

20-21 июля в нашем городе состоится краевое совещание передовиков ПРИВЕТ УЧАСТНИКАМ СОВЕЩАНИЯ!

УЛУЧШЕНИЕ всех технико-экономических показателей работы завода — одна из важнейших задач коллектива тракторостроителей. Она требует постоянного внимания, совершенствования методов руководства, усиления изыскания внутренних резервов и быстрой постановки их на службу производства.

Главнейшую роль при этом должны сыграть возрастание активности и творчество трудящихся масс.

Личный пример, инициатива, творческое решение вопросов новаторами производства — все это способствует успешному внедрению передовой техники и технологии, новых методов труда. На нашем заводе сотни новаторов производства, чьи труды помогли сэкономить многие тысячи рублей государственных средств. Они чутко прислушиваются к пульсу заводской жизни и в нужный момент помогают коллективу держать правильный курс в походе за экономию и бережливость.

Среди передовиков производства можно назвать десятки имен ударников коммунистического труда, которые за трудовую доблесть достойны награды. Среди них формовщик чугунолитейного цеха № 3 Владимир Васильевич Гаюков. Он внес в счет 30 российских миллиардов сверхплановой продукции на 1200 руб. Вклад ощутимый!

Сталевар Анатолий Павлович Якушев трудится сейчас в счет февраля 1965 года. Он отличный производственник, передает свой трудовой опыт другим рабочим плавильного участка. В результате производительность труда здесь повысилась на 5 процентов, значительно снижен брак.

Активную борьбу за улучшение всех технико-экономических показателей ведет бригада коммунистического труда механического цеха № 5, которой руководит наладчик Владимир Васильевич Еремин. Только за пять месяцев этого года коллектив выдал сверхплановой продукции на 1654 рубля. В результате снижения трудоемкости на обработку некоторых деталей в общей сложности на 35 минут, производительность труда повысилась на 8,8 процента. Успехи бригады весьма отрядные.

Внимание тракторостроителей сейчас обращено на такие важ-

Новаторы вскрывают резервы

ные вопросы, как улучшение качества, снижение непроизводительных затрат, экономия материалов и всех видов энергии.

За истекшее полугодие хороших результатов в улучшении технико-экономических показателей добились коллективы цехов: чугунолитейного третьего, автоматного, сборочного первого и механического пятого. Каждый из этих коллективов не только успешно справился с выполнением полугодичного задания, но и добился значительной экономии по себестоимости. Так, чугунолитейщики третьего цеха от снижения себестоимости сэкономили за полугодие 19 тысяч рублей. 44 тысячи рублей по этой же статье сэкономил коллектив механического цеха № 5.

Большой вклад внес коллектив завода в 30 российских миллиардов. За шесть месяцев выдано сверхплановой продукции на сотни тысяч рублей. Это результат творческих исканий передовиков производства. Их усилия дали свои плоды. Шестимесячный план по товарной продукции коллектив завода выполнил на 102,8 проц.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

22-й год издания
№ 57 (2580)

Суббота, 18 июля 1964 г.

Цена
2 коп.

Завтра — День металлурга

День металлурга — традиционный праздник людей, которые самоотверженно трудятся на рудниках и обогатительных фабриках, у доменных печей и прокатных станов. Под руководством Коммунистической партии советские металлурги вывели нашу страну по производству металла на первое место в Европе и второе в мире и сейчас решают величественные задачи по созданию материально-технической базы коммунизма. Увеличить к 1980 году выплавку стали в СССР до 250 миллионов тонн — таково

задание новой Программы КПСС. Претворяя в жизнь задания партии, металлурги из года в год дают стране сверхплановые чугуны, сталь, прокат, цветные металлы. За истекшие пять лет семилетки построены десятки доменных, мартеновских печей, электросталеплавильных печей, прокатных и трубпрокатных станов. Металлурги направляют свои усилия на внедрение в производство новой техники и технологии, на улучшение сортамента проката и повышение качества металла. Партия и прави-

тельство определили новое направление в наращивании мощностей сталеплавильного производства — внедрение кислородно-конверторного процесса. Он позволяет быстро увеличить производство стали при хорошем ее качестве и сравнительной дешевизне. Важной областью технического прогресса в металлургии является применение природного газа и кислорода, непрерывная разливка стали, вакуумирование и электрошлаковый переплав стали. Металлурги считают своей важнейшей обязанностью всемерно способствовать быстрому развитию химии, им принадлежит немалая роль в развитии химической промышленности и химического машиностроения. Доменщики, сталевары, прокатчики, горняки выступают инициаторами важных патристических начинаний, направленных на досрочное выполнение семилетнего плана. Многим предприятиям присвоено звание коллектива коммунистического труда.



КЕМЕРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ. Когда комсомольцы Николай Макарецов и Расул Газимагомедов пришли в отдел кадров Кузнецкого металлургического комбината, им предложили место в смене Ивана Ермаченко из комсомольско-молодежной доменной печи. Они с радостью согласились.

Шло время, рос опыт, приходило мастерство. Теперь Н. Макарецов и Р. Газимагомедов — лучшие горновы в смене И. Ермаченко.

На снимке: Николай Макарецов и Расул Газимагомедов.

