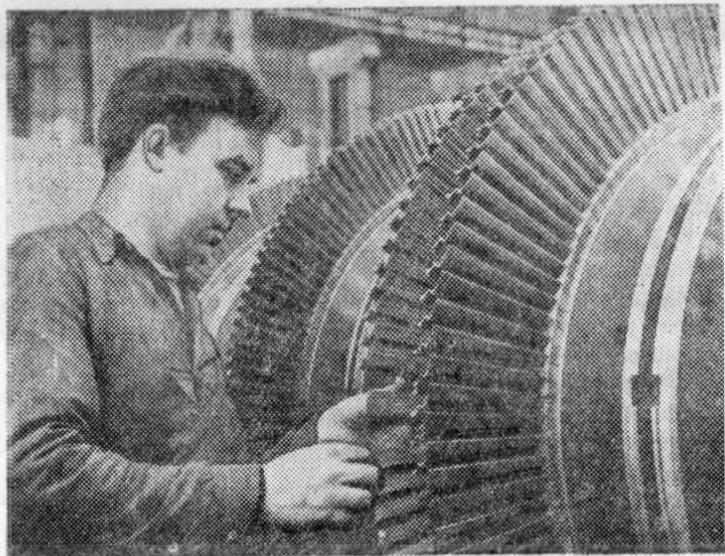


В передовом коллективе



ЛЕНИНГРАД. В цехе крупных паровых турбин Металлического завода имени XXII съезда КПСС началось изготовление паровой турбины мощностью 100 тысяч киловатт для электростанции Лукавац в Югославии.

На снимке: слесарь-сборщик роторов В. А. Гріднев за сборкой ротора для югославской турбины.

Фото В. Капустина.

Фотохроника ТАСС.

В январе этого года на совместном заседании завкома профсоюза и завкома комсомола смене токарного участка штамповой мастерской кузнечного цеха было присвоено звание смены коммунистического труда. Руководит ею мастер Герман Данилович Ерофеев.

Какая же работа мастера и всех членов коллектива сопутствовала присвоению этого почетного звания?

Передо мной лежат социалисти-

ческие обязательства рабочих смены мастера тов. Ерофеева. В первом пункте записано: «Добиться ритмичного выполнения плана по выпуску штампов и инструмента». Коллектив успешно справился с этим обязательством. Смена в прошлом году ежемесячно перевыполняла план и на 8 процентов повысила производительность труда.

Хорошо трудятся все рабочие. Из общего количества трудно найти самого лучшего. Здесь нет не выполняющих норм выработки, исключены случаи нарушения трудовой и производственной дисциплины. Особенно высокие результаты имеют Николай Кривчун, Александра Бабичева, Георгий Сидельников, Павел Коваль и другие.

В настоящее время в коллективе работают 22 человека. Это люди различных специальностей: токари, расточники, шлифовщики, фрезеровщики, строгальщики, ка-

русельщики. Восемнадцати из них присвоено звание «Ударник коммунистического труда». Все рабочие учатся в институте, техникумах, школе мастеров.

Пример во всем показывает сам мастер. Он учится в школе мастеров, является активным рационализатором. Ему одному из первых в коллективе было присвоено звание ударника.

Один рубеж взят. Коллектив смены решил бороться за звание «Передовой коллектив шестого года семилетки». В этом году коллектив мастера тов. Ерофеева обязался за счет выпуска сверхплановой продукции внести в фонд 30 российских миллиардов 4-тысячи 100 рублей, а также повысить производительность труда на 15 процентов.

В. ВИЛЬКИН,

председатель производственно-массовой комиссии завкома профсоюза.

Слово сдержали

Коллектив сталелитейного цеха в честь февральского Пленума Центрального Комитета нашей партии принял повышенные социалистические обязательства.

Основным пунктом предусматривалось досрочное выполнение государственного плана февраля.

Слово свое сталелитейщики сдержали с честью.

На состоявшемся недавно заседании цехового комитета профсоюза были подведены итоги соревнования. Первенство завоевала смена правильного участка, руководимая мастером Федором Головановым, и коллектив формовочного участка, который возглавляет мастер Владимир Соловьев.

Оба коллектива намного перевыполнили взятые обязательства и добились замечательных результатов. 27 февраля они рапортовали о досрочном завершении месячной программы. В оставшиеся дни передовые участки дали много сверхплановой продукции, выполнив задание на 107,6 процента.

Отлично потрудились бригада сталеваров Анатолия Воронина, бригады формовщиков Эрны Кондратенко и Ивана Суворова.

Сейчас передовики производства прилагают все силы, чтобы успешно выполнить задание первого квартала и шестого года семилетки. Трудовая вахта продолжается.

П. БАБИЧЕВ,

председатель цехового комитета профсоюза сталелитейного цеха.

Боевой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

22-й год издания
№ 21 (2544)

Среда, 11 марта 1964 г.

Цена
2 коп.

Экономить в большом
и малом

Днем с огнем

В чугунолитейном цехе № 3 очень много говорят об экономии электроэнергии и сжатого воздуха. Однако некоторые работники проходят мимо самих резервов экономии.

Взять такой факт. Никто не берет во внимание, что электролампочки в цехе горят круглосуточно.

Если учесть, что каждая лампочка в 300 ватт, а их в цехе не один десяток, то не трудно подсчитать, сколько можно сэкономить электроэнергии. Но за этим перестали следить и энергетик цеха тов. Кривокорытов и мастера.

По окончании смены каждый рабочий обязан перекрыть воздух, но этого также не делается. Рабочие уходят домой, а вентили на формовочных машинах не закрывают. Вот и получается, что вместо экономии получается перерасход сжатого воздуха.

