

Заботы мастера

Намечая пути создания материально-технической базы коммунизма, партия определила непреложным законом хозяйствования — достижение наибольших результатов при наименьших затратах в интересах общества.

Какой ценой ты хозяйствуешь? Этот вопрос должен быть главным в деятельности каждого большого или малого руководителя. Эту ленту хорошо усвоил себе Иван Сергеевич Горбунов. Практическая работа на производстве и учеба в машиностроительном техникуме научили его мыслить по-хозяйски — точно считать затраты и оценивать итоги труда коллектива, которым он руководит.

В феврале 1963 года Иван Сергеевич пришел на седьмой участок механического цеха № 5, который был экономически слабым. Себестоимость продукции была выше плановой, выработка на одного работающего составляла 83 процента. А это приводило к тому, что на участке вынуждены были держать рабочих сверх положенного лимита, отсюда — перерасход фонда заработной платы.

Надо было начинать с главного — с улучшения организации труда и повышения производительности. Чтобы ликвидировать вынужденные простои, было решено провести техническое обучение рабочих. С помощью мастеров и наладчиков почти все рабочие на участке овладели двумя или несколькими профессиями. Теперь в случае необходимости токарь становится к фрезерному станку и наоборот. Если нет наладчика, станочники сами налаживают оборудование. Это позволило значительно сократить простои. Так постепенно рабочие научились считать и ценить рабочие часы.

Надо было добиться, чтобы все работники участка, начиная от мастера и кончая подсобным рабочим, получили экономические знания. На участке была организована начальная экономическая школа, в которой обучалась добрая половина всего коллектива. Итоговые занятия показали, что большинство слушателей серьезно относилось к учебе и получило прочные экономические знания.

Техническая подготовка рабочих, экономические знания поло-

жительно влияют на производство, на повышение производительности труда.

Ежедневно перевыполняют сменные нормы фрезеровщица Елизавета Абрамова и Александра Кислицына, токари Николай Карташов и Раиса Беляева, шлифовщица Анна Баженова, наладчики Иван Дорохов и Василий Бухтояров. Передовые рабочие являются опорой руководителей участка во всех делах.

Много сил и энергии приложил Иван Сергеевич Горбунов, чтобы научить коллектив экономически, расчетливо хозяйствовать. Внедрение хозяйственного расчета, материальная заинтересованность рабочих в улучшении технико-экономических показателей позволили добиться хороших результатов.

Постепенно изо дня в день, из месяца в месяц показатели работы участка улучшаются. Уже к

концу 1963 года выработка на одного работающего составила 107 процентов. За счет повышения производительности труда и сбережения смазочных материалов, режущего инструмента коллектив участка добился значительного снижения себестоимости продукции. Экономия по этой статье составила около 800 рублей.

В 1964 году коллектив передового участка, руководимый старшим мастером Иваном Сергеевичем Горбуновым, уверенно идет по пути улучшения технико-экономических показателей.

Основным рычагом в этом деле является хозяйственный расчет. Не только до участка — до каждой смены доводятся плановые задания по качеству продукции, по себестоимости, экономии инструментов и материалов. В вы-

полнении заданий заинтересованы сменные мастера гг. Гаргаев и Солодилов. Они постоянно советуются с экономистами, организуют коллектив на высокопроизводительный труд, учат бережливость каждого рабочего.

Коллективная мысль, массовое творчество высоко ценят на участке. Здесь систематически один — два раза в месяц проводятся рабочие собрания, на которых подводятся итоги работы, вручаются премии победителям соревнования, вскрываются производственные возможности, намечаются пути их использования.

Итоги работы радуют. Предмайские социалистические обязательства коллектив седьмого участка успешно выполнил. План апреля завершён на три дня раньше срока.

В мае здесь работа идет ритмично и экономически эффективно.

М. ГЛАДКИХ.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ОК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. НАЛИНИНА

82-й год издания № 39 (2562)

Суббота, 16 мая 1964 г.

Цена 2 коп.

Почему хромает организация труда

В привычном шуме тяжелой кузницы можно различить работу отдельных молотов: одни сотрясают весь корпус, другие ритмичными тяжелыми ударами вторят ему, третьи передразнивают друг друга разноголосым нестройным хором и, наконец, залихватистый перестук малых молотов.

Но, к сожалению, за последнее время всё чаще и чаще ритм этой трудовой симфонии сбивается, и слышно лишь монотонное гудение нагревательных печей да позвякивание «барса», которым забывают клинья штампов при наладке.

Простаивает оборудование в цехе по разным причинам. Об этом может быть и не следовало бы писать, но простои становятся реальной угрозой срыва производственных заданий.

Частично их можно объяснить тем, что слишком часто ведется перестановка штампов в связи с освоением деталей для трактора Т-4 и неудовлетворительным снабжением ме-

таллом. Однако основные причины, зависящие от руководителей цеха, которые обязаны наладить четкую организацию работ в тяжелой кузнице, остаются, видимо, вне поля зрения.

Совершенно не созданы условия для работы конвейера. Он не полностью укомплектован, своевременно не подается железнодорожный транспорт. Нужно также полностью освободить краны от погрузки ящиков с обломом.

Получается так: в начале недели весь цех заваливается поковками и обломом, в конце недели производится авральные работы по наведению порядка. Краны заняты на наладке молотов, а аварийные детали тачками подаются в термическое отделение, чтобы кое-как выдать необходимое количество поковок. В это же время на некоторых молотах на капливаются поковки, отштампованные за несколько дней.

На 7,5-дюймовой ковочной

машине обрабатываются аварийные детали. Однако в последнее время ее используют только в одну смену, ввиду нехватки рабочих, несмотря на наличие сверхлимитных кадров.

Переналадка машины занимает не больше часа, но чтобы добиться крана, требуется час или два. Было время, когда в цех заезжали тракторы, но сейчас ни один «лихач» тракторист не отважится проехать по тяжелой кузнице в страхе угробить трактор. Вокруг кузницы навалено очень много гнутых штанг, которые можно было порезать на заготовки и обеспечить работу среднего молота на несколько дней.