На заботу партии ответим трудом

Рабочие жилищно-коммунального отдела с радостью прослушали доклад Никиты Сергеевича Хрущева на сессии Верховного Совета СССР «О мерах по выполнению Программы Коммунистической партии Советского Союза».

Мы все особенно были рады, когда услышали, что работникам коммунально-жилищных отделов будет значительно повышена

заработная плата.

На очередную заботу партии и правительства о повышении благосостояния народа работники нашего отдела ответят новыми трудовыми успехами. Они будут работать еще лучше, еще активнее.

И. ПОЛЬЩИКОВ,
начальник жилищно-коммунального отдела.

К сведению тракторостроителей

На нашем заводе в настоящее время работает краевая комиссия содействия партийно-государственному контролю. Ее задача состоит в том, чтобы выяснить, как коллектив завода ведет борьбу за улучшение всех технико-экономических показателей. Просьба к тракторостроителям — усилить поиск резервов производства, направленных на успешное претворение в жизнь планов повышения производительности труда.

Подавайте предложения в цеховые комиссии по смотру резервов роста производительности!

ИНФОРМАЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ

о сессии Верховного Совета СССР

13 июля 1964 года в 10 часов утра открылась четвертая сессия Верховного Совета СССР шестого созыва.

В помещении Кремлевского театра под председательством Председателя Совета Союза депутата Спиридонова И. В. состоялось заседание Совета Союза.

В Большом Кремлевском дворце под председательством Председателя Совета Национальностей депутата Пейве Я. В. состоялось заседание Совета Национальностей.

Совет Союза заслушал доклад Председателя Мандатной комиссии депутата Ефремова Л. Н. о результатах проверки полномочий депутатов Совета Союза, избранных взамен выбывших депутатов. Совет Союза постановил:

«Признать полномочия депутатов Совета Союза: Захарова М. Н., избранного 19 апреля 1964 г. по Приморскому избирательному округу № 93; Додоновой И. М., избранной 26 апреля 1964 г. по Таганрогскому избирательному округу № 301; Перевязко В. С., избранного 26 апреля 1964 г. по Надворнянскому избирательному округу № 556; Чокина Ш. Ч., избранного 26 апреля 1964 г. по Джезказганскому избирательному округу № 679».

Совет Союза избрал заместителем Председателя Совета Союза депутата Чокина Ш. Ч.

Совет Национальностей заслушал доклад Председателя Мандатной комиссии депутата Сеницы М. С. о результатах проверки полномочий депутатов Совета Национальностей, избранных взамен выбывших депутатов.

На отдельных заседаниях палат по предложению депутатов Комаровой Д. П. и Лейна В. П. утверждена следующая повестка дня:

1. «О мерах по выполнению Программы КПСС в области повышения благосостояния народа:

а) о пенсиях и пособиях колхозникам;
б) о повышении заработной платы работников просвещения, здравоохранения, жилищно-коммунального хозяйства, торговли и общественного питания и других отраслей народного хозяйства, непосредственно обслуживающих население».

Вопрос вносится Центральным Комитетом КПСС и Советом Министров СССР.

2. «Об утверждении Указов Президиума Верховного Совета СССР».

Вопрос вносится Президиумом Верховного Совета СССР.

Утвержден также порядок рассмотрения этих вопросов.

Вести производство рачительно, умело

КОПЕЙКА РУБЛЬ БЕРЕЖЕТ

После майского Всероссийского совещания по экономике, состоявшегося в г. Москве, в цехах и отделах завода проводились открытые партийные собрания, доклады, беседы и читки. Многие коллективы изучили материалы совещания экономистов. Это дало неплохие результаты: оживилась работа экономических отделов и особенно общественных бюро экономического анализа, для успешной работы которых плановый отдел завода разработал ряд методик, а завком профсоюза в ближайшее время проведет инструктаж председателей этих бюро.

2 июля 1964 года на открытом партийном собрании работников экономических отделов завода с обстоятельным докладом высту-

пил участник Всероссийского совещания главный экономист завода тов. Солодов А. И. Он сделал информацию о ходе совещания экономистов, увязал его решения с конкретными задачами каждого отдела по улучшению и углублению экономической работы на заводе, в цехах и на участках. В прениях выступило восемь человек, которые подвергли резкой критике работу планового отдела, отделов труда и зарплаты и производственно-диспетчерского.

Справедливая критика была высказана в адрес руководства завода при обсуждении меропри-

ятий, направленных на резкое улучшение экономики завода — мероприятия разрабатывались в узком кругу и не получили пока одобрения широкого коллектива отделов и цехов. И еще был решен вопрос: каждая статья расхода по заводу не будет обезличена, а закреплена за отделом и конкретно за отдельными работниками из числа инженеров, знакомых с экономикой.

Открытое партсобрание обязало всех инженеров и техников отделов строго соблюдать штатную и финансовую дисциплину, умело, по-хозяйски относиться к расходованию государственных средств, учиться экономике у начальников цехов, имеющих лучшие экономические показатели (электроремонтного, модельного, центральной лаборатории, автоматного, сталелитейного, термического № 2 и других).

