

Участком руководит коммунист

Яков Дмитриевич Кобышев беседовал в комнате мастеров с рабочими. Даже не верилось, что передо мной один из лучших мастеров: среднего роста, худощавый, застенчивый. Узнав, что я хочу рассказать на страницах газеты о коллективе смены, Яков Дмитриевич смущенно сказал:

— Возражений нет.

Вскользь пришлось задавать и вопросы, касающиеся лично мастера. Незаметно для себя Яков Дмитриевич рассказал многое, из чего можно было получить представление и об участии, и о рабочих...

Дни нелегкой производственной службы. С вечера — подготовка к сессиям в Ленинградском заочном политехническом институте, а с утра — обычный трудовой день. Сколько их было, этих дней, у него за время работы на заводе. Взять хотя бы нынешний год.

Совсем недавно Яков Дмитриевич защитил дипломный проект, и ощущение, что он еще студент, не совсем покинуло его.

На заводе он не новичок: тов. Кобышев прибыл на Алтай в 1959 году с Украины, где работал в лес-промхозе. В цехе станкостроения, механизации и автоматизации начал со слесаря. Работа была ему хорошо знакома, учился в институте и постепенно осваивался с производством.

Вскоре тов. Кобышева назначили мастером слесарно-сборочного участка. Ребята на участке подобрались хорошие, бригадиры квалифицированные — словом, люди, с которыми работать легко.

В настоящее время коллектив участка заканчивает изготовление кран-балки для сборки трактора Т-4, станды, кантователи. Прав-

да, иногда приходится тревожиться о том, успеют ли выполнить задание досрочно. Все зависит от механического участка: как он подаст детали? А этому-то механическому участку сдерживает всю работу ремонтно-литейный цех.

И все-таки даже при таких затруднениях со снабжением дета-

лями участок, руководимый мастером тов. Кобышевым, из месяца в месяц выполняет производственный план. Это достигается слаженной трудовой дисциплиной, стремлением рабочих трудиться по-коммунистически, с хорошей организацией работы. Этому же способствуют и старания

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Боевой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

22-й год издания
№ 19 (2542)

Среда, 4 марта 1964 г.

Цена
2 коп.

Под контроль
общественности

Трактору Т-4 — широкую дорогу

В помещении МСК-1 — неумолчный шум трудовых будней. Гудят станки, тревожно сигнализируют машины, наполненные доверху деталями, стараясь быстрее проехать по узкому проходу.

Рядом с участками моторного цеха длинная лента нового конвейера. На противоположной его стороне в сплетениях стальной арматуры трепетно вспыхивают голубые огни электросварки. Здесь идет монтаж приводной и натяжной станций главного конвейера сборки трактора Т-4 с комплексом подъемно-транспортных сооружений. Работы идут к концу. И потому работники цеха станкостроения, механизации и автоматизации поторапливаются сегодня с изготовлением кран-балок, тельферов, подъемников и другого оборудования, которое они должны подать на монтирующийся конвейер.

Смотришь на блестящие новизной цепи конвейера, уходящие вдаль двойной нитью, и невольно представляешь, как медленно оживают они, унося на себе в голову конвейера обрастающую раму трактора. А там, глядишь, затарахтел, задымил и, грохоча гусеницами, сошел с конвейера новый алтайский богатырь Т-4. Скоро это будет, скоро!

А сейчас давайте побеседуем с заместителем главного технолога по Т-4 тов. Литваком. Пусть он расскажет нам, готовы ли цехи, участки к выпуску нового трактора.

— Назвать такой цех или участок, который был бы готов сегодня начать новое производство, я не могу, — говорит он. — А вот нарисовать некоторую картину положения дел, пожалуй, ста! И заместитель главного тех-

нолога говорит о том, что работники «Востоктехмонтажа» совместно с коллективами строителей и цеха станкостроения, механизации и автоматизации обязались к 10 марта полностью закончить работы по монтажу главного конвейера.

— Расхождений больших, я думаю, в этом не будет, — делает он заключение. — Другое дело на участках, занимающихся подготовкой производства трактора. Здесь заковырок много.

В основном изготовление деталей для новой машины будет организовано на производственных площадях моторного, а также сборочного № 1, механических третьего и первого цехов. К сожалению, на первый взгляд, да и при более тщательном знакомстве с делами, абсолютно не чувствуешь, что здесь идет настоящая подготовка к выпуску новой продукции. Почти все участки, за исключением одного, все еще не переоборудованы на новые площади, имеющиеся для этой цели на РЗЗ.

Участок, который специально организован для наладки и опробования новой технологической оснастки, очень медленно решает вопросы.

Заместитель начальника моторного цеха по трактору Т-4 тов. Викулин в настоящее время руководит работами по подготовке Т-4. И надо сказать, анализируя свою работу, он честно признается, что сделано еще очень мало.

Моторщики должны отладить технологическую оснастку, провести пробный пуск оборудования для обработки 87 наименований деталей. Однако сделана только четвертая часть этой работы.

кадровиков — Федора Харитоновича Шамардина, Анатолия Старикова и Рудольфа Петровича Балашова.

Почти все рабочие участка участвуют. Николай Насонов, Михаил Зигаев, Валентин Давискиба, Анатолий Баев, Эрдин Шургучиев — в институте, Моисей Каницкий — в техникуме, Владимир Жученко, Лев Голов, Валерий Зайцев, Вадим Унру — в вечерней школе.

Большую агитационно-массовую работу на участке проводит старший мастер Владимир Михайлович Супоницкий. Непринужденные беседы часто ведутся здесь в обеденный перерыв, на любую тему, касается ли это международной жизни или экономики страны.

— У него мы все учимся, — заключил Яков Дмитриевич, — и богатому опыту, и чуткости отношения к рабочим, и душевной щедрости.

Растет авторитет мастера. Видя в нем инициативного человека, чуткого и отзывчивого товарища, коллектив оказал тов. Кобышеву большое доверие, избрав его депутатом городского Совета. Дел прибавилось. Но мастеру не привыкать: ему помогут во всем его знания, богатый опыт и рабочий коллектив, с которым он всегда дружен.

В. МАНЕЕВ,

общественный редактор газеты «Боевой темп».

Боевые дела молодежи

Первого марта восемнадцать комсомольцев участка сборки моторного цеха вышли на первый свой молодежный воскресник по созданию фонда химии.

Более четырех часов продолжался этот ударный рабочий день, который в общей сложности составил 75 часов. Комсомольцы собрали десять моторов.

С большим напряжением работали комсомольцы Н. Хорошавин, В. Капитонов, Н. Шевцов, Л. Абраменко, А. Тонарев, Девяткин во главе со своим группкомсоргом Михаилом Ковшурой.

А. ЛОБОВ.

Из оставшихся станков многие разуконплектованы. Так, например, хонинговальный, сверлильный и барабанно-фрезерный — находятся в нерабочем состоянии.

Неблагополучно обстоит дело здесь и со вспомогательной оснасткой. Основным ее поставщиком является инструментально-производственный корпус (начальник тов. Фельдман). Но здесь еще медлят с изготовлением заказов. Это очень ощущают цехи-заказчики.

Немаловажное значение для успешной подготовки нового производства имеет своевременная подача заготовок. Главная ответственность здесь лежит на цехах поставщиков: кузнечном, чугунолитейных №№ 1 и 3, которые порой тормозят освоение деталей.

С каждым днем приближается время запуска в производство нового трактора, однако на заводе все еще не изжит атмосфера успокоенности, благодушья.

