

# Совещание передовиков

20 июля в Рубцовске проходило совещание передовиков и новаторов производства предприятий тракторного и сельскохозяйственного машиностроения Кузбасского совнархоза.

В первый день работы совещания проводились экскурсии на заводы нашего города. На тракторном заводе побывала большая группа участников совещания. Экскурсанты осмотрели новый конвейер и участок, где идет подготовка к выпуску трактора Т-4, ознакомились с производством трелевочных и сельскохозяйствен-

ных машин, побывали в литейных и механических цехах. Объяснения производственных процессов и ответы на вопросы экскурсантов давали главные специалисты завода.

Гостям вручены памятные подарки — альбомы с фотоснимками нашего завода и его продукции.

21 июля в городском драматическом театре состоялось пленарное заседание. Участники совещания обсудили доклад секретаря промышленного крайкома КПСС В. Н. МОШКОВА. «Итоги выполнения социалистических обяза-

тельств коллентивами предприятий тракторного и сельскохозяйственного машиностроения за первое полугодие 1964 года и задачи по успешному завершению плана шестого года семилетки».

В прениях по обсуждаемому вопросу выступили передовики и новаторы производства, руководители предприятий края.

## Высокие темпы

Издавна соревнуются между собой на четвертом конвейере чугунолитейного цеха № 3 комсомольско-молодежные бригады Геннадия Казанцева и Леонида Шелега. Здесь стало правилом формировать каждую смену по 120—150 головок блока.

За прошедшую половину июля первенство завоевала бригада Леонида Шелега. Этот коллектив идет впереди графика на 20 процентов.

Слаженно трудятся члены бригады Юрий Натепров, Леонид Бахирев, Николай Журенко.

## Первопроходцы

Коллектив автоматного цеха Алтайского тракторного заслуженно называют первопроходцами. Этот цех первым на заводе завоевал высокое звание коллектива коммунистического труда, первым применил у себя хозяйственный расчет и ежедневное оперативное планирование. Отсюда же начали свой поход комсомольцы за создание фонда химии.

Автоматчики горячо откликнулись на призыв барнаульских моторостроителей о досрочном завершении семи и восьмимесячных планов по сдаче деталей в запасные части.

Сдавать ежедневно на 750 рублей запасных частей — вот их обязательства. 850—900 рублей — таково выполнение. Семимесячный план по сдаче запасных частей автоматчики закрыли еще в первой декаде июля.

Первенство в соревновании уверенно держит коллектив третьего участка. Замечательных трудовых побед добиваются рабочие смены мастера Анатолия Литовченко. По сумме выпускаемых деталей в запасные части этот коллектив на полтора месяца раньше срока завершил выполнение восьмимесячного плана.

Отлично потрудились сверловщица Валентина Ивановна Аленкина, шлифовщица Александра Кондрахина, Надежда Соколова и студент-практикант из города Улан-Удэ Дамба Гамбаджаров.

В целом коллектив автоматного цеха уже сейчас выполнил августовский план на 70 процентов.

Н. ПУСТЫННИКОВ.



ОБНИНСК. Исполнилось 10 лет со дня пуска первой в мире атомной электростанции. За это время атомная энергетика шагнула далеко вперед, но никогда не забудется имена тех, кто впервые сделал «атом рабочим, а не солдатом».

На снимке: сотрудница атомной электростанции Т. Колыженкова. Вот уже 10 лет она работает на пульте управления реактором. Справа — старший инженер В. Севастьянов. Фото В. Кунова.

Володьке Мозжухину не везло в жизни. Всею виной были его 16 мальчишеских лет и нескладный рост. Сколько ни убеждали Володьку в том, что он тоже воюет, обтачивая снаряды для фронта, Володька упорно держался своего: «не удалась жизнь». Сколько раз пылкая фантазия мальчишки рисовала увлекательные, захватывающие картины подвигов. Вот он спасает старшего брата Сергея, вот он, Володька Мозжухин, вместе с сестрой-радиоткой Дусей выбрасывается с десантом в глубоком тылу врага. Только вот никто не хочет понять его. Скучно Володьке: днем черная работа, ночью зуб на зуб не попадает под дырявым байковым одеялом, и эта вечно дымящая буржуйка! Каждый

## ЗРЕЛОСТЬ

день одно и то же. Будь Володькина воля, сбегал бы на край света от одного придирчивого мастера. А всего обиднее Володьке, что и братан' будто сговорился с мастером. В каждом письме: «не дури, работай лучше, читай больше, овладей профессией!».

В 1942 году на пустыре глухой станции Рубцовка выросли первые корпуса тракторного завода. Старые кадровые рабочие еще и сейчас помнят, как зимой 1943 года к ним прибыло пополнение из выпускников ремесленного училища. Среди них был и Владимир Мозжухин, теперь всеми уважаемый бригадир слесарей

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

# Боевой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

22-й год издания № 58 (2581)

Среда, 22 июля 1964 г.

Цена 2 коп.

## Слово свое сдержали

Коллектив участка блока моторного цеха до 1962 года часто не выполнял производственный план по выпуску блоков в запасные части, сдерживал сборку моторов. Совместно с руководством участка, партийной, профсоюзной и комсомольской группами на участке было решено провести рабочее собрание и выявить причины плохой работы.

Выяснилось, что большая текучесть кадров, нарушения трудовой дисциплины, невыполнение отдельными рабочими норм выработки — результат слабой воспитательной работы среди коллектива и недооценка социалистического соревнования. Срочно были приняты меры по искоренению недостатков. Коллектив участка решил бороться за право называться коммунистическим.

