

Советское—значит отличное

С каждым годом растет в нашей стране выпуск экспортной продукции, поставляемой в различные страны мира. Особенно большим спросом пользуются советские тракторы. Коллектив тракторостроителей Алтая в этом году должен поставить на внешний рынок большое количество сельскохозяйственных и лесных тракторов в экспортном исполнении. Задача серьезная и ответственная. Качество машин должно быть безупречным.

За последнее время на заводе проведена значительная работа по улучшению качества выпускаемой продукции, особенно экспортной, но вместе с тем есть еще недостатки. Уделяя этому вопросу особое внимание, Советское правительство, ЦК КПСС делают все возможное, чтобы наша советская продукция была самой добротной и качественной.

Восемь дней работала у нас на заводе бригада ЦК КПСС по проверке качества экспортной продукции. 23 апреля состоялось расширенное заседание партийного комитета, на котором были подведены итоги работы комиссии ЦК КПСС.

Заслушав сообщение члена бригады ЦК КПСС тов. Сапожникова по проверке качества экспортной продукции, партийный комитет отметил, что главным недостатком в улучшении качества тракторов является отсутствие должной культуры производства, а также требовательности за качество со стороны руководителей и рядовых исполнителей.

Несмотря на то, что вопрос о выпуске экспортной продук-

ции систематически обсуждался на партийном комитете, ряд партийных бюро не смог обеспечить строгого контроля за выполнением принятых постановлений. Это привело к тому, что план поставок экспортной продукции в первом квартале не был выполнен.

Вместе с тем партийный комитет отмечает, что решение некоторых вопросов, связанных с выпуском экспортной продукции в тропическом исполнении, требует помощи со стороны вышестоящих хозяйственных организаций.

Решая важнейшие, коренные вопросы, связанные с улучшением качества тракторов, коллектив завода неуклонно будет следовать принципу: «Советское—значит отличное».

Партийный комитет завода в своем постановлении обязал директора завода тов. Креч, главного инженера тов. Воронина, комиссии партийного контроля по новой технике, качеству продукции и культуре производства установить строгий контроль за своевременным выполнением намеченных мероприятий, разработанных совместно с бригадой ЦК КПСС.

Пролетария всех стран, соединитесь!

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ОК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

52-й год издания
№ 34 (2557)

Суббота, 25 апреля 1964 г.

Цена
2 коп.

Мир движется по ленинской орбите

Торжественное заседание в Кремлевском Дворце съездов

Ленин! Как зов к борьбе и победе звучит это имя. В нем слилось все лучшее, что есть сегодня и что будет в людях прекрасного завтра. Мы никогда не перестанем удивляться ленинской устремленности и прозорливости, мудрости и величю, скромности и человечности.

Ленин был первым среди тех, кто делал революцию, он с нами—строителями коммунизма—сегодня. Он будет вместе с поколениями, что придут после нас. Над Лениным время не властно—он вечен, как жизнь!

Память о любимом Ильиче, нашем учителе, наставнике и друге советские люди несут в своих сердцах, в своих свершениях. «Мы уверенно идем ленинской дорогой»,—сказал Никита Сергеевич Хрущев.

Взоры всего прогрессивного человечества обращены сегодня к нашей Родине, строящей светлое здание коммунизма по Ленину. По Ильичу, как по компасу, сверяют свои шаги в будущее страны социализма. В верности учению великого сына России видят свой путь рвущие цепи рабства народы Азии и Африки, Ленин—маяк для всех людей труда, надежда для всего человечества.

Данью любви к создателю Коммунистической партии Советского государства, гениальному теоретику марксизма, вождю коммунистического и рабочего движения всей Земли, великому коммунисту мира—Ленину, данью уважения к нему было в Москве торжественное заседание в связи с 94-й годовщиной со дня рождения Владимира Ильича.

22 апреля к 5 часам вечера в огромном зале Кремлевского Дворца съездов собрались рабочие московских заводов и фабрик, труженики подмосковных колхозов и совхозов, деятели науки и искусства, воины Советской Армии и Военно-Морского Флота, представители партийных, советских и общественных организаций. Присутствуют главы дипломатических представительств, аккредитованные в СССР.

В глубине сцены на фоне алого стяга—барельеф В. И. Ленина. Ярко сияют памятные даты «1870—1964».

Бурные аплодисменты вспыхивают в зале, когда в президиуме появляются товарищи Г. И. Воронин, А. П. Кириленко, А. Н. Косыгин, А. И. Микоян, Н. В. Подгорный, Д. С. Полянский, М. А. Сулов, Н. С. Хрущев, Н. М. Шверник, В. В. Гришин, Л. Н. Ефремов, Ю. В. Андропов, П. Н. Демичев, Л. Ф. Ильичев, В. И. Полянов, Б. Н. Пономарев, А. П. Руданов, В. Н. Титов.

В президиуме—ветераны ленинской партии, новаторы производства, руководители бригад коммунистического труда, видные ученые, конструкторы, военачальники.

Торжественное заседание, посвященное 94-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина, открывает первый секретарь Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза, Председатель Совета Министров СССР товарищ Н. С. Хрущев. Он говорит:

Дорогие товарищи!
94 года тому назад родился

УЛУЧШАЕМ ПОКАЗАТЕЛИ

Анализ работы за первый месяц нынешнего года показал, что плавильное отделение цеха допустило значительный перерасход материалов и энергии. Для примера возьмем расход ферромарганца. На одну тонну жидкой стали по плану предусмотрено расходовать 87 килограммов, мы же расходовали до 130.

Такое же положение сложилось и в отношении электродов, перерасход которых составил 30 тонн. Используя 12 килограммов электродов, вместо 8 на тонну, мы нанесли тем самым большой ущерб цеху и заводу.

