

Задание выполним в срок

Немало ответственных заданий по Т-4 поручено нашему цеху. Нам необходимо изготовить большое количество различного оборудования и оснастки: стенды, кантователи, подъемно-транспортные сооружения (кран-балки, моно-рельсы, подъемники).

Исключительно ответственное задание по изготовлению главного конвейера сборки трактора Т-4 было нами выполнено несколько месяцев назад и передано на монтаж. Немало работ сделано по Т-4, но предстоит выполнить еще больше.

Одновременно, не ослабляя напряжения и темпов, нам предстоит вести ускоренное изготовление специального оборудования и приспособлений для организации отделения по выпуску экспортных тракторов.

Кроме того, с нас не снимается обязанность по оснащению новой техникой сталелитейного, кузнечного и других цехов завода.

Коллективу не раз приходилось выполнять ответственные задания, и он справлялся с этим весьма успешно. Надо надеяться, что и теперь он продемонстрирует свою подготовленность и зрелость, выполнив все важные заказы в срок.

Д. ЛЕВ,
старший мастер ЦСМА.

День советской печати

История советской печати неразрывно связана с историей Коммунистической партии Советского Союза, с историей международного коммунистического и рабочего движения, с развитием научного коммунизма. В руководстве партии, в животворной марксистско-ленинской идеологии — силы нашей партии, источник ее высокого авторитета.

Советская печать — подлинно народная печать, она тесно связана с массами, является их трибуной, опирается на широкую общественность в лице рабочих и сельских корреспондентов, своего многочисленного антага.

Непреложные принципы нашей печати — правдивость в освещении всех явлений жизни, творческая инициатива и активность, смелая и принципиальная критика и самокритика, поддержка всего нового, передового, борьба с пережитками прошлого, с косностью, бюрократизмом, со всем, что мешает нашему движению вперед.

Советская печать уделяла и уделяет большое внимание воспитанию трудящихся в духе пролетарского интернационализма, во-просам международной жизни, строительству социализма братских

народно-демократических стран. Она неутомимо борется за дружбу и сотрудничество между народами, за мир во всем мире.

XXII съезд КПСС разработал величественную программу борьбы за построение коммунистического общества. Решения съезда явились программой серьезной перестройки всей нашей печати, в работе которой за последние годы накопилось много нового, ценного и поучительного.

«Как армия не может воевать без оружия, — говорит Никита Сергеевич Хрущев, — так и партия не может успешно вести свою идеологическую работу без такого острого и боевого оружия как печать».

На нашем заводе выпускается более ста наименований стенных газет в цехах и отделах, издается заводская многотиражная газета. Заводские журналисты и активисты печати пламенным правдивым словом помогают коллективу тракторостроителей добиваться успехов в выполнении социалистических обязательств.

Перед нашим заводом в шестом году семилетки стоят большие задачи в деле освоения новой техники и постановки на производство нового мощного трактора Т-4, снижения себестоимости выпускаемой продукции.

Задача заводской печати состоит в том, чтобы способствовать мобилизации коллектива завода на борьбу за улучшение всех технико-экономических показателей.

На страже интересов завода зорко стоят рабочие корреспонденты — неутомимые бойцы семилетки. В их рядах — тт. Бушманский, Манев, Вилькин, Степанов, Кузьмин, Павлюченко, Лиховенко, Пученькин, Варшавский, Гончаров, Филимонова и многие другие. Часть из них является членами общественной редколлегии газеты «Боевой темп». Горячая заинтересованность в общем деле — вот что побуждает наших работников браться за перо.

Сегодня, в день советской печати, можно высказать полную уверенность в том, что, опираясь на подъем рабселькорского движения, советская пресса будет достойно выполнять эту задачу и впишет в историю борьбы за коммунизм еще не одну славную страницу.

Пролетариям всех стран, соединяйтесь!

Боевой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ Ш. И. КАЛИНИНА

22-й год издания
№ 36 (2559)

Вторник, 5 мая 1964 г.

Цена
2 коп.

Стенгазете — боевое руководство

С большим интересом встречают выход каждого номера стенной газеты рабочие прессового цеха. Они любят свою газету, видят в ней боевого помощника партийной, профсоюзной и комсомольской организаций. Как же осуществляется здесь руководство стенной печатью?

Составляя месячный план, редактор стенгазеты «Прессовщик» Александр Иванович Золотавин советуется с секретарем партийной организации, вместе обсуждают намеченное, делают существенные поправки, дополнения, замечания. Каждый вновь подготовленный номер стенной газеты просматривается и обсуждается также совместно. Не случайно поэтому газета в цехе интересная, содержательная. В ней отражаются самые различные стороны жизни коллектива прессовщиков.

В одном из недавних номеров сообщалось о массовом браке по детали 06.404 (колпак масляного фильтра). Причина брака заключается в том, что снабженцы завода поставляли цеху несортной металл. После того, как выступила газета, положение вы-правилось.

Легко сказать: дело улучши-

лось. А ведь сколько это стоило тревог! Вопрос обсуждали серьезно, по-партийному обе стороны и пришли к правильному решению, наметив пути устранения недостатков.