На собрании был высказан целый ряд ценных предложений по улучшению экономики завода. Все они внесены в протокол, и партбюро обязано через администрацию завода с помощью парткома и завкома профсоюза дать им полный ход к положительному решению. Сейчас для всех нас — от

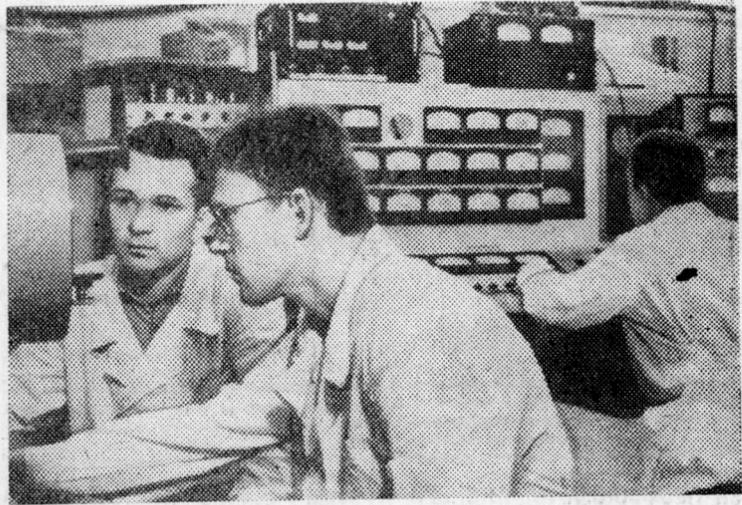
начальников отделов, цехов и до рядовых инженеров и техников, от мастеров и до каждого рабочего-тракторостроителя — основной отношения к государственным, народным деньгам должно быть правило: беречь средства, помня русскую пословицу, что копейка рубль бережет.

Именно с копейки начинаются ручейки непроизводительных затрат по содержанию излишних вспомогательных рабочих, при постепенном раздувании штатов в отделах, бюро и прочих организациях, из одиночных доплатных нарядов по разным причинам. И как итог, в конце месяца это все выливается в виде перерасхода по зарплате, отсутствия премии и удорожания трактора.

Наш завод — ведущее предприятие. По нам держат равнение в умении вести экономику многие предприятия города и края. Экономия в большом и малом, мы обеспечим сельское хозяйство долготными и дешевыми тракторами и с честью выполним задание семилетки!

В. ИВАКИН,
старший инженер ОТиЗа.

**ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РЕЗЕРВОВ, СТРОЖАЙШАЯ ЭКОНОМИЯ
В БОЛЬШОМ И МАЛОМ, НЕПРЕРЫВНЫЙ РОСТ ПРОИЗВОДИ-
ТЕЛЬНОСТИ ТРУДА — ВОТ НАШИ РЕАЛЬНЫЕ ПУТИ ПОВЫ-
ШЕНИЯ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА**



В Институте атомной энергии имени И. В. Курчатова изучаются различные проблемы, связанные с ядерной физикой, с использованием энергии атома в народном хозяйстве. Для экспериментальных работ здесь созданы уникальные установки.

На снимке (на переднем плане): студент-дипломник МГУ Б. Мульченко (справа) и научный сотрудник Е. Гобаунов работают на установке «ТМ-2». Они изучают прохождения электрических волн через плазму.
Фото В. Кунова.

Фотохроника ТАСС.

Хорошее качество — это тоже экономия

Если посмотреть в трудовую книжку Дмитрия Дмитриевича Щербакова, то из пятидесяти лет его жизни — тридцать три он работает на производстве. Тридцать три года — трудового стажа! Позади тернистый путь рядового рабочего.

Последние годы Дмитрий Дмитриевич работает во втором механическом цехе на участке радиатора фрезеровщиком. Борется за звание ударника коммунистического труда. Работает, кажется, как все. Но это только на первый взгляд. Стоит приглядеться и сразу замечаешь, что Щербаков толково знает свое дело, движения его точны и быстры.

Два фрезерных станка. Деталь — стойка радиатора. На одном станке Дмитрий Дмитриевич эту стойку фрезерует, на другом — сверлит отверстия для резьбы.

нее интенсивным и быстрее заканчивается. Ученые применяли 13 различных ингибиторов и действовали ими на водные растворы белков. Во всех случаях результат был один и тот же.

По мнению специалистов, в полимерах при их облучении рентгеновыми и гамма-лучами также образуются свободные радикалы и возникает свечение.

На снимке: Игорь Сапежинский.
Фото О. Кузьмина.

Фотохроника ТАСС.

— Когда-то, — вспоминает он, — мы не выполняли дневные нормы по этим деталям, было много брака, себестоимость большая, а производительность низкая. Сейчас совсем другое дело, положение резко изменилось в сторону улучшения.

Первым в цехе установил своеобразный рекорд фрезеровщик Щербаков. Это он стал систематически выполнять задания, потом цифра со ста прыгнула выше, стало сто десять, затем сто двадцать, а сейчас он уже выполняет дневное задание на сто тридцать процентов.

При норме 86 деталей за семь часов Дмитрий Дмитриевич стал обрабатывать более 120 за смену. И главное, как считает Щербаков, ему удалось повысить производительность труда за счет качества. За последний год из рук Щербакова не вышло ни одной детали, которая бы была забракована ОТК.