Все это и заставило работников отделения, администрацию цеха и партийную организацию заняться вплотную вопросом улучшения дел на участке. С этой целью во всех сменах были проведены рабочие собрания с повесткой дня: «Как работать экономно и выполнять государственный план». Заводские экономисты предложили перевести участок на хозяйственный расчет.

Что же было сделано в этом направлении? Основные, дефицитные материалы поставили под строгий контроль старших мастеров участка. Это означало, что каждый старший мастер получает по внутрицеховому требованию со склада цеха электроды, ферромарганец, магнетитовый порошок и т. д. Это позволило нам улучшить экономические показатели в феврале и марте. За март участок плавки сэкономил по шихтовым материалам 15 тысяч рублей.

Однако не всегда и не по всем

статьям мы добиваемся желаемых результатов. Зачастую администрация неправильно производит перестановку рабочих. Предположим, при отсутствии рабочего обрубного участка снимают сталеваара с основной работы и ставят на место отсутствующего, зарплата же при этом у него сохраняется высокая. Такие факты нежелательны.

Много расходуется у нас и электроэнергия, особенно на марганцовистом участке. Это объясняется работой в один конвейер. С пуском первого литейного конвейера у нас увеличится съём стали с пода печи, этим самым мы раз и навсегда покончим с перерасходом электроэнергии на одну тонну жидкой стали.

Для того, чтобы увеличить съём стали и обеспечить литейные конвейеры металлом, нам необходимо поставить на плавильный пролет мостовые десятитонные подъемные краны. В данный период у нас стоят 7,5-тонные краны и мы не имеем возможности сливать более 3,8—4 тонн стали, в то время как могли бы выдавать по 5 тонн. Администрации завода, начальнику отдела капитального строительства тов. Ловцкому необходимо этот вопрос решить как можно скорее.

Имея неплохие показатели по себестоимости в настоящее время, мы намечаем себе еще большие рубежи и будем стремиться к их выполнению.

Н. ШТАДЫНОВ.

Сталелитейный цех.



ЗАКАРПАТСКАЯ ОБЛАСТЬ. Работники Ужгородского приборостроительного завода развернули социалистическое соревнование в честь 1 Мая и добиваются новых трудовых успехов. На предприятии значительно увеличился выпуск продукции по сравнению с прошлым годом. Ужгородские приборы идут на многие химические предприятия Советского Союза, а также в зарубежные страны, Венгрию, Индию, на Кубу, Цейлон, в Чехословакию, Индонезию и другие государства.

Среди передовиков предмайского соревнования—комсомолка Ева Покорни. Работая на сборке силовых трансформаторов, она первыми выполняет сменные задания. Фото Л. Ковгана.

Фотохроника ТАСС.

К СВЕДЕНИЮ СЛУШАТЕЛЕЙ УНИВЕРСИТЕТА
МАРКСИЗМА-ЛЕНИНИЗМА

Идеологический отдел ГК КПСС доводит до сведения слушателей ВУМЛ, что 27 апреля в 18 часов в большом лекционном зале ГК КПСС состоится занятие слушателей всех факультетов.

ГК КПСС.

Мастер—воспитатель, наставник, друг

Коллектив—твоя семья

Очень хотелось, чтобы о своем коллективе рассказал человек, которого уважают все, который проработал вместе рука об руку немало лет.

В этот день термиста Екатерины Скуловой на работе еще не было: до начала смены оставались считанные минуты. Но вот она появилась. Шла легкой, топорливой походкой, с улыбкой на лице. Разговорились.

— Рассказать о коллективе, о мастере?— Екатерина Петровна на мгновение задумалась. — Люди у нас на участке очень отзывчивые, внимательные. Это потому, что мастер такой. Ведь не зря говорят: где отец хороший, там и сыновья под стать ему.

Приятно узнать от человека, что коллектив, где он трудится, все равно что одна семья. А сколько людей должны быть благодарны за это Ивану Евдокимовичу Журавлеву, руководителю метизного участка.

— С 1947 года я работаю с мастером, ничего плохого о нем сказать не могу, — делится мыслями технолог Татьяна Тарунина. — Раньше, когда я станочницей была, обстоятельства складывались так, что хоть уходи с производства: станки старые, одни неполадки, даже работать не хотелось. И кто знает, может и ушла бы в другой цех, если бы не доброе слово мастера. Как всегда, он мог подсесть рядом и поговорить по душам.

На всю жизнь сохранила Татьяна теплое чувство к мастеру.

— Он у нас спокойный. И просто иногда удивляешься, как у

него на все хватает терпения, — рассказывает наладчик Геннадий Бугаенко. — Мастер — не сторонник жестких мер, он терпеливо добивается улучшения. Вот было у нас два нарушителя трудовой дисциплины, сейчас один уволился, а другой исправился, понял.

Мастер хоть и спокойный внешне, но настойчивый. Допустим, другой цех задерживает работу участка или станок стоит. Так Иван Евдокимович не уйдет из цеха, пока не будет уверен, что положение исправлено. Не раз случалось подолгу задерживаться, когда это необходимо было заводу.

Все помнят рабочие участка — и горе и радость, но не помнят случая, чтобы участок не выполнил плана. А однажды, рассказывают, был такой случай. Много лет назад появился в цехе новый начальник Владимир Карпович Жулдыбин. Свою деятельность он начал круто: что ни день, то приказ: строгий выговор одному, другому. В один из дней увидели рабочие своего мастера задумчивым, угрюмым.

— Что с вами, Иван Евдокимович? — спрашивают.

— Да вот на диспетчерской начальник спросил про одну деталь. Не из чего делать, — ответил я. А он тут же: «уволь!».

