

# ТРАКТОРОСТРОИТЕЛИ—С ЛЕНИНСКИМ ЦК

## Гневно отмечаем клевету

Меня, как и всех советских людей, до глубины души возмущает поведение китайских руководителей, которые развернули клеветническую кампанию против Советского Союза и КПСС. Они ведут курс на ухудшение советско-китайских отношений, стремятся подорвать дружбу между советским и китайским народами. Китайские деятели фактически подняли руку на самое святое—единство международного коммунистического движения.

Каждому ясно, что руководство Компартии Китая антисоветской пропагандой и клеветой на советских людей пытается прикрыть собственные провалы в политике и экономике. Став на путь мелкобуржуазного авантюризма и великодержавного шовинизма, деятели КПК преступно игнорируют опасность термоядерной войны и возможность гибели сотен миллионов людей.

В ответ на злобные и разнуданные нападки китайских раскольников на нашу родную партию мы твердо заявляем:

—Мы, советские люди, идем дорогой, указанной и проложенной великим Лениным. Мы под руководством КПСС идем к заветной цели—коммунизму и никакая сила не заставит нас уйти с наме-

ченного пути. Мы строим коммунизм и мы его построим!

Мы решительно осуждаем глубоко ошибочную, авантюристическую политику китайского руководства, не имеющую ничего общего с марксизмом-ленинизмом. Мы гневно отмечаем клевету ки-

тайских руководителей на нашу партию и полностью одобряем и поддерживаем деятельность Центрального Комитета КПСС во главе с Никитой Сергеевичем Хрущевым.

**В. ЛУНКИН,**  
термист ремонтно-механического цеха.

## Короткая память

Как и все советские люди, я был свидетелем бескорыстной, братской помощи нашего государства китайскому народу. Во всех уголках Китая работали высококвалифицированные советские специалисты. Под их руководством строились заводы и фабрики, сооружались оросительные каналы, возводились мосты, прокладывались дороги.

Наши специалисты - тракторостроители помогали китайскому народу в строительстве и пуске в эксплуатацию первого в Китае тракторного завода. Они делились своим опытом, знаниями, стараясь помочь китайским крестьянам получить первые отечественные тракторы. Все передавали китайским друзьям и не раз слышали слова благодарности от китайских тружеников в адрес советского народа, нашей партии и правительства.

Теперь же я с возмущением и болью узнаю о новых и новых

фактах клеветнической и раскольнической политики китайских руководителей. Слышу их ложь, слышу, как они ведут обработку населения своей страны в духе вражды к Советскому Союзу, забывая, что многое из того, что имеет в настоящее время народное хозяйство КНР, возникло благодаря нашей братской помощи.

Но ложь никогда не была свидетельством силы. Она причиняет в первую очередь ущерб китайскому народу, тормозит его движение вперед.

Мы говорим китайским руководителям: никакие нападки клеветников не ослабят любви и доверия к нашей стране, нашей партии трудящихся Китая и всего мира. Советский Союз, его КПСС были и будут всегда путеводной звездой для всех, кому дорог мир, кто строит коммунизм!

**Л. ЧЕРНЫХ,**  
слесарь опытного цеха.

## Открытое письмо

РУКОВОДИТЕЛЯМ МЕХАНИЧЕСКОГО ЦЕХА № 4 тт. РЫБИНУ, СИМБИРЕВУ, ИВАНОВУ ОТ КОЛЛЕКТИВА СМЕНЫ МАСТЕРА ВОРОБЬЕВА ТЕРМОБРУБНОГО КОРПУСА СТАЛЬЦЕХА

Наша смена взяла предмайские социалистические обязательства—план апреля выполнить к 25 числу. На решение этой задачи мобилизованы все резервы.

Мы имеем все возможности ускорять темпы работы, но тормозом в выполнении наших обязательств является плохая работа вашего коллектива, так как основной пот-

ребитель нашей продукции — механический цех № 4.

Вы не вывозите изготовленные детали, количество которых все увеличивается. Так, одних только бугелей (30-488, 30-450, 35-412/13) накопилось около семи тысяч.

Наш коллектив просит вас пересмотреть свое отношение к работе, чтобы дать нам возможность выполнить обязательства и завоевать звание смены коммунистического труда.

Хочется верить, что к празднику 1 Мая коллективы сталелитейщиков и механического № 4 выйдут победителями.

По поручению смены:

**ЕФРЕМОВ, профгруппоргалексеева, ведерников, обрубщики.**

**ШАТИЛОВ, бензорезчик. СУХОВ, НЕДОЗРЕЛОВ, термисты.**

## Слет передовиков производства

В понедельник в клубе завода состоялся слет участников коммунистического соревнования и передовиков производства.

В своих выступлениях мастер моторного цеха тов. Мигурский, бригадир штамповщиков кузнечного цеха тов. Костенко, сверловщик 6-го участка первого механического цеха тов. Белоусов рассказали о коммунистическом соревновании в цехах.

Затем были вручены удостоверения и значки передовикам производства, завоевавшим почетное звание «Ударник коммунистического труда». Многим участникам были вручены ценные подарки.