Ни на минуту мы не должны забывать об экономии. Пусть об этом помнит каждый работник цеха.

А. ЩЕРБАКОВ,

член общественной редколлегии газеты «Боевой темп».

Поддерживаем почин инженера Булдыгина

Обсуждение выступления старшего мастера отделения точного литья тов. Булдыгина, опубликованного в газете «Боевой темп», проходило в смене с большим вниманием и активным участием. Очень своевременно заметил тов. Булдыгин резерв экономии государственных средств. Правильно считает автор, что в работе отделения точного литья должность старшего мастера абсолютно ненужная. Она в сущности сводится к дублированию работы начальника отделения, который пишет задания мастерам сам и сам проверяет их выполнение.

Совершенно правильны замечания тов. Булдыгина в отношении степени полезного труда лаборантов. Во всех трех сменах делают одно количество плавков. Во второй и третьей сменах работает по одной лаборантке (делают химанализ плавкам), и они очень легко справляются с работой, даже много времени остается свободным. А вот в первой смене сидят три лаборантки.

Чем они заняты? Двое абсолютно ничем, да вдобавок еще пропуска не сдают. Так что в рабочее время двое из них могут находиться где угодно.

Или еще характерный пример. За время существования литейного цеха № 4 работу экономиста совмещала заведующая БТЗ и вполне с этим справлялась. Сейчас же приняли экономиста. Для чего он нужен в таком цехе? Полностью он загружен работой лишь несколько дней в месяц, а заработную плату получает регулярно.

Интересно, что после опубликования выступления «Записка инженера Булдыгина» многие «дублиеры» забеспокоились: ведь партийный комитет одобрил его предложение. Следовательно, этим займется партгосконтроль. Вот «дублиеры» и забегали, создавая видимую занятость, и на автора

смотрят неодобрительно. Считаю, что партгосконтроль не будет обращать внимания на видимую занятость.

Излишние единицы ИТР и вспомогательных служб имеются пожалуй не только в литейном № 4, но и в других цехах завода. Многие из них пригруппировались и засиделись, и с этим смирились. Поэтому считаю, что статья Булдыгина должна быть обсуждена партийными организациями всех цехов и заводов нашего города. Ясно, что осуществлять это предложение в жизнь будет трудно, так как найдутся попечители и покровители излишних единиц. Но делать это необходимо в интересах экономии, в интересах сбережения государственных средств.

М. ЧИКИНДА,

мастер литейного цеха № 4.

Использовать любую возможность экономии

Несколько лет назад на нашем заводе разделили существующее складское хозяйство на два складских хозяйства. Так появилось два начальника — Наливкин и Синицкий и в дополнение обслуживающий персонал. У Наливкина в распоряжении 23 склада, а у Синицкого — только 3. Рабочих же всего 200 человек.

Учитывая нынешнюю обстановку, когда коллектив завода направляет все свои усилия на сбережение затрат, я считаю, что хозяйства следовало бы объединить. И в этом есть необходимость.

После объединения появится возможность даже улучшить показатели работы, рациональнее использовать складские помещения и людей.

Приведу несколько примеров. В настоящее время склады №№ 18 и 22 находятся на одной территории, но за складом № 22 в ночное время присматривать некому, так как у нас начальство разное. При наличии же одного руководителя было бы кому это поручить — ведь на складе № 18 есть ночные дежурные.

Еще один характерный пример. Склады №№ 16, 19 и 23 также находятся рядом и очевидно здесь можно было оставить ночных дежурных только 4, а не 8, как это существует в действительности, да и вместо двух заведующих можно было иметь одного. В настоящее время на этих складах есть две конторы, а ведь не трудно обойтись и одной. Есть воз-

можность сократить и контролеров, но все это нужно делать сообща, то есть, объединив складские хозяйства ОВК и ОМТС.

Есть, например, смысл склад № 23 объединить со складом № 19, так как в этом случае сократится один заведующий и несколько других работников, в том числе и контролеров. Необходимость же объединения диктуется тем обстоятельством, что склады находятся совсем рядом.

Имея богатые возможности экономить во всем, мы не имеем права оставить их неиспользованными. Только нужно смелее делать практические шаги.

П. ТЕРЕНТЬЕВ,

работник складского хозяйства.

Вернулся воин на завод

По окончании срока службы в Советской Армии в технологическое бюро по трактору Т-4 вновь вернулся Гарри Андрищенко.

В группу он пришел из цеха, где работал мастером механического участка. В то время учился в машиностроительном техникуме на вечернем отделении.

Работая технологом, Гарри успешно закончил техникум и поступил на вечернее отделение Алтайского политехнического института. Учеба помогала ему становиться грамотным, способным решать технические вопросы. Вскоре парня взяли в армию.

Гарри Андрищенко — растущий специалист, следит за новинками технической литературы. Технологические процессы, разработанные им, отражают передовую технологию.

В настоящее время старший техник-технолог активно включился в работу по внедрению в производство нового трактора Т-4, самостоятельно ведет вверенный ему участок.

Недавний воин готовится продолжать учебу на вечернем отделении института.

А. МУРАВЬЕВ.

Отдел главного технолога.

Партийный контроль действует

По верному пути

Ясную цель поставила перед собой группа содействия партийно-государственному контролю ремонтно-механического цеха, председателем которой является мастер участка капитального ремонта Михаил Иванович Лебедев. Члены группы решили установить контроль за своевременным исполнением заказов предприятий химической промышленности — Барнаульского завода большого капрона, омского «Промкабеля».