И на другой день, действительно, на мое место замену

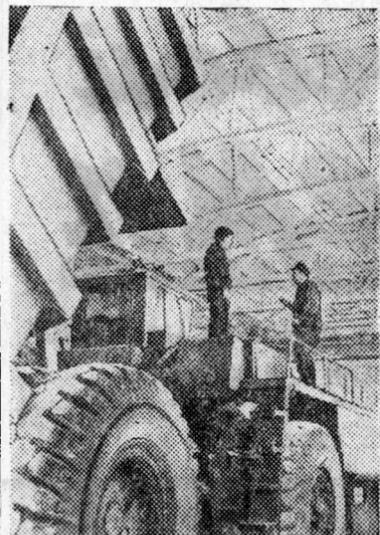
прислали. Вот сижу и обдумываю, что же это такое?

Рабочие слушали молча. Думали недолго. И в тот же вечер написали коллективное письмо директору завода, поставили каждый свою подпись. Справедливость восторжествовала.

За 17 лет скольких мастер поставил на ноги! Приходили к нему подростками, а сейчас не узнаешь. Многие поразъехались, многие стали кадровиками завода.

Совсем молодой пришла на участок Зоя Судургина. Освоила профессии сверловщицы, штамповщицы, токаря, болторезицы. Сейчас уважаемый человек в цехе, депутат горсовета.

Или Екатерина Петровна Скулова. Как пришла впервые в апреле 1947 года, так и связала



ЖОДИНО (Белорусская ССР). Автомашинисты с маркой Белорусского автомобильного завода хорошо известны в нашей стране. На снимке: в экспериментальном цехе завода. Здесь опытный образец подвергается тщательному обследованию, устраняются все мелкие дефекты.

свою судьбу с участком, который стал ей теперь родным. На участке трубок высокого давления работают пять человек, Екатерина Петровна у них бригадир. Недавно новичка сюда приняли — Володю Русанова, обучают его все вместе.

Немало деталей обрабатывается на участке для основного производства, запасных частей и на кооперацию. Основная деталь — топливпровод — пятнадцать операций проходит. Горячая и холодная штамповка, сверление, токарные, болторезные — много видов операций производят на участке.

Иван Евдокимович со своим коллективом добивается хороших успехов. В настоящее время решено до 15 мая закрыть полугодовую программу по запасным частям и на экспорт.

Коммунист Иван Евдокимович Журавлев выполняет партийное поручение. Он председатель комиссии партгосконтроля. Не шло как-то дело с запуском электропечи под горячую навивку пружин. Группа занялась решением

этого вопроса, и сдвиги наметились.

Недавно слушали коммунисты метизного цеха отчет старшего контрольного мастера о качестве продукции. Слабо отдел технического контроля занимался межоперационным контролем. После рассмотрения брак уменьшился.

Или. На трубочном участке обнаружались приписки. Сейчас партгруппа проверяет факты.

Мастер на участке ведет техническое обучение рабочих, обучает их смежным профессиям. Операции сверловщика, штамповщика все с успехом выполняют, а вот токаря и болторезчика — это работы посложнее. Иван Евдокимович ведет занятия прямо на участке.

Иван Евдокимович — хороший наставник и друг, болеет за каждого. Умение подметить в человеке скрытые для постороннего глаза хорошие качества, развить их заметно отличает этого скромного, чуткого воспитателя.

...Идет на работу мастер. Идет, словно в свою семью, в которой более двадцати самых различных людей. Они также терпеливо ждут своего наставника и не мыслят жизни без него.

Б. ГАЛИЧ.

Качество—прежде всего

Иван Иванович Талышев работает на главном конвейере тракторосборочного цеха № 1 на окраске машин. Человек этот трудолюбивый и первым своим правилом считает, что продукция должна сходить с конвейера только качественная.

В цехе Иван Иванович трудится с 1949 года. Каждый день, придя на работу, он проверяет исправность пульверизатора, качество краски. Если же краска жидкая, то много будет потеков,

а значит и низкое качество машины.

Не приступит Иван Иванович к окраске трактора, пока не устранит все недостатки. Именно поэтому на машины, окрашенные его умелыми руками, нет замечаний со стороны технического контроля.

Так качество и быстрота позволяют Ивану Ивановичу Талышеву быть в первых рядах на предмайской трудовой вахте.

А. ЧЕРНЕНКО.

КОНКУРС

на лучшую стенную газету цеха или отдела завода

Стенная печать на предприятии является боевым органом партийных организаций в деле мобилизации коллективов на успешное выполнение заданий семилетнего плана.

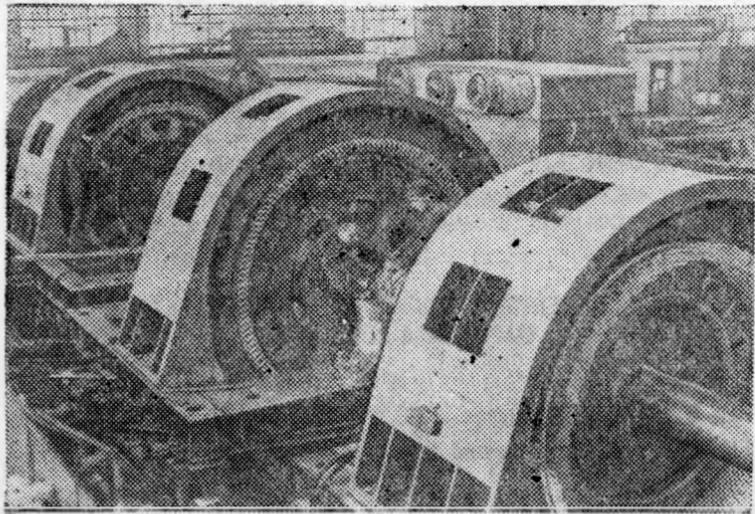
Придавая большое значение стенной печати на нашем заводе, партийный комитет, завком профсоюза и редакция газеты «Боевой темп» ежегодно проводят конкурсы на лучшую стенную газету. В нынешнем году также принято решение о проведении конкурса стенных газет, посвященного Дню Советской печати, итоги которого будут подведены 24 августа 1964 года.

