

Сообщение

О созыве Пленума Центрального Комитета КПСС

ЦК КПСС принял решение созвать очередной Пленум Центрального Комитета КПСС 10 февраля 1964 г.

На обсуждение Пленума ЦК вносится вопрос «Об интенсификации сельскохозяйственного производства на основе широкого применения удобрений, развития орошения, комплексной механизации и внедрения достижений науки и передового опыта для быстрого увеличения производства сельскохозяйственной продукции».

Докладчиком утвержден министр сельского хозяйства СССР тов. **ВОЛОВЧЕНКО И. П.**

Содокладчики по этому вопросу от союзных республик — министры сельского хозяйства.



ЛЕНИНГРАД. Группа сотрудников Всесоюзного научно-исследовательского института имени академика С. В. Лебедева под руководством члена-корреспондента Академии наук СССР Б. А. Долгопоса разработала синтетический каучук СКД. Он обладает высокой износостойкостью и является исключительно перспективным для изготовления автомобильных шин и других резино-технических изделий.

Основным сырьем при его производстве будут газы нефтяного происхождения. За создание каучука СКД научные сотрудники удостоены премии имени академика С. В. Лебедева, которая присуждается президиумом Академии наук СССР раз в три года. На снимке: заместитель главного химика по проблеме СКД В. А. Кроль и старший научный сотрудник Е. Н. Кропачева, награжденные премией имени С. В. Лебедева.

Фото В. Федосеева.
Фотохроника ТАСС.

Добрая традиция

Весть о созыве очередного Пленума ЦК КПСС быстро облетела все цехи и отделы завода. Добрая традиция живет в коллективе тракторостроителей: знаменательные события в жизни партии и страны отмечать трудовыми достижениями.

13 января рабочие тракторосборочного цеха № 1 собрались в помещении экспортного отделения, чтобы обсудить свои возможности и принять социалистические обязательства в честь предстоящего Пленума ЦК КПСС.

Митинг открыл председатель цехового комитета профсоюза тов. Долгов.

Сообщение о созыве Пленума ЦК КПСС сделал секретарь партийной организации т. Тимко. На митинге выступили слесарь-сборщик т. Алатарцев, мастер т. Звягинцев, наладчик т. Халиулин, комсорг цеха т. Лопушихин.

Выступающие выразили единую волю коллектива внести свой трудовой вклад в дело интенсификации сельского хозяйства. Сборщики сельскохозяйственных машин приняли повышенные обязательства. Они решили ко дню открытия Пленума дать сверхплановую продукцию на 30 тысяч рублей. Только сверхплановых запасных частей решено выдать на 10 тысяч рублей, в том числе 100 балансиров, 150 полуосей, 30 рам. Сборщики обязались освоить новую модель трактора ДТ-55А, снизить трудоемкость трактора ДТ-54 на 25 минут, а также ко дню открытия Пленума выполнить двухмесячный план технического обучения кадров.

Новые обязательства в честь Пленума взял коллектив механического цеха № 6. Решено план января завершить на два дня раньше срока, к 10 февраля перевыполнить задание по запасным

частям на 15 процентов как по объему, так и в номенклатуре, снизить брак в январе по сравнению с 1963 годом на 30 процентов.

Коллективы тракторосборочного цеха № 1 и механического цеха № 6 обращаются ко всем тракторостроителям поддержать их инициативу и развернуть широкое социалистическое соревнование за сверхплановую продукцию, за улучшение качества машин, принять участие в интенсивном развитии сельского хозяйства.

М. ГЛАДНИХ.

Пролетария всех стран, соединяйтесь!



ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

22-й год издания
№ 5 (2528)

Среда, 15 января 1964 г.

Цена
2 коп.

Шаги химии

Пластмассы — в производство

Большая роль отводится в настоящее время внедрению в производство химических продуктов и синтетических материалов. Высокая экономическая эффективность полимерных материалов и постоянно растущая потребность в них народного хозяйства обуславливают ускоренный рост производства пластмасс. Промышленность пластмасс — молодая и многообещающая отрасль большой химии.

На Алтайском тракторном заводе уже проведена некоторая работа по применению в производство пластических масс, клеев.

Коллективом центральной заводской лаборатории совместно с отделом главного технолога и механиками цехов была освоена технология ремонта отдельных узлов и деталей станков эпоксидным клеем, например, приклейка направляющих, заливка болтов скрубберов, приклейка фрикционных дисков «феррадо» и металлу и т. д.

Внедрен также быстротвердеющий пластик стиракрил для ремонта изношенных деталей и узлов металлообра-

тывающего оборудования, в электроцехе — для заливки обмоток мотора и изоляции катушек.

Работники опытного цеха совместно с отделом главного конструктора на литейной машине ЛМ-1000 сделали опытные детали из напрона. На участке в опытном цехе отлито около 18 наименований таких деталей для ремонтных нужд.

Это первые шаги. Необходимо еще шире внедрять пластические массы как в конструкцию трактора, так и для изготовления штамповочной оснастки, пресс-форм, мерительного и режущего инструмента, приспособлений, модельной оснастки, при ремонте станков и другого оборудования.

Замена металлических деталей трактора пластмассовыми значительно снизит вес

трактора, повысит его тяговую способность, увеличит срок службы, снизит себестоимость.

Опыт других заводов страны показывает, что штампы из пластических масс изготавливаются в 3—5 раз быстрее, а стоимость их в 5—6 раз меньше. Модельная оснастка из пластических масс легче, в три раза дешевле и во столько же раз быстрее изготавливается, чем металлическая. Оборудование для производства штампов и модельной оснастки из пластмасс значительно проще и дешевле.

