

## Пластики в тракторе

Химические материалы «пришли по плечу» богатырским тракторам К-700, серийное производство которых осваивается на заводе. Детали из пластических масс 25 наименований применяются на всех машинах установочной партии, выпускаемой в нынешнем году.

На «Кировце» полиэтилен впервые в практике советского тракторостроения в широких масштабах заменяет металл. В каждой машине из этого чудесного материала изготовлены элементы воздухоочистительных фильтров. Они дешевле и легче металлических, проще в изготовлении, а главное, значительно прочнее, так как не подвергаются коррозии. Из асбестовых материалов — пластмасс с примесью асбеста — сделаны тормозные накладки. Получивший широкую известность поропласт применен в сиденье, а также утепляет аккумуляторные батареи. Фенопласты «работают» в ручках переключателей, деталях электрооборудования.

На одной из опытных машин крылья и кабина сделаны из легкого и прочного

стеклопластика. Конструкторы исследуют возможность изготовления из этого же материала топливного и масляного баков. В другом тракторе ответственный опорный узел — подшипник горизонтального шарнира — изготовлен не из легированной стали, а из древопластика. Внедряя этот материал, машиностроители рассчитывают не только в четыре раза облегчить подшипник, но и значительно повысить его надежность. (Ленинград).

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

22-й год издания  
№ 9 (2532)

Среда, 29 января 1964 г.

Цена  
2 коп.

## Пропагандисты технических знаний

Не измерить никакими процентами многогранную работу технических информаторов в цехах нашего завода. И результаты у них тем успешнее, чем крепче связана их деятельность с жизнью цеха, конкретной и устремленной.

В плане работы технического информатора ремонтно-механического цеха Валентины Овсянниковой много интересных мероприятий. Важное место занимает распространение технических новинок. Для этой цели используется специальный стенд. В настоящее время намечено организовать выставку литературы по химии.

Новинки техники распространяются также непосредственно на участках, среди мастеров. Если какая-либо техническая новинка представляет интерес для производства, цех посылает запрос на заводы с просьбой выслать чертежи.

Большим спросом пользуется в

цехе техническая литература по профессиям. Это объясняется тем, что основная масса рабочих учится на курсах, в техникумах и институтах. Валентина Овсянникова стремится полнее удовлетворить их запросы.

Совместно с работниками бюро труда и зарплаты технический информатор участвует в организации обмена опытом передовиков и новаторов. Так, в ближайшее время лучший токарь по нарезке резьбы тов. Морозов поделится приемами своей работы с товарищами.

Организовано проводит Валентина Овсянникова экскурсии по заводу, которые предназначены для школьников, студентов, представителей колхозов и т. д.

Лекции на технические и политические темы проводятся в цехе не без участия этого беспокойного человека.

Хорошими техинформаторами на заводе считаются также Тат

яна Иванова (кузнечный цех), Раиса Константиновна Липатова (сталелитейный цех), Александр Дмитриевич Хмелев (механический цех № 5), Борис Беликов (цех станкостроения, механизации и автоматизации) и многие другие. Их заслуга состоит в том, что они инициативны, систематически пропагандируют техническую литературу, организуют лекции, выставки — одним словом, стремятся широко оперативно и квалифицированно отражать новинки техники.

Борьба за технический прогресс, улучшение организации производства на нашем заводе требует всестороннего развития технической информации и пропаганды. В этом смысле роль технического информатора приобретает особенно важное значение. Являясь поборниками всего нового, они ведут кропотливую, подчас незаметную, но ответственную работу.

Г. ФЕДОРОВА.

рабатывая валик для узла редуктора, Булаева ежемесячно выполняет нормы на 110—115 процентов.

Старший мастер Антон Маркович Коробко и Валентина предложили всему зуборезному участку включиться в соревнование за право называться коллективом коммунистического труда. Участок поддержал эту инициативу и на общем собрании обсудил и принял обязательства.

Чтобы полнее охарактеризовать участок, где профгруппом Валентина Булаева, следует сказать, что здесь полностью исключены прогулы, рабочие участка часто вместе проводят культурно-массовые мероприятия.

Дружный коллектив зуборезного участка сейчас готовит достойный подарок февральскому Пленуму ЦК КПСС.

М. БУШМАНСКИЙ.

## Запчасти сверх плана

Уверенным шагом идет на встречу февральскому Пленуму ЦК КПСС коллектив механического цеха № 5. С первых дней января он работает ритмично, с опережением графика.

На пять дней раньше срока передовой коллектив выполнил месячный план выпуска запасных частей. Соревнуясь в честь предстоящего Пленума, первенства добилась смена мастера Ивана Михайловича Полухина, выполнившая план по основному производству и запасным частям на четыре дня раньше срока.

Досрочно завершил месячный план и коллектив всего участка № 4, которым руководит старший мастер Забарин Николай Григорьевич.

Хороших показателей добиваются коллективы, которыми руководят Федор Васильевич Семенов и Александр Трофимович Ткаченко. Они также досрочно выполнили задание по запасным частям в объеме и номенклатуре.

До конца месяца передовой коллектив решил выдать сверх плана новых запасных частей на сумму 13 тысяч рублей.

Н. ШЕИН.