Надо поставить в заслугу редколлегии то, что она решает очень важные вопросы. Об этом говорят сами за себя заголовки: «За качество продукции», «Улучшим экономические показатели», «Рационально использовать время». Все это целенаправленные передовые статьи.

Да и в целом в заметках любого номера «Прессовщика» раскрываются конкретные, хорошо продуманные факты, сообщается всегда что-нибудь интересное.

Широкому и глубокому показу производственных вопросов способствуют члены редколлегии. Мария Михайловна Зазулина, инженер-экономист, всегда исполнительна. Скажет ей редактор — быстро соберет материал.

Производство, план, качество — ее сфера. Работник ПДБ тов. Андисимов неплохо освещает партийную жизнь, работу партгруппы. Технолог Долгов, заместитель редактора, готовит серьезные передовые статьи или технические новинки. Красиво оформляет газету член редколлегии Виктор Иванович Рехин.

Номера стенгазет выходят регулярно, и все это благодаря постоянному конкретному руководству со стороны партийного бюро и его секретаря тов. Мартюшова.

С большой ответственностью относится к своей обязанности и сам редактор. Замечательно продуман им, например, номер, посвященный Дню памяти В. И. Ленина. В нем раскрыты производственные успехи прессовщиков. Это настоящая симфония коллективного труда.

Остается пожелать редколлегии газеты: так держать!

Б. ГАЛИЧ.

Рапорт трудовой победы

Коллектив сталелитейного цеха возглавлял праздничную колонну тракторостроителей на Первомайской демонстрации трудящихся города. Этой высокой чести сталелитейщики удостоены за успешное выполнение предмайских социалистических обязательств.

План четырех месяцев коллективом цеха завершен досрочно — 23 апреля. Первенство в предмайском соревновании завоевали смена мастера Николая Наумова с участка углеродистого литья и смена мастера Николая Коротеева

с участка марганцовистого литья. Каждая из них выдала в апреле сверхплановой стали на сумму 12 тысяч рублей.

Намного опережают график смена мастера Дмитрия Сабоцкого с участка формовки, смена мастера Ефима Должикова с участка плавки и смена мастера формовочного участка Владимира Наугольникова.

Свои трудовые успехи сталелитейщики посвятили Первомайскому празднику.

Т. ФИЛИМОНОВА.

Наука — производству

Много интересных проблем рождается у инженеров филиала Алтайского научно-исследовательского и проектно-технологического института.

Хорошо потрудились по разработке режимов нагрева в элек-

тролите такой ведущей детали как звездочка и по проектированию производственной установки для осуществления ее нагрева инженеры лаборатории электронного нагрева тт. Фурсов, Илюхина, Денисова, Першина и техник тов. Зайцев. Применение данного процесса повысит стойкость деталей в полтора — два раза.

Инженеры проектно-технологического сектора института тт. Капулкин, Чурсян и техник тов. Котова усиленно работают по освоению процессов виброочистки отливок, поковок и деталей после термической обработки от окалины.

В настоящее время подбирается наиболее целесообразная номенклатура деталей. Применение данного вида обработки увеличит производительность в 5—10 раз.

Г. БЕРНО.

ДОСРОЧНО!

Замечательных результатов в предмайском соревновании добился коллектив заготовительного участка прессового цеха.

Лучшие показатели имеют коллективы смен, где мастерами тт. Леонов и Морозов. До полутора норм в смену продукции высокого качества выдают резчики Николай Киселев, Раиса Гибадулина, Василий Ледовских и другие.

Лауреаты международной Ленинской премии «За укрепление мира между народами»



АХМЕД БЕН БЕЛЛА — общественный и государственный деятель (Алжирская Народная Демократическая Республика).

ДОЛОРЕС ИБАРРУРИ — общественная и политическая деятельница (Испания).

ХЕРЛУФ БИДСТРУП — художник, общественный деятель (Дания).

Фотохроника ТАСС.

Наравне с лучшими

Коллектив механического участка цеха станкостроения, механизации и автоматизации (ст. мастер тов. Жученко Г. Д.) брал предмайские обязательства: выдать детали для пуска участка по изготовлению экспортных тракторов.

За короткий период была проделана большая работа. Все заказы по этому отделению выполнены в срок благодаря слаженному труду токарей тт. Булгакова, Плешкова, Крикунова, Заржитского, Фрезеровщиков тт. Беликовой, Стадника, Вербейко и др.

Наравне с лучшими хорошо трудятся и молодые рабочие смены тт. Кротов, Кудинов, Ковалевский, Раковская.

А. СЛЕСАРЕНКО,
токарь.

Советская печать — боевое оружие партии



В. И. Ленин беседует с рабочими корреспондентами в редакции газеты «Правда» (1917 г.).

Рисунок заслуженного деятеля искусств РСФСР П. Васильева.

Фотохроника ТАСС.