В заключение выступивший председатель заводского комитета профсоюза тов. Иванов рассказал о зарождении коммунистического соревнования на заводе, о первых бригадах, которые стали бороться за почетное звание называться коммунистическими, о маяках.

Подробный отчет о работе слета будет опубликован в следующем номере нашей газеты.



Хрущев Н. С. — Первый секретарь ЦК КПСС, Председатель Совета Министров СССР.

## К 70-летию со дня рождения

Никита Сергеевич Хрущев родился 17 апреля 1894 года в семье шахтера в селе Калиновке бывшей Курской губернии. С малых лет он работал по найму: сначала пастухом в деревне, а затем слесарем на заводах и шахтах Донбасса. Первоначальное образование он получил главным образом путем самостоятельной учебы. В партию вступил в 1918 году. Был активным участником гражданской войны на Южном фронте. Когда страна приступила к восстановлению народного хозяйства и социалистическому строительству, он вернулся в родной Донбасс; работал на руднике, был избран на руководящую партийную работу. В 1929 году поступил учиться в Промышленную академию. После окончания учебы Н. С. Хрущев был вновь направлен на партийную работу: сначала в Москве, затем на Украине.

В годы Великой Отечественной войны находился в действующей армии, являлся членом Военного совета многих фронтов, активно участвовал в подготовке и разгроме немецко-фашистских войск на Волге, в освобождении Украины. В послевоенный период вел энергичную деятельность по восстановлению и дальнейшему развитию народного хозяйства. Н. С. Хрущев с 1934 года является членом Центрального Комитета партии, в 1953 году был избран Первым секретарем, а в 1958 году назначен на пост Председателя Совета Министров Союза ССР.

Инициатива, богатый политический опыт и неутомимая деятельность обеспечили ему выдающую роль во всей огромной организаторской и теоретической работе ленинского ЦК, во всех областях нашей внутренней и внешней политики. За большие заслуги перед народом и государством Никита Сергеевич признан удостоен высокого звания Героя Социалистического Труда. За выдающуюся деятельность во имя укрепления мира ему присуждена Международная Ленинская премия мира. Жизненный путь Н. С. Хрущева, как и других советских руководителей,— яркое подтверждение глубокой народности нашего строя и Коммунистической партии.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

# Эфремов Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

62-й год издания  
№ 31 (2554)

Среда, 15 апреля 1964 г.

Цена  
2 коп.

Производство Т-4—под контроль

## Дело за вами, товарищи снабженцы

Кузнечный цех с февраля нынешнего года приступил к освоению изготовления поковок для нового трактора Т-4. В цехе организована комплексная бригада. За февраль и март было освоено 55 наименований поковок, из них выдано механическим цехам—48.

Для полного выполнения графика изготовления всех деталей на трактор Т-4 мы должны во втором квартале выдать механическим цехам еще 67 наименований.

Коллектив цеха ясно понимает необходимость быстрого освоения и выдачи деталей на Т-4: трактор ждут труженики сельского хозяйства.

На партийном бюро цеха, где рассматривался ход освоения Т-4, все руководители участков заверили партийное бюро, что график по изготовлению поковок на новый трактор будет выполнен с опережением на 20—30 дней.

Штамповое отделение, где начальником тов. Чернов В. П., исключительно большое внимание

уделяет изготовлению новой оснастки. Конструкторы тт. Каракулов И., Попов В. и другие во время освоения штамповки бывают у ковочных агрегатов и все выявленные недоработки в штампах подмечают, дают изменения в чертежах. Слесари очень оперативно производят устранение недостатков в штампах, которые выявляются в процессе освоения.

Не задерживает освоение и отделение легкой кузницы (старший мастер тов. Литвинов). Хорошо работает по Т-4 малая группа молотов тяжелой кузницы (старший мастер тов. Зырянов). На пятитонном и 12-тысячном молотах есть все возможности в ближайшие 2—3 дня полностью закончить освоение нового производства. Начальник отделения тяжелой кузницы тов. Орлов А. И. просит у и. о. заместителя начальника цеха тов. Шушакова металл на Т-4. А вот металла нет.

Руководители всех отделений

заявили, что в первой половине мая все наименования поковок на трактор Т-4 будут изготовлены. Дело сейчас за отделом материально-технического снабжения.

Товарищи Агафонов В. С. и Иванов В. В.! От вас зависит выполнение наших обязательств.

По поручению комплексной бригады  
**Н. ДЮКОВ.**



# Навстречу ленинским дням

## Подарок Ильича

В музее революции СССР пришла Раиса Борисовна Харитонова, член партии с 1905 года. В руках ее был сверток. Осторожно развернув его, Раиса Борисовна поставила на стол игрушку — небольшую глазастую собачку...

— Это подарок Владимира Ильича Ленина, — пояснила она и, улыбувшись, добавила: — Семейная реликвия.

Раиса Борисовна рассказала, когда и при каких обстоятельствах подарил Владимир Ильич эту игрушку семье Харитоновых.