Эти работы у нас в настоящее время еще не получили своего развития: нужны экспериментальная база и организация лаборатории пластмасс, а также ответственные лица, знающие оборудование, пресс-формы, технологию переработки пластмасс.

Рабочие пятого механического — Пленуму

Накануне декабрьского Пленума ЦК КПСС в пятом механическом цехе развернулось соревнование за встречу его трудовыми подарками. Победителями соревнования из семи участков вышли третий

участок старшего мастера Ф. В. Семенова и четвертый участок старшего мастера Н. Г. Забарина. Коллективы этих участков удостоены почетных грамот руководства завода.

На участке Ф. В. Семенова особенно хорошо потрудились смены мастеров С. А. Бондаря и А. П. Бокарева. По-коммунистически работали в этих сменах депутат краевого Совета Наташа Милкина, ударник коммунистического труда наладчик С. Хороренко, токарь Е. Крепов, токарь-расточник Л. Ф. Ржевский, шлифовщица Люба Афонина, радиальщица Мария Громкова, наладчики Николай Макаров, Михаил Горьков и Иван Слесаренко.

В ногу с этими рабочими шли труженики участка Н. Г. Забарина. Бригада Анатолия Голубцова из смены мастера А. М. Ломо-

ва на пять дней раньше срока выполнила годовой план. 24 декабря закончила план 1963 года смена мастера В. И. Величко. В числе лучших в этой смене токари А. Спиридонова, Л. Мавроцкая, А. Лаптева, шлифовщица А. Лепанцова, наладчик А. Колесников. Рабочие смены мастера И. М. Полухина с этого же участка — токари В. Сергеев, В. Наливкина, Н. Пацфилова, наладчик В. Мятченко также работали по-ударному.

Успешному выполнению обязательств способствовало оперативное руководство соревнованием цеховым комитетом во главе с председателем Н. Т. Рыбиным и заместителем начальника цеха по производству т. Афониным.

В. ВИЛЬКИН,
председатель производственно-массовой комиссии ЗК профсоюза.



МУРМАНСКАЯ ОБЛАСТЬ. Строители большой химии Заполярья на комбинате «Апатит» до-срочно ввели в строй вторую очередь апатитно-нефелиновой обогатительной фабрики № 2. Пуск крупного производства апатитового концентрата позволит значительно увеличить выработку сырья для минеральных удобрений.

На снимке: панорама апатитно-нефелиновой обогатительной фабрики № 2.
Фото С. Майстермана.

Фотохроника ТАСС.

Решения Пленума — в жизнь

Химия — наш надежный резерв

Большой разговор по решениям декабрьского Пленума ЦК партии состоялся 8 января у коммунистов кузнечного цеха. С докладом выступил парторг цеха тов. Шмелев. Он рассказал о большой химии Алтая, о возрастающей роли синтетических материалов на нашем заводе.

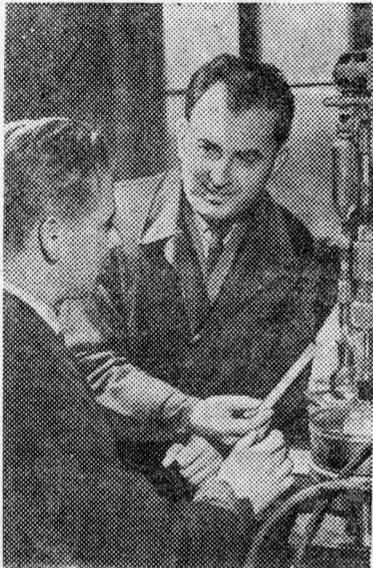
— Химическая промышленность Алтая до последнего пятилетия развивалась медленными темпами, — сказал докладчик. — В настоящее время в крае созданы крупнейшие химические предприятия: комбинат химических волокон, резино-асбестовый и Кучукский сульфатный комбинаты с самой передовой технологией. Они выпускают вискозный и капроновый корд, акриловую соду, сероуглерод, целлофан, капроновый шелк, линолеум, олифу, полистирольные плитки, гидро- и изоляционные материалы, циклопропан, реактивы для лабораторий, эмали, лаки, электроды.

Только в прошлом году введены в строй новые мощности по производству сероуглерода, целлофана, вискозного штапеля, капронового корда, сульфата натрия, люминофоров, ремонту шин, ряд энергетических объектов.

Предприятия химии успешно закончили выполнение годового плана по выпуску валовой продукции, значительно улучшив технико-экономические показатели. К открытию Пленума ЦК КПСС

химики края дали более чем на 4 миллиона сверхплановой продукции.

Особенно возрастет выпуск химической продукции в оставшиеся два года семилетки. Выпуск валовой продукции в 1964 году должен возрасти на 21 процент, а в 1965 — на 27,3 процента. Рост продукции химии будет опережать рост всех других отраслей хозяйства.



ЗАКАРПАТСКАЯ ОБЛАСТЬ. Научные сотрудники Ужгородского университета стремятся внести свой вклад в развитие большой химии. В частности, они работают над проблемами синтеза биологически активных веществ, которые могут быть использованы в сельском хозяйстве.

На снимке: заведующий кафедрой органической химии доцент И. В. Смоланка (справа) и аспирант С. М. Хрипак.

Фото Л. Кэвгана.

В 1963 году Алтай получил 40,6 тысячи тонн удобрений. В этом году использование удобрений планируется увеличить на 90 тысяч тонн.

