

Творчеству рационализаторов нет предела

623 тракторостроителя приняли участие в рационализаторской работе в первом квартале нынешнего года. От них поступило 686 предложений. В числе рационализаторов 267 рабочих и 356 инженерно-технических работников. Внедрено в производство 378 предложений, от которых получено 354729 рублей экономии.

Рационализаторы сэкономили заводу немалое количество металла, материалов, топлива, электроэнергии, инструмента, заработной платы и т. д. Снижена трудоемкость трактора ДТ-54А на 40 минут, ТДТ-75—на 2 часа 58 минут, высвобождено 16 вспомогательных рабочих.

За первый квартал коллективы цехов чугунолитейного № 3, сталелитейного, термических №№ 2 и 4/5, автоматного, механических №№ 2 и 3, тракторосборочного № 2, деревообделочного, цеха станкостроения, механизация и автоматизация, инструментально-производственного корпуса, электроцеха обеспечили выполнение и перевыполнение установленных заданий по рационализации и изобретательству.

Из внедренных рацпредложений наибольший интерес представляют следующие.

В термообрубном корпусе стальной цеха по предложению обрубщика Павла Терентьевича Поперечнева и бригадира Павла Максимовича Панженского удлинен подвесной конвейер для подачи траков. Внедрение предложения дало возможность высвободить трех вспомогательных рабочих и получить экономический эффект 3900 рублей.

Слесарь моторного цеха Василий Михайлович Казаков в содружестве с технологом Александром Владимировичем Радаевым предложили изменить конструкцию приспособления для обработки блока цилиндров. Внедрение предложения дало экономию инструмента и снижение трудоемкости.

По предложению начальника

бюро технического контроля механического цеха № 1 Якова Антоновича Бендерука изменена технологическая база на операции шлифовки детали 60-41-069А. В результате внедрения этого предложения в производство снизился брак на 1,25 процента, получена экономия на сумму 1100 рублей.

Токарь механического цеха № 4 Владимир Алексеевич Степкин предложил модернизировать

горизонтально-фрезерный станок модели 6Н82Г—в узле вала привода коробки скоростей подшипник скольжения заменен на подшипник качения. Сократились простои и получена экономия бронзы на сумму 163 рубля.

При изготовлении матриц пресс-форм медные трубки охлаждения заливались баббитом. Старший мастер инструментально-производственного корпуса Юрий Михайлович Ефимов в содружестве

с мастером Иваном Петровичем Железновым предложили и внедрили заливку трубок пластмассой. Экономический эффект составил 1900 рублей.

Не менее интересны и предложения обмотчика электроремонтного цеха Романа Исидоровича Михайлова, электрика центральной заводской лаборатории Виктора Васильевича Савина, мастера термического цеха № 2 Михаила Николаевича Тимофеева, технолога Бориса Владимировича Кюн.

Значительный эффект завод получил от рацпредложений Давида Александровича Виноградова, Владимира Гавриловича Шахова (механический № 6), Александра Ивановича Денисова и Валентина Дмитриевича Кривенко (ЦЗЛ), Александра Ивановича Лиленкова, Ивана Трофимовича Гончарова, Якова Исааковича Побережного, Егора Григорьевича Луговских (тракторосборочный № 2), Геннадия Георгиевича Болотова (механический № 4), Владимира Васильевича Иванова (ОМТС), Петра Романовича Гончара (инструментально-производственный корпус).

квартале лучшими рационализаторами завода являются старший мастер механического цеха № 2 Николай Андреевич Карташов (внедрено два предложения с экономическим эффектом 5410 рублей), электрик сталелитейного цеха Иван Иванович Милованов (внедрено три предложения, экономический эффект 3345 руб.), мастер опытного цеха Владимир Александрович Мясников (два предложения с экономией 5224 рубля), слесарь теплосилового цеха Василий Васильевич Федоров.

На заводе разработаны условия конкурса на лучший цех по изобретательству и рационализации. Объявлен также конкурс на лучшее предложение по модернизации металлорежущего оборудования, продольно-фрезерного станка «Ингерсол», радиально-сверлильных станков моделей 2А53 и 255, фрезерных—модели 6Н82, 6Н83 и кривошипного прессы горючей штамповки модели РКХ1 2500/1250. Для заводских рационализаторов открыто широкое поле деятельности.

Б. ГАЛИЦ.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

22-й год издания № 37 (2560)

Суббота, 9 мая 1964 г.

Цена 2 коп.

СЕГОДНЯ ПРАЗДНИК ПОБЕДЫ

Я верю в будущее

Самой большой мечтой в детстве для меня была техника. Это и определило выбор профессии. Когда началась война, я учился в восьмом классе. Созданные трудности заставили меня пойти на курсы трактористов, а затем на шофера в Волчихинскую школу механизации. До 1943 года я работал здесь инструктором по вождению автомобилей.

Нерадостные сообщения с фронта, где в смертельной схватке с фашизмом решалась судьба Родины, тревожили, волновали. Несмотря на то, что я хотел скорее попасть на фронт, меня долгое время не брали. Мешало состояние здоровья.

Лишь в 1944 году я, наконец, получил вызов в военкомат. Направили в Омское танковое училище, где получил военную специальность механика-водителя. Сформированный батальон танков Т-34 погрузили на платформы и отправили в Румынию.

Служил в 23-м танковом корпусе, который действовал в прорывах. Стремительное наступление наших войск немцы уже не могли остановить.

