней металл. Теперь на многих опоках установлены чаши такого объема, который обеспечивает точность наполнения форм.

Рабочие участка плавки смело ломают устаревшие традиции, если они оказываются во вред делу. Технология плавки чугуна предусматривает, например, ежесуточную смену сливных желобов. По инструкции полагалось, в частности, заменять шамотный кирпич. Многолетний опыт, практика подсказали литейщикам, что это не всегда обязательно. За счет разумной эксплуатации срок службы сливных желобов здесь увеличен до семи дней, что позволило сэкономить немало шамотного кирпича. Во многом надежность их эксплуатации характеризуется за счет своевременного текущего ремонта.

Большой экономический эффект дает внедрение рационализаторских предложений и оргтехмероприятий. Если раньше для выплавки чугуна расходовалось 17 процентов кокса, то сейчас 13—15 процентов. Температура, нужная для расплава чугуна, достигалась в основном за счет лишнего расходования кокса. Сейчас на плавильной печи установлены вентиляторы острого дутья. Они обеспечивают обильное нагнетание воздуха под давлением, что хорошо сказывается на повыше-

внурочное время на рытье траншей выходили комсомольцы отделов, сборочных и механических цехов завода.

Хорошо потрудились молодые энтузиасты моторного, кузнечного, первого тракторосборочного цехов и отдела комплексной механизации и автоматизации под руководством комсоров тт. Лобова, Гурганова, Ростовцева и Лозникова.

31 августа комсомолия тракторного рапортовала: ответственное задание выполнено раньше срока! За неделю траншея открыта на всем протяжении.

Хозрасчет и его плоды

нии температуры металла. Таким образом, потребность в коксе заметно уменьшилась.

Только одно предложение вагранщика Александра Ивановича Рогозина дает экономии участку ежемесячно около 200 рублей. На участке сокращен один сталевар. И вот почему. Раньше в третьей смене подготовку электропечи и вагранки производили два человека: вагранщик и сталевар. Чугун выдавали в первой и второй сменах. Александр Иванович Рогозин, работая на подготовке печи к плавке, пришел к выводу: он справится один. Теперь подготовкой печи и вагранки занимается один человек.

Коллектив участка плавки с каждым месяцем улучшает экономические показатели. В июне, например, экономия по фонду заработной платы здесь составила 2000 рублей. Себестоимость тонны литья, как правило, ниже плановой. Сейчас она составляет 136 рублей.

Замечательно трудится на участке заливщик Николай Внук. Брак по его вине — чрезвычайное происшествие. Особенно часто плохое качество получается при заливке опок охлажденным металлом. Николай Внук умеет бе-

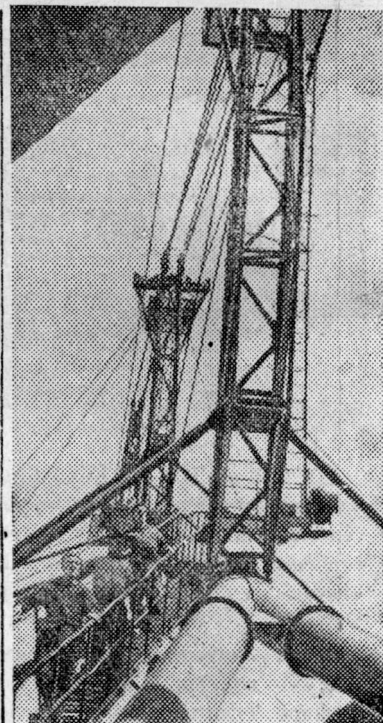
речь каждую минуту. Он не допускает простоев ковшей с металлом на стенде.

Третий месяц удерживает первенство в соревновании по цеху коллектив смены мастера Ивана Васильевича Латышева. Июньский план он выполнил на 105 процентов. Виртуозом своей профессии называют на участке заливщика Виктора Кудрявцева. Он ударник коммунистического труда и в течение года удерживает звание «Лучший рабочий своей профессии города».

Успехи коллектива плавки — не случайное явление. В борьбе за выполнение намеченных планов большую помощь оказывает воспитательная работа, хорошая организация соревнования за коммунистический труд. Из 120 человек, работающих на участке, соревнованием охвачено 116. 32 человека уже завоевали это почетное право. Только в смене мастера тов. Галушкина из 26 рабочих 12 завоевали звание ударников коммунистического труда.