Теперь большая часть рабочих борется за звание ударников коммунистического труда. В коллек-

тиве организован обмен опытом работы. Так, станочники тт. Урманов и Колесников делились с товарищами на рабочем месте передовыми приемами труда. При этом присутствовали все рабочие, которые высказывали свои замечания, предложения.

Серьезное внимание сейчас уделено обучению рабочих смежным профессиям. Всего обучено 35 человек. Среди них тт. Семендилов, Еремин, Кучменко и другие. Улучшилась воспитательная работа среди коллектива со стороны мастеров. Рабочие стали активнее принимать участие в решении производственных вопросов.

Все это дало возможность сократить количество невыполняющих норм выработки. Сейчас их практически нет. Участок резко улучшил технико-экономические показатели. На протяжении трех лет коллектив успешно выполняет государственный план.

участка по капитальному ремонту станков ремонтно-механического цеха.

И сейчас еще нет-нет да и заведут рабочие разговор о той далекой и трудной поре становления родного завода.

—А помнишь, Володя, какие ты носил кавалерийские галифе? — с веселой смешинкой в глазах спрашивает механик Василий Яковлевич Манеев.

—И башмаки на деревянной подошве, и заячий треух, и телогрейку не по плечу — все помню, — смеется Владимир Иванович Мозжухин.

—Настоящий бог монтажников! — шутят рабочие.

Учился Владимир на слесаря-лекальщика, а пришлось испробовать многие профессии.

Почти двадцать лет работает Владимир Иванович слесарем по ремонту заводского оборудования в ремонтно-механическом цехе. У Мозжухина пятый разряд — самый высокий разряд по его специально-

сти. Немало требуется знаний и опыта, чтобы отремонтировать тот или иной станок. Их привозят и из цехов завода, и из сельской местности всего края. Станки различных марок и назначений. Владимир Иванович Мозжухин сдает оборудование заказчикам только от личного качества. Он работает без контролера.

В прошлом году Владимиру Ивановичу Мозжухину присвоили звание ударника коммунистического труда. В 1964 году Мозжухин брал обязательство внести в 30 российских миллиардов 250 рублей. За прошедшее время он уже выполнил его.

Когда коллектив ремонтно-механического цеха выбирал кандидатуру делегата на крайнее совещание передовиков промышленности, рабочие сошлись на одном мнении: «Владимира Ивановича Мозжухина».

Он заслужил эту честь.

А. АНТОНОВ.

ТОВАРИЩИ ТРАКТОРОСТРОИТЕЛИ! СЛЕДУЙТЕ ПРИМЕРУ МАЯКОВ ТРУДА! СМЕЛЕЕ ВСКРЫВАЙТЕ РЕЗЕРВЫ И СТАВЬТЕ ИХ НА СЛУЖБУ ПРОИЗВОДСТВА!

На участке повысилась трудовая дисциплина. Например, Михайлов, Рякин и Лукашов неоднократно нарушали трудовую дисциплину, за что коллектив строго их осудил. В настоящее время тт. Михайлов и Рякин являются передовиками производства.

Не проходили и мимо вопроса культуры производства.

В начале 1964 года мы вызвали на социалистическое соревнование коллектив участка блока механического цеха № 1 Барнаульского моторного завода. За шесть месяцев текущего года мы пять раз занимали места в соревновании среди участков цеха.

За полугодие план по товарной продукции наш коллектив выполнил на 101,8 процента, по запчастям — на 101,3 процента, брак снижен на 0,55 процента. Экономия по себестоимости составила 1632 рубля, по фонду заработной платы — 1791 рубль. Выдано сверхплановой продукции в счет 30 российских миллиардов на 293 рубля больше, чем предусмотрено годовыми обязательствами.

Я работаю наладчиком на участке блока и одновременно являюсь профгруппоргом. В профгруппе 35 человек. Соревнуются за звание ударника коммунистического труда все рабочие. Четырнадцать из них завоевали почетное звание. Среди них — тт. Кубло, Зеленок, Крылов и другие. На участке 55 человек обучено передовым методам труда и смежным профессиям. Лично я обучил пять молодых рабочих. В настоящее время они сами передают свой опыт молодым станочникам.

Коллектив смены мастера тов. Игнатьевой сейчас работает по саратовскому методу бездефектной сдачи продукции. Результаты хорошие. Все детали сдаются с первого предъявления.

Рабочие участка блока поставили перед собой задачу — достойно встретить 47-ю годовщину Великого Октября и завоевать почетное звание коллектива коммунистического труда.

И. ЯНОВЛЕВ, наладчик моторного цеха.



## В заводской группе содействия партгосконтролю

На днях состоялось расширенное заседание заводской группы содействия партийно-государственному контролю. В работе группы принял участие председатель Краевой комиссии содействия тов. Скубневский, который обратил внимание присутствующих на усиление активности членов группы и постов содействия партийно-государственному контролю в работе по оказанию помощи администрации и вскрытию недостатков, мешающих тракторостроителям успешно выполнить возложенные на них задачи. Было отмечено, что заводская группа содействия в основном ведет работу правильно, обращает внимание на такие вопросы как борьба с безхозяйственностью и браком, улучшение технико-экономических показателей, внедрение новой техники и технологии. Затем группа содействия приступила к рассмотрению вопросов, подготовленных на заседание.