При подведении итогов конкурса будет учитываться следующее:

1. Стенная газета должна выходить не реже 3—4 раз в месяц.
2. Статьи и заметки стенной газеты должны соответствовать задачам, которые решает коллектив цеха или отдела в настоящее время.
3. Редколлегия стенной газеты должна добиваться действенности каждого помещенного критического материала.
4. Авторский актив газеты должен состоять в основном из рабочих ведущих профессий, мастеров, наладчиков.

Для подведения итогов конкурса утверждено специальное жюри, в состав которого входят представители парткома завода, завкома профсоюза и редакции газеты «Боевой темп».

Для победителей конкурса стенных газет устанавливаются пять мест и две поощрительные премии.



ПЕРЕДОВОЙ ОПЫТ—В МАССЫ

Дорожить каждой минутой рабочего времени

Мария Сергеевна Ежелева является передовым токарем третьего участка тракторосборочного цеха № 1. Она обслуживает одновременно три станка, выполняя три операции.

Ежедневно Мария Сергеевна обрабатывает 420—450 деталей, в то время как ее сменщица Галина Федорова при тех же условиях и организации труда — 330—350 деталей. Это примерно на 100 деталей больше.

Таких высоких показателей Мария Сергеевна добилась за счет максимального уплотнения рабочего времени, рациональных методов труда. Очень хорошо знает станочница цену каждой минуте рабочего времени.

Приходи на работу заранее, она проверяет исправность оборудования, готовит инструмент, эмульсию, подналадку

также производит сама. Все это способствует сокращению потерь рабочего времени.

Во всем экономит Мария Сергеевна минуты. Вспомогательное время у нее, как показывает хронометраж, на установку, снятие, закрепление детали, подвод и отвод инструмента меньше, чем у токаря Галины Федоровой. Например, черновой обточке детали это время меньше на 25 секунд. У Галины Федоровой бывают частые простои токарных станков из-за того, что она лишнее время задерживается у пресса. Только по этой причине Галина за время обработки десяти деталей потеряла 53 секунды.

У токаря Ежелевой подобных потерь не бывает. За четыре года работы в цехе она научилась по-настоящему ценить время.

Трудолюбие, правильная, рациональная организация методов труда позволили Марии Сергеевне добиться высоких показателей. Так станочница стала на участке передовым токарем.

Работает на этом же участке шлифовщица Мария Иосифовна Василец. На данном рабочем

месте с июля 1962 года она приобрела хорошие трудовые навыки и так же, как и Ежелева научилась распределять свое рабочее время. Она самостоятельно производит наладку и подналадку на размер, шарошку шлифовального круга, устраняет конусность, эллипсность. Свой опыт по уменьшению брака передает шлифовщицам участка.

В процессе работы строго следит Мария Васильевна за качеством шлифовки. Брака по ее вине почти не бывает. Этого она добилась благодаря исключительной внимательности, стремлению не потерять впусную дорогое рабочее время. Мария Васильевна устанавливает правильную подачу на станке, всегда вовремя шарошит круг, не допуская его затупления, так как затупленный круг нагревает сильнее деталь, что может исказить ее размер после охлаждения; скобой при замера она орудует умело, учитывая температуру нагрева. Квалификация, опыт, знания — все пришло благодаря правильному распределению времени, бережливому его использованию.

М. ПУЧЕНЬКИН.

Тракторосборочный цех № 1.

За чистоту в пролетах надо воевать

Оздоровление условий труда, быта рабочих и служащих — предмет повседневной заботы партии, правительства и профсоюзов. Для этой цели у нас используются новейшие достижения науки и техники.

Чистота рабочего места — это первая, самая элементарная ступень в культуре производства.

За чистоту в пролетах надо воевать:

Ведь это же позор — в цехах по грязи лезть.

Нельзя, товарищи, в работе совмещать

Микроны точности и тонны грязи.

Эти слова были написаны еще в тридцатых годах известным советским поэтом Александром Безыменским. С тех пор прошли десятки лет, но и сейчас кое-где грязь, завалы стружки и бракованных деталей мешают людям работать, вредно отражаются на их здоровье, снижают производительность труда.

Мириться с грязью, неряшливостью и захламленностью нельзя ни на одном предприятии, ни в одном цехе нашей промышленности. Грязь несовместима ни с одной из технологических операций. Она приводит к снижению качества, к большим потерям в производстве, к ненадежности изделий. Грязь — неизбежный спутник беспорядка на заводе.

Известно, что внешняя среда, обстановка, в которой человек находится, в значительной мере определяют его поведение. Если на рабочем месте, в цехе, в мастерской чисто, светло, четко организована работа, то и люди чувствуют себя подтянутыми, повышается дисциплина. Это обеспечивает высокую производительную культуру.

Вот об этом, продолжая наш

большой разговор о культуре производства, мне и хотелось бы сегодня поговорить.

До настоящего времени уборка производственных помещений производится такими нехитрыми средствами, как метла, совок и тележка.

Нельзя представить себе предприятие без механизированных средств уборки цеховых помещений. Институтом «Оргстанкинпром» разработаны некоторые механизированные средства для уборки производственных помещений. Вот, например, механическая грязеуборочная машина. Предназначается она для очистки от слежавшейся грязи плиточных, бетонных, асфальтовых, торцовых и ксилолитовых полов в производственных помещениях и в проходах шириной не менее 500 мм.

Ручная пневмомеханическая щетка предназначается для уборки пыли в производственных помещениях, в том числе в проходах и между станками. Щетка работает в комплекте с промышленным пылесосом ПП-7. Производительность этой машины 200—250 квадратных метров в час.