Из всех боев мне особенно запомнился тот, за который присвоили звание Героя Советского Союза. А было это так: в районе столицы Венгрии Будапешта наши войска взяли в окружение

крупную группировку немецких войск. Фашисты предпринимали отчаянные попытки, чтобы выйти из кольца. Командование поручило экипажам трех танков Т-34 охрану шоссе севернее Будапешта. Получили приказ: «умереть, но не пропустить фашистов».

Восемь суток держали мы оборону. Всего уничтожили 55 немецких танков и лично наш экипаж—24. Командирам танков, механикам-водителям за этот бой были присвоены звания Героев Советского Союза, остальным выдали ордена боевого Красного Знамени. После выяснилось, что на нашем участке действовало около трехсот вражеских танков. Что же обеспечило нам успех? А. В. Суворов говорил: «Врагов не считают, а бьют». Активность, маневрирование, внезапность создавали у немцев впечатление, что на их пути действуют не три советских танка, а крупные силы.

Сегодня, когда наша страна в 19-й раз отмечает День победы над фашистской Германией, мне вспоминается 1945 год. Будучи в столице Венгрии Будапеште, мы с группой механиков-водителей занимались ремонтом танков. Трудящиеся города ежедневно проходили по улицам с лозунгами: «Мир!» «Победа!» Демонстрация сопровождалась стрельбой из

ракетниц и холостыми патронами.

Когда официально было объявлено о безоговорочной капитуляции Германии, трудно выразить словами ту радость и ликование, которое охватило всех людей. Это надо было видеть своими глазами.

В ноябре 1945 года по состоянию здоровья я демобилизовался, вернулся на родину в село Волчиху, Алтайского края. Передо мной стал вопрос: чем заняться? Война помешала вовремя получить образование.

Довоенная профессия тракториста и шофера, военная—механика-водителя танка—все это толкало меня к любимой работе с машинами. В 1949 году окончил курсы комбайнеров, затем меня взяли в училище механизации готовить механизаторские кадры. Жизнь требовала все новых знаний, техника совершенствовалась. Несмотря на то, что мне было уже 27 лет я поступил в Рубцовский техникум механизации сельского хозяйства и в 1956 году окончил его с отличием. В том же году поступил в Алтайский политехнический институт на вечернее отделение.

Партийная организация и дирекция техникума оставили меня работать в качестве заведующего заочным отделением техникума и преподавателя по специальному предмету. Все эти годы я сов-

мещал работу с учебой в институте. Отделение, на котором я занимался, имело конструкторский уклон, поэтому в декабре 1961 года я перешел в отдел главного конструктора АТЗ с тем, чтобы, используя практический опыт работы на тракторах, знание существующих машин и условия их эксплуатации, участвовать в создании новых марок тракторов.

Над разработкой отдельных узлов скоростного трактора работала группа дипломантов вечернего института, мои товарищи по группе. Есть и мой вклад. Я защитил дипломный проект: «Задания навески скоростного трактора для навесных с/х орудий». Я верю, что наша машина будет построена.

Как бывшему фронтовику, мне хорошо знакомы ужасы войны. Они не должны повториться. Я верю в силы мира. Они победят.

Л. ЛОГИНОВ,

Герой Советского Союза.

Г Н Е В

Вот говорят:

«Живым—живое, А павшим слава и почет»... Прилив земного покоя По векам времени течет, Стучит в сердца толчками крови.

А за кордонами страны На лицах памятников брови Сегодня круто сведены. Не дождик им морщивит лица И не холодные ветра,— У пьедесталов их вершится Опять недобрая игра.

Не где-нибудь в подзвездной сини, А на дурном горбу Земли,— В том клятом Западном Берлине,

Куда не в гости мы пришли! Там под асфальтовым покровом Бульжных старых мостовых Есть след щербатый от

подковок Саног изношенных моих. По вы, считавшие уделом (чтоб вас не предали огню), Скорее помахать нам белым, Содрав с постели простыню, Вы снова машете руками, Грозите под хмельной разгул, И целитесь в солдат

плевкам, Идущих мирно в караул К могилам!

Бросьте улюлюкать И требовать иных границ! Ведь мы из танкового люка Видали множество столиц! Да, нам терпение пристало, Но каждый день и каждый час Погибший может с пьедестала Защиты попросить у нас. Мы защитим!

Григорий ГЛАЗОВ.

Центральный пульт управления

В дни Первомайских праздников в третьем чугунолитейном цехе закончен монтаж и запущен в производство централизованный пульт управления транспортерными лентами.

Система управления была сконструирована под руководством энергетика цеха Петра Андреевича Кривокрытова. Непосредственное участие в разработке проекта и установке пульта принимали старший мастер Юрий Макарович Волошенко, электрики Иван Фотеевич Човган и Василий Петрович Сусликов.

Раньше на каждом конвейере был свой пульт управления, который обслуживал специально поставленный человек. Сейчас на запущенной первой очереди системы конвейеров подачи свежей земли на одном пульте их сконцентрировано 17. Один человек без особых усилий регулирует работу всех конвейеров.

По предварительным данным экономия от пуска централизованного пульта составляет 6 тысяч рублей и позволяет высвободить около десяти рабочих.

Таков вклад энергетиков чугунолитейного цеха в спорт повышения производительности труда.

Н. ПУСТЫННИКОВ.



СЕВАСТОПОЛЬ. У древней Нахимовской башни, на которой зажжен Вечный огонь. Фото А. Баженова.

Фотохроника ТАСС.

В труде, как в бою, славим Родину свою

Самые дорогие слова

«Мир. Нам нужен мир...» Настоящий смысл этих дорогих каждому человеку слов Катя Скулова узнала в сорок первом. 27 июля она явилась в Тульский облвоенкомат.

Декабрь сорок первого.

