

Развивать общественные начала

В горячем ритме жизни заводского коллектива все больше и больше приобретают популярность общественные формы управления производством. Они становятся настоящей опорой, хорошим помощником заводскому комитету профсоюза и администрации в организации труда, повышении производительности, снижении неоправданных затрат и изыскании внутренних резервов.

Прочно вошла в жизнь, например, в сталелитейном цехе такая новая форма управления производством, как постоянно действующее производственное совещание. Возглавляет эту общественную организацию опытный производственный заместитель начальника цеха тов. Востриков.

Самые разнообразные вопросы решает цеховое ПДПС. Здесь и рационализаторские дела, и вопросы внедрения новой техники и технологии, и работа штаба по выявлению внутренних резервов. Сотни предложений поступает в ПДПС от рабочих.

В них они предлагают, как лучше и с меньшими затратами усовершенствовать те или иные производственные процессы. Так, например, только 26 внедренных предложений в этом году дали цеху экономическую выгоду, равную 51890 рублям.

Большое внимание общественным формам управления производством уделяют в таких цехах как автоматный, чугунолитейный № 3, цех станкостроения, механизации и автоматизации, кузнечный и других. Общественное бюро нормирования цеха станкостроения, механизации и автоматизации, где председателем тов. Мацаков, ведет большую работу по дальнейшему улучшению технического нормирования, совершенствованию системы заработной платы и организации труда. Члены ОНБ основное внимание сосредоточили на организации обмена опытом и снижении количества рабочих, не выполняющих нормы. Результаты не замедлили сказаться.

Заслуженным авторитетом пользуется на заводе общественное бюро нормирования кузнечного цеха. Принципиально, по-деловому руководит им штамповщик тов. Заздравных. Члены ОНБ следят за организацией труда, нормами выработки, условиями работы. Так, например, с целью повышения производительности труда на средней группе молотов было предложено установить транспортер и переоборудовать нагревательную печь.

Приведенные выше примеры ярко говорят о том, что общественные начала прочно входят в жизнь заводского коллектива. Однако не во всех цехах к этому важному делу относятся с должной ответственностью. Еще не все цеховые комитеты профсоюза активно развивают общественные начала.

Слабо осуществляют контроль за деятельностью различных общественных форм в механическом первом, прессовом, модельном, ремонтно-механическом и других цехах.

Задача цеховых комитетов профсоюза состоит в том, чтобы поднять на должную высоту общественные начала.

Каждая общественная форма управления производством должна стать настоящим помощником рабочих в деле совершенствования организации труда, техники и технологии в тракторостроении.

Станок в 450 тонн

ЛЕНИНГРАД. Тяжелый станок «ЛФ-21» весом свыше 450 тонн и высотой почти с трехэтажный дом появился в сборочном цехе станкостроительной фирмы. На нем можно вести фрезеральные, строгальные, сверлильные, рас-

точные работы. Огромные детали, весящие до 100 тонн, не нужно будет переносить подъемными кранами с одного станка на другой. Управлять станком будет рабочий-оператор с нескольких пультов.



Электротехническая промышленность — одна из самых молодых отраслей азербайджанской индустрии. Когда вскоре после окончания войны в Баку начал создаваться первенец этой промышленности — электромашинно-строительный завод, оснащать его и налаживать производство помогла вся страна.

Обширные «всесоюзные» связи электромашиностроители Баку сохранили до настоящего времени. Если обозначить на карте стрелками, куда они отправляют свою продукцию и откуда получают необходимые для ее изготовления материалы, то карта окажется испещренной густой сетью расходящихся лучей.

Запасные части — селу

Бесконечно движется лента конвейера. У формовочной машины кадровая работница завода, опытный специалист своего дела Анна Пантелеевна Кабаненко. Ее одиннадцать помощников не остаются без работы. Каждый занят своим делом, четко выполняет свои обязанности. Если не ладится у товарища, стараются

помочь друг другу. Заливщик Владимир Переверзев еле успевает заливать формы. Выбивщики тт. Наймушин, Николаев, Кольков без задержки освобождают готовые формы. В конце смены подсчитали результаты напряженного труда — 1012 опок вместо 800 по заданию. Намного перевыполнила в

этот день сменную норму и комплексная бригада Анны Зарвы. Отливки, сделанные ими сверх задания, пойдут на сборку тракторов и в запасные части.

Коллектив славит победителя соревнования за досрочное выполнение заказов сельского хозяйства, которые делом отвечают на патристический почин алтайских моторостроителей.

Чугунолитейный цех № 1 нашего завода тесно связан с моторным заводом по кооперации. Литейщики тракторного должны помочь инициаторам соревнования сдержать свое слово. Руководители цеха, посоветовавшись с рабочими, решили выполнить план семи месяцев по блоку, который идет по кооперации моторному заводу и в запасные части, к 25 июля, восьмимесячный — 20 августа, а девятимесячный — 15 сентября.

Высокие обязательства подкрепляются творческим трудом всего коллектива. Цех работает ритмично, успешно выполняет доведенный график.

Я. ВАРШАВСКИЙ.

Пролетария всех стран, соединяйтесь!



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

22-й год издания № 56 (2579)

Среда, 15 июля 1964 г.

Цена 2 коп.

МОНТАЖНИКИ

Телефонный звонок резко нарушает тишину. Его повелительный тон заставляет на миг забыть об усталости. Старший мастер участка монтажников Митрофан Иосифович Синцов берет трубку.