Ручная подметальная машина используется для подметания асфальтовых, бетонных, мозаичных, торцовых и ксилолитовых полов производственных помещений, а также гранитных, плиточных и прочих полов бытовых и конторских помещений.

Подметать полы следует несколько раз в течение смены, причем нужно подметать не только проходы, но и за станками. Уборку рабочего помещения обязательно надо выполнять влажным способом.

Но средства механизации — лишь одна сторона вопроса. Если мы

хотим, чтобы в цехе было чисто, нужно подумать и о самих полах. Архитекторы доказали, что асфальт для цеха непригоден, он как бы притягивает к себе грязь. Лучше всего полы делать из мраморной крошки, полихлорвинилового линолеума, винилпласта, ксилолита.

В некоторых цехах постоянно работают при электрическом освещении из-за того, что очень грязные окна. Ученые подсчитали, что прозрачность стекол в результате загрязнения за 45 дней снижается в кузнечном цехе на 75 процентов, в литейном цехе — на 70 процентов и в механическом — на 30 процентов. Это за полтора месяца, а у нас стекла не моют годами. На них образуется пленка, которую потом очень трудно смыть. В борьбе с загрязненностью стекол необходимо прежде всего принять все возможные меры для уменьшения источников загрязнения.

Стекла окон и фонарей должны очищаться от пыли и грязи не менее двух раз в год, а в горячих цехах — не реже четырех раз в год.

Для того, чтобы добраться до стекол в труднодоступных местах, рекомендуются специальные устройства как, например, трехъярусная выдвижная вышка, вылета которой в поднятом положении составляет 14,7 метра.

Больше всего хлопот при уборке создает стружка. Вообще трудно себе представить, сколько она приносит вреда. Во-первых, она поедает металл. Около 5 миллионов тонн металла ежегодно у нас в стране перерабатывается в стружку. Сколько из этого металла можно было построить хороших машин! Раз мы не можем еще пока осуществлять технологический процесс без потери металла на стружку, то необходимо позаботиться о механизированном сборе, удалении и переработке стружки. Для этого целесообразно применение транспортеров, которые устанавливаются в каналах, расположенных ниже уровня пола, между линиями станков. Целесообразно изменить конструкцию реза, чтобы

стружка ломалась. Можно установить на станке пылеуловитель, отводчик системы МИОТ-57, который засасывает стружку и по трубопроводу передает ее в бункер. Существуют и другие решения, надо только хорошо подумать.

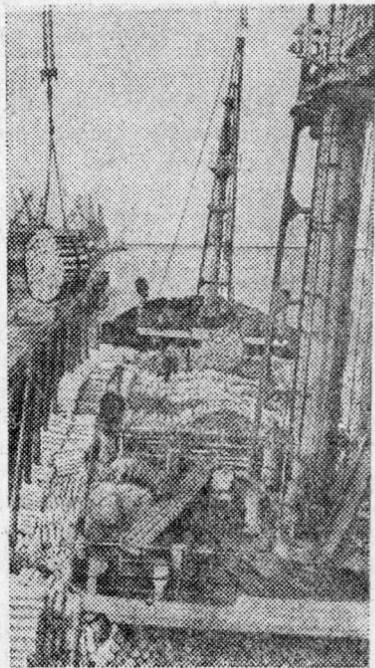
Немаловажное значение имеет благоустройство и озеленение территории. Зеленые насаждения оздоравливают атмосферу, уменьшают количество пыли, интенсивность шума, украшают завод.

Культурное содержание заводского двора — необходимое условие нормальной работы завода.

Для механизированной уборки территории предприятий рекомендуют универсальную уборочную машину ТУМ-57, которая может быть применена и зимой и летом. В комплект универсальной уборочной машины входит различное сменное оборудование: бульдозер для сбора и отваливания снега, шлака, песка и различного мусора (средняя производительность бульдозера на уборке снега 1500—1800 квадратных метров в час), щетка для подметания производственной площадью 2000—2400 квадратных метров в час, цистерна для мойки асфальтовых и булыжных покрытий и поливки насаждений и т. д.

В цехах и на территории наших заводов должно быть чисто, светло, уютно, красиво. Этого можно добиться в любом цехе. Дело прежде всего в нас самих. За чистоту в пролетах надо воевать!

Р. СЕРИНА,
начальник лаборатории оздоровления труда.



ЛЕНИНГРАД. Стан на трудовую вахту в честь международного праздника 1 Мая, коллектив Ленинградского лесного порта досрочно выполнил план первого квартала и сверх задания переработал более 120 тысяч кубометров леса. В настоящее время на складах и причалах идет подготовка к летней навигации. В этом году предстоит отгрузить экспортного леса на 30 процентов больше, чем в 1963 году. Рабочие и специалисты порта обязались четырехмесячную программу завершить к 24 апреля. Работа ведется с опережением графика. На снимке: погрузка лесоматериалов на лесовоз «Вытегралес» для отправки во Францию. Фото И. Баранова.

Фотокроника ТАСС.

Торжественное собрание

Сцена заводского клуба в праздничном убранстве. Всюду живые цветы, на алом бархате сияют Владимира Ильича Ленина и памятные даты — 1870-1964 г.

В фойе музыка, оркестр исполняет любимые мелодии Ильича. 22 апреля в зале клуба собрались представители партийных, комсомольских и общественных организаций, трудящиеся предприятий и учреждений г. Рубцовска.

Сцена заводского клуба в праздничном убранстве. Всюду живые цветы, на алом бархате сияют Владимира Ильича Ленина и памятные даты — 1870-1964 г.

В фойе музыка, оркестр исполняет любимые мелодии Ильича. 22 апреля в зале клуба собрались представители партийных, комсомольских и общественных организаций, трудящиеся предприятий и учреждений г. Рубцовска.