— Первое крещение мы приняли, — вспоминает Екатерина Петровна, — под Калинин у Клина. Первое боевое крещение — и прядка седых волос.

Сколько исходила по дорогам войны Екатерина Скулова, защищая Родину, своих близких от нашествия фашистских захватчиков. Большую часть военного времени провела в 31-й краснознаменной дивизии. Ей много пришлось испытать и увидеть. Она видела, как гитлеровцы по-разбойничьи жгли советскую землю, убивали детей, мучили стариков, женщин.

...Советские войска заняли не большой город Бежицы. Часа два, как отогнали немцев. И вдруг... на воздух взлетает мост, что пролегал через речку. Это было дело рук бендеровцев. Тут же состоялся над предателями суд, суровый, навсегда оставшийся в памяти...

Сколько раз после боя мы останавливались отдохнуть с думами о товарищах, которые только что стояли рядом. За их невинную смерть мы шли снова в бой, часто встречая шквальный огонь врага.

Гвардии старшина медицинской службы, окончившая московскую полковую школу, изучала вместе со всеми военную технику. Война научила делать все: и стрелять и, положив на плащ-палатку раненых, переносить их в укрытие.

— Сестричка, помоги..

У ОБЕЛИСКА

Я их не знал, им не знаком был близко,

На холм пришел как воин, друг и брат.

Фуражку снял,

склонясь у обелиска,

Где вечным сном сыны России спят.

Они хотели, чтобы город этот

Тьмой и позором не был бы покрыт...

И Будапешт,

свободный, полный света, Россию всей душой благодарит.

С. ДАНИЛОВ.

На этот зов она шла, чтобы отвоевать у смерти еще одного человека.

Советский солдат гуманный. Рискнув жизнью, он спасал детей и даже раненых врагов.

— Помню, пришлось перевязывать немца, — вспоминает Скулова. — На рукаве его мундира было написано: «Дивизия «Великая Германия».

— Наша сестра, — стонал раненый немец, — не стала бы перевязывать русского. Этим он сказал о фашизме все.

Дивизия, в которой служила Скулова, брала Орел, Витебск, Гомель, Оршу... Вместе со всеми она видела пылающие деревни, матерей, прижимавших от страха к груди детей, прокладывая настилы для танков по топким белорусским болотам. Под грохот разрывов и свист пуль она вместе с другими, казалось, не замечала опасности и презирала смерть.

Указом Президиума Верховного

Совета СССР от 9 мая 1945 года гвардии старшина медицинской службы Екатерина Петровна Скулова награждена медалью «За победу над Германией в Великой Отечественной войне 1941—1945 гг.».

Настал день, когда бойцы Советской Армии навсегда заставили замолчать фашистские пушки и пулеметы, когда со слезами радости на глазах вновь можно было произнести столь дорогие всему человечеству слова: «Мир. Нам нужен мир...».

Отстояв мирный труд в боях, Екатерина Петровна пришла на тракторный завод. В настоящее время она возглавляет бригаду на участке старшего мастера Ивана Евдокимовича Журавлева в метизном цехе. Здесь, трудясь коммунистически, она вместе с другими приближает светлое будущее, чтобы жить в нем без войны.

Г. БЕЛИКОВА.

Крепче за баранку держись, шофер...

О ЧЕРК

ИЩИТЕ машину под номером 66-68, — сказал мне старший диспетчер цеха безрельсового транспорта.

Несколько обеспокоенный, я задумался. Как же отыскать в этом скопище машин только одну, под номером 66-68. Но желание увидеться с водителем машины Александром Васильевичем Ширшовым было настолько большое, что я стал ходить по дорогам между цехами, пристально всматриваясь в наборные номера.

Машины обгоняли меня и шли навстречу. Но нет, это все не та... У меня появилось уже сомнение в том, что отыщу Александра Васильевича. И вдруг около сталелитейного цеха я увидел машину... Ну да, это она — 66-68. Грузчики закончили погрузку. Машина выехала на дорогу. Я радостно замахал рукой.

— Наконец-то, — сказал я, захлопывая дверцу.

Александр Васильевич недоуменно смотрел на меня. Мы познакомились. Он выжал сцепление, машина тронулась. Карие глаза внимательно смотрели вдоль серой ленты дороги. Рука привычно переключала скорости. В кабине он был хозяином, понимал машину, машина понимала его. Дым от папирос заполнил кабину и по-

лосами потянулся в открытое окно.

— Ну, рассказывайте о себе, — попросил я.

— Что рассказывать-то? — спросил Александр Васильевич.

— О себе, — повторил я.

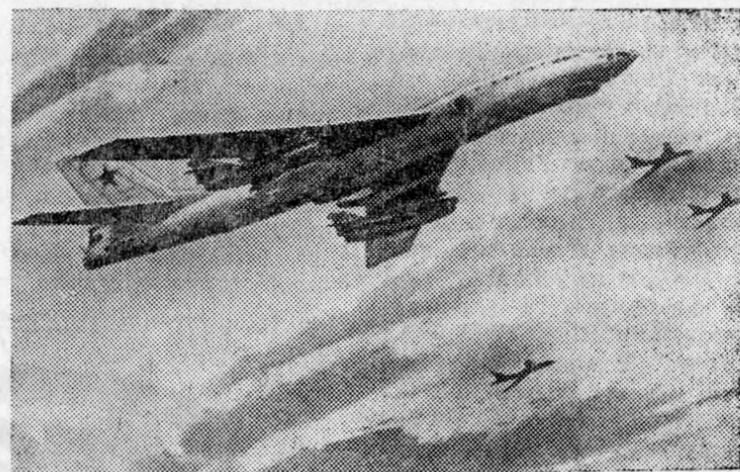
— О себе...