— Это Шварцбург говорит, — раздается с другого конца провода приглушенный, растоянием голос, — готовьтесь принять тяжеловесный. Будьте начеку.

Шварцбург — начальник транспортного цеха. Синцов привык к его звонкам. На завод часто приходит оборудование, особенно в последнее время. Завод готовится к выпуску нового трактора Т-4, а поэтому требуется немало специальных станков. Но сегодня — груз особый. На завод прибывает тяжелый ковочный пресс. В нем только одна станина весит 146 тонн. Не часто приходится принимать такие грузы. Снять с платформы даже пресс-возжиги, у которых тяжелая часть — 46 тонн, и то не простое дело. А здесь на 100 тонн больше! О подъемном кране и думать нечего — самый мощный на заводе больше 25 тонн не берет.

Здесь первый помощник — рабочая смекалка. В распоряжении Синцова 30 богатырей — монтажников и такелажников. В них он верит, как в самого себя. Да, я не боюсь назвать их богатырями, хотя мастер и его рабочие обыкновенные люди. Снятие с платформы и транспортировка грузов

до места монтажа — это всегда новое, не повторяющееся решение, связанное подчас с риском, опасностью. Сколько сберег коллектив Синцова заводу драгоценного времени и средств! Ведь за лишний час простоя под разгрузкой завод вынужден платить штраф железнодорожникам. Слаженно, четко работают такелажники Синцова. Там, где другому коллективу потребовалось бы 3—4 дня, его рабочие справляются за 1—2 дня.

Хорошо потрудились коллектив Синцова в июне. Месячное задание выполнено почти на 140 процентов. Пример в труде показывают бригада монтажников Николая Филипповича Кублякова, бригада такелажников, возглавляемая тов. Хромовым.

В июне коллектив участка старшего мастера М. И. Синцова смонтировал около 200 станков. Это оборудование предназначено в основном для изготовления деталей на трактор Т-4. Станки установлены в моторном, тракторосборочном № 1, механическом № 1 и других цехах завода.

Сейчас бригада Кублякова ведет монтаж импортных пресс-возжиг в кузнечном цехе. Если на монтаж первых пресс-возжиг бригада затратила 1,5 месяца, то вторые коллектив решил сдать эксплуатационникам 10 июля, т. е. на 20 дней раньше.

— Недалеко то время, кот-

да начнем установку в новой кузнице тяжелого ковочно-штамповочного прессы мощностью 6300 тонн. Со временем прессы должны заменить молоты, — рассказывает М. И. Синцов.

На смену стареющей технике идет новая. И первыми монтировать ее, как всегда, будут рабочие старшего мастера Синцова.

А. АНТОНОВ.

День здоровья

11 июля в клубе АТЗ состоялось торжественное собрание, посвященное Дню здоровья. С докладом на эту тему выступила врач детской поликлиники Н. И. Горохова.

— Сорок лет назад Советское правительство приняло декрет о здравоохранении, — говорит тов. Горохова. — С тех пор наша медицина достигла невиданных ранее высот. Это стало возможным только благодаря повседневной заботе партии и правительства об охране здоровья трудящихся.

Большой вклад в дело развития медицины вносят и медработники нашего города.

На торжественном собрании были вручены ценные подарки, почетные грамоты членам Общества Красного Креста. Кубком Красногоского Креста за лучшую организацию культуры производства, за снижение травматизма награжден коллектив механического цеха № 1, почетными грамотами — чугунолитейные цехи №№ 1 и 3, автоматный, ремонтно-механический, механический № 4 и др.

После торжественного собрания участники вечера посмотрели спектакль «Улыбнись, Света!» в исполнении артистов Проконьевского драматического театра.

А. ФИЛИППОВ.

Сталь различных марок шлют бакинцы заводы Украины и Башкирии, Ленинграда и Волгограда. Кабельные предприятия Москвы, Армении, Молдавии, Северного Кавказа поставляют обмоточные провода. Изоляционные материалы приходят из Грузии, Киргизии, подшпильники — из Минска, Харькова и т. д.

В свою очередь Бакинский завод рассылает свои электродвигатели и другое оборудование почти по четырем тысячам адресов. Их можно встретить на химических предприятиях Закавказья, новостройках Сибири и Средней Азии, в научно-исследовательских учреждениях Москвы и Ленинграда — чуть ли не во всех экономических районах.

Экспортируются они и за рубеж — на Кубу, в Чехословакию, Болгарию, Польшу, Гану и другие страны.

На заводе работает подлинно интернациональный коллектив: азербайджанцы, русские, армяне, грузины, белорусы, евреи, татары, лезгины, осетины — представители двух десятков национальностей.

На снимке: группа комсомольцев завода. Слева направо: азербайджанец Джафар Мамед Али оглы, лезгин А. Курбанов, русская Л. Альхова, армянин Г. Саркисов, азербайджанец З. Нурмамедзаде и украинка Ю. Яценко. Фото С. Кулишова.

Фотохроника ТАСС.

Здесь рождается новое

Конструкторское бюро по проектированию кузнечно-прессового оборудования при отделе комплексной механизации и автоматизации напоминает своеобразный цех. Только вместо станков здесь ровные ряды чертежных досок, а основной инструмент — рейсшина и остро отточенный карандаш. Здесь в тишине зала рождаются проекты новых поточных и автоматических линий.