Кроме того, народные контролеры провели в жизнь немало хороших мероприятий. Так, например, по их инициа-

тиве участок металлизации был переведен с повременной на сдельную оплату. Это дало возможность высвободить на другие работы двух человек и обеспечило определенную заинтересованность рабочих участка.

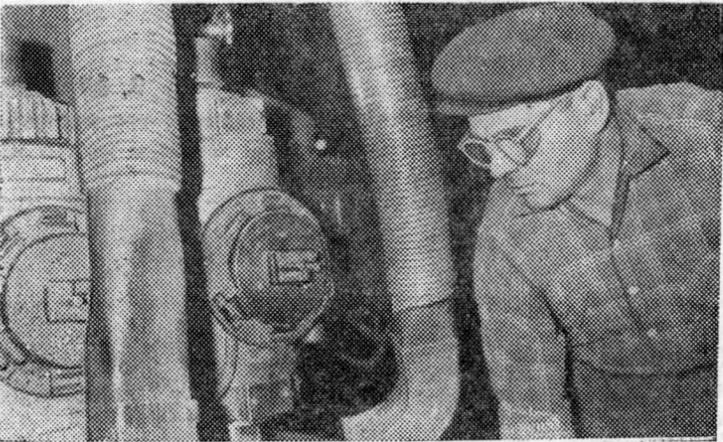
Члены группы тт. Черный, Валяев, Додонов в основу своей деятельности взяли борьбу за экономию металла. Но не всегда бывает все гладко в этом отношении. Так, заготовки, получаемые для заказов, зачастую имеют лишние допуски по диаметрам, ремонтники не получают нужного профиля металла. Это приводит к боль-

шим затруднениям в деле улучшения экономических показателей.

Однако в работе членов группы есть и недостатки. Порой, занимаясь повседневными делами, они упускают из вида другие не менее важные вопросы, такие как анализ качества ремонта оборудования, определение виновников поломки станков, инструмента.

В целом же деятельность групп содействия партийно-государственному контролю идет по верному пути.

Г. БЕЛИКОВА.



Значительно больше, чем в минувшем году, изготовит универсальных токарно-центровых станков для химической промышленности Тбилисский станкостроительный завод имени С. М. Кирова. Грузинские станки получают Константиновский химический и Березниковский азотно-туковый заводы, Роздольский горнохимический комбинат и другие предприятия большой химии.

На снимке: передовой шлифовщик завода М. Лысенко обрабатывает детали токарно-центровых станков.

Фото И. Двали.

Фотохроника ТАСС.

Техпрогресс на заводе

Экономия составляет 1311 рублей

Протяжки для протягивания (уплотнения) траков раньше по мере износа сормайтовой наплавки сдавались в scrap. Рационализаторы опытного цеха тт. Шумихин В. И. и Мясников В. А. предложили использовать протяжку для повторной наплавки сормайта, предварительно нарезав две канавки на новом месте. Расход протяжек, изготавливаемых в опытном цехе для протягивания деталей, составляет условно за год около 1800 штук.

Внедрение предложения снижает трудоемкость, дает экономию инструмента на сумму 1311 рублей. Мероприятие используется в опытном цехе с октября 1963 года.

Ликвидированы лишние затраты

Дроссели электропечных трансформаторов для ревизии перевозились из сталелитейного цеха на ВЭС, что было связано с большими затратами: такелажные работы производил ремонтно-механический цех.

Рационализатор стальцефа т. Госман Г. Г. предложил в камере дросселя под потолком ячейки реактора установить балку и выем сердечника дросселя для ревизии производить на месте в цехе.

Экономическая эффективность от внедрения данного рационализаторского предложения составляет 1081 рубль.

Наладчик прессового цеха тов. Кухоренко И. Е. своим ра-

ционализаторским предложением предусмотрел заменить точечную приварку концов ленты трубок радиатора в узлах 54.08.025 и 60.03сб103 припайкой при цинковании.

Условно-годовая экономия от внедрения предложения составила 1063 рубля.

Б. ГАЛИЧ.

Это наше дело, тов. Дементьев!

Около года тому назад в ремонтно-механическом цехе на большом токарном участке был установлен наждак. После опробования выяснилось, что наждак неудобен для работы: на нем отсутствует вентиляция, и его отключили.

Много раз рабочие участка обращались по этому поводу к заместителю начальника цеха по технической части тов. Дементьеву, но слышали один ответ: «Это не ваше дело. Сделаем, наждак будет работать!».

Время идет, а наждак стоит. Тов. Дементьев на наши требования наладить его, отвечает тем же. Токари же по-прежнему бегают через весь цех для заточки резцов, тратят на это дорогое рабочее время, хотя на своем участке имеется наждак.

Мы считаем, что это наше дело, тов. Дементьев. Рабочие требуют от вас скорейшего пуска наждака, чтобы дать возможность им производительнее трудиться.

М. БАЛАБАЙ,

технолог деревообделочного цеха.

РАУТКИН, КОВАЛЕНКО, НАЗАРОВ, СТРУКОВ и др.

Идет смотр резервов производства

Сейчас в дни общественного смотра резервов повышения производительности труда в цеховые комиссии от рабочих, служащих, инженерно-технических работников поступают предложения, направленные на снижение трудоемкости, повышение производительности и улучшение условий труда рабочих.

Цех наш небольшой. Кажется, все на виду, и о каких резервах может идти речь? Но за месяц, с момента объявления смотра, от деревообделочников поступило 14 предложений. Семь из них уже внедрены в производство.