Заслушав сообщение члена группы тов. Меснянкина об обеспечении технической документацией сдаточных объектов в 1964 году, группа содействия отметила, что на заводе еще имеются сдаточные объекты, которые не обеспечены технической документацией. Отсутствуют, например, чертежи на строительство подвесного конвейера, транспортера в термообручном отделении сталелитейного цеха, газопровода

в литейном № 4, на фундаменты под технологическое оборудование и подземное хозяйство, теплосеть и электроснабжение кузнечных цехов.

В постановлении, принятом на заседании группы содействия, начальнику отдела капитального строительства тов. Ловцкому предложено обеспечить технической документацией все сдаточные объекты не позднее июля этого года.

Группа содействия обратила внимание дирекции завода на тот факт, что при проверке выявлен ряд существенных недостатков при решении вопросов по финансированию работ на некоторых сдаточных объектах, а также отмечена неудовлетворительная поставка металла на изготовление нестандартного оборудования.

На заседании одновременно рассмотрен вопрос о состоянии выполнения государственного плана развития и внедрения в производство новой техники в 1964 году. Как выяснилось, работы по изготовлению опытных образцов валочно-трелевочных машин на базе трелевочного трактора ТТ-4 ведутся на заводе в сроки, предусмотренные государ-

ственным планом развития новой техники. Однако неблагополучно обстоит дело с внедрением станков с программным управлением.

До сих пор отдел комплексной механизации и автоматизации завода не разработал проект и не выдал чертежи цеху станкостроения, механизации и автоматизации на изготовление механизма с программным управлением к станку 1К62. Также недостаточно серьезно отнеслись на заводе к использованию синтетических алмазов для заточки и доводки инструмента.

До настоящего времени на заводе не приобретены необходимые заточные станки модели ЗА64М. Руководители цеха станкостроения, механизации и автоматизации не позаботились об изготовлении станков для заточки фрезер-

ных головок по чертежам, выданным ОКМА. Главный технолог завода тов. Жежер и начальник инструментально-производственного корпуса тов. Фельдман не составили плана мероприятий по целесообразности использования синтетических алмазов на различных участках. Не произведен еще подсчет экономической эффективности от использования синтетических алмазов.

Исходя из вышеизложенного, группа содействия партгосконтролю вошла в ходатайство перед директором завода об усилении ответственности руководителей отделов и служб завода за срыв мероприятий, намеченных планом внедрения новой техники.

В частности, начальнику ОКМА тов. Гохбергу предложено запросить в НИИТИМ техническую до-

кументацию на механизмы программного управления, выдать рабочие чертежи ЦСМА на изготовление механизмов и принять активное участие в их доводке. Начальнику ИПК тов. Фельдману предложено внедрить в производство станки с программным управлением в срок, предусмотренный государственным планом внедрения новой техники.

Также определены сроки и ответственные за внедрение в производство заточки и доводки инструмента синтетическими алмазами.

На заседании группы содействия резкой критике были подвергнуты руководители складского хозяйства, в частности склада № 8. Рассматривая вопрос о безответственном отношении к своим обязанностям, выразившемся в порче горюче-смазочных материалов на складе № 8, группа содействия вынесла решение о взимании определенных денежных сумм с виновных за нанесенные заводу убытки.

### Экономить в большом и малом

## Есть где приложить свои силы

Улучшение экономических показателей — первостепенная задача коллектива цеха. Большую работу в этом направлении должно проводить общественное бюро экономического анализа. В прессовом цехе оно было создано в августе 1963 года. Какой же вклад внесли члены бюро в дело улучшения экономических показателей? Мы задали этот вопрос экономисту прессового цеха З. М. Ветлицкой.

— За прошедшее время бюро заседало три раза. Рассмотрены причины перерасхода фонда заработной платы за август 1963 года, намечены мероприятия по вкладу в 30 российских миллиардов, упорядочению поступления и хранения покупных деталей и метизов, — рассказывает тов. Ветлицкая.

Проблемы, поднятые членами бюро экономического анализа, имеют для цеха важнейшее значение. Однако простая констатация фактов не дает большой пользы, если бюро экономического анализа не будет вмешиваться в производственную деятельность коллектива повседневно. А этого как раз и нет в прессовом цехе.

Обобщение и популяризация опыта лучших участков здесь не ведутся. Кроме прошлогодних условий конкурса на лучшее бюро завода и трех упомянутых протоколов заседаний, имеющих у секретаря тов. Ветлицкой, никаких материалов не найдешь.

Бюро экономического анализа обязано активно вмешиваться в рационализаторскую работу, всемерно способствовать внедрению предложений в производство. Однако бюро прессового цеха ограничивается только подсчетом экономического эффекта и то от случая к случаю. Всю работу на этом участке ведет уполномоченный по БРИЗу. Бюро экономического анализа, по словам Ветлицкой, вырабатывает рекомендации по улучшению экономических показателей. Возможно это и делается на словах, а вот в документации их нет. Члены бюро должны не только вырабатывать рекомендации, но и следить за их выполнением, отражать в соответствующих документах.

В прессовом цехе много экономических проблем, которые требуют вмешательства бюро экономического анализа. Очень боль-

шие потери допускаются, например, по покупным деталям. В апреле из-за безхозяйственного хранения и расходования потери их составили 9555 рублей, а в мае — 4706 рублей. Особенно неблагополучное положение с хранением и выдачей детали 38-27 (диск).