Ширшов заметно улыбнулся и посмотрел на свои руки. Они крепко лежали на блестящем колесе баранки, большие, в сетке морщин, вымазанные в масле. Потом он тяжело вздохнул, объехал стоящую у обочины дороги машину и закурил. Я перестал следить за дорогой, смотрел только на него. Он рассказывал неторопливо, морща лоб, что-то припоминая. Мой карандаш быстро бегал, заполняя неровными строчками ляды блок-нога.

Александр Васильевич родился в 1908 году в деревне Топольная. Рос как все мальчишки: играл в войну, прятки, лапту, ходил в ночное, удил рыбу. И, как все мальчишки, был мечтателем.

Мечтал о других мирах, смотря на звездное небо, мечтал о самолетах, которых и близко не видел.

А потом он впервые увидел грузовик. Первый грузовик в своей жизни. И тогда сказал себе: «Буду шофером». Но стать води-



Ракетоносцы в воздухе.

телем в то время было не так-то просто — машин было мало, курсов никаких не организовывали.

Только когда Александр Васильевича призвали в армию, сумел он обучиться умению водить машину. Через несколько месяцев красноармеец Ширшов был лихим водителем. Вот и сбылась его давнишняя мечта.

А после армии приехал Александр Васильевич в город Рубцовск, стал работать шофером. Алтайского тракторного завода здесь еще не было. Сколько дорог он исколесил! Если бы их можно было сложить и протянуть в одну, длинная бы получилась.

Но не пришлось ему возить доски, муку, сахар, детали. Он, уже солдат, стал доставлять на фронт боеприпасы. Военные дороги в ямах и рытвинах, солдатская жизнь в окопах под дождем и снегом. И везде — визг пуль и осколков, грохот снарядов, пожара и смерть, которая не щадила никого. Впереди фашисты. Их нужно уничтожить, прогнать с советской земли. Позади — родные города и села, туда отступить нельзя, там сестры, жены, матери, дети.

И крутит рядовой Александр Ширшов баранку, крутит день и ночь. Транспортирует пушку, подвозит боеприпасы. А дороги впереди не видно, фары зажигать нельзя. Вздохнет рядовой Ширшов и еще больше напрягает зрение, еще крепче обхватывает пальцами баранку. И не выпускает ее из рук...

Александр Васильевич прикуривает новую папиросу, дым ползет по лобовому стеклу и струйками устремляется из кабины. Я молчу. Я знаю, что мне нужно молчать. Перед глазами Александра Васильевича сейчас проходит не только дорога, но и кадры той далекой жизни, по которой он прошел рядовым бойцом, рискуя своей жизнью ради того, чтобы сегодня было такое чистое небо, такое ласковое солнце, чтобы люди мечтали, любили и верили в свое будущее.

Александр Васильевич поднимает кузов самосвала, мы едем обратно. Машина легко опускает передние колеса в выбоины на дороге.

— Было это где-то в Калининской области. Полк попал в окружение. Осталось всего несколько человек. Пробирались лесом. Сейчас даже сам не пойму, как я

ехал на своей полторке по лесу, — вспоминает Александр Васильевич. — Встретили еще одну группу наших солдат. У них несколько машин, а бензина — ни грамма. Стали соображать, как пробраться к своим. А впереди деревня и в сарае бензин в бочках. Кто-то предложил рискнуть. И вот с пятью солдатами поехал в деревню. Только погрузили бочку, открыли по нам стрельбу фашисты. Приехал к своим с бензином. Тяжело ранили в голову, но к своим все же прорвались.

Своей смелостью Александр Васильевич помог выбраться из окружения многим солдатам. За это правительство наградило его орденом Красной Звезды.

Александр Васильевич форсировал Одер, участвовал в штурме Берлина и в сорок пятом году вернулся в родной Рубцовск с восьмью наградами на груди. И опять закрутилась в его крепких руках баранка. Только сейчас он возит детали тракторов, заготовки.

Какую бы работу ни выполнял шофер Ширшов, к ней он относится добросовестно. Работал на «скорой помощи». Телефонный звонок. Где-то болен человек. И вот уже машина «скорой помощи» мчится по улицам, чтобы спасти жизнь человека.

Несколько лет тому назад имя передового шофера было занесено в заводскую Книгу почета. За тридцать лет работы в Рубцовске он не имеет ни одного прогула, ни одного нарушения трудовой дисциплины, ни одной аварии и даже опоздания на работу. Вот каков этот простой труженик Александр Васильевич Ширшов.

Последние годы он постоянно работает в сталелитейном цехе. Развозит детали, заготовки. Впрочем, какую бы работу ни поручили Александру Васильевичу, он не отказывается: выгодна она или нет, почетна или непочетна. И в цехе уже знают: раз Ширшову поручили, значит все будет в порядке.

«ЗИС» под номером 66-68, который ведет Александр Васильевич, всегда на ходу, в хорошем состоянии, и пробег машины превышает положенный километраж до ремонта. А это значит, что водитель этой машины любит ее, ухаживает за ней.

Александр Васильевич останавливает машину. Я выхожу. Мы крепко жмем друг другу руки. Ладонь у Ширшова отполирована и такая же блестящая, как баранка. Он прикуривает и плавно трогает машину с места. Я гляжу вслед и губы мои невольно шепчут: «Крепче за баранку держись, шофер».

Ю. РУШЕНЦОВ.