Коллектив рабочих участка плавки третьего чугунолитейного цеха борется за звание коммунистического.

А. АНТОНОВ.



КУСТАНАЙСКАЯ ОБЛАСТЬ. Десятки эшелонов сверхплановой руды отправили горняки Соколовско-Сарбайского горнообогатительного комбината. В следующем году комбинат достигнет проектной мощности.

На снимке: передовой отряд соколовских горняков, смена экипажа коммунистического труда шагающего экскаватора «ЭШ 14 75». Слева направо: помощник машиниста Леонид Ахматов, старший машинист Павел Бродов и помощник машиниста Борис Коврижных.

Командировка — лучшим группкомсоргам

В день, когда штамповщик кузнечного цеха Николай Истифеев работал в смене, секретарь комсомольской организации Николай Гурганов оформлял для него командировку в Волгоград и Свердловск. Такая поездка подготовлена штамповщику завкомом комсомола как лучшему группкомсору завода.

Вот уже четыре года, как работает на средней группе молотов специалист из технического училища. И с каждым годом замеча-

ют, что Николай работает все лучше. Замечательные подобрались ребята и в комсомольской группе: прежде всего трудом славятся, не имеют прогулов, неплохо отдыхают, занимаются спортом. Даниф Кашапов, Петр Железняков, Слава Макарец, Толя Никандров, Саша Федотов, Николай Целик, Вадим Зуев — да, собственно, все в группе очень хорошие ребята, завоевали всех добрых дел.

Тепло отзываются о Николае

Истифееве новички из поселка Яшкино Кемеровской области, которые учатся у него трудному искусству штамповки. Благодаря усилиям каждого рабочего, комсомольская группа Николая Истифеева внесла в российскую копилку более 1000 рублей.

Такую же командировку заслужил и комсомольский группорг сборки моторов моторного цеха Михаил Ковшура, пользующийся в цехе не меньшим уважением.

Б. ГАЛИЧ.

ЯРЧЕ ГОРИТЕ, ЗВЕЗДЫ ТРУДОВОЙ СЛАВЫ!

Звание «Ударник коммунистического труда» присвоено передовикам производства термического цеха № 2:

ДЯДИЧЕНКО Григорию Петровичу — электрику; БУРЯКОВОЙ Галине Александровне — контролеру; ТРУШКИНОЙ Татьяне Яковлевне — тех. планировщице; МОСИНУ Валерию Анатольевичу — слесарю; ГРИБНОВОЙ Тамаре Леонидовне — технологу; КУБАРСКОМУ Захару Захаровичу — термисту; СКАНОВОЙ Раисе Ильиничне — термисту; ЧИСТОЗВОНОВУ Александру Николаевичу — электрику; ДЕМЕНТЬЕВУ Федору Михайловичу — электрику; БОГДАНОВОЙ Анне Протасовне — контролеру; УСИЛОВОЙ Валентине Яковлевне — контролеру; БЕРДЫШЕВОЙ Галине Ивановне — контролеру; ШВАЙКО Алексею Андреевичу — термисту; МУРИНОЙ Александре Макаровне — контролеру; КАЗАРИНУ Дмитрию Петровичу — старшему термисту; КОКАРЕВУ Ивану Федоровичу — термисту; ВОРОНИНОЙ Екатерине Ивановне — термисту; БУЮКОВОЙ Антонине Арсентьевне — термисту; ЛЕЙКО Ивану Ефимовичу — слесарю; СИДОРЯК Вере Ивановне — термисту.

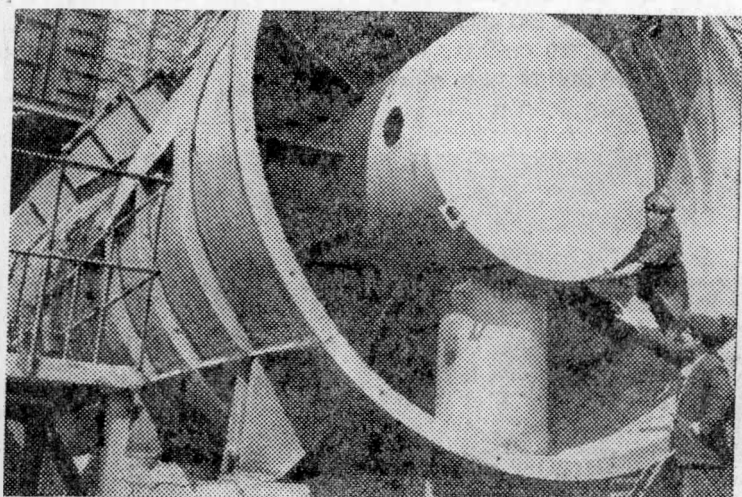
Звание «Ударник коммунистического труда» присвоено передовикам производства метизного цеха:

ЧИСТЯКОВОЙ Тамаре Витальевне — прессовщице; ХОЗЯЙКИНОЙ Нине Семеновне — маляру; КОМАРОВОЙ Тамаре Илларионовне — штамповщице; КОТОВОЙ Елене Федоровне — штамповщице; КЛИМЕНТЬЕВОЙ Марии Григорьевне — слесарю-

испытателю; ТОМЕНКО Тамаре Александровне — штамповщице.

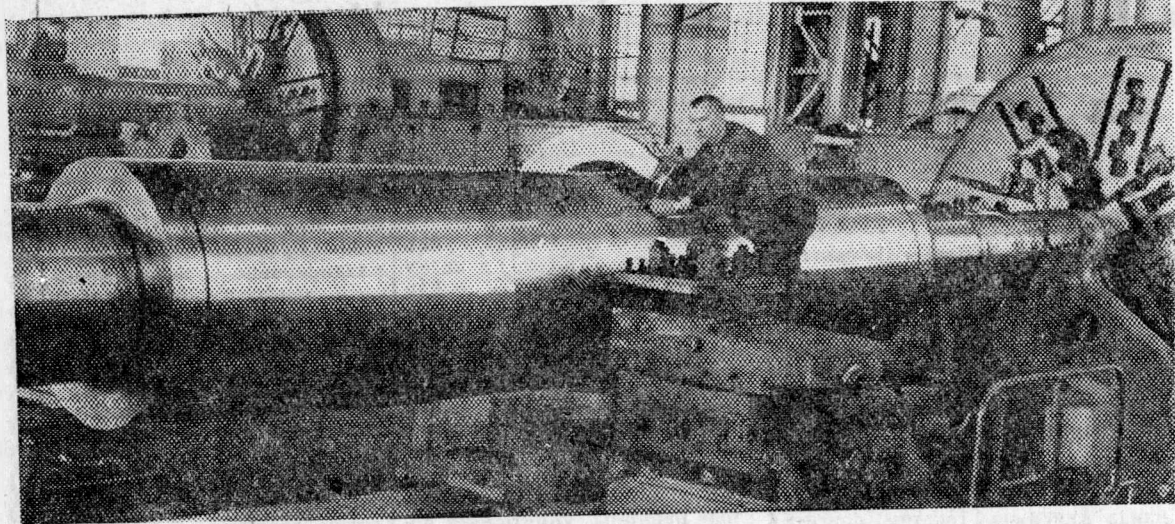
Звание «Ударник коммунистического труда» присвоено передовикам производства механического цеха № 2:

ПЕТРОВОЙ Галине Федоровне — штамповщице; ЛОКТЮШИНОЙ Лидии Федоровне — фрезеровщице; КОЛЯСКИНОЙ Прасковье Васильевне — штамповщице; ЛОБЫНЦЕВУ Василию Трифоновичу — наладчику; ПОРШНЕВОЙ Валентине Ильининовне — штамповщице; ВАСИЛЬЕВОЙ Нине Степановне — токарю; КОСТЫРИНУ Виктору Александровичу — наладчику; КУЗИНОЙ Федосье Дмитриевне — резчице на наждаке; СОСУНОВОЙ Валентине Илларионовне — фрезеровщице; МАЩЕНКО Екатерине Федоровне — фрезеровщице; АНТИПИНОЙ Анастасии Ивановне — штамповщице; ЗАЕВУ Василию Николаевичу — мастеру; ПОСКРЕБЫШЕВУ Василию Петровичу — сверловщику; ХРОНЕНКО Александру Григорьевичу — наладчику; ОЮН Анне Федотовне — слесарю-сборщику; БУРЫКИНУ Владимиру Михайловичу — наладчику; ВАСИЛЬКОВСКОЙ Марии Максимовне — сверловщице; ЛЕБЕДЕВУ Александру Павловичу — фрезеровщику; ЛЮБИВОЙ Раисе Артемовне — токарю; СИПУНИНОЙ Евдокии Егоровне — наладчице; БОЧКОВОЙ Марии Григорьевне — упаковщице; ДУРНОВОЙ Лидии Яковлевне — штамповщице; МИТРОХИНОЙ Ульяне Кузьминичне — штамповщице; ФЕДОВОЙ Валентине Ивановне — штамповщице.