Сцена заводского клуба в праздничном убранстве. Всюду живые цветы, на алом бархате сияют Владимира Ильича Ленина и памятные даты — 1870-1964 г.

В фойе музыка, оркестр исполняет любимые мелодии Ильича. 22 апреля в зале клуба собрались представители партийных, комсомольских и общественных организаций, трудящиеся предприятий и учреждений г. Рубцовска.

Сцена заводского клуба в праздничном убранстве. Всюду живые цветы, на алом бархате сияют Владимира Ильича Ленина и памятные даты — 1870-1964 г.

В фойе музыка, оркестр исполняет любимые мелодии Ильича. 22 апреля в зале клуба собрались представители партийных, комсомольских и общественных организаций, трудящиеся предприятий и учреждений г. Рубцовска.

Здесь состоялось торжественное собрание, посвященное 94-й годовщине со дня рождения Владимира Ильича Ленина. С докладом: «По заветам Ленина — к победе коммунизма» выступил секретарь горкома партии тов. Кудашев.

Для участников собрания был дан тематический концерт коллективом детской художественной самодеятельности клуба АТЗ.

Сцена заводского клуба в праздничном убранстве. Всюду живые цветы, на алом бархате сияют Владимира Ильича Ленина и памятные даты — 1870-1964 г.

В фойе музыка, оркестр исполняет любимые мелодии Ильича. 22 апреля в зале клуба собрались представители партийных, комсомольских и общественных организаций, трудящиеся предприятий и учреждений г. Рубцовска.

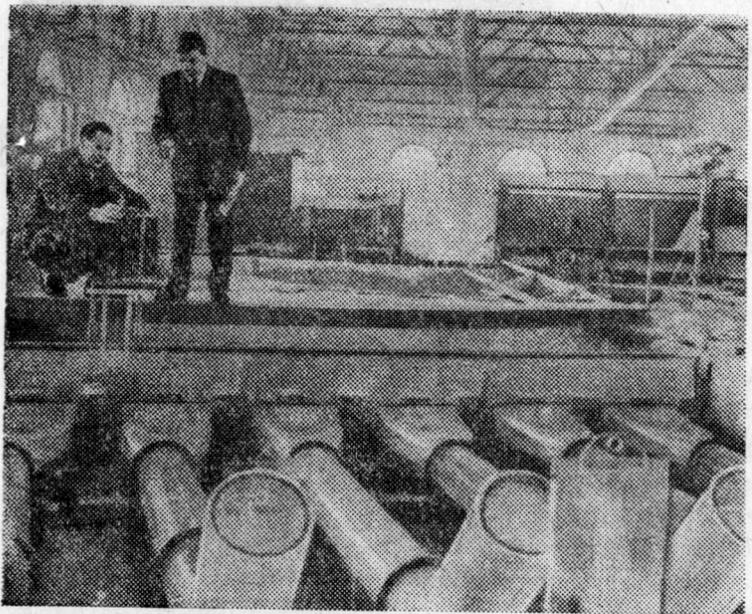
Сцена заводского клуба в праздничном убранстве. Всюду живые цветы, на алом бархате сияют Владимира Ильича Ленина и памятные даты — 1870-1964 г.

В фойе музыка, оркестр исполняет любимые мелодии Ильича. 22 апреля в зале клуба собрались представители партийных, комсомольских и общественных организаций, трудящиеся предприятий и учреждений г. Рубцовска.

Сцена заводского клуба в праздничном убранстве. Всюду живые цветы, на алом бархате сияют Владимира Ильича Ленина и памятные даты — 1870-1964 г.

В фойе музыка, оркестр исполняет любимые мелодии Ильича. 22 апреля в зале клуба собрались представители партийных, комсомольских и общественных организаций, трудящиеся предприятий и учреждений г. Рубцовска.

Журнал «Наука и религия» № 11.



ИЗ ИСТОРИИ ВЕЛИКИХ ОТКРЫТИЙ

Отобранный дар

14 мая 1796 года в доме доктора Дженнера было оживленно илюдно. Внимание всех было приковано к восьмилетнему сыну садовника Джемсу Фипсу. Он чувствовал, что все взволнованы и что это относится к нему, Джемсу, но не мог знать, что доктора, которого он немного побаивался, уже через несколько лет назовут благодетелем человечества, а его собственное имя войдет в историю медицины. Пока же доктор взял его руку и несколько раз небольно поцарапал ее выше локтя...

События этого дня в небольшом английском городке положили начало великому научному открытию. Сельский врач Дженнер искал средство, способное оградить людей от страшной болезни — оспы. Он сделал мальчику пробную прививку, которая должна была предохранить его от заражения.

Спустя несколько недель научный эксперимент продолжился. Джемс Фипс снова стал объектом пристального внимания и жгучей тревоги. Теперь Дженнер

привил здоровому мальчику натуральную оспу.

Можно представить, как волновался Дженнер все три дня, пока решалась судьба мальчугана и научного открытия. Если все обойдется благополучно и Джемс останется здоров, тогда его предположения правильны. А если... Но Дженнер отгонял эту мысль. Ошибки быть не может. Все продумано, проверено сотни раз. На это ушло несколько десятков лет жизни, и все они зависят сейчас от розовых царапин на руке мальчика.

Дженнер чуть усмехнулся, вспомнив испуганное и в то же время довольное внимание взрослых лиц Джемса. Мальчишку-то он запомнит навсегда. А вот лицо той крестьянки, что пришла тогда, много лет назад, к нему на прием, как-то стерлось в памяти. Тогда он только вернулся домой молодым врачом и приступил к практике. Женщина как-то неуверенно жаловалась на недомогание. У него малькнула мысль: оспа.

Когда он высказал ее вслух,

женщина рассмеялась: «Нет, доктор, я не могла заразиться, ведь я уже переболела коревой оспой». И такая убежденность была в ее голосе, что он несколько раз повторил про себя эту фразу.