Не от этого ли зачастую появляются распоряжения руководителей завода о том, например, как «организовать на площадке монтирующегося главного конвейера стоянку тракторов в экспортном исполнении» и другие.

Сейчас, как никогда, важно быть готовым к выпуску трактора Т-4. Хорошая оснащенность новой сельскохозяйственной техникой колхозов и совхозов нашей страны — необходимое условие успешного выполнения решений февральского Пленума ЦК КПСС.

Алтайские тракторостроители должны помнить, что от их успеха в деле освоения новой машины во многом зависит судьба интенсификации сельского хозяйства.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Досрочно

Коллектив нашего цеха, выступивший инициатором предмайского соревнования, достиг неплохих результатов. Итоги прошедшего месяца показали, что мы имеем все возможности успешно выполнить и предмайские обязательства.

По-коммунистически трудятся коллективы участков №№ 4 и 5, которыми руководят старшие мастера тт. Антоник и Кузьмин.

Досрочно, 27 числа, завершила на 103,3 процента производственный план февральской смены мастера Василия Семеновича Кулакова. Выполнению месячного плана способствовал слаженный труд рабочих смены фрезеровщика Михаила Алексеевича Харитоновича, расточника Ивана Симко, сварщика Станислава Чернова, нагревальщика Михаила Ширина, наладчика Ивана Шувалова. Накануне завершения февральского плана мастер Василий Семенович Кулаков был принят кандидатом в члены КПСС.

О досрочном завершении плана февраля рапортовали также смены мастеров Анатолия Викторовича Рогова, Василия Герича, Николая Афанасьевича Пономарева.

Коллектив цеха еще 25 февраля закрыл месячный план по запасным частям в объеме.

Н. ПАВЛЮЧЕНКО,
секретарь партийной организации механического цеха № 6.



ЛЕНИНГРАД. Ленинградский совнархоз выпустил первые опытные образцы малогабаритных управляющих машин.

Эти универсальные быстродействующие автоматы могут взять на себя работу диспетчерской службы заводов средней величины, управлять крупными агрегатами, контролировать течение сложных технологических процессов. Машина способна в одну минуту производить 2,5—3 тысячи операций. Программа, по которой работает автомат, содержит более двух тысяч команд, емкость его оперативного запоминающего устройства — 512 чисел.

На снимке: комплексная бригада инженеров настраивает электронно-управляющую машину. Слева направо — Д. И. Ажоткин, В. В. Чувев и В. А. Долженков.

Фото И. Баранова. Фотохроника ТАСС.

ПАРТГОСКОНТРОЛЬ ДЕЙСТВУЕТ

Потерям деталей—заслон

На заседании партийного бюро, состоявшемся недавно в моторном цехе, обсуждался важный вопрос — о недостатках покупных деталей и заготовок в цехе. Эта тема была подкинута членами группы партгосконтроля, которой руководит Михаил Дмитриевич Кононов.

Состояние хранения покупных деталей уже давно вызвало тревогу. Дело в том, что за минувший год их недостача выразилась в сумме 26886 рублей. Особенно большие недостачи наблюдаются на участках стальных деталей (мастер тов. Нопесников) и сборки моторов (мастер тов. Провкин), где по существу не ведется никакой работы по сохранности этих дорогостоящих деталей. Так, за прошедший год здесь потеряно 596 форсунок на 1352 рубля 92 копейки, подшипников различных 2454 штуки на 1028 рублей, а также много других деталей и частей к моторам.

Не лучше положение и на других участках. Недостача деталей — это прежде всего скрытый брак. До сих пор в цехе не наведен порядок в учете приема и хранения деталей.

Детали из капрона

Электромпульсная машина для отливки деталей из капрона создана на фабрике «Рабочий» и прядильно-ниточном комбинате имени Кирова (гор. Ленинград).

Капрон разогревают в специальной трубе энергией силового трансформатора (индукционно). Трансформатор имеет вторичную обмотку с отводами на максимальное напряжение 40 вольт. Это позволяет регулировать нагрев в необходимых пределах. Поршень движется с помощью двухобмоточного электромагнита, питаемого от селенового выпрямителя.

Новая машина выгодно отличается от существующих: работает только на электричестве (без парового подогрева), проста и надежна в эксплуатации.

Подобные недостатки говорят сами за себя: руководители цеха мало уделяют внимания сохранности материальных ценностей.

Может ли так продолжаться дальше? Разумеется, нет. Не случайно поэтому группа действия партгосконтролю подняла этот вопрос. На заседании партийного бюро выяснилось также, что работники цеховой бухгалтерии (старший бухгалтер тов. Богомолов) нерегулярно проводят ревизии, что также отрицательно сказывается на учете и сохранности деталей, особенно покупных.

Моторщики все еще не навели порядка в списании и своевременной вывозке брака. Работники техотдела слабо контролируют соблюдение технологической дисциплины на участках.

Партийное бюро обязало руководителей участков, партийные и комсомольские группы, агитаторов повседневно учить рабочих бережному отношению и расходованию деталей, сокращению брака. Виновные в потере деталей будут нести строгую ответственность.

Это решение партийного бюро — только начало большого похода членов группы действия партгосконтролю моторного цеха за сбережение деталей. Пройдет время, и опыт работы группы партгосконтроля получит свою оценку в определенных экономических показателях, в частности в значительном снижении потерь покупных деталей.

Активное участие во всех мероприятиях принимают члены группы тт. Верховский, Дешин, Краснослободцев и другие. **Ф. ДЕМЬЯНОВ.**



МУРМАНСКАЯ ОБЛАСТЬ. Рождение заполярного Кировска тесно связано с именем Сергея Мироновича Кирова. Как самую дорогую реликвию сохраняют жители города небольшой деревянный домик, в котором руководитель ленинградских большевиков провел историческое совещание, положившее начало строительству комбината «Апатит» и городу Хибиногорску, впоследствии переименованному в Кировск. В домике у подножия горы Кукиевумчорр создан музей, где собрано все, что связано с пребыванием на Кольском полуострове С. М. Кирова.

На снимке: в домике-музее С. М. Кирова. Проводит экскурсию директор музея А. М. Каликин.

Техпрогресс на заводе

По предложению рационализаторов

В термическом цехе № 5 смонтирована печь Ц-90 для подстуживания шестерен перед закалкой. То обстоятельство, что печь Ц-90 равна по диаметру печи Ц-105, а по высоте меньше на 350 мм, вызвало необходимость иметь для этой печи специальный муфель.

С целью экономии жароупорной стали, унификации муфелей и возможности использования в печи для подстуживания старых муфелей печей Ц-105 рационализаторы Севостьянов А. С. и Покас Н. Е. предложили нарастить кожух печи Ц-90 на 350 мм.

В начале нынешнего года в термическом цехе № 4/5 согласно данному предложению была произведена реконструкция печи Ц-90. В результате появилась возможность использовать для печи Ц-90 вышедшие из строя муфели на печах Ц-105, плотность которых в печи для подстуживания не обязательно иметь как на печах для цементации.

В год на печах Ц-105 выходят из строя два муфеля. Вес одного муфеля 850 килограммов. Таким образом, в год будет сэкономлено 1700 килограммов жароупорной стали.

Экономический эффект от внедрения рационализаторского предложения — 2247 рублей.

Рабочие учатся

Вряд ли встретишь на заводе человека, которому бы учеба не помогала в жизни. А таких, кто учится, у нас немало. Вот, например, тракторист цеха безрельсового транспорта Петр Ермаков, работая в цехе, закончил десятилетку. Настойчивость характера помогла ему поступить в институт, где он сейчас учится на втором курсе. В настоящее время студент-рабочий совмещает две должности: тракториста и грузчика в механическом цехе № 5.