— Максимальная ликвидация брака по выпускаемым деталям позволила мне снизить себестоимость, повысить производительность труда, — рассказывает передовик произ-

водства. — За счет качества продукции получилась хорошая экономия по режущему инструменту. На несколько сотен рублей я сэкономил фрез. Станки, на которых работаю, всегда в хорошем состоянии, освоил самоналадку. Ни одной минуты простоя — стало моим девизом. А совокупность всех этих мероприятий позволила добиться хороших экономических показателей.

Следует отметить, что по сей день на участке радиатора ни один фрезеровщик не выпускает деталей больше, чем Щербаков. Секрет его работы прост: работает на совесть, хорошо знает свое дело и думает над каждым своим движением.

Дмитрий Дмитриевич не держит под спудом свой опыт работы, свои знания. Он рассказывает молодым рабочим о своих методах, передает им свои знания. На участке уже есть последователи Щербакова. Сейчас все фрезеровщики намного перевыполняют сменные задания и большинство из них работает без брака.

М. БУШМАНСКИЙ,
председатель цехового комитета профсоюза механического цеха № 2.

По саратовскому методу

Рабочие участка бугелей моторного цеха под руководством мастера Галины Игнатьевой первыми на заводе подхватили почин саратовцев о бездефектной сдаче готовой продукции. Как только стало известно об инициативе предприятий Приволжского совнархоза о сдаче продукции контролерам с первого предъявления, на участке состоялась оживленная беседа. Моторщики горячо обсуждали возможности внедрения прогрессивного метода у себя на участке. Сошлись на одном: каждому рабочему повысить личную ответственность за качество обрабатываемых деталей. Наладчики стали лучше налаживать оборудование. Рабочие решили освоить все смежные операции, которые есть на участке.

Это только первые шаги. Но результаты работы по методу саратовцев не замедлили сказаться. В июне текущего года на участке бугелей вся продукция, предъявленная к сдаче, была принята отделом технического контроля без замечаний. Не было ни одного случая брака.

Особенно тщательно следят за качеством продукции фрезеровщики Лидия Коплик, Николай Сучков. Истинными патриотами своего завода, борцами за честь заводской марки показали себя наладчики Вера Львова, Александра Гольцова. Это и понятно. На нашем предприятии они работают со дня его основания, поэтому считают: «Честь завода — это моя честь».

На участке организовано соревнование за лучшее качество на каждой операции. Коллектив принял на себя обязательство, чтобы каждый рабочий к концу 1964 года получил право пользоваться личным клеймом.

Н. ЩИПКОВ,
инженер ОТИ.

Есть 1700 блоков сверх плана

Как только рабочие чугунолитейного цеха № 1 нашего завода узнали о призыве барнаульских моторостроителей за досрочное выполнение заказов для сельского хозяйства по запасным частям, они взяли на себя повышенные обязательства. План семи месяцев решено выполнить к 25 июля, а восьмимесячный — к 20 августа.

Слова литейщиков не расходятся с делами. За полугодие коллектив изготовил для Барнаульского моторного завода сверх плана 1700 блоков комбайна.

С полной отдачей сил трудятся коллективы южного обрубного отделения и участка среднего литья, которыми руководят старшие мастера Илья Иванович Мышкин и Борис Петрович Шатило. Эти коллективы в июле идут впереди графика на двое суток.

А. АНТОНОВ.



МОСКВА. Белок можно заставить светиться, если предварительно его облучить рентгеновыми и гамма-лучами. Об этом сообщил в Москве на симпозиуме по свободно радикальным процессам в биологических системах Игорь Сапежинский, сотрудник Института химической физики Академии наук СССР.

Ученый считает, что свечение происходит в белке в момент его облучения из-за свободных радикалов — химически активных частиц молекул.

Свечение становится отчетливым при облучении малыми дозами и продолжается сотни секунд.

Если к раствору облученных белков добавить ингибиторы — вещества, затормаживающие свободно радикальную реакцию, процесс свечения становится ме-

Главное условие — экономичность, целесообразность



За первое полугодие 1964 года заведующая техническим бюро термического цеха № 4 Анна Александровна Дубовик внесла три рационализаторских предложения с экономическим эффектом 6207 рублей.

На снимке: Анна Александровна Дубовик.

Фото Л. Тиньгаевой.

Рационализаторы вносят свой вклад

В июне 1964 года на IV Пленуме ВЦСПС обсуждался вопрос «О состоянии и мерах по улучшению дела внедрения в производство изобретений, рационализаторских предложений и рекомендаций научно-технических обществ».

Пленум заслушал доклады председателя Государственного Комитета по делам изобретений и открытий СССР тов. Максарова Ю. Е. и председателя Центрального совета ВОИР тов. Иванова В. А. «О внедрении в производство достижений энтузиастов технического прогресса».

Пленум ВЦСПС отметил, что только за 1963 год по Союзу внедрено 5172 изобретения и более четырех миллионов рационализаторских предложений.

В этом благородном деле немалая заслуга рационализаторов-тракторостроителей.

На нашем заводе работает большая армия рационализаторов. Это передовой отряд борцов за

технический прогресс. Творческая мысль рационализаторов направлена на то, чтобы обеспечить более высокую производительность оборудования, снизить материальные и трудовые затраты, улучшить культуру производства.