...Это было 12 февраля 1917 года в швейцарском городке Цюрихе. В тот день дочери Раисы Борисовны Лиле исполнилось два года, и семья решила отпраздновать это событие... Пригласили на именины Владимира Ильича Надежду Константиновну. К назначенному часу собрались все гости, не было лишь Ленина и Крупской. Прошло десять, двадцать минут, все уже начали волноваться, так как хорошо знали аккуратность и точность Ильича.

И вдруг раздался звонок. Хозяева бросились к дверям и услышали веселый смех Ленина. Владимир Ильич пропустил Надежду Константиновну, потом вошел сам, держа в руках небольшой пакет. Раздеваясь, Ильич говорил Надежде Константиновне: «Вот увидишь, подарок девочке понравится!».

Он быстро подошел к столу и начал разворачивать пакет. При этом, смеясь, Ильич рассказы-

вал: «Приходим мы с Надеей в магазин, смотрим — на полках столько игрушек, что глаза у нас разбежались. Не знали, что же нам выбрать... Надя говорит: «Купим вот ту красивую куклу». «Нет, — отвечаю, — куклу покупать не будем, поищем что-нибудь поинтереснее». Продавец выложил на прилавок целую кучу игрушек: и зайцев, и кроликов, и котят, и мячи... «Нет, — говорю, — все это не то...». Осматриваю я полку за полкой и вдруг на самой верхней увидел вот эту собачку. Одно ушко у нее торчало вверх, на шее красная ленточка, словом, такой у нее был революционный вид... «Вот, — говорю я Наде, — эту собачку мы и возьмем!» Ну, как она? Нравится?»

Владимир Ильич весело смеял-

ся, показывая игрушку. Надежда Константиновна глядела на Ильича, и глаза ее светились радостью: в такие минуты Владимир Ильич отдыхал от напряженного труда...

А именинница? Она стояла на стуле и растерянно смотрела то на одного, то на другого. Но больше всего ее занимал весело смеющийся дядя, который протягивал ей чудесную собачку. Она схватила игрушку и, прижав ее к груди, запрывала... Владимир Ильич подхватил девочку на руки, усадил к себе на колени, и через минуту, щекоча друг друга, оба весело хохотали. Потом Ильич побежал к двери. Лиле с визгом бросилась за ним, схватилась за полу пиджака и потащила назад, в комнату. Ильич был рад забаве, игра с ребенком доставляла ему истинное удовольствие.

— Прошли долгие, долгие годы, — сказала, заканчивая свой рассказ, Харитонова. — Но до сих пор я вижу Ильича таким веселым, счастливым, каким он был в тот день...

В. БУРДЫКИН.

## Дорогой человек

22 апреля трудящиеся нашей страны и все прогрессивное человечество будут отмечать день памяти основателя первого в мире государства рабочих и крестьян, гениального вождя пролетариата Владимира Ильича Ленина.

Образ великого человека, друга и бесстрашного борца за свободу дорог каждому человеку, живущему на земле. Поэтому в канун ленинских дней люди еще и еще раз возвращаются к событиям, связанным с именем Ленина, перелистывают труды, написанные его рукой, слушают рассказы ветеранов революции и тех, кто видел Ленина.

В школах и библиотеках, молодежных общежитиях и заводских цехах проходят ленинские чтения, оформляются выставки и стелды, посвященные знаменательной дате.

Внучата Ильича с нетерпением

ждут 22 апреля. Старшие товарищи на торжественном сборе повяжут им красивые пионерские галстуки. Их матери и отцы, выдав сверхплановую продукцию, посвятят свой труд тому, кто дал им свободу и счастье. Это будет своеобразной клятвой верности Родине, идущей по пути, начертанному великим Лениным.

В заводском клубе проводится кинофестиваль фильмов, рассказывающих о бессмертном вожде революции. Он проходит под девизом: «Ленин — основатель Коммунистической партии Советского Союза».

В период с 16 по 29 апреля тракторостроители смогут посмотреть фильмы: «Владимир Ильич Ленин», «Живой Ленин», «В начале века», «Русское чудо», а также новые художественные фильмы «Именем революции» и «Синяя тетрадь».

## ИНТЕРЕСНАЯ ЛЕКЦИЯ

10 апреля в нашем общежитии была проведена лекция на тему: «Планета Марс». Читала ее сотрудник Барнаульского планетария тов. Банникова.

В этот вечер девушки узнали много нового и интересного. Свой рассказ лектор сопровождал показом диафильмов.

Присутствующие остались довольны лекцией и выражают искреннюю благодарность тов. Банниковой.

Хочется, чтобы таких лекций читалось у нас побольше.

Т. КИСЕЛЕВА,  
воспитатель общежития № 7.

## На соискание Ленинской премии

### Комплексная автоматизация

Совет народного хозяйства Московского городского экономического района выдвинул на соискание Ленинской премии работу группы московских инженеров «Комплексная автоматизация механической обработки корпусных деталей двигателей в автомобильной и тракторной промышленности СССР».