Окончив учебу в школе рабочей молодежи, тракторист Кирилл Змановский поступил в машиностроительный техникум. Учеба помогла ему стать на ступеньку выше: теперь он работает мастером.

Понял, что путь к учебе самый правильный, и рабочий механического цеха № 2 Анатолий Логинов. Шестнадцатилетним подростком пришел он в отдел приспособлений в 1955 году. Через несколько месяцев Анатолий, овладев специальностью токаря-универсала, стал самостоятельно за станком.

В 1958 году подошло время призыва в армию. Демобилизовавшись, Анатолий вновь вернулся в

коллектив, который дал ему трудовую путевку в жизнь. Парня в коллективе уважают: отзывчивый, честный, принципиальный. В школе рабочей молодежи он учится в настоящее время только на «четыре» и «пять». И у него, как и у каждого современного рабочего, есть мечта — окончить школу, поступить в институт. Коллектив верит, что бывший сержант Советской Армии станет хорошим специалистом, ведь он идет к своей цели правильным путем — путем упорства и настойчивости в учении.

Есть в четвертой бригаде отдела механика механического цеха № 2 молодые рабочие Валерий Лукьянов и Сергей Хозин. Они также учатся в вечерней школе.

Учеба, надо сказать, заметно преобразует людей. Они становятся лучше, знания их богаче, да и работа у таких спорится. Ну а если учесть, что сочетать труд с учебой нелегко, можно смело сказать, что учатся у нас самые сильные, самые настойчивые. И учеба помогает им, помогает во многом.

И. МИШУРИН, Г. ЩЕРБАКОВ.

В ПОМОЩЬ АГИТАТОРУ

КУЗНИЦА НАРОДНЫХ БОГАТСТВ

«Когда мы будем иметь мощную химическую индустрию, — говорил товарищ Н. С. Хрущев на декабрьском Пленуме ЦК КПСС, — то не только ускорим технический прогресс во всей сфере материального производства, создадим обилие продуктов питания и предметов народного потребления, но и получим большие накопления, которые дадут возможность еще быстрее двинуть вперед всю экономику страны».

Пленум ЦК Коммунистической партии Советского Союза наметил грандиозную программу ускоренного развития химической промышленности на ближайшие семь лет.

Товарищ агитатор! Вникни в эти цифры и факты, расскажи о них в беседе. Продумай с товарищами по работе, какой вклад может внести ваш коллектив, каждый рабочий, служащий в выполнение программы, намеченной Коммунистической партией.

● **РАЗВИТИЮ БОЛЬШОЙ ХИМИИ** в нашей стране стало уделяться значительное внимание после майского (1958 год) Пленума Центрального Комитета КПСС. В широких масштабах развернулось строительство химических заводов и цехов. Капитальные вложения в эту отрасль за пять лет семилетки составят 5,3 миллиарда рублей, что почти в 1,5 раза больше, чем за все предшествующие майскому Пленуму 40 лет Советской власти. За пять лет вступили в строй 35 заводов и более 250 крупных химических производств. Выпуск химического оборудования увеличился в 2,7 раза.

● **ВВОД В СТРОЙ НОВЫХ МОЩНОСТЕЙ**, интенсификация действующих производств позво-

лили увеличить выпуск химической продукции за эти годы на 89 процентов, в то время как вся промышленная продукция выросла на 58 процентов.

● **ЭКОНОМИЯ ОТ ПРИМЕНЕНИЯ** химических продуктов в промышленности и сельском хозяйстве за пять лет составит около трех миллиардов рублей.

● **ЗА 1964—1970 ГОДЫ** в нашей стране будет построено примерно 200 новых и реконструировано свыше 500 действующих предприятий. Расходы на эти цели составят более 25 миллиардов рублей. На расширение сырьевой и энергетической базы химической индустрии и на создание специализированных производств по переработке пластмасс потребуются около 8 милли-

ардов рублей. На развитие химического машиностроения намечается вложить 1,5 миллиарда рублей.

В среднем мы будем ежегодно вкладывать в развитие химии 6 миллиардов рублей. Общий чистый доход от мероприятий по химизации промышленности и сельского хозяйства за семилетие — почти 57 миллиардов рублей при капиталовложениях за этот же период в сумме 42 миллиардов рублей.

РЕВОЛЮЦИЯ В СЕЛЬСКОМ ХОЗЯЙСТВЕ

● **ОПЫТ НАУЧНЫХ УЧРЕЖДЕНИЙ**, передовых колхозов и совхозов показывает, что наряду с механизацией внедрение химии означает революцию в сельском хозяйстве, открывает путь к достижению самой высокой производительности труда.

● **В 1963 ГОДУ** сельскому хозяйству было выделено 15,9 миллиона тонн минеральных удобрений, а в 1964 году колхозы и совхозы получат их примерно 22 миллиона тонн. Из них 7 миллионов тонн под зерновые культуры урожай 1964 года.

Одна тонна минеральных удобрений дает прибавку зерна 2—3 тонны. Таким образом, 7 миллионов тонн «хлеба земли», внесенных под озимую пшеницу, кукурузу и другие зерновые культу-

ры, дадут возможность дополнительно получить 14—20 миллионов тонн, или 850 миллионов—1 миллиард 200 миллионов пудов хлеба.

● **С ПОМОЩЬЮ ХИМИИ** нам нужно в ближайшие годы поднять урожайность зерновых как минимум на 5—7 центнеров с гектара, что даст прибавку к валовому производству зерна 5—7 миллиардов пудов.

● **ПОТЕРИ УРОЖАЯ** от различных вредителей и болезней растений достигают нередко 20 процентов. В денежном выражении эти убытки составляют около 6 миллиардов рублей. К 1970 году работники химической промышленности должны дать сельскому хозяйству примерно 800—900 тысяч тонн гербицидов и других химических средств защиты растений.

ХИМИЯ НЕ ТОЛЬКО КОРМИТ, НО И ОДЕВАЕТ ЧЕЛОВЕКА

● **ХИМИЯ ОТКРЫВАЕТ** безграничные возможности для производства широкого и разнообразного ассортимента товаров народного потребления, она, как образно сказал Н. С. Хрущев, не только кормит, но и одевает человека.

● **ПО ПРОИЗВОДСТВУ ИСКУССТВЕННЫХ** и синтетических волокон наша страна сей-

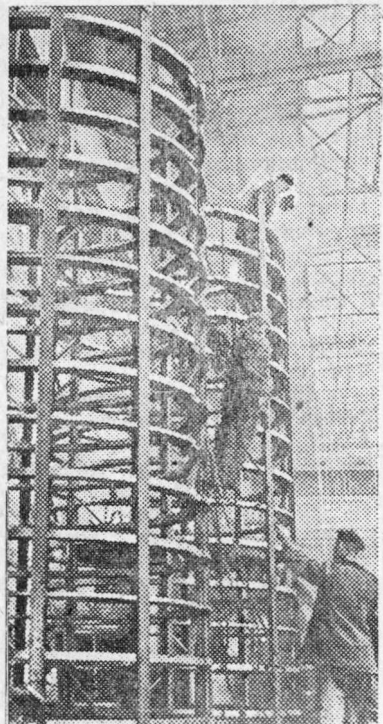
час занимает четвертое место в мире и второе в Европе. В 1962 году в СССР было произведено искусственных и синтетических волокон на душу населения 1,3 килограмма, в Японии—6,4, в ФРГ—6,2, в США—5,4, в Англии—5,3, в Италии—5,1 килограмма.