На кабинетном участке наиболее трудоемкой операцией еще недавно была сборка рамки сидений, которую рабочим приходилось сколачивать и сбивать вручную. По предложению заведующей бюро труда и заработной платы тов. Беляковой и мастера тов. Борисова был изготовлен пневматический зажим. Это приспособление намного облегчило условия труда и снизило трудоемкость, что дало

Годовое задание выполнено

условно-годовую экономию в 195 рублей.

Раньше при склеивании промежуточных реек аккумуляторного ящика рабочие пользовались обыкновенной кисточкой. Они намазывали клеем каждую рейку в отдельности, на что уходило много времени. Правда, к этому привыкли и считали обычным делом. Но когда столяр Константин Савельевич Игнатенко предложил окунать рейки в специальную ванночку, все заметили, что производительность труда заметно возросла.

На значительное улучшение условий труда, качество и безопасность направлено предложение распреда Самуила Самойловича Зинера. Он изготовил простую, но оригинальную конструкцию крючьев для подвески крыши кабины на монорельс.

Раньше рабочие, подвешивая крышу, встречались со множеством неприятностей. Был очень неудобен сам процесс подвески, кроме того, крыша цеплялась за

пол при окраске, что приводило к браку. Самуил Самойлович предложил пользоваться спаренными крючьями. Внедрение в производство этого предложения позволило крепить кабину в прямом положении, ликвидировало брак. Больше того, шпаклевка крыши теперь производится в подвешенном состоянии.

На снижение трудоемкости направлено и мое предложение, позволившее изготовить универсальное приспособление для шипорезного станка. Раньше на этом станке производилась обработка только одной детали, теперь обрабатывается одновременно пять деталей.

В стадии внедрения в настоящее время находятся еще семь предложений рационализаторов. Все они предусматривают повышение производительности труда, снижение трудоемкости процессов, улучшение качества изготавливаемой продукции.

Так, внедрение автоматической подачи (вместо ручной) к маятни-

ковым пилам не только повысит производительность, но и даст возможность высвободить одного человека. Экономический эффект по предварительным подсчетам составит около 1140 рублей.

Активное участие в рационализаторской работе принимают мастер тов. Ботняев, столяр ударник коммунистического труда тов. Иващенко, наладчик тов. Сурин и многие другие.

В ходе смотра только за счет рацпредложений, внедренных в производство и находящихся в стадии внедрения, коллектив деревообделочного цеха выполнил годовое задание по снижению трудоемкости.

Ярче горите, звезды трудовой славы!

Звание «Ударник коммунистического труда» присвоено передовикам производства жилищно-коммунального отдела:

ДОНЦОВУ Александру Григорьевичу—электрику; ШВЕЦ Раисе Антоновне—электрику; ПОЛОСИНУ Владимиру Сергеевичу—электрику; ПОПОВУ Михаилу Николаевичу—электрику; ПОНОМАРЕВУ Виктору Александровичу—электрику; МАНАРОВУ Александру Тихоновичу—электрику; БАБОШКИНОЙ Лидии Константиновне—электрику; ЗИЗЕВСКИХ Александру Дмитриевичу—электрику; ЮРЧЕНКО Николаю Семеновичу—электрику; ХУДЯКОВУ Василию Михайловичу—электрику; СУРОВОЙ Светлане Михайловне—электрику; МЕДВЕДЕВУ Николаю Ивановичу—электрику; ТРОЙНИНУ Анатолию Андреевичу—слесарю; ВОРОНИНУ Ивану Алексеевичу—слесарю; ЧЕБЫКИНУ Юрию Захаровичу—слесарю; СЕРГИЕНКО Николаю Ивановичу—слесарю; СЕМЕНОВУ Николаю Степановичу—слесарю; ПА-

НАРИНУ Николаю Петровичу—слесарю; МЕДВЕДЕВУ Ивану Федоровичу—слесарю; ТАРАСОВУ Леониду Ивановичу—слесарю; ШЕРОМОВУ Борису Семеновичу—слесарю; СУХОТЕРИНУ Александру Степановичу—слесарю; УСТИНОВУ Анатолию Ивановичу—слесарю; ЖЕРОНКИНОЙ Тамаре Васильевне—мотористу; ЯШАГИНУ Николаю Федоровичу—помощнику газосварщика; ВОРОБЬЕВУ Николаю Андреевичу—слесарю; КУРНИКОВУ Виктору Васильевичу—слесарю; БУРКУНУ Василию Максимовичу—слесарю; ЛАРИНУ Николаю Михайловичу—слесарю; РУСАКОВУ Владимиру Ильичу—электрику; КРАСНИКОВУ Николаю Ивановичу—электрику; КРАСНИКОВОЙ Галине Алексеевне—электрику; ГАСУМОВУ Муссе Аббас-оглы—электрику; ХРЕНОВОЙ Надежде Павловне—электрику; ПРЯНИЧНИКОВУ Виктору Александровичу—слесарю; БОРТНИКОВУ Виктору Алексеевичу—слесарю; ШМАКОВУ Ивану Лазаревичу—кочегару; САПУНКОВОЙ Марии Васильевне—слесарю.

На родственниках заводах

Бруски из синтетических алмазов

На Владимирском тракторном заводе завершили работы по внедрению брусков из синтетических алмазов вместо натуральных на таких операциях, как черновое, получистовое, чистовое и окончательное хонингование цилиндров. В течение нескольких месяцев сотрудники Киевского научно-исследовательского института синтетических сверхтвердых материалов и инстру-

мента совместно с инженерами отдела главного технолога и лабораторий резания вели исследования. Результаты превзошли ожидания. Применение на черновом хонинговании цилиндров синтетических алмазов зернистостью АС25 вместо натуральных А10 повысило производительность на 68 процентов. Расход алмазов на одну тысячу деталей сократился в полтора раза.