ЛЕНИНГРАД, 6 миллионов километров налетал в небе нашей Родины летчик Северного территориального управления ГВФ Н. И. Шарапов. Он провел в воздухе 22 тысячи часов — более двух лет. Это второй летчик в Советском Союзе, налетавший 6 миллионов километров. Работники Ленинградского аэропорта, друзья-летчики и пассажиры тепло поздравили юбиляра со знаменательной датой.

На снимке: летчик-миллионер Н. И. Шарапов. Фотохроника ТАСС.

## Равнение на передовых!

(Итоги социалистического соревнования за декабрь 1963 г.)

Состоялось очередное заседание заводского комитета профсоюза, на котором были подведены итоги социалистического соревнования среди цехов завода за декабрь 1963 года.

Победителями в соцсоревновании среди заготовительных цехов вышли коллективы первого и третьего чугунолитейных цехов, добившиеся наилучших показателей. Общим цехам присуждено второе место.

Эти коллективы значительно перевыполнили план по выпуску как валовой, так и товарной продукции, а также добились улучшения всех технико-экономических показателей. Перевыполнено ими задание по снижению себестоимости продукции, достигнуто большое перевыполнение плана по БРИЗУ.

Второе место среди цехов второй группы завоевал коллектив литейного цеха № 4. План по выпуску товарной продукции выполнен на 105 процентов, почти на десять процентов перевыполнено задание по повышению производительности труда и другим технико-экономическим показателям.

Заводской комитет профсоюза отметил хорошую работу термического цеха № 2.

По третьей группе цехов победителями в соревновании вышли тракторосборочный цех № 1 (первое место), моторный (второе место) и тракторосборочный цех № 2 (третье место). Все эти коллективы добились за

мечательных результатов. Правильная организация труда, хорошая трудовая и производственная дисциплина позволили цехам-победителям улучшить все технико-экономические показатели.

Особенно успешно потрудились в декабре прошлого года сборщики сельскохозяйственных машин. Они добились большой производительности труда, перевыполнив установленное задание, улучшили качество тракторов, снизив их себестоимость.

Отмечена также хорошая работа коллектива механического цеха № 6, который уверенно наращивает темпы в труде и с каждым днем улучшает показатели.

Победителями в соревновании по четвертой группе цехов вышли автоматный цех, завоевавший второе место, и второй механический, которому присуждено третье место.

Первое место по пятой группе цехов занял коллектив инструментально-производственного корпуса, добившийся хороших результатов по всем производственным и технико-экономическим показателям. Инструментальщики улучшили организацию труда, повысили производительность, до минимума сократили брак.

Среди цехов, относящихся к шестой группе, первое и второе места поделили соответственно газокислородный цех и теплосиловой.

Коллектив цеха безрельсового транспорта завоевал второе место среди цехов седьмой группы. Отмечена хорошая работа отделения железнодорожного транспорта, перевыполнившего план перевозок и погрузочно-разгрузочных работ.

Неплохих показателей в декабре добились многие цехи завода. Все они справились с планом по выпуску товарной продукции. А такие коллективы, как сталелитейный, кузнечный, третий механический, первый механический, метизный, ремонтно-механический, выполнившие государственный план декабря с превышением, не справились с заданиями по БРИЗУ, оргтехплану, допустили перерасход по себестоимости. Согласно условиям соревнования, места этим цехам не присуждены.

План декабря тракторостроители выполнили успешно. В настоящее время они должны бороться за досрочное выполнение плана шестого года семилетки.



# Улучшать комсомольскую работу в цехах и отделах

## С пленума ЗК ВЛКСМ

23 января состоялся пленум ЗК ВЛКСМ. Заводские комсомольцы вели разговор об улучшении внутрисоюзной работы.

Этот вопрос был поставлен на повестку дня не случайно. В декабре прошлого года в Барнауле проходил IV пленум промышленного крайкома комсомола, на котором отмечались серьезные недостатки в работе нашей организации.

Основной недостаток, — говорит в своем докладе секретарь ЗК ВЛКСМ В. Зелинский, — кроется в том, что секретари комсомольских организаций цехов очень мало работают по вовлечению молодежи в ряды ВЛКСМ. Так, в декабре прошлого года во всех цехах и отделах завода было принято в комсомол всего 42 человека, а в январе текущего года — лишь 14.

Особенно плохо обстоят дела в кузнечном цехе (секретарь Н. Гурганов), моторном (секретарь А. Лобов), механическом первом (секретарь А. Мисюлин), чугунолитейном № 1 (секретарь Н. Фатеева), механическом № 6 (секретарь А. Свиштунов), теплосиловом (секретарь А. Сергеев), чугунолитейном № 3 (секретарь Ю. Шевцов). О плохой работе среди молодежи говорит и тот факт, что уровень подготовки вступающих в комсомол крайне низок, особенно в кузнечном цехе.

ЗК ВЛКСМ раньше рекомендовал секретарям комсомольских организаций создать кружки по подготовке к вступлению в ряды ВЛКСМ, но из всех цехов и отделов такой кружок создан только в чугунолитейном № 3, да и то не на деле, а на бумаге.

Во многих цеховых комсомольских организациях слабо ведется учет. В ряде цехов, таких как кузнечный, тракторосборочный № 2, механический шестой и особенно в отделе комплексной механизации и автоматизации, работают люди с комсомольскими билетами, а секретари даже не знают о них или не ставят своевременно на учет. До сих пор в организации ОКМА (секретарь Б. Ложников) не разобраны многие персональные дела комсомольцев.