Можно привести еще много примеров, говорящих о недостатках, рассказать о браке, но и без этого ясно, что организация труда в тяжелой кузнице по-настоящему хромает. А вот срочных мер по ликвидации этих недостатков руководители цеха, видно, не думают предпринимать, чтобы наладить ритмичную работу кузницы.

А. МАЛЬЦЕВ,
подручный штамповщика
кузнечного цеха.

Всегда отлично

На большом конвейере первого тракторосборочного цеха около десяти лет трудится Иван Ефремович Бескороваев. Он собирает бортовой картер. Здесь учился он передовым методам труда, сноровке у лучших производственников, здесь овладел профессией, приоб-

ред богатый опыт и теперь сам обучает молодых рабочих.

Каждый раз после полной регулировки шестерни и установки бортового картера слесарь механосборочных работ Иван Ефремович переходит к другому трактору, зная, что качество узлов, собранных им, отличное.

Так бывает всегда. Высокопроизводительно трудится передовой слесарь. Не случайно поэтому Ивану Бескороваеву присвоено звание ударника коммунистического труда.

Этот скромный человек не стесняется и общественных дел. Он профсоюзный гурпорг, член жилищно-бытовой комиссии. И во всем его отличает коммунистическое отношение к своим обязанностям, к выполнению общественных поручений и к окружающим людям.

М. ПУЧЕНЬКИН,
Тракторосборочный цех № 1.

Заказы села — досрочно!

Рабочие нашего завода брали ответственные обязательства — полугодовой план производства запасных частей завершить к 15 мая. В цехах завода на каждом участке, рабочем месте развернулось действенное соревнование.

Одними из первых досрочно выполнили полугодовой план четыре участка механического цеха № 3. «Заказы села — досрочно!» — под таким девизом трудились коллективы, которыми руководят сменные мастера А. Кононов, А. Злобин, Ж. Джарлыгалов. Рабочие этих участков досрочно завершили изготовление валчков, рычагов, отводок.

Выполняя решения февральского Пленума ЦК КПСС, алтайские тракторостроители вносят достойный вклад в дело интенсификации сельскохозяйственного производства.

Н. КИЩЕНКО.

Все — на воскресник!

Коллектив нашего завода в честь 45-летия первого коммунистического субботника выступил инициатором в городе по проведению в предстоящий выходной день массового коммунистического воскресника по наведению чистоты и порядка в цехах и на территориях поселков тракторостроителей.

Бюро городского комитета партии одобрило эту инициативу и предложило всем руководителям предприятий, секретарям парткомов и партийных организаций, заводским и местным комитетам профсоюза, комитетам ВЛКСМ провести организаторскую работу в коллективах и 17 мая выйти на общегородской массовый коммунистический воскресник.

ТОВАРИЩИ тракторостроители! Честно исполним свой долг! Достоинно отметим 45-летие великого почина, будем в первых рядах продолжателей славных традиций наших отцов и дедов! ВСЕ, как один, выйдем на коммунистический ВОСКРЕСНИК!



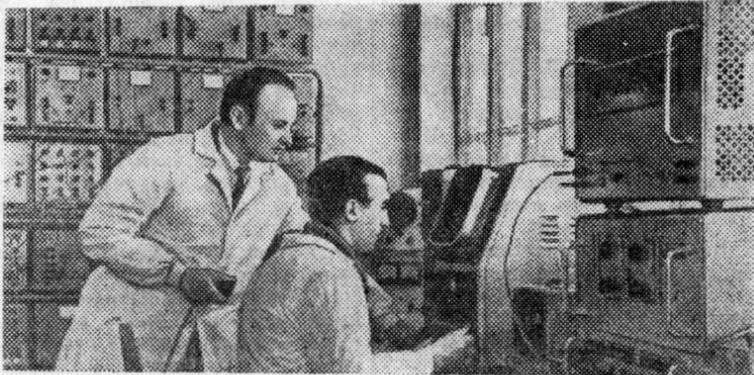
ЯРОСЛАВСКАЯ ОБЛАСТЬ. На Гаврилов-Ямском льнокомбинате «Заря социализма» освоено производство льняных тканей с добавлением лавсана, который придает им новые замечательные свойства. Льно-лавсановые костюмные ткани красивы, дешевы, долго не изнашиваются. Кроме того, применение лавсана позволило в 4—5 раз снизить количество обрывов при прядении и значительно поднять производительность оборудования.

Широко используются на предприятиях и другие химические волокна. Всего комбинат выпустит в нынешнем году шесть миллионов метров тканей с добавлением синтетических материалов.

На снимке: контролер упаковочного цеха Т. Коробихина готовит ткани к отправке.

Фото Н. Акимова и И. Дынина.

Фотохроника ТАСС.



МОСКВА. Как будет вести себя в работе новый трактор или другая сельскохозяйственная машина? Конструкторы научно-исследовательского института механизации сельского хозяйства могут узнать об этом с помощью электронных вычислительных машин. По математической модели механизмов и технологических процессов будущей машины можно исследовать разные конструкции, не изготавливая их в металле. На экране индикатора электронного устройства ученый «видит», как «работает» машина, какие ее достоинства и недостатки.

На снимке: инженер Вадим Елизаров и техник Юрий Яковлев наблюдают на экране индикатора решение задачи по испытанию новой машины.

Фото Г. Никитина.

Фотохроника ТАСС.

Экономим металл

ПАРТИЙНО-ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОНТРОЛЬ ДЕЙСТВУЕТ

Если просмотреть план работы первого квартала этого года группы содействия партийно-государственному контролю автоматного цеха, то из 13 запланированных мероприятий выполнено двенадцать. И это, конечно, не случайно. Партийный контроль стал достойным вниманием всего коллектива цеха, каждого рабочего. Ведь одно то, что ни один сигнал, ни одно заявление не остаются без тщательного разбора и принятия мер, уже говорит о том, что группа содействия пользуется заслуженным авторитетом.

Самое незначительное нарушение организации труда, ухудшение снабжения, наличие брака, недобросовестное отношение к сохранности материалов немедленно известны в группе содействия, члены которой сразу же принимают надлежащие меры.