Стойкий инструмент

Инженер Харьковского тракторного завода А. Лебедев изобрел новый резбонарезной инструмент с двойным заборным конусом.

Конструктивно инструмент отличается от существующих режущими перьями, располо-

женными на той части конуса, которая сопрягается с цилиндрической частью инструмента. Часть заборного конуса выполнена с увеличенными задними углами порядка 13—16 градусов.

НА ОБЩЕСТВЕННЫХ НАЧАЛАХ

УЧИМСЯ ХОЗЯЙСТВОВАТЬ

В начале прошлого года в нашем цехе создана на общественных началах комиссия экономического анализа, в которую вошли экономист, планировщик, нормировщик, технолог, мастер и несколько передовых рабочих.

Анализируя работу последних четырех лет в начале прошлого года, мы установили, что особое внимание в нашей деятельности следует обратить на учет и расходование основных материалов, учет и движение заготовок. Были составлены мероприятия поквартально и на год. Что входило в них? Прежде всего, это организация заготовительного отделения, без которого нельзя было мечтать о каком-то улучшении учета. Это был первый шаг, дающий возможность осуществить другие мероприятия.

Итак, заготовительное отделение мы организовали в октябре прошлого года на базе склада № 15. После этого по методу горьковчан организовали один опытный участок по законченному технологическому циклу. Большая работа была проведена по переустройству участков, перераспределению деталей. Заметив преимущество нового метода организации участков, в цехе перевели на законченный технологический цикл остальные два участка. Таким образом из пяти производственных участков было организовано четыре. Это позволило сократить несколько вспомогательных рабочих.

Все эти организационные и технические мероприятия способствуют совершенствованию экономного расхода и средств.

Мы рассчитываем закончить полностью все дела по реорганизации работы к 1 апреля.

Наряду с этим совместно с бухгалтерией завода разрабатываются более совершенные методы учета металла и заготовок, которые дадут возможность выявить перерасход и принять соответствующее решение.

В мае прошлого года таганрогские комбайнстроители поделились опытом ежедневного подведения результатов производственно-хозяйственной деятельности. Это начинание было для нас, как никогда, кстати. С августа в нашем цехе было

внедрено планирование и анализ себестоимости за прошедший день работы.

Этот метод анализа можно было только приветствовать, так как он включает в себя большой круг работников, заставляет их ежедневно критически вникать в свои дела.

Если раньше руководство цеха получало результаты своей хозяйственной деятельности лишь 13—15 числа следующего месяца, то сейчас эти данные, хотя и ориентировочные, мы имеем на другой день. Ежедневный учет во многом помогает и способствует оперативному вмешательству при нерациональном расходовании средств.

Надо сказать, что результаты работы комиссии экономического анализа будут видны

не сразу, они скажутся в итоговых показателях работы цеха за определенный период.

Не без определенных трудностей мы научились довольно точно в течение месяца определять зарплату, брак, топливо, электроэнергию, транспортные расходы, инструмент и оснастку и намечать мероприятия по бережному расходованию материальных ценностей, повышению производительности труда и улучшению других показателей.

Хотелось бы, чтобы руководители цехов, экономисты поделились своими мыслями, своим опытом совершенствования учета материалов и других средств. Это принесет несомненную пользу.

Л. БРЕДИХИН.
Автоматный цех.



Молодежь завода имени Победоносного февраля в городе Градце—Крадове выступила инициатором соревнования за звание завода имени 20-й годовщины освобождения ЧССР от фашизма.

На снимке: молодые рабочие члены «Бригады социалистического труда» Э. Скалицкий и В. Суханек.

Путь к совершенствованию производства

В моторном цехе нашего завода собирают двигатели для сельскохозяйственных и трелевочных тракторов. Номенклатура деталей и узлов здесь очень большая. Это создает путаницу и неразбериху в планировании, в организации производства, в работе слесарей по сборке моторов, а также затрудняет производство запасных частей и обеспечение ими колхозов и совхозов.

Ведь каждому ясно: чем меньше номенклатура изделий, тем легче работать над выполнением графика. Решению этой проблемы

и посвятили свое предложение заместители начальника моторного цеха Василий Васильевич Видулин, Алексей Дмитриевич Широкопад и механик цеха Степан Кириллович Кудрик. С целью унификации узлов двигателя Д-54 и ТД-75 они предложили внедрить усиленный тормозок в обеих двигателях.

Установка на трактор ДТ-54А наружного тормозка муфты сцепления с трелевочной машины хотя и нарушает взаимозаменяемость ряда деталей, однако позволяет ликвидировать затраты на изготовление 20 наименований деталей и узлов. Внедрение этого предложения даст возможность высвободить оборудование, дорогостоящую оснастку, а также значительно сэкономить денежные средства. Вместе с тем за счет унификации узлов двигателя облегчается организация производства не только на участках моторного цеха, но и в других цехах завода.

Высвобожденное оборудование моторщики решили использовать для изготовления других деталей, расширить «узкие» места и тем самым создать благоприятные условия для увеличения выпуска

моторов и запасных частей.

В настоящее время на заводе проведена значительная работа по внедрению наружного колодочного тормозка. Предварительная проверка показывает, что все цехи готовы подавать детали в моторный цех по новой технологии. Теперь остается дело за моторщиками—как они сумеют в самые кратчайшие сроки освоить новую технологию сборки двигателей с унифицированными деталями и узлами.