В первом полугодии в рационализаторской работе принимали участие более тысячи человек. Это инженеры и техники, рядовые рабочие и мастера, руководители цехов и отделов. За шесть месяцев от них поступило 1262 рационализаторских предложения, 752 из них внедрены в производство. От внедрения рационализаторских предложений получена экономия более 660 тысяч рублей. Полугодовое задание по экономической эффективности выполнено на 102,3 процента. Только металла сэкономлено 311 тонн. Снижена трудоемкость тракторов ДТ-54А почти на час, а ТДТ-75 — на два с половиной часа.

Хорошо работает коллектив рационализаторов в чугунолитейном цехе № 3. Уполномоченный по БРИЗу тов. Парамонова и заместитель начальника цеха по технической части тов. Бородин внима-

тельно относятся к творчеству рационализаторов, помогают в разработке и оформлении предложений, организуют их своевременное внедрение. Поэтому задания первого полугодия по количеству внедренных предложений и экономической эффективности здесь значительно перевыполнено.

В автоматном цехе, где уполномоченным по БРИЗу тов. Калининкова, заместителем по технической части тов. Бозлов, из 45 поступивших предложений внедрено 38 с экономической эффективностью почти 20 тысяч рублей, что на восемь тысяч больше плана.

Плодотворно работали рационализаторы второго механического, второго тракторосборочного, деревообделочного цехов, цеха станкостроения, механизации и автоматизации.

Оправдали себя на деле комплексно-творческие бригады, в которых работали инженерно-технические работники отделов в содружестве с рабочими цехов. Так, например, комплексная бригада рационализаторов отдела главного металлурга и чугунолитейного цеха № 1 в составе тт.

Ионина Александра Иосифовича, Багданович Веры Ефимовны, Кюн Бориса Владимировича предложили изменить конструкцию стержневого ящика блока СМД-0101-1. В результате брак по кипению снизился на 0,65 процента. Экономия составила 2514 рублей.

В чугунолитейном цехе № 3 изменена конструкция детали 54-37-401, в результате чего снизился брак по трещинам на 1,3 процента, сэкономлено 846 рублей. Коллективным автором этого предложения является творческая бригада рационализаторов отдела главного металлурга и чугунолитейного цеха № 3, в которой работают тт. Авдонин В. А., Чубарова Т. М., Котов И. В.

Активными рационализаторами проявили себя старший технолог чугунолитейного цеха № 1 Л. М. Щиповский, технолог отдела главного металлурга А. С. Севостьянова, мастер второго термического цеха М. Н. Тимофеев, электрик СЛЦ И. И. Милованов.

В течение полугодия проведен ряд массовых и организационных мероприятий совместно с заводским советом ВОИР.

В. АЛЛИЛУЕВ,
председатель заводского совета ВОИР.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА ВОЗРОСЛА

В сталелитейном цехе после реконструкции вступил в строй первый формовочный конвейер. Ручная выбивка здесь заменена полуавтоматической, что позволило сократить число рабочих.

Если на этой операции раньше работало пять человек, то теперь управляется один. Несколько увеличена скорость движения конвейера. Это позволяет формовать на 200 опок в смену больше, чем раньше.

Установка транспортной ленты удаления отходов производства значительно улучшает культуру труда рабочих.

Реферативный журнал — неоценимый помощник изобретателя и рационализатора

Часто случается, что при подаче заявки на изобретение или рационализаторское предложение заявитель получает ответ, что такое изобретение или усовершенствование уже было сделано раньше.

Такие случаи происходят тогда, когда заявитель плохо знаком с литературой по своей специальности.

Но как он может читать такую литературу, если только по техническим и естественным наукам в мире издаются несколько десятков тысяч журналов. В них за год помещается свыше трех миллионов статей, выходящих на различных языках.

Как же найти выход из создавшегося положения? Как помочь рационализаторам, конструкторам и проектировщикам просматривать всю интересующую их литературу?

Специально для этого в Москве в 1952 году был создан Всесоюзный институт научной и технической информации (ВИНИТИ). Институт получает всю отечественную литературу и около 15 тысяч журналов из 102 зарубежных стран. 22-тысячная армия высококвалифицированных специалистов выбирает из этих журналов наиболее интересные статьи и в очень кратком виде на русском языке излагает основное содержание этих статей. Такие краткие изложения основных, самых важных сведений из статей называются рефератами, а журнал, в котором они печатаются, носит название Реферативного.

В Реферативном журнале освещаются статьи и патенты по различным вопросам металлургии

(например, по сварке, прокатке, водочислению), по всем отраслям машиностроения, электротехники и энергетики, всем вопросам транспорта, по автоматике радиоэлектронике, а также по многим другим отраслям науки и техники.

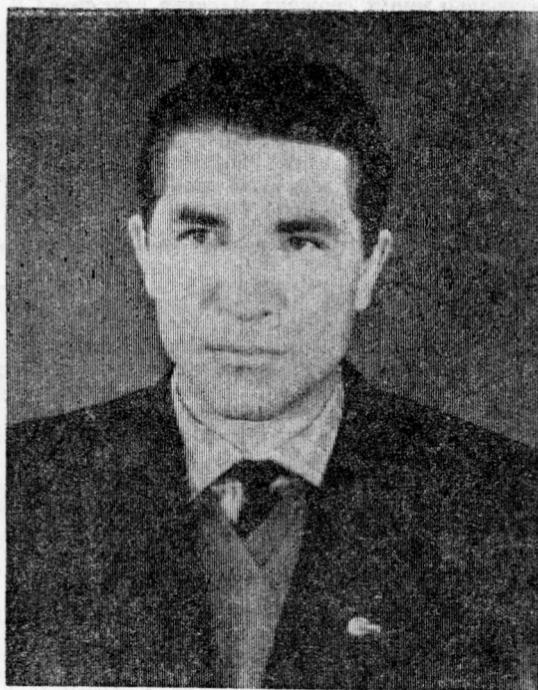
Реферативный журнал издается в виде отдельных выпусков небольшого объема. Эти выпуски выходят один или два раза в месяц. Часть выпусков издается, кроме того, в виде сводных томов.