Например, в выполненных мероприятиях мы увидим выявление причин брака, контроль за от правкой деталей в другие цехи, правильность оформления документов, выявление причин перерасхода зарплаты, инструмента, материалов, электроэнергии, внедрение новой техники и выполнение плана по снижению трудоемкости тракторов. Вот далеко не полный перечень вопросов, которыми занималась группа содействия партийно-государственному контролю нашего цеха.

Наиболее ощутимых результатов мы добились по снижению расхода металла. Занимались мы этим вопросом очень долго. Если в декабре 1963 года мы имели перерасход 14 тонн металла, то в январе 1964 года — 12 тонн. Конечно, с таким положением в цехе мириться не могли, поэтому стали искать причины перерасхода, новые формы работы. И только после глубокого анализа группа содействия приступила к проведению конкретных меро-

приятий, направленных на рациональное расходование металла.

Все участки были переведены на работу по замкнутому циклу. Мастера стали с большей ответственностью относиться к расходу металла. Раньше было так: один участок делал заготовки и передавал для окончательной обработки детали другому. Сейчас же каждый участок сдает готовую продукцию. От проведения в жизнь этого мероприятия мы добились снижения брака на 20 процентов.

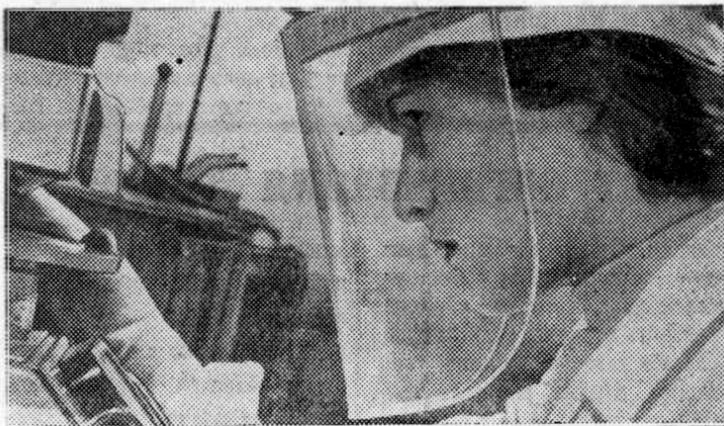
Организовано заготовительное отделение на базе склада отдела снабжения. Там сейчас производят подготовку металла для работы на автоматах. Это принесло свои плоды: снизилась поломка оборудования, повысилась культура производства на участках, наладчики высвободились от подготовительных работ и стали больше

следить за качеством обрабатываемых деталей.

В цехе ведется строгий учет расхода металла, введены раскройные листы. За это мероприятие отвечает инженер Василий Григорьевич Кулешов, который к порученному делу относится очень добросовестно. Применение раскройных листов позволило мастерам участков следить за правильностью расхода металла ежедневно.

В результате цех сэкономил 1200 килограммов металла. И мы теперь убедились на деле, что конкретная работа группы содействия партийно-государственному контролю дает ощутимые результаты.

В. ЕВТУШЕНКО,
председатель группы содействия партгосконтролю автоматного цеха.



Химия в ремонтном деле

При ремонте кузнечно-прессового и литейного оборудования до недавнего времени большинство деталей ответственного назначения, испытывающих большие трения, изготовлялись почти исключительно из черных и дорогостоящих сплавов цветных металлов, главным образом из бронзы и латуни.

В результате поисков передовых рабочих и инженерно-технических работников все большее применение в ремонтном деле литейных и кузнечных цехов находят различного рода заменители черных и цветных металлов.

Ремонтники третьего чугунолитейного цеха долгое время решали проблему безаварийной работы сушильных барабанов, чугунные втулки опорных катков которых очень часто выходили из строя. Была сделана попытка

заменить чугунные втулки стальными роликоподшипниками, но они не оправдали надежд ремонтников, так как срок их службы оказался значительно меньшим, чем втулок из чугуна.

Ремонтники пошли на дерзкий эксперимент. Вместо чугунных втулок поставили втулки из березы, чудесно превращенной химиками в древесно-слоистый пластик — лигнофоль. При нормальной смазке в запыленной среде он работает до шести месяцев. Срок службы по сравнению с втулкой из чугуна увеличился в восемь раз.

Много внимания изготовлению лигнофольных втулок, уходу за ними и их эксплуатации уделяют ремонтный мастер цеха Н. П. Стрижко, слесари Г. П. Кривошенин, Н. П. Климов.

Мастер тов. Стрижко в настоящее время свой производственный опыт обогащает учебой в школе мастеров при отделе подготовки кадров завода. Он активный общественник. Мастер тов. Стрижко ведет агитационно-массовую работу по текущей политике.

Слесарю Г. П. Кривошенину коллектив ремонтников оказал большое доверие, избрав его профгруппоргом. Геннадий Иванович деловую квалификацию повышает на шестимесячных курсах слесарей при отделе подготовки кадров завода.

В 1947 году шестнадцатилетним подростком на завод поступил Н. П. Климов. Отсюда он ушел в армию. После службы в рядах Советской Армии поступил работать в третий чугунолитейный цех, в котором трудится уже свыше десяти лет. О нем с большой похвалой говорят в отделе механика цеха.

Вместе с мастером т. Стрижко бригадир слесарей Климов не только принимает меры по ритмичной работе оборудования, но и ищет пути снижения стоимости его ремонта не только за счет применения различных заменителей, но и за счет улучшения организации труда.

Казалось бы, что не такой уж важный участок обслуживает смена мастера т. Стрижко, но не обеспечить работу оборудования

землеприготовительного отделения — и механические цехи не будут обеспечены заготовками.

Широкое применение нашел лигнофоль и в кузнечном цехе при ремонте ковочных машин, пресе-ножниц и горизонтально-гибочной машины. Высококвалифицированные слесари тт. Крючков, Акимов, братья Усольцевы, Кошечкой удешевляют ремонт кузнечно-прессового оборудования за счет применения лигнофоля вместо бронзы. А слесари цеха тт. Плотников и Гужков, имея большой опыт ремонта металлорежущего оборудования, с успехом делают лаклейки текстолита с помощью эпоксидного клея на направляющие фрезерных станков.