Рожденная коллективом

До недавнего времени Станислав Павлович Зорин, начальник конструкторского бюро ОГК, был обыкновенным читателем и работником своей стенгазеты «Новая техника». Когда его просили написать заметку в очередной номер, он не отмахивался, как это делали некоторые сотрудники отдела главного конструктора, а садился за стол и готовил материал. Станислав Павлович хорошо понимал, что регулярный выпуск газеты дается редактору нелегко: ведь это делается, как правило, после работы. А Станислав Павлович уважал чужой труд. Как читатель, он иногда ругал редколлегия за скучные, серые статьи, появляющиеся в газете. Но все это ни к чему особенно не обязывало.

А теперь он сам редактор. Просматривая старые номера газеты, Зорин особенно отчетливо и ясно представил всю ответственность, возложенную на его плечи.

У газеты были хорошие традиции.

—Наша «Новая техника» всегда входила в первую «тройку» на конкурсах. — говорил секретарь парторганизации М. А. Верещагин. И это было намеком ему, Зорину, новому редактору: «надеюсь, что не подведешь». И еще очень крепко помог совет парторга: «копираться на редколлегия, на актив».

Нелегко собирать материал в стенгазету. Одни члены редколлегии в командировках, другие заняты срочной, неотложной работой, некоторые отбиваются бесконечными обещаниями. Не раз приходил вредный соблазн: взять самому да и написать материалы. Но Зорин понимал: поддайся этому чувству и газета превратится в сплошной штамп, станет безликой.

Настойчивость и терпение дали свои результаты. В коллективе нашлись активные работники: очеркисты, фельетонисты и даже поэты.

—В нашей редколлегии 13 человек. Оформлением заняты четыре художника, фотограф, — рассказывает Станислав Павлович.

Иждивенским настроениям нет места у нас. Каждый член редколлегии отвечает за свой участок. М. П. Бухарин, например, освещает вопросы, связанные с освоением новой техники, А. П. Казарин — производствен-

ные вопросы, девушки Колобова и Гмыря отвечают за художественную самостоятельность, т.т. Захоженко и Лункин освещают спортивную жизнь.

В тот день, когда мы встретились со Станиславом Павловичем Зориным, редколлегия готовила праздничный майский номер.

—Кроме передовой поместили статью председателя цехкома. В ней подводятся итоги за первый квартал, а они неплохие — коллективу отдела главного конструктора от имени завкома объявлена благодарность, отмечаются ударники коммунистического труда. Статья уже написана. — и Станислав Павлович показывает материал.

В этом же номере помещается корреспонденция начальника бюро гидравлики Г. Любелского о новшествах по усовершенствованию гидросистемы на трелевочных тракторах.

Наряду с проблемными статьями, освещающими передовой опыт, газета «Новая техника» большое внимание уделяет и другим жанрам. Здесь читатель найдет и короткие информации по различным областям жизни отдела, и заметки «Наблюдателя», и юмореску, и спортивное обозрение, и многое другое. В газете имеется постоянный раздел: «Уголок рационализатора и изобретателя».

В рабочем столе редактора всегда есть запас. Ко Дню победы сотрудник отдела Леонид Семенович Логинов, Герой Советского Союза, подготовил статью, в которой делится впечатлениями о первом дне мира. Член партбюро тов. Старцев готовит обзор стенной газеты.

Выпуск очередного номера стенгазеты стал своеобразным праздником в коллективе. Особенно стараются художники. Их фантазии можно позавидовать. В оформлении много выдумки, порой, быть может, больше, чем нужно, но чувствуется, что это делается не ради одной красоты, а из любви к газете. Следующий номер должен быть обязательно лучше, интереснее, не похожим на прошедший — стало основным требованием для членов редколлегии.

Однако говорить о том, что стенгазета «Новая техника» глубоко и всесторонне освещает все вопросы жизни коллектива, еще рано.

—Мы слишком увлеклись производственной стороной дела. Материалов воспитательного значения пока маловато. Действительность тоже не на высоте, — говорит Зорин. И тут же излагает свои планы на будущее.

—Чтобы критика доходила до цели, будем высылать такие материалы для принятия мер. Оживим работу отдела «Сатира и юмор». Обязательно заведем отдел хроники.

И так всегда: поиски, творчество. Однажды кто-то высказал мысль — оформить альбом по истории стенгазеты, отмечать юбилейные даты, однажды кто-то посоветовал объявить конкурс на лучшие материалы. Неважно кто. Важнее другое: отныне стенгазета никогда не окажется на положении падчерицы. И это радует редактора.

А. АНТОНОВ.



В Оренбургском прессостроительном объединении «Гидропресс» все более широкое применение находят детали, изготовленные из капрона и пластмасс. За счет этого только в прошлом году сэкономлено свыше 52 тысяч рублей и большое количество черных и цветных металлов.

Сейчас в прессах, изготавливаемых предприятием, применяется 70 наименований пластмассовых деталей, а к концу года это число достигнет 100.

Включившись во всесоюзный смотр использования, хранения и учета черных и цветных металлов, прессостроители решили в 1964 году только за счет применения пластмасс сэкономить 40 тонн металла.

На снимке: в сборочном цехе завода собираются прессы «П-476». В них нашло применение большое количество пластмассовых деталей.