СПУСТЯ 18 ЛЕТ

Военный комиссар Славянского района полковник Мсуготов вручил недавно сержанту запаса Борису Александровичу Исику орден Славы III степени, которым он был награжден в годы Великой Отечественной войны, в сентябре 1944 года.

...Наши войска вели бои за город Митава Латвийской ССР. Фашисты упорно сопротивлялись. Установив орудия на одной из высот, они создали плотный огневой заслон. Рота, в которой служил пулеметчик Исин, вынуждена была залечь.

Атака захлебнулась. Тогда, несмотря на разрывы снарядов, отважный пулеметчик пошел вперед. Обогнув высотку, он неожиданно ударил из пулемета по орудийным расчетам врага. Вражеская батарея сначала замедлила темп стрельбы, а потом замолчала. Бойцы роты поднялись и с криком «ура» ринулись вперед. Их поддержи-

вал огнем своего пулемета сержант Исин. Вдруг — сильный толчок в плечо, и левая рука бесильно повисла. К Борису подбежали друзья. Они сменили товарища у пулемета, а самого отправили в тыл.

Рана оказалась серьезной. Из госпиталя воин уже не вернулся в свою часть. Отважный пулеметчик и не знал, что за подвиг в бою он награжден орденом. 18 лет иснала боевая награда своего хозяина.

Сейчас коммунист Борис Александрович Исин работает токарем на Ново-Краматорском машиностроительном заводе, член бригады коммунистического труда.

— Замечательный человек, — говорят о нем товарищи по цеху, — настоящий солдат трудового фронта.

Хорошие итоги

Кружок по изучению истории КПСС, который ведет пропагандист Виталий Федорович Теличенко, считается одним из лучших в сети политического просвещения во втором механическом цехе. В течение учебного года рабочие настойчиво овладевали знаниями.

27 апреля состоялось итоговое занятие. Прошло оно на высоком идейном уровне при стопроцентной явке слушателей.

Пропагандист В. Ф. Теличенко объявляет тему: «Партия — вдохновитель и организатор победы Великой Октябрьской социалистической революции». Большинство слушателей давали глубокие и содержательные ответы. Особенно хорошо рассказала о роли Советов, как единственно верной и правильной форме власти, приемлемой для нашего государства, Галина Успенская.

Подробные ответы дала Ниша Скворцова. Она со знанием дела осветила вопросы об июльских событиях, о конце двоевластия, репрессиях временного буржуазного правительства, о тактике партии в

этот напряженный период борьбы за власть.

Хорошо выступили слушатели кружка Раиса Сергеева, Николай Широких, Иина Волобуева, Семен Аксенов и др.

Присутствовавший на итоговых занятиях представитель парткома тов. Дегтярев И. А. дал хорошую оценку работе кружка и пожелал дальнейших успехов в учебе.

М. БУШМАНСКИЙ,
член нештатной редколлегии газеты «Боевой темп».

За долговечность оборудования

В стройный ряд вытянулись станки-автоматы. На первый взгляд они во всем повторяют друг друга. Даже заводские бирки у станков одинаковы: «Киевский станкостроительный завод им. Горького, 1961 год». Может быть только порядковым номером и отличаются автоматы один от другого. Но это на первый взгляд.

Присмотритесь повнимательнее к этим станкам и вы найдете существенные различия. Одни в течение трех лет работают без поломок, значит и без ремонта, другим уже успели заменить многие узлы и детали. Причем речь идет именно о поломанных деталях, а не об естественном их изнашивании. Поэтому вам непременно захочется взглянуть на людей, которые работают на этом оборудовании.

Автоматы обслуживаются попарно. На два станка — один наладчик. И от того, как рабочий относится к своему делу и к оборудованию, зависит многое, а главное — продолжительность срока службы каждого станка без ремонта. Мне хочется рассказать о хороших наших наладчиках, которые высоко несут честь рабочего человека, добросовестно относятся к порученному делу, берегут свои станки. Именно свои, так считают наладчик Константин Парганаев и его сменивший Виктор Макеев.

Оборудование они содержат в образцовом порядке и чистоте, внимательно следят за работой узлов и деталей и при малейшей неисправности обращаются к слесарям или устраняют неполадки сами.

Некоторые считают, что рабо-

тать на автомате самое легкое дело: нажал пусковую кнопку и пусть себе отсчитывает детали. В это время можно покурить, поболтать с товарищами. Иначе думают Константин Парганаев и Виктор Макеев. Они постоянно чувствуют ответственность за исправность станка, за бесперебойную его работу.

Виктор Макеев рассказывает: «Станок, что дитя малое, за ним глаз да глаз нужен. Тем более, автоматы эти точные. Качество обработки да и вся работа станка во многом зависит от режущего инструмента. Резцы мы меняем три раза в смену.

Во время пересмены станки передаем на ходу и рассказываем друг другу, какой металл сегодня на обработке, когда надо заточить резцы, за работой какого узла нужно следить внимательнее».

Глубокое знание техники, технически грамотная регулировка станков, высокое чувство ответственности к работе и к государственной собственности позволяют тт. Парганаеву и Макееву добиваться удлинения межремонтных сроков работы оборудования. Они также помогают найти причину и неполадки в работе соседних станков.

По общепринятым правилам через два года такие станки подвергаются среднему ремонту, т. е. производится замена износившихся не только отдельных мелких деталей, но и целых узлов.

ли успешно освоены и внедрены в производство.

Таким образом было доказано, что машины модели 305 на нашем заводе могут работать и давать качественные стержни. Параллельно с этим в сентябре 1963 года проводилось опробование пескострельного полуавтомата 28Б7/28П8, которое показало неплохие результаты: агрегат работал исправно. Получить же качественный стержень в то время не удалось из-за несоответствия приспособления для формовки стержня блока СМД.