Несмотря на трудности работы в кузнечном цехе, слесарь В. Гужков учится в вечерней школе. Он хорошо знает металлорежущее оборудование, честно и добросовестно выполняет свои обязанности, быстро устраняет любую аварию.

Очень много хороших дел у ремонтников литейных и кузнечных цехов по применению дешевых заменителей, которые с каждым днем должны все больше и больше вытеснять черные и дорогостоящие цветные металлы и за счет этого удешевлять стоимость ремонта, увеличивать срок межремонтного периода. То, о чем когда-то мечтали химики, воплощается в жизнь нашим народом, о котором метко сказал Максим Горький: «...народ есть неиссякаемый источник энергии, единственно способный претворить все возможное — в необходимое, все мечты — в действительность».

П. ТЮМИН.

НОВАЯ РАЗВЕРТКА

Доводка гильзы плунжера топливного насоса была одной из трудоемких операций в цехе топливной аппаратуры. Специалисты лаборатории резания задумались, как облегчить выполнение этой операции, сделать ее более производительной. С этой целью ими создана новая конструкция пушечной твердосплавной раз-

вертки. Изготовление такой развертки освоил инструментальный цех № 1 ЧТЗ.

Внедрение новой развертки в цехе топливной аппаратуры позволило ликвидировать ручную доводку, на много снизить трудоемкость, высвободить пять доводчиков. Эффективность этого мероприятия — 9,5 тысячи рублей.

Если бы каждый из нас...

Семнадцатилетним паренком пришел в первый механический цех Валерий Куликов. Трудно было освоить первую в жизни профессию шлифовщика. Но, как говорится, без упорства ничего нельзя добиться.

Шли месяцы, годы. Валерий самостоятельно производил операции, освоил смежную профессию. Но успех приходит к каждому не сразу. Сколько раз он долгими вечерами беседовал с опытными мастерами труда, слушал их

внимательно. Во время работы рассчитывал каждую минуту, думал над каждой операцией. А вечером — книги, книги по теории обработки металлов. Так день за днем, неделя за неделей.

Валерий верил, что придет успех, что он уже вот рядом. Он еще раз подсчитал свои возможности, все взвесил, проанализировал и составил личный план повышения производительности труда, в котором обязался повысить ее в течение 1964 года на 10 проц.

В первый месяц этого года Валерий заметно превысил выработку.

В апреле он совершенствует свое мастерство основательно. Рассчитана каждая минута рабочего времени. Ни одного лишнего движения.

За полчаса раньше он приходил на работу, готовил станок, рассчитывал подетально весь рабочий день. И вот закончилась смена 12 мая. Из подсчитанных результатов видно, что Валерий выполнил сменное задание на 190 проц. В цехе вывесили плакат: «Привет новатору производства Валерию Куликову! Берите с него пример». Его поздравляют с достигнутой победой. А впереди новые рубежи. Вот так, как Валерий Куликов, нужно трудиться каждому.

А. МНСЮЛИН.



Радиационный колпур — установку для получения чистого гаммаизлучения создали ученые института физики Академии наук Грузинской ССР. Она позволяет на много расширить исследовательские возможности грузинского атомного реактора, решать актуальные проблемы использования атомной энергии в мирных целях — в области радиационной химии, сельского хозяйства, радиобиологии и т. д.

На снимке: старший инженер Л. Фельдман и инженер Д. Захаров проводят эксперимент для определения зависимости мощности атомного реактора.

Фото И. Мгебришвили.

Фотохроника ТАСС

Торфяной воск пришел на помощь

БАЗОВОЙ литейной лабораторией Минского завода проведена работа по изысканию новых антифрикционных добавок для изготовления облицовочных смесей. Это позволяло уменьшить пригар, снизить трудоемкость обрубных операций и заменить лицевой продукт в облицовочных смесях.

Раньше для приготовления облицовочного состава на одну тонну требовалось 17 килограммов пшеничной муки. При длительном испытании в лаборатории и производственных условиях была отработана рецептура облицовочного состава с применением торфяного воска и фрезерного торфа взамен муки. Этот состав использовался для изготовления верхней и нижней полуформы деталей блоков цилиндров. Состав унифицирован и применяется для изготовления облицовочных смесей в литейном цехе № 1.

Торфяной воск вводится в составы формовочной и облицовочной смесей в виде раствора воска в керосине в соотношении 1—2 весовых частей.

В результате применения новой облицовочной смеси детали получают высококачественными, никаких дефектов не обнаруживаются. Наоборот, качество поверхности отливок значительно выше, чем на действующих облицовочных смесях с применением муки.

Облицовочные смеси с применением раствора торфяного воска обладают хорошей текучестью, пластичностью, а также податливостью, что очень ценно для устранения дефектов литья. Технология приготовления облицовочной смеси на растворе торфяного воска очень проста, и ее нетрудно применить в условиях любого чугунолитейного цеха. В результате замены муки торфяным воском завод получил много тысяч рублей экономии в год.

Витердатурная страдалица

Домик, в котором разместились наша редакция, прилип у самой дороги, высунув в ее сторону, как язык, плоское крыльцо. Шофера в дождливые дни с полнейшим равнодушием проносились мимо, заливая окна и стены грязью. На табличку, которая гласила: «Пожалуйста, проезжайте тише», никто не обращал внимания. Потом и мы перестали обращать внимание, и только тетя Ксения, наша уборщица, продолжала ворчать на шоферов-лихачей, прося нас написать на них—извергов злой фельетон.

Сегодня суббота. Газета разошлась по подписчикам. Редактор ушел на сборочный конвейер. Остальные тоже разошлись. Мне осталось поправить материал какого-то кузнеца по личному вкладу. Он шел в понедельник. Делал я это нехотя и, наконец, подсчитав строчки, сузил статью в стол.

Окно задрезжалось. В небе громыхнуло. И на стеклах зазвенели крупные капли дождя. Я еще не понимал, что случилось, вскочил на стол, открыл форточку и ладонью, вымазанной чернилами, принялся ловить дождевые капли, с удовольствием размазывая их по лицу.