● **В 1970 ГОДУ НАМЕЧАЕТСЯ** довести выработку химических волокон до одного миллиона 350 тысяч тонн против 310 тысяч тонн, выработанных за минувшие пять лет. Удельный вес химических волокон в балансе текстильного сырья страны возрастет за семилетие до 38,5 процентов.

● **В 1962 ГОДУ ВЫПУЩЕНО** 288 миллионов пар обуви на подложке из искусственной кожи. Если бы вся эта обувь была изготовлена из натуральной кожи, то для этого потребовалось бы более 10 миллионов шкур.

● **НА ОСНОВЕ ШИРОКОГО** внедрения химических материалов в 1970 году по сравнению с 1963 годом будет доведен рост производства тканей до 12 миллиардов 300 миллионов метров, то есть почти в 1,5 раза; чулочно-носочных изделий до 2 миллиардов 200 миллионов пар, почти в два раза; бельевого трикотажа до 1 миллиарда 600 миллионов штук, или почти в 3 раза; верхнего трикотажа до 400 миллионов штук, то есть в 3 раза; обуви до 650 миллионов пар, почти в 1,5 раза больше, чем в минувшем году.

Четко выполнять двухсторонние обязательства



Гигантские турбогенераторы мощностью 200 тысяч киловатт с форсированным водородным охлаждением обмоток ротора и статора изготавливает Харьковский завод «Электротяжмаш» имени В. И. Ленина. Каждая такая машина почти в три с половиной раза превосходит по мощности Волховскую ГЭС.

Сейчас в цехах завода идет подготовка к серийному производству турбогенераторов мощностью 300 тысяч киловатт. Первый такой агрегат уже отправлен на Приднепровскую ГРЭС.

На снимке: сварка рамы сердечника статора турбогенератора мощностью 300 тысяч киловатт. Фото П. Мороза.

Фотохроника ТАСС.

Основным направлением в работе коллектива нашего завода, определяемым колдоговором, было выполнение государственного плана по всем технико-экономическим показателям, борьба за сокращение брака, снижение непроизводительных расходов, за ликвидацию причин, вызывающих перерасход фонда заработной платы, за снижение себестоимости выпускаемой продукции. Каким образом выполнялись обязательства? Всем этим вопросам было уделено много внимания на профсоюзной конференции, которая состоялась 27 февраля в клубе тракторостроителей.

Делегаты заслушали и обсудили доклады директора завода тов. Креча и председателя завкома профсоюза тов. Иванова «О выполнении коллективного договора за 1963 год и проекте колдоговора на 1964—65 годы».

Как было отмечено на конференции, коллективом завода проведена определенная работа по всем пунктам договора и в основном решены задачи, поставленные в пятом году семилетки.

План 1963 года по основным видам продукции заводом выполнен. В коллективе широко организовано соревнование за коммунистический труд. В цехах создано 39 постоянно действующих производственных совещаний.

Для учета технико-экономических показателей работы завода

создана общезаводская комиссия по экономическим вопросам, которая ежедневно рассматривает результаты работы цехов и принимает необходимые решения. Для более эффективного внедрения прогрессивных передовых методов труда на заводе создан штаб, возглавляемый начальником ОТиЗатов. Сергеевым.

Однако наряду со многими положительными показателями мы имеем и недоработки. Коллективами цехов не выполнены обязательства по увеличению выпуска запчастей, не выполнен план поставки деталей и узлов по коопе-

лина, вследствие чего допускаются большие потери рабочего времени.

Администрацией не полностью выполнены пункты коллективного договора по улучшению условий труда. Из 68 мероприятий выполнено 54. Кроме того, дополнительно выполнено 89 мероприятий, необходимость выполнения которых возникла в течение года.

Остались невыполненными некоторые важные пункты комплексного плана оздоровительных мероприятий. Пункт 4 колдоговора гласит: «Разработать проект и смонтировать одну опытную

ставили по нашему заводу 67 тысяч рублей. В своем выступлении он охарактеризовал также условия работы в отделении, отметил, что существующее паровозное депо непригодно для ремонта механизмов.

На улучшении условий труда рабочих заострил свое внимание и делегат сталелитейного цеха тов. Бабичев.

—Нет обдувной вентиляции на печах,—сказал он.—Кроме того, я считаю, что срок носки спецодежды для сталелитейщиков должен быть уменьшен.

На конференции выступили также старший мастер чугунолитейного цеха № 1 тов. Терейко, руководитель группы отдела главного технолога тов. Котков, делегат опытного цеха тов. Ропанов, скрапоразделочного — тов. Селиверстов, отдела главного конструктора — тов. Малкова, термического цеха № 4/5 — тов. Покас, чугунолитейного цеха № 1 — тов. Лопаткин.

Делегаты конференции приняли новый коллективный договор. В отличие от прошлых, договор заключен на два года. Он ставит своей целью обеспечить выполнение и перевыполнение государственного плана, дальнейший рост производительности труда, снижение себестоимости выпускаемой продукции — словом, улучшение всех технико-экономических показателей работы завода.

Договор предусматривает также и решение задач, стоящих перед коллективом в связи с выпуском нового трактора Т-4.

Особое внимание уделяет новый договор улучшению условий труда рабочих, жилищно-бытовых условий, заботе об отдыхе тракторостроителей и другим немаловажным мероприятиям.

Большой объем работ предстоит выполнить тракторостроителям в шестом и седьмом году семилетки. В целом он будет направлен на безупречное выполнение взятых социалистических обязательств и повышение материального благосостояния трудящихся.

Б. ГАЛИЧ.

Обсуждаем коллективный договор

рации. Обязательство снизить брак на 15 процентов против 1962 года также не выполнено — брак остался на уровне 1962 года. С планом снижения трудоемкости по тракторам коллектив не справился.

Постоянно действующие производственные совещания в механическом № 5 (председатель тов. Родионов), метизном (бывший председатель тов. Зайчиков), чугунолитейном первом (председатель тов. Утопленников) проводятся нерегулярно, в результате чего здесь мало предложений по улучшению работы этих цехов. Все еще на низком уровне продолжает оставаться трудовая дисципли-

национная пылеборочную установку в обрубном отделении чугунолитейного цеха № 3». Хорошее и очень нужное мероприятие осталось на бумаге только по вине коллективов лаборатории оздоровления, ОКСа и ЧЛЦ-3.

По вине деревообделочного цеха, ОКСа, отдела главного энергетика и теплосилового не выполнен 47-й пункт, которым намечалось спроектировать, изготовить и сдать в эксплуатацию установку пневматического удаления стружки, пыли и опилок от станков.

О чем не сказали докладчики, дополнили выступившие на конференции.

—Участок цементации твердого карбюратора,—сказал старший мастер термического цеха № 2 тов. Фадеев,—организован в 1955 году. Но до сего времени никакой помощи по улучшению условий труда ему не оказывала администрация завода и цеха, мотивируя это тем, что площадь, используемая участком, временная. Отсутствие рабочих площадок, недостаточная вентиляция, завалы литья намного снижают производительность труда.

Секретарь партбюро отделения железнодорожного транспорта тов. Катков, говоря о непроизводительных расходах, отметил недопустимые факты уплаты штрафов за простой вагонов, которые со-

Неплохо бы прочитать в нашей газете мнение главного инженера завода по затронутой теме. Ведь от того, какое решение примет главный инженер, зависит судьба внедрения этого метода на нашем заводе.