В жизнь нашего завода все смелее проникают синтетические материалы. Разрабатывается изготовление моделей из эпоксидных смол, асбестотканевые манжеты, полихлорвиниловые уплотнительные кольца на молоте. В некоторых цехах успешно применяются капроновые втулки вместо дорогостоящих стальных подшипников. Работники центральной заводской лаборатории занимаются разработкой пластмассовой кабины взамен металлической. Коллектив отдела главного конструктора намечает заменить 40 деталей трактора пластмассовыми. Реализация этого плана позволит сэкономить заводу ежегодно десятки тысяч рублей.

— Выполняя поставленные Пленумом ЦК КПСС задачи по наращиванию мощностей большой химии, наш цех может внести свой вклад в общенародное дело, — говорит далее т. Шмелев. — Мы должны коренным образом

улучшить организацию производства, которая еще не на должном уровне. Каждому из нас надо бороться за экономию серной кислоты, полное использование металла, большое количество которого уходит в брак. Кузнецы должны подумать над возможностью внедрения изделий из синтетических материалов в своем цехе.

Слово берет заместитель начальника цеха тов. Андреев:

— С хорошей инициативой выступил завод «Ригасельмаш». Коллектив конструкторов этого предприятия обязался создать и освоить массовое производство комплексов машин для перевозки, механической загрузки и разгрузки химических удобрений.

Наш завод тоже ведет работы в этом направлении. Уже сейчас восемь наименований деталей из синтетических материалов внедрены в производство. Но нам предстоит сделать гораздо боль-

ше, чтобы внести свой вклад в развитие химической промышленности. Сейчас — это долг каждого тракторостроителя.

— Немалый вклад в выполнение решений партии и правительства по ускоренному развитию химической промышленности коллектив нашего цеха должен внести за счет экономии материалов, особенно мазута, — сказал в своем выступлении коммунист тов. Орлов. — У нас наблюдаются большие потери по расходу мазута.

На собрании выступили также комсорг цеха Н. Гурганов и агитатор т. Ефименко. Они предложили начать большую работу по разъяснению решений декабрьского Пленума среди всех рабочих.

Собрание одобрило решения декабрьского Пленума ЦК КПСС и приняло постановление по претворению их в жизнь.

А. ПУГАЕВ.

За экономию в большом и малом

Поднимите детали — это деньги

Они лежат на проезжей части заводских дорог. Лежат под ногами, попадают на глаза. Но люди проходят мимо. Никто не поднимет их. Видимо, потому, что детали в понятии некоторых — не деньги.

В один из обычных дней рабочий сделал замечание трактористу: «Подними деталь, упала с трактора». А тот ответил равнодушно: «Вот еще, буду утруждать себя...» И проехал мимо.

И проезжая тракторы один за другим, оставляя дорогостоящие «следы». Ежедневно на заводских дорогах вы можете увидеть абсолютно годные заготовки, покупные детали, трубы, которые не доведены до механического цеха № 6, двутавровые балки для термического цеха № 4.

На обочине дороги № 11 между модельным и первым чугунолитейным цехами лежит гидронавеска, которую везли однажды со склада на первую сборку. Упала гидронавеска, и никто не обращает на это внимания, а между тем ее стоимость — 200 рублей.

Эх, если бы потерянные детали умели говорить! Вероятно, они рассказали бы, что их уронили люди, которые не прочь иногда возмутиться некоторыми беспорядками, а сами разбазаривают народное добро.

Дороги усеяны разбросанными деталями. За день их набираются тонны. Из-за потерь деталей завод несет большие убытки. Выходит, что передовые рабочие увеличивают выпуск продукции, экономят материалы, создают материальные ценности, а другие

равнодушные ко всему — разбрасывают детали на заводских дорогах.

В масштабах всего завода потерянные детали, большие и маленькие, складываются в тонны. Перемешанные с отходами металла, они попадают на переплавку. Труд сотен рабочих становится напрасным.

Немало хлопот доставляет и нерадивое отношение хозяйственников цехов к сдаче металлоотходов. Недавно из заготовительного отделения кузнечного цеха привезли в скрапоразделочный окалину, смешанную с металлическими болванками. Кузнецов предупредили на весовой, что окалину нужно отделить от болванок. Позвонили в заготовительное отделение старшему мастеру т. Лоскутову и мастеру т. Ульянову. Но шофер все равно сгрузил содержимое невдалеке от весовой и уехал.

Работники механического цеха № 2 (хозмастер т. Ферапонтов) вывозят в скрапоразделочный отходы, смешанные с цветным металлом, и все это сгружают без разрешения, без веса, где вздумается. И невдомек им, что из-за их халатности вновь будет затрачен труд многих людей.

Никто не вправе проходить мимо бесхозяйственности, небрежности, расточительства, неосознанного отношения к тому, что создано руками труженников, ибо это снижает производительность общественного труда, тормозит наше движение вперед.

О. АТАЯНЦ.

Улучшать экономические показатели

Уставные обязанности первичной парторганизации предприятия многогранны. Но главная из них — обеспечение безусловного выполнения государственного плана по всем технико-экономическим показателям и на этой основе достижение неуклонного роста производительности труда, улучшение качества и удешевление выпускаемой продукции.

Помня о том, что успешное осуществление программы строительства коммунизма возможно лишь при максимальном ускорении технического прогресса, партийная организация прессового цеха постоянно заботится об улучшении технико-экономических показателей, мобилизует массы на выявление и лучшее использование внутренних резервов.

Коллектив прессового цеха неплохо поработал в минувшем году. 23 декабря, на много дней раньше срока, была закрыта годовая программа по товарной продукции. В оставшееся время прессовщики выдали немало продукции сверх плана. На 25 процентов по сравнению с 1962 годом сокращен брак.