По черной дороге шло много людей. Они остановились. Их улыбки ни о чем не говорили. Они смотрели на тучи, а дождь хлестал по их лицам, плечам, груди. «Чудаки,—подумал я.— Стоит мокнуть». Но я противоречил себе. Меня потянуло на улицу под первый, самый первый дождь в этом году.

Я вытер мокрую руку о костюм и еще раз взглянул на дорогу. По ней, разбрызгивая грязь, бежал человек. Меня это удивило. Неужели от дождя... А человек бежал и, самое главное, он мчался прямо к нам, в нашу редакцию.

Дверь хлопнула. Человек как-то выпрыгнул в комнату, как будто на пороге стояла мышеловка. От него пахло дождем. Я ему показал глазами на стул. Он не сидел. Стал, захлебываясь, о чем-то говорить. Я его не понимал. Мне надоело думать над обрывками его фраз и я принялся разглядывать его.

Человек как человек. Черные волосы выбились из-под шляпы и прилипли колечками к потному лбу. Лавсановое пальто, забрызганное грязью. Туфли не-

Ю. Рушенцов. ПЕРВЫЙ ДОЖДЬ

РАССКАЗ

определенного цвета, синий в клеточку костюм.

—Да вы меня слушаете или нет!—закричал он.

—Я? М-да... впрочем... «а ему лет тридцать пять»,—успел подумать я.

—Да вы меня слушаете или нет!—еще громче крикнул он.

—Конечно,—удивился я.— Так что у вас? Садитесь я прошу вас изложить все по порядку.

Человек каким-то переломленным голосом, перемешанным с мольбой, простонал: «поезд... он уходит ровно в семнадцать часов. Она уедет, прошу вас сделать что-нибудь».

—Почему, собственно, мне. Нужно вам обратиться в милицию.—это я сказал уже с нескрываемым возмущением.

—В какую милицию! Вы понимаете, осталось двадцать минут! Он резко подошел к моему пальто, шапке, шарфу. Загреб все в охапку и бросил мне. Здесь же схватил меня за руку и поволок за собой.

Я кое-как разобрался со своим одеянием. Шарф мне щипал шею, рукава костюма задралась к плечам, шапка давила брови. Но я не обращал на это внимания. Подтапливаемый какой-то страстью, я резко шлепал за ним. Люди удивленно смотрели на нас, прилично одетых молодых людей, мчавшихся, не разбирая дороги, и один только бог знает, что они думали.

Проще было бы поискать такси или попросить шофера любой машины, и мы через десять минут были бы на вокзале, от которого поезд отходит ровно в семнадцать часов.

Маленькая стрелка вокзальных часов резко прыгнула на цифру пять и застыла.

Мы выбежали к тамбуру третьего вагона. Тепловоз запищал и поезд Ташкент—Новосибирск мягко тронулся. Человек что-то пробормотал, но стоял на месте. Я положил руку на его плечо.

Из тамбура шестого вагона, из-за широкой спины проводника, высунулось продолговатое ли-

чко в голубой шапке. Глаза ко-го-то искали. Человек вздрогнул.

—Таня!—закричал он. — Таня, выходи, ты еще успеешь. Таня... Он замолчал. Она ему тоже что-то кричала. Но шум колес заглушил все. Вагон проплыл мимо. Поезд пошел быстрее. Я быстро шагнул за человеком, он держался за вагон, в котором сжала его Таня. А из тамбура трепетала красная варежка.—Все!— выпалил человек и остановился. Только сейчас я заметил, что дождь пошел сильнее. Я пошевелил пальцами ног: «Так и есть, мокрощипает». Я поглядел вслед поезду. Последний вагон качнулся на стрелке и ринулся на перегон. Две стальные нити, как руки, в пыли дождя обнимали хвост поезда.

—Все! — сказал я и посмотрел на человека. — Давай знакомиться — Юрий. Он бессмысленно посмотрел на меня, подал руку и, помолчав, сказал: «Витка» и здесь же поправился:— Виктор Петрович, инженер из научного. «Наверно института»,—домыслил я.

А первый дождь пхлестывал всех. Я на него не обращал внимания. Виктор Петрович просто его не замечал. То, что с ним случилась беда, теперь было совершенно понятно. Но кто она: жена, сестра, знакомая девушка? Я смотрел на серое лицо и пытался определить.

Вечер сегодня пропал. Брюки, которые я так старательно разглаживал, были похожи черт знает на что. На рубашке потеки воды. «Дела»,—подумал я.— Вот нарушают у человека все: его планы, свидания, театры.

Взбучка мне обязательно будет от моей Наташки. Этого уж не миновать».

—Пойдем,—сказал Виктор Петрович. Я пошел за ним.

Мы молча дошли до площади Ленина, вокруг которой, как спутники, кружили «волги», «победы», «москвичи». Виктор Петрович пригласил меня к себе.

На четвертом этаже он щелкнул замком. Мы вошли в темную квартиру. В нос ударил запах незнакомых духов. Он прошел в передний угол и на столе вспыхнула настольная лампа под зеленым колпаком. «Здесь не пахнет дождем», — подумал я.

На столе в беспорядке валялись какие-то вещи. Один стул лежал на боку. Около стены—диван — кровать, еще не освобожденная от фабричной унаковки. Без приглашения я пододвинул стул с мягким сиденьем к столу и плотно в него уселся.

Глаза еще оцупывали комнату и остановились на ватманском листе с незаконченным чертежом какого-то узла, который был приколот к столу канцелярскими кнопками. На нем крупно написано неровным почерком: «Разговоры не действуют, продай, захочешь, найдешь на самой большой стройке России. Танька».

Я стал кое-что понимать.

—Значит, все-таки жена?—спросил я.