В Конакове (Калининская область) сооружается крупная тепловая электростанция. Осенью даст электричество ее первый энергоблок мощностью в 300 тысяч киловатт. Всего их будет восемь. Строители работают творчески, широко используют передовые методы труда. Все оборудование собирается сначала на специальной укрупнительной площадке, а затем устанавливается на место. Это намного ускоряет сооружение ГРЭС.

На снимке: дымосос котла высокого давления. Слесари А. Мочалин и Д. Фролов заканчивают его монтаж. Фото В. Кунова. Фотохроника ТАСС.



Украинская ССР. На харьковском заводе «Электротяжмаш» имени В. И. Ленина идет изготовление крупнейшего в мире однофазного турбогенератора мощностью 500 тысяч киловатт.

Для ротора этого уникального генератора применяют водяное охлаждение обмоток. Один такой турбогенератор будет вырабатывать электроэнергию больше, чем ДнепрогЭС.

На снимке: обработка ротора для турбогенератора в 500 тысяч киловатт на токарном станке. Фото А. Татаренко.

Фотохроника ТАСС.

Большие дела бригады малой механизации

Бригада малой механизации моторного цеха сравнительно молодая. Ей не исполнилось еще и пяти лет. При организации бригады ставились жесткие условия: каждый участок должен выделить лучшего специалиста своей профессии. Такие требования предъявлялись потому, что перед бригадой малой механизации были поставлены ответственные задачи. Она должна была заниматься внедрением в жизнь новинок технического прогресса, рационализаторских предложений, мероприятий, направленных на улучшение условий и производительности труда. Все это обязывало членов бригады хорошо знать оборудование, установленное в цехе, специфику каждого участка. Подбирались в бригаду только рабочие высокой квалификации.

Небольшой срок прошел с того времени, когда коллектив бригады приступил к своим обязанностям, а сколько сделано! На большинстве станков сейчас установлена пневматика, заменяющая тяжелый и непроизводительный ручной труд, приспособления, позволяющие добиваться высокого качества при обработке деталей.

Только в первом и втором кварталах бригада малой механизации внедрила в жизнь 30 мероприятий. Это на шесть мероприятий больше плана. Для облегчения труда рабочих, например, бригада изготовила пневматические выталкиватели. Они установлены на четырех вертикально-расточных и вертикально-сверлильных станках. Мероприятие внедрено в конце 1963 года.

Большим местом многие годы в моторном цехе было получение

высококачественной точной обработки некоторых деталей. Причина — грубая заточка резцов на наждаках. Резцы, как правило, имели микротрещины, приходилось очень часто менять их, затачивать. В этом году бригада малой механизации изготовила для заточного отделения головку для доводки резцов синтетическими алмазными кругами. В результате чистота доводки режущей кромки резца резко улучшена, снизился брак при обработке деталей, срок службы резцов увеличился. Новые приспособления установлены на алмазно-расточные станки.

До недавнего времени в моторном цехе на детали не принято было ставить клеймо завода и номер. Когда же отдел технического контроля потребовал производить эту операцию, перед моторщиками возникла проблема: как это делать? Вручную? Очень трудоемко. Чтобы заклеймить на том или ином участке все детали, рабочему потребуется целая смена.

И снова на помощь пришла бригада малой механизации. В кратчайшие сроки коллектив изготовил для участка стальных деталей специальное приспособление. Это своего рода небольшой двигатель, где в качестве горючего служит сжатый воздух. Основные части приспособления: пневматический цилиндр, шток которого соединен с рейкой, вращающей шестерню. На шестерне крепится клеймо. Приспособление клеймит толкатели. Производительность приспособления — 800 деталей в час, что примерно в шесть раз быстрее ручного труда в тех же условиях.