Фото Б. Клипиндера.

Друг и помощник

Стенная газета нашего отдела называется «За автоматизацию». Выходит она регулярно. За четыре месяца этого года выпущено шесть номеров.

Несколько лет тому назад газета «За автоматизацию» выходила, как и в других отделах и цехах, в тяжелой рамке, с большим заголовком и длинными цитатами по бокам, что, конечно, делало ее внешний вид солидным, но текст самой газеты умещался в трех или четырех колонках.

Сейчас мы отказались от этого. Считаем это непрактичным да и ненужным. Вот уже несколько лет наша газета выходит на обыкновенном листе ватмана, ярко и красочно оформлена. В ней помещается несколько заметок о хороших людях, о передовиках производства, по обмену передовым опытом, о достижениях в работе. Работники отдела с удовольствием читают каждый очередной номер. В подборе и оформлении материала участвуют сами сотрудники.

Труд конструктора очень трудно учесть, и некоторым думалось, что это и невозможно. Но вот совсем недавно стенная газета рассказала о том, как в секторе станкостроения применили новую форму учета работы конструкторов. Много было шума и споров. Вопрос этот сейчас серьезно изучается в нашем отделе, и судя уже по первым результатам, новая форма учета приживется не только у нас, но, видимо, и в других отделах.

Сегодня, как всегда, хочется сказать о самых активных товарищах, которые многое делают для того, чтобы газета была интересной. Это начальник бюро Василий Беликов, инженеры Алла Мальцева, Лариса Крыгина, Виктор Корнелюк, начальник бюро Виталий Алейников.

Можно смело сказать, что стенная газета «За автоматизацию» стала добрым другом и товарищем всех наших работников. Она помогает устранять недостатки, является верным помощником администрации и общественных организаций в борьбе за выполнение стоящих задач.

В. ФРЕНКЕЛЬ,

редактор газеты «За автоматизацию»

отдела комплексной механизации и автоматизации.

Опора газеты — актив

Активная роль принадлежит нашей печати и ее активистам — рабочим корреспондентам. Их боевое слово звучит и в нашей заводской газете.

Хочу сказать несколько слов о ее действенности. Я помню, в одном из номеров этой газеты была опубликована статья «Цех... или биржа труда?». В ней на суд общественности выносилось большое зло — штурмовщина. Речь шла о случаях, когда из ремонтно-механического цеха на сборку тракторов посылали рабочих на прорыв, тем самым создавая неблагоприятные условия для выполнения производственного плана в нашем цехе.

Выступление возымело действие. Сейчас такого положения не наблюдается.

Или еще пример. Был в работе кузнецов период, когда они поставляли бракованные детали механическому цеху № 3. И тогда в газете появилось открытое письмо. Начальник механического цеха № 3 обратился к кузнецам: «давайте выправлять это положение».

Прошло некоторое время. Яче-

седовал с передовым рабочим механического цеха тов. Искрой. «Спасибо, товарищи, — говорил он. — Теперь у нас дело изменилось к лучшему, кузнецы исправились».

И в этом случае помогла опять же газета. Ведь коллектив одного цеха обратился к другому. Поднялся на обсуждение довольно серьезный вопрос — вопрос о качестве. Кузнецы приняли все от них зависящие меры, чтобы не быть преградой для выполнения плана коллективом другого цеха.

Много у нас рабочих корреспондентов, которые завоевали уважение своими выступлениями в газете. Каждая их заметка или статья бьет в цель, заставляет думать, спорить. И наши работники смело отстаивают любые затронутые ими вопросы.

Заметное влияние оказывают на общее направление газеты выступления рабочих корреспондентов Михаила Афанасьевича Бушманского, Павла Ефимовича Тюмина, Петра Михайловича Терентьева, Николая Алексеевича Шенна, многих секретарей партийных и комсомольских организаций.

Для активистов газеты у нас большое поле деятельности. Они глубоко проникают в жизнь, освещают различные ее стороны, будь то производство, трудовые будни или вопрос о коммунистическом воспитании человека. Они поднимают важные темы, подмечают новое, никогда не терпят несправедливости, борясь за правду.

Такие они, наши работники.

В. МАНЕЕВ,

общественный редактор газеты «Боевой темп».

Фотохроника ТАСС.

Время не терпит...

Вопрос снижения брака и повышения качества литья в чугунолитейном цехе № 3 является одним из первостепенных вопросов, которым постоянно занимается не только администрация, но и весь коллектив в целом.

Так, в 1963 году вопросы качества и брака трижды обсуждались на партийном собрании. Слушался этот вопрос и на открытом комсомольском собрании, на производственном совещании. И вот после всех принятых мер сейчас можно прямо сказать, что в настоящее время брак в цехе заметно снизился.

По сравнению с 1962 годом в прошлом году брак снизился на 19 процентов, потери от брака уменьшились на 11 процентов. Снизился брак и в первом квартале текущего года. Так, коллектив стержневого участка, где начальником тов. Лазарев, снизил брак на 35 процентов, обрубного участка (начальник тов.