—Да, жена... Он вздохнул:— Газет много выписывал. Начиталась. Все Пленумы, большая химия, интенсификация сельского... — он зло плюнул.— Говорил же ей, в институте руковожу отделом. Он гордо поднял голову:— Там у нас и химия, и интенсификация, чего только нет. Нет, ей надо конкретное участие. А я ей вот диван-кровать привез. Сто восемьдесят рублей. Он подошел к ней и любезно погладил по упаковке. Все ведь для нее. Она у меня даже не работала. Все как полагается, все как у людей. И чего еще ей не хватало?—он горестно развел руками.

—А теперь вот ищи ее на са-

мой большой стройке. Нет уж, пусть она меня теперь ищет. Я ее раз нашел...»

Мне стало грустно с ним. Я поднялся и, попадая в расплывчатые следы на полу, пошел к двери. Он догнал меня на лестнице и вцепился в плечо.

—Куда же ты? Ну скажи, я же прав? Пойдем, там осталась немало ковыля.

—Прав,— бросил я и, освободив плечо, побежал вниз по лестнице. На улице опять пахло дождем.

Ерохин—сторож редакции долго возился с запором. Впустил меня и принялся ворчать на мою молодость.

Я долго смотрел на чистый лист бумаги. Нужно обязательно об этом написать. Из-под пера потекла первая строчка, вот я уже делаю перенос, абзац, вот... Точку я поставил, когда солнце уже поползло по макушкам деревьев.

Сложив листы и перегнув их пополам, я вышел из редакции и пошел... пошел к Наташке...

Три длинных и один короткий звонок. Так звонил только я. Она это знала. Это был наш код. Но дверь почему-то долго не открывалась. Я позвонил еще раз. Дверь открылась. В щели показались глаза Наташки. Они были красные и заплаканные.

—Где ты был?—спросила она. Я подал ей листы. Она взяла и закрыла дверь. Я уселся на ступеньку и опустил голову на колени... «Ведь мы с Наташкой тоже собирались уехать на какую-нибудь стройку, но что-то тянули: то не соглашался я, то не соглашалась она». Я, кажется, заснул. Потом почувствовал прикосновение Наташкиных ладошек, пахнущих первым дождем, на небритых щеках.

Мы теперь уедем, правда? — прошептала она. Открыл глаза и улыбувшись, я добавил: «И там поженимся». Она закрыла глаза и чмокнула меня в щеку.

Назови этот рассказ «Первый дождь». Хорошо? Я кивнул головой.

В. Вистрен.

Отстали от стаи...

Отстали от стаи
Два журавля.
Крылья устали,
Крылья болят.
Кружат над лесом

И над рекой.
Все бесполезно—
Носик далеко.
Отстали от стаи
Два журавля

Крылья устали,
Сели в полях.
И долго кричали
Стае вослед,
Криком печали

Встречая рассвет.
«Где вы несетесь,
Братья? Куда?
В дом вы вернетесь,
А мы — никогда!».

В. Слепенчук.

О РОМАНТИКЕ

Сколько смысла в слове «романтика»,
Без волнения нельзя написать.
В этом слове труды математика,
Новостройки в белых лесах.
В нем—порталы с могучими стрелами,
В нем—мартенов и домен огни.
Все, что честно руками сделано,
Что с любовью свершают они.
Потому дорого так понятие
Мне рабочих с мозолями рук,

Рядом с ними пришло возмущение
И окрепло призванье к перу.
Рядом с ними с любимыми невзгодами
Справляюсь я, и беда не согнет.
Будет лучшее слово создано,
Самоцветием расцветет.
Так входите, в печах и в ватниках,
Люди мира в мои стихи.
Дорогие друзья-романтики,
Покорители грозных стихий!

А. Малцев.

Хочу быть коммунистом

Похожим быть хочу
На старых коммунистов.
Таких, как батько мой,
Таких, как дядя Яша.
Вы слышите, призыв горниста
И баррикадный бой
От выстрелов до рукопашной.
За власть Советскую,
Воюет батько и дядя Яша.

И идут люди к ним за добром,
И те дают им на века
Его бесценным серебром,
Что прорастает на висках.
А годы мчатся эскадром...
Но вот и к ним пришла усталость.
А в маузерах еще патроны,
Видать, враги еще остались.

И батько мне рукой натруженной—
Я ясно помню этот миг—
Вручил как всть свое оружие.
И я, как старый большевик,
Теперь в ответе за добро...
Вы слышите, призыв горниста,
Таким я быть хочу, как батько,
Как дядя Яша,
Коммунистом.

Я давно бы бросил писать...

Я давно бы бросил писать,
Научился бы шагаи проглатывать.
Если б этим хотел потрясать,
Если б этим хотел зарабатывать.
Мне не надо за строки рублей,
Я в них душу влагаю свою.
А душой дорожу я своей,
И себя я не продаю.
Ну, а если случится такое,
Что редактор опубликует
И повесит рубли над строкою,

Я на деньги не претендую.
Пусть раздаст он их одиноким,
Занесенным судьбою заснеженной.
Пусть раздаст их людям хорошим.
Почему-то всегда безденежным.
Ну, а если вдруг ненароком,
Вышлет мне, не судите невежественно.
Это просто я тот одинокий,
Это просто я тот безденежный.

Н О В И Ч К У

В нашем цехе вошло в обычай—
Проверять у печей новичков.
Не найдется надежней отмычен
Для рабочей души тайников,
Есть ли совесть и есть ли вера,
Или просто немужный

Печи сами тебя проверят,
Перед ними откроешься сам.
Вся спецовка в соленых разводах,
Пышет прямо в лицо жара.
В перекур ледяную воду
Пьешь, захлебываясь, из ведра.
Но нельзя и напиться вволю:
Будет вдвое трудней у печи.

Распаленное сердце, как молот,
Напряженно и гулко стучит.
А под молотом солнцем детали
Загораются в чутких руках.
Покоряются людям стали,
Рвется главная в стих строка.
Я хочу, чтобы люди пели.
Берегли дорогие слова,
Крепко верить, любить умели
И из солнца стихи ковать!

Общественный отдел кадров действует

Общественность в наше время стала силой, которая оказывает все возрастающее влияние на самые различные стороны нашей жизни: на развитие производства и культуры, преобразование быта, укрепление правопорядка, воспитание людей и т. д.