Однако, выполнив годовой план с хорошими показателями, коллектив цеха допустил перерасход по себестоимости выпуска продукции (за 11 месяцев он выразился суммой в 80,9 тысячи рублей) и по фонду заработной платы. Об этом и шел большой разговор на открытом партийном собрании. Активное участие в нем приняли мастера, наладчики, передовые рабочие цеха.

Докладчик коммунист тов. Побежимов дал глубокий анализ деятельности администрации, технических служб по улучшению технико-экономических показателей, остановился на причинах, тормозящих выполнение этих мероприятий.

Выступившие на собрании вскрыли ряд существенных недостатков, которые пагубно отражаются на улучшении экономических показателей.

— Все еще неважно работает у нас заготовительное отделение, — сказал старший мастер участка средних прессов тов. Зиненко. — Металл раскраивается небрежно, много его идет в отходы, причем зачастую не выдерживаются нужные размеры. Руководителям участка тт. Катко, Золотавину и Молчанову необходимо больше спрашивать с рабочих, а следовательно, и улучшать организацию труда.

— Кроме того, говорит тов. Зиненко, слабо у нас в цехе осуществляется контроль за деталью 47-001/002 (баки). Большое количество их растаскивается под тару как самими прессовщиками, так и рабочими других цехов.

Старший мастер сварочного участка тов. Крендысев обратил серьезное внимание на покупные детали.

— В наш цех поступают покупные детали, — говорит он, — такие, как фильтр, сетка искрогасителя и другие. Детали эти дефицитные и дорогостоящие. Но как они учитываются? Никак, а убытки несем большие. И ведь трудно

установить, кто виновник в перерасходе. Я считаю, что покупные детали должны приниматься и отпускаться по счету и под роспись ответственного лица согласно сдаточным. Вот тогда мы сумеем ликвидировать одну из больших статей перерасхода.

На собрании была высказана резкая критика в адрес работников техотдела тт. Чернова и Вольхина, которые до сих пор работают по старинке. Уже давно есть технология по сварке баков с применением масла. Однако в цехе до сих пор применяют устаревшую технологию, пользуясь графитом, что отрицательно сказывается на качестве продукции, так как баки не провариваются.

Пагубно отражается на себестоимости подача отделом снабжения негабаритного металла. На участке средних прессов имеются случаи приписок, что ложится на перерасход фонда заработной платы. Много средств уходит на оплату нарядов по отклонению от техпроцесса. Об этом говорили тт. Вольхин, Непомнящий и другие.

Собрание приняло конкретное постановление, направленное на резкое улучшение отмеченных недостатков.

Сейчас, когда мы должны внести посильный вклад в ускоренное развитие химической промышленности, вопрос улучшения технико-экономических показателей приобретает первостепенное значение.

А. МАРТЮШОВ,
секретарь партийной организации прессового цеха.

СМОЛА И МАШИНЫ

Промышленное применение быстротвердеющей синтетической смолы для литевых стержней впервые в условиях Узбекистана началось на машиностроительном заводе «Большевик». Этот химический продукт на основе фурфурола создан сотрудниками Ферганской отраслевой лаборатории совместно с учеными Воронежа.

До сих пор в литейном производстве для изготовления литевых стержней в качестве связующих материалов использовались дорогостоящие пищевые продукты. Их заменила дешевая смола из отходов переработки хлопчатника. Применение даров химии сулит большие выгоды машиностроителям.

Оргтехплан утвержден. Дело за его выполнением

Технико-экономический совет завода рассмотрел разработанный цехами и отделами план организационно-технических мероприятий на 1964 год. Основными его направлениями остаются: дальнейшее совершенствование технологии и организации работ, улучшение качества тракторов, механизация технологических процессов, экономия всех видов материалов и энергии. Все эти мероприятия должны обеспечить рост производительности труда и снижение себестоимости продукции. В этом году в разработке мероприятий активное участие приняли экономисты и нормировщики завода.

Планом организационно-технических мероприятий намечена генеральная реконструкция первого литейного конвейера в сталелитейном цехе, что повышает производительность труда до 800 опок в смену. Выпуск жидкого металла должен увеличиться на 2000 тонн в год. Кроме того, предусмотрено исключить тяжелый ручной труд выбивщиков. Значительно улучшатся и облегчатся условия труда формовщиков за счет установки ленты мусорудаления.

В первом квартале нынешнего года будет закончен перевод вертикальных сушил стержневого отделения с твердого топлива (угли) на жидкое (мазут). При этом высвободится 6 печегаров, резко улучшится качество стержней, а также условия труда загрузчиков стержней.

Значительную экономию в чугунолитейном цехе № 1 обещает внедрение стальной стружки и бентонита.

С целью уменьшения потерь от брака будет организован участок исправления дефектов на формовке. Улучшению качества продукции будет способствовать также внедрение термоантрацита вместо кокса.

Во втором квартале 1964 года должно быть закончено строительство третьего закалочного-отпускного агрегата в кузнечном цехе, что позволит улучшить качество коленвалов и одновременно внедрить ГОСТ по твердости и структуре.

Оргтехпланом также предусматривается продолжать внедрять подсвечивание на полуметодических печах больших молотов. Есть у кузнецов опыт в этом вопросе только на одной

печи; условно-годовая экономия составляет 10020 рублей. Отделу главного энергетика (главный энергетик тов. Райхер) необходимо найти возможности для выполнения этого эффективного мероприятия.