Внедрение этого новшества должно находиться не только под контролем технических руководителей цеха, но и под контролем совета ВОИР моторщиков.

В области унификации тракторов сделаны первые шаги. Предстоит еще многое сделать. Это направление должно найти самое широкое развитие во всех цехах и отделах нашего завода, что позволит увеличить выпуск тракторов и сократить их стоимость. Унификация деталей и узлов тракторов марки «АТЗ»—путь к ус-

пешному выполнению коллективом тракторостроителей решений февральского Пленума ЦК КПСС, поставившего неотложную задачу—обеспечить значительное улучшение качества тракторов и сельскохозяйственных машин, повысить долговечность работы двигателей, неуклонно увеличивать гарантийные сроки работы тракторов, двигателей и других машин, добиваться, чтобы эти сроки были не ниже уровня, достигнутого современной техникой, выпускать на поля колхозов и совхозов только совершенную технику с максимальной унификацией деталей и узлов, удобную в ремонте и эксплуатации.

Только упорным трудом и техническим творчеством тракторостроители Алтая сумеют решить эту важную задачу и тем самым внести свою лепту в интенсификацию сельскохозяйственного производства.

П. ТЮМИН,
инженер отдела главного механика.

Методом литья в корковые формы

Несколько видов инструмента из быстрорежущей стали предложили изготавливать литым методом заливки в корковые формы рационализаторы инструментально-производственного корпуса тт. Мельников В. Н., Верный И. А., Кацук А. Г. и Мараев А. А.

Предложение направлено на экономию быстрорежущей стали, снижение трудоемкости. Метод же заливки в корковые формы в литейном деле является весьма производительным и, помимо того, значительно сокращает технологическое время по сравнению с получением литья по выплавляемым моделям.

Изготовление быстрорежущих ножей к сборным фрезам из заготовок, полученных методом литья в оболочковые формы, в настоящее время освоено. Экономический эффект от внедрения предложения составляет 11797 рублей.

Что может химия

ЗНАКОМЬТЕСЬ—ДИФЛОН!

Дифлон—это новый пластический материал, разработанный коллективом Московского научно-исследовательского института пластических масс. Он применяется для изготовления хирургических инструментов, оптических и многих других приборов. Обладая высокой прочностью, дифлон вытеснил из многих изделий металл и дерево. Расчеты показали, что все затраты, связанные с организацией производства и переработкой дифлона в промышленные изделия, полностью окупаются в течение трех лет. Другое «детское» нашего института—синтетический материал на основе поливинилхлорида—применяют при изготовлении трубок, на которые раньше шла медь и другие цветные металлы. Внедрение пластмассовых трубок для бензопроводов лишь в тракторостроении сэкономило в 1963 году свыше 300 тысяч рублей.

«ФЛОРА» ПОМОЖЕТ АВТОТУРИСТУ

Автотуристу в пути наступила беда—вышел из строя мотор. После долгих мытарств он привел его в порядок, но где вымыть руки, если близко нет воды? И здесь химия помогает найти выход из трудного положения. На Таллинском химкомбинате создан для этого специальный крем «Флора», легко очищающий руки от грязи.

Отбеливатель белья, порошок, уничтожающий любые пятна на одежде, особо стойкие красители, разнообразная искусственная кожа и многое другое создано эстонскими предприятиями бытовой химии в нынешнем году.

ВОЗДУШНАЯ ТКАНЬ ДЛЯ ПЛАЩЕЙ

Первую партию тонкого водонепроницаемого капронового полотна для мужских и женских плащей освоила под-

московская фабрика «Техно-кань». Плщи из нее не только красивы и изящны, но отличаются необычайной легкостью. Каждый из них весит 350—400 граммов. Такой плащ можно свернуть и положить в сумочку, он не сохнет. В этом году будет выпущено 200 тысяч метров новой ткани.

ПОЛИХЛОРВИНИЛ И МЕБЕЛЬ

В 20 новых образцах мебели, предложенных эстонской экспериментальной фабрикой «Стандарт», широко применена химия. Например, мебель, облицованную материалом, пропитанным специальными смолами, будет трудно отличить от фанерованной под орех. Красивая полихлорвиниловая пленка придаст кухонной обстановке устойчивость против влаги. Пенорезина заменит вату и стружку, а в некоторых случаях и пружину.

Нужна резина

Цех безрельсового транспорта испытывает большой недостаток в тракторной резине 8-32. Одна из серьезных причин, которая отрицательно действует на ритмичную работу,—засоренность проезжей части дорог в цехах стружкой и деталями. Такое наблюдается в механическом № 5, чугунолитейных №№ 1 и 3. В результате резина на машинах выходит из строя преждевременно.

И только благодаря высокому сознанию водителей транспорта работа по перевозкам деталей не останавливается. Если бы администрация вышеупомянутых цехов серьезно отнеслась к этому вопросу и навела нужный порядок в цехах, то сроки службы резины были бы больше, а вследствие этого не так бы ощущался ее недостаток.

Кроме этого, отдел снабжения завода еще недостаточно хорошо занимается обеспечением тракторов резиной. Много есть тракторов, которые прошли норму пробега и стоят в ожидании резины.

Но работники отдела снабжения, которые непосредственно должны заниматься поставкой резины на

завод, относятся к своим обязанностям недобросовестно. В результате этого мы не можем своевременно подавать тракторы в цехи завода.