Механизация и автоматизация с каждым днем все увереннее вытесняют тяжелый и непродуцибельный ручной труд. От того, насколько оперативно изготовят чертежи проектов сотрудники конструкторского бюро, зависит судьба и сроки ввода в эксплуатацию механизмов, которые ждут в цехах.

Что сделано за последнее время на заводе по внедрению механизации и автоматизации? На наш вопрос мы попросили ответить начальника конструкторского бюро по проектированию кузнечно-прессового оборудования Дмитрия Федоровича Чуева.

— В первом квартале этого года по оргтехплану в кузнечном цехе сдан в эксплуатацию подвесной конвейер. Он служит для удаления из цеха облоя и окалины, — рассказывает Д. Ф. Чуев.

Подвесной конвейер — давняя мечта кузнецов. Когда то уборка

облоя и окалины производилась здесь примитивным способом. Отходы, накапливаясь у рабочих мест, загромождали и загрязняли цех. Много времени требовалось для погрузки и разгрузки облоя. На эту непроизводительную работу приходилось выделять по нескольку автомашин.

С пуском нового конвейера улучшилась не только культура производства, но и намного снижена трудоемкость, получена большая экономия средств за счет высвобождения подсобных рабочих, транспорта. Основные достоинства подвесного конвейера — это самопрокидывающиеся люльки и разгрузочная площадка.

На всем пути следования с момента погрузки отходов к ним не прикасается рука человека. Люльки, доходя до наклонной разгрузочной площадки, опрокидываются, и облой падает в специальные баки с раскрывающимися днищами. Уборка их производится подъемными кранами.

Конвейер проектировал инженер первой категории Юрий Иванович Костяев. Большую работу проделал по конструированию также старший инженер-конструктор Виктор Николаевич Заселяев.

Преимущества и достоинства

подвесного конвейера бесспорны. Однако любая техника требует хозяйского обращения. К сожалению, конвейер сейчас не действует. И виновны в этом, в первую очередь, работники отдела механика, возглавляемого тов. Ефименко. Они не сумели организовать наблюдение за правильной эксплуатацией конвейера. На маршрутном пути движения люльки наталкиваются на нагромождения различной тары и другие посторонние предметы. В результате люльки выворачивает, а отсюда частые поломки всего конвейера. Из-за плохой заливки фундамента колонны выпяти из строя поворотные звездочки.

Подвесной конвейер — очень нужное сооружение. Чем быстрее руководители кузнечного цеха примут меры для устранения поврежденный и пустят его в эксплуатацию, тем больше будет сэкономлено средств на уборке отходов.

До недавнего времени окраска и отделка кабин тракторов ДТ-54 и ТДТ-60 производилась в деревообделочном цехе. Весь технологический процесс был связан с большими затратами ручного труда, много нареканий приходилось выслушивать руководителям и рабочим за плохую организацию противопожарных мероприятий на участке.

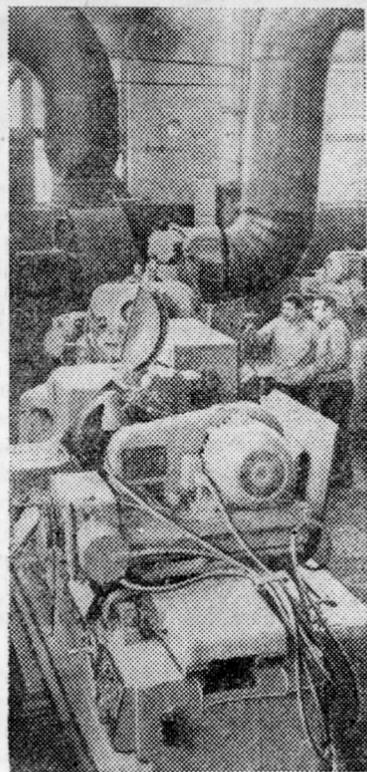
И вот коллектив ОКМА получил задание — в кратчайшие сроки спроектировать и изготовить

необходимые чертежи нового подвесного конвейера для окраски и сушки кабин. Его должны были смонтировать в прессовом цехе. Коллектив сделал все, чтобы не задержать пуск конвейера. Проектирование и сдача в эксплуатацию новой поточной линии были завершены в течение двух недель.

Обезжиривание, окраска, сушка кабин и других деталей ведется теперь в специальных камерах механизированным способом. Коллектив конструкторского бюро кузнечно-прессового оборудования работает сейчас над ответственным заданием: удлинением конвейера окраски в прессовом цехе. К конвейеру будет подведена новая ветвь с участком фосфатирования кабин и с добавлением моечно-сушильного агрегата. Все процессы по окраске кабин — навешивание и снятие, транспортировка и т. д. — механизированы. На конвейере будут проходить окраску кабины тракторов ДТ-54, предназначенные на экспорт.

Работники бюро проектируют сейчас механизированный участок по приготовлению карбонизатора для цементации деталей в термическом цехе № 2, работают над усовершенствованием имеющихся запорочных средств к тракторам и многими другими проблемами.

А. ФЕДИН.



Станки для шлифовки различных деталей выпускает созданная в Воронеже фирма «Станок». Продукция объединения идет на тракторные, автомобильные, ремонтные заводы.

Фирма отправляет станки в Куйбышевскую и Ростовскую области, Алтайский край и другие районы страны.

На снимке: окраска станков на карусельной машине.