Созданные авторами автоматические линии установлены и работают в цехах Ярославского моторного завода, Харьковского завода «Серп и Молот», Минского моторного завода, Московского автозавода и некоторых других предприятий. Всего на заводах автомобильной и тракторной промышленности установлено около 70 таких новых высокопроизводительных автоматических линий, на которых производится механическая обработка корпусных деталей двигателей.

В результате внедрения комплексной автоматизации производственные мощности заводов по выпуску двигателей значительно увеличились, улучшилось качество, снизилась трудоемкость изготовления двигателей. Производительность труда на операциях механической обработки деталей увеличилась более чем в 5 раз. Годовая экономия от внедрения комплексной автоматизации на производстве составляет более 1,5 миллиона рублей.

При разработке этого современного комплекса автоматических линий авторы решили ряд проблем, на базе которых в ближайшие годы будут изготовлены сотни автоматических линий для автоматизации обработки сменных корпусных деталей двигателей.



## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

### С думой о завтрашнем дне

Работники испытательного отдела сельскохозяйственных машин опытного цеха уезжали в длительную командировку.

Итоговое занятие в кружке по изучению истории партии первого года обучения было решено провести досрочно.

И вот в просторном и светлом кабинете собрались слушатели. Аккуратная явка, деловая и непринужденная обстановка создавали впечатление, что занятия для людей — неотъемлемая часть их труда, жизни. Это подтвердилось сразу, как только пропагандист тов. Хананов объявил тему, вынесенную на обсуждение.

Итоговое занятие в кружке проводилось по одиннадцатой главе истории КПСС «Борьба партии за социалистическую индустриализацию страны и подготовку сплошной коллективизации сельского хозяйства».

Шофер тов. Дурнев, рассказы-

вая об индустриализации страны и коллективизации сельского хозяйства, вспомнил о событиях, в которых принимал участие сам. В прошлом он активно участвовал в укреплении колхозного строя, создании первых колхозов, в борьбе с кулаками и их пособниками. Его рассказ был воспринят присутствующими как яркая страница из жизни тех, кто своим трудом крепил молодую Советскую республику.

Рассказывая об индустриализации страны, слушатели увязывали этот вопрос с современностью, с решениями декабрьского Пленума ЦК КПСС об ускоренном развитии химической промышленности. Присутствующие говорили и о последних решениях партии и правительства по интенсификации сельского хозяйства.

Исчерпывающие ответы на вопросы предложенной темы дали

трактористы тт. Баев, Долженко, инженер тов. Щеков и многие другие. Все слушатели показали на итоговых занятиях глубокие и прочные знания не только по истории партии, но и по последним решениям Центрального Комитета. В этом немалая заслуга и пропагандиста тов. Хананова.

— Сегодня мы уезжаем на испытание нового сельскохозяйственного трактора, — говорили слушатели кружка. — Успешные испытания позволят алтайским тракторостроителям быстрее обеспечить труженников села новыми, более мощными машинами. Это будет нашим вкладом в интенсивное развитие сельского хозяйства страны.

Итоговое занятие прошло очень интересно. Оно показало, что тракторостроители живут и трудятся с думой о завтрашнем дне, стремясь приблизить светлое будущее.

### Парень с Алтайского тракторного

Высокий парень, отзывчивый и простой, запомнился всем своей любознательностью, настойчивостью. В цех пришел он из ремесленного училища и стал электриком. Учился в сельскохозяйственном техникуме и одновременно работал. Все видели, как содержательна, богата, целеустремленна его жизнь.

Учился отлично, в цехе считался одним из лучших производственников, был дружен с товарищами. С третьего курса его призвали в ряды Советской Армии. Но он не забыл друзей. Третий год служит в армии, третий год пишет письма бригадиру электриков Ивану Изо-

товичу Попову, а это значит всем рабочим.

Недавно в адрес цеха пришло письмо из воинской части. В нем было написано:

«В нашей части проходит военную службу гвардии рядовой Владимир Казанов, который до призыва работал в метизном цехе Алтайского тракторного завода.

Командование части сообщает вам, дорогие комсомольцы, что гвардии рядовой Владимир Павлович Казанов высоко держит честь рабочего коллектива, отлично выполняет свой священный долг перед Родиной — образцово несет военную службу.

За время службы Владимир зарекомендовал себя трудолюбивым, дисциплинированным, честным, хорошо знающим свою специальность воином. За образцовое выполнение своих обязанностей и проявленное при этом усердие командиры не раз ставили в пример солдатам гвардии рядового Казанова.

Владимир часто вспоминает свой коллектив и говорит, что после службы в Советской Армии непременно поедет работать на родной завод.

Офицер БАРКОВ».



# Производительность труда—главное

## Сталелитейщики вскрывают резервы

На нашем заводе идет общественный смотр резервов производства. Главное внимание при этом уделяется вопросу повышения производительности труда.

В период смотра хорошие результаты показал коллектив сталелитейного цеха. Здесь поступает много предложений, направленных на повышение производительности труда, улучшение качества литья, удешевление продукции, оздоровление условий труда.