В 1965 году будет издаваться 160 выпусков Реферативного журнала. Подробно о них можно узнать из «Перспекта периодических изданий ВИНИТИ», который рассылается каждый год по учреждениям и предприятиям Москвы и других городов.

ВИНИТИ издает также Экспресс-информацию. В 1965 г. будет издано 70 серий по всем важнейшим отраслям техники. Выпуски этих серий выходят 4 раза в месяц (48 выпусков в год).

Подписка на 1965 год принимается на пунктах подписки «Союзпечать», почтамтах, в конторах и отделениях связи.

Если читателю понадобится прочесть полный текст статьи, освещенной в Реферативном журнале или Экспресс-информации, он может заказать в ВИНИТИ за соответствующую плату фотокопию или микрофильм этой статьи, а также перевод с иностранного языка любой статьи по адресу: Моск. обл. г. Люберцы — 6, Октябрьский проспект, 403. Производственно-издательский комбинат ВИНИТИ, Бюро заказов. Для переводов — г. Москва, А-219, Балтийская ул. д. 14, ВИНИТИ, Бюро переводов.



Щиповский Леонид Матвеевич — лучший рационализатор чугунолитейного цеха № 1. Он предложил изменить литниковую систему отливки деталей 54-07-403 и 54-31-411. С внедрением предложения снижен брак на 6,8 процента.

За первое полугодие 1964 года внедрено в производство шесть рационализаторских предложений Леонида Матвеевича. Общий экономический эффект составил 4608 рублей.

На снимке: старший технолог чугунолитейного цеха № 1 Леонид Матвеевич Щиповский.

Фото Л. Тиньгаевой.

Лекции на технические темы

Лекции на технические темы с большим интересом слушают рабочие и инженерно-технические работники цехов и отделов. Их организацией занимаются общественные бюро технической информации под руководством ОТИ завода.

За полугодие на заводе прочитано 375 лекций на технические и экономические темы. Большой популярностью пользуются лекции молодого лектора-общественника Людмилы Михайловны Дубок на тему: «Полимеры и их применение в промышленности».

Пропагандистом решений февральского Пленума ЦК КПСС по вопросам интенсификации сельского хозяйства является Галина Ивановна Ведерникова.

Часто выступают с лекциями работники отдела главного конструктора Александр Андреевич Аракчеев и Артур Адольфович Незин. Они рассказывают о зарубежном и отечественном тракторостроении, о новой тракторной технике. Большой интерес вызывает лекция Михаила Марковича Гохберга о механизации и автоматизации трудоемких процессов в промышленности.

Нештатные лекторы Гавриил Владимирович Березов и Валентина Филипповна Котова выступают перед рабочими непосредственно на участках. Они рассказывают о нормировании труда и заработной платы, на конкретных примерах показывают резервы роста производительности труда, организуют обмен опытом на рабочих местах.

Пропаганда технических знаний и распространение передового опыта положительно влияют на повышение уровня производства.

А. СИДОРОВА,
инженер ОТИ.

Техпрогресс на заводе

Слесарь механического цеха № 6 Вениамин Иванович Юферов предложил изменить конструкцию механизма отвода и подвода револьверной головки на токарно-револьверном станке. Внедрение предложения дало 240 рублей экономии. Снижена трудоемкость детали 60-31-004.

Газосварщик чугунолитейного цеха № 1 Яков Иванович Энгель в содружестве с масте-

ром тов. Лощинским Алексеем Игнатьевичем предложили технологию исправления отливок блока цилиндров, забракованных на испытательной станции. Это позволило уменьшить брак и за счет этого получить экономию 3800 рублей.

В моторном цехе внедрено коллективное рационализаторское предложение, в разработке которого принимали учас-

тие Степан Кириллович Нудрик, Михаил Павлович Медведенко, Петр Михайлович Шаров. Предложение предусматривает модернизацию барабанно-фрезерного станка фирмы «Ньютон».

После модернизации снились простои станка, сокращены затраты на его ремонт. Экономический эффект составил 1541 рубль.

Подвиг, увековеченный художником



В Трептов-парке в Берлине высятся величественная скульптура русского солдата с гордо поднятой головой, в плащ-палатке, накиннутой на плечо. В правой руке его меч, а левой он бережно прижимает к себе ребенка. В этом памятнике-монументе народный художник СССР Е. Вучетич увековечил подвиг гвардии старшего сержанта кузбассовца Николая Масалова. Храбрый воин, рискуя жизнью, спас немецкую девочку.

О подвиге героя рассказывает в своих воспоминаниях «Конец третьего рейха» Маршал Советского Союза В. И. Чуйков.