Фото В. Кунова.

Фотохроника ТАСС.

Есть где отдохнуть!

Лето — наилучшая пора отдыха. Многие едут в санатории, дома отдыха, а то и просто в деревню. А чем заняться тем, кто не получил отпуска? Над таким вопросом задумались жильцы общежития № 3. После раздумий и споров пришли к выводу: надо заняться организацией отдыха молодежи.

Сказано — сделано. Вечерами после работы ребята под руководством секретаря комитета ВЛКСМ на общественных началах В. Мисюркевича и члена бытсовета В. Ващенко, ответственного за спортивный сектор, расчищали площадки, устанавливали столы, турники.

И вот все позади. Возле общежития оборудована прекрасная агитплощадка. Молодежи есть чем заняться после трудового дня. Можно поиграть в баскетбол, волейбол, теннис или городки, а то и покрутить «солнце» на турнике. Есть здесь и трансляционный узел.

Каждый вечер на агитплощадке бывает многолюдно. Молодые тракторостроители культурно и полезно отдыхают.

ЛОБКОВА, ДОРОХОВА,
воспитатели общежития № 3.

У сборщиков второго цеха

11 июля коллектив тракторосборочного цеха № 2 перевыполнил суточное задание. С главного конвейера сняты трелевочные тракторы сверх плана.

Недавно в соревнованиях по волейболу спортсмены тракторосборочного цеха № 2 выиграли у команды цеха М-6. Встреча закончилась со счетом 2:1. 10 июля сборщики трелевочных машин нанесли поражение команде волейболистов первого механического цеха со счетом 2:0.

Радуют коллектив успехи спортсменов по ручному мячу. На состоявшихся встречах с командами отдела главного технолога и шестого механического цеха они одержали две победы с внушительным счетом — 25:0 и 14:11.

Как лучше провести вос-

кресный отдых? Молодежь обычно едет в однодневный комсомольский лагерь в Савушки или идет за реку Алей.

Излюбленный вид отдыха заместителя начальника цеха по технической части Е. Г. Луговских и его товарищей — рыбная ловля. Каждую субботу, захватив с собой шахматы, шашки и рыболовные снасти, они отправляются с ночевкой в дом рыбака на Чарыш.

12 июля в жизни электрика цеха Анатолия Надеина произошло важное событие. В этот день у него была комсомольско-молодежная свадьба. Представители цеха парторг тов. Савельев, председатель цехкома тов. Завальнюк и заместитель начальника цеха тов. Киселев от имени коллектива поздравили Анатолия и его жену Раю и вручили супружеской паре ценный подарок.

Они стали комсомольцами

Во время подготовки к сороковой годовщине со дня присвоения комсомолу имени Ленина на заводе был объявлен ленинский прием в комсомол. Комсомольские ряды пополнились за счет лучших молодых работников цехов и отделов.

В дни ленинского приема получили комсомольские билеты фрезеровщик кузнечного цеха Александр Дегтярев, наладчик автоматного цеха Петр Руденко, лаборантка центральной заводской лаборатории Ольга Мухортова, слесарь чугунолитейного цеха

№ 3 Николай Поблагуев и многие другие.

Принадлежность к коммунистическому союзу молодежи, кото-

рый сорок лет носит имя великого Ленина, обязывает ко многому.

Н. МЕДВЕДЕВА.

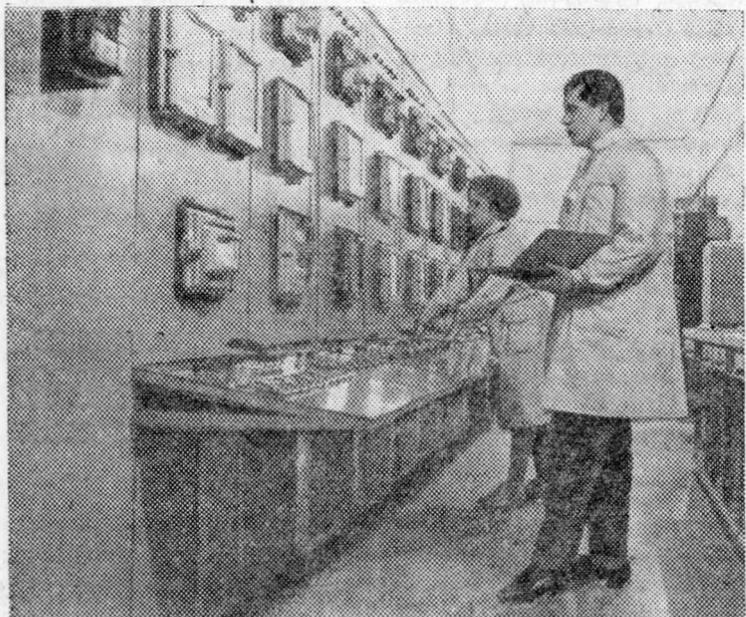
Молодежь — селу!

ХАРЬКОВ. Последние ударные комсомольские отряды выехали из Харькова в производственные управления области. Две тысячи студентов и учащихся 20 институтов и техникумов города взяли на себя почетную задачу — помочь Родине в строительстве на селе.

В течение двух месяцев моло-

дые строители будут возводить сельские клубы, жилые дома, животноводческие помещения, парники.

В задачи ударных отрядов входит также устройство на местах пионерских лагерей-спутников для сельских школьников.