Много теряется металла при изготовлении деталей. За апрель и май по актам замены цех недоиспользовал 77 тонн 400 килограммов металла на сумму 6090 рублей.

Не может не вызывать тревогу положение с качеством продукции. В июне брак, например, выразился в сумме 2300 рублей.

В прессовом цехе ежемесячно теряется по несколько тонн различных красителей. Вместо того, чтобы идти по пути сокращения вспомогательных рабочих и выполнять программу имеющимися силами, в прессовом цехе в мае содержали сверх штата 58, а в июне — 30 рабочих.

Можно привести еще немало примеров плохой работы руководства цеха над улучшением экономических показателей. Членам бюро экономического анализа есть где приложить свои силы.

А. ФЕДИН.



На этом снимке — одна из лучших работниц Красноярского шелкового комбината ткачиха Нина Петрова. Ей доверено новое оборудование, и Нина с честью оправдывает доверие товарищей. Она изготавливает жаккардовые ткани хорошего качества, выполняет норму на 150 процентов.

Фото Ю. Бармина.

Фотохроника ТАСС.

## Новое — в производство

Рабочие механического цеха № 2 товарищи Лидия Максимовна Фишер, Екатерина Федоровна Швецова, наладчики Василий Иванович Яненко, Евдокия Егоровна Синунина в содружестве с мастерам участка Степаном Алексеевичем Демьяненко предложили изменить технологию обработки деталей и произвести перестановку оборудования. С внедрением предложения получена годовая экономия 1510 рублей. Снижена трудоемкость трактора.

Изготовление пресс-форм для отделения точного литья — сложная и трудоемкая работа. Каждая операция требует оп-

ределенных навыков и технической смекалки.

Заделка медных трубок в плитах пресс-форм также представляла определенные трудности. Раньше это делалось так: в плиты фрезеровались пазы, вставлялись трубки, а затем оставшееся пространство в пазах заливалось расплавленным баббитом. Плита подвергалась дальнейшей механической обработке. Расход баббита на каждую пресс-форму удорожал ее изготовление.

Рационализаторы инструментального корпуса тт. Ефимов и Железнов предложили заменить баббит, идущий на заделку пазов в пресс-формах, пастой АСТ-Т. Технология из-

готовления такой пасты очень проста. В момент неполного затвердевания она хорошо поддается механической обработке.

А замена баббита пастой позволяет экономить в год на изготовлении пресс-форм 2000 рублей.

В чугунолитейном цехе № 3 рационализатор тов. Козлова на отливке детали 54-31-405-1 предложила ввести центробежную литниковую систему. Небольшое изменение позволило снизить брак на этой детали на 10,6 процента. Экономия от снижения брака составила 3701 рубль.

В. ДАРВИН,  
старший инженер ОТИ.

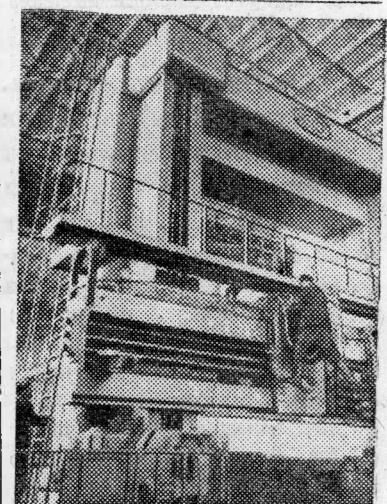
## Электролизная сварка

Сварку разнородных металлов и сплавов (обычным путем это очень сложно делать) ведут под водой и благодаря воде. Особенно эффективен этот способ для сварки тонких проводов диаметром в десятые доли миллиметра.

Провода соединяют, опускают в электролит и подвешивают к отрицательному полюсу. Анодом служит просто железная пластинка.

Как полагаются, на катоде образуется водород. Он обволакивает провода, изолируя металл от жидкости. Газ — хороший теплоизолятор. Поэтому провода быстро нагреваются и свариваются друг с другом.

Метод электролизной сварки разработан аргентинскими инженерами.



НОВОСИБИРСК. На заводе имени Ефремова создаются тяжелые станки и гидравлические прессы. В новом огромном цехе предприятия заканчивается изготовление второго продольно-строгольного станка модели «7289». На агрегате высотой в многоэтажный дом можно будет обрабатывать детали весом до 200 тонн и длиной до 15 метров. На снимке: сборка станка модели «7289».



## Механизаторы ждут запасные части

Зреют на полях Алтая тучные хлеба. Скоро, очень скоро сельские механизаторы выведут свои корабли на степные просторы. В колхозах и совхозах края идет деятельная подготовка техники к решающему штурму. Но в ответе за судьбу урожая не только сельские механизаторы... За него в ответе и рабочий, обрабатывающий на станке очередную запасную деталь, и мастер участка, и начальник цеха промышленного предприятия.

Сознавая это, коллектив рабочих метизного цеха нашего завода взяла на себя обязательства: план семи месяцев по запасным частям выполнить к 20 июля, а восьми месяцев — к 20 августа. Прошла первая декада июля. Как держат свое слово рабочие метизного цеха? План семи месяцев здесь выполнен за шесть. На 15 июля коллектив метизного цеха сдал запасные части на 101,2 тысячи рублей вместо 94,7 тысячи рублей по семимесячному плану. Неплохо идет выполнение и по номенклатуре. Из 23 наименований по одиннадцати план уже выполнен, а по оставшимся метизники обещают закрыть к 25 июля.