Вскоре Дженнер убедился, что такие случаи действительно бывали: крестьянки, заразившиеся при доении коров оспой, выжили во время жестоких эпидемий натуральной оспы. Случайная фраза натолкнула его на мысль — а что если в организме животного, переболевшего оспой, образуются какие-то полезные свойства? Смогут ли они уберечь людей от подобных заболеваний? Станет ли этот способ надежным средством от натуральной оспы, такой же древней, как само человечество? Когда-то бесомощные индейцы приносили людей в жертву богине Оспе. Китайцы тоже строили храмы «святой матери Оспы», а тяжелый недуг переходил из страны в страну, поражая все новые жертвы. Солдаты Александра Македонского, завоевав Индию, вместе с воен-

МОСКВА. Этот снимок сделан в лаборатории экспериментальной базы Гидропроекта. Модели, уменьшенные в 120 и 75 раз, воссоздают картину стройки Асуана, куда на торжества, связанные с перекрытием Нила, прибудет глава Советского правительства Н. С. Хрущев.

На снимке: модели тоннелей Асуанского гидроузла. По таким тоннелям диаметром 15 метров вода устремится к рабочим колесам турбин электростанции. Фото В. Кунова.

Фотокроника ТАСС.

Родители и дети

Мы строим новое общество. В результате этого великого созидательного процесса формируется новый человек. Коммунистическая партия и Советское правительство придают огромное значение делу воспитания детей, будущих представителей нового мира — счастливого и радостного коммунистического общества.

Партийная организация жилищно-коммунального отдела приняла решение оказывать максимальную помощь семье и школе в воспитании детей, изживать неправильные и порочные взгляды у некоторых родителей на взаимосвязь семьи и школы.

Мы, родители, не должны забывать слова товарища Н. С. Хрущева о том, что «поколение коммунизма надо формировать с детских лет, беречь и закалять его в юности, внимательно следить за тем, чтобы у нас не было моральных калек — жертв неправильного воспитания и дурного примера».

Исходя из этого, надо вынести на суд общественности плотника домоуправления № 9 Фоменко П. М. и его жену Баевскую А. Г. — учетчицу кузнечного цеха. Они слепо стали на путь ушедшего в прошлое мещанства. Оторвавшись от школы и жизни своего кол-

лектива, имея дочь Надю — ученицу 9 класса школы № 6 и по-своему заботясь о ее будущем, они приобрели для нее пианино и дорогие наручные часы. В доме имеется платный репетитор музыки. Родители идут на поводу у дочери и позволяют ей заниматься тем, чем она хочет, обусловив этим самым неуспеваемость школьницы по ведущим предметам, хотя Надя до пятого класса училась хорошо. С момента, как в доме появилось пианино, Надя стала хуже учиться и задирать нос перед подругами.

Подобное воспитание, связанное с тщеславием, к счастливому будущему не приведет.

Достойна подражания и общественной похвалы за воспитание детей воспитательница общежития № 4 Тамара Ивановна Белоусова. Ее дочь Инна — ударница коммунистического труда, работая, на «отлично» учится в институте. Валерия учится в техникуме, а Лариса — в 7 классе школы № 6. Все отличницы и активные общественницы.

Больше связи со школой — вот первая задача родителей.

И. БУХОВЕЦ,
председатель совета содействия семье и школе.

Больше внимания работе с подростками

Партия и правительство уделяют огромное внимание подрастающему поколению. Ежегодно отпускаются большие средства для учебы и отдыха подростков. Поэтому и не случайно в октябре 1963 года специальным постановлением ЦК КПСС определяются каждому хозяйственному и общественному руководителю конкретные пути по воспитанию подростков.

На нашем заводе работают около 800 подростков. Партийным комитетом завода утверждена комиссия, в которую вошли представители общественности, работники клуба, стадиона. Возглавляет ее начальник отдела кадров тов. Тодосьев. Цель и задачи этой комиссии — оказывать всестороннюю помощь подросткам в трудоустройстве, в контроле за соблюдением трудового законодательства администрацией, в проведении культурных мероприятий и т. д.

Как правило, все работающие подростки (за редким исключением) добросовестно относятся к выполнению сменных заданий. Более 200 человек учатся в школе рабочей молодежи. Лучшим из них (20 подросткам) присвоено звание «Ударник коммунистического труда».

Заводская комиссия по работе с подростками ставила на своем заседании вопрос об учебе подростков в школе рабочей молодежи и на курсах повышения квалификации, а в марте этого года был проведен слет молодых рабочих.

Недавно заводской комитет профсоюза заслушал на своем заседании вопрос «О работе с под-

ростками в инструментально-производственном корпусе и моторном цехе». В инструментально-производственном корпусе, как докладывал заместитель начальника цеха тов. Дементьев, работают 68 подростков. Из них 19 человек учатся в школе рабочей молодежи, один — в институте. Почти все работают самостоятельно. Хорошо трудятся молодые рабочие тт. Носик, Тарасов и другие.

Многие юноши и девушки принимают активное участие в художественной самодеятельности, в работе спортивных кружков. В цехе регулярно проводятся собрания с молодыми рабочими. Большое внимание уделяется частным беседам, проводимым начальниками цехов, старшими мастерами и мастерами. Избран совет молодых рабочих, который уже приступил к работе.

Но есть среди подростков и нарушители трудовой дисциплины. Халатно относятся к своим обязанностям ученик слесаря Грауман и Бухаров.

Одним из недостатков руководителей инструментально-производственного корпуса в работе с подростками является то, что часть из них бросила школу. Мало уделяется внимания проведению культурных мероприятий среди молодых рабочих в выходные дни, слаба связь со школой и недостаточна связь с родителями.