В одной из лабораторий Саратовского университета ведутся работы по созданию новых катализаторов для получения термостойких смол.

Исследования выполняет молодежная группа — недавние выпускники университета и техникумов.

Мономеры, полученные саратовскими химиками, проходят сейчас опытную проверку во Всесоюзном научно-исследовательском институте искусственного волокна.

На снимке: комсомольцы старший научный сотрудник Галина Голуб и инженер-химик Борис Жездюк у пульта управления автоклавами в лаборатории университета.

Фото Е. Соколова.

Фотохроника ТАСС.

Праздник юности

Комсомольцы и молодые рабочие нашего завода торжественно отметили знаменательную дату — сорокалетие со дня присвоения комсомолу имени Ленина.

В канун праздника было организовано шествие молодежи на площадь имени Ленина. К подножию памятника Владимиру Ильичу, чье имя сорок лет носит молодежная организация Советского Союза, тракторостроители возложили венки и букеты живых цветов.

В этот же вечер более ста человек ударников коммунистического труда, комсомольских активистов выехали в однодневный дом отдыха на Кольванское озеро. Комсомольская организация

тракторосборочного цеха № 1 под руководством Алексея Ростовцева заняла первое место в городе по внутрисоюзной работе. В распоряжение победителей соревнования была предоставлена машина для выезда в предгорья Алтая.

Организованно выехали на отдых комсомольцы и молодые рабочие моторного, кузнечного, прессового цехов, электроцеха. Вместе с комсомольскими вожаками Николаем Лобовым, Николаем Гургановым, Феней Фалитаровой они чудесно провели выходной день. Вечером жгли костры, пели веселые песни. Днем купались, загорали, катались на лодках. Довольные вернулись ребята домой.

Заслуженная честь

После демобилизации перед Анатолием Якушевым стал вопрос: куда пойти трудиться? Собственно, он был уже решен — в сталелитейный цех. Профессию выбрал «горячую» — заливщика форм на литейных конвейерах.

Не вдруг приходит опыт, сноровка, когда впервые сталкиваешься с новым делом. Поначалу у Анатолия, как и у всех новичков, многое не клеилось. Однако он настойчиво овладевал профессией, присматривался и перенимал приемы у старых кадровых рабочих. За короткий срок Анатолий Якушев в совершенстве овладел профессией заливщика, а через два года его назначили бригадиром.

Одно дело отвечать за свою работу, другое — за вверенный тебе коллектив. Бригада, куда направил Анатолия, считалась в цехе одной из худших. Многие не имели практических навыков по заливке форм, нарушали технологию. Оставляла желать лучшего и трудовая дисциплина.

Много пришлось бригадирю повозиться с заливщиком

М. Смокотниным, прежде чем удалось поставить того на правильный путь. Сейчас Смокотнин — один из лучших рабочих своей профессии. Норму выработки, как правило, выполняет на 110—120 процентов. Он активно участвует в общественной жизни участка, цеха.

Большим злом на участке был брак по заливке. Организовали школу по обмену опытом, составили программу, рассчитанную на 32 часа. Опытные рабочие гг. Матвеев, Зиевский, Дейн рассказали о том, как они добиваются снижения брака. Школа передового опыта очень помогла в борьбе за улучшение качества продукции. Брак снизился на 10 проц., а производительность труда повысилась на пять процентов. Если до организации школы передового опыта бригада имела 28 процентов брака по недолivu, холлоному спая, то теперь он снизился до 1,5 процента.

Из девяти рабочих двоятся на подготовительных курсах в институте, семь че-

ловек — в сети политпросвещения.

Когда в цехе приступили к реконструкции двух конвейеров, Анатолий Якушев решил не терять времени, а освоить смежную профессию. Он работал подменным сталеваром. В июне Анатолий Якушев сварил 30 тонн сверхплановой стали.

Анатолий Якушев щедро передает свой опыт товарищам. У него учились трудной профессии заливщика А. Торопов и Н. Шпак, М. Смокотнин и многие другие. В 1963 году в жизни Анатолия Якушева произошло знаменательное событие — ему присвоили звание ударника коммунистического труда.

Когда коллектив рабочих сталелитейного цеха подбирает кандидатов в делегаты на краевое совещание передовиков промышленности, в числе других выбор пал на Анатолия Якушева. Эту высокую честь он заслужил добросовестным трудом.

П. БАБИЧЕВ,
председатель цехового комитета профсоюза сталелитейного цеха.



В столицу с песнями

ОМСК. 8 июля на перроне среди обычной суеты у поезда Омск — Москва выделялась веселая и шумная группа пассажиров. У многих на груди значки — фигура сибирского медведя с балалайкой

в лапах. Это символ Омского русского народного хора.

Певцы и танцоры отправились на гастроль в Москву. После концертов в столице хор поедет в Австралию и Новую Зеландию.

МОСКВА. «Работают дружно, безотказно, не считаясь с трудностями. Молодцы!» — говорят о комсомольско-молодежной бригаде слесарей-сборщиков Вячеслава Кузина котельно-механического цеха Центрального ремонтно-механического завода «Мосэнерго». Это самая молодая на заводе бригада. Никому из членов бригады нет еще и 18 лет. В бригаде все учатся. Бригадир на 3-м курсе индустриального техникума, остальные — в школе рабочей молодежи. Бригада, организованная несколько месяцев назад, отлично справляется с процессом сборки редукторов.