В. СКОРЫХ,

старший технолог метизного цеха.

Обсуждаем статью пов. Тяпкина «Новому, передовому — зеленую улицу»

Пора внедрить метод объемной штамповки

В нашей заводской газете «Боевой темп» в №№ 2, 7 и 9 затронута интересная тема о процессе обработки металла давлением (штамповка и процесс выдавливания). Как известно, этот метод не новый, хотя по сравнению с другими методами обработки металла, скажем механическим, он довольно молод.

Выступать в защиту этого метода обработки металла нет необходимости. Он сам говорит за себя. Литература и справочники тоже имеются в достаточном количестве.

Авторы, выступившие в ответ на статью т. Тяпкина, — тт. Гохберг и Брайт, а затем и тов. Симонсон также признают прогрессивность этого метода.

Но вот читая статью тт. Гохберга и Брайт, приходишь к выводу, что авторы ее большей частью выступили в защиту себя, нежели по существу предложенного метода.

Вы, тт. Гохберг и Брайт, основной упор делаете на экономическую эффективность предложения автора тов. Тяпкина за № 15-504 по детали 60.17.090. Правильно, экономическая эффективность — решающий фактор при определении рациональности предложения. Но ведь в статье тов. Тяпкина от 4 января есть такие слова: «А предварительный расчет экономической эффективности при стоимости прессы в 6 тысяч рублей доказывает его полную целесообразность» (имеются в виду прессы для изготовления детали 60.17.090).

Вы же считаете это предложение нерациональным с точки зре-

ния его экономической эффективности. Выходит, что делая заключение по этому предложению и готовя статью для газеты, вы не ознакомились с этим расчетом. Может быть, расчет не верен? Тогда следовало бы указать, где ошибка.

Автор же считает, что даже изготовление прессы для одной детали 60.17.090 методом объемной штамповки экономически оправдано. Мне кажется, что вам, как руководителям конструкторских бюро, нужно было всячески поддерживать автора в этом начинании и помочь ему. Из вашей статьи этого не видно, а одному автору выполнения такого объема работ хватит на многие годы.

Более практично к применению этого метода на нашем заводе подходит автор статьи в номере за 29 января тов. Симонсон. Он предлагает и я его полностью поддерживаю, что пора на заводе серьезно заняться этим методом.

Необходимо приступать к проектированию оснастки для объемной штамповки для несложных по форме деталей. Стоит ли для этого создавать конструкторскую группу на заводе? Я думаю, что стоит. Объем работы большой, работа ценная и одному автору такой метод на заводе не внедрить.

Ваши сомнения, тов. Симонсон, относительно подбора металла для рабочих частей штампа можно решить на заводе. Тем более, что на первых порах при изготовлении оснастки для несложных деталей можно использовать такие марки металла, которые есть на заводе: Р18, 9ХС, У10 и т. д.

Ярче горите, звезды трудовой славы!

Звание «Ударник коммунистического труда» присвоено передовикам производства телефонной станции:

ГАЙКАЛОВОЙ Татьяне Константиновне — электромонтеру; КОНЦЕВОМУ Михаилу Никитовичу — аккумуляторщику; РУНЕЦ Нине Андреевне — электромонтеру; ГАЛДАШОВОЙ Александре Петровне — телефонистке; КОРОБОВОЙ Вере Пантелеевне — телефонистке; КУЛЕШОВОЙ Лидии Ивановне — телефонистке; СКАСОВОЙ Татьяне Федоровне — телефонистке; ТРУСОВОЙ Алексею Ивановичу — кабельщику; СТЕПАНЧЕНКО Анне Тихоновне — пом. кабельщика; ШАБАНОВОЙ Марии Тихоновне — электромонтеру; ПОПОВОЙ Марии Тихоновне — электромонтеру; ПОПОВОЙ Надежде Леонтьевне — электромонтеру; САМОРОДОВОЙ Валентине Михайловне — электромонтеру.

Звание «Ударник коммунистического труда» присвоено передовикам производства моторного цеха:

МАГУТИНОВУ Ивану Федоровичу — наладчику; КОКОВАЛЕНКО Николаю Ивановичу — сверловщику; ИГНАТЕНКО Евдокии Григорьевне — токарю; СУТУЛИНУ Виктору Ивановичу — электрику; ЧЕРЕДНИЧЕНКО Тамаре Степановне — заточнице; ИШУТИНУ Виталию Петровичу — электрику; ЛАМОНОВУ Евгению Федоровичу — электрику; ГРЕЦКОМУ Василию Григорьевичу — электрику; ЛАШКОВОЙ Марии Яковлевне — контролеру; КУПИНОВОЙ Нине Алексеевне — контролеру; ПО-

ТЕХИНСКОЙ Любови Федоровне — контролеру; АБРАМОВОЙ Раисе Степановне — токарю; ЦЕЛИЩЕВОЙ Лилии Константиновне — заточнице; ГАСС Элеоноре Юльевне — заточнице.

Звание «Ударник коммунистического труда» присвоено передовикам производства сталелитейного цеха:

ЧЕРВЯКОВУ Николаю Андреевичу — электросварщику; СОЛОВЬЕВУ Борису Дмитриевичу — электросварщику; МОИСЕЕВУ Николаю Ильичу — электрику; СКВОРЦОВУ Александру Николаевичу — электрику; СМОЛЯКОВУ Павлу Афанасьевичу — электрику; КОНЮШЕНКО Ивану Григорьевичу — электрику; ПОПОЛИТОВУ Николаю Андреевичу — электрику; ГРИБАНОВУ Николаю Павловичу — электрику; БОГАТЫРЕВУ Геннадии Сергеевичу — электрику; СЕЛИВЕРСТОВУ Николаю Андреевичу — электрику; ЛЫСКОВУ Петру Никитовичу — электрику; СТРИЖАНОВУ Виктору Семеновичу — электрику; РАЧЕНКО Михаилу Ерофеевичу — электрику; АНТРОПОВОЙ Валентине Васильевне — крановщице; АСТРЕЛИНОЙ Вере Семеновне — крановщице; ГРИБКОВОЙ Марии Тихоновне — крановщице; БОРЦОВОЙ Тамаре Петровне — крановщице; КОТЕЛЬНИКОВОЙ Раисе Ефимовне — крановщице; НАУМОВОЙ Любови Михайловне — крановщице; ШЕСТАКОВОЙ Марии Ивановне — пультщице; УШАКОВОЙ Марии Ивановне — пультщице; ТУШАЙКИНОЙ Зое Игнатьевне — пультщице.

400 лет русского книгопечатания



МОСКВА. Памятник первопечатнику Ивану Федорову.

Четыре века прошло с тех пор, как вышла в свет первая точно датированная печатная книга — бессмертное издание «Апостола», осуществленное первопечатником Иваном Федоровым и его помощником Петром Мстиславцем. Это событие явилось одним из величайших актов технической революции, открывшей новый исторический этап в развитии русской национальной культуры.

Первый русский издатель Иван Федоров развил и довел до воз-

можного в его время совершенства отечественное книгопечатание, распространил его по всей территории, где жили восточнославянские народности. Все издания Федорова являются первоклассными памятниками русского типографского искусства XVI века, свидетельствующими о высокой технике и самостоятельности славянского книгопечатания.

Поистине замечателен путь русской книги, игравшей огромную роль в пробуждении созна-

ния народа. Не было и нет в истории Земли другой страны, где печатное слово — книга и прокламация, журнал и газета — были бы отданы так беззаветно и смело борьбе за свободу трудящихся.