Требовалось новое приспособление. Проектирование новой надувной насадки было поручено коллективу бюро чугунолитейного цеха. С этим заданием конструкторы успешно справились. В конце февраля надувная насадка была изготовлена модельным цехом. С начала марта этого года проводится повторное опробование полуавтомата. Надо сказать, что опробование, идет энергично. Большую помощь в этом деле оказывает тов. Феликс Е. М.

В настоящее время по стержням, изготовленным на пескострельном полуавтомате 28Б7/28П8, получена первая отливка. Отливка удовлетворяет всем тре-

занных районах, очень много, и местожительство каждого находится далеко от завода. Нас возмущает то, что из-за нечеткости работы автопарка и малочисленности его машин мы на работу и после смены ходим пешком.

Поэтому маршрутам, особенно в момент заводских пересмен, транспорт удовлетворяет примерно 5—7 процентов пассажиров.

И это длится годами без всяко-

го улучшения. А какие изношенные автобусы на наших линиях! Сколько рабочих и служащих тратит много времени до и после работы на ходьбу, вместо того, чтобы плодотворно отдохнуть.

В наше время пора бы урегулировать этот несложный вопрос, если разумно к нему подойти. Для этого пассажирскому автохозяйству нужно внимательно прислушаться к голосу рабочих завода, увеличить количество машин в часы пересмен, их ритмичность движения.

Завкому профсоюза, вероятно, следует войти в ходатайство перед дирекцией завода о том, чтобы перенести начало работы группы цехов на час позже других (вспомогательные цехи с 8 часов, сборочные — с 9). От этого выиграют и производство и работники, увеличатся заделы в заготовительных и вспомогательных цехах, возрастут заделы для сборочных цехов, повысится ритмичность.

Теперь несколько слов о дорогах. Нам бы очень хотелось прокатить по этим маршрутам тех руководителей, кто следит за техническим состоянием этих двух шоссе дорог.

ЖУРАВЛЕВ С. П., СОЧЕНКО С. П., ФЕДОРОВ В. А., КЛИМЕНКО Н. В., ВОРЖЕВА, ЛЕВИН К. И., КУЗЬМИН Д. А. и другие.

Совесть и долг

Как часто мы встречаем замечки читателей с выражением благодарности врачам нашей поликлиники за внимательное и чуткое отношение к больным. Приятно читать об этом и думать: пусть будет побольше таких врачей.

Я же хочу рассказать о другом. В апреле моя супруга вынуждена была пойти в детскую поликлинику: у дочки внезапно поднялась температура. Врач Раиса Михайловна Лазуркина категорически отказалась принять девочку, ссылаясь на то, что она не этого района. Тогда мы обратились к главврачу и по ее записке вновь зашли к Лазуркиной.

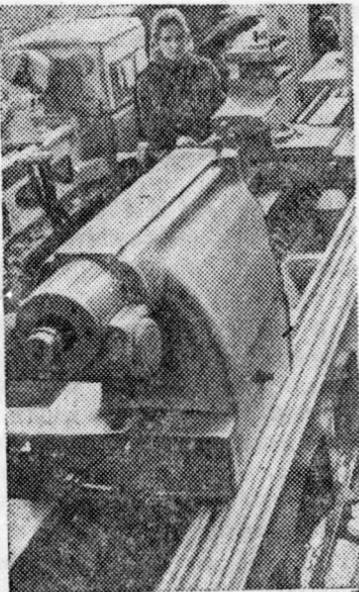
— Что, добились все-таки приема ко мне? — возмущенно сказала она и осмотрела девочку, у которой оказалось двухстороннее воспаление легких.

В этот же вечер произошел другой случай. Женщина просила послушать мальчика после перенесенной болезни. Лазуркина отказалась, так как время приема закончилось. В это время из соседнего кабинета выходила уже одетой врач Валентина Сергеевна Белик. Услышав просьбу посетительницы, Валентина Сергеевна вернулась в кабинет и приняла мальчика.

Вот два совершенно разных отношения к человеку. Тем более, к ребенку. Хотелось бы спросить: как может такой человек, как Лазуркина, быть детским врачом?

А. ФРОЛОВ,
инженер-технолог отдела главного металлурга.

Ю. ЛУГОВСКИХ,
Тракторосборочный цех № 2.



Во многие страны мира идет продукция Рязанского станкостроительного завода. В этом году изготовлены винторезные станки для Кубы, Польши, Югославии, Австралии, Турции... Рязань, до революции маленький и отсталый городишко, ныне пользуется прочной славой заметного индустриального центра.

На снимке: новый станок для Объединенной Арабской Республики.

Прогрессивный метод формовки

В последнее время в нашей стране и за рубежом начали применять пескострельные стержневые машины для изготовления стержней. Преимущество изготовления стержней на пескострельных машинах по сравнению с встраиваемыми и прессовыми машинами обуславливается большой объемной скоростью формообразования, возможностью изготовления стержней любой сложности и конфигурации, механизацией и автоматизацией производства.

По сравнению с пескоструйными в пескострельных машинах снижается расход воздуха, легче производится смена ящиков, шире выбор смеси по сырой прочности, вязкости, влажности. Стержневые ящики при этом мало изнашиваются и могут быть изготовлены из любого материала, в частности, из дерева.

Учитывая вышеперечисленные преимущества пескострельной формовки стержней перед

другими методами, наш завод приобрел пескострельные машины. Две машины модели 305 были установлены в чугунолитейном цехе № 3, одна — в стальцехе. В чугунолитейном № 1 установили машину 28Б7 с поворотным протяжным станком 28П8 для изготовления более крупных стержней.