На снимке (слева направо): Сергей Морозов, Виктор Кондрашов, Юрий Полухов, Юрий Зернов и Вячеслав Кузин. Фото В. Мусазьяна.

Фотохроника ТАСС.

Наш общественный рейд

О чистоте, совести и других делах

Цель нашего рейда: проверить работу столовых в цехах завода, выяснить, как готовится пища, ее вкусовые качества, как соблюдается чистота в залах и кухонных помещениях. Вот, пожалуй, и все.

С первых же минут нашего рейда мы убедились в том, что на объектах, которые посетили, не все благополучно. В мясном цехе столовой № 9 все было завалено ящиками, холодильник не работал. Компот, приготовленный для подачи на столы, оказался несладким, окрошка без редиса. Раздатчица Севостьянова выдавала оладьи без сметаны. Плюс к этому помещение столовой не блестело чистотой.

Не лучше в этом отношении выглядела столовая № 10, расположенная в помещении сталелитейного цеха (директор столовой М. Д. Зубарева). Во-первых, здесь отсутствует вентиляция. Это создает большие неудобства. Во-вторых, очень «бедное» меню. Холодные блюда слишком дорогие. Например, сельдь с луком стоит тринадцать копеек. Согласно калькуляции в этой закуске должны быть масло и уксус. Однако ни того, ни другого здесь не оказалось. К тому же все холодные

блюда выставлены для продажи несколько дней назад. Тарелки загрязнились, лук и сельдь засохли. Конечно, в таком виде выставленные блюда не прельщают покупателей, а наоборот. Поэтому очень трудно решиться съесть такую закуску.

Руководители столовой отлично понимают, что рабочие сталелитейного цеха, работая у печей, где высокая температура, очень устают. Кому, как не им, нужно проявить заботу, чтобы лифтички приняли во время обеда вкусную и здоровую пищу. Однако их это не беспокоит. Соус для вторых блюд подается жидким, сметана, приготовленная для раздачи, и сметана из холодильника резко отличаются вкусом, первая значительно хуже второй.

Картофельное пюре оказалось вообще без жиров. Руководители столовой пытались нас убедить в обратном. «Ничего, мол, тут страшного нет, все так и должно быть». Но нам было просто стыдно

за них, потому, что свои недоработки они боятся признать.

В семнадцатую столовую мы пришли во время обеда. Обиды и жалобы на приготовление пищи буквально «посыпались» со всех сторон.

—Щи невкусные, котлеты тоже, гарниры готовятся плохо, — говорят посетители. А одному рабочему «посчастливилось» извлечь гвоздь из котлеты. «Прямо чудо! Как это могло так случиться?» — удивляются руководители столовой. Да, тут есть чему удивляться.

—Можно ли увидеть книгу жалоб? — поинтересовались члены рейдовой бригады.

—Сейчас принесу, — проявила желание доставить ее одна из работниц столовой. Прошло двадцать минут, но книги так и не было.

—В чем дело? — потребовали мы книгу жалоб более настойчиво.

—Сию минуту, — опять сказали нам, но как это ни обидно, книги мы так и не получили. Она

Экономить нужно уметь

На мелкосерийном участке треть сборщики перестали нам предъявлять претензии.

Агитаторы, партийная, профсоюзная и комсомольская группы участка вели большую разъяснительную работу среди коллектива, нацеливали их на главное.

В результате проделанной работы себестоимость снизилась на 10 процентов. Внедрено много новшеств, что значительно помогло повысить производительность труда. Каждая деталь, каждая операция тщательно продумывалась. Рабочие находили новые методы и внедряли их в производство. Так, на участке внедрен новый способ зажимов деталей. Это позволило намного сократить время по подготовке к обработке.

Фрезеровщик Михаил Бурменко, сверловщица Татьяна Занько и Мария Шестакова, калильщица Эмилия Фаина, наладчики Виктор Козлов и Александра Рыскина по праву являются передовиками не только участка, но и цеха. Они своим личным примером увлекают рабочих на еще лучшие достижения в производстве.

Таким образом, за счет выполнения коллективом участка плана пяти месяцев этого года, за счет правильной организации труда, творчества рабочих участок внес от сэкономленных средств в фонд химии 8154 рубля и значительно перевыполнил свои обязательства.

Л. ЗЛОБИН,

старший мастер первого участка механического цеха № 3.

Сельская „Березка“

СМОЛЕНСК. Новый промтоварный магазин «Березка» открыт на усадьбе совхоза «Каменский» Ярцевского района. Здание собрано из плит и стекла и по своему оборудованию не уступает городским торговым предприятиям.

С начала семилетки в селах Смоленской области потребительская кооперация построила четырех магазинов. В этом году прибавится еще 100, а 120 действующих реконструируются.

Л. ЗЛОБИН,

старший мастер первого участка механического цеха № 3.

Сельская „Березка“

СМОЛЕНСК. Новый промтоварный магазин «Березка» открыт на усадьбе совхоза «Каменский» Ярцевского района. Здание собрано из плит и стекла и по своему оборудованию не уступает городским торговым предприятиям.

С начала семилетки в селах Смоленской области потребительская кооперация построила четырех магазинов. В этом году прибавится еще 100, а 120 действующих реконструируются.

кто-то нечестно относится к своим обязанностям, а контроль за ним ослаблен.