В вопросы внутрисоюзной работы входит и ведение документации. Однако и здесь в некоторых организациях царит полная запущенность. В комсомольских организациях деревообделочного цеха (секретарь В. Кригер), метизного (секретарь К. Третьякова), кузнечного и цеха безрельсового

### «На нашем тракторном»

Так будет называться выставка работ фотолюбителей, которую правление и фотосекция заводского клуба решили провести в марте этого года.

Цель выставки — отобразить в фотографических снимках труд, быт, учебу и отдых тракторостроителей.

В выставке может принять участие каждый фотолюбитель, прислав свои снимки в заводской клуб до 20 марта. К экспонированию принимаются снимки любого размера. Лучшие работы будут отмечены премией.

Товарищи фотолюбители! Принимайте участие в выставке, присылайте свои снимки.

транспорта (секретарь В. Шаповалов) очень плохо оформляются протоколы комсомольских собраний, заседаний бюро. Они составляются наспех, на отдельных листках. В некоторых цехах плохо ведется учет посещаемости собраний, а в инструментально-производственном корпусе умудряются обходиться вообще без учета.

Следует сказать и об общем недостатке в ведении документации в группах. Работа групп почти нигде не отражается.

И еще один из важнейших вопросов внутрисоюзной работы и комсомольской дисциплины — уплата членских взносов. Эта сторона комсомольской жизни также оставляет желать лучшего. Постоянно задерживают сводные отчеты секретари комсомольских организаций цехов кузнечного, механического № 6, тракторосборочного № 2. Неоперативно работает А. Виза — комсорг сталелитейного цеха.

Секретарям всех комсомольских организаций необходимо обратить серьезное внимание на все указанные недостатки и принять срочные меры по их устранению. Только при условии хорошо налаженной

внутрисоюзной работы мы можем добиться значительного роста нашей заводской организации и выполнить все задачи, поставленные перед комсомолом ЦК КПСС и ЦК ВЛКСМ.

Выступившие в прениях секретарь инструментально-производственного корпуса В. Пестряков и комсомолка Смирнова из чугунолитейного цеха № 1 почему-то попытались свалить всю вину на парторганизацию своих цехов, которые, якобы, не оказывают помощи комсомолу.

— Я не согласна с Пестряковым и Смирновой, — сказала в своем выступлении секретарь комсомольской организации электроцеха Ф. Фалитарова. — Расскажу вкратце о работе нашей организации. В декабре к нам из числа вновь принятых влилось восемь комсомольцев. А вы знаете, что база роста в нашем цехе по сравнению с другими меньше в 3—5 раз. Кроме того, в нашей организации полностью ликвидирована задолженность по взносам, комсомольцы вместе решают производственные вопросы, проводят до-суг.

— Мы не ждем помощи от пар-

тийной организации, — продолжает она, — но держим с ней постоянную связь, советуемся со старшими товарищами. Когда начали поход за сбор металлолома в фонд химии, коммунисты поддержали нас. Комсомольцами цеха уже внесено в фонд химии на 1600 рублей черного и цветного металлов.

Опытом работы поделились группкомсорг тракторосборочного цеха № 1 Лысаченко и секретарь комсомольской организации моторного цеха А. Лобов.

Заместитель секретаря парткома т. Гетман в своем выступлении сказал, что главная задача комсомольцев в настоящее время — сосредоточить всю работу на выполнении решений ЦК КПСС в области химии, усилить воспитательную работу среди комсомольцев и молодежи, особенно подростков.

На пленуме выступил также секретарь ГК ВЛКСМ В. Постолюный.

По докладу и выступлениям было принято постановление, направленное на улучшение внутрисоюзной работы.

П. АЛЕКСЕЕВ.

Многие рисунки, созданные древними художниками, с документальной точностью характеризуют быт древнего населения Северной Европы.

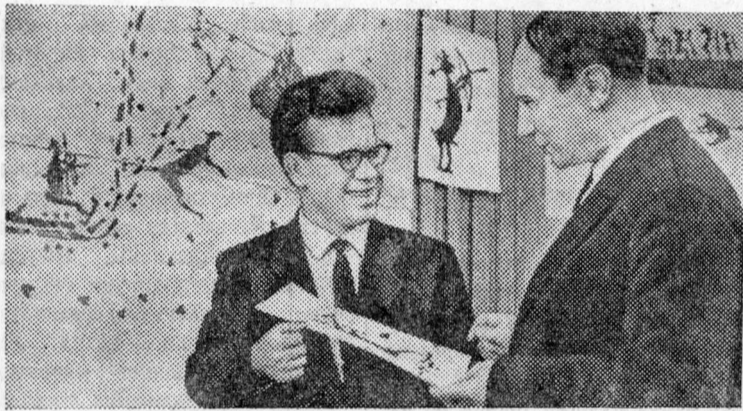
Одним из первых молодого ученого поздравил с открытием старейший археолог и писатель, кандидат исторических наук А. М. Линецкий, с именем которого связано начало изучения наскальных изображений в Карелии. В 1926 году он открыл известную группу петроглифов под названием «Бесовы следки».

А. М. Линецкий — автор интересных научно-фантастических книг, его повесть «Листы каменной книги» выдержала 10 изданий с полумиллионным тиражом.

На снимке: молодой ученый Ю. А. Савватеев (слева) показывает кандидату исторических наук А. М. Линецкому, как выглядят наскальные изображения.

Фото С. Майстермана.