Во втором квартале 1964 года бригада малой механизации произвела на участке сборки моторов переналадку и запуск пневматического пресса для отжима клапанов и продувки головки блока. Устройство приспособления сравнительно несложно. Оно представляет собой пресс для отжатия клапанов на головке блока цилиндров и пневматическое устройство для продувки гнезд клапанов через отверстия под всасывающий и выпускной коллекторы. Новое приспособление заменило мочечную машину, которая занимала очень много места и не обеспечивала культуры производства. В качестве промывочного материала раньше использовался содовый раствор. Качество оставляло желать лучшего. Сейчас дело иное.

От рабочих бригады малой механизации требуется хорошее знание новой техники, ее особенностей. В первом квартале этого года цех получил, например, новый станок «Суперфиниш» для чистовой обработки шеек коленчатого вала. На нем можно было делать доводку с высоким качеством, однако станок

на тихоходных машинах, предлагаемых инженером Карпухиным, полностью используется тот же прогрессивный принцип. Автомобиль опирается на две или четыре короткие и широкие лапы лыжи. Он имеет эластичную подвеску — пневматические рессоры, гасящие вибрации движителя и передачи к нему от двигателя. Каждая лыжа за малые доли секунды поднимается, делает микрошаг по воздуху, затем опирается

на дорожку либо на грунт и производит столь же короткое рабочее движение, толкающее вперед автомобиль.

Машина по этому принципу может передвигаться не только по горизонтальной поверхности, но и на крутые подъемы вплоть до таких, которые недоступны обычным автомобилям. Прочность машины обещает быть более высокой, чем даже на гусеницах.

Если в настоящее время «виброходы» Константина Карпухина могут найти применение лишь

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Волокита с рацпредложением

На нашем заводе проводится небольшая работа по рационализации. С каждым днем растут ряды борцов за технический прогресс. Но как дело доходит до внедрения в производство предложений рационализаторов, как правило, начинаются проволочки. Чтобы не быть голословным, приведу такой пример.

В начале ноября 1960 года я подал рационализаторское предложение № 11-572, в котором предусматривалось уменьшить на 10 миллиметров длину втулки 60-21-032 (ПК-ТДТ-2960). С тех пор прошло более трех лет, но предложение до сего времени не внедрено по вине инструментальщиков, в частности старшего масте-

ра штампового участка тов. Зиновьева. Они не изготовили штамп для детали, у которой соответственно на 10 миллиметров уменьшается вырез.

Только по вине руководителей инструментально-производственного корпуса завод не смог сэкономить 1190 метров труб диаметром 189×14.

Много раз я обращался к начальнику заводского БРИЗа тов. Дегтяреву, председателю совета ВОИР тов. Аллилуеву, старшему мастеру ИПК тов. Зиновьеву, но воз и ныне там.

Может быть, главный инженер завода тов. Воронин подействует на инструментальщиков и поможет внедрить мое рацпредложение?

И. ФЕДОРОВ,
старший технолог
механического цеха № 6.

ИДУТ ЭКЗАМЕНЫ

Первого августа в вузах и техникумах начались вступительные экзамены. Распахнулись двери для абитуриентов вечернего филиала Алтайского политехнического института.

— Свыше 400 человек желает стать специалистами тракторостроения, — сообщает директор института тов. Кутумов.

Подано 400 заявлений на 225 мест. Среди переступивших впервые порог института большинство передовиков производства нашего завода, прошедших трудовую закалку. Особенно большой наплыв в этом году на отделения «Тракторы и автомобили» и электротехническое, почти три человека на место.

С 3 по 15 августа будет продолжаться эта горячая пора. Преподаватели математики, химии, физики, литературы в эти дни решат судьбу экзаменуемых.

На уборку урожая

Началась уборка урожая. На помощь труженикам колхозных полей выезжают специалисты сельского хозяйства — комбайнеры и трактористы.

У отправного пункта — отдела кадров нашего завода — многолюдно. Первая партия тракторостроителей (около трехсот человек) выехала 3 августа в Рубцовское колхозно-совхозное управление. Вслед за ними будет отправлена группа механизаторов в Пospelиху и Локоть.

Восемь комбайнеров и 15 трактористов направил на уборку сталелитейный цех, 43 механизатора — первый и третий чугунолитейные цехи. По 15 специалистов уехали из кузнечного, пресового, второго тракторосборочного цехов.