Кстати, этот вывод дополняет еще один пример. Хлеб стоимостью в четырнадцать копеек делят на 16 частей, две копейки с булки получается экономия. Хлеборезчица Алла Карташова не может объяснить нам, как это получается.

Подобные недостатки можно перечислять еще. Безобразное хранение продуктов, кислый рассольник, свежие булочки покрываются грязным фартуком и т. д.

В заключение хочется спросить заместителя директора по быту т. Цыганова, почему не принимаются меры к устранению недостатков? Может быть, об этом ему неизвестно? Тогда мы доводим до сведения эти факты и просим навести надлежащий порядок в заводских столовых.

Рейдовая бригада: Н. ЛАПШИНА, начальник «КП» завода. В. ШУЛЬГИН, инженер-технолог. В. ФРЕНКЕЛЬ, инженер-конструктор. З. ПАННИНА, пом. санитарного врача. Ю. РУШЕНЦОВ, сотрудник редакции.

На станции „Восток“

Ученые 9-й Советской антарктической экспедиции проводят комплексные исследования по широкой программе Международного года спокойного Солнца. Большой интерес для науки представляют работы, выполняемые коллективом полярников на внутриконтинентальной станции «Восток», находящейся на высоте 3.500 метров над уровнем моря в районе Южного геомагнитного полюса и Полюса холода Земли. В условиях сильных морозов, нередко превышающих минус 80 градусов, и пониженного атмосферного давления советские ученые проводят систематические наблюдения за состоянием магнитного поля Земли, ведут исследования космических лучей, полярных сияний, солнеч-

ной радиации, следят за состоянием высоких слоев атмосферы и иносферы. Вместе с полярными исследователями Советского Союза на станции «Восток» работа-

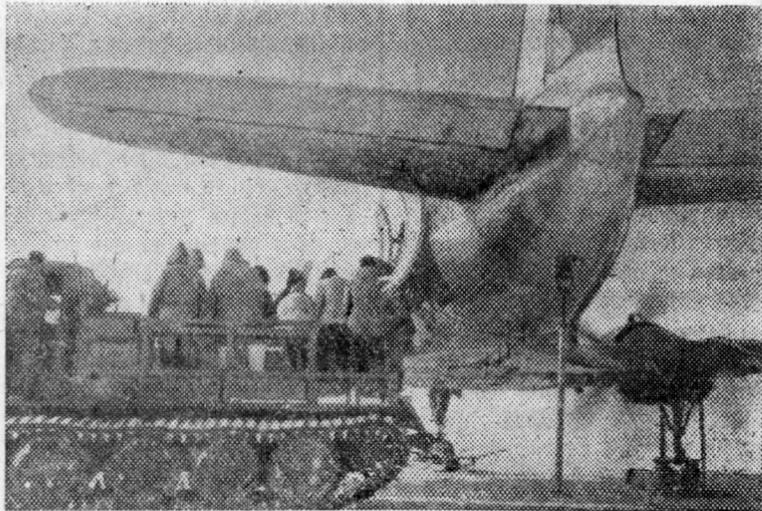
ли ученые Чехословакии, США, ГДР и Франции. В постоянной борьбе с суровой природой проходят будни полярников, раскрывающих тайны шестого континента.



На снимке: подъем государственных флагов на станции «Восток».



На снимке: в расположении лагеря. Фото специального корреспондента ТАСС В. Кошерева. Фотохроника ТАСС.



На снимке: разгрузка самолета, доставившего грузы на станцию «Восток».



На снимке: младший научный сотрудник Алексей Омельченко и американский специалист Джон Джекобе в одной из лабораторий станции «Восток».

Морские ванны на Алтае

СЕРЕБРЯНСК. Этот пейзаж многим напоминает Черноморское побережье Кавказа: у высоких гор расписалась морская синь, по ней скользят яхты с белоснежными парусами, а у берегов под жарким солнцем плещутся загорелые люди. Раздолье здесь и для любителей рыбной ловли...

Такую картину сейчас можно увидеть за тысячи километров от морей и океанов — на водохранилище Бухтарминской ГЭС, разлившимся в самом сердце Азии. Этот колоссальный водоем превратился в место отдыха трудящихся рудного Алтая, Прииртышья и дру-

гих районов Казахстана. Нынче на его берегах открылась сеть туристских баз и пионерских лагерей.

Для любителей путешествий разработаны увлекательные маршруты. Они пересекают морские просторы, ведут в глубину живописных Алтайских гор. Один из новых туристских маршрутов соединяет Бухтарминское море с «Алтайским Байкалом» — так называют удивительно красивое горное озеро Маркаколь, раскинувшееся на высоте 1.485 метров над уровнем моря.

ные скрепки. Обычная «добыча» ученых... И вдруг многовековая толща земли подарила людям удивительную находку. Это была скульптура женщины.

Большим вкусом и незаурядным мастерством обладал безымянный ваятель далекого каменного века. Он взял в руки глину и превратил ее в произведение искусства, которое осталось прекрасным и сейчас, тысячи лет спустя. Трудно отвести взгляд от тонкого, одухотворенного лица, вдохновившего художника.

И еще любопытная находка. Там же, в Кондоне, экспедиция сибирских ученых нашла первую в мире рыболовную блесну. Сделана она из полудрагоценного камня нефрита и тщательно отшлифована. Археологи попробовали, как она «работает». Оказалось, рыбаки каменного века знали толк в своем деле. Блесна вращается вокруг оси, нефрит поблескивает и напоминает в воде рыбешку.

