

## Трудовые подарки празднику



Воодушевленные решениями февральского Пленума ЦК КПСС, сборщики сельскохозяйственных машин наращивают темпы в труде, стремясь поставить труженикам колхозных полей больше тракторов и запасных частей к ним.

Коллектив цеха идет со значительным опережением графика по сдаче деталей в запасные части. Пример самоотверженного тру-

да показывают многие рабочие. Хорошими подарками встречают День Советской Армии и бывшие фронтовики.

Начальник смены Иван Михайлович Закурдаев борется за звание «Ударник коммунистического труда». Коллектив, руководимый им, всегда выполняет и переполняет установленное задание. Майор запаса — отличный

пропагандист, чуткий и внимательный товарищ.

Елена Григорьевна Баранова — участница Великой Отечественной войны. Вместе со многими бойцами нашей армии она защищала колыбель революции — город Ленина. Теперь она заточница. Елена Григорьевна всегда перекрывает нормы и выдает продукцию только высокого качества.

Успехами в труде отмечают свой праздник бывшие воины наладчик Александр Иванович Бурлаев, старейший кадровик, мастер по ремонту электрооборудования Дмитрий Григорьевич Нечунаев и многие другие.

М. ПУЧЕНЬКИН.

Тракторосборочный цех № 1.

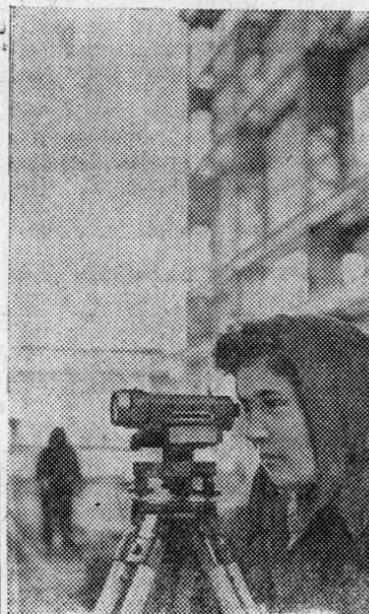
### Бывший воин—конструктор

После демобилизации из рядов Советской Армии к нам в отдел, в группу приспособлений, вернулся Виктор Кузнецов. Незадолго до призыва, окончив машиностроительный техникум, он начал трудовую деятельность техником-конструктором. Сразу же поступил в вечерний институт, но учиться не пришлось: призвали в армию.

В настоящее время Виктор, уже инженер-конструктор, продолжает учебу. За короткий срок бывший воин освоил проектирование различных приспособлений. Все порученные ему работы выполняет быстро и квалифицированно, не допуская ошибок. При таком творческом отношении к выполнению заданий Виктор Кузнецов скоро станет квалифицированным инженером, способным проектировать сложную оснастку.

А. СЕРЕНКО.

Отдел главного технолога.



КАЛИНИНСКАЯ ОБЛАСТЬ. В этом году намечено пустить первый агрегат Конаковской тепловой электростанции. Ее строительство ведется прогрессивными методами: корпуса машинного зала и паровых котлов сооружаются из крупных блоков, котлы и различные механизмы собирают предварительно на специальной укрупнительной площадке, а затем в готовом виде устанавливают на место. Все это позволяет заметно ускорить темпы строительства.

Проектная мощность Конаковской ГРЭС — 2 миллиона 400 тысяч киловатт.

На снимке: геодезист Вера Чурына на строительной площадке ГРЭС делает нужные отметки для монтажников, которые устанавливают механизмы.

Пролетария всех стран, соединяйтесь!



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

22-й год издания № 16 (2539)

Суббота, 22 февраля 1964 г.

Цена 2 коп.

За честь заводской марки

## Брак—любому делу враг

Редакция газеты «Боевой темп» совместно со студией телевидения провели рейд по проверке качества поковок, поступающих в третий механический цех из кузницы.

Несколько дней назад в редакции и студии телевидения почти одновременно раздался тревожный звонок: «Опять из кузнечного повалил брак».

Коротко напомним предысторию этого вопроса. В третьем механическом цехе есть опытный производственник — токарь Василий Николаевич Искра. Он один из тех, для кого стало законом выполнять сменное задание за 5—6 часов.

Однажды между нами зашел разговор о резервах производства. Василий Николаевич — человек немногословный. Он не стал много распространяться, а коротко и убедительно сказал:

—Лично я, например, мог бы выдавать продукции процентов на тридцать больше, если бы кузнецы не «подставляли ножку».

—Взгляните сюда, — и он указал на кучу бракованных заготовок, лежащих у станка. — Напрасно затронули кузнецы силы, время и металл, да и нас заставили зря работать.

Вот тогда и возникла мысль у Василия Николаевича предъявить социалистический счет поставщикам негодных поковок внутренней и внешней обоймы отводки фрикциона.

И вскоре состоялась встреча представителей двух цехов, на которой был заключен взаимный договор. Кузнецы заверили своих коллег, что будут поставлять

качественные поковки. А токари механического пообещали резко повысить производительность труда.

Уже первые дни тогда показали, что это трудовое соглашение дает ощутимые результаты. Заметно улучшилось качество поковок.

И вот этот тревожный сигнал. Он привел нас к заместителю начальника третьего механического цеха Николаю Митрофановичу Киященко. Факты, которые он назвал, говорят вот о чем: только за 8 дней февраля каждая седьмая деталь (38-412) была забракована. Самое обидное то, что брак обнаруживается после того, как поковка пройдет все семь операций. В результате 55 обработанных деталей было выброшено за несколько дней. Иными словами — около двухсот рублей государственных средств вылетело в трубу. Это столько, сколько принес убытка брак по злополучной детали за весь январь.

Справедливости ради надо сказать, что с внешней обоймой отводки фрикциона дело направилось. И поэтому нам оставалось установить причины резко возросшего потока недоброкачественных заготовок внутренней обоймы отводки.

Заместителю начальника кузнечного цеха по технической части Владимиру Дмитриевичу Андрееву и начальнику пролета

тяжелой кузницы Александру Ивановичу Орлову приходится признавать:

—Да, мы действительно поставляем бракованные поковки, — говорят они, — и откровенно добавляю: —Ох, и попортила же эта отводка нам кровь!

Если раньше еще как-то мириться с этим, то сегодня делаться некуда. Обоюдный социалистический договор обязывает решительно покончить с браком. Да и для самих-то кузнецов неурядицы с обоймой отводки ложатся тяжелым бременем на себестоимость продукции...

Удивительные вещи здесь порой происходят. Штампая заготовки, кузнецы заведомо знают, что часть их придется самим доводить до «ума». На одном токарном станке, стыдливо запрятым в углу термического отделения, снимаются лишние припуски на сотнях поковок. Не от хорошей жизни, как говорят, и загружают здесь дополнительно молот, чтобы исправить уже отштампованные заготовки. Руководителей кузнечного цеха не могут не волновать лишние

затраты. А они выливаются в «копеечку». Да еще в какую!

Деталь, о которой идет речь, на вид проста, но хлопот, как видно, доставляет немало. Возникает вопрос: можно ли изготовить ее качественной?

Да. Можно. В этом убеждает опыт самих кузнецов. Значит дело в том, что техническая служба не все до конца продумала. Да и если говорить начистоту, этим всерьез занялись только в последнее время.

Недавно кузнецы изготовили новый штамп, и пробная партия поковок оказалась значительно лучше. Более настойчиво решается и вопрос о припусках. Здесь уместно упрекнуть главного технолога завода Якова Андреевича Жежера в том, что он до сих пор как бы не замечал страстей, разгоревшихся вокруг каверзной детали.

По мнению заместителя начальника кузнечного цеха тов. Андреева, много бед возникает из-за отсутствия припуска по торцу.

Окончание на 2-й стр.

### Высококвалифицированный слесарь

Много лет в ремонтно-механическом цехе трудится бывший воин, старший сержант Алексей Васильевич Грязнов. Он слесарь четвертого разряда по ремонту оборудования.

Высококвалифицированный работник с успехом выполняет любое порученное ему задание, причем в предельно сжатые сроки и высококачественно.

Своими методами труда, богатством производственным опытом

Алексей Васильевич постоянно делится с товарищами, особенно с молодежью. Многие рабочие, ставшие со временем слесарями высокой квалификации, обучались у тов. Грязнова, который был для них не просто учителем, но и хорошим товарищем и наставником.

В настоящее время Алексей Васильевич заканчивает ремонт зубофрезерного станка.

В. МАНЕЕВ.

### АЛТАЙ—СОФИЯ

Хороший подарок земледельцам Болгарии преподнесли на днях алтайские тракторостроители. От ворот завода отошел железнодорожный состав. На платформах с надписью «Алтай-София» пятьдесят мощных тракторов. Это первая крупная партия

гусеничных машин, отгруженная в нынешнем году рубцовчанами труженикам социалистической Болгарии.

Всего нынче из Рубцовска в Болгарию будет отправлено несколько сотен таких машин.

### Стекло заменяет сталь

ПОЛОЦК. Около ста лет назад был взят патент на железобетон. С тех пор этот материал уверенно завоевал строительные площадки. Однако в последнее время «старик» стал не поспевать за бурным развитием науки и техники. Металлическая арматура подвержена действию коррозии, магнитного поля, не выдерживает электронагрузок. Конструкторы решили заменить железо в бетоне стеклом.

На Полоцком заводе стеклозавода уже три месяца действует первый в Советском Союзе цех, изготавливающий арматуру для железобетона. Стеклопластмассовые стержни, склеенные синтетической смолой, легки, хيمстойки, выдерживают давление в 12—13 тысяч килограммов на квадратный сантиметр. Сейчас в цехе накануне пуска вторая технологическая линия.

# Сорок шесть героических лет

## Гарнизон Безымянной

Осенью 1943 года наши войска ударили с суши и с моря полностью очистили от фашистских захватчиков Таманский полуостров и вышли к Керченскому проливу. Перед войсками стояла не менее ответственная задача — форсировать пролив и начать освобождение Крыма.

Одному из гвардейских соединений было приказано высадиться на Керченский полуостров и захватить плацдарм. Вечером 2 ноября 1943 года гвардейцы-десантники погрузились на корабли в различных местах Темрюкского залива Азовского моря.

В пролив вошли глубокой ночью. Флагманское судно подало сигнал к началу артиподготовки. И сразу же с косы Чушка обрушилась лавина огня на вражеские укрепления.

Высадка проходила на широком фронте. Катера, пробившись сквозь огонь противника, приближились к берегу. Отряд за отрядом устремлялся вперед. Громкое «ура!» и грозное «полундра!» оглашали крымскую землю у Маяка Жуковки Глейки.

Рота гвардии старшего лейтенанта Стротеичука высадилась против селения Маяк. С нею шел и заместитель командира батальона по политической части гвардии старший лейтенант Павел Поликарпович Марунченко. Командир роты двумя взводами атаковал противника восточнее селения Маяк, а Марунченко повел в атаку стрелковый взвод и пулеметное отделение на Безымянную высоту северо-восточнее Маяка. Вскоре к ним присоединилась большая группа бойцов соседней роты, потерявших в бою командира.

Марунченко принял на себя командование всем отрядом. Разъяснив бойцам боевую задачу, Марунченко пополз к пулеметчикам.

Десантники приготовились к броску и ждали сигнала. Замполит, вернувшись от пулеметчиков, еще раз проверил готовность и подал команду двигаться к высоте ползком. Вдруг вспыхнуло несколько ракет. Гитлеровцы открыли огонь.

—Вперед! За мной, гвардейцы! — крикнул Марунченко.

Десантники поднялись и в едином порыве побежали за своим замполитом, стреляя на ходу из автоматов, забрасывая врага гранатами. Пулеметчики Дзюба и Попов сосредоточили огонь по вражескому дзоту, но фашисты по-прежнему стреляли по атакующим. Появились раненые, убитые, атака захлебнулась. Прижатые огнем противника, десантники залегли.

Лежать перед высотой, на виду у гитлеровцев, — значило нести

неоправданные потери. Надо было заставить замолчать вражеский пулемет.

Марунченко спросил: — Кто возьмется подорвать дзот?

— Я, — ответил сержант Кайдаш. — Иди, Саша! Ты сумеешь, я верю.

Сержант Кайдаш пополз к дзоту. Время тянулось медленно. Но вот раздался взрыв, за ним другой, и столб пламени поднялся там, где находился дзот. Пулемет умолк. Марунченко поднял войнов в атаку, и дружным броском гвардейцы ворвались в траншею на Безымянной высоте. Завязался рукопашный бой. Фашисты, не выдержав удара, отступили.

Но не прошло и часа, как по ее западным склонам снова поползли гитлеровцы. Десантники молчали. Старший лейтенант Ма-

рунченко и вскоре подал команду «Огонь». Заговорили пулеметы, полетели гранаты... Атака была отбита.

На рассвете — новая атака гитлеровцев. Им удалось прорваться в левый фас траншеи. Замолчал станковый пулемет. Его расчет погиб. Замполит Марунченко, а за ним сержант Кайдаш быстро перебежали к пулемету.

Но силы были неравными. Гитлеровцы бросили против горстки десантников не менее двух рот, поддерживаемых артиллерией, минометами и двумя самоходными орудиями.

Марунченко и Кайдаш, используя выгодную позицию, коспали врагов. Вдруг отказал пулемет. На выручку пулеметчикам поспешил со своими бойцами командир отделения Анохин. А фашисты, овладев левым и правым

### Их подвиги должны быть известны

рунченко приказал без сигнала не стрелять и приготовить гранаты. Разрывы гранат — сигнал к открытию огня из всех видов оружия.

Уже слышался треск кустарника, сквозь который гитлеровцы стали выбираться на открытые склоны высоты. Неожиданно в гущу фашистских солдат полетели гранаты. Грохот взрывов слился с огнем пулеметов и автоматов. Оставив много убитых, гитлеровцы откатились вниз.

Через некоторое время фашисты опять полезли на высоту. Десантники, выжидая момент, готовились к отражению атаки. Кое-кто не выдержал напряжения. Послышались голоса:

— Пулеметчики! Чего молчите, не видите, фрицы близко!

— Без паники! Пулеметчики знают свое дело, — крикнул Ма-

фасами траншей, готовились к решительному штурму.

Наступило утро, первое утро на Крымской земле. Еще одна вражеская атака.

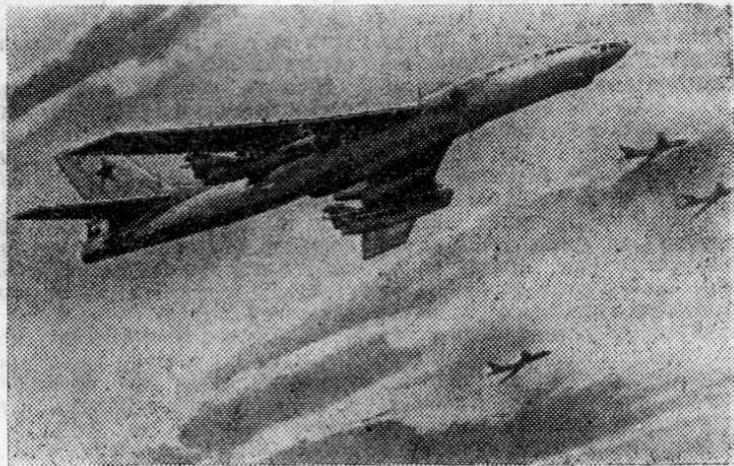
Помощь подоспела вовремя. До двух взводов пехоты ударили фашистам во фланг. Удар был настолько неожиданным, что противник растерялся, не выдержал и стал отступать.

Высота, служившая ключевой позицией и важным плацдармом, осталась в наших руках. Вдруг все услышали:

— Убит комиссар...

Он так и погиб за пулеметом, замполит батальона гвардии старший лейтенант Павел Поликарпович Марунченко.

Я знал, что Павел Поликарпович родился в семье рабочего-кузнеца, в 1917 году, что он рано потерял родителей и воспитывал-



На снимке: в воздухе ракетноносцы.

## Брак — любому делу враг

Окончание. Начало на 1-й стр.

— Лучшие незначительно увеличить затраты на механическую обработку, — говорит он, — чем нести огромные убытки от брака.

И кому, как не главному технологу следует здесь сказать свое авторитетное слово. Некоторые могут заметить: а стоило ли заводить такой большой разговор об одной детали?

Нам думается — стоило.

Дело в том, что на Алтайском тракторном все еще огромны потери от брака. А этот пример еще раз убеждает нас, как дорого обходятся подобного рода проволочки.

Мы далеки от того, чтобы сомневаться в способностях технологов, металлургов, инженеров и рабочих. В то же время рейдовая бригада считает, что не будь равнодушного, безответственного отношения каждого к порученному делу, подчас несложные вопросы не превращались бы в проблему. В этой связи исключительно важное значение приобретает почин предприятий При-

волжского совнархоза. Сущность его состоит в бездефектном изготовлении продукции и сдаче ее отделу технического контроля с первого предъявления.

В случае обнаружения любого первого дефекта представителями ОТК или заказчиком дальнейший осмотр и приемка прекращаются и вся партия деталей возвращается цеху.

Вторичная проверка продукции осуществляется только по предъявительской записке, подписанной начальником цеха. В ней указываются меры, принятые в целях устранения дефектов.

Третье предъявление продукции, если она была вторично забракована, может быть сделано лишь с разрешения руководителя предприятия. Этот разумный метод исходит из коммунистического принципа: «Рабочая совесть — лучший контролер». Он повышает чувство ответственности за качество, побуждает рабочего выполнять все операции строго по заданной технологии, чертежам и техническим условиям. А

инженерам и техникам, в свою очередь, предъявляются требования настойчивее изыскивать наиболее совершенные пути изготовления изделий.

Нетрудно себе представить, какое благотворное влияние на качество продукции оказало бы внедрение починки в том же кузнечном цехе. А здесь, кстати говоря, как и в других цехах, не перевелись еще ловкачи, которые при каждом удобном случае стараются вместе с годными подсушить бракованные изделия.

Не раз кузнецов ловили с полчищем. Только в январе из третьего механического возвращено на переделку более 600 тех самых злополучных отвалов фрезирования, о которых шла речь. Это ли не бесхозяйственность!

Забота о бережном расходовании народной копейки — о чести заводской марки — кровное дело каждого тракторостроителя, каждого труженика нашего города.

В. АЛЕКСАНДРОВ,  
В. ЛЬВОВ.

ся у старшего брата, унаследовавшего профессию отца.

Мне захотелось разыскать родных Павла Поликарповича. Оказалось, что брат Павла не знал о его боевом подвиге, о присвоении ему звания Героя Советского Союза. Да и на заводе, где многие помнят Марунченко, не были известны обстоятельства гибели славного воина гвардейской Таманской дивизии.

Сейчас на заводе и в школе, где учился герой, будут установлены мемориальные доски. Люди должны помнить о командире маленького гарнизона Безымянной высоты.

Полковник запаса П. ПОВЕТКИН. Герой Советского Союза.

## Надпись на стене

Это было в одном  
Из кварталов Варшавы,  
Средь гестаповских намер,  
В чужой стороне.  
Кто-то надпись свою,  
Умирая, оставил  
На забрызганной кровью  
Подвальной стене.  
В одиночке сырой,  
Полутемной и узкой,  
Где скрипел перед пыткой  
Железный засов,  
Кто-то несколько слов  
Нацарапал по-русски —  
Только несколько  
Мало разборчивых слов:  
«Ты не плачь обо мне:  
Не поможешь слезами,  
Звонкой песней шуми,  
Мой березовый край!  
Я сегодня сдаю  
Свой последний экзамен  
За тебя, дорогая Отчизна.  
Прощай».

Только несколько слов...  
Да, но как это много.  
Неизвестный герой  
Нам успел рассказать  
О мученьях своих,  
О предсмертной тревоге...  
Только имя свое  
Не успел написать.

Г. ТИКМЕНОВ,  
слесарь.

## ТЕЛЕФОН

Черный, с цифрами в круг,  
С трубкой,

как коромысло.

Резко в комнате

вдруг

Прерывает мысли.

И бывают различные звонки:

То рабочие сводки,

То «графини

В цифрах запутаны,

И, конечно, бывают редки

Безответные или попутные.

О погоде,

Детишках,

Мужьях

Говорит телефон очень чутко:

«... Операции срок».

«... У моста ровно в пять».

«... Мой уже месяц

в пустыне кочует».

Но бывали другие звонки...

Отдавал он приказ солдатам,

Когда вражеские полки

Шли на Русь

В сорок первом когда-то.

Под рукою остывшею

Часто звонил, надрываясь.

В уши мертвым подолгу

«Отзовись» говорил.

От грохочущих бомб

Провода его рвались.

В тыл седым матерям

Вести горькие доносил...

Стрекочи,

Не смущайся,

Чего ж ты притих?!  
Говори о погоде,  
О детишках,  
Мужьях.  
Говори просто так,  
О кино,  
Мелочах...

Но как я не хочу,

Чтоб, взорвав тишину,

Ты звонком возвестил

войну!

Ю. РУШЕНЦОВ.



На снимке: ракетные и танковые подразделения на марше.

## Ярче горите, звезды трудовой славы!

Звание «Ударник коммунистического труда» присвоено передовикам производства механического цеха № 1:

**КУЦИНУ** Михаилу Юрьевичу — слесарю; **КОЛМЫКОВУ** Владимиру Андреевичу — фрезеровщику; **ХРИПКОВУ** Ивану Никифоровичу — водопроводчику; **КОВЕРНИКОВОЙ** Валентине Федосеевне — шлифовщице; **ЛАЗАРЕВОЙ** Тамаре Яковлевне — зуборезщице; **БУЛАНЫЧЕВУ** Василию Ивановичу — слесарю; **ЛУНКИНОЙ** Александре Михайловне — шлифовщице; **РОМАНЕНКО** Николаю Николаевичу — слесарю; **ТЕРЕЩЕНКО** Татьяне Григорьевне — слесарю; **КЛИМОВУ** Василию Алексеевичу — инструктору; **СОРОКИНУ** Федору Фроловичу — слесарю; **КОВЫЛА** Леониду Прокопьевичу — слесарю; **ХАЛИНУ** Леониду Макаровичу — слесарю.

Звание «Ударник коммунистического труда» присвоено передовикам производства отделов кадров и подготовки кадров:

**ГОЛОВЧЕНКО** Сергею Яковлевичу — старшему инженеру; **НАЗАРОВУ** Владимиру Кузьмичу — инженеру; **ОСКОЛКОВОЙ** Валентине Куприяновне — инженеру; **ЛАРИОНОВОЙ** Антонине Михайловне — секретарю-машинистке; **ИСАЕВОЙ** Марии Ивановне — инспектору; **ЖУРАВЛЕВОЙ** Марии Трофимовне — старшему инспектору.

Звание «Ударник коммунистического труда» присвоено передовикам производства инструментально-производственного корпуса:

**АЛЕКСАНДРОВУ** Сергею Дмитриевичу — слесарю; **ВОЛКОВУ** Федору Васильевичу — слесарю; **ГРИДИНУ** Юрию Никитовичу — фрезеровщику; **ЗОТОВОЙ** Тамаре Андреевне — шлифовщице; **ИЛЬЯСОВОЙ** Раисе Кузьминичне — шлифовщице; **КРОХИНУ** Анатолию Васильевичу — фрезеровщику; **КАМЕНСКОМУ** Петру Арсентьевичу — шлифовщику; **КАЛИНОВУ** Константину Павловичу — расточнику; **КОШКАРОВУ** Анатолию Степановичу — шлифовщику; **ЛУКЪЯНЕНКО** Дмитрию Леонтьевичу — токарю; **ЛЕВЫКИНУ** Михаилу Васильевичу — слесарю; **ЛОПАТИНУ** Якову Куприяновичу — шлифовщику; **МАЛЕНКО** Раисе Ивановне — крановщице; **НЕХОРОШКОВОЙ** Вере Ивановне — фрезеровщице; **ПОЛТАВЕЦ** Татьяне Афанасьевне — крановщице; **СТУНАЛЕНКО** Владимиру Федоровичу — слесарю; **ЧЕЛЯЕВУ** Валерию Георгиевичу — фрезеровщику.

Звание «Ударник коммунистического труда» присвоено передовикам производства термического цеха № 2:

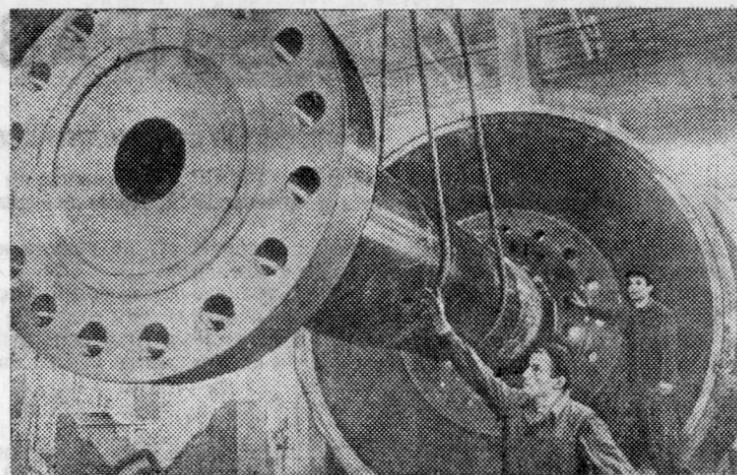
**ГРИДНЕВОЙ** Екатерине Филипповне — цементировщице; **НОВИКОВУ** Григорию Николаевичу — бригадир; **КАРПИЛОВУ** Андрею Федоровичу — правилщице; **МАРТЫНЮК** Ивану Петровичу — термисту; **ЛУКОШКО** Алексею Александровичу — термисту.

Звание «Ударник коммунистического труда» присвоено передовикам производства отдела главного механика:

**ПЕТРУШИНОЙ** Таисье Захаровне — технику; **ГУЦЕВИЧУ** Ивану Дмитриевичу — инженеру-конструктору.

Звание «Ударник коммунистического труда» присвоено передовикам производства чугунолитейного цеха № 3:

**БОРЗИНУ** Семену Михайловичу — формовщику; **НОВОСЕЛОВУ** Владимиру Павловичу — формовщику; **ГУБАНОВУ** Юрию Ивановичу — мастеру; **ПРЫТКОВОЙ** Александре Андреевне — формовщице; **БЕЛОНОЖКО** Николаю Денисовичу — формовщику; **МИТЯЕВУ** Михаилу Георгиевичу — выбивщику; **НАУМОВОЙ** Валентине Константиновне — фрезеровщице; **ТРАПЕЗНИКОВУ** Сергею Назаровичу — выбивщику; **ФОМИНЫХ** Раисе Алексеевне — формовщице; **КАШУКИНУ** Николаю Алексеевичу — выбивщику; **СЛЕПЦОВУ** Николаю Семеновичу — вагранщику; **НЕПРОКИНОЙ** Марии Осиповне — обрубщице.



ЛЕНИНГРАД. Коллектив Металлического завода имени XII съезда КПСС оснащает паровыми и гидравлическими турбинами большинство энергетических новостроек семилетки. В его цехах создаются совершенные машины различной мощности и конструкций.

На снимке: в гидротурбинном цехе. Соединение рабочего колеса с валом турбины для Бухтарминской гидроэлектростанции на Иртыше. Фото П. Федотова.

Фотохроника ТАСС.

## Повышают производительность труда

В сталелитейном цехе работает замечательный передовик производства В. Ефремов. Бригада, которой он руководит, состоит из трех человек, все имеют стаж работы по двенадцать лет.

На участке проведен ряд технических мероприятий, которые позволили повысить производительность труда на 40 процентов. В основном производительность возросла за счет примене-

ния многоместной оснастки. Кроме того, использованы и другие резервы.

Так, например, в результате умелой расстановки рабочих по местам сократилась численность бригады на одного человека.

Обо всех этих мероприятиях и рассказал на краевом слете ударников коммунистического труда в городе Барнауле бригадир термистов Владимир Михайлович Ефремов. Он присутствовал на слете в группе делегатов от нашего города. Много интересного рассказал посланцам нашего края Владимир Михайлович.

Коллектив сталелитейщиков, в котором работает Владимир Ефремов, возглавляет одна из крупнейших партийных организаций завода. Коммунисты здесь застрельщики всех хороших начинаний. Коллектив систематически справляется с выполнением государственного плана.

Для навстречу февральскому Пленуму, сталелитейщики взяли дополнительные повышенные обязательства, с которыми успешно справились. В настоящее время коллектив цеха борется за звание коммунистического. Соревнованием охвачено 5 участков, 11 смен, более ста бригад. Количество ударников коммунистического труда в цехе увеличивается. На сегодня коммунистическое звание присвоено 13 бригадам и 120 ударникам.

К концу 1964 года число ударников коммунистического труда должно составить не менее 70 процентов от числа работающих в цехе.

— От имени коллектива сталелитейщиков я заверяю, — говорит Владимир Михайлович Ефремов, — что годовые социалистические обязательства будут выполнены успешно.

Г. ФЕДОРОВА.

## Как мы боремся за снижение себестоимости

Каждый, наверно, хорошо помнит ленинские слова: «Дельный экономист, вместо пустяковых тезисов, засядет за изучение фактов, цифр, данных, проанализирует наш собственный практический опыт и скажет: ошибка там-то, исправлять ее надо так-то».

Умело пользуются подобным методом сопоставления данных и руководители нашего цеха. Изучая тему «Себестоимость выпускаемой продукции», мы ставим своей целью донести до сознания каждого рабочего, на каком участке производства допущены потери и каким образом их можно избежать.

Себестоимость — обобщающий, качественный показатель, характеризующий все стороны деятельности цеха. Она тесно связана с рентабельностью и обусловлена уровнем выпуска продукции и производительности труда, состоянием организации труда и заработной платы и т. д. Все это обязывает нас раскрывать зависимость одного экономического показателя от другого, их влияние на себестоимость.

Первое, что мы сделали в цехе, — проанализировали непроизводительные потери по каждому участку. Анализ помог определить, где мы имеем потери. На основании этого анализа все участки взяли лицевые счета, то есть конкретно записали, что они должны дать в счет экономии.

Что практически мы делаем уже сейчас? Каждый день в кабинете начальника цеха собираются рабочие одного из участков. Николай Федорович Петров, раскрывая тему себестоимости, стремится разъяснить рабочим, где же в процессе производства данный участок теряет деньги и за счет

чего можно получить экономию денежных средств. Он приводит убедительные примеры. Так, мы теряем много на наладке станков. Если же перейти на наладку по ранее забракованным деталям, это даст нам уменьшение потерь от брака.

Повседневно уделяем внимание обучению рабочих техпроцессам. На наиболее бракованных деталях составили мероприятия по приведению в порядок оборудования. В прошлом году самый большой брак был по двум деталям 37-436 и 38-409.

Существующая транспортировка деталей в термический цех доставляет много хлопот: детали получают забоины. Чтобы ликвидировать их и улучшить качество деталей, мы решили транспортировать детали в стеллажах. Разъясняя необходимость борьбы за качество продукции, мы стремимся быть непримиримыми к бракоделам. Учитываем при этом, что раньше проявляли к ним снисхождение.

В настоящее время ведем учет покупным деталям. Потери незавершенного производства за прошлый месяц значительно сокращены.

Решение многих вопросов по качеству и потерям зависит в прямой степени от культуры производства. В этом отношении у нас в цехе строго спрашивают с каждого мастера.

Лучших показателей по устранению потерь от брака достиг участок № 6 (старший мастер тов. Квартин), который снизил брак по сравнению с прошлым годом в три раза, а за январь не имел потерь ни одной копейки. Это результат умелой работы с людьми руководителей участка.

Хуже других положение на участке № 4 (старший мастер тов. Чертовских), который не только не выполнил обязательств по лицевому счету, а наоборот увеличил брак на 40 процентов.

Сколько стоит один день прогула? — разговор на эту тему в цехе ведется постоянно. Подсчитали, сколько прогульщики недодали нормочасов, сколько недодали продукции. Ведь если бы рабочий не совершал прогулов, не приходилось бы за него выполнять работу другому. Знает сейчас в цехе каждый, что прогульщика впредь будем наказывать более строго.

Итак, мы ведем в цехе анализ потерь по всем статьям. На основные экономические показатели работы цеха оказывает прямое влияние ритмичность. Большим затруднением в деятельности нашего цеха по улучшению технико-экономических показателей является нарушение ритмичной подачи заготовок кузнечным цехом. Это обстоятельство ставит под угрозу срыва выполнение плана, умножает брак, ведет к резкому спаду производительности труда.

Себестоимость хороша, когда есть выполнение плана. Ведь если

бы кузнечный цех снабжал нас заготовками ритмично, то фактическое выполнение плана у нас было бы значительно выше, или дополнительно было бы выпущено продукции на несколько тысяч рублей.

А что мы имеем сегодня? На днях из-за отсутствия заготовок мы полностью отпустили домой рабочих участка обработки шестерен.

Анализом экономической стороны деятельности цеха занимаются у нас довольно серьезно и руководители цеха, участков, и экономисты, и вся общественность. Вопрос улучшения экономических показателей обсуждался у нас и на недавнем партийном собрании, которое также наметило много мероприятий для улучшения дел.

Трудно сейчас сказать, чего мы достигнем в вопросе снижения себестоимости, но надо надеяться: результаты должны быть. Впереди — год упорной и настойчивой борьбы за достижение цели.

Г. ЩЕБЕТУН,

секретарь партийной организации механического цеха № 1.

## Отчетная конференция

В красном уголке заводской медсанчасти состоялась отчетно-выборная конференция Общества Красного Креста. Председатель первичной организации тов. Горохова сделала обстоятельный доклад о работе, проведенной врачами, медсестрами и активистами среди населения.

На конференции был затронут вопрос о работе Общества Красного Креста на тракторном заводе, заводе запасных частей и пред-

приятии коммунистического труда.

Лучше всех обстоит дело в этом отношении на заводе тракторного электрооборудования. Все работающие там являются членами Общества.

На нашем заводе членством охвачено только 30 процентов работающих. Большая вина в этом ложится на работников заводского комитета профсоюза, которые не придали должного значения

такому важному вопросу.

Работа первичной организации Общества Красного Креста и Красного Полумесяца признана удовлетворительной. Избран новый состав совета, в который вошло 11 человек, а также делегаты на городскую конференцию.

Конференция прошла при активном участии всех присутствовавших.

П. ШЕВЧЕНКО,  
пенсионер.

# НОВОЕ В ПРАВИЛАХ

## К СВЕДЕНИЮ ВСЕХ ВОДИТЕЛЕЙ

20 декабря 1963 года Совет Министров РСФСР постановлением № 1420 утвердил единые для всей территории СССР дополнения и изменения к Правилам движения по улицам и дорогам СССР.

«Дополнения и изменения к Правилам движения по улицам и дорогам СССР» должны быть изучены и усвоены всеми водителями транспорта.

Руководители автохозяйств и других транспортных организаций обязаны организовать изучение дополнений и изменений со всем водительским составом и принять от водителей зачеты.

О сроках введения «Дополнений и изменений к Правилам движения по улицам и дорогам СССР» на территории Алтайского края и об изменении ГОСТа на дорожно-сигнальные знаки будет сообщено дополнительно.

## ГОСАВТОИНСПЕКЦИЯ.

### ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ

к Правилам движения по улицам и дорогам Союза ССР, вытекающие из присоединения СССР к Конвенции о дорожном движении 1949 года и к Протоколу о дорожных знаках и сигналах, а также из соответствующих рекомендаций Европейской экономической комиссии ООН и ее органов.

1. Дополнить Правила движения по улицам и дорогам Союза ССР статьей 71 следующего содержания:

«Допускается остановка и стоянка на левой стороне улиц, где движение возможно только в один ряд в каждом направлении (одностороннее движение), а также остановка на левой стороне улиц с односторонним движением, имеющих строения».

2. Дополнить статьи 29, 93 и 96 Правил движения по улицам и дорогам Союза ССР абзацами следующего содержания:

Статья 29.

«К водителям транспортных средств относятся лица, управляющие всеми видами механических транспортных средств, самоходных машин и механизмов, велосипедов и гужевых средств».

К механическим транспортным средствам относятся также средства, которые приводятся в движение без помощи живой силы, за исключением велосипедов с подвесными двигателями и мопедов с рабочим объемом двигателя менее 49,8 куб. см».

Статья 93.

«Груз или отдельные части механизмов, превышающие по ширине или длине габариты транспортного средства, должны быть обозначены красными флажками, а в темноте и при видимости менее 20 метров — зажженными фонарями».

Таким же образом должно быть обозначено дышло (труба) рессоры, выступающего более чем на 1 м».

Статья 96.

«Запрещается буксировать велосипед другим транспортным средством».

3. Внести изменения в статьи 3, 41, 49, 50, 52, 53, 57, 58, 109, 110 Правил движения по улицам и дорогам Союза ССР, изложив их в следующей редакции:

«3. Все участники движения обязаны быть взаимно предупредительны, внимательны к окружающей обстановке и ее изменениям и не создавать помех движению, а также избегать причинения ущерба имуществу государственному, общественному или личному».

Водители транспортных средств и все другие лица, пользующиеся улицами и дорогами, обязаны неуклонно выполнять настоящие Правила, а также указания работников милиции, дружинников, общественных автоинспекторов, работников дорожно-эксплуатационной службы и паромных переправ, дежурных у школ и на железнодорожных переездах относительно порядка движения на улицах и дорогах».

«41. Скорость движения должна выбираться водителем с учетом дорожных условий, интенсивности и характера движения транспортных средств и пешеходов, видимости и обзорности, особенностей и состояния транспортного средства и перевозимого груза».

Водитель должен снижать скорость или останавливать транспортное средство во всех случаях, когда возникает опасность для движения, особенно при неудовлетворительной видимости».

«49. На участках улиц (дорог), где встречный разъезд затруднен из-за того, что одна из сторон проезжей части занята, преимущественное право проезда имеет транспортное средство, движущееся по свободной стороне».

На горных дорогах, где встречный разъезд затруднен, водитель обязан уступить дорогу транспортному средству, движущемуся около обрыва, а при отсутствии обрыва — движущемуся на подъем».

Приближаясь к повороту, водитель обязан занять крайнее правое положение и вне населенных пунктов подать звуковой сигнал».

На горных дорогах запрещается:

а) всякая буксировка при гололеде;

б) буксировка на гибкой сцепке и более одного транспортного средства на жесткой сцепке».

На крутых спусках горных дорог запрещается движение с выключенными сцеплением или передачей».

«50. Обгон разрешается только при хорошей видимости и свободной дороге, если он не создаст помех для движения, а также не заставит других водителей круто сворачивать или тормозить».

«52. Обгон с выездом из занимаемого ряда запрещается:

а) во всех случаях, когда скорость движения не должна превышать 20 км. в час;

б) транспортного средства, водитель которого подает сигнал поворота налево;

в) транспортного средства, совершающего обгон или объезд с выездом из занимаемого ряда «двойной обгон»;

г) на железнодорожных пере-

ездах и ближе 100 м перед ними;

д) в тоннелях».

«53. Обгон с выездом на полосу встречного движения запрещается:

а) на перекрестках;

б) на мостах (путепроводах, эстакадах);

в) непосредственно в местах опасности, о приближении к которым водитель оповещен предупреждающими знаками».

«57. На перекрестках неравнозначных улиц (дорог) преимущественное право проезда имеют водители транспортных средств, движущихся по главной улице (дороге)».

Главными улицами (дорогами) считаются: на трехстороннем перекрестке — улица (дорога) с продолжением в обе стороны; на четырехстороннем перекрестке:

а) улица (дорога) с покрытием по отношению к улице (дороге) без покрытия;

б) улица (дорога), где движение автомобилей возможно в два ряда и более (в каждом направлении) по отношению к улице (дороге) с односторонним движением».

На перекрестках равнозначных улиц (дорог) должна соблюдаться следующая очередность проезда:

а) трамвай (независимо от направления движения);

б) нерельсовые механические транспортные средства;

в) прочие (немеханические) транспортные средства».

При подъезде к перекрестку равнозначных улиц (дорог) транспортных средств одной группы (механические или немеханические) первым выезжает на перекресток водитель, не имеющий помехи справа».

Одновременно с транспортным средством, проезжающим перекресток, могут двигаться и встречные транспортные средства».

При видимости менее 20 м любой нерегулируемый перекресток поочередно проезжают только водители, не имеющие помехи справа».

«58. Перед изменением направления движения водитель обязан подать предупредительный сигнал и, не создавая помех другим транспортным средствам, занять соответствующее положение на проезжей части: перед поворотом направо — крайнее правое, перед поворотом налево и для движения в обратном направлении — крайнее левое. Двигаться прямо можно из любого ряда».

Если перекресток оборудован светофором с дополнительными секциями, то для движения прямо запрещается занимать ряды, предназначенные для поворотов в направлении «стрелки».

«109. В светофоре включен красный сигнал:

а) трамваю разрешается поворачивать направо;

б) движение нерельсовых транспортных средств запрещается во всех направлениях».

«110. Регулировщик обращен к водителю грудью или спиной: движение всех видов транспортных средств запрещается».

4. Исключить из статьи 71 Правил движения по улицам и дорогам Союза ССР пункт «г».

## Интересный маршрут

10 апреля от барнаульского перрона отойдет экскурсионный поезд «Комсомолец Алтая». Владальцы путевок в течение 20 дней посетят города Советского Союза: Волгоград, Киев, Ригу, Ленинград и Москву. Они ознакомятся с достопримечательностями этих городов, посетят исторические места, побываю в театрах, музеях.

Стоимость путевки — 140 рублей. Сюда входит проезд в купированных вагонах по маршруту и обратно, питание, экскурсионные расходы.

Желающие совершить эту интересную экскурсионную поездку по указанному маршруту могут получить путевку, подав заявление в заводской комитет комсомола.

## ТЕЛЕВИДЕНИЕ

СУББОТА, 22 февраля

19-00. — Передача, посвященная 46-й годовщине Советской Армии и Военно-Морского Флота. 20-30. — Документальный фильм «Дорога юности». 20-50. — Художественный фильм «Если позовет товарищ».

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 23 февраля  
17-00. — Школьные новости. 17-20. — Передача «Мы всегда будем помнить о ней». 17-50. — Художественный фильм «Улица младшего сына». 19-20. — Передача «На страже мира и труда». 21-00. — Художественный фильм «Прыжок на заре».

Редактор В. А. КУБЫШКИН.

Администрация, партийная и профсоюзная организации кузнечного цеха глубоко скорбят по поводу преждевременной смерти инженера цеха

КУЧИНА

Андрея Степановича, последовавшей 17 февраля 1964 года, и выражают искреннее соболезнование родным покойного.

Ю. ЮРЬЕВ.



В Демократической Республике Вьетнам уделяется большое внимание организации здравоохранения. Сейчас даже в самых отдаленных районах страны созданы медицинские пункты.

На снимке: на консультации у врача в деревне Чин Танг провинции Лао-кай. Фото ВИА—ТАСС.

## В детском хореографическом

В просторной светлой комнате тепло. Слышится медленная мелодия вальса. Начинается урок в детском секторе хореографического коллектива заводского клуба. Восемнадцать девочек и два мальчика, едва прикасаясь рукой к тренажу, исполняют упражнения из программы советского танца. На протяжении всего урока внимательные глазки детишек пристально следят за руководителем.

Всего в хореографическом коллективе четыре группы. В них занимается более ста девочек и мальчиков.

Лена Никитина. Ей всего четырнадцать лет, но несмотря на это она уже имеет трехгодичный стаж танцовщицы. Лена с большим мастерством исполняет «Музыкальный момент» Шуберта. В балете «Красная шапочка» она танцует заглавную роль. Хороши успехи на сцене, и в школе — она отличница.

Тамаре Никитиной восемь лет. Она учится во втором классе. В танцевальном кружке занимается второй год. Ей уже можно позавидовать. В балете «Красная шапочка» она танцует кошечку, участвует в массовых украинском и испанском танцах. В школе всего одна четвертка, остальные пятерки. И у нее уже сейчас есть мечта: она хочет стать педагогом.

Алексей Беляков и Валерий Парамонов исполняют «Мексиканский танец». За плечами их уже солидный опыт. Кстати, Валера Парамонов ходит на занятия кружка не один. С ним рядом его сестры: девятилетняя Тамара и пятнадцатилетняя Нина.

Таня Кур, Аня Дягилева, Таня Юрова, Майя Олейникова, Наташа Проскурова, Таня Шелехова — вот далеко не полный список способных участников кружка и лучших учеников в школе. Более десяти ребят, которые успешно ус-

ваивают программу занятий, уже сами ведут хореографические кружки в школах и самостоятельно ставят танцы.

А сколько дано концертов на импровизированных сценах в цехах завода, в клубах города, колхозов, совхозов и краевом центре! В 1963 году коллектив хореографического кружка выступал в городе Ленина на сцене Дворца культуры им. С. М. Кирова. Обо всем этом вволюнно рассказывают сами ребята.

Впереди — большой смотр. Сначала детских секторов города, затем краевой. Впереди серьезный экзамен. Два прошедших года были удачными. Коллектив кружка занимал почетные первые места, не раз награждался грамотами.

В настоящее время готовится программа. Будет поставлена большая сюита «Хоровод дружбы», разучиваются новая полька,

матросский танец, вальс «Амурские волны». В сюите «Хоровод дружбы» будет участвовать более семидесяти человек. Музыку для сюиты написал Юрий Павлович Бородин, либретто — руководитель танцевального коллектива Мария Васильевна Ремизова.

...На стенах комнаты портреты великих мастеров советского балета: Галины Улановой, Майи Плисецкой. И кто знает, может в этом кружке сегодня делали свои еще первые шаги будущие Улановы и Плисецкие. Очень здорово в это хочется верить.

Большая заслуга в успехах хореографического кружка его руководителя Марии Васильевны Ремизовой, которая все свое умение, мастерство отдает детям. И дети платят ей преданной и чистой любовью.