...Десятилетним парнем ушел Николай Масалов на войну весной 1942 года, закончил ее в Берлине. Гвардейцы 220-го Запорожского полка прорвались к каналу Ландвер. Отсюда до им-

На снимке: Николай Иванович Масалов. 1945 год.



На снимке: Николай Иванович Масалов с воспитанниками детского сада на рыбалке. Фото А. Кузырина.

Фотохроника ТАСС.

перекрой канцелярии было метров четыреста. Полк готовился к атаке. Знаменщик Николай Масалов находился в одном из разбитых снарядом домов. Фронт замер перед огневой бурей, стояла непривычная тишина. И вдруг откуда-то послышался детский плач, ребенок повторял одно понятное всем слово: «Муттер, муттер...» Сержант Масалов предстал перед командиром: «Разрешите спасти ребенка». До места, откуда кричал ребенок, было всего шестьдесят шагов, но как их пройти, когда простреливается каждый сантиметр, а под асфальтом заложены мины и фугасы! Начался поединок со смертью. Напряженно следили за этим поединком сотни глаз. Наши пулеметчики прикрывали Масалова своим огнем. И вот, наконец, Николай увидел девочку, схватил ее и пошел обратно. Огонь с нашей стороны усилился. Теперь надо было сохранить две жизни. Когда Николай Масалов пробрался к своим, загремели сотни орудий: началась артиллерийская подготовка. Спустя несколько минут сержант Масалов уже стоял у знамени полка, готовый к броску вперед...

А где же теперь этот герой, чей подвиг стал символом Советской Армии—освободительницы? Живет он в рабочем поселке Тяжин Кемеровской области, и заботы у него сегодня самые мирные, будничные. Николай Масалов работает завхозом детского сада. Работает увлеченно, с огоньком, отдавая всю свою любовь детям. И дети любят «дядю Колю», который для них стал вторым отцом.

В центре внимания мировой общественности

С огромным интересом встретила международная общественность доклад Председателя Совета Министров СССР Н. С. Хрущева на сессии Верховного Совета СССР. Этот документ широко комментируют зарубежные газеты, радио и телевидение, подчеркивая рост производства и национального дохода СССР, неуклонное повышение благосостояния советских людей.

ГДР

Доклад Председателя Совета Министров СССР Н. С. Хрущева «О мерах по выполнению Программы КПСС в области повышения благосостояния народа» является главной темой всей центральной печати ГДР. Сообщения об этом событии газеты поместили на первых полосах под крупными заголовками.

Публикуя приведенные Н. С. Хрущевым данные относительно экономического и культурного развития СССР, газеты указывают, что все это—яркий пример выдающихся успехов советских трудящихся, успешно строящих коммунизм.

БОЛГАРИЯ

Под крупными заголовками: «Повышение благосостояния народа—самая важная задача», «Советский народ последовательно и настойчиво осуществляет Программу КПСС» болгарские центральные газеты опубликовали в подробном изложении доклад главы Советского правительства на сессии Верховного Совета СССР.

ИНДОНЕЗИЯ

Агентство АНТАРА распространило для редакций индонезийских газет сообщения из Москвы об открытии сессии Верховного Совета СССР. В нем приводятся цифры и факты из доклада на сессии Первого секретаря ЦК КПСС.

В сообщении приводятся слова из доклада Н. С. Хрущева о том, что Советское государство считает своей наиболее важной задачей улучшение условий жизни советских людей, рост экономического могущества Советского Союза.

США

Сообщения о докладе Н. С. Хрущева нью-йоркские газеты опубликовали под рубрикой «Главные события дня». «В трех

с половиной часовой речью в Большом Кремлевском дворце премьер Хрущев... пишет «Нью-Йорк таймс», — объявил широкий перечень мероприятий, направленных на повышение благосостояния советских граждан». Газеты, радио и телевидение сообщают американцам о введении в Советском Союзе системы пенсий и пособий колхозникам, о повышении заработной платы большому отряду советских людей—работникам просвещения, здравоохранения, жилищно-коммунального хозяйства и работникам других отраслей, непосредственно обслуживающих население.

Новый крупный шаг Советского правительства в области повышения материального благосостояния народа СССР произвел большое впечатление на американский народ.

ИНДИЯ

Выраженная Председателем Совета Министров СССР уверенность в неминуемой победе социализма над капитализмом в мирном экономическом соревновании, а также содержащиеся в докладе данные о гигантских темпах роста производства и национального дохода в Советском Союзе газеты выносят в крупные заголовки. Большое внимание печати вызвала объявленная Н. С. Хрущевым программа пенсий колхозникам, которая будет способствовать дальнейшему подъему жизненного уровня трудящихся советской деревни.

Кто в ответе за брак?

Коллектив термического отделения термического цеха № 4/5 ведет активную борьбу за улучшение качества выпускаемой продукции. В этом году коллектив отделения снизил брак до нескольких сотых процента.

В некоторых случаях брак не зависит от коллектива. Так, в июне отделением была получена партия втулок в количестве 2500 штук. Порезку их из металла произвел прессовый цех, затем в механическом № 2 отштамповали и доставили к нам.