Следующая партия тракторостроителей выедет в колхозы и совхозы на днях. Все отъезжающие на уборку урожая своим честным трудом окажут помощь труженикам колхозных и совхозных полей в своевременной и качественной уборке урожая.

Автомобиль на вибролыжах

Для движения по суше известно совсем немного систем. Это — колесо, гусеница и немногие шагающие приспособления, применяемые главным образом для экскаваторов. Все попытки создать практически целесообразный механизм движения, помимо этих трех, терпели до сих пор неудачу, включая шарнирные подбоя сороконожек или пауков.

Тем интересней новый способ движения, предложенный недавно в СССР изобретателем Константином Карпухиным.

В большинстве случаев вибра-

цию резонно считают явлением вредным и даже опасным, с нею борются всеми возможными способами. Однако ее все чаще используют в технике для уплотнения бетона, для забивки крупных свай, для сортировки и просеивания различных материалов и их транспортировки. В современной технике есть немало виброконвейеров, по которым с довольно значительной скоростью перемещаются не только сыпучие материалы, но даже машинные детали весом в десятки килограммов.

на тихоходных машинах, например, применяемых в дорожном строительстве, то в дальнейшем скорость, очевидно, может быть доведена до скорости легкового автомобиля.

При этом в дисбалансах, которые рождают инерционные импульсы, и в самих движителях — вибролыжах, будут возникать чрезвычайно большие напряжения. Но это лишь значит, что их придется делать из новых материалов, выдерживающих высокие механические нагрузки.

Огромным преимуществом нового сухопутного движителя бесспорно является простота, надежность и отсутствие резиновых шин, на которые расходуется чуть ли не половина всего каучука, производимого на нашей планете. Чрезвычайно несложной и дешевой обещает быть смена опорных плоскостей инерционных лыж.

Специалисты считают, что виброход — весьма жизнеспособный «новорожденный».

Юрий МОРАЛЕВИЧ,
научный обозреватель.
(АПН).

По нашему ЗАВОДУ

Артистов вызывают на „бис“

В нашем городе с большим успехом прошли гастроль артистов Государственной филармонии Южного берега Крыма.

На сцене клуба тракторостроителей ялтинцы поставили два концерта, которые прошли с полным аншлагом. Зрители тепло принимали каждый номер программы.

Бурю аплодисментов вызвало

выступление Николая Никольского (тенор). С большим чувством исполнил он песню композитора Подельского «Край родной», неаполитанскую песню «Выйди, выйди».

Неменьший успех выпал на долю исполнительницы лирических и жанровых песен Людмилы Фроловой. Актриса замечательно исполнила песню из кинофильма

«Я шагаю по Москве», «Как тебе служить» Колмановского, «Маленькая девчонка» из югославского кинофильма «Любовь и мода».

В концерте приняли участие Любовь Сонина и Василий Стамболи (пластико - акробатический этюд), Антонина Коронная (русские народные песни), Любовь Белунина и Сергей Маринин (балет), Константин Смирнов и Зинаида Анисимова (скетчи, оригинальный жанр). Музыкальное сопровождение вел инструментальный секстет.

В честь Дня железнодорожника

Торжественно и празднично отметили Всесоюзный день железнодорожника работники цеха железнодорожного транспорта нашего завода.

На собрании, посвященном зна-

менательной дате, передовики производства, лучшие машинисты и рабочие были награждены грамотами и ценными подарками.

В воскресенье здесь состоялся массовый выезд за город.

Автобус отправляется в Саввушки

Приятно искупаться в красивом горном озере, походить по горам, отведать ягод и ночевать в палатках. Эту радость испытали молодые моторщики в минувшее воскресенье. 45 человек вместе с комсомольским вожаком Александром Лобовым побывали в этот день в Саввушках, хорошо отдохнули.

Большую заботу об отдыхе молодежи проявляют члены комсомольского бюро во главе с руководителем культмассового сектора Ниной Шиндровой.

На следующее воскресенье комсомольцы намечают выехать в Локоть на плотину.



Всем активистам

Задачам комсомола в воспитании подростков — завтрашних строителей коммунизма было посвящено расширенное заседание Бюро Центрального Комитета ВЛКСМ. В нем приняла участие вторая секретарь завкома комсомола нашего завода, ответственная за этот важнейший участок комсомольской работы, — Лидия Медведева. На заседании в Москве был обсужден широкий круг проблем, связанных с воспитанием подрастающего поколения, его

возросшими интересами.