Планируемая оргтехпланом теплоизоляция печей позволит резко улучшить показатели топливоиспользования.

Одним из интересных мероприятий, проводимых в чугунолитейном цехе № 3, является создание поточной линии обработки корпусных и средних отливок в обрубном отделении, а также линии головки и стержневых корпусных отливок в стержневом отделении. Освоение этого комплекса работ даст возможность улучшить условия выполнения технологии, уменьшить брак. Для этого цеху станкостроения, механизации и автоматизации, отделу капитального строительства необходимо ускорить работы по изготовлению оборудования.

Одним из мероприятий, направленных на снижение брака, является изменение технологии отливки детали 54.04.429, что снижает брак наполовину; снижению потерь от брака будет также способствовать уменьшение стали в шихте.

Следует отметить, что не все вопросы были решены представленными на техсовет оргтехпланами цехов. Как отмечалось на техсовете, не получили должного отражения вопросы дальнейшего снижения потерь от брака, снижения трудоемкости изготовления трактора. В связи с этим отдельным цехам необходимо на протяжении 1964 года разрабатывать комплексные дополнительные планы с тем, чтобы обеспечить в этом году выполнение заданных технико-экономических показателей.

Группой цехов не выполнено задание по сокращению численности вспомогательных рабочих. Этим цехам совместно с ОТиЗом предстоит пересмотреть организацию работ и добиться лучшей расстановки и использования вспомогательных рабочих.

В недостаточной степени решен вопрос механизации погрузочно-разгрузочных и транспортных работ, который, как известно, занимает большой удельный вес в общей затрате труда. Это, видимо, объясняется тем, что отдельные цехи в последнее время

ослабили внимание к использованию бригад малой механизации в цехах.

Следует отметить, что значительное число мероприятий 1963 года осталось невыполненным вследствие того, что инструментально-производственный корпус не изготовил технологической оснастки. Большая доля вины за это ложится на литейный цех № 2 (начальник тов. Чернобыльский), который не обеспечил своевременной выдачи отливок для приспособлений и штампов.

Как известно, инструментальщикам в текущем году, особенно в первой его половине, придется изготовить значительное количество технологической оснастки для завершения подготовки производства нового трактора Т-4. Инструментальщики и литейщики должны суметь в этих усло-

виях выдать своевременно заказанную им оснастку.

Следовало бы обратить также особое внимание на достижение эффективности от проводимых мероприятий. Нельзя допускать, как это имело место в 1963 году, что в результате внедрения каких-либо мероприятий завод получал экономическую эффективность меньшую, чем это было предусмотрено при разработке оргтехплана. Руководителям цехов и ОТиЗу завода следует усилить контроль за показателем снижения трудоемкости по внедряемым мероприятиям. В тех случаях, когда освоение новой оснастки или технологии требует какого-то времени, вполне допустимо оформлять снижение трудоемкости частично, отдельными этапами.

Оргтехплан утвержден. Дело — за его выполнением.

Г. БЕРКО.



Проблему изготовления труб непрерывным способом из стеклолент и полэфирных смол успешно решают сотрудники Харьковского института горного машиностроения, автоматизации и вычислительной техники.

Для изготовления этих труб — стойких, прочных и более долговечных в агрессивных средах, чем трубы из стали — построена промышленная установка на Харьковском коксохимическом заводе. Здесь освоено выпуск стеклопластиковых труб диаметром 150 миллиметров, применяемых в химическом производстве.

На снимке: ведущий инженер лаборатории стеклопластиков института Валентин Шевченко (справа) и заместитель начальника конструкторского бюро завода Давид Квапа проверяют трубы, изготовленные из стеклопластиков.

Фото Е. Андреева.

Фотохроника ТАСС.

По следам неопубликованных писем

Диспетчер тов. Барсегян и группа работников механического цеха № 2 написали в редакцию письмо, в котором сообщили о недостойном поведении диспетчера завода т. Гмыря в обращении с начальниками смен, диспетчерами и ответственными дежурными по цеху. В частности, диспетчер завода т. Гмыря оскорбил нецензурной бранью ответственного дежурного цеха М-2, а также других работников.

Письмо было направлено в партийную организацию производственно-диспетчерского отдела для рассмотрения и принятия мер.

Как сообщил редакции секретарь партгруппы ЦДО тов. Карышев, письмо обсуждено на партийном собрании. Факты, изложенные работниками механического цеха № 2, в основном подтвердились. Гмыря строго предупрежден, что при повторении подобных случаев он будет привлечен к партийной ответственности.

Партийное собрание также отметило, что в своем письме работники механического цеха № 2 применили выражения, не имеющие никакого отношения к данному факту.

ОПЫТ ПЕРЕДОВЫХ—ВСЕМ

Стерженщица Мария Капустина

На первый взгляд, ручная формовка стержней — операция, проще которой и не сыщешь. Есть форма, сыпь землю, ставь арматуру, слегка утрамбуй, уберешь лишнюю землю, и опока готова. Это на первый взгляд. Но если приглядеться внимательно...

Участок стержней сталелитейного цеха. Стерженщицы у одинаковых столов с формовочной землей заняты формовкой. Работают быстро, сноровисто, каждая старается не отстать от подруг. Но результаты работы не у всех одинаковы.

У одного из столов на формовочные детали 39-425 работает Мария Егоровна Капустина. Познакомившись с ее работой, легко можно убедиться, что ручная формовка — дело не такое уж простое. Сменная выработка всех формовщиц участка не превышает 130 процентов. У Марии Егоровны она нередко достигает полутора норм в смену. Если у других формовщиц часто много готовой продукции уходит в брак, то у Капустиной этого не случается.