Из доклада начальника цеха тов. Широкограда выяснилось, что сейчас ведется большая работа по подготовке к учебе подростков в 1964—1965 учебном году. В настоящее время в цехе прикрепля-

ют молодых рабочих к старым кадровым рабочим для оказания помощи.

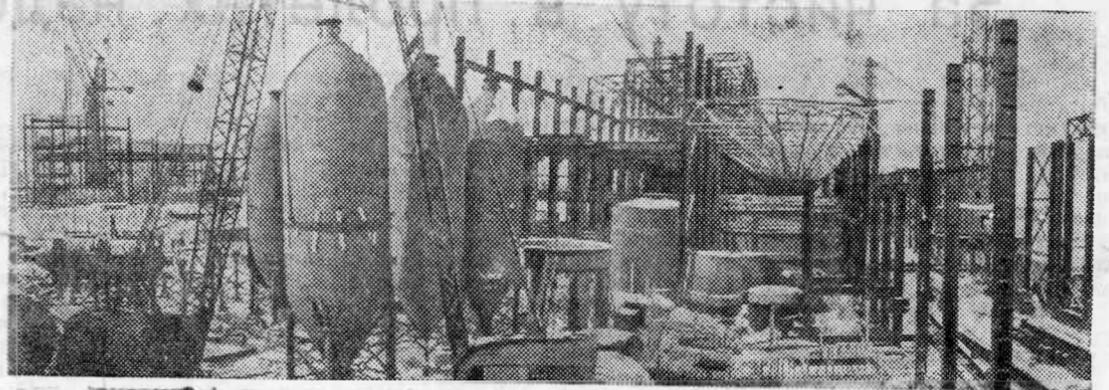
Напрашивается вопрос, а где же было раньше руководство моторного цеха и почему до сего времени у них только проекты? Когда же они будут претворять их в жизнь? Большой упрек был брошен моторщикам и за то, что у них все еще имеются случаи нарушения трудового законодательства по подросткам.

По обсуждаемому вопросу на заседании выступили старший мастер инструментально-производственного корпуса тов. Лавриченко, мастер тов. Коровин, председатель цехкома профсоюза кузнечного цеха тов. Чернов, начальник отдела кадров тов. Тодосьев, заместитель председателя завкома профсоюза тов. Степаненко, председатель завкома профсоюза тов. Иванов.

В ходе обсуждения был принят проект постановления, которым председатели цеховых комитетов обязывались усилить постоянный контроль за общеобразовательной и технической учебной подростками, обратить особое внимание на охват обучением в школах рабочей молодежи и вечернем профтехучилище № 2. Для улучшения воспитательной работы среди подростков необходимо систематически заслушивать на совещаниях отчеты мастеров о работе с молодыми рабочими, оказывать помощь подросткам, не выполняющим норм выработки, а также заслушивать на заседаниях цеховых комитетов профсоюза вопрос о работе с подростками.

В. ВИЛЬКИН.

БЫЛЬ СИБИРСКОГО ЛЕСА



На снимке: строители Байкальского целлюлозного завода братья Валентин (слева) и Юрий Пономаревы. Они приехали на берег Байкала в 1961 году, когда на месте сегодняшней стройки была глухая тайга.

Безбрежен океан сибирской тайги — безграничны ее богатства. Лес — это тысячи разнообразных веществ и изделий, начиная от обыкновенной табуретки и кончая продуктами химической переработки древесины.

Для полного использования таежных сокровищ в Восточно-Сибирском экономическом районе создаются гиганты лесохимии — Братский лесопромышленный комплекс и Байкальский целлюлозный завод. На снимке вверху показано строительство Байкальского целлюлозного завода. В огромном корпусе длиной в 600 метров разместятся семь цехов. Первая целлюлоза будет получена в 1965 году.

Оживает тайга, просыпается от вечного безмолвия. Уже теперь в хозяйствах совнархоза ежегодно заготавливается 50 миллионов кубических метров древесины. Свои сказочные богатства лес щедро отдаст людям — творцам новой сибирской были.



«Добычей» лесных богатств занята мощная техника. Вы видите погрузчик леса в Больше-Оклинском лесопромысловом Иркутской области.

Фото Э. Брюханенко.

Ископаемое... тепло

Конкретные пути применения горячих подземных вод для получения электрической энергии, теплофикации городов, выращивания овощей в теплицах и парниках наметили ученые и инженеры.

— В нашей стране потенциальные ресурсы подземных горячих вод с температурами от 60 до 180 градусов весьма велики. Расчеты показывают, что ежегодно можно получать из недр земли не менее 15 миллионов кубометров пара и горячей воды. Этого достаточно, чтобы заменить 100—150 миллионов тонн донецкого угля в год.

В районе Авачинского вулкана на Камчатке на глубине 1,5—2 километров имеется зона с температурой магмы свыше 800 градусов. Если использовать хотя бы один процент этого тепла, то можно построить электростанцию мощностью в миллион киловатт.

Подземные воды намечается широко использовать на коммунальные нужды в таких городах, как Махачкала, Грозный, Омск, Тюмень, Тобольск, Ташкент, Тбилиси и других.

(ТАСС).

КЛУБ ЗАВОДА

25 и 26 апреля

новый художественный фильм
МЕДАЛЬОН С ТРЕМЯ СЕРДЦАМИ

Начало сеансов: 25—в 11, 5, 7 и 9 часов; 26—в 3, 7 и 9 час.

26 и 27 апреля

новая кинокомедия

БЫТЬ ИЛИ НЕ БЫТЬ

Начало сеансов: 26—в 1 и 5 часов; 27—в 11, 5, 7 и 9 часов.

Следующий номер газеты выйдет 1 мая.

Редактор В. А. КУБЫШКИН.

Коллектив механического цеха № 2 выражает глубокое соболезнование Марии Георгиевне ПАРШИННОЙ по поводу смерти ее матери.