Интересно, что авторами этих предложений являются сами рабочие. Например, строповщик тов. Ясоцкий предложил расширить

производственную площадь очистного отделения за счет перепланировки оборудования. Дело в том, что пропускная способность очистного отделения не позволяла очищать поступающее литье, и это было тормозом в работе других участков. А большие завалы неочищенных заготовок создавали ненормальные условия труда и снижали его производительность. С внедрением предложения тов. Ясоцкого все эти недостатки ликвидируются.

Обрущик тов. Кулемзин внес три предложения. Он предложил поставить вентилятор для охлаждения литья. Это ускоряет про-

цесс охлаждения и улучшает условия труда. Предложение принято к внедрению. Надежда Сухарева предложила сделать приспособление для обточки детали ст30-401, которая идет по кооперированным поставкам.

Автоматы для закалки пальцев гусениц часто простаивали из-за неправильной конструкции контактов. Электрик тов. Милованов предложил изменить их конструкцию. Предложение принято и внедрено в производство. Теперь автоматы работают бесперебойно. Раньше эти автоматы обслуживали двое рабочих, теперь управляется один. Подсчитано, что экономия составляет 4300 рублей в год. Термист тов. Ефремов значительно увеличил загрузку деталей в печь. Производительность выросла на 14 процентов.

## Оперативно, по-деловому

Для рассмотрения поступивших предложений и оперативной работы по их внедрению в цехе создан штаб. В его состав вошли мастера, технологи, механики, энергетики, передовые рабочие. Руководит работой штаба заместитель начальника цеха по технической части тов. Зотов.

Один раз в неделю штаб обсуждает поступившие предложения. Предварительно на производственном участке или на рабочем месте члены штаба изучают возможность и целесообразность внедрения того или иного предложения, а на заседании штаба выносятся решения о принятии или отклонении его. Это решение записывается в протокол, выписка из протокола с указанием сроков внедрения вручается непосредственным исполнителям.

Если сроки нарушены по какой-либо причине, штаб вновь возвращается к этому предложению и строго спрашивает с виновников, кто не выполнил своевременно решения общественной организации.

При такой постановке дела все предложения находятся на строгом учете. С начала смотра в штаб поступило 100 предложений. Все они рассмотрены. 65 приняты к исполнению. Внедрено уже 25. Эффективность составила 61 тысячу рублей в год. Производительность труда повысилась на три процента.

Некоторые мероприятия силами цеха не могут быть внедрены. Двенадцать таких мероприятий переданы в общезаводскую смотровую комиссию.

## ОНБ действует

Штаб работает совместно с общественным нормировочным бюро, которым руководит технолог тов. Достовалов. По рекомендациям общественного нормировочного бюро пересматриваются устаревшие нормы. Правильное нормирование труда позволило добиться снижения трудоемкости деталей трактора ДТ-54 на 0,85 часа и по деталям трелевочно-

го трактора — на 3,28 часа.

Производительность труда выросла на два процента, а годовая экономия составит более 28 тысяч рублей. По инициативе общественного нормировочного бюро проведено сокращение числа вспомогательных рабочих на 18 человек. Нормировщики-общественники организуют обмен передовым опытом на рабочих местах.

## Совершенствуем производство

Полтора года назад в кузнечном цехе было создано конструкторско-технологическое бюро. В его состав вошли опытные конструкторы, технологи, рабочие.

Бюро стало инициатором многих усовершенствований производственных процессов, проводником технического прогресса в цехе. Только в первом квартале 1964 года выполнено до десятка интересных работ, которые позволяют улучшать качество продукции, способствуют повышению производительности и культуры труда рабочих.

Конструкторы-общественники спроектировали новый молотовый штамп для штамповки шатуна с направляющими колонками. Раньше на этой операции был большой брак

по переносу, он составлял, примерно, 1,2 процента.

Внедрение в производство нового технического мероприятия позволило резко сократить брак.

Изготовлены чертежи и освоена технология штамповки деталей А21-3 и 60-18-010 на кривошипном горяче-штамповочном прессе усилием 1500 тонн. Новая технология улучшила качество продукции, трудоемкость изготовления деталей снизилась. Экономический эффект составил 1183 рубля.

Силами общественного бюро спроектирован передний упор к пресс-ножницам в 5 дюймов. С внедрением упора новой конструкции резко сократился брак при резке заготовок.

На ликвидацию ручного тру-

да направлено еще одно мероприятие. В молотовом штампе для детали 54-33-401 добавлен правочный ручей. В результате ликвидирована трудоемкая операция—обточка заусенцев вручную на наждаках.

Активное участие в работе общественного конструкторско-технологического бюро принимают инженеры-конструкторы Николай Тимофеевич Голодов и Иван Яковлевич Каракулов, наладчик Григорий Васильевич Пичужкин, технолог Михаил Павлович Чубаров.

В цехе начато освоение новой технологии на штамповке коленчатого вала. В эти дни бюро работает над изменением конструкции вставки пресс-ножниц для резки заготовок. Это усовершенствование направлено на улучшение качества продукции и повышение производительности труда.