Прежде всего, у Марии Егоровны большой производственный опыт. За свой многолетний стаж она сумела так организовать свой труд, что ни одна минута рабочего времени не проходит даром. За 15—20 минут до начала смены Мария Егоровна находится на рабочем месте. Проверив стержневые ящики, наличие вкладышей и линеек для сравнения опок, заготавливает клей, драйера и только затем приступает к работе. Благодаря этому на протяжении всей смены ей не нужно отвлекаться на посторонние дела.

Но главный «секрет» в руках Марии Егоровны. Операция формовки занимает менее минуты, но чуткие пальцы формовщицы за этот короткий промежуток времени успевают проделать большую работу.

Быстрыми, почти неуловимыми движениями трамбуют они землю ровным плотным слоем по всей площади формы. Качество формовки во многом зависит от миксеристики: если формовочная смесь приготовлена правильно, то заформованную опоку можно уверенно отправлять на дальнейшую обработку.

Весь процесс работы у Марии Егоровны хорошо согласован. Формуя стержни, она ни на минуту не забывает о качестве. Если же Мария Егоровна обнаруживает, что формовочная смесь не отвечает требованиям и может повлечь за собой брак, она предупреждает об этом мастера.

Опыт Марии Егоровны Капустиной сейчас перенимают все стерженщицы цеха. Для этого организована школа по обмену опытом. Кончается смена — и у рабочего места Марии Егоровны собираются стерженщицы. Начинается очередное занятие. Рассказав о ходе процесса, Мария Егоровна сопровождает рассказ практическим показом. Уроки не проходят впустую. Это видно по результатам работы всего стержневого участка. Медленно, но верно повышается производительность труда, а брак уменьшается с каждым днем.

Г. БЕРЕЗОВ.

Сталелитейный цех.

Нефть и газ Средней Азии

За последние пять лет в Средней Азии и Казахстане обнаружено во много раз больше нефти и газа, чем за все предыдущее время.

До 1959 года в этих районах залежи нефти и газа находили преимущественно в молодых по возрасту породах, а за последнее

время — в более древних отложениях — мезозое. Именно в древних породах найдены уникальное по своим запасам газлинское месторождение и ряд крупнейших кладовых жидкого топлива.

Дан прогноз — в юрских и меловых отложениях недр Средней Азии будут обнаружены наиболее крупные запасы нефти и газа.



В Краснодарском крае большие запасы полезных ископаемых, необходимых для химической промышленности. Здесь, в частности, добывают попутный газ. Это дешевое сырье будет перерабатываться на ныне строящемся Афиномском газобензиновом заводе. Монтируется установка для получения углеводорода, бензола, ксилола, полиэтилена, полипропилена, минеральных удобрений — мочевины (карбамид) и аммиачной воды.

Строители наращивают темпы работ. Особенно хорошо трудятся монтажники строительного-монтажного управления № 76.

На снимке: передовая бригада слесарей-монтажников. Слева направо — бригадир Михаил Хаснутдинов, Иван Сапунов, Александр Ярин и Андрей Родак.

МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗЕМЛЕКОП

Недавно на крупных строительных площадках появилась новая землеройно-транспортная машина — самоходный скрепер «Д-392». Это полуприцеп к мощному одноосному тягачу «БЕЛАЗ-531», выпускаемому Белорусским автомобильным заводом.

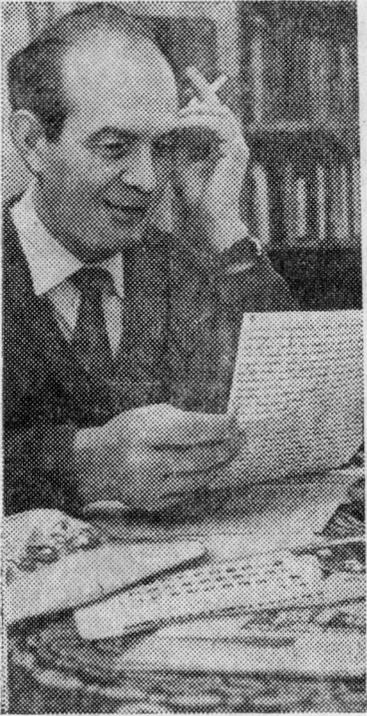
Основной рабочий орган скрепера — ковш с режущей передней кромкой. В момент загрузки ковш опускается вниз и при дви-

жении машины врезается в грунт. После наполнения ковш поднимается. Грунт из ковша выталкивается задней стенкой с помощью гидравлического механизма.

Трудно перечислить все области, в которых можно применить скрепер. Он снимает грунт на глубину до 36 сантиметров, перевозит породу и рассыпает ее с заданной толщиной слоя, помогает строить новые дороги, новово-

дить дамбы и насыпи, рыть котлованы, сооружать плотины и другие гидротехнические сооружения.

Этот механический землекоп легко вскрывает залежи полезных ископаемых на небольшой глубине и разрабатывает их. А при менив для загрузки экскаватор или трактор с навесным бульдозерным отвалом, его можно использовать и как большегрузную тележку.



Давид ЗАСЛАВСКИЙ

Винтик с рассуждением

(Р а с с к а з)

Тургеневское стихотворение в прозе о героическом воробье пришло мне на память неожиданно и как будто совсем некстати, когда мне рассказывали о незначительном происшествии в одном из московских учреждений. Не называю ни имен, ни адреса, потому что об этом просила героиня рассказа — и потому именно просила, что она совсем не героиня. Передаю рассказ, как его слышал, ничего не выдумывая, потому что выдумка не входит в профессию публициста.