Сегодня мы должны работать лучше, чем вчера, а завтра—лучше, чем сегодня. Это хорошо понимает наш коллектив, и только по вине отдельных руководителей работа в цехе продолжает оставаться неритмичной.

Н. ПОРЕЧНЫЙ,
старший диспетчер.

Тульский сувенир

ТУЛА. Небольшая коробка футляра напоминает белые башни, стоящие у въезда в Музей-усадьбу Л. Н. Толстого в Ясной Поляне. Снимаем крышку футляра и видим крохотный самоварчик—точную копию самовара, что стоит в доме великого писателя. На самоварчике, вмещающем 125 граммов воды, выгравированы слова: «Тула. Ясная Поляна».

Так выглядит этот сувенир, выпуск которого начинает тульский завод «Штамп».

В. КАЗИМИРОВ.

В ритме ударного труда

Молодые девушки и женщины... Что рассказать о них? Все такие разные. И все-таки рассказать есть о чем.

Шестой формовочный конвейер третьего чугунолитейного цеха. Формовочные машины стоят в ряд.

Подойдем к одной из машин, 63-й. Здесь работают Елена Федоровна Лисина и Любовь Демина. Люба на формовке уже год, пришла в цех из школы, а Елена Федоровна — 8 месяцев, раньше работала в колхозе имени Тельмана. Но

здесь, на одном конвейере, они встретились, научились искусству формовки.

Покоряет своей непосредственностью молодая формовщица Галя Краевская. Она бригадир. Работает на 64-й машине. «Вчера 700 опок дали», — спешит поделиться Галя. И эта, казалось бы, ее радость становится радостью других. Ира Бакун, напарница Гали, на формовке недавно. В первый месяц освоила работу, и сейчас дела у нее идут неплохо. «Сразу

только мне тяжело показалось, а сейчас хоть бы что», — говорит Ира тоном человека, который уверен в своих поступках.

Да, пожалуй о работе формовщиц ярче всего расскажут цифры. 1680 опок формуют здесь в смену, а по обязательствам нужно 1500. И чаще всего их показатель один: больше нормы.

Систематически выполняют норму формовщицы третьего конвейера Галя Воронина, Нина Резник, группкомсорг Ва-

ля Наумова, Оля Соболевская, а вместе с ними и формовщицы второго конвейера Рита Воронина и Валя Елашникова.

Есть и еще немало таких же хороших девчат. Все вместе они живут одной жизнью, сердца стучат в одном ритме. Это ритм ударного труда, ритм творческого поиска, ритм рук и сердец, которые посвятили себя ответственному делу — способствовать досрочному завершению шестого года семилетки.

Л. ИГНАТЬЕВА.
ЧЛЦ-3.

Решение выносит общественность

Красный уголок ремонтно-механического цеха переполнен. Сюда собрались рабочие монтажного и механических участков.

Перед судом товарищей оказался правонарушитель Михаил Степанович Елизаров. Ему 34 года, семейный, работает, как отзываются о нем, хорошо, сидеть не любит. Но Елизаров в январе и феврале совершил несколько прогулов. Прогуляв в январе, он находит случай оправдаться, представив в табельный отдел цеха

поддельную медицинскую справку с указанием диагноза «Ушиб локтя левой руки». Подделка, как казалось прогульщику, его спасла.

В последних числах февраля Елизаров, пропьянствовав, представил другую справку — со штампом поликлиники строительного треста № 46. На этот раз пойман с поличным. На товарищеском суде Елизаров кается во всем, заверяет коллектив, что подобное не повторится.

Резко осуждают товарищи ра-

бочего, нарушившего общепринятые нормы нашей действительности. В их выступлениях — справедливое возмущение. Ведь Елизаров живет и работает в коллективе, где рядом с ним трудятся хорошие люди, много кадровиков, известных своими делами и примерным поведением. Как же могло случиться, что один человек мог запятнать репутацию коллектива? Видимо, здесь прямое упущение общественных организаций цеха и руководителей монтажного участка, которые ослабили воспитательную деятельность.

Гневно звучало выступление бригадира монтажников тов. Кудрякова:

— Не место пьяницам и прогульщикам в коллективе нашего участка. Еще одно нарушение со стороны Елизарова — и коллектив монтажного участка откажется от него.

На заседании суда выступили также старший мастер тов. Сенцов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Колодей.

Решением товарищеского суда Елизарову объявлен общественный выговор, учитывая, что он раскался в своих проступках. Елизаров также предупрежден, что при повторении подобных случаев будет уволен с завода.

В. МАНЕЕВ.

Внимание водителей транспорта!

Госавтоинспекция отдела милиции Рубцовского горрайисполкома с 1 марта по 15 апреля 1964 года проводит годовую технический осмотр и переучет автомобилей, мотоциклов, тягачей и автоприцепов, принадлежащих всем без исключения предприятиям, организациям, совхозам, колхозам и индивидуальным владельцам.

Принадлежащий осмотру и переучету автотранспорт предприятий, организаций, совхозов и колхозов в чистом и технически исправном состоянии представляется в сроки и пункты, указанные госавтоинспекцией.

Автотранспорт индивидуальных владельцев представляется госавтоинспекторам без дополнительных извещений.

Вместе с автотранспортом представляются технические паспорта и квитанция госбанка об уплате за технический осмотр из расчета 1 рубль, 50 коп. за автомобиль и тягач, 1 рубль — за мотоцикл и прицеп.

Индивидуальные владельцы, проживающие в городе Рубцове, представляют дополнительно квитанции госбанка, сборы с налоговой мощности.