Хорошие темпы по изготовлению запасных частей обеспечивают рабочие и сейчас. В июле они опережают график на 3,1 проц.

Примером всему коллективу цеха могут служить пружинный и участок по изготовлению трубок на гидросистему. Большую организаторскую работу по разъяснению важности призыва барнаульских моторостроителей провели на участке бывший ст. мастер М. Н. Глубоков и исполняющий

его обязанности Д. В. Пильнов. План семи месяцев по номенклатуре выполняется успешно. Из 12 наименований по семи план закрыт. Есть полная уверенность в том, что к 25 июля рабочие трубочного участка выполнят свои обязательства.

С честью несут трудовую вахту газосварщик Александр Сухотерин, слесарь-сборщик Валентина Кандаурова. Их выработка, как правило, 120—130 процентов.

На пружинном участке изготавливают пять наименований запасных частей. План семи месяцев по пружинам муфты сцепления был закрыт уже 9 июля, а штопорного кольца — на пять дней раньше. 15 июля коллектив участка закончил выполнение плана по изготовлению рычага. По двум оставшимся наименованиям деталей семимесячный план будет закрыт 25 июля.

Отлично трудятся на участке заточница Таисия Григорьевна Есина, рихтовщица пружин Анна Николаевна Мальцева. Они выполняют норму на 115—130 процентов.

Коллектив метизного цеха мог бы сделать значительно больше по заказам села. Однако среди отдельных руководителей завода все еще царит благодушное настроение. По вине инструментально-производственного корпуса в метизном цехе 14 дней простоял штам, на котором изготавливают трубки высокого давления. В результате цех отстал от графика на 1500 комплектов по этой детали. И только 14 июля рабочие, наконец, получили от инструментальщиков необходимую оснастку на штам.

На стеллажах метизного цеха залеживаются тысячи трубок гидросистемы, а сдавать их нельзя: нет технологических заглушек. Несмотря на неоднократные указания начальника производственного отдела руководители прессового цеха не приняли мер для того, чтобы пресечь отправку трубок в сбыт с заглушками. По существующим правилам их должна заменять оберточная бумага, а заглушка возвращаться в метизный цех. При постановке трубок на тракторы заглушки выбрасывают. Таким образом, с территории завода уходит тонны металла, напрасно пропадают затраченные средства, а руководителей прессового цеха это, видимо, ничуть не волнует.

Между тем рабочие трубочного участка метизного цеха не сдаются готовую продукцию и ждут, когда автоматчики и изготовят очередную партию заглушек.

Вторая декада июля — решающая. Сейчас нужно принять все меры к выполнению взятых обязательств. **А. АНАТОЛЬЕВ.**

## Новочеркасский метод — на вооружение

XXII съезд КПСС, ноябрьский (1962 г.), декабрьский (1963 г.) Пленумы ЦК КПСС в своих решениях подчеркнули, как задачу первостепенной важности, необходимость совершенствования хозяйственного руководства и планирования народного хозяйства.

Творчески восприняв эти указания, коллектив Новочеркасского электровозостроительного завода развернул напряженную борьбу со штурмовщиной, за налаживание ритмичной работы, равномерного выпуска продукции.

Большими успехами коллектив предприятия достиг благодаря внедрению новой системы непрерывного оперативно-производственного планирования. Если раньше оперативным планированием занимался узкий круг инженеров, то теперь оно стало делом всего коллектива.

Таким образом, на заводе найден мощный резерв для улучшения организации производства, повышения производительности труда, успешного выполнения социалистических обязательств. За последнее время система непрерывного оперативно-производственного планирования нашла широкое распространение на предприятиях нашей страны.

Прогрессивную систему изучили и работники нашего завода. В настоящее время на АТЗ в четырех цехах уже внедрена система непрерывного оперативно-производственного планирования, и в нескольких цехах она находится в стадии внедрения.

Начали заниматься новой системой и работники ПДБ автоматного цеха. На первый взгляд казалось, что нового ничего здесь нет, в цехе и без того планиро-



Когда утреннее солнце врывается через окна в цех кассетного производства Приморского завода железобетонных изделий, на одном из пролетных кранов цеха появляется невысокая фигурка Вали Поповой. В цехе ее знают как активную комсомолку и отличную производственницу, виртуозно владеющую краном. Веселая, жизнерадостная, задорная — такая она в жизни и именно такой смотрит на нас с этого снимка. Фото Б. Подалева.

Фотохроника ТАСС.

вание налажено, коллектив ежемесячно работает с опережением графиков изготовления продукции, справляется с выпуском запасных частей, вовремя выполняет план по кооперированным поставкам. Однако с внедрением новой системы мы сразу поняли, что у нас было еще много не-

четыре детали сданы уже в счет октября, 15 деталей обеспечены еще по июнь, 40 наименований деталей отстают от графика на 2—15 дней, 50 деталей обеспечены по август и 15 деталей — по сентябрь. Такое положение явно не может удовлетворить полностью сборочные цеха, правильную ор-

доработок.

Что собой представляет система непрерывного планирования? Прежде всего производственным отделом завода был разработан единый сквозной график по выпуску условных тракторов. Этот график составлен на квартал и разбит по рабочим дням.

В цехах и в производственном отделе заведены карты учета деталей. В картах показан выпуск тракторов, рассчитан коэффициент на условный трактор, показан номер условного трактора, обеспеченного этой деталью. Согласно числу, показывающему номер обеспеченного условного трактора, карточка учета детали переставляется в соответствующую ячейку в картотечном шкафу. Те карты, которые перешли вперед, то есть выше номера условного трактора, на сегодняшний день считаются опередившими график и ими не следует заниматься, а вот которые указывают на то, что деталь отстает, ими нужно немедленно заниматься и подтягивать до нужного номера.