На Алтайском тракторном заводе в каждом цехе и отделе работают на общественных началах бюро экономического анализа, советы мастеров, различные комиссии, товарищеские суды и многие другие общественные организации, которые своей деятельностью оказывают администрации колоссальную помощь в устранении производственных недостатков, улучшении организации работ, воспитании людей. И мы уже привыкли к тому, что внедрением рационализаторских предложений занимаются не штатные инженеры и техники, а специальные комиссии. И положение дел в цехе куда лучше, чем это было раньше.

Подобной статистикой можно было бы заниматься и дальше, но мне хочется рассказать об общественном отделе кадров, который существует на заводе немногим более полугодом. Надо сказать, что все рабочие решительно выступают против того, чтобы в коллективе были прогульщики, лодыри, летуны. Однако при всем влиянии коллектива нет-нет да и попадают на завод летуны или лодыри, или же уволятся хороший рабочий, с которым не поговорили, не выяснили причину увольнения, а со спокойной совестью подписали заявление об уходе. Такие примеры, конечно, единичны, но все-таки есть.

Цифра уволенных за первый квартал 1963 года—1384 человека—говорила о том, что администрация цехов еще слабо организует работу по закреплению кадров. Тогда решили соз-

дать общественный отдел кадров, который бы специально занимался не только приемом, но и увольнением людей. Как и каждое полезное дело, эта форма работы быстро прижилась на заводе, завоевала авторитет. Сейчас термин «общественные кадры» знает каждый.

Люди с большим жизненным опытом, заслуженные пенсионеры, которые проработали на заводе не менее 20 лет, возглавили общественный отдел кадров, а председателем избрали Николая Федоровича Любимича. Это было 13 ноября 1963 года. Первый план работы, первые шаги. Но это делалось уверенно, со знанием дела.

За два месяца 1963 года проведено пять заседаний, на которых обсудили заявления 31 человека. И с этого времени на заводе реже стали наблюдаться случаи неправомерного увольнения или приема на работу. В 1964 году проведено 17 заседаний и рассмотрено 84 заявления. Результаты работы не замедлили сказаться. Так, за первый квартал с завода уволилось меньше людей, чем за тот же период прошлого года. Число прогульщиков соответственно сократилось. Каждый понедельник в четырнадцать часов открываются двери общественного отдела кадров и туда идут рабочие на прием. Там решается их судьба, решается с учетом сложившихся обстоятельств.

Николай Николаевич Леменков, 1914 года рождения. Каза-лось бы, человек, проживший 50 лет, научился вести себя достойно, работать по-настоящему. Но нет, Леменков два раза был уволен по сорок седьмой статье, а за последние двенадцать лет сменил пять мест работы. Ведет себя плохо.

—Нет, не стоит его рекомендовать на завод,—решил общест-

венный отдел кадров.—пусть идет туда, где заработал себе недобрую репутацию. Такой на заводе долго не продержится.

Ротт значительно моложе, с 1934 года рождения, но тоже не любит работать: пьянствует, прогуливает, восемь раз увольнялся, из них четыре раза по сорок седьмой статье. Видно, плохой работник—сразу отказывают в приеме.

А вот Виктор Иванович Марва в течение семи лет восемь раз увольнялся, все не нравилось, все казалось—в другом месте будет лучше. Набегался до того, что в семье пошли разлады. Попнял, сидит на стуле, низко опустив голову, честно во всем раскаивается. Слово дает больше не «бегать». Поверили ему товарищи, рекомендовали принять на завод. Сейчас работает хорошо, без прогулов и нарушений.

В остальные дни, когда нет заседаний, члены отдела кадров приходят в цехи, присутствуют у

начальников цехов, когда те ведут прием рабочих. Через три месяца после создания отдела кадров на общественных началах уже в каждом цехе стали работать общественные отделы кадров. И эта большая армия общественных работников своей деятельностью резко повлияла на текучесть кадров. Администрация цехов тоже стала серьезнее относиться к вопросу работы с кадрами.

Непримиримость к недостаткам, чувство ответственности за порученное дело—вот что в первую очередь стимулирует всю работу общественного отдела кадров. Иногда руководители некоторых цехов не удосуживаются поинтересоваться, почему рабочий прогуливает, а возьмут увольят его за прогулы и дело с концом. Так случилось с рабочим одного из цехов Королевым. Долго ходил Королев в поисках работы. Смутила многих администраторов не совсем лестная запись в его трудовой книжке, не решались брать. У Королева осталось одно: что-нибудь сделать, чтобы как-то прокормить себя.

И, наверное, такое бы случи-

лось, не возмись за него члены общественного отдела кадров. Разобрался во всем. Виноват, конечно, Королев, но администрация цеха также в этом виновата. Общественники добились, чтобы Королева обратно на завод взяли. Сейчас он работает в прессовом цехе. Работает хорошо, без прогулов и нарушений трудовой дисциплины.

На своих заседаниях общественный отдел кадров заслушивает начальников цехов, цеховые отделы кадров, учит их работать, помогает правильно строить работу. Хорошо работают общественные отделы кадров в сталелитейном цехе—председатель начальник конструкторского бюро тов. Агапов, кузнечном—председатель заведующий бюро труда и зарплаты тов. Долгих, чугунолитейном № 1—председатель заведующий бюро по кадрам тов. Ветовский; моторном цехе—председатель сменный мастер тов. Аникин.

Новая форма работы с кадрами занимает в жизни завода все больше и больше места. Она помогает воспитывать человека будущего. Ю. ЮРЬЕВ.

Что такое мумиё

Восточная медицина рекомендовала лечить переломы костей лекарством, которое носило название мумиё. Что же такое мумиё и существует ли оно вообще? Да, оно существует. Мумиё называют потоки темно-коричневого вещества, встречающиеся в трещинах и расщелинах гор Средней Азии. Мумиё—продукт разложения нефтяных проявлений под действием микробов. Этот процесс можно наблюдать там, где нефтяные месторождения в настоящее время разрабатываются. При просачивании нефти на поверхность в ней происходят различные изменения. Нефть теряет летучие компоненты, приобретает кислород. В этой органической среде развиваются бактерии. В результате их работы создаются новые органические со-

единения. Так образуются различные разновидности органических соединений—асфальтены, тиокериты, андраксолиты, альгориты и многие другие.