С января прошлого года работники нашего отдела при содействии цехов начали освоение установленной техники. Для чугунолитейного цеха № 3 было запроектировано и изготовлено 13 наименований пескострельных стержневых ящиков. Кроме того, были изготовлены необходимые приспособления для формовки стержней на пескострельных машинах. Для сталелитейного цеха было изготовлено два стержневых ящика и соответственно приспособления. Все эти 15 наименований стержневых ящиков для машины № 305 к концу года бы-

В отделе подготовки кадров

Вооружение рабочих техническими знаниями — задача большой важности. Улучшению качества обучения был посвящен семинар, проходивший недавно в отделе подготовки кадров. Более 50 человек, в числе которых — преподаватели теоретического обучения в цехах и техорганизаторы — присутствовало на нем. Среди преподавателей начальник пролета чугунолитейного цеха № 1 тов. Носик, заведующий техотделом модельного цеха тов. Мишин, мастер плавки чугунолитейного т. Переворочаев, конструктор кузнечного цеха тов. Комлаков, техорганизаторы тт. Мурзин, Парамонова, Кочура, Катков и другие. Они прослушали такие темы, как «Основные принципы дидактики», «Организация и методы проведения уроков».

Вопрос качества технического обучения приобретает также главное направление в связи с резким возрастанием контингента обучающихся. Если в 1957 году четыре с половиной тысячи человек были охвачены техническим обучением, то в 1963 году это число возросло до 7200.

Для проведения теоретического обучения в цехах отведены отдельные комнаты в механическом первом, прессовом, чугунолитейном № 3, кузнечном. В классных комнатах отдела подготовки кадров создаются хорошие условия для обучения, монтируется электrolaborатория, намечается организовать лабораторию резания и мерительного инструмента.

Большая работа предстоит работникам отдела подготовки кадров по созданию постоянно дей-

ствующих курсов для 15 предприятий совнархоза рубцовской зоны, куда входят Кольванский камнерезный завод, Золотушинский рудник, Локтевский цементный, Змеиногорский ликеро-водочный заводы, Михайловский содокомбинат и другие. Работники этих предприятий должны пройти обучение на нашем заводе.

За последний период работники отдела подготовки кадров уделяют большое внимание обучению рабочих соответствующим специальностям в связи с предстоящей постановкой на производство нового трактора Т-4. На курсах занимаются две группы газосварщиков в пределах 100 человек.

В ближайшее время намечается 15 дневный семинар для работников «Сельхозтехники». Завод обязуется обучить большую партию инженерно-технических работников из различных краев и областей. В основу взято устройство, эксплуатация и техническое обслуживание нового трактора Т-4. Занятия будут проводиться в два потока: с 1 по 15 июля и с 15 по 30 июля. Руководитель отдела подготовки кадров т. Дацук И. Л., главный конструктор тов. Кругов Б. В. и представитель производственно-учебного комбината «Рост сельхозтехники» тов. Машинистов Н. С. разработали специальную

программу. Позже обучением будут охвачены и трактористы.

Исключительно большая работа проведена по аттестации преподавателей. С этой целью создана комиссия под руководством заместителя главного инженера тов. Ситникова. Преподавателей теоретического обучения и инструкторов по рекомендации администрации цехов подобрано 638 человек. Все они утверждены на заседании комиссии.

В прошлом году при отделе был создан педагогический совет. Теперь на заседаниях рассматриваются вопросы зачисления учащихся на курсы, посещения, успеваемости.

На заседаниях политехнического совета обычно подводятся итоги работы по техническому обучению за предыдущий год и намечаются задачи на будущее. Одно из заседаний политехнического совета было посвящено созданию таких советов в цехах, созданию секций по вопросам ремонтной службы, по школам передовых методов труда, по учебной производственной практике учащихся 9—10 классов школ № 6 и 9.

Все проводимые мероприятия направлены на совершенствование квалификации кадров, способствуют повышению культурно-технического уровня тружеников завода.

Г. ФЕДОРОВА.

ТРЕВОГА! Тонны металла втопты в грязь

С наступлением теплой солнечной погоды бурно таял снег, паводковыми водами заполнило пониженную часть дороги с восточной стороны чугунолитейного цеха № 3.

Проходящим транспортом дорога в этой части была превращена в сплошное грязное месиво. Рабочие, следуя от механосборочного корпуса № 2 к третьему литейному, устраивали своеобразную переправу. Детали по обочинам дороги, сложенные в зимний период, явились тем материалом, которым начали вымачивать переходы через топь.

Таким образом тонны готовых тракторных деталей обречены на гибель. Головки блока (01-401 и СМД7-0601), стоимость каждой

соответственно 152 рубля 92 копейки и 216 рублей 94 копейки, мосты 38-401 и 60-18-001 стоимостью 165 рублей 48 копеек и 218 рублей 22 копейки, баланспланы, планки — каких только средств и труд втопты в грязь.

Беда и в другом: дорога стала труднопроходимой, а для пожарных с низкой посадкой машин — непроходимой. В результате часть заводских помещений и складов оказалась отрезанной. Кто повинен в этом? Командант завода тов. Новосельцев, который обязан следить за содержанием дорог завода в исправном состоянии. Сейчас на заводе не только не соблюдаются габариты вдоль дорог, но и загромождается непосредственно их проезжая часть.

Ванном самолете «АН-2», пилотируемом опытным камчатским летчиком Сергеем Никитиным, начальник вулканологической группы Генрих Штейнберг и бортинженер геофизик Александр Таракановский провели детальное обследование Авачинского, Корякского, Козельского, действующего Карымского вулканов.

В ходе аэромагнитных съемок ученые получили информацию о строении вулканов, температурном режиме на глубине.

Коллектив, партийная, профсоюзная и комсомольская организации скрапоразделочного цеха скорбят по поводу преждевременной смерти

БУЧУГИНА

Леонтия Александровича, последовавшей 7 мая 1964 года после продолжительной тяжелой болезни, и выражают глубокое соболезнование семье и близким покойного.

Для вас, тракторостроители!

ДОРОГИЕ ТОВАРИЩИ!

В этом месяце на экране заводского клуба вы сможете посмотреть новые художественные фильмы:

9 и 10 мая — **В резерве у смерти** (Германская Демократическая Республика).

12, 13 и 14 мая — **Барабаны судьбы** (Англия).

15, 16 и 17 мая — **Смерть зовется Энгельхен**, 1 и 2 серии (Чехословакия).

19 и 20 мая — **Стежни-дорожки** (киностудия имени А. Довженко).

21 и 22 мая — **Без вести пропавший** (Мосфильм).

23 и 24 мая — **Когда уходит жена** (Венгрия).

27, 28, 29, 30 и 31 мая — **Тишина**, 1 и 2 серии (Мосфильм).

Для детей будут демонстрироваться следующие фильмы:

9 и 10 мая — **Тайна**.

16 и 17 мая — **Федька**.

23 и 24 мая — **Капитаны голубой лагуны**.

30 и 31 мая — **Самогонщики**.

Грабители пойманы

Общественность нашего города, органы милиции ведут беспощадную борьбу с нарушителями порядка, ворами и бандитами. С каждым днем их становится все меньше. Однако отдельные случаи воровства, нападений на граждан еще имеются.

Некие Чистяков и Карз долгое время специализировались на грабеже граждан. Но, как говорится, «сколько веревочка не вьется, а конец найдется». Оба преступника взяты под стражу и привлечены к уголовной ответственности.

Расследование совершенных

ими преступлений очевидно. Тем не менее, кроме известных и установленных фактов грабительских нападений на граждан г. Рубцовска, еще имеются пострадавшие, личности которых нами не установлены.

Осенью 1963 года во дворе средней школы № 6 был ограблен мужчина, у которого отобрали деньги и часы. Примерно в это же время указанная группа хулиганов встретила на Рубцовском проспекте сошедшего с автобуса пожилого мужчину и вытащила у него более 30 рублей.

Во дворе магазина «Лакомка», расположенного напротив клуба АТЗ, преступники отобрали у неизвестного гражданина около 70 рублей.

Во дворе дома № 130 по ул. Вокзальной у неизвестного мужчины было отобрано примерно 50 рублей.

В декабре 1963 года на ул. Жданова, во дворе магазина «Лакомка», преступники отобрали у мужчину, отняв у него деньги. В этом же месяце на площади им. Ленина они отобрали у мужчины карманные часы, шапку-ушанку и 10 рублей.

Граждан, которые знают потерпевших, а также и самих потерпевших просим сообщить в прокуратуру города сведения об этих фактах для более полного и быстрого расследования дела.

Г. ПОЛУЯНОВ,
следователь прокуратуры,
юрист 1-го класса.

Редактор В. А. КУБЫШКИН.

Л. А. Бучугин

Коллектив заводского клуба и художественной самодеятельности понес тяжелую утрату. 7 мая после продолжительной болезни скончался член правления клуба, руководитель постоянно действующей агитбригады Леонтий Александрович Бучугин, человек неистощимой энергии и большого сердца.

Все, кто знал Леонтия Александровича Бучугина, навсегда сохранят о нем светлую память как о неутомимом труженике,

человеке щедрой души и огромного внутреннего обаяния.

Правление заводского клуба, художественный совет, коллективы библиотеки и художественной самодеятельности.

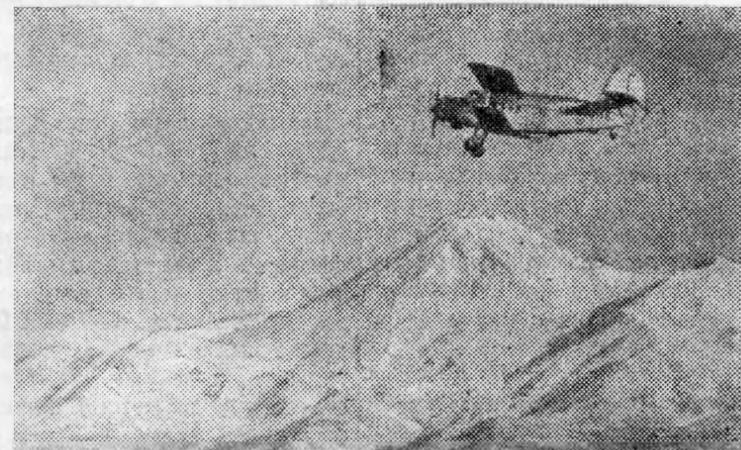
Коллектив кузнечного цеха выражает искреннее соболезнование табельнице цеха Бучугиной Анне Ивановне по поводу безвременной кончины ее мужа

БУЧУГИНА
Леонтия Александровича.

Коллектив бухгалтерии пятого цеха выражает соболезнование Дериге Николаю Петровичу по поводу смерти его отца.



На снимке: вулканологи Генрих Штейнберг (справа) и Александр Таракановский готовят аппаратуру крылатой лаборатории.



На снимке: самолет с учеными над Авачинским вулканом. Фото Ю. Муравина. Фотохроника ТАСС.