На днях Лидия Медведева выступит на заседании горкома комсомола, где расскажет о задачах комсомольских активистов в воспитании подростков.

МОСКВА. Большую работу по подготовке к Всемирному форуму солидарности молодежи и студентов в борьбе за национальную независимость и освобождение, за мир проводит постоянный секретариат Международного подготовительного комитета форума. В адрес комитета ежедневно поступают десятки писем, фотографий, сувениров, рассказывающих о жизни молодежи мира. В разные страны работники подготовительного комитета рассылают материалы, рассказывающие о предстоящем форуме.

На снимке (слева направо): члены подготовительного комитета Абдурахман Салхи (Алжир), Владимир Ломейко (СССР), Антонио Собриджо (Бразилия), Сяло Мбенгвана (Южная Африка), Эгон Эрлих (ГДР).

Бунт Ирасу

Вот уже пятнадцать месяцев жители Коста-Рики живут в тревоге. Над Сан-Хосе день и ночь дымит Ирасу. В марте прошлого года этот величайший в стране вулкан проснулся. Сначала он разразился градом каменных глыб, убив нескольких человек, а затем стал извергать клубы пепла и дыма. Днем и ночью, ни на секунду не прекращая своей страшной работы, Ирасу выбрасывает десятки, сотни тонн пепла над столицей и территорией, на которой живет две трети всего населения Коста-Рики.

Вулкан засыпает плодородные равнины, уничтожает посевы, губит скот. Содержащиеся в пепле кислоты быстро разъедают металл, выводят из строя машины. Мелкий,

как пудра, голубовато-черный пепел толстым слоем покрывает улицы, проникает в дома, в пищу, в воду. Специальные очистительные машины оказываются бессильными в борьбе с Ирасу. Вместо десятков тонн убранный пепла вулкан хладнокровно выбрасывает сотни новых тонн. Удушающий дождь пепла приносит неисчислимые страдания людям. Он вызывает заболевание глаз, кожи, дыхательных путей. Люди могут появляться на улицах лишь с повязками на лицах. Горы пепла, смешавшись с паводковыми водами, образовали реки густой грязи, затопившей улицы города Картаго. Не так давно потоки воды и пепла вывели из строя центральную станцию водоснабжения Сан-Хосе.

Бедствию костариканцев не видно конца. Их трагическое положение ухудшается с каждым днем. С тревогой смотрят костариканцы на вулкан, окутанный черными тучами пепла и дыма. Смотрят и ждут.

В. КОЛДОБСКИЙ,
А. РЕПИН.

Для вас, тракторостроители!

На экране заводского клуба в августе этого года будут демонстрироваться новые художественные фильмы:

- 3-5 — Сорок минут до рассвета («Беларусьфильм»).
- 6-7 — Я шагаю по Москве («Мосфильм»).
- 8-9 — Развод по-итальянски (Италия).
- 11-12 — Шахсенем и Гариб («Туркменфильм»).
- 13-14 — Ромео, мой сосед («Азербайджанфильм»).
- 15-16 — Совершенно секретно (ГДР).
- 18-19 — Как быть любимой (Польша).
- 20-23 — Крепостная антриса («Ленфильм»).
- 25-26 — Возвращение Веронины (киностудия имени Довженко).
- 29-30 — Насреддин в Бухаре («Мосфильм»).

КИНОФИЛЬМЫ ДЛЯ ДЕТЕЙ:

- 8-9 — Три золотых волоса деда Всеведа (Чехословакия).
- 15-16 — Совершенно секретно (ГДР).
- 18-19 — Внимание, в городе волшебник! («Беларусьфильм»).
- 29-30 — Насреддин в Бухаре («Мосфильм»).

Новые книги

В техническую библиотеку поступила новая литература:

А. В. СЕРГЕЕВ. — Техническое нормирование труда в механических цехах». Изд. 3-е, переработ. и дополнен. М., «Машиностроение», 1964 год, 311 стр.

В книге изложены основы технического нормирования труда и методы установления технически обоснованных норм времени (выработки) при работе на металлорежущих станках, рассмотрены способы выявления резервов роста производительности труда, вопросы учета выполнения норм выработки и порядок их пересмотра.