В нашем цехе на 16 июля полностью были оформлены карты учета деталей и расставлены по ячейкам с номерами условных тракторов. Картина оказалась другая, чем думали раньше. Цех на 15 июля был в графике, значит считали, что и детали по сдаче идут все в графике.

Однако с помощью картотечного шкафа удалось увидеть реальную картину, отраженную в цифровом выражении по выполнению программы цеха в целом. Из 600 наименований деталей, обрабатываемых в цехе, оказалось, что

организацию производства, правильное расходование материалов, загрузку оборудования, расходование средств на выпуск деталей. В настоящее же время, видя наглядно картину обеспеченности сборочных цехов, мастера участков и производственная служба в первую очередь занимаются деталями, отставшими от графика.

Кроме такой наглядной картины обеспечения сборки деталями, новая система открывает широкую дорогу планированию производства мастерам, наладчикам и рабочим. Каждый работник цеха уже сегодня видит, что предстоит делать завтра.

Кроме цеховой картотеки, будет вводиться участковая. Это позволит еще лучше видеть ритм работы участка, цеха и завода в целом.

Достоинства новой системы непрерывного оперативно-планирования огромны. Нужно быстрее вводить эту систему во всех цехах завода — это поможет улучшить работу, повысить технико-экономические показатели. Сейчас главная наша задача состоит в том, чтобы в совершенстве овладеть этой системой, обучить мастеров и рабочих производственных участков пользоваться ею.

В заключение хочется сказать, что эта работа все-таки трудоемкая, требуется много расчетов. Цех механизированного учета должен облегчить работу производственников завода, дать возможность нам быстрее внедрить это хорошее и нужное дело.

**В. ЕВТУШЕНКО,**  
заведующий ПДБ автоматного цеха.

## ШИНА-ДУБЛЕР

Каждый шофер знает, чем грозит внезапный разрыв шины на большой скорости. Хорошо еще, если только развернет поперек шоссе, — можно очутиться и в кювете. Лопнувшая шина, словно тормоз, внезапно «схвативший» колесо, тянет автомобиль в сторону.

Чтобы избежать аварий, фирма «Гудир» предлагает использо-

вать двойные бескамерные шины. На испытаниях машина с такими шинами «прыгала» с трамплина на скорости 110 километров в час. Все четыре шины от удара лопнули, однако внутренние баллоны взяли на себя нагрузку, и автомобиль благополучно покатил дальше. Машина же с обычными шинами после такого «прыжка» перевернулась.

## Алмаз „Лучезарный“

ЯКУТСК. На второй обогатительной фабрике во время съема с отсадочных машин концентрата крупных классов был обнаружен алмаз весом в 37 каратов. Этот

алмаз чистой воды очень красив. По своей прозрачности камень превосходит все крупные алмазы, добытые за последние годы. Его назвали «Лучезарный».



Телевизор «Рекорд», выпускаемый воронежским заводом, пользуется доброй славой у покупателей.

Коллектив предприятия постоянно повышает качество телевизоров, улучшает их внешний вид. Сейчас готовится к запуску в производство новая надежная и красивая модель «Рекорд-64».

На снимке: монтаж телевизоров. На переднем плане — лучшие работницы Раиса Федоренко (слева) и Тамара Москвина. Фото В. Кунова. Фотохроника ТАСС.

## Снова „Каширка“

ЛЕНИНГРАД. Двадцати пяти старым «Каширкам» (так называл В. И. Ленин Каширскую тепловую электростанцию) равен один энергетический агрегат, изготовление которого закончили ленинградские машиностроители. На Металлическом заводе имени ХХП

съезда КПСС собрана паровая турбина мощностью 300 тысяч киловатт. Генератор к ней изготовили труженики электромашиностроительного объединения «Электросила».

Выпуск этих машин — весомый вклад ленинградцев в решение

задачи увеличения к столетию со дня рождения В. И. Ленина мощности первенца плана ГОЭЛРО — Каширской ГРЭС в сто раз. Энергетический гигант первых лет Советской власти переживает второе рождение.



## Не спеши языком...

(Юмореска)

Вызвали однажды Воробья в бюро по обмену опытом — Воробушко, дорогой! Съезди, прочитай лекцию о борьбе Дятла с древесными вредителями.

— Что вы, друзья! — возразил Воробей. — Ведь в этом деле я ничего не понимаю.

— Послушай, мы и самого Дятла послали бы, — настаивали работники бюро, — да ведь он не мастак говорить. Выручай, поезди возле Дятла, посмотри, как он жучков-червячков добывает, и получишь полное представление. А мы в долгу не останемся.

Польстился Воробей. Два дня покачался на ветке рядом с Дятлом и отправился читать лекцию.

Сначала все шло хорошо. Воробьиная лекция понравилась аудитории. Но нашелся один пессимист. Поднялся и говорит:

— Чирикаешь ты складно. А не можешь ли метод Дятла на практике показать?

Делать нечего. Начал Воробей стучать клювом по коре. Раз, другой. Ни одного жучка-червячка добыть не может.

Слушатели стали посмеиваться.

Неудобно стало ему. Стукнул посильнее, клюв повредил и совсем опозорился.