Мы произвели термическую обработку этих деталей. Однако вся партия была забракована из-за мягкости металла. Детали закалили снова, но и на этот раз ОТК их не приняло. Твердости не прибавилось. Детали отправили на проверку в заводскую лабораторию. Лаборатория дала заключение, что марка стали не соответствует выпускаемой детали. Так

по халатности работников прессового цеха более 150 рублей государственных средств было пущено на ветер.

Заднюю ось нам поставляют кузнечный цех, а ось каретки—механический цех № 5. Детали привозят к нам без клейма, причем большинство из них не выдерживает размеров и их приходится браковать.

Отсюда в цехе лишние затраты труда, энергии, оборудования, перерасход металла, повышенные себестоимости и, конечно, снижение производительности труда. Так наше отделение дальше работать не может. Пора уже цехам-поставщикам серьезно подумать о качестве своей продукции и принять все меры к тому, чтобы термисты не высказывали в их адрес множество претензий.

М. АНДРЕЕВ,
заведующий ПДБ термического цеха № 4/5.

За товарища—в огонь

Просторный светлый корпус «Уралмаша». Здесь собирают оборудование для разных заводов... Вот кран доставил огромные металлические баллоны—резервуары для сжатого воздуха. Предстояло промыть их внутри бензином.

Слесарь Анатолий Суханов пролез в баллон с ведром бензина и принялся за дело. Но что-то случилось в патроне переносной лампочки. Короткое за-

мыкание. Искра. Раздался взрыв, и юношу отбросило к стенке. Он схватился за борт, но вылезти не смог.

Но тут в пламя бросился Николай Иннокентьевич Новиков. Он не терял ни секунды. Подхватив слабеее тело товарища и не замечая, что у самого уже опалены волосы, лицо, грудь, Новиков вынес Анатолия.

...В больнице Новикова и Суханова поместили в одну палату.

И здесь Анатолий чувствовал отцовскую заботу старшего. Когда Николай Иннокентьевич поднялся на ноги, он стал дежурить у постели молодого рабочего.

На днях Новиков вышел на работу. В приказе по заводу ему объявлена благодарность за смелость и находчивость. Анатолий тоже выписан из больницы и скоро вернется в строй.

Е. АЛФИМОВА.

КИНО

„Девушка из банка“

Новый польский фильм «Девушка из банка», поставленный режиссером Янушем Насфетером, посвящен деятельности милиции в ее борьбе с преступными элементами.

...Серия выстрелов останавливает мчащийся по шоссе автомобиль. Шофер и охранник, находящиеся в машине, убиты. Таинственный бандит похищает из машины деньги, которые везли из банка, и скрывается. Но остался в живых свидетель преступления—девушка-кассир Малгожата. Она видит убегающего грабителя. Кто он? Как его найти?

Работники милиции решают выследить и задержать преступника с помощью Малгожаты. В связи с этим планом скромная провинциальная девушка превратилась в эффектную молодую да-

му, покоряющую своей красотой курортное общество. По мнению милиции, убийца обязательно должен заинтересоваться ею.

Польский режиссер Януш Насфетер известен как автор интересных проблемных фильмов о детях: «Цветные чулочки», «Мой старик», «Маленькие драмы». Поставленный им фильм «Девушка из банка» совершенно иного, необычного для его творчества жанра.

Главные роли в картине исполняют популярные польские артисты Збигнев Цыбульский и Ева Кшижевска. Впервые они выступили вместе в фильме А. Вайды «Пепел и алмаз», который принес им мировую известность.

З. Цыбульский сыграл множество ролей в польских и зарубежных фильмах, в театре, на теле-

видении. Наиболее крупные из них в кинокартинах «Крест за отвагу», «Поезд», «До свидания, до завтра», «Любовь двадцатилетних», «Их будний день», «Как быть любимой».

Е. Кшижевска, еще будучи студенткой театральной школы, много выступала на театральной сцене. Свои наиболее крупные роли она сыграла в югославском фильме «Война», в польских—«День поминовения усопших», «Сюзанна и парни».

Картину снимал один из крупнейших польских операторов Ежи Липман, участвовавший ранее в работе над фильмами «Пятеро с улицы Барской», «Поколение», «Его он?», «Этого нельзя забывать», «Гангстеры и филантропы» и др.

В. ГОЛОВСКОЙ.

Телевидение

СУББОТА, 18 июля

19-00—Для детей кинофильм «Про Буратино, и про Тепу и про то, как делают конфеты». 19-25—Телевизионные известия. 19-40 Беседа «Готовься к уборке». 20-00—Документальный фильм. 20-20—Концерт Свердловского театра музыкальной комедии. 21-15—Художественный фильм «Баллада о солдате».

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 19 июля.

17-00—Передача «Мы живем в совхозе». 17-10—Художественный фильм «Сын полка». 18-55—Беседа на международную тему. 19-10—Документальный фильм «Четыре песни о Таджики-

стане». 20-00—Беседа «Сегодня День металлурга». 20-20—Концерт «Для вас, металлурги». 21-10—Художественный фильм «Александр Невский».

Библиотеке завкома профсоюза тракторного завода требуется библиотекарь со специальным образованием.

Обращаться: улица Вокзальная, дом № 130, библиотека.

Утерянное удостоверение краюшника за № 774 на имя Алешко Валентины Кузьминичны считать недействительным.

Редактор В. А. КУБЫШКИН.