В советское время благодаря заботе Коммунистической партии издательское дело приобрело подлинно общенародный характер и стало могучим оружием созидания нового мира. В результате победы социализма в СССР книга прочно вошла в жизнь и быт каждой советской семьи, как близкий друг и наставник, как неисчерпаемый источник знаний и культуры. Советский Союз — самая читающая страна, занимающая первое место по изданию и обращаемости книг во всем мире. Славный юбилей русской печати — большой праздник многонациональной семьи народов СССР, идущих гигантскими шагами к светлому будущему всего человечества — к коммунизму.

пались беспощадно, как будто во всем этом был виноват Иван Егорович, только он, и никто больше.

Стоявшая рядом женщина наш крупный разговор истолковала по своему. Она ошибочно приняла моего соседа за руководителя торгова и заметила: «Что безобразия творятся в торговле, то нечего отрицать. Вам бы, тов. директор Рубторга, не стоило возражать.

Иван Егорович шутит

(БЫЛБ)

Э то случилось в прошлый воскресный день. На поселке тракторостроителей между торговыми точками гастроном № 5 и магазин № 30 неожиданно началось оживленное двухстороннее движение. Не заметить столь необыкновенную картину просто было нельзя. Увлекаемый потоком граждан, я двигался в направлении мясного магазина. Навстречу мне торопливо шагала сосед. Он так спешил, что не заметил, как поравнялся со мной.

—Иван Егорович! — окликнул я его. — Куда вы так спешите?

—За мясом, — скороговоркой выпалил он.

Я недоуменно пожал плечами.

—Но вы же идете в противоположную сторону от мясного магазина? Что с вами?

—Не со мной, Василий Петрович, а с руководителями торгова что-то случилось, — зло буркнул он и пальцем покрутил у виска.

—Не понимаю, о чем это вы?

—Надеюсь, поймете. За мясом, вероятно, идете?!

Я кивнул головой.

—Ну, шагайте, шагайте! — усмехнулся он.

Мы расстались. Но я никак не мог успокоиться. Странности соседа встревожили меня. «Какую шутку, — думал я, — приготовил для меня Иван Егорович?»

Хотя я насторожен был до предела, но предугадать всего не мог.

В дверях магазина № 30 меня кто-то неосторожно толкнул сзади и я по инерции наскочил на выходящего покупателя с большим бидоном. Столкновение оказалось настолько сильным, что

бидон выпал из рук покупателя, а я ударился о косяк головой.

Когда я очухался от боли, пострадавший держал меня за «грудки» и, сильно тряся, посылал в мой адрес всякие непристойности.

Еще более я был огорчен, когда взглянул на свои ботинки и брюки. Они были сплошь залиты молоком. Я печально осматривал себя и грустно приговаривал: «Молоко... Молоко...».

Стоявший в очереди высокий блондин как бы в подтверждение моих слов заметил: «Вы не ошиблись, товарищ. Вместо мяса здесь продают молоко».

—Как? В мясном-то магазине? — спохватился я, обшаривая прилавок глазами.

Только тут я вспомнил злую усмешку соседа. Выскочив из магазина как ошпаренный (то бишь, облитый молоком), я кинулся догонять «шутника».

Иван Егорович стоял у прилавка молочного отдела гастронома № 5, мирно беседуя с плотно сложенным мужчиной. Человек 20 покупателей ждали своей очереди. Я решительно шагнул к соседу и крепко взял его за плечо.

—Что, Иван Егорович, шутить изволите? Постыдились бы!

—Полно-те, Василий Петрович, что с вами?

Но я уже не слышал соседа. Горячо высказываемые мною обидные, но справедливые упреки сы-

Сами видите, в какое нас положение поставили. Ждут здесь молоко, а привозят мясо. А в тридцатом магазине ждут мясо — привозят молоко. Ну где здесь логика? Может, лучше было бы поменять вывески?

Конечно, я не мог предугадать такого исхода дела и поэтому вовремя спохватился.

Как только раскрыл рот еще один покупатель, чтобы обрушиться на Ивана Егоровича, я приостановил его:

—Не вмешивайтесь, гражданин.

—Как это не вмешивайтесь? — возразил плотный мужчина, что стоял рядом с моим соседом.

—А вот так! Идемте, Иван Егорович!

—Нет, постойте. Я такой же покупатель, как и вы, и имею право... — мужчина толкнул меня и крепко ухватился за рукав Ивана Егоровича.

—Мои претензии к вам, товарищ директор, вполне обоснованы, поэтому извольте выслушать их. В следующий раз, будьте любезны, сообщите, пожалуйста, где вы намерены торговать мясом, молоком — в парфюмерном или обувном магазинах?

Я основательно забеспокоился за судьбу своего соседа и ринулся в атаку.

—Что вы к нему пристааете? Это же мой сосед, а не директор Рубторга, — попытался я вразумить покупателя.

Коллектив цеха консервации с глубоким прискорбием извещает о смерти Шрамковой Анны Григорьевны и выражает искреннее соболезнование родственникам покойной.

Коллектив механического цеха № 2 выражает глубокое соболезнование Кононову Николаю Дмитриевичу и родным по поводу смерти матери

Коллектив теплосилового цеха глубоко скорбит и соболезнует Севостьяновой Вере Федоровне и ее семье по поводу трагической смерти ее мужа

Коллектив механического цеха № 2 выражает глубокое соболезнование Кононову Николаю Дмитриевичу и родным по поводу смерти матери

Коллектив теплосилового цеха глубоко скорбит и соболезнует Севостьяновой Вере Федоровне и ее семье по поводу трагической смерти ее мужа

Коллектив механического цеха № 2 выражает глубокое соболезнование Кононову Николаю Дмитриевичу и родным по поводу смерти матери

Коллектив теплосилового цеха глубоко скорбит и соболезнует Севостьяновой Вере Федоровне и ее семье по поводу трагической смерти ее мужа

Коллектив механического цеха № 2 выражает глубокое соболезнование Кононову Николаю Дмитриевичу и родным по поводу смерти матери

Коллектив теплосилового цеха глубоко скорбит и соболезнует Севостьяновой Вере Федоровне и ее семье по поводу трагической смерти ее мужа

ЭТО ИНТЕРЕСНО

Киты-убийцы

Животное это — кит-касатка из подотряда зубастых китов — стало известным под прозвищем «убийца» за необыкновенную свирепость, с которой он нападает на своих жертв: тюленей, дельфинообразных и даже китов.

Касатки достигают 10 метров в длину. Подобно другим плотоядным, они имеют большое количество зубов на верхних и нижних челюстях. Исключительная сила, быстрота передвижения этих животных делают их поимку почти невозможной.

Недавно в море Росса капитан Вилье наблюдал битву между пятью китами — убийцами и огромным китом-блужалом. Несмотря на отчаянное сопротивление, блужал был быстро побежден. Тогда касатки вырвали и съели его язык, после чего удалились. Обычно они так и поступают

—бросают огромный труп гнить на воде. Нередко они предпринимают попытки отбить уже мертвую добычу у китоловов и, несмотря на вооруженное сопротивление команды, зачастую добиваются успеха.

Однако известен по крайней мере один случай, когда касатки и люди работали в тесном содружестве.

В 1931 году население маленького австралийского городка Эден оделось в траур, когда на берег было выброшено тело морского животного. Это был «Старый Том» — глава стада касаток, который, как говорят, правил ими около века. Для местных жителей он был другом и союзником, так как китобойный промысел является единственной промышленностью этого городка.