Недаром говорится в народе: «Не спеши языком — торопись делом».

Н. МОНАХОВ.

# Праздник национального возрождения Польши



В этом году польские трудящиеся отмечают 20-ю годовщину национального возрождения своей страны. 22 июля 1944 года в пограничном городке Хелме, освобожденном от немецко-фашистских захватчиков героической Советской Армией и частями Войска Польского, Польский комитет национального освобождения принял исторический документ — Манифест к народу.

За двадцать лет в жизни страны произошли коренные социально-экономические преобразования. На месте старой буржуазно-помещичьей Польши создано новое, подлинно независимое государство с высоко развитой экономикой, наукой, техникой. Благодаря трудовому энтузиазму народа, руководимого Польской объединенной рабочей партией, тесному сотрудничеству с Советским Союзом и другими братскими странами достигнуты значительные успехи на пути социалистического строи-

тельства. В стране созданы новые отрасли промышленности, выросли новые города и поселки, построены мощные промышленные предприятия, имеющие важное значение для экономики страны.

Являясь членом Совета Экономической Взаимопомощи, Польша специализируется на производстве сельскохозяйственных машин, шахтного оборудования, на строительстве крупных судов. На социалистической основе успешно развивается сельское хозяйство. Быстрыми темпами идет жилищное и культурно-бытовое строительство, бурно расцветают наука, культура, искусство. Сейчас польский народ занят выполнением второго пятилетнего плана (1961—1965 гг.), направленного на быстрое и гармоничное развитие народного хозяйства, резкое повышение производительности труда, завершение строительства основ социализма.

\* \* \*

Неузнаваема стала Варшава за два десятилетия. Множество зданий новейшей архитектуры, чудесные жилые районы, широкие проспекты возникли на месте пепелищ и развалин, оставленных фашистскими оккупантами. Более половины населения польской столицы живет теперь в красивых благоустроенных домах.

На снимке: одна из центральных улиц Варшавы — Иерусалимские аллеи.

Фото ЦАФ — ТАСС.

\* \* \*

Крупные ассигнования выделяет ежегодно правительство Польши на охрану здоровья трудящихся. За годы народной власти в стране построено много больниц, поликлиник, лабораторий, профилактических медицинских учреждений. Особенно заметно улучшилась медицинская помощь сельскому населению. А ведь при буржуазном строе целые сельские уезды были практически лишены медицинского обслуживания.

На снимке: в детской консультации села Мокра (Быдгошское воеводство).

Фото ЦАФ — ТАСС.



на трансляции, и на том успокоился.

Друзья и знакомые давно отшатнулись от Финогена. Один только Николай Семенович иногда заглядывал к нему. А когда-то они крепко дружили. Четверть века бок о бок в одном цехе проработали и в один год на пенсию вышли. А потом и дружба как-то у них пошла врозь. Николай Семенович чуть ли не все дни по старой привычке бывал в цехе, ему даже пропуск на завод пожизненно выписали. Финоген же, кроме церкви, никуда не ходил. Однажды он и приятеля пробовал затянуть, но тот только усмехнулся в седые усы и пожал широченными плечами:

— В церковь больше ходят те, у кого грехов много. А мне что: знают чудотворцы, что мы не богомольцы.

В тот самый день, когда Финоген отказался вернуть Николаю Семеновичу его пчел, дружба между ними окончательно рухнула. И вот надо же такому случиться — теперь его рой залетел не к кому-нибудь, а в сад к Николаю Семеновичу, к Кольке. Жаль, ох как жаль Финогену потерять пчел ни за понюшку табака.

Вдруг горькая обида поднялась в его душе. Он почувствовал себя так, будто его обманули; как мальчишку, вокруг пальца обвели.

— Господи, — шептал он, торопливо вышагивая по деревянным мосткам тротуара. — Я ли тебе не молился, я ли не клал земные поклоны! И на свечки я разорялся опять же для тебя. А выходит все зря. Наказал ты меня, раба твоего, а за что? Хотя и горюют: кого бог любит, того и наказует. — а все ж таки обидно мне.

С досады старик выругался нехорошим словом и сползнул под ноги.

— Дядя Фигаща, — удивленно вскинула глаза Василия Дуяша, — кого это вы так?

— Кого надо. Не твоего ума дело, — зло бросил старик.

Бывшего своего друга Финоген нашел на огороде. Николай Семенович копался в грядках с картофелем.

— Здравствуй, кум. — смиренно поздоровался Финоген.

— Здорово, коли не шутишь. — Сказывали, что ты о моих пчелках позаботился. Спасибо тебе...

— А кто сказал, что они твои? Разве пчелы меченые? — хмуро спросил Николай Семенович, повторяя давнишние слова Финогена.

И тот понял, что просить бесполезно. Николай пчел не вернет. Тихонько вздохнул и, не оборачиваясь, побрел домой.

Едва переступив порог, рывком сбросил картуз и уставился бесцветными глазами в угол, где тусклой позолотой отсвечивала икона.

— У раба своего отнял, а безбожнику Кольке отдал? — угрожающе спросил Финоген. — И когда? В тот час, когда я в храме возносил тебе молитвы! Нечего сказать, выбрал времечко, когда подложить свинью. Чего другого, а такого я от тебя не ожидал. Так о чем у нас после этого может быть разговор?

Финоген взобрался на табуретку, сорвал со стены икону и зло бросил на пол. Этим он дал понять всевышнему, что всякие отношения между ними кончены.