И. Г. КОСТАЧЕВ. — Карманный справочник технолога - инструментальщика. М. Л., «Машиностроение», 1964 г., 324 стр.

В справочнике изложен материал по изготовлению наиболее характерного режущего инструмента в условиях специализированного производства.

Даны сведения по инструментальным материалам и конструкциям режущих инструментов, рекомендации по выбору оборудования, абразивных материалов, режимов обработки и рассмотрены типовые технологические процессы изготовления твердосплавных режущих инструментов: резцов, сверл, зенкеров, разверток и фрез.

Справочник предназначен для технологов и мастеров и будет полезен квалифицированным рабочим инструментальных цехов.

А. С. ЛЕБЕДЕВ. — Способы

восстановления деталей станков. Изд. 2-е, переработ. дополн. М.—Л., «Машиностроение», 1964 г., 256 стр.

В книге рассматриваются причины износа деталей и его влияние на работу станков. Приводится методика определения допустимых и предельных величин износа, способы восстановления деталей сваркой, наплавкой, наращиванием хромом и железом, металлизацией и механической обработкой, изменением размеров за счет пластического деформирования и применения пластмасс, а также применения клеевых соединений для восстановления изношенных и разрушенных деталей. Наряду с этим дана методика выбора наилучшего способа восстановления деталей.

Книга предназначена для инженерно-технических работников, занимающихся ремонтом станочного оборудования и других машин.

НАШ СТОЛ НАХОДОК

1 августа в полдень в районе гастронома № 2 по улице Кирова найдены деньги.

Обращаться по адресу: переулок Школьный, дом № 3.

И. о. редактора В. Г. ДЕНЬЕВА.

КИНО

„Я шагаю по Москве“

На аэродроме курносая девчонка в пестром платьице смеется и танцует—танцует одна и смеется ни от чего. А с самолета идет прилетевший из Сибири, со стройки, парень, и девчонка ему нравится.

—Встречаешь ного?

—Мужа!—сияя отвечает девчонка.

—Ну да?—сомневается парень.

—Мужа.

—У тебя есть муж?

—Ага.

—Счастливые люди, ного встречают.

—Женишься и тебя будут встречать.

—В общем, у тебя все хорошо?—спрашивает парень.

—Очень хорошо!

—Но ведь так не бывает...

—А вот бывает.

«А что если и вправду бывает?» — думает Володя, отправляясь в свое путешествие по Москве. У него всего один день для знакомства со столицей, и вряд ли может он предположить сейчас, что

день этот принесет ему много событий и встреч, много радостных минут.

В вагоне метро он случайно знакомится с молодым круглолицым метростроевским проходчиком Колькой. Колька едет с ночной смены и больше всего мечтает поспать. Но поспать никак не удается: нужно помочь новому приятелю найти какой-то московский переулок, а потом оказывается, что Володиных знакомых нет дома и ему некуда деться. А тут другой приятель, Саша, попал в беду, сегодня у него свадьба, он безумно влюблен, а из военкомата пришла повестка, нужно уговорить военкома дать отсрочку. И необходимо помочь жениху купить новый черный костюм в ГУМе, где в отделе пластинок очень хорошая продавщица Алена. Но этот сибиряк Володя что-то слишком уж глядит на Алену. Выходит так, что оба сразу приглашают девушку на Сашкину свадьбу.

Словом, хлопот много, и никак

не удастся поспать. Но все так нужно и так интересно: то вора ловить, то прохожих гипнотизировать, то к знаменитому писателю идти, то Сашку с невестой мирить, потому что Сашка немислимо ревнивый...

Множество маленьких и даже как будто необязательных событий на протяжении только одного дня. Впрочем, не таких уж маленьких, если вдуматься, потому что за всем этим хорошее, чистое чувство. Потому что в этих веселых, милых, молодых хлопотах—первая влюбленность и настоящая любовь, и серьезное начало жизни. Потому что Сашка, женившись, уйдет в армию. Потому что Володя только что побывал у родителей товарища, который погиб на стройке, и теперь ребята едут в отпуск и его матери, и его отцу, чтобы было у стариков много сыновей. Потому что кругом хорошие и очень разные люди. И ради этих людей стоит жить на земле, в нашей стране, в нашем городе.