**В. ПОПОВ,**  
председатель общественно-го конструкторско-технологического бюро.

## Опыт Марии Капустиной

Стерженица Мария Капустина выполняет нормы на 140—150 процентов. Среди формовщиков ручной формовки у ней самая высокая выработка. Таких результатов тов. Капустина добилась за счет уплотнения рабочего времени, рациональных приемов труда и хорошей организации рабочего места.

Тов. Капустина приходит на работу за 15—20 минут до начала смены, получает задание и подготавливает свое рабочее место. Подготовка рабочего места обеспечивает в дальнейшем максимальное использование рабочего времени, так как в течение смены нет необходимости отвлекаться на вспомогательные работы. О своих приемах труда она рассказывает товарищам по профессии.

—Прежде всего,—говорит Ма-

рия Егоровна,—я проверяю стержневые ящики, есть ли вкладыш и линейки для срезания лишней земли, заготавливаю клей для склеивания половинок стержней и драйера. В процессе работы надо внимательно следить за чистотой стержневого ящика, обдувая его сжатым воздухом от оставшейся формочной земли. Уплотнение состава провожу равномерно по всему ящику, чтобы плотность по всему контуру была одинаковой. Качество стержневого состава определяю на ощупь, сжимая его в ладони. Важно, чтобы состав не превышал необходимой влажности и сохранял форму, получаемую при сжатии в руке. Если состав для производства стержней некачественный, следует обратиться к мастеру.

При получении задания на сме-

ну тов. Капустина интересуется, хватит ли основных стержней на всю смену. Если недостаточно, получает задание на другие стержни. На этом экономится много времени. С тех пор как Мария Капустина рассказывала о своем опыте, прошло несколько дней, а результаты уже видны. На формовочном участке было восемь человек, не выполняющих нормы. Теперь они подтянулись и невыполнение норм на формовке стержней стало редкой случайностью.

Так, сочетая все формы и методы производственной и общественной деятельности, коллектив сталелитейного цеха идет в гору, по пути неуклонного роста производительности труда.

**Г. БЕРЕЗОВ,**  
заведующий БТЗ.

...Необходимо поднять производительность труда в промышленности в течение 10 лет более чем в два раза, а за 20 лет—в четыре, четыре с половиной раза. Через 20 лет производительность труда в советской промышленности превысит современный уровень производительности труда в США примерно в два раза, а по часовой выработке—в связи с сокращением рабочего дня в СССР—значительно больше.

(Из Программы Коммунистической партии Советского Союза).

## НОВЫЕ КНИГИ

В техническую библиотеку поступила новая литература:

**М. А. СЕРГЕЕВ.** — Повышение производительности труда при слесарных и сварочных работах. Издание 2-е, перераб. и дополн. М. Л., Машгиз, 1963 г., 295 стр.

В книге значительное место уделено описанию средств механизации и автоматизации слесарных и сборочных работ. При этом широко использованы передовой опыт машиностроительных заводов и достижения отдельных рабочих — новаторов производства.

**А. С. АЗАРОВ.** — Механизация и автоматизация технологических

процессов в машиностроении. М. Л., Машгиз, 1963 г., 415 стр.

Большое внимание уделено рассмотрению механизмирующих и автоматизирующих устройств для обработки деталей на станках общего назначения (в том числе устройств для программного управления станками), рациональной настройке, описанию конструкций бесподналадочных инструментов и автоматических подналадчиков; освещены вопросы комплексной автоматизации, связанные с обработкой деталей на агрегатных станках и автоматических линиях.

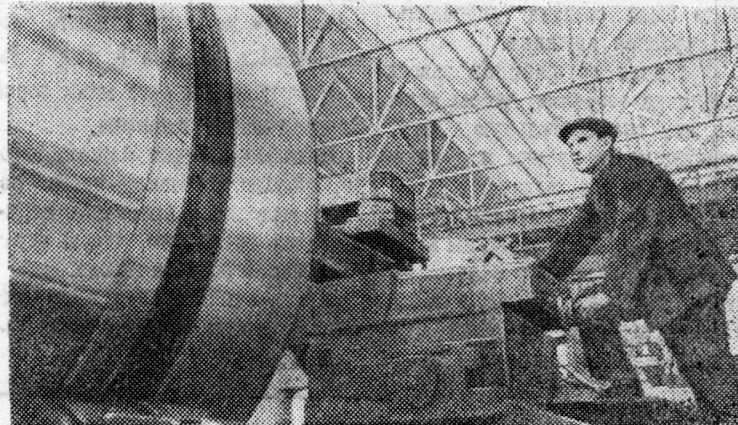
## ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБ

Московский завод «Фрезер» выпускает винторезные головки с круглыми гребенками 2к-30 и 3к-38. Конструкция головки обеспечивает широкий диапазон размеров резьб, а также простоту регу-

лировки и переналадки с одного размера на другой.