Таких разновидностей естественных нефтепродуктов насчитывается не менее двух—трех десятков. Какое из них мумиё, сейчас сказать трудно. Нам известно одно свойство мумиё—растворимость в воде. Альгорит, например, также обладает этим свойством. Но является ли альгорит мумиё? Пока не известно, какая разновидность этих нефтепродуктов обладает «волшебными» свойствами.

В настоящее время в Зеравшанских, Чаткальских, Алайских и Туркестанских горах геологами зафиксировано более пятидесяти точек поверхностных проявлений

палеозойской нефти и каждое из них может оказаться месторождением мумиё. Для того, чтобы найти настоящее месторождение (а их, возможно, будет не так много), геологи и врачи-хирурги должны работать в тесном контакте, чтобы быстрее узнать природу этого вещества и поставить его на службу народу. Сейчас разгадкой этой тайны занимаются ученые, которые проводят опыты над кроликами. Насколько успешно будет решена эта проблема, покажет время.

Р. ХАИМОВ.

Общественность осуждает

На днях в большом зале заводоуправления состоялось расширенное заседание штаба по борьбе с нарушителями трудовой дисциплины. Это заседание было посвящено тем, кто склонен к чрезмерному употреблению алкогольных напитков.

Строгую осуждению общественности подверглись рабочий кузнечного цеха Уханов, работник скрапоразделочного цеха Вальчукевич и другие.

С беседой о вреде алкогольного яда на организм выступила врач-невропатолог Башланова Е. С. На ярких примерах из своей врачебной практики т. Башланова рассказала, какой огромный вред наносит употребление спиртного здоровью человека.

В заключение демонстрировался научно-популярный фильм «Пока не поздно».

Внимание любителей футбола

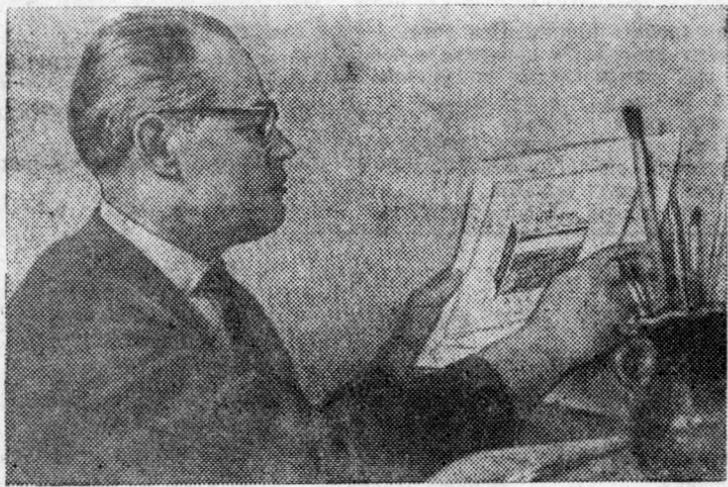
21 мая на заводском стадионе состоится очередная встреча по футболу команд мастеров класса «Б» шестой зоны. На поле встретятся команды «Амур» (Благовещенск) и «Торпедо» (Рубцовск).

Начало игры в 18 часов.

Билеты продаются ежедневно:

на стадионе с 10 до 13 и с 17 до 21 часа; на территории завода—с 8 до 13 и с 14 до 18 часов. Билеты можно также приобрести во всех кассах клубов и кинотеатров города.

Редактор В. А. КУБЫШКИН.



Победа молодого хирурга

Отзвучали аплодисменты, долги, горячие. Вручены скромные зимние букеты. А он, смущенный, едва успевает отвечать на поздравления. В ушах все еще звучит торжественное: «Ученый совет Ярославского медицинского института единогласно присуждает...»

Он, Юрий Новиков, огненный кандидат медицинских наук!

Позади годы учебы, напряженные ночи в пропахшей лекарствами операционной, дни, месяцы экспериментов для того, чтобы освоить труднейшие восстановительные операции на сосудах. Более 150 операций на живых, 77—в клинике, а в результате — десятки людей, которым Юрий Новиков вернул радость труда, счастье жизни. Вот одна из таких операций, которую успешно провел молодой хирург.

...Это случилось глубокой ночью. На квартире Новикова раздался телефонный звонок. Значит, что-то случилось, кому-

то нужна срочная помощь. Чемоданчик с сосудосшивающими аппаратами в руках. Краснокрестная «скорая» у подъезда.

На операционном столе молодой человек. В ярком пятне лампы рука... Кисть руки на уровне лучезапястного сустава висит на лоскуте кожи. Травматическая ампутация. Перерезаны все сухожилия, нервные стволы, сосуды, вскрыт сустав, раздроблены кости.

Два черных глаза вопросительно смотрят на человека в белом халате. Что скажет он? Наверное: «Сделать ничего не можем. Руку-то теперь не пришьешь».

Короткий совет с шефом—профессором А. К. Шиповым.

—Юрий Васильевич! Попробуйте!

Просто сказать, по каким ювелирными должны быть руки, чтобы шить сосуды, диаметр которых два—три миллиметра! Десятки сухожилий, нервные стволы. Их тоже надо шить умело.

Уверенно шел к победе молодой хирург. Звания, которые дали ему профессора Татьяна Арсентьевна Зайцева и Анатолий Константинович Шипов, напряженный труд сделали свое дело. Сразу же после операции кисть начала теплеть, порозовели ногти. Это значит: кровоснабжение руки, приговоренной к ампутации, восстановлено.

Операция, которую сделал накануне защиты диссертации Юрий Новиков, редка в мировой практике. О подобном случае недавно сообщила японская газета «Номмури». В информации рассказывалось, о том, как долго бились врачи города Осака над приживлением руки у пострадавшего.

Нedarом официальные оппоненты и другие ученые, выступавшие на защите диссертации, в один голос заявили: «Результаты исследования Юрия Васильевича Новикова в области сосудистой хирургии блестящи!».