Ерохин)—на 29 процентов, модельного, руководимого мастером тов. Бугаенко,—на 38 процентов.

Это пришло не случайно и не сразу. В цехе постоянно совершенствуется технология литья. Осуществляется план организационно-технических мероприятий, который направлен на улучшение качества продукции и снижение брака. У нас, например, введена оплата труда за тонну годного литья. По этой системе уже работают 1-й, 4-й, 5-й, 6-й конвейеры, а также на формовке и сборке крупных стержней. Повысилась ответственность и операторов за качество выпускаемой продукции.

Этому способствовал ряд мероприятий. Внедрена окраска стержней перед сушкой. Применяется глина в формовочных, стержневых смесях, и краска заменена бентонитом. Ряд стержней окрашивается окунаем, что улучшило товарный вид и чистоту

поверхности литья. Расширены стержневое и обрубное отделения.

Администрация цеха ежемесячно доводит до каждого участка план снижения брака. По этому вопросу проходят рабочие собрания, где обсуждаются итоги работы и намечаются задачи на будущий месяц. Таким образом повышена ответственность всех: от рабочего до руководителя. Предупреждение брака, своевременный, правильный анализ работы тоже помогают снижать брак.

Вместе с тем процент брака все еще велик. За 1963 год убытки от него составили 686 рублей. Плановое задание и социалистические обязательства по снижению брака в минувшем году цех не выполнил. По ряду деталей брак достигает 20 и более процентов и не только не снижается, а даже растет.

Так, брак составляет по головке блока 21,5 процента, по корпусу фильтра—19,6, по корпусу редуктора—15,7, по корпусу гидронасоса—27,8, по корпусу регулятора—18,9, по плите крепления—21,3 процента. Особенно большие убытки приносит цеху брак по деталям для коопе-

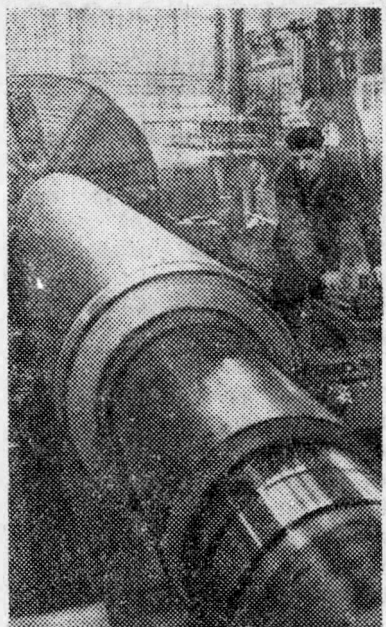
рации, выявленный на моторном заводе, который составляет 35 процентов от общих потерь.

Основными причинами этого служит несоблюдение технологии литья, низкое качество наполнительных облицовочных смесей, необеспеченность материалами (особенно шихтовыми), неудовлетворительное состояние модельно-опочной оснастки и оборудования и, видимо, недостаточная требовательность к бракоделам.

Согласно социалистическим обязательствам и плановому заданию, наш коллектив должен снизить брак в 1964 году на 20 процентов. За первый квартал 1964 года брак снижен на 19,3 процента.

В настоящее время в связи с увеличением выпуска заводом экспортной продукции и отливок по кооперации как никогда остро стоит вопрос о резком улучшении качества выпускаемой продукции. Коллектив цеха это понимает и стремится к тому, чтобы достигнутые успехи сделать еще ощутимее.

А. УСОЛЬЦЕВ,
начальник БТК
чугунолитейного цеха № 3.



ЛЕНИНГРАД. На заводе «Электросила» ведется обработка вала ротора турбогенератора мощностью в полмиллиона киловатт. Уникальная машина будет изготовлена в этом году для Славянской ГРЭС на Украине.

На снимке: один из лучших токарей завода А. И. Куликов обрабатывает вал ротора турбогенератора в 500 тысяч киловатт.

„Мое дело—гайка“

Целью нашей комиссии было проверить состояние культуры производства на участках, готовящих экспортную продукцию.

Мы на участке узлов и рамы тракторосборочного цеха № 1, где мастером тов. Звягинцев. Не раз предупреждали руководителей этого участка о том, что на рабочих местах здесь отсутствует культура, однако до сих пор, как видим, выводов для себя никто не сделал. И по-прежнему участок находится в неприглядном состоянии: грязь, лужи масла, остатки упаковочных ящиков разбросаны под ногами.

— Вот выкрутимся и наведем порядок,— говорит нам мастер, совершенно не задумываясь о том, что грязь мешает работать.

Да и участок-то рамы находится на самом виду—при входе в общий корпус. Это обстоятельство тем более заставляет подтянуться, сделать участок образцовым по чистоте.

Наше внимание на главном конвейере привлек рабочий стол, сплошь забросанный всевозможными деталями, смешанными с мусором. Хозяином этого стола никто не назвался: стыдно было признаться.

Но вот рядом со столом мы заметили уткнувшегося в блокнот человека. Это был контролер тов. Цой.