Внедрение этих головок в производство даст возможность сэкономить большое количество круглых плашек и увеличить производительность труда в 3—4 раза.

Страница подготовлена работниками отдела технической информации.



ДОНЕЦКАЯ ОБЛАСТЬ. На Ново-Краматорском машиностроительном заводе ширится движение за вклад каждого рабочего в фонд развития большой химии. Передовые станочники пересматривают нормы, берут повышенные социалистические обязательства.

В цехе механического цеха доброй славой пользуется новатор производства комсомолец Леонид Рева (на снимке). Он обрабатывает гигантские детали гидротурбин и роторных экскаваторов, все заказы выполняет с опережением графика. Молодой производительный обязался за счет экономии на производстве внести в фонд химии 500 рублей.

Фото С. Гендельмана.

Фотохроника ТАСС.



## Заводской народной дружине—пять лет

Пять лет назад по примеру Ленинградских рабочих на нашем заводе была создана добровольная народная дружина.

10 апреля дружинники завода пришли на собрание, чтобы отметить эту знаменательную дату, подвести итоги работы и наметить ближайшие задачи.

Выступивший с докладом начальник заводской дружины А. С. Скоропупов рассказал о ее рождении, первых шагах и дальнейшем развитии. На счету дружинников завода очень много

больших дел. Преступники и разрушители социалистического порядка уже не могут открыто бесчинствовать на улице. Где бы они ни появились, за ними зорко следят глаз дружинника.

Молодые рабочие нашего завода, старые кадровики после работы выходят с красными нарукавными повязками, чтобы охранять покой родного города.

Много теплых слов было сказано в этот вечер в адрес заводских дружинников.

Более 30 лучшим дружинникам были вручены Почетные грамоты городского комитета партии и городского штаба народной дружины, а также ценные подарки. На собрании выступил директор завода тов. Креч, который тепло говорил о делах дружины и напутствовал на новые успехи. Всего выступило шесть человек.

Участники собрания приняли обращение ко всем трудящимся города.

## ОБРАЩЕНИЕ

УЧАСТНИКОВ СОБРАНИЯ АКТИВА ДОБРОВОЛЬНОЙ НАРОДНОЙ ДРУЖИНЫ АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

Дорогие товарищи!

Мы, участники собрания актива дружины АТЗ, обращаемся ко всем трудящимся нашего поселка и всего города с призывом еще настойчивее бороться за укрепление социалистического порядка, за полную ликвидацию преступности и причин, ее порождающих.

Советский народ, воодушевленный историческими решениями XXII съезда КПСС, Программой партии, мобилизует все свои силы на досрочное выполнение заданий шестого года семилетия.

В современных условиях развития советского общества наряду с созданием материально-технической базы коммунизма и формированием коммунистических общественных отношений на первом месте поставлена задача воспитания нового человека.

В нашем обществе не должно быть правонарушений и преступности. Наша партия, провозглашая эту задачу, призывает нас устранить все причины, способствующие нарушениям законов, создать такую общественную обстановку, при которой совершение любого преступления станет немислимым и невозможным.

Решающая роль в претворении этой цели принадлежит нам, добровольным народным дружинам, комсомольским оперативным отрядам, товарищеским судам, советам детских комнат на общественных началах и другим самостоятельным организациям трудящихся.

С мая 1959 года дружинники Алтайского тракторного завода провели большую и почетную работу в деле воспитания правонарушителей, поэтому дружина тракторного завода заслуженно пользуется уважением у нашего населения.

Сегодня основная задача добровольной народной дружины состоит в том, чтобы ни один нарушитель общественного порядка не остался незамеченным и не ушел от общественного воздействия, от заслуженного наказания органами милиции, суда и прокуратуры. Через печать, радио и телевидение надо широко освещать результаты работы дружины завода, выносить на всеобщее обозрение и всенародное осуждение нарушителей общественного порядка.

Товарищи! Успешное решение задач коммунистического строительства во многом зависит от широкого участия всех трудящихся в охране общественного порядка. Мы призываем членов добровольных народных дружин, товарищеских судов, членов профсоюза, ВЛКСМ, всех трудящихся города принять самое активное участие в борьбе с правонарушителями и преступниками, развернуть настоящую борьбу за город образцового общественного порядка.

### СПОРТ

## Впереди бои и баталии

Отдел главного конструктора и опытный цех расположены в одном помещении. Большая дружба у конструкторов с опытниками. Как-то само собой получилось, что в смотрах самодеятельности или в спортивных соревнованиях мы выступаем одним коллективом. Вместе радуемся успехам, огорчаемся поражениям.

В зимней спартакиаде мы добились трудной, но заслуженной победы. Наша команда вышла победительницей. Как только судьи подвели итоги, многочисленные болельщики горячо поздравляли спортсменов, желали им будущих успехов.

Победа далась нелегко.

Много энергии и заботы отдают спортивной жизни веселый, энергичный организатор Аскольд Голодеевский и его боевой помощник, неутомимый спортивный болельщик Алексей Крысин.