Нынче археологи Сибирского отделения снова уезжают. Что им повезет найти на этот раз?...

А. ЛИХАНОВ.

Аккредитивы сберегательных касс

аккредитиву в сумме 176 тысяч рублей.

Аккредитив — именной документ, в деньги по нему выплачиваются лишь при предъявлении паспорта или документа, заменяющего паспорт.

В настоящее время существуют аккредитивы трех видов: на любую сумму до 500 рублей, в 300 рублей и в 500 рублей. Каждому желающему может быть выдано по его просьбе несколько аккредитивов. Аккредитив на сумму до 500 рублей оплачивается сразу в полной сумме. При желании владельца аккредитива получить по нему только часть денег выдается новый аккредитив на оставшуюся сумму. Аккредитивы на суммы в 300 и в 500 рублей могут быть по желанию их владельца оплачены сразу полностью или по частям.

Сумма аккредитива — 300 рублей или 500 рублей — напечатана на каждом бланке типографским путем. При аккредитиве имеется 5 ордеров с напечатан-

ной на каждом ордере суммой — 60 или соответственно 100 руб.

В течение четырех месяцев со дня выдачи аккредитива деньги по нему могут быть получены немедленно по предъявлении его в любую сберегательную кассу, имеющую право оплачивать аккредитивы.

Просроченные (свыше четырех месяцев со дня выдачи) аккредитивы оплачиваются в течение трех лет, но лишь после получения разрешения управления Гоструссберкасс и Госкредита республики, края или области, название которого напечатано на бланке аккредитива. Предельный срок действия аккредитива — три года и четыре месяца.

В случае утраты аккредитива или контрольного листа к нему, деньги могут быть выплачены только с разрешения краевого, областного или республиканского управления сберкасс, которому подотчетна сберегательная касса, выдавшая аккредитив.

Аккредитивные операции сбе-

регательных касс имеют важное значение для денежного обращения, поскольку они способствуют более быстрому возврату денежных знаков в кассы госбанка.

Наступил период, когда количество отпускников, выезжающих из города на курорты, санатории и другие места отдыха, значительно увеличилось по сравнению с прошедшими месяцами года. Некоторые из них, выезжая, забывают посетить ближайшую сберегательную кассу и положить деньги на аккредитив. Необходимо еще раз напомнить о том, что самый удобный и надежный способ хранения денег в дороге — это аккредитив.

Кроме этого, положив деньги на аккредитив, трудящиеся способствуют немедленному возвращению их в отделение госбанка и направлению на выдачу заработной платы и другие нужды.

Н. ЖДАНОВ,
заведующий центральной сберкассой.

СОВЕТЫ МОДЕЛЬЕРА

Для вас, женщины

В последнее время большой популярностью пользуются ткани с примесью искусственных и синтетических волокон. Они гораздо прочнее, хорошо поддаются стирке и химической чистке, благодаря своей упругости требуют минимальной утюжки. Стоимость этих тканей гораздо меньше натуральных.

Для женских платьев в нынешнем году рекомендуются новые ткани с лавсаном — «Дружба», «Мелодия», «Симфония», ткани с ацетатным шелком — «Павлинка», «Сапфир», «Рассвет», «Псковитянка». Для молодежных парадных платьев подойдут ткани с капроновым шелком, малопрозрачные, хорошо держащие форму — «Лариса», «Жасмин». Для блузочек рекомендуются эластичные, упругие ткани из ацетатного шелка типа репса и атласа «Светлана», гладкокрашенные и набивные.

При выборе тканей на платье или на блузку необходимо помнить, что яркие (теплые) цвета — красный, желтый, оранжевый — зрительно увеличивают в объеме, холодные — синий, зеленый и фиолетовые — уменьшают фигуру человека. Черный цвет скрадывает полноту.

Для платьев из цветной ткани не следует выбирать сложных фасонов, так как сам рисунок ткани уже является украшением. Модно сейчас отделять гладкие однотонные ткани цветным кантом. Модными в этом году будут и другие отделки: оборки косые и плиссированные, мелкие парадные пуговицы.

Красиво, например, сочетается светлая юбка с блузкой типа джемпер — темная с белым кантом или с блузкой, отделанной небольшими пуговицами, расположенными по две через определенный промежуток. Подойдет к этой юбке и блузка из ткани с мелким геометрическим орнаментом на темном фоне. Все эти блузки дают три нарядных разновидности костюма для повседневной носки.

Случай на горных пастбищах

УФА. На горных пастбищах Южного Урала, в Белорецком районе Башкирии после сильных ливней вышли из берегов реки. Несколько летних животноводческих лагерей, в которых содержались сотни голов скота, попали в плотное кольцо воды.

На помощь им из Уфы немедленно прибыли вертолеты. Летчики обеспечили людей продовольствием. В стадах было много дойных коров, но вывезти молоко было невозможно. Тогда летчики доставили в расположение дойных гуртов молочные фляги, мощные сепараторы, работающие на электрическом приводе, и... небольшие передвижные электростанции весом почти в 400 килограммов. Многие тонны молока, полученные в этих необыкновенных условиях, переработаны в сливки и масло.

Утерянное удостоверение слесаря-ремонтника шестого разряда № 985 на имя Кузьменко Ивана Петровича считать недействительным.

Редактор В. А. КУБЫШКИН.