Лица, уклоняющиеся от годового технического осмотра и уплаты сборов, в соответствии с Постановлением Совета Министров РСФСР № 1428 от 20 декабря 1963 года привлекаются к административной ответственности.

ГОСАВТОИНСПЕКЦИЯ.

О фильме „Живые и мертвые“

Этот фильм смотрится с глубоким волнением. Три с половиной часа в кинотеатре царит напряженная тишина. У многих увлажненные сединами бывалых воинов я видел увлажненные глаза...

Уже первые кадры правдиво воссоздают первоначальный период войны: фронтовые дороги, забытые мечущимися беженцами, военными, пущими свои части.

Фильм повествует о подвиге советского народа, сумевшего под руководством Коммунистической партии в неблагоприятных, порой нечеловеческих условиях выйти победителем из тяжелейшей войны.

Величие этой победы тем более примечательно, что к началу войны в Советском Союзе не только не было мобилизации, но даже в приграничных военных округах части были оставлены в лагерях, дабы, как вытекало из указаний Сталина, не вызывать беспокойства у гитлеровского

Человек и война

командования и не ставить под сомнение выполнение нами договорных обязательств.

Главное, на мой взгляд, достоинство фильма заключается в том, что кинематографисты сумели раскрыть духовный мир советского человека, попавшего в страшную беду, но нашедшего в себе силы выйти из нее победителем, еще более окрепшим в пламени войны. На экране перед нами предстают люди в военных шинелях — бойцы и командиры, которые в подавляющем большинстве своем в трудные дни остаются людьми в самом высоком смысле этого слова. В фильме воплощен героизм не только армии, но всего советского народа.

В памяти всплывают драматические предвоенные события в нашей стране. На примере судьбы Серпилина и Козырева верно показана связанная с культом личности Сталина обстановка произвола и беззакония в 1937—1939

годах. Последствия этих лет тяжело сказались на готовности страны к войне, на ее начальном периоде. Ведь тяжелая волна репрессий против партийных и военных деятелей была по существу началом необъявленной войны фашизма против Советского Союза. Враги СССР умело воспользовались подозрительностью Сталина и нанесли колоссальный ущерб обороноспособности нашей Родины.

Приятно говорить о серьезной творческой удаче советских кинематографистов. Фильм философски осмысливает Великую Отечественную войну с позиций сегодняшнего дня, раскрывает внутренний мир героев, стойкость и единство советских людей, которые выстояли и победили в самой большой и жестокой войне, какую когда-либо знала история человечества.

Иван СТРЕЛЬБИЦКИЙ,
генерал-лейтенант артиллерии.
АПН.

Сегодня на Южном полюсе



На снимке: в обсерватории «Мирный». Момент запуска специального радиозонда в верхние слои атмосферы для измерения интенсивности космических лучей.

В Антарктиду на дизель-электростанции «Обь» и теплоходе «Эстония» прибыла 9-я советская антарктическая экспедиция. Ученые приступили к комплексным исследованиям по широкой программе Международного года спокойного Солнца. На ледяном континенте вместе с советскими полярниками в этом году работают ученые Чехословакии, Венгрии, ГДР, Англии, США и Франции. Они проводят систематические наблюдения за состоянием магнитного поля Земли, исследуют космические лучи, полярные сияния, земные токи, солнечную радиацию, следят за состоянием высоких слоев атмосферы.

Фото специального корреспондента ТАСС В. Кошевого.



На снимке: синоптик Г. И. Бардин (слева) и В. В. Ревякин в обсерватории «Мирный» обсуждают прогноз погоды.

Фотохроника ТАСС.

В марте — тираж художественной лотереи

15—21 марта в Москве состоится тираж первой всесоюзной художественной лотереи. Основная цель этой лотереи — популяризация и широкое распространение среди трудящихся подлинно художественных произведений изобразительного и декоративно-прикладного искусства.

В лотерее будет разыграно 20 тысяч оригинальных произведений живописи, графики, настольной скульптуры, художествен-

ных изделий из керамики, фарфора, стекла, декоративных тканей, ковров, ювелирных изделий, созданных мастерами изобразительного искусства всех союзных республик. Стоимость каждого выигрыша от 50 до 1000 рублей.

За 50 копеек можно выиграть ценную картину, сервиз, ковер, ювелирные украшения и другие красивые вещи.

Для получения выигрыша владельцы билетов должны будут пересылать их в Художественный фонд СССР по адресу: г. Москва, Г-121, Смоленская-Сенная площадь, д. 27. В письме следует сообщить свой почтовый адрес, фамилию, имя и отчество. Выигрыши будут пересылаться почтовой посылкой за счет Художественного фонда не позднее месяца со дня поступления лотерейного билета.

Редактор В. А. КУБЫШКИН.

ЭТО ИНТЕРЕСНО

Ему 5 тысяч лет

Во льду памирского ледника был обнаружен тритон. Через пять тысяч лет он был возвращен к жизни и прожил 12 часов. Тритон — такое же позвоночное, как и человек. И он был первым позвоночным, которое могло выдерживать столь длительное и сильное охлаждение.

Слиппингтон

В Японии изготовлен аппарат от бессоницы — слиппингтон. Он имитирует монотонный звук падающих капель или шум равномерно бьющихся волн. Этот аппарат вполне безвреден и более эффективен, чем соответствующие лекарственные препараты.

В связи с празднованием русской зимы заводской смотр художественной самодеятельности переносится с 15 на 22 марта. Коллективы цехов, не представившие заявки об участии в смотре, должны представить их в правление клуба до 15 марта.

Правление клуба АТЗ.