Немалой заслугой этих товарищей является постоянная популяризация физкультуры и спорта, организация спортивной работы. Их неутомимый общественный труд дает большую отдачу. Достижения спортсменов налицо. Кроме того, из 262 человек, работающих в отделе, 210 являются чле-

нами ДСО «Труд», большинство из них спортсмены.

Наша совместная команда в зимней спартакиаде завоевала второе место по лыжам и шашкам, по конькам, тяжелой атлетике и шахматам — первое место, третье — по стрельбе. А вот по хоккею мы оказались лишь на седьмом месте.

Лыжники Лев Медлер и Федор Смольянов, конькобежцы Николай Бобрышев и Тамара Лепехина — лучшие спортсмены завода. Они члены сборной заводской команды. Анатолий Базарев — чемпион города по стрельбе. Из ста возможных он выбивает 98 очков. Неоднократные чемпионы завода Виктор Семенов и Владимир Змеевский тренируют команду по тяжелой атлетике, в которой уже сейчас есть опытные тяжелоатле-

ты. Это Голынский, Бимаков, Лукин.

Неоднократный победитель шахматных чемпионатов Николай Мазай — чемпион завода по настольному теннису. По этому виду спорта он имеет первый разряд. Кроме него в этом спортивном сезоне за шахматными досками отличились Владимир Ли, Нина Шлаковская, контролер опытного цеха Мария Ивашкова и другие.

Сейчас мы на старте новых боёв и баталий. Спортсмены наши с нетерпением ждут первого сигнала выстрела судей, чтобы с честью брать высоты летних спортивных барьеров.

А. ПТИЧЕНКО,

секретарь комсомольской организации отдела главного конструктора.

## Туристская субмарина

Первая в мире туристская подводная лодка «Огюст Пикар» спущена на воду озера Леман (Женевское озеро) близ Лозанны. Это судно — воплощение жюльерновского «Наутилуса» — будет при-

нимать на борт 40 пассажиров.

Водоизмещение лодки в погруженном состоянии 220 тонн, длина около 30 метров. Она развивает скорость около 5 узлов. Туристская субмарина будет одним

из главных «аттракционов» выставки, которая откроется в Лозанне в конце апреля и, вероятно, в значительной мере окупит затраты на ее сооружение.

(ТАСС).

## Сегодня—День свободы Африки



Плакат художника Б. Антонова. Фотохроника ТАСС.

## На клубной сцене—учащиеся

В минувшее воскресенье в заводском клубе состоялся большой концерт учащихся школы № 6, сбор средств от которого пошел в фонд всеобщего образования.

Один номер сменяется другим. Вот на сцене старшеклассница Лидя Теребилова. С большим чувством прочитала она отрывок из поэмы Гамзатова «Женские руки».

Очень хорошо исполнил итальянскую песню «Санта Лючия» ученик 5 класса Витя Шведов.

Бурными рукоплесканиями наградили зрители танцевальную группу старшеклассников, которые исполнили несколько танцев:

«Незабудка», «Русский перепляс», «Венгерский танец».

Группа девушек из старших классов хорошо спела «Песню о Свердловске» и песенку почтальона. Слаженно исполнили «Балладу о солдате» Соловьева-Седого и «Главное, ребята, сердцем не стареть» юноши из восьмых классов.

Гая Тиньгаева прочитала на концерте свои стихи — «Новогоднее» и «Рыбачка», первоклассники показали пьесу-сказку «Заячья избушка».

Концерт закончился большой танцевальной сиютой «Хоровод дружбы».

## Футбольная „пушка“

Очень сильные удары часто называют «пушечными». Любители футбольной статистики считали, с какой силой бьют по мячу игроки. По этим подсчетам выходит, что мяч после удара защитника летит со скоростью 70 километров в час. Полузащитники бьют слабее — скорость полета мяча около 50 километров в час. Самый мощный удар у нападающих. Мяч развивает внушительную скорость — от 80 до 100 километров в час. Один из известных русских футболистов В. Житарев однажды пробил так сильно, что мяч от перекалдины отскочил на землю, ударился о перекалдину и снова о землю и лишь после этого рикошетом влетел в ворота. В 1941 году С. Соловьев забил гол в во-

рота харьковского «Спартака». Удар был так силен, что мяч от задней стойки ворот отскочил почти до центра поля.

Были случаи, когда от сильного удара плохо прибитая перекладина обрушивалась вместе с сеткой. Это породило среди болельщиков легенды о «смертельных» ударах, о том, что М. Денисову запретили бить по мячу правой ногой — убить может; что от удара М. Бутусова разлетались ворота, что от П. Канунникова в страхе убежали вратари.

КЛУБ ЗАВОДА

16 и 17 апреля

новый художественный фильм

КОДИН

Начало сеансов: 16 апреля — в 11, 5 и 7 часов; 17 апреля — в 11, 5, 7 и 9 часов.

Редактор В. А. КУБЫШКИН.

Коллектив отдела главного механика выражает соболезнование инженеру Якименко Борису Михайловичу по поводу смерти его матери

ЯКИМЕНКО

Мавры Иосифовны.