Фотохроника ТАСС.



ПЕТРОЗАВОДСК. Молодой ученый, сотрудник Петрозаводского института истории, археолог Ю. А. Савватеев при раскопках вблизи побережья Белого моря обнаружил до сотни наскальных изображений трех-

четырёхтысячелетней давности. Благодаря этой находке становится возможным довольно точно датировать ранее найденные подобные изображения. Ценность карельских наскальных изображений (петроглифов) еще и в

## НОВОЕ—В ПРОИЗВОДСТВО

Работники металлофизической лаборатории выполнили в минувшем году ряд работ, которые способствовали улучшению экономических показателей работы завода. Старший инженер Л. В. Сорокина и техник Н. Н. Нистратова внедрили в термическом цехе № 4 контроль качества термической обработки ступицы венца (деталь 60.15.001) и ступицы водила (деталь 18.008) с помощью коэрцитиметра. Ранее применявшийся контроль по Бриеллю требовал заточки деталей наждачным камнем и перемещений их для получения отпечатка на прессе Бриелля. Вес одной детали около 8 килограммов, второй — более 16 килограммов и перемещение их для заточки и бриеллирования являлось трудоемкой операцией, затрудняющей введение 100-процентного контроля и способствующей попаданию бракованных деталей на последующую механическую обработку. При протягивании внутреннего отвер-

стия деталей, неудовлетворительно обработанных, такой дорогостоящий инструмент, как протяжки, выходил из строя.

Внедрение коэрцитиметра позволяет осуществлять 100-процентный контроль деталей без специальной заточки и дополнительных перемещений, что значительно повышает качество деталей и, кроме того, сам процесс ускоряется в пять раз.

Инженер Н. Е. Николашкин и слесари М. К. Зайцев и В. М. Сальников изготавливают новые приборы и совершенствуют существующие. Так, в частности, изготовлен люминесцентный и магнитно-люминесцентный метод контроля металла и сплавов. Изготовленный дефектоскоп значительно отличается от стационарных дефектоскопов. Незначительный вес и малые габариты изготовленного дефектоскопа делают его переносным и дают возможность применять его в любом месте. Стоимость ново-

го прибора в 15 раз дешевле.

Тов. Зайцевым усовершенствованы зажимные клеммы магнитного импульсного дефектоскопа с перенесением на них пусковой кнопки, что даст возможность работать на приборе одному человеку вместо двух при контроле различных по форме и размерам деталей.

Товарищами Прокопец и Сорокиной совместно с металловедами проведены экспериментально-исследовательские работы по воздействию ультразвука на инструмент с целью сокращения количества отпусков.

Результаты проведенных работ показали, что озвучивание инструмента на ультразвуковом генераторе УЗГ-10 после закалки дает полную возможность сократить количество отпусков с четырех до трех. При этом качество инструмента не снижается, а наоборот, повышается. Так, результаты испытания фрез на износ в

### Почетное звание—лучшим

С каждым днем на нашем заводе ширится социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана шестого года семилетки.

Горячо откликнулись тракторостроители на вест о созыве февральского Пленума ЦК нашей партии. Они выступили инициаторами соревнования в крае за достойную встречу этой знаменательной даты.

Сейчас во всех цехах завода принимаются коллективные и индивидуальные социалистические обязательства на 1964 год. Один из основных пунктов, которые берут рабочие, — выполнять семичасовое задание за шесть часов и по-полнять российскую копилку за счет выдачи сверхплановой продукции.

Растет число передовиков производства ударников коммунистического труда. Только в январе нового года почетное право называться коммунистическими получили две бригады, один участок и конструкторское бюро. Около двухсот передовых рабочих завоевали звание «Ударник коммунистического труда».

В энергоцехе ЖКО работает бригада электриков в составе тт. Долгих Н. Г., Мамоткина Н. М., Красникова Н. И. и Спиридонова П. И. Руководит ею мастер Виктор Андреевич Дягилев. Все члены этого коллектива учатся в техникумах и институтах, постоянно ведут борьбу за экономное расходование материалов. Бригаде на заседании завкома профсоюза присвоено звание коммунистической, а мастеру — ударника коммунистического труда.

Это высокое звание завоевал и сменный мастер формовочного отделения чугунолитейного цеха № 3 Юрий Иванович Губанов.

В. ВИЛЬКИН.

производственных условиях показали, что стойкость их повысилась в 1,5 раза.

По предварительным подсчетам при отмене четвертого отпуска в термическом отделении инструментального цеха экономится в год за счет сокращения потребления электроэнергии 13800 рублей. Экономия, получаемая за счет увеличения стойкости фрез (результатов испытания стойкости сверл пока не имеется), составит 9900 рублей в год.

Таким образом введение обработки инструмента после закалки ультразвуком дает экономно (без учета стойкости сверл) 23748 рублей в год.

Руководителям инструментального цеха следует получить ультразвуковой генератор и установить его в цехе, после чего указанное мероприятие может быть внедрено в производство.

А. БЕЗБОРОДОВ,  
начальник металлофизической лаборатории.



Обсуждаем статью „Новому, передовому — „зеленую улицу“

## Нужны практические шаги

В газете «Боевой темп» за 4 и 22 января был поднят вопрос о внедрении на заводе изготовления деталей методом объемной штамповки и холодного выдавливания. Безусловно, это наиболее прогрессивный из всех современных технологических процессов. Но нельзя забывать, что для внедрения его необходимо решить большое количество технических задач, и подойти к их решению нужно по-деловому.