— Скажите, за что вы отвечаете на своем участке?— обратились мы к нему.

— Мое дело—болты и гайки. Следить, чтобы завернуты были.

Конвейеру, по которому двигались тракторы, придавали жалкий

вид замасленные комки бумаги, тряпок, винтики, гайки, все в лужах масла. Ноги рабочего утопали в грязи, но никто, видимо, не обращал на это внимания.

— Ну, а прямо перед вашими глазами вы видите грязь?— обратили мы внимание тов. Цоя.

Спокойствие контролера было нарушено. Он вскопчил разъяренный, казалось бы, не к месту заданным вопросом.

— Что?! Я должен, по-вашему, отвечать за грязь?! Мое дело—гайка!...—уже кричал Цой и бегал вокруг конвейера, не зная, куда девать руки, как успокоить себя.

Рабочие, стоящие рядом, казалось, ничего не замечали. На наши вопросы отвечали более спокойно, но также уклончиво:

— Грязь? Так это пусть себе подчищает уборщица, а мы ни при чем,—так рассуждал рабочий тов. Дубских и его товарищи. «Вот на моем рабочем месте чистота и порядок,—говорил молодой сборщик тов. Волков,—а что у других, это меня не касается». Совершенно неожиданно про-

звучал ответ мастера тов. Шипунова:

— Я свои обязанности знаю. За грязь отвечает уборщица.

Как недалеки в понимании своих прямых обязанностей руководители конвейера тракторосборочного цеха № 1. Старший мастер тов. Клюев, мастера тт. Латкин, Корпачев—никто из них даже не подумал, чтобы навести порядок на производстве, в то время как они обязаны это делать.

Как часто мы слышим от руководителей участков: «Не время заниматься наведением чистоты. Мы план должны давать». Такие разглагольствования—не оправдание для ответственных работников. Мы же столкнулись с фактом, когда не один, а весь коллектив участка настроен так.

В наше время, когда тракторостроители борются за звание коллектива коммунистического труда, такое настроение не терпимо. Пусть помнят об том руководители первой сборки. Мы придем к ним за результатом.

Н. ЛАПШИНА, Г. БЕЛИКОВА,
участники рейда.



МОСКВА. Нечасто случается, чтобы кандидатская диссертация открывала новую страницу в науке. Однако к разряду таких событий можно отнести недавнюю защиту диссертации аспирантом В. М. Бондаренко в Московском геологоразведочном институте. Она посвящена теме, которую не разрабатывал еще никто,—использованию огромной проникающей силы космических лучей в

геофизической разведке полезных ископаемых.

Три года упорной работы в содружестве с сотрудниками Института земного магнетизма и распространения радиоволн Академии наук СССР понадобилось аспиранту на то, чтобы разработать метод и аппаратуру для поиска и разведки месторождений полезных ископаемых. Этот метод был проверен на медноколчедан-

ных, полиметаллических и магнетитовых месторождениях Среднего Урала и Средней Азии на глубинах до 350 метров и показал большую эффективность.

Метод позволяет выявлять малодоступные другим «щупальцам» рудные тела любого состава с плотностью, даже незначительно отличающейся от плотности вмещающих горных пород. Он дает возможность обнаруживать заколчеданные зоны, пустые или заполненные водой, тающие или неожиданным образом в себе неожиданный угрозу горным разработкам. Лучи, проникая в землю, сигнализируют о недоступных и невидимых зонах обрушения на ранее разработанных участках, так же как и обнаруживают сами давно заброшенные выработки.

Кроме того, получив в свой арсенал космические лучи, геофизики смогут измерять среднюю

плотность всех горных пород, лежащих выше границы рудных тел.

Метод предусматривает также возможность определения удельной нагрузки и общего веса наземных сооружений или скальных массивов, расположенных над туннелями, штольнями и другими инженерными сооружениями под землей.

Такие возможности открывает новый метод, получивший сокращенное название ПРКИ (подземная регистрация космического излучения).

На снимке: научный руководитель диссертанта профессор А. Г. Тархов (справа) и аспирант В. М. Бондаренко.

Фото А. Стужина.

Фотохроника ТАСС.

ХОРОШИЙ ПОДАРОК

В канун Первомай алтайские тракторостроители получили хороший подарок от строителей.

80 семей работников завода въехали в светлые, просторные и благоустроенные квартиры. Среди них: работница деревообделочного цеха тов. Кочеткова, наборщица заводской типографии тов. Ломатко, электросварщик первого чугунолитейного цеха тов. Цюпов и многие другие.

В. ТКАЧЕВ,
начальник жилбюро ЖКО.

В расчете на доверчивых простаков

Впервые Леонид Носов признал себя виновным, когда ему было 16 лет. Тогда он по шалости детской угнал колхозных телят и продал их на рынке.

Народный суд приговорил его к двум годам лишения свободы. Вернувшись в Рубцовск, 18-летний мальчик решил «исправиться», стать на «правильный» путь в жизни. Но чтобы выглядеть с виду порядочным человеком, Носов прежде всего зашел в универсам, надел на свои юношеские плечи добротный костюм и, не рассчитавшись, хотел уйти. Зоркий страж магазина преградил ему путь. И на этот раз Леониду пришлось признать себя виновным.