...Технический секретарь Аня влетела в секретариат, помахивая листком бумаги. Она швырнула листок машинистке Марванне (Марии Ивановне) и выпалила:

— Исправь и переписи. Тараканчик ругается. «Ни одной бумажки у нас, говорит, толком не переписут, всегда наврут».

Тараканчиком называли Тараса Ивановича. В учреждении резвые девицы всем надавали кличек.

Марванна спокойно прочитала бумажку и спросила:

— Где ошибка?

— Вот, — указала Аня пальцем: — «согласно договору», а надо: «согласно договору!» — Аня пропела: — А-а-а-а...

— Я написала правильно, — сказала машинистка. — А «договора» — это неграмотно.

— Ну, это не мое дело и не твоё тоже! — крикнула Аня. — Тараканчик лучше знает. Он приказал переписать.

— Я не перепису, — сказала Марванна. — я написала правильно.

Все в комнате с удивлением посмотрели на маленькую Марию Ивановну, которая в учреждении считалась самой тихой, покорной и безответной из всех сотрудниц.

Аня с листком умчалась из секретариата, а через минуту машинистку вызвали к заму.

У Тараканчика сидел главный бухгалтер, которого называли ласково «главбуся».

Зам спросил сухо:

— В чем дело? Почему вы не исполняете распоряжение?

— Я написала правильно: «согласно договору». А «согласно договору» — неправильно.

Тараканчик пожевал губами и сказал с явным желанием посягнуть над машинисткой:

— Знаете, когда мы решим повысить нашу грамотность, мы пригласим доцента из Академии наук и как-нибудь обойдемся без филологов из машинного бюро. Перепишите. Это бумага в банк, а там никто ничего не поймет, если будет «договору». Я, слава

богу, двадцать лет с лишним пишу «договора», и не вам меня учить. Перепишите.

— Я не перепису, — тихо, но твердо сказала «филолог из машинного бюро».

«Главбуся» смотрел на нее с изумлением.

— Та-ак... — зловеще протянул Тараканчик. — В таком случае я сам перепису и напишу приказ о вашем увольнении за нарушение трудовой дисциплины. Можете идти.

Мария Ивановна ушла, а Тараканчик схватил телефонную трубку и патетически изложил начальнику Кириллу Петровичу, прозванному «Королек», неслыханное происшествие, угрожающее развалом учреждения, если дерзость машинистки не будет немедленно пресечена.

Начальник обладал чувством юмора, и, по-видимому, до него прежде всего дошла комическая сторона инцидента. Во всяком случае, в ответ на гневные рылады Тараканчика в трубке послышалось какое-то бульканье. Тарас Иванович, положив трубку, сказал со вздохом:

— Кирилл Петрович очень хороший человек, но... несерьезный. Да, несерьезный.

На что «главбуся» ответила дипломатично:

— Гм...

Тем не менее через десять минут Аня стрелой промчалась через секретариат в кабинет Королька, и все три этажа узнали, что бедная Марванна увольняется за тяжкое нарушение дисциплины.

Начальник был занят срочными делами, и в этот день не была подписана бумага «согласно договора» и не был подписан приказ об увольнении. Но многие уже обходили Марванну, как зачумленную, или выражали свое соболезнование. Ее упорство казалось непонятным упрямством.

На другой день ее вызвали к начальнику. Королек не был расположен к репрессиям. Вся история представлялась ему в юмористическом свете. Забавна была эта тихонькая женщина, готовая пострадать за правильность и чистоту русского языка.

Королек вежливо поздоровался, пригласил сесть и сказал с улыбкой:

— Что же вы это... простите, не помню имени — отчества вашего...

— Мария Ивановна, — сказала машинистка.

«Марванна», — вспомнил начальник и подавил улыбку.

— Что же вы, Мария Ивановна, потрясаете основы и вгоняете в

тоску нашего уважаемого Тараса Ивановича?

— Я не вгоняю в тоску, — возразила Марванна. — а только «согласно договора» — это неправильно. Нельзя коверкать русский язык.

— Не смею спорить с вами по существу, — сказал все так же учтиво начальник, наслаждаясь собственным юмором. — Может быть, вы и правы, но мы с вами не школа-семилетка и не редакция журнала. Наша продукция ничего общего не имеет с литературой.

— Все равно, — сказала Марванна. — «согласно договору» — неправильно.

— Допустим, — снисходительно-издевательски сказал начальник. — Меня это не так уж интересует. Но согласитесь, ваше решительное мнение еще не обладает для нас достаточной авторитетностью.

— Это верно, — согласилась машинистка. — Я позвонила сегодня в редакцию «Правды»...

Королек не дал ей закончить. Он вскочил, глаза его округлились, юмор покинул его.

— Что-о! — закричал он. — В редакцию?! Черт! А кто вам... — он хотел крикнуть: «А кто вам позволил!» — но вовремя спохватился: — А что... вам сказали?

— Сказали, что я права, а «согласно договору» — неправильно. И указали на «Словарь русского языка». Вот, — и Марванна протянула начальнику толстую книгу с заложенной страницей. — Прямо сказано, что «согласно договора» — неправильно!

После небольшой паузы Королек спросил:

— Вы говорили, из какого учреждения звонят?

— Нет, не говорила, и они не спрашивали.

У начальника сразу отлегло от сердца. Юмор вернулся к нему.

— Хорошо, — сказал он, — все понятно. Но все-таки разъясните мне: кто, по-вашему, представляет наше учреждение и несет ответственность за него? Я — начальник или вы — машинистка?