Во время южного лета касатки регулярно загоняли в узкий залив китов. Предупрежденные специальным наблюдателем, китобой выходили на лодках и били китов, в то время как киты-убийцы патрулировали вход в залив, запирая китам выход в море.

Когда все было кончено, касатки подходили к берегу, где китобой скармливали им огромную подвижную массу — язык.

Многие годы это странное содружество между людьми и касатками привлекало специалистов.

Китобой отличают некоторых касаток. Дают им определенные прозвища и рассказывают много замечательных примеров, характеризующих необыкновенную сообразительность этих животных.

Крупнейшие научные центры многих стран приступили к выполнению программы, установленной в связи с Международным годом спокойного солнца (МГСС). Наблюдения посвящены по существу одной проблеме — проблеме солнца, его воздействию на космическое пространство, ионосферу, атмосферу, Землю. Самое активное участие в МГСС принимают советские ученые. В Советском Союзе создан Евразийский центр службы оповещения.

На снимке: в ионосферной лаборатории Института земного магнетизма, ионосферы и распространения радиоволн АН СССР техник Т. Д. Данилова снимает показания ионосферной станции «СП-3».

Фото В. Янкова. Фотохроника ТАСС.

Из очереди неожиданно раздалось еще несколько голосов:

—Смотрите, какой хамелеон! Сначала набросился на человека, а как узнал, что это директор Рубторга, стал защищать его. Хорош гусь!

От таких слов у меня мурашки по спине забегали. Но я набрался мужества и стал действовать, как в боевой обстановке. Сильным

рывком оттащил плотного мужчину от соседа и, схватив его под руку, выскользнул из магазина. Иван Егорович непонимающе смотрел на меня испуганными глазами и долго не мог вымолвить ни слова. По дороге он что-то невнятно мычал, пытаясь выразить мысль, что напрасно пострадал он за «шутки» директора Рубторга, а я впал в глубокие рассуждения.

—Иван Егорович! — наконец произнес я вслух.

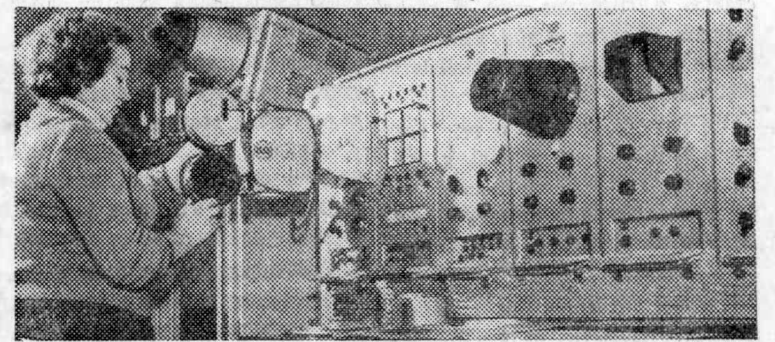
Мой сосед отозвался.

—Нет, это я не вам, — пояснил я. — Слово мое к Ивану Егоровичу Задонскому, директору Рубторга.

—А что вы ему скажете? — оживленно переспросил сосед.

—Ну хотя бы вот что: «Иван Егорович, шутки ваши неуместны. И постарайтесь в дальнейшем не шутить так зло с покупателями».

Л. ЧЕРНЫХ,
слесарь опытного цеха.



Редактор В. А. КУБЫШКИН.

Концерт эстрадного ансамбля

Два дня в заводском клубе проходили гастроли эстрадного ансамбля лилипутов под руководством артистки эстрады Изабеллы Басовой.

Разнообразная, интересная программа, хорошее исполнение оставили приятное впечатление у тех, кто побывал на концерте.

Заводское совещание

17 марта в конференц-зале заводоуправления состоялось отчетно-выборное собрание заводского постоянно действующего производственного совещания. С отчетом о проведенной работе выступил его председатель тов. Лузянин.

В заключение он остановился на том, что заводу предстоит во втором и третьем квартале выполнить 2000 комплектов ходоуменьшителей для картофелеуборочных комбайнов. За исполнением этого ответственного задания необходим контроль ПДПС.

—Завком профсоюза,—отметил в своем выступлении председатель производственной комиссии тов. Вилькин,—решил на своих заседаниях заслушивать работу совещания с тем, чтобы активизировать его деятельность.

На собрании избран новый состав постоянно действующего производственного совещания из 158 человек, президиум из 21 человека. Председателем совещания вновь избран начальник производства тов. Лузянин, его заместителями—т.т. Зотов В. К. и Книжник Г. Я., секретарем—тов. Аллилуев.

Техническое обучение кадров

16 марта состоялось заседание политехнического совета завода, председателем которого является главный инженер тов. Воронин. Совет рассмотрел вопрос об итогах работы за 1963 год и задачах на шестой год семилетки.

На заседании было отмечено, что техническое обучение кадров существенно улучшает качество выпускаемой продукции и экономические показатели. Так, например, после обучения в школе передового опыта лучших сварщиков тракторосборочного цеха № 2 т.т. Савина и Перевазко в их бригадах на 21 процент повысилась производительность труда. В автоматном цехе после окончания станочниками курсов самоналадки оборудования ликвидированы потери рабочего времени и простой станков.

В бригаде формовщиков звеньев гусениц сталелитейного цеха, руководимой тов. Аринкиной, в результате обучения в школе передового опыта выработка за смену повысилась с 204 до 220 опок, а в рекордные дни—до 325. Значительно повысилась производительность труда в бригаде формовщиков тов. Гаюкова (ЧЩ-3) и в бригаде стерженщиц тов. Рукавой.

Плановое задание по техническому обучению за прошлый год выполнено на 136,4 процента. Хорошо обстояло дело с техническим обучением в чугунолитейных цехах №№ 1 и 3, сталелитейном, моторном, инструментально-производственном корпусе.

Однако наряду с хорошими показателями по техобучению в целом по заводу, такие цехи как де-

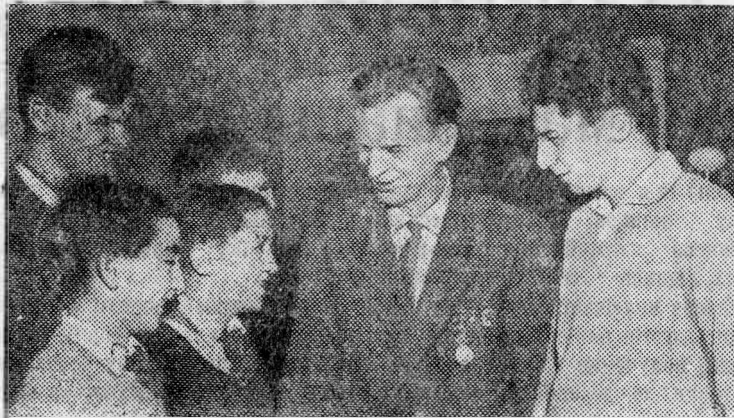
ревообделочный, опытный, метизный, цех консервации и жилищно-коммунальный отдел не выполнили плана подготовки кадров.

Замечательным начинанием является организованная школа мастеров, в которой обучается 400 человек, и организация вечернего учебного заведения с охватом 375 человек.

Политехнический совет на своем заседании рассмотрел плановое задание по техническому обучению на 1964 год и принял соответствующее решение, направленное на его выполнение.

И. ДАЦЮН,
начальник отдела технического обучения.

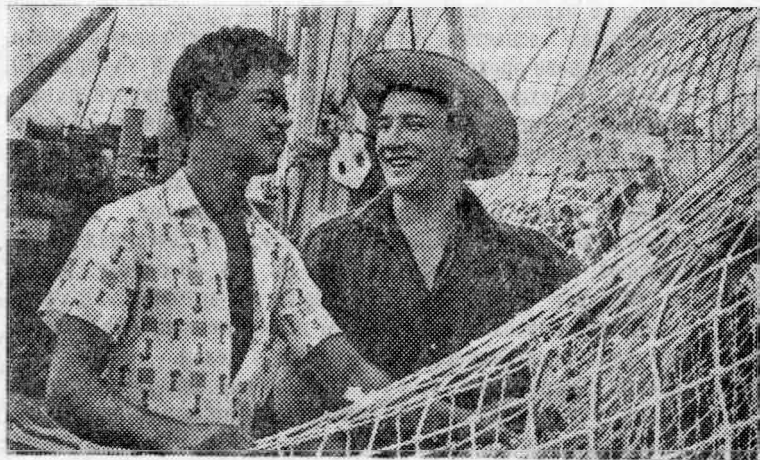
В братских социалистических странах



Интересная встреча состоялась в Пражском дворце пионеров. В гости к юным натуралистам приехали знатные полеводы, механизаторы, животноводы республики. Они рассказали ребятам о своей работе, поделились планами на будущее.

На снимке: братья Хабени—Павел, Петр и Владимир—беседуют с известным трактористом Богумилом Ксандом. Мальчики мечтают после окончания школы поступить в сельскохозяйственный институт.

Фото ЧТК—ТАСС.



Рыба занимает видное место в питании кубинцев. Правительство Республики Куба поставило задачей увеличить рыболовецкий флот, подготовить кадры опытных рыбаков.

На снимке: советский рыбак Михаил Вуйлов (справа) и его друг кубинский рыбак Антонио Ривери на рыболовном траулере «Оха». Они подружились в Карибском море во время рыбного промысла.

ОН ПОГИБ НА ПОСТУ

Он погиб в Антарктиде. Погиб при исполнении служебных обязанностей... Трактор шел в глубь континента. Рядом с водителем Анатолием Щегловым сидели Игорь Пронин и Владимир Тюльпин — инженеры-гляциологи, отправившиеся на ледовые исследования. И вдруг... Трещина, заперенная снегом, поглотила трактор. Он застрял на 20-метровой глубине. Спасательная группа срочно поспешила на помощь из Мирного. Удалось спасти Тюльпина и Пронина, сейчас они чувствуют себя хорошо. Механик Анатолий Щеглов погиб при падении трактора. Каким был он, 24-летний комсомолец, покоритель Антарктики? Вот как говорит об Анатолии начальник 8-й советской Антарктической экспедиции Николай Иванович Тябин:

—Русоголовый, голубоглазый, настоящий «русский молодец». Таким я вижу его. И еще: очень очень живым, жадным к работе, к действию, к веселью. Он был и механик, и слесарь, и столяр.

Вместе с товарищами Толя готовил к санно-гусеничному переходу тракторы, тягачи — все машины он знал прекрасно. Стал

участником этого труднейшего перехода, дошел на тракторе до полюса холода — станции «Восток». Помню, как после возвращения в Мирный начальник транспортного отряда Лебедев с восторгом рассказывал мне о «самом молодом и самом выносливом» трактористе похода. Это о нем, о Толе...

Полтора года проработал Щеглов в Антарктиде, но если мерить время пережитыми трудностями, то это добрый десяток

лет. Кого из нас не охватывает в конце зимовки тоска по Родине... Экспедиция готовилась к отъезду. И вдруг выяснилось, что нашим преемникам необходимы механики-водители. Кто останется еще на сезон? Утром ко мне пришел Анатолий со своим другом Иваном Луговым, они решили остаться.

Тяжело переживают случившееся мои товарищи в Антарктиде. Но я уверен, что для них, как и для меня, утешением служит то, что Щеглов навсегда останется для нас живым. Течет по кабелю электрический ток над Мирным, несутся радиоволны — эстакаду электросиловой линии строил он, Анатолий. Прошел, сминая гусеницами снег, трактор — его отремонтировал Анатолий. Уютно и тепло среди бури в домиках — за это благодарность ему, Толе...

Соревнуются стрелки

На прошлой неделе закончились соревнования на первенство завода среди цехов и отделов по стрелковому спорту.

15 команд оспаривали первенство. Почетное первое место завоевала команда моторного цеха, второе — команда прессового цеха. Третье место присуждено команде отдела главного конструктора и опытного цеха.

В личном первенстве первое и второе места разделили Николай Филатов, слесарь моторного цеха, и Николай Агарков, наладчик прессового цеха. Третье место занял Степан Совчук, шлифовщик моторного цеха.

Эти соревнования проводились с целью выявления сильнейших стрелков завода.

Н. ФИЛАТОВ.

Модест Петрович Мусоргский

(125 лет со дня рождения)



В блестящей плеяде композиторов второй половины XIX века Модест Петрович Мусоргский (1839—1881) является одним из самых ярких и оригинальных талантов. Он принадлежал к знаме-

ниту кружку композиторов «Мочуя нучна» и в своем творчестве последовательно воплотил основные идейные и художественные принципы этого замечательного содружества — патриотизм, народность, критический реализм.

Глубоко впитав в себя передовые демократические идеи, Мусоргский в оперных полотнах, романсах, песнях и фортепьянных произведениях создал целую галерею глубоко народных, жизненных образов. Проницательный психолог, он умел с необычайной правдивостью раскрывать в музыке сложный мир душевных переживаний. Мелодический язык Мусоргского глубоко самобытен, он органически близок и русской народной песне, и интонации живой речи.

Продолжая дело Глинки, Мусоргский создал новый жанр народно-музыкальной драмы. Вели-

чайшими творениями композитора явились оперы «Борис Годунов» и «Хованщина». Глубокой идейностью, яркой музыкальной выразительностью отличаются романсы и песни Мусоргского.

Музыка Мусоргского — певца тяжелой доли русского крестьянства — не могла встретить признания в официальных кругах царской России. Только в наше время его произведения широко зазвучали на оперных сценах и в концертных залах, доставляя людям огромное эстетическое наслаждение.

Творческое наследие Мусоргского имеет огромное значение для развития советской музыкальной культуры, для воспитания людей нового, коммунистического мира. Оно дорого и близко всему прогрессивному человечеству.

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

СУББОТА, 21 марта

19-00.—Для детей сказка «Оловянный солдатик». 19-20.— Комедия-сказка «Горькое лекарство». 19-30.—Телевизионные известия. 19-45.—Говорят участники пленума крайкома комсомола. 20-00.—Документальный фильм «Ливийские зарисовки». 20-20.— Передача «Календарь искусств». 20-40.—Художественный фильм «Дорога испытаний». 22-10.— Концерт.

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 22 марта.

17-00.—Школьные новости. 17-20.—Передача для старшеклассников «Разговор о музыке». 17-50.—Художественный фильм «Рыжик». 19-10.—Беседа на международную тему. 19-25.—Киножурнал «Новости дня». 19-35.

—Беседа «Как мы выращиваем свеклу». 19-55.—Научно-популярный фильм «Неудачное новоселье». 20-05.— Концерт художественной самодеятельности клуба работников торговли. 20-35.—Художественный фильм «Матрос Чижик». 21-55.—Концерт «В мире танца».

КЛУБ ЗАВОДА

21 марта

новый художественный фильм

У ТВОЕГО ПОРОГА

Начало сеансов: в 11, 3-30, 5, 6-30, 8 и 9-30.

Редактор В. А. КУБЫШКИН.