Во дворе вдруг залаяла собака, в сенях послышалось шарканье сапог. На пороге стоял Николай Семенович. Он держал в руке корзину, плотно перетянутую мешковиной. Комната наполнилась монотонным жужжаньем пчел.

— Забирай свой рой. — не глядя на Финогена, бросил Николай Семенович и, помедлив, добавил: — Проглядели.

— Воистину проглядели, — радостно засуетился Финоген.

— Тебя проглядели. — бросил, уходя, Николай Семенович.

Во дворе снова залаяла собака. Хлопнула калитка. Тревожно гудели под мешковиной пчелы.

Финоген поднял икону, бережно стер с нее рукавом пыль и, кряхтя, взгромоздился на табуретку.

— Господи, — виновато повторял он, — прости мне мое прегрешение.

А. С. ВЕТЛОВ.

Редактор В. А. КУБЫШКИН.

## НА АТЕИСТИЧЕСКИЕ ТЕМЫ

К концу обедни в церковь прибежала соседская девочка Дуяша. Растолкав острых локотками молящихся стариков и старух, она отыскала Финогена и свистящим шепотом выпалила:

— Дядя Фигаща, дядя Фигаща, беда!

Финоген растерянно дернул козлиную бородку, тронувшую седую, и неуклюже стал пробираться к выходу.

— Дядя Фигаща, — глядя раскрытыми васильковыми глазами, торопилась сообщить новость Дуяша, — ваши пчелы роятся.

Новость ошеломила Финогена. Как же так, на прошлой неделе, вооружившись сеткой и дымарем, он самолично осмотрел ульи и уничтожил только что народившихся маток. Вроде бы и не должны роятся, и вот тебе — никак в одном из ульев убил вместо матки обыкновенную пчелу. «Упустил рой, старый черт, а теперь ищи-свищи», — мысленно отругал себя старик, но тут же смиренно перекрестился и вздохнул: «Бог лучше знает чего дать, чего взять. На божию волю просьбу не подашь».

— Далеко ли сели? — спросил он.

— Не. У дяди Коли. Как раз на липку.

Все, что угодно, ожидал Финоген, но только не этого. Он слотнул вязкую слюну и вдруг почувствовал, как ноги сами собой подогнулись, будто ватные. «Колька ни за что не отдаст, — подумал он, — снимет улей, и ничего ему не скажешь». Разве он сам прошлым летом не поступил так же! Едва лишь у него в саду опустился на яблоньку рой, поднявшийся с пасеки Николая Семеновича, как Финоген аккурат-

## ПРОГЛЯДЕЛИ

РАССКАЗ

но стряхнул его в мешок и перенес в свой новый улей. А когда пришел Николай, то елеиным голосом сказал:

— Откуда мне знать, чей это рой? Пчелы немецкие. Смирись, кум, бог дал, бог и взял.

— Ты за богу спину не прячься, — бросил в сердцах Николай Семенович, и его седые усы ошетинились.

Тогда-то и произошел между ними разговор, о котором Финоген до сих пор не может забыть. Николай Семенович попрекал его: и дом он построил не по-честному, и по три шкуры с дачников дерет, и клубничкой на базаре спекулирует, и все ему мало, все мало. Финоген привык к таким попрекам. В поселке уже давно стали примечать — чем больше сундуков он набивал добром, тем становился жадней и мелочней. Вместе с жадностью пришел страх. Больше всего на свете старик боялся огня, воров и соседей, приходивших иной раз одалживаться. Он застраховал дом и вещи от пожара, от воров повесил на дверях тяжелые амбарные замки, а чтобы отвадить соседей, завел злющего пса. Полкан бегал на цепи по проволоке, протянутой вдоль двора, и злобно рычал, мешая Финогену разговаривать с богом. Поэтому он частенько вставлял в молитву то, чего там вовсе и не было, а однажды, высунувшись в окно и потрясая «священным писанием», заорал: «Чтоб ты издох, каналья». — и сгоряча запустил в Полкана книгой. После этого он

молился особенно долго и старательно.

С богом у Финогена были самые, что ни на есть, деловые отношения. Он зря не молился. И денег на церковь зря никогда не давал, но за каждое благодеяние свыше расплачивался честно, по совести.

Как-то молоденькая почталонша, отсчитывая Финогену пенсию, обесчиталась и передала липких десять рублей. Потом спохватилась, прибежала в след за, да поздно. Финоген при ней пересчитал деньги: все правильно. А сам подумал: «Этот мне бог дал, а тебе, шугалице, так и надо. Все хиханьки да хаханьки, а в церковь ни ногой».

В тот же день Финоген положил деньги на сберкнижку, а рублевку, богову долю, принес в церковь — на свечки.

«На чем бы еще подпажиться, — раздумывал Финоген, — хоть самую малость? Копейка к копейке, глядишь — и рубль набьют». Однажды взгляд его упал на черную тарелку репродуктора. Пригнул, сколько приходится платить за трансляцию и, не откладывая дела, тут же написал заявление — отказываюсь, дескать, от радиоточки. Пришел монтер, отключил радио. А ночью, кряхтя и вздыхая, Финоген взобрался на соседскую крышу и стал прикреплять провод к чужому вводу. Где-то залаяла собака. Старик испугался и едва не свалился с крыши. Но зато радио у него вновь заговорило. Финоген положил перед иконой Николая-чудотворца тридцать земных поклонов, отнес в церковь «богову долю» из денег, которые рассчитывал сэкономить