Именно эти задачи, мне кажется, тов. Тяпкин А. С. недооценивает в статье в газете за 4 января. Вы пишете, т. Тяпкин: «Не вдаваясь в подробности, можно сказать с полной ответственностью, что не менее 20 процентов всех мелких деталей можно получить холодной формовкой». А давайте все же вдадимся в подробности. Во-первых, имеющееся в инструментальном корпусе завода оборудование позволяет в настоящее время получать штампы для холодного выдавливания только деталей цилиндрической формы. Во-вторых, поскольку указанные штампы должны быть изготовлены с высокой точностью и чистой обработкой, то, естественно, стоимость их будет высокой. Поэтому для того, чтобы процесс холодного выдавливания экономически оправдал себя, штампы должны иметь высокую стойкость и прочность, т. е. должны быть пригодными для производства большого количества деталей.

Для достижения этих показателей рекомендуются специальные стали (с высоким содержанием

углерода и хрома), которых завод пока не имеет, и вообще среди выпускаемых в нашей стране марок сталей подобные стали не значатся. Решение вопроса со сталью для изготовления штампов возможно только в общесоюзном масштабе.

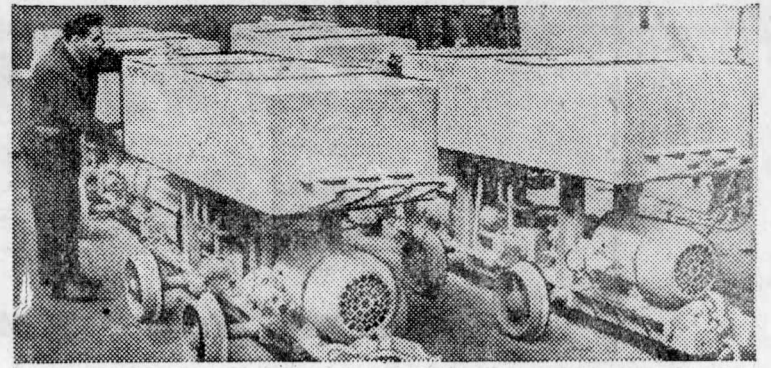
Указанные выше два фактора уже значительно снижают возможности применения метода холодного выдавливания и объемной штамповки на сегодняшний день. Поэтому считаю, что сейчас еще рано создавать конструкторскую группу по проектированию оснастки для объемной штамповки, как это предлагает тов. Тяпкин. Эта группа никакой реальной базы иметь не будет. Но это не значит, что внедрением данного процесса не следует заниматься. Считаю целесообразным сейчас спроектировать и изготовить оснастку для объемной штамповки одной-двух деталей, изготавливаемых из низкоуглеродистой стали и имеющих несложную форму. Кроме того, что для этих деталей будет наиболее реальным успех внедрения мероприятия, это также даст возможность приобрести необходимый практический опыт тем работникам, которым в дальнейшем придется вести работы по проектированию и внедрению этого процесса.

В заключение хотел бы отметить, что авторы обеих статей с пристрастием отнеслись к их содержанию. В статье т. Тяпкина чувствуется стремление возвести предложенный процесс над всеми существующими технологическими

процессами на заводе, которые он, кстати, называет «стихийно установившимися». В статье же т. Гохберга М. М. — стремление отвести от себя малейший упрек в косности и боязни нового, обелить себя.

Для внедрения процесса объемной штамповки и холодного выдавливания требуются практические шаги, которые необходимо делать уже сегодня.

**А. СИМОНСОН,**  
инженер-конструктор  
инструментально-производственного корпуса.



ТУЛЬСКАЯ ОБЛАСТЬ. Очистные механизированные комплексы «Тула» хорошо зарекомендовали себя на шахтах нашей страны. Их изготавливает Узловский машиностроительный завод.

На снимке: контрольный мастер Б. А. Измайлов проверяет качество изготовления насосных станций к комплексам «Тула».

Фото П. Маслова.

Фотохроника ТАСС.

## Конкурс-смотр на лучшую газету

Трудно бывает определить, из большого количества выбрать лучшее, когда перед тобой много работ и все они по-своему хороши. Именно такая трудность встала перед членами комиссии конкурса на лучшую стенную газету среди молодежных общежитий завода, прошедшего 21 января в общежитии № 5.

На конкурс было представлено более 20 стенок изданий от восьми общежитий. Большинство работ заслужили всеобщее одобрение воспитателей и членов комиссии. Всестороннее освещение жизни юношей и девушек, их труд, учеба, общественная деятельность, спорт, острая критика нерадивых и нарушителей бытовой дисциплины — вот не совсем полный перечень тех вопросов, которые постоянно освещают на своих полосах стенные газеты молодежных общежитий. Хорошее техническое оформление, творческое участие в газетах большого коллектива жильцов делают их интересными, привлекательными.

Особого внимания заслуживают общежития №№ 2 и 4. Стенные газеты 2-го общежития (воспитатель А. П. Юферова, редактор Эдуард Потапенко) отличаются богатой насыщенностью материалами, их злободневность, разносторонний охват жизни.

Вот, например, яркий, красочный номер, посвященный 46-й годовщине Октябрьской революции. Он открывается небольшой передовой статьей. В газете помещено стихотворение, посвященное Октябрю, далее рабочие стальные рассказы о успехах своего коллектива в выполнении предоктябрьских обязательств. Помещена небольшая заметка председателя бытсовета о присвоении звания «Комната коммунистического быта» лучшим комнатам общежития. Следующая заметка рассказывает о молодом коммунисте Н. Петраше. Заканчивается номер спортивными новостями. В шести небольших по объему заметках хорошо раскрывается жизнь общежития, встречающего праздник. Газета мобилизует людей на новые успехи в труде и в быту.

Хорошей оценки заслуживает также стенная газета четвертого общежития (воспитатель Т. И. Белоусова, редактор Н. А. Охомуш). Коллектив этого общежития сумел сделать свою газету по-настоящему интересной, боевой. Члены редколлегии с большой любовью оформляют каждый номер, умеют найти интересный материал. Трудно пройти мимо такого номера, не обратив на него внимания.

Вот номер, посвященный 45-летию Ленинского комсомола. Скромное, но с большим вкусом техническое оформление. Привлекает заметка, помещенная в средней полосе: «Наша Маша». О комсомолке Марии Канищевой тепло рассказывает ее подруга З. Красноухова. О двух девушек-формовщицах пишет воспитательница общежития Т. И. Белоусова. Чтобы представить, как проводят многие девушки свое свободное время, приведем эту заметку полностью.

«Некоторые думают, что девушка, занимающаяся физическим трудом, особенно тяжелым, не может глубоко мыслить, быть женственной, тонко разбираться в искусстве, музыке. Они считают, что тяжелая работа отрицательно сказывается на характере

человека. Но наша молодежь не такая.

Валя Наумова — формовщица чугунолитейного цеха № 3, а Валя Фадеева — формовщица стального цеха. Обе Валы живут в комнате № 8. Много общего у этих девушек, они обе любят литературу, много читают, неплохо разбираются в искусстве — хорошо знают картины Репина, Шишкина, Поллова и других.

Но больше всего девушки любят музыку. Часто можно увидеть, как они с большим наслаждением слушают оперную или симфоническую музыку. Их любимые композиторы — Чайковский, Римский-Корсаков, Верди, Верстовский, Кабалевский, Шостакович.

К такой заметке разъяснения не требуются, она говорит сама за себя.

Среди других общежитий, чьи газеты заслужили одобрение комиссии, следует назвать общежитие № 1 (воспитатель Е. Н. Велигурская, редактор Эдуард Фирмасов) и общежитие № 6 (воспитатель В. С. Хорева, редактор Катя Дерябина).

По результатам конкурса первое место разделили четвертое и второе общежития, второе место присуждено общежитию № 1 и третье решено присудить общежитию № 6.

Однако воспитатели некоторых общежитий не уделяли должного внимания стенной печати. Не отвечают требованиям стенные газеты общежития № 3 (воспитатель М. Е. Лашкова), общежития № 5 (воспитатель А. А. Карасева, редактор А. В. Романов). Представленные на конкурс газеты этих общежитий выполнены небрежно, наспех.

Следует сказать и о недостатках, которые допускают почти все редколлегии стенных газет, — это чрезмерное увлечение передовыми статьями. Эти статьи зачастую занимают до двух третей всей газеты, а между тем в них, кроме общих рассуждений, ни слова не сказано об общежитии.

Еще один общий недостаток — слабая связь с производством. Редко можно увидеть заметку, где бы о жилье говорилось как о хорошем производственном.

Надо думать, что в будущем редакторы стенных газет и воспитатели общежитий устранят недостатки и улучшат качество и действительность материалов низовой печати.

А. АНДРЕЕВ.

## ПИСЬМА НАШИХ ЧИТАТЕЛЕЙ

### О доброте человеческой

Если у человека радость на душе, он всегда спешит поделиться ею с другими. Вот и нам очень хочется рассказать о доброте и чуткости человеческой.

#### Иван кивает на Петра

Мастерская лаборатории электронагрева ЦЗЛ, где я работаю токарем, находится в корпусе пятого и шестого механических цехов. Помещение у нас хорошее, светлое, просторное, но вся беда в том, что крыша протекает.

Не надо иметь барометра, чтобы определить погоду: в дождливые дни вода капает прямо на голову. Но лето есть лето, в жаркий день приятно и искупаться. А зимой? Становится не по себе, когда снег сыплется и холодный поток воздуха дует за шиворот.

Много раз рабочие говорили об этом мастеру тов. Демьяненко. Тот, в свою очередь, доложил начальнику лаборатории электронагрева тов. Стребкову. Последний посоветовал нам устранить

неполадки своими силами. Так и сделали, но крыша все равно протекает. Может быть, потому, что у нас нет специалистов по ремонту кровли, а рабочим по ремонту высокочастотного оборудования она не поддается.

Знает про нашу беду и заместитель начальника центральной заводской лаборатории тов. Гольберг. Но и он не принимает никаких мер, ссылаясь на то, что устранить течь в крыше должны мы сами.

Рабочие мастерской надеются, что вышеупомянутые руководители дадут ответ через заводскую газету, как они думают создавать условия для высокопроизводительного труда.

С. КОЧЕТОВ.

чая, чтобы Анастасия Ивановна не посетила больного на дому или в больнице.

Инициативный страхделегат настойчиво требует в цеховом комитете оказания материальной помощи больному, если она необходима. Немало случаев было, когда помощь людям действительно оказывалась, и Анастасия Ивановна, закупив необходимое, что требуется больному, шла навещать человека.

Что может быть приятнее, когда о тебе проявляется забота. Мы от души благодарим Анастасию Ивановну Михайлову за чуткое и человеческое отношение к людям и желаем ей доброго здоровья и успехов в труде.

**КУЛЕШОВА, КОЛЕСНИКОВА, ДЕНИСОВА, КУЗНЕЦОВА, ОВЕЧКИНА** и другие работники теплосилового цеха.

### ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

#### „Предложениям новаторов — широкую дорогу“

В № 91 «Боевого темпа» за 1963 год была опубликована статья инженера отдела гл. механика Тюмина. Автор писал, что несмотря на то, что план получения прибыли от внедрения рационализаторских предложений выполнен за 9 месяцев 1963 года на 114,5 процента, на заводе имеются факты задержки изготовления оснастки, необходимой для внедрения рационализаторских предложений и изобретений в производство. Так, по вине инструментальщиков долгое

время не внедряются в производство предложения тов. Федорова (механический цех № 6), тов. Губина (моторный цех) и другие. Начальник инструментально-производственного корпуса тов. Фельдман сообщил редакции следующее:

«Факты, изложенные в статье, действительно имели место. После опубликования статьи были приняты надлежащие меры. Индексы 086-715, 060-1019, 060-1020 были изготовлены в декабре. Из-

за задержки в получении литья заказ на штамп 400-998-02 будет выполнен только в феврале. Зенкер 080-298, состоящий из четырех индексов, будет изготовлен в ближайшее время.

Однако следует отметить, что по всем этим заказам к руководству ИШК никто не обращался. Хуже того, индексы режущего инструмента для моторного цеха, изготовленные месяц назад, лежат до сих пор в ЦИСе, но моторщики их не забирают».

### Переходящий вымпел у тракторостроителей

На совещании работников культурпросветучреждений Рубцовского куста, состоявшемся недавно в городском драматическом театре, были оглашены итоги социалистического соревнования среди предприятий культуры.

По решению исполкома городского совета депутатов трудящихся и отдела культуры первое место вторично присуждено нашему клубу.

Переходящий вымпел получил прежнюю прописку.





## Когда поет хмель...

...По улице Мира к дому № 2 идет покачиваясь, человек. Перед самым подъездом он остановился и, вдохнув полной грудью свежий ночной воздух, пьяным басом запел:

..Всю н-о-о-чь гу-у-лял  
я до утра...

Соседи по квартире безошибочно узнали голос работника инструментально-производственного

## Кормят, да не накормят

— Однажды Иисус Христос, — сказал поп, — совершил великое чудо: пшеницу хлебами накормил пять тысяч человек.

— Это не чудо, — ответил мужик. — У нас в приходе пять тысяч прихожан одного попа кормят-кормят, а накормить не могут... Вот это чудо!

Этой русской сказки до сего дня не могут уразуметь многие прихожане рубцовской церкви. Так, например, работник нашего завода Селиванов решил накормить батюшку один. Он внес в церковную кассу солидную сумму за обряд крещения своего ребенка. Но поп на этом не остановился.

— Мало, — сказал святой отец. И тогда на помощь Селиванову пришли другие работники нашего завода. Церковный бюджет пополнили Суздальцева, Кривихина, Гладких, Лысенко и другие. Они справили обряд крещения своих детей, не пожалев для попа денег на пропитание. Вот уж истинно: кормят-кормят, а накормить не могут.

Н. БЕЗБОЖНИКОВ.

## Иностраный юмор

— Доктор, я хочу, чтобы меня что-нибудь встрянуло, привело в воинственное состояние духа. Вы прописали мне что-нибудь такое в рецепте?

— Нет, но вы найдете это в счете.

\*\*\*

— Просто ужас, до чего грязнятся эти дети, играя на улице, — заметила одна мамаша.

— Да, только вчера мне пришлось отмывать целых восемь ребят, прежде чем я смогла узнать своего, — отозвалась другая.

\*\*\*

Царю Хосрову был задан вопрос:

— Кому из людей ты пожелал бы в первую очередь поумнеть?

Он ответил:

— Моим врагам. Замечено, что умные очень редко выступают в поход. Глупых же ничто не останавливает от безрассудных поступков.

корпуса Ивана Ивановича Ковалю и не без иронии заметили:

— Сегодня наш «солист» начал свое выступление на улице. Решил, вероятно, привлечь более широкую аудиторию.

Поскольку на улице «ночного артиста» мало кто слушал, он решил продолжить свой концерт на лестничной площадке. Здесь Коваль встретил некоторые возражения соседей по случаю столь позднего песнопения и вынужден был ограничиться домашним выступлением. Благо, что дома Коваль чувствует себя как рыба в воде. Даже лучше. Так как молчать и спокойно «плавать» по комнате — не в его вкусе, Коваль приступает к исполнению любимого монолога из собственного репертуара на более высоких нотах...

...Громко слышится площадная брань, душераздирающие крики, которые будят всех соседей. Затем изрядно хлебнувший отец семейства начинает наводить в своей квартире «порядок».

В такие минуты туго приходится не только соседям, но и жене Ковалья Марии Васильевне и их сыну, который уже перенял многие замашки отца.

Не первый год живет в этом доме «солист». Не одну «арию» исполнил он своим домашним и соседям за 12 лет. Да только надоело его выступление. Уж больно беден репертуар: ругань да дебош.

— Пора покинуть «сцену», — предлагают ему соседи. — Довольно, мы достаточно натерпелись.

Но Коваль неумолим.

Может быть вы, Иван Иванович, все-таки выслушаете мольбы соседей, избавите их от своих «концертов»? В противном случае они вынуждены будут избавиться от вас. Ведь не так уж это трудно! Наш совет вам: пусть никогда не поет хмель в вашей голове, и тогда вы навсегда покинете домашнюю «сцену».

В. СЕВЕРОВ.

## «Безопасные» автомобили

Семь «безопасных» автомобилей создают члены Ленинградского отделения Научно-технического общества городского хозяйства и автотранспорта. По внешнему виду эти «Волги» и «Москвичи» останутся прежними, только опытный глаз сможет выделить их из множества снующих по улицам двойников. Каждая из семи машин будет оснащена устройствами, предотвращающими некоторые из возможных аварий.

Ученый секретарь Научно-технического совета Управления охраны общественного порядка майор милиции Геннадий Гусев показал мне перечень таких устройств. В нем 37 наименований, среди них автомат, сконструированный механиком Аркадием Романовым. Это приспособление устраняет необходимость в периодической регулировке зазоров между накладкой и тормозным барабаном. Машину с такими саморегулирующимися тормозами не занесет

при резкой остановке на скользкой дороге — все колесики сработают одновременно. На одну пятую сократится длина тормозного пути.

Несложное устройство стоимостью всего лишь три рубля, разработанное шофером Николаем Емельным, позволит перевести автомобиль на раздельное торможение. При этом в случае выхода из строя передних тормозов будут работать задние или наоборот.

Предусмотрены усовершенствования и световой системы. Пользуясь фарой с желтым стеклом, можно в тумане видеть в три-четыре раза дальше и не ослеплять водителей встречных машин. При встречных потоках можно также пользоваться лампой бокового свечения. Существенно помогут обезопасить движение в ночное время противоослепляющие трубки с красным светом, установленные внутри кабины перед ветровым стеклом. Этой же цели послужат алюминиевые

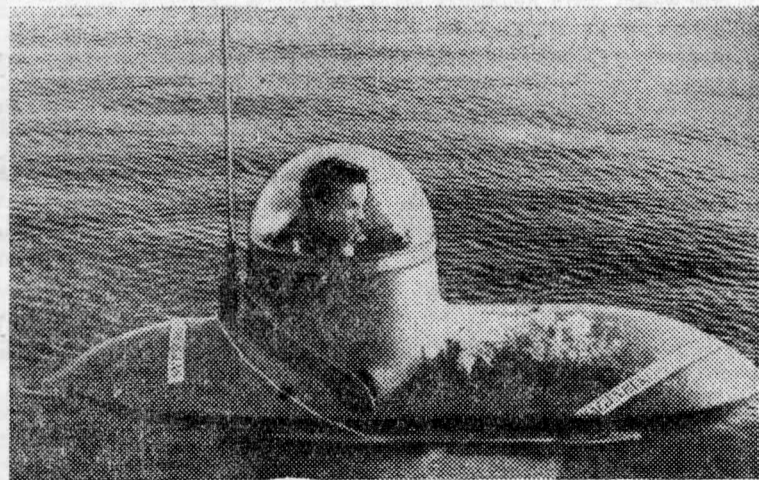
козырьки на фары, оптические предупредители наезда на идущий впереди транспорт, приспособления для подачи беззвучного сигнала при обгоне и автомат, защищающий водителя от ослепления (через зеркало) светом фар обгоняющего автомобиля. Надежно обеспечивается предохранение ветровых стекол от запотевания и замерзания. Они будут покрыты водоотталкивающими кремневыми соединениями. С помощью выпуклых зеркал, несколько вариантов которых названо в перечне, водитель сможет хорошо видеть машины, идущие сзади.

Работу двигателя улучшит факельная бездымная свеча. Соблюдение установленных режимов движения обеспечат автоматические контролеры: звуковой или световой предупредитель превышения скорости. А на случай, если «безопасный» автомобиль подвергнется все же повреждению какой-либо другой машиной, для предотвращения травм будут применены резиновые предохранители на ободе лобового стекла и на щитке, привязанные ремни с плечевыми ляжками.

— Все, что включено в перечень, — говорит майор милиции Гусев, — результат коллективного опыта и творческих поисков ленинградских автомобилистов. Разработанные и усовершенствованные ими устройства рекомендованы для применения на машинах, принадлежащих предприятиям и организациям, а также индивидуальным владельцам.

В этом году автомобили, оснащенные новейшими устройствами, намечено продемонстрировать участникам конференции по безопасности движения, на которую съедутся в Ленинград представители многих городов страны.

Дмитрий СКОРОВ. (АПН).



Недавно в Баварии (ФРГ) прошла испытания новая одноместная подводная лодка. Вес лодки 500 килограммов. Она может опускаться на глубину до 75 метров. Лодка предназначена для ремонта судов под водой и для проверки плотин и дамб.

На снимке: подводная лодка во время испытания.

## Вибрирующая пила

Английская фирма «Десуттерс» создала вибрирующую пилу, которая режет твердые материалы, но не повреждает рук человека. Пила приводится в действие сжатым воздухом и имеет полотно, которое вибