

# ВСТРЕТИМ ПЛЕНУМ НОВЫМИ ТРУДОВЫМИ ПОДАРКАМИ!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

## Трудовой Тема

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

22-й год издания  
№ 12 (2535)

Суббота, 8 февраля 1964 г.

Цена  
2 коп.

Хозрасчет—это счет по-хозяйски

## За улучшение технико-экономических показателей

Когда были подведены итоги работы нашего цеха за 1963 год, оказалось, что наилучших экономических показателей добился коллектив смены мастера Константина Дмитриевича Загозина. План по товарной продукции перевыполнен на 15 процентов, производительность труда повысилась за год на 30 процентов против 1962 года.

Не так легко было мастеру самый отстающий в 1962 году участок в цехе вывести в передовые. Для этого потребовалась правильная организация работы, настоящее мастерство, хозяйское отношение к работе и чуткость к людям.

Из месяца в месяц при обработке бортовой шестерни (15-007) на токарно-карусельном станке шел брак и не было, разумеется, той производительности, которая, могла бы обеспечить выполнение программы участка. По предложению мастера Константина Дмитриевича Загозина и рабочих Алексея Свистунова, Виталия Возова была полностью усовершенствована оснастка станка, что позволило резко сократить брак и увеличить на 20 процентов пропускную способность станка по обработке деталей на пятой операции.

Вскоре по предложению мастера был заменен шестишпиндельный полуавтомат на токарно-полуавтоматный станок модели 118. Это помогло коллективу смены выполнить план 1963 года и дать экономии в счет 30 российских миллиардов 5400 рублей.

Контроль за своевременным и качественным ремонтом стан-

ков, хороший уход за ними, бережливое отношение к режущему инструменту дали свои плоды.

Изыскивая резервы повышения производительности труда и экономии государственных средств, коллектив участка совместно с технической службой, мастерами и механиками произвел перепланировку двух станков, что дало возможность высвободить одного рабочего и создать удобства для работы на участке.

Все изменения, происходящие на участке в области техники, технологии, организации труда и производства, использовании оборудования, расходовании режущего инструмента находят свое отражение в итоговом, качественном показателе работы — себестоимости. Добиваясь ее снижения, коллектив участка успешно выполняет кварталный план 1964 года.

Как в минувшем, так и в первом квартале нынешнего года добиваются снижения себестоимости мастера третьего участка Эдик Вагаричевич Абовян, Василий Спиридонов и старший мастер Михаил Тихонович Горягин, которые в январе выполнили кварталные задания.

Вопрос снижения себестоимости продукции и повышения производительности труда постоянно находится в центре внимания коллектива нашего цеха.

Но не все руководители участков и служб уделяют должное внимание технико-экономическим показателям. В результате этого первый участок,

где старшим мастером Степан Григорьевич Воробьев, мастерами Василий Щербинин, Анатолий Рогов, за минувший год имеет выполнение плана по товарной продукции на 101,2 процента, по производительности труда на 103,1 процента, а по результатам себестоимости допустил перерасход 261 рубль.

Если все руководители участков будут по-настоящему заниматься улучшением технико-экономических показателей, то взятые обязательства по росту производительности труда и снижению себестоимости выпускаемой продукции будут выполнены.

В. СЕЛЕЗНЕВА.  
Механический цех № 6.

## Обязательства выполнены

Два дня отделяют нас от начала работы февральского Пленума ЦК КПСС. Тракторостроители рапортуя родной партии о выполнении принятых обязательств в честь Пленума.

В тот памятный день, когда было передано сообщение о созыве Пленума, со сборочного конвейера был снят первый трактор ДТ-55А. В январе сборщики выдали первую партию новых тракторов болотной модификации, успешно выполнив свои обязательства.

Хорошие вести пришли и из опытного цеха. Здесь в срок изготовлены два новых трактора ДТ-75М и один трактор Т-4 отправлен на испытания в зону орошаемого земледелия. Порадовали Родину новыми трудовыми успехами строители трелевочных машин. Коллектив тракторосборочного цеха № 2 в дни подготовки к Пленуму работает ритмично, с перевыполнением суточных заданий. Особенно хорошо работает смена мастера т. Иванова на участке сборки кабин и смена мастера т. Попова К. Я. на участке рам.

На сборочном конвейере отличились в труде смены мастеров т. Григорьева Ф. П. и Соломонова Н. С. Трудовыми подарками встречают открытие Пленума передовые рабочие электросварщица т. Полягалова Е. А., ее помощник т. Мусорин М. П., слесари-сборщики т. Пронин

Ф. Д. и Невмывако Н. П.

Хороши дела и у инициаторов соревнования — в механическом цехе № 6. Этот коллектив успешно выполнил план января и в феврале работает с опережением графика по основному производству и запчастям на два дня. Первенства в соревновании добиваются участки, которыми руководят старшие мастера тт. Антоник А. И. и Кузьмин И. П.

—Интенсивное развитие сельского хозяйства — дело не только тружеников деревни, — говорят алтайские тракторостроители. — Высокая техническая оснащенность сельскохозяйственного производства во многом зависит от работников тракторного и сельскохозяйственного машиностроения.

Пусть наши тракторы в умелых руках механизаторов служат делу создания изобилия в стране.

## Совещание передовиков

В нашем городе состоялось краевое совещание передовиков производства предприятий сельскохозяйственного машиностроения.

Участники совещания приняли новые социалистические обязательства на 1964 год. На основе внедрения в производство новой техники и технологии, ввода в эксплуатацию дополнительных мощностей и реконструкции действующих предприятий решено выполнить годовой план по объему валового производства досрочно — к 28 декабря.

План по производству запасных

частей к тракторам, сельскохозяйственным машинам и кооперированным поставкам выполнить 29 декабря. Всеми предприятиями управления тракторного и сельскохозяйственного машиностроения выпущить продукции сверх годового плана на 3 млн. рублей.

В счет 30 российских миллиардов дать за шесть лет семилетки сверхплановой продукции на несколько млн. рублей. Объем валового производства в целом по управлению увеличится на 7,6 процента. Сверхплановая экономия от снижения себестоимости продукции составит 1 миллион 502 тысячи рублей.

## Важное задание

В ремонтно-механический цех поступил важный правительственный заказ — изготовить партию шкивов для силосорезок. Приступая к его выполнению, руководители цеха стремились завершить его досрочно. Но поначалу дело шло медленно. Рабочие смогли обработать только по три шкива каждый.

Мастер Александр Николаевич Польских, понимая важность задания и основательно все продумав, поручил его ударникам коммунистического труда коммунистам Анатолию Андреевичу Морозову и Виктору Комарову. Это было 5 февраля — в день, когда ударники славно потрудились над выполнением правительственного задания по изготовлению шкивов для механизации сельского хозяйства.

Примеру ударников последовали и другие рабочие. Токари Михаил Васильевич Жуков, Анатолий Федорович Васильев, Михаил Никулин, Александр Михайлович Телюков из смены мастера тов. Шполянского доказали, что и они могут работать не хуже других.

Характерно, что выполнение такого же правительственного заказа работниками инструментально-производственного корпуса продвигается слишком медленно.

А в ремонтно-механическом цехе выполнение задания идет теперь возрастающими темпами. По 7, 8 или 10 шкивов обрабатывает каждый за смену.

По-ударному работают также токари Анатолий Степанович Климук, Алексей Васильевич Любимов и Николай Николаевич Коваленко из смены мастера тов. Струкова.

Стремительные темпы выполнения заказов села — замечательный подарок партийному Пленуму.

В. МАНЕЕВ.



## На тракторных заводах страны

Волгоградский тракторный завод освоил выпуск новых машин ДТ-75. Трудники этого предприятия, с которым соревнуются минские тракторозаводцы, работают сейчас под девизом: «Личный контроль — строже любого ОТК».

На Онежском тракторном заводе развернулась борьба за то, чтобы в течение 1964 года получить на каждого работающего по 10 рублей сверхплановой экономии.

Ведутся работы по созданию пластмассовой кабины на Липецком тракторном заводе. До конца года здесь будет изготовлено 36000 пропашных тракторов, из них — 28,5 тысячи колесных — Т-40.

Челябинский тракторный завод полностью перешел на выпуск тракторов Т-100М. Прекрасно трудится здесь коллектив кузнечного цеха. Он уже к концу 1963 года вышел на уровень января 1964 года. В

первые рабочие дни шестого года семилетки кузнецы Челябинского завода выдали сотни тонн сверхплановых штамповок. Большинство бригад выполняют сменные задания на 300 процентов.

Нынешний год — год серийного выпуска тракторов-гигантов К-700 на ленинградском Кировском заводе. Изготовлена последняя машина установочной партии. Путь к серийному выпуску открыт!

Все знают, как ядовит угарный газ (СО). Если в одном кубическом метре воздуха содержится 0,5—0,6 грамма этой окиси углерода, наступает опасность смертельного отравления.

Химики из Редкино (Калининская область) нашли простой способ обезвреживания окиси углерода в выхлопных газах. В глушитель автомобиля помещается сетка с «горошинами». Эти горошины являются катализатором и интенсифицируют процесс окисления угарного газа. Вместо ядовитого СО из выхлопных труб выходит двуокись углерода СО<sub>2</sub>, которая играет важную роль в жизни растений.

На снимке: аппаратчица комсомолка Вера Карабанова осматривает чудесные горошины. Фото В. Кунова

Фотохроника ТАСС

# Дорожить честью заводской марки

(Пропандист т. Волосников ведет беседу)



Донецкий машиностроительный завод имени 15-летия комсомола Украины выпускает роторные экскаваторы производительностью 1000 кубометров грунта в час. Здесь изготовлен первый отвалобразователь, который входит в комплект гигантской землеройной машины. Сейчас этот агрегат оснащают системой конвейеров.

На снимке: монтаж конвейерного отвалобразователя.

Фото С. Гендельмана.

Фотохроника ТАСС.

«Борьба за честь заводской марки должна быть все время в центре внимания всех наших хозяйственных и партийных организаций». Эти слова Н. С. Хрущева хорошо понимает большинство пропагандистов нашего предприятия. Они ведут разъяснительную работу среди тружеников завода о необходимости постоянно улучшать качество продукции, бороться с браком.

Интересно прошла последняя беседа о качестве продукции у лучшего пропагандиста кузнечного цеха Виктора Васильевича Волосникова. Перед беседой Виктор Васильевич организовал своеобразную «выставку» бракованных деталей.

— Смотрите, — сказал пропагандист т. Волосников и показал на лежащий среди «экспонатов» валик (41-1). — Почему эта деталь в большом количестве уходит в брак? Все знают, что после штамповки заготовку сразу же нужно обрезать от лишнего металла. Но некоторые эту технологию нарушают. Накопят возле

штампа груды отштампованных деталей и лишь потом, когда заготовки уже холодные, обрезают. Конечно, таким методом можно наштамповать намного больше нормы. Но что может получиться от таких «рекордов»?

Возьмем тот же валик. За смену этой детали нужно отштамповать 800 штук. Если такую партию деталей отштамповать, бракованной, то цех понесет убыток на сумму 512 рублей! Или другой пример. Валиков 33-001 за смену надо отштамповать 450 штук, стоимость изготовления и металла на одну деталь — 125,13 копейки. Следовательно, расход затрат на всю партию составит 563 рубля. А ведь кроме того, что цех понесет неоправданные убытки, мы сорвем работу участков механических цехов. Всего этого легко избежать, если строго соблюдать технологию.

Пропандист рассказал слушателям о том, как коллектив завода борется за улучшение качест-

ва продукции. В некоторых цехах вопросу борьбы с браком уделяют еще недостаточно внимания. Об этом говорят такие факты. За 1963 год заводом получено 189 претензий на качество 207 тракторов, в том числе по вине нашего завода на 41 трактор ДТ-54А и на 56 тракторов ТДТ-60/75.

Основными дефектами в тракторах являются поломки шестерен бортовой передачи, поломка и заклинивание коленчатого вала, раковины и трещины головки и гильзы цилиндров, неисправность рамы и топливных насосов, трещины корпуса заднего моста и поломка деталей лебедки.

Все эти дефекты вызваны рядом причин, в основном же нарушениями технологических процессов. Так, поломка деталей лебедки происходила из-за нарушения технологии сборки и регулировки, а также низкого качества изготовления шестерен механическим цехом № 1. Обрыв шатуна обычно возникает как результат нарушения технологии штамповки и недостаточно четко отработанной технологии обработки малой головки, поломка шестерен бортовой передачи — из-за нарушения технологии термической обработки.

Огромные убытки несет завод от брака. За 11 месяцев прошлого года только по группе заготовительных цехов потери составили 1392 тысячи рублей. Особенно велик процент брака по двум чугунолитейным цехам.

Оставляет желать лучшего и продукция всех механических цехов. Потери от брака за 11 месяцев прошлого года достигли огромных размеров. В механическом цехе № 1 брак составляет 0,77 процента к валу, а в механическом шестом он достигает 1,28 процента.

Потери от брака по заводу за 11 месяцев 1963 года составили 1595 тысяч рублей или 1,9 процента к валовым затратам. Хотя по сравнению с тем же периодом 1962 года потери снижены на 5 процентов, однако они остаются все еще высокими.

Как уже говорилось, особенно велики потери от брака в заготовительных цехах: чугунолитей-

ных №№ 1 и 3, сталелитейном и кузнечном. Если по другим группам цехов брак неуклонно снижается, то в заготовительных (за исключением чугунолитейного цеха № 3) он, наоборот, возрос на 4 процента по сравнению с 1962 годом.

Главное, на что должны обратить внимание как рабочие, так и инженерно-технические работники цехов, это строгое соблюдение техпроцессов на рабочих местах, совершенствование конструкции и технологии изготовления деталей. Отделам механиков литейных цехов необходимо усилить контроль за состоянием формовочных машин, своевременно и качественно производить ремонт. Нужно смелее вводить хозяйственный расчет на участках: вводить систему оплаты только за сданную ОТК годную продукцию, усилить воспитательную работу в коллективах.

Показателем в этом пример третьего чугунолитейного цеха. Коллектив литейщиков провел ряд мероприятий по улучшению технологии изготовления деталей, усилил воспитательную роль общественных организаций. В результате за 11 месяцев прошлого года брак снизился на 11,2 проц.

В кузнечном цехе брак идет главным образом из-за низкой требовательности мастеров и начальников участков за допущенный брак, невнимательное отношение к сигналам ОТК, перепутывание марок сталей и недостаточно высокой квалификации рабочих.

Качество продукции — лицо нашего предприятия. Настала пора добиться резкого перелома в борьбе за честь заводской марки. Сделать это можно, опираясь на новую технику, передовую технологию, на четкую организацию производства и всемерное использование творческой активности людей, резервы которой практически неисчерпаемы.

Живо, интересно прошла беседа, проведенная пропагандистом тов. Волосниковым. Нет сомнения, что теперь рабочие будут внимательнее относиться к соблюдению технологии, вести постоянную борьбу за выпуск продукции только хорошего качества.

А. АНДРЕЕВ.

## КРЕПКАЯ ДРУЖБА

Вот уже третий год мы держим тесную связь с работниками отдела главного конструктора Алтайского тракторного завода.

Мы провели на заводе сбор, посвященный Дню 8 марта. Показали концерт и подарили фотоальбом, посвященный нашим женщинам и мамам. 1 Мая выступили с большим

концертом. На память об этой встрече шефы подарили нам замечательный альбом с фотографиями тракторов.

Совместно с шефами мы провели сборы: «20 лет АТЗ», «Наши любимые спортсмены», «Тебе, наша партия, учеба и труд», «Бери с коммунистов пример». На сборе «Тебе, наша партия,

учеба и труд» товарищи Фалькова, Незин, Ганевич, Гладких, Аракчеев, Сапрыкин рассказали нам о выполнении годового плана, о разработке и испытаниях новых тракторов.

Инженер-конструктор тов. Ермаков очень интересно рассказал о том, как он учился в институте без отрыва от производства. Мы рапортовали о нашей учебе и труде.

В нашем классе работают кружки: акробатический, танцевальный, шахматный, хоровой, которыми руководят шефы: тт. Бимаков, Авдющенко и другие.

Особое слово хочется сказать о нашем вожатом Ю. М. Стальском. Это очень жизнерадостный и энергичный человек. Он ведет танцевальный кружок. Вместе с нами он ходил в поход, а летом был в лагере. И мы хотим сказать ему за все это большое спасибо.

От всего сердца благодарим вас, наши старшие товарищи, за неутомимую заботу о нас, за бескорыстную помощь. Желаем хорошего здоровья и больших успехов в труде.

Ученики 7 «а» класса школы № 6.

## Собрание идеологических работников

Состоялось городское собрание внештатных идеологических работников. В зрительном зале дома культуры завода «Алтайсельмаш» собрались лекторы-общественники, пропагандисты, агитаторы.

Большая группа лучших работников политического просвещения награждена почетными и благодарственными грамотами Алтайского крайкома КПСС и правления Алтайского краевого отделения общества «Знание», Рубцовского горкома КПСС.

Благодарственными грамотами награждены лекторские группы центральной заводской лаборатории, отдела комплексной механизации и автоматизации, средней школы № 6, медсанчасти АТЗ и других. Благодарственные грамоты и ценные подарки получили тт. Петров, Богданович, Овсянникова, Говоров, Гохберг и другие.

С приветственным словом выступил секретарь горкома партии т. Кудашев. От имени горкома КПСС, городского отделения общества «Знание» он горячо поздравил награжденных и пожелал всем плодотворной работы в деле выполнения решений июньского Пленума ЦК КПСС.

## Ярче горите, звезды трудовой славы!

Звание «Ударник коммунистического труда» присвоено передовикам производства складского хозяйства административно-хозяйственного отдела и отдела снабжения:

АКСЕНОВУ Игнату Антоновичу — стропалящику; СЫТОВУ Алексею Петровичу — заведующему складом 18; КАИЛЬ Гильде Робертовне — кладовщице; ГРИБАНОВУ Ивану Никитовичу — экспедитору; СМОЛИКОЙ Анастасии Ивановне — рабочей; ТИШКИНОЙ Анне Ивановне — контролеру; ВОСТРИКОВОЙ Нине Андреевне — контролеру; СНИСАРЕНКО Асе Давыдовне — товароведу; НЕНАШЕВУ Степану Федоровичу — кладовщику; ПОЧАТКОВОЙ Полине Васильевне — кладовщице; ЯКИМЕНКО Валентину Филипповичу — старшему товароведу.

Звание «Ударник коммунистического труда» присвоено передовикам производства термического цеха № 2:

ТОМОЧЕЛУ Федору Николаевичу — слесарю;

ЩЕРБАТЮК Григорию Михайловичу — слесарю; ШАДРИНУ Виталию Иринхаровичу — старшему термисту; КОРЧНЕВУ Виктору Александровичу — электромонтеру; НЕСТЕРЕНКО Владимиру Захаровичу — электромонтеру; СИЗИНОВОЙ Праксилье Сергеевне — термисту; ПЕТРОВОЙ Марии Егоровне — термисту; КУЗЮКОВУ Ивану Тимофеевичу — термисту; БОЖНО Андрею Григорьевичу — термисту; ЛОПАТИНОЙ Анне Харитоновне — термисту.

Звание «Ударник коммунистического труда» присвоено передовикам производства механического цеха № 6:

ШЕСТАКОВОЙ Надежде Федоровне — шлифовщице; КОСЫХ Марии Кирилловне — шлифовщице; МАРТЫНОВОЙ Любови Федоровне — токару; ЛУХАНИНОЙ Зинаиде Степановне — фрезеровщице; ЧЕРНОВУ Вячеславу Дмитриевичу — расточнику; КИМУ Василию Николаевичу — наладчику; ПОЗНЯКОВОЙ Анне Михайловне — рабочей.



МОСКВА. Химики Всесоюзного научно-исследовательского института трикотажной промышленности разработали технологию получения нового синтетического материала — полинозной пряжи. Новое волокно, очень прочное и мягкое, найдет широкое применение в промышленности для изготовления бельевых и чулочных изделий.

На снимке: молодые инженеры Алла Шаброва и Ирина Зорина (справа), недавно окончившие Московский текстильный институт, осматривают полотно, изготовленное из полинозной пряжи. Фото Н. Кулешова.

Фотохроника ТАСС.

# Решения декабрьского Пленума—в жизнь

## Модели из пластических масс

Коллективы центральной заводской лаборатории и модельного цеха нашего завода проводят большую работу по исследованию химических материалов в тракторостроении. В публикуемой ниже статье рассказывается о возможности изготовления модельной оснастки из пластических масс.

Основным компонентом пластической массы является эпоксидная смола. Модельная оснастка из этой пластмассы значительно легче металлической, не требует механической и слесарной обработки. Модели из пластмассы обладают высокими физико-механическими свойствами, не истираются формовочными смесями и хорошо сохраняют геометрические размеры при продолжительной эксплуатации. Ввиду высоких атрезийных свойств эпоксидных смол модели из них легко и быстро ремонтируются. Трудоемкость изготовления оснастки снижается в 2—3 раза.

Эпоксидная смола ЭД-6—желто-коричневая, трудно растекающаяся жидкость с удельным весом 1,2—1,23 г/см<sup>3</sup>. В качестве пластификатора использован дибутилфталат, который представляет собой прозрачную однородную маслянистую жидкость, бесцветную или желтоватого цвета с удельным весом 1,042—1,050 г/см<sup>3</sup>.

Для того, чтобы эпоксидная смола в холодном состоянии затвердела, применяется полиэтиленполиамин. Это маслянистая жидкость со специфическим запахом, имеющая окраску от светло-желтого до темно-бурого цвета.

Для изготовления модельной массы химические материалы берутся в следующем соотношении: эпоксидная смола ЭД-6—30 процентов, дибутилфталат—12 процентов, полиэтиленполиамин—3 процента, железный порошок—5,25 процента, алюминиевый порошок—2,5 процента.

### Операция механизирована

Много было попыток в тракторосборочном цехе № 2 механизировать очень трудоемкую и тяжелую операцию по одеванию гусениц трактора, но все они были безуспешны.

Бюро сборки отдела главного технолога в минувшем году выдало задание отделу комплексной механизации и автоматизации на проектирование установки для одевания гусениц. Установка была спроектирована, изготовлена и установлена в тракторосборочном цехе № 2 в праздничные дни ноября.

При опробовании оказалось, что по ряду конструктивных недоработок установка непригодна к эксплуатации.

Группой наладки отдела комплексной механизации и автоматизации в короткий срок установка подверглась переделке, и в начале января вновь было произведено ее испытание. На этот раз работникам, настойчиво занимающимся внедрением механизма в эксплуатацию, сопутствовала удача. Установка работает. Тяжелая операция по одеванию гусениц трактора ТДТ-75 в тракторосборочном цехе № 2 механизирована.

С. СУМБАЕВ.

В состав эпоксидно-песчаной массы входит: эпоксидная смола ЭД-6—4 процента, дибутилфталат—0,6 процента, полиэтиленполиамин—0,4 процента и кварцевый песок—9,5 процента.

### ЭПОКСИДНО-ПЕСЧАНАЯ ФОРМА

Промодель, закрепленную на металлической плите, покрывают предварительно подогретым разделителем. Затем на поверхность промодели наносят облицовочный слой толщиной 2—4 миллиметра. Через 25—30 минут, когда облицовочный слой отвердеет, на плиту устанавливают рамку с зазором 20—30 миллиметров на сторону.

Металлическую плиту и рамку предварительно покрывают тонким слоем подогретой разделительной смеси. Пространство между рамкой и промоделью с облицовочным слоем заполняется эпоксидно-песчаной массой путем легкой утрамбовки ее. Затем форма должна отвердеть на воздухе в течение суток. После отвердевания форму с промоделью

подогревают до температуры 60—70 градусов в течение 30 минут и извлекают промодель.

### ГИПСОВАЯ ФОРМА

Промодель, металлическую плиту и внутренние поверхности рамки покрывают тонким слоем солидола. Пространство между промоделью и рамкой заполняется гипсовым раствором. Через 20—30 минут после заливки раствора промодель извлекают.

### ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОДЕЛЕЙ

Процесс изготовления моделей из эпоксидных смол состоит из следующих операций: изготовление промодели, изготовление формы по промодели, приготовление эпоксидной массы и заливка ее в форму, термообработка модели.

### ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОМОДЕЛИ

Промодели изготавливаются из дерева, гипса или металла с учетом 0,3 процента усадки. Для мелких моделей в качестве промодели могут быть использованы действующие модели.

### ИЗГОТОВЛЕНИЕ ФОРМ ПО ПРОМОДЕЛИ

В зависимости от сложности и количества подлежащих изготовлению моделей формы могут быть

изготовлены из гипса или эпоксидно-песчаной массы.

Форму просушивают при температуре 45—50 градусов в течение 8—12 часов, после чего рабочую поверхность формы в горячем состоянии окрашивают нитролаком 951, а остальную поверхность—олифой.

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАССЫ

Смола, пластификатор и отвердитель перемешиваются вручную, затем постепенно при постоянном перемешивании добавляют наполнитель.

Приготовленная таким образом модельная масса должна быть использована в течение 10—15 минут. Перед заливкой форму накрывают металлической плитой с отверстиями для заливки модельной массы и выхода воздуха.

Поверхность формы и плиты предварительно покрывают разде-

лительной смесью. В подготовленную форму через воронку заливают модельную массу. Модель в форме выдерживают при комнатной температуре 24 часа.

Для извлечения модели заливаемая форма нагревается до температуры 60—70 градусов.

### ТЕРМООБРАБОТКА МОДЕЛИ

Для увеличения прочности модели подвергают термообработке по следующему режиму.

Модель с формой медленно нагревают в электропечи до 50—60 градусов и выдерживают при этой температуре 6—8 часов, затем медленно охлаждают вместе с печью.

Е. САВЧЕНКО.

инженер ЦЗЛ.

В. ВОРОНОВ,

начальник техбюро модельного цеха.

## Как мы добиваемся большой экономии

В нашем цехе большое внимание уделяется технической информации. Организованы четыре общественных бюро: технической пропаганды, куда вошли конструкторы Василий Попов и Николай Голодов, конструкторско-технологическое (конструктор Дмитрий Щербань, инженеры-технологи Валерий Спириденко и Михаил Чубаров), экономическое (члены — старший инженер-экономист Софья Яковлевна Карасева и начальник цеха Евгений Константинович Орлов), нормировочное (нормировщик Таисия Васильевна Бутина, а также инженеры-нормировщики Антонина Ивановна Костромкина и Анна Алексеевна Фокина).

Большую работу проделали члены конструкторско-технологического бюро. После поездки в Челябинск гг. Волосников и Чистяков предложили производить наплавку режущего инструмен-

та электродами 2Х13. Конструкторы спроектировали приспособление для наплавки, технологи проследили и дали заключение о новой стойкости обрезаемого инструмента. Экономия была огромная.

Таких примеров можно привести много. Правильное использование технологических отходов свободнойковки путем применения их при штамповке на молотах дало экономический эффект в сумме 4000 рублей. Авторами этого рационализаторского предложения являются старший мастер тяжелой кузницы т. Шушаков М. А. и конструктор т. Щербань Д. С. За год наш цех получил 109701 рубль экономии от внедрения мероприятий, заимствованных в результате поездок наших работников на другие родственные предприятия страны.

Работа по внедрению технических новинок в нашем цехе улучшается. Есть у нас одна просьба к отделу технической информации: больше заказывать литературы по кузнечному производству, которая нам так необходима.

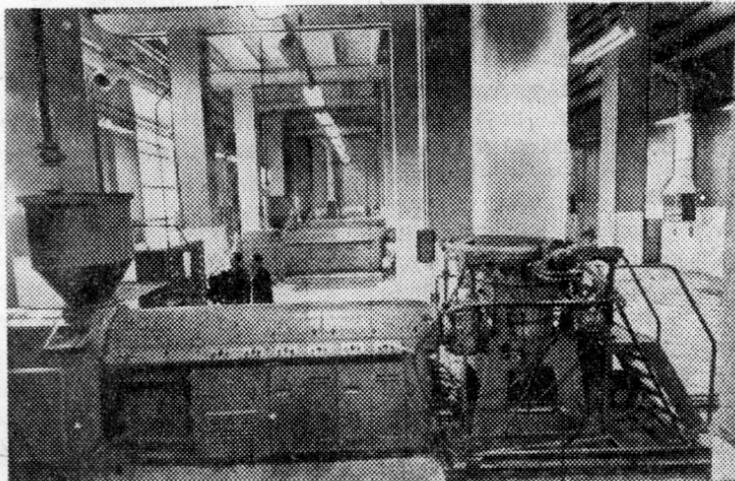
Т. ИВАНОВА,

технический информатор кузнечного цеха.

### Химия для химиков

Полипропилен — самое легкое из всех синтетических волокон. Он совсем не впитывает влаги, по прочности не уступает капрону и устойчивее, чем другие химические материалы, к воздействию щелочей и кислот. Кроме всего прочего, полипропилен — самое дешевое из всех синтетических волокон.

В Центральном научно-исследовательском институте шелковой промышленности (Москва) разработана технология создания тканей из полипропилена. Первыми потребителями материалов будут сами создатели нового волокна — химики. Из полипропилена получается хорошая защитная спецодежда для работников химической промышленности, а также различные фильтры, применяющиеся в технике для улавливания мельчайших примесей.



москва. В соответствии с решениями декабрьского Пленума ЦК КПСС на Дорогомилловском химическом заводе столицы будет создано крупное производство синтетической пленки и пластических масс.

В настоящее время на заводе пущена в эксплуатацию первая очередь цеха по производству полиэтиленовой пленки. Испытания машин были закончены в декабре прошлого года, а с января цех начал выпуск товарной продукции.

Полиэтиленовая пленка находит широкое применение во

многих отраслях народного хозяйства. Обладая хорошими диэлектрическими способностями, она используется как изоляционный материал. Пленка абсолютно водо- и воздухопроницаема, обладает свойством пропускать ультрафиолетовые лучи, отличается большой морозостойкостью (до -60°C).

На машинах, установленных в цехе, может выпускаться пленка шириной от 1,2 метра до 6 метров и толщиной от 40 до 200 микрон. На заводе ведется монтаж второй очереди цеха. Здесь будут установлены еще 8 ма-

шин, благодаря чему производительность цеха возрастет в полтора раза.

Соревнуясь в честь предстоящего февральского Пленума ЦК КПСС, коллектив цеха полиэтиленовой пленки обязался выполнить месячный план досрочно.

На снимке: экструдерное отделение цеха. Здесь проходит основной технологический процесс от загрузки гранул полиэтилена до получения пленки.

Фото А. Стужина.

Фотохроника ТАСС.

## НАУКА—ПРОИЗВОДСТВУ

### ХИМИЧЕСКИЙ КРАХМАЛ

Сотрудники научно-исследовательского института «Архим-промпроект» (Ереван) создали рецептуру «химического крахмала». Препарат изготавливается непрерывным способом, путем гидролиза винилацетата. Новый продукт испытывался на Ереванском камвольно-суконном комбинате для шлихтования тканей. Испытания прошли успешно, препарат получил высокую оценку. 120 тысяч тонн картофеля сэкономит ежегодно страна с началом производства заменителя пищевого крахмала.

### НА ИСПЫТАНИИ — ПОЛИМЕРЫ

Несколько тысяч испытаний синтетических материалов выполнено за последние годы на кафедре сопротивления материалов Института текстильной и легкой промышленности имени С. М. Кирова. Сделаны они на новых приборах, спроектированных сотрудниками кафедры. Исследования позволяют определить деформации полимеров и температуру, при которой можно применять детали из новых материалов в конструкциях машин и сооружений.

Многие научно-исследовательские институты, конструкторские

бюро и предприятия заинтересовались работой коллектива кафедры. По заказу Государственного института прикладной химии изготовлен комплект этих приборов.

### КАНАТЫ ИЗ КАПРОНОВОЙ ЛЕСКИ

Ученые Центрального научно-исследовательского института лубяных волокон предложили делать канаты не из мельчайших волокон штапеля, а из «бесконечной» капроновой лески. Опыт показал, что такие канаты прочнее в два—три раза. Изготовление их не требует нового сложного оборудования.

## ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

## Просим принять меры

Жильцы нашего дома, проживающие в квартирах №№ 9 и 14, не соблюдают правил пользования коммунальными услугами. Они сбрасывают в унитазы всякий хлам, в результате чего канализационные трубы засоряются и вода вместе с нечистотами заливает межквартирные перегородки.

Нам, проживающим в квартирах №№ 3, 6, 10 и 12, приходится в любое время суток вызывать слесарей и, кроме того, терпеть массу неудобств. Жилой фонд раньше времени выходит из строя, в квартирах обваливается штукатурка, а вода капает порой прямо на головы жильцов.

Так, в октябре прошлого года жильцы квартир №№ 9 и 14 за-

сорили трубы, что привело к печальным последствиям. Однако работники ЖКО тт. Польщиков и Шелепов, управдом т. Секишев не призвали виновников к ответу, хотя хорошо знают о порче общественного жилья. В январе эти квартиросъемщики снова подвергли нас «затоплению».

Так дальше продолжаться не может. Мы считаем, что настала пора прекратить безобразия и принять меры к подобным жильцам вплоть до выселения из общественных домов.

**ШИРОКИХ, ПАЛКИНА, КУЗНЕЦОВА, ИВАНОВА, ПОГРЕБНАЯ и другие жильцы дома № 9 по ул. Калинина. Всего 10 подписей.**

## Нужны условия труда

В кладовой покупных деталей тракторосборочного цеха № 2 не созданы нормальные условия для работы. Дело в том, что помещение не было своевременно подготовлено к зиме. Поэтому в настоящее время здесь холодно. Чтобы производительно трудиться, работники кладовой должны одевать тулуп и валенки.

Постоянный сквозняк в помещении создается из-за того, что стекла в окнах разбиты и когда от-

крывают дверь, дует сильный ветер. При такой температуре работать нормально невозможно.

Не один раз мы обращались по этому поводу к заведующему производственно-диспетчерским бюро т. Филатову и заведующей складом т. Калугиной, но пока все остается по-прежнему. Пора создать нам хорошие условия труда.

**СОЛОД, ПЕТРОВ, ТУМАНОВА, МИХАЙЛОВА, работники кладовой.**

## Жильцам надо помочь

Ко мне, как к депутату, обратились жильцы дома № 127 по улице Вокзальной. Они просят помочь им создать нормальные условия. Дело в том, что с наступлением сильных морозов похолодало и в их квартирах. Комнатная температура не превышает 15 градусов. Радиаторы отопительной системы нагреваются слабо.

Я побывала в нескольких квартирах и убедилась, что в доме хо-

лодно, нельзя снять верхнюю одежду. Жильцы несколько раз обращались в домоуправление и энергоцех с просьбой наладить отопление и починить наружную дверь в подъезде, но это дело надолго затянулось. Работники энергоцеха побывали в квартирах, но отопление так и не отрегулировали.

**М. БЕЛОПОЛЬСКАЯ, депутат Рубцовского горсовета.**

## Горит олимпийский огонь!



ИНСБРУК. IX зимние Олимпийские игры. На снимке: рекордсмен мира Евгений Гришин (СССР) и канадский конькобежец Конин (слева). Телефото ВОТАВА—ТАСС.

## «Золотой» торт

По традиции в советской спортивной делегации победителям торжественно вручается торт. Этой «наградой» чемпионы в первую очередь угощают своих тренеров и врачей. В Инсбруке больше всего везет пока в этом смысле опекунам конькобежцев — К. Кудрявцеву, Б. Шилкову, лыж-

ниц — З. Болотовой, врачу С. Мышалову. Лакомиться «золотым» тортом они не прочь до конца олимпиады.

Терпеливо ждут своей очереди тренеры наших хоккеистов А. Чернышев и А. Тарасов. Все идет к тому, что они отведают заветный торт.

## Итоги шахматного турнира

Подведены итоги заводского шахматного турнира, в котором приняли участие девять команд.

Перед последним туром команда шахматистов АНИИТИМа уже обеспечила себе первое место, набрав 46,5 очка.

Места распределились следующим образом: второе место заняла команда отдела главного конструктора, третье — ремонтно-механического цеха, четвертое — автоматного, пятое — цеха станкостроения, механизации и автоматизации, шестое — центральной заводской лаборатории. Седьмое место у команды инструментально-производственного корпуса, восьмое — у механического цеха № 6, девятое — у механического цеха № 1. (Для коллективов автоматного цеха, ОГК, ИПК эти

результаты идут в зачет зимней спартакиады завода. Эти коллективы участвуют в спартакиаде по многим видам спорта).

Команде-победительнице АНИИТИМа был вручен кубок и грамота ДСО «Труд».

**Ф. ДЕМЬЯНОВ.**

## Премьера состоялась

5 февраля в городском драматическом театре состоялась премьера спектакля «Рассудите нас, люди». Это инсценированная повесть о нашем современнике.

В главной роли Алексея Токарева выступает талантливый артист, воспитанник художественной самодеятельности клуба АТЗ Валерий Елисеев. Постановку спектакля осуществил главный режиссер театра т. Скоморовский Б. А.

Коллективный поход в театр организовали чугунолитейщики первого цеха, прессовщики, моторщики. Зрители очень тепло приняли новый спектакль.

## Уникальный экспонат

Натуральную берлогу вместе со шкурой ее обитателя — гималайского медведя — доставил из дебрей сихотэалинских лесов в Хабаровск известный дальневосточный краевед Всеволод Петрович Сысоев.

Любопытно, что «хозяин» тайги избрал для зимней спячки 500-летнюю исполинскую лиственницу 35-метровой высоты. Входом в это жилище служило огромное дупло, расположенное на уровне шестиэтажного дома.

Охотничий трофей стал экспонатом краеведческого музея.

(ТАСС).

## Ай да уралочка!

ИНСБРУК. 5 февраля. (Спец. корр. ТАСС). Вторую золотую олимпийскую медаль выиграла молодая уральская лыжница Клавдия Боярских. На этот раз на дистанции 5 километров. Серебряная медаль — у финки Мирьи Лехтонен. А бронзовая досталась чемпионке мира Алевтине Колчиной.

## Спорт

## Соревнования по лыжам

В прошлый выходной день проходили соревнования по лыжным гонкам среди мужских и женских общежитий нашего завода. Командное первенство в забеге на 5 километров среди мужчин завоевали спортсмены общежития № 3. Второе место заняла команда общежития № 5, третье место — общежития № 2.

Среди женщин первое место заняла команда общежития № 4, второе место удержали спортсмены седьмого общежития, третье — общежития № 6.

В личном первенстве среди мужчин победу одержал работник отдела техники безопасности Николай Маркин. Работник теплоэлектроцентрали Николай Гусев занял второе место, третье — работник опытного цеха Федор Смольянов.

Среди женщин лавры первенства удерживает чемпионка завода и города по лыжам работница автоматного цеха Валентина Петрухина. Соответственно второе и третье места заняли работница тракторосборочного цеха № 2 Лидия Сочнева и работница автоматного цеха Райса Шлыкова.

Команды-победительницы и участники лыжных соревнований, занявшие места, награждены почетными грамотами заводского совета ДСО «Труд».

**В. МАКАРОВ,**  
старший инструктор  
физкультуры.

## Телевидение

СУББОТА, 8 февраля

19-00.—Концерт учащихся музыкальной школы. 19-30.—Телевизионные известия. 19-45.—Научно-популярный фильм «Три грации». 20-05.—Телевизионный очерк «Весна в Берлине». 20-20.—Художественный фильм «Фларин». 21-35.—Фильм-концерт «Вечернее обозрение».

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 9 февраля  
17-00.—Концерт учащихся музыкальной школы. 17-20.—Телевизионный фильм «Сказки Максима Горького». 17-40.—Школьные новости. 18-00.—Художественный фильм «Мишка Серага и я». 19-30.—Передача «Форум маяков Алтая». 19-55.—Телевизионный очерк «Амурский богатырь». 20-05.—Передача «Отвечаем на ваши письма». 20-45.—Телевизионный фильм «Ушли за улыбкой». 21-10.—Художественный фильм «Таманго».

Редактор В. А. КУБЫШКИН.

## КИНО

## Конец «Никотианы»

Когда в начале пятидесятых годов в Болгарии был издан роман писателя Димитра Димова «Табак», он по праву занял почетное место в ряду самых значительных произведений современной болгарской литературы.

—Для воссоздания на экране романа, — рассказывает режиссер Николай Коробов, — нами были взяты две основные линии, связанные с судьбами главных героев книги: Ирины и Бориса, Дилы и Павла. Стачка в первой серии и сражение во второй явились своеобразными драматическими узлами, где конфликты между двумя классами доведены до крайних драматических положений. Вокруг этих двух столбов и развивается сюжет картины. Кто должен был играть Ирину? Иностранная актриса, болгарка, не являющаяся профессиональной актрисой, или же болгарская актриса? Наш коллектив, разумеется, склонился в сторону последней, потому что характер Ирины был бы чужд иностранке, а не профессиональная актриса вряд ли смогла бы передать богатый и сложный мир героини. Для исполнения роли Ирины необходим профессиональный опыт... и талант — качества, которые, по нашему глубокому убеждению, удачно сочета-

ет в себе молодая артистка Невена Коканова.

Любопытно, что первоначально Невена Коканова была утверждена на роль Лилы — самоотверженной девушки, целиком посвятившей себя революционной борьбе. Шло время, много месяцев подряд авторы фильма искали исполнительницу роли Ирины, но все было безуспешно. И тогда кто-то предложил кандидатуру Невены Кокановой. Предложение было неожиданным для многих, и в первую очередь для актрисы.

Но вот фильм закончен, и зрители сказали свое слово — на III кинофестивале болгарских фильмов в Варне Невене Кокановой присужден приз за лучшую женскую роль.

—Работая над этим образом, — рассказывает Невена Коканова, — я старалась слиться с героиней, проникнуть в ее сложный духовный мир. Я читала роман еще школьницей, было у меня и свое представление об Ирине, но оно давно утратило свою определенность. Теперь я читала роман постоянно, но совсем не так, как прежде. Я непрерывно думала о своей роли и настолько сжилась с ней, что даже в личной жизни старалась на все реагировать так, как будто я на

десять лет старше, чем есть на самом деле. Молодая, чистая Ирина более близка мне по вкусу и по личным актерским возможностям. Трудность в работе над фильмом состояла в том, что сцены, объединенные местом действия, снимались сразу. Так случилось, что вместе с первыми кадрами снимался и конец фильма. По одной и той же улочке я проходила сначала в ученическом халатике с косичками, беззаботная и юная, а спустя некоторое время — духовно убитым человеком, приближающимся к концу своей жизни. А для этого мне надо было постареть на двадцать лет. Мне хотелось во второй серии фильма создать новый образ Ирины, достаточно умный, чтобы понять никчемность жизни, которую она ведет, крушение своих иллюзий, своей любви, свою моральную нищету. Мне кажется, что моя героиня, обладая такими чудесными качествами, была бы ценным человеком для нашего времени. Но это человек не без слабостей, не идеал. И общество, в котором она жила, давало простор этим слабостям. Наш фильм не будет обвинением против Ирины, он — обвинение против капиталистического строя.