Стрела язвительной иронии не попала в цель. Марванна ответила серьезно:

— Конечно, во всех общих вопросах несете ответственность вы, Кирилл Петрович, но за грамотность переписки некоторая ответственность лежит и на мне, машинистке.

Как опытный шахматист-любитель, Королек сообразил, что позиционный перевес не на его стороне, поэтому он поспешил отодвинуть свою ответственную ладью подальше от опасной пешки.

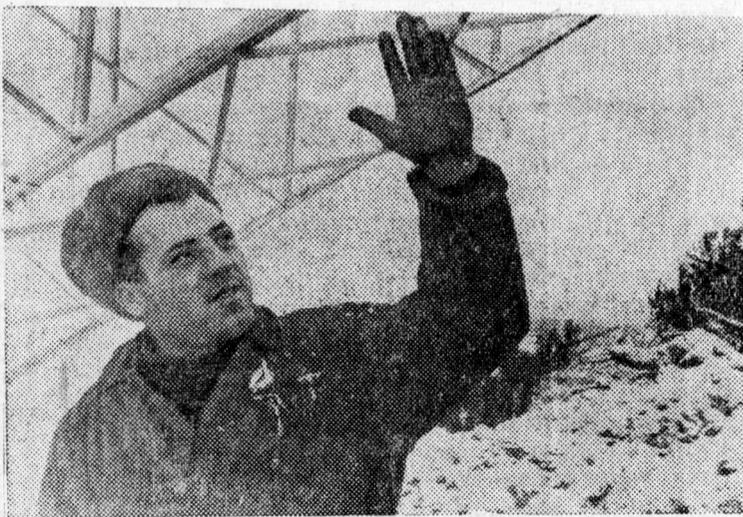
Он встал, не без торжества взял со стола бумажку и сложил ее не спеша вдвое, потом разорвал, снова сложил половинки и разорвал четвертушки, потом бросил все в корзину и протянул Марванне руку.

— Благодарю вас, Мария Ивановна, за честную и сознательную работу и за бережное отношение к репутации нашего учреждения.

Марванна скромно вышла из кабинета и так же скромно села за свой столик. Но уже через минуту все три этажа гудели о героизме тихой, незаметной женщины. И только Тараканчик недовольно говорил «главбусе»: — Нет, несерьезный человек Кирилл Петрович. Хороший — да, но несерьезный. Если каждый винтик в машине начнет рассуждать, то что же это такое получится...

Тут мне пришло на память стихотворение в прозе Тургенева, как воробей в защиту своего детиса бросился на страшное чудовище — на большую охотничью собаку.

Тургенев писал: «Да, не смейтесь. Я благоговел перед той маленькой героической птицей, перед любовным ее порывом».



От Иркутска до Улан-Удэ сооружается первая линия электропередачи напряжением 220 киловольт. Строители ЛЭП устанавливают сорокаметровые опоры на гигантской просеке, прорубленной в вековых зарослях тайги, перебрасывают провода через горы и топи. Строители обязались досрочно закончить работы на участке Байкальск-Танхой, чтобы уже в этом году Бурятия получила электроэнергию.

На снимке: бригадир передовой бригады Сергей Невинчалов руководит подъемом опоры на одном из самых трудных участков трассы.

Фото М. Минеева.

Фотохроника ТАСС.

Это интересно

ГИДРОФОБОС

Интересное пальто! В нем можно находиться целые сутки под проливным дождем и не промокнуть. Мало того, капли воды отскакивают от него в полном смысле слова, как от стенки горох. На первый взгляд, пальто как будто ничем не отличается от обычного. И все-таки различие есть. Оказывается, одежда пропитана особым кремнеорганическим веществом — гидрофобосом. Оно создано в лаборатории Ленинградского института химии силикатов и обладает замечательным свойством отталкивать от себя воду. Гидрофобная пленка пайдет универсальное применение: ею с одинаковым эффектом можно будет покрывать плащи и обувь, бытовую посуду и окна капитанских рубок на судах, фасады зданий и архитектурные памятники, редкие книги и архивные документы, бумажные скатерти и афиши.

Текстильные фабрики города Иваново уже начали выпускать гидрофобизированные ткани.

Молоко из растений

Многие думают, что молоко — продукт только животного водства. А между тем это далеко не так. Почти половина человечества пьет молоко, приготовленное из растений. Оно достаточно питательно и не менее вкусно, чем, например, коровье.

Для получения молока в жарких и тропических странах обычно используют пальмовые и кокосовые соки или масляные семена, богатые так же, как и животное молоко, белками и жирами. В Китае для изготовления молока и молочных продуктов: сливок, сливочного масла, творога, сметаны, простокваши — широко применяется культура сои. Этим растением засеваются в стране большие площади.

Редактор В. А. КУБЫШКИН.

Коллектив механического цеха № 2 с глубоким прискорбием извещает о преждевременной кончине работницы цеха

ПАХОМОВОЙ

Александры Ивановны и выражает соболезнование семье и родственникам покойной.

Коллектив технической библиотеки и отдела технической информации АТЗ выражает глубокое соболезнование Антонине Владимировне Беляевой и ее семье по поводу безвременной кончины ее мужа

БЕЗБОРОДНИКОВА

Александра Михайловича.

Администрация, партийная, профсоюзная и комсомольская организации отдела главного технолога с прискорбием извещают о преждевременной и скоростижной кончине кадрового работника завода

БЕЗБОРОДНИКОВА

Александра Михайловича и выражают глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.