Два года тюрьмы показали ему вечностью и он приложил все усилия, чтобы выйти оттуда досрочно. Вновь на улицах Рубцовска Носов появился в сентябре 1962 года, устроился на работу в чугунолитейный цех № 3 АТЗ и крепко «задумался» о своей жизни.

«Крышка. Воровать больше не буду» — сделал он серьезный вывод и еще раз хорошо проанализировал свои дальнейшие планы. А планы его были поистине величественными и «благородными». Он проявляет заботу о людях, они, в знак благодарности, платят ему за это. Ну что в этом зазорного?

Первым объектом своего благодеяния Носов избрал гардеробщицу чугунолитейного цеха, где он работал, Югалкину.

— Тетя Люба, — обратился он однажды к женщине, — вы квартиру хотите получить?

— А как же, милый, мечтаю. — А я могу вам устроить, были бы деньги, — заверил Носов пожилую женщину.

— Неужели это так просто? — с недоверием переспросила Югалкина.

— Точно говорю, не теряйте возможности.

Через несколько дней Носов приехал к Югалкиной на квартиру:

— Еще не забыли меня? Если хотите...

— А сколько это будет стоить?

— Рублей сто.

Вместе с сыном Югалкина доверчиво отдает Носову 70 рублей.

— Остальные после вселения в квартиру, — поясняет она.

— Ровно через месяц квартира будет, — обещает проходимец и для большего эффекта добавляет:

— Ведь у меня отец начальником СМУ работает.

Чтобы окончательно рассеять недоверие у женщины, Носов через неделю привел ее к трико-

тажному магазину на поселке АТЗ и показал на квартиру с балконом, что на втором этаже.

— Вот здесь будете жить. Устраивает? Не бойтесь, что балкон поломан, отец исправит.

— Не знаю, — ответила та. — Он не всегда почует дома.

— Передайте ему, что если он не принесет деньги, я заявлю в милицию.

Через несколько дней Носов пришел к Пастухову с объяснением.

— Зря думаешь обо мне плохо. Я не возьму чужой копейки. Вечером привезу холодильник. Он уже на багажной станции, — успокоил взволнованных супругов проходимец.

Жертвой обмана Носова оказался также и токарь термического цеха 4/5 Николай Григорьевич Жабин.

В общей сложности Носов взял у граждан обманным путем более 600 рублей, обещая им приобрести квартиры, а также различные вещи.

Народный суд приговорил афериста Леонида Носова к четырем годам лишения свободы.

Ю. МИЩЕНКО.
В. АЛЕКСАНДРОВ.

— Неуж-то вселительная? — обрадовались Жирновы.

— Она, — многозначительно заявил обманщик.

Скоростийно открылись торги. Жирновы продали скатерть, капроновую блузку, детскую шубку, заняли еще 40 рублей и вновь протянули деньги молодому человеку.

— Возьмите бутылку водки и поедте к отцу. Иначе он разговаривать не будет, — решительно заявил торговец мнимым квартирами и, круто повернувшись, зашагал прочь.

Мы не будем передавать здесь содержание беседы в доме Носовых, но скажем, что и на этот раз обманщику удалось окопачить доверчивых людей.

Георгию Митрофановичу Пастухову, пожалуй, больше всех пришлось пострадать от своей чрезмерной доверчивости. Пришел однажды к нему Носов и говорит:

— Вот, привез стиральную машину одной женщине, вероятно, адрес перепутал. Случайно, тебе не нужна?

— Нет, не нужна. Холодильник я бы взял, — ответил Пастухов.

— Что ж и холодильник могу достать. Хочешь «Мир»? Только деньги давай заранее. На днях я еду к сестре в Третьяки, оттуда привезу.

250 рублей, полученных с Пастухова, легли спокойно в карман афериста. Но Пастухов так и не дождался холодильника. Поняв, что его обманули, он поехал к

Носову на дом, но там его не застал.

— Где Леонид? — спросил он у матери.

— Не знаю, — ответила та. — Он не всегда почует дома.

— Передайте ему, что если он не принесет деньги, я заявлю в милицию.

Через несколько дней Носов пришел к Пастухову с объяснением.

— Зря думаешь обо мне плохо. Я не возьму чужой копейки. Вечером привезу холодильник. Он уже на багажной станции, — успокоил взволнованных супругов проходимец.

Жертвой обмана Носова оказался также и токарь термического цеха 4/5 Николай Григорьевич Жабин.

В общей сложности Носов взял у граждан обманным путем более 600 рублей, обещая им приобрести квартиры, а также различные вещи.

Народный суд приговорил афериста Леонида Носова к четырем годам лишения свободы.

Ю. МИЩЕНКО.
В. АЛЕКСАНДРОВ.



В Республике Куба при помощи Советского Союза сооружается теплоэлектроцентраль «Марнэль», которая будет крупнейшей электростанцией в стране. Мощность ее первой очереди составит 200 тысяч киловатт. После установки намеченных по проекту агрегатов мощность станции увеличится до 500 тысяч киловатт. В строительстве принимают участие советские специалисты.

На снимке: строители электростанции.
Фото В. Соболева.

Фотохроника ТАСС.

Вечер поэзии

В конце апреля в красном уголке моторного цеха собрались все рабочие. Перед ними выступил молодой рубцовский поэт Юрий Рушенцов.

Сначала он рассказал присутствующим о советской литературе и

поэзии, а затем прочитал свои стихи, которые были встречены моторщиками с большим одобрением.

Поэту было задано много вопросов, на которые он дал исчерпывающие ответы. После встречи состоялась дружеская беседа с молодыми рабочими.

Коллектив моторного цеха горячо поблагодарил молодого поэта и выразил желание почаще устраивать такие интересные встречи.

А. ЛОБОВ,
секретарь комсомольской организации моторного цеха.

НОВЫЕ КНИГИ

В техническую библиотеку поступила новая литература:

Н. Ю. ТАИЦ и Ю. И. РОЗЕНГАРТ. — Методические нагревательные печи. Изд. 2-е, переработан и дополнен. М., Металлургия, 1964 г., 408 стр.

В книге излагаются вопросы теории и практики работы методических нагревательных печей прокатного производства, повышения их производительности и экономичности; рассматриваются процессы сжигания топлива, конструкции сжигательных устройств, теоретические основы нагрева, теплообмена, движения газов, а также методы расчетов методических печей.

В Ереване доцент Института травматологии и ортопедии Хачатур Бадалян разработал и впервые в медицинской практике с ювелирной тонкостью проделал операцию по устранению «волчьей пасти» у новорожденного.

Трехдневный малыш, у которого еще даже не было имени, пролежал час на операционном столе, и ему восстановили перегородку между ртом и носом. Операция прошла успешно: дефект у младенца устранен, ребенок развивается нормально.

После первого пациента хирург оперировал еще трех младенцев. Сейчас они находятся под наблюдением врачей.

(АПН).

Стойкие стекла

Стекло, применяемое в Советском Союзе и других странах для изготовления лабораторной посуды, имеет высокую химическую устойчивость к растворам кислот, но разрушается щелочами.

В Институте химии силикатов Академии наук СССР разработаны новые составы стекла с добавками редкоземельных элементов. Эти виды стекла способны противостоять воздействию самых агрессивных в химическом отношении веществ.

Разработаны также сорта стекла, способные выдерживать нагрев до 600 градусов Цельсия и значительно превосходящие по термостойкости цветное стекло пирекс.

Для производства разнообразных приборов и ламп в электровакуумной промышленности очень важно получить стекло, способное спаиваться с металлом. Сейчас разработаны стекла, соединяющиеся механически с вольфрамом, имеющие высокое электрическое сопротивление и малые диэлектрические потери.

(АПН).

Знаете ли вы, что...

...на острове Сицилия есть озеро, получившее название «Озеро смерти». Вокруг него нет никакой растительности, а вода из этого озера смертельна для человека. Как показали исследования, на дне озера находятся источники ядовитой кислоты, отравляющей воду.

Дружинник — тот же солдат

Добровольная народная дружина существует на заводе более пяти лет. За это время многое изменилось в ее работе. Дружина сталелитейного цеха, например, выросла более чем в пять раз. Характерно, что первые два-три года количество дружинников, являвшихся на дежурство, резко колебалось. Было время, когда дежурить приходили лишь 15—20 человек. И тогда на партийном собрании цеха был поставлен вопрос о работе цеховой дружины.

Партийное бюро предложило выходить на дежурство участками, а их в цехе шесть: плавка, формовка, термообрубой корпус, отдел энергетика, отдел механика и литейный № 4. В партбюро есть график, каждому участку приходится дежурить один раз в шесть ме-

сяцев. Такое организационное преобразование дало положительные результаты. Каждый выход теперь насчитывает 50—75 человек. В штаб являются лучшие товарищи во главе с руководителями участка — старшим и сменными мастерами.

Много у нас в цехе активных дружинников. Это Алексей Спасбухов, Степан Демиров, Иван Конюшенко, Владимир Мецлер, Владимир Тимошевский. Да разве перечислишь всех тех, кто отлично выполняет эту почетную общественную работу!

Каждый честный человек, который не хочет видеть в общественных местах нарушителей порядка, должен активно помогать народным дружинам.

Иногда случается так, что товарищ, вчера ходивший по

городу с красной повязкой, сегодня проходит мимо сквернословия, пьяницы или обидчика. Этого прощать нельзя. Дружинник, я считаю, всегда остается дружинником, будь он на работе, дома, в учебном заведении или других местах.

В городе много хороших людей, а нарушителей единицы. Так неужели нельзя справиться с ними! Разумеется, можно и нужно, ибо мы не желаем с такими идти рядом в будущее.

Общими усилиями в борьбе с правонарушителями сделаем наш поселок образцом высокой культуры.

Д. МОСКОВ,
командир добровольной народной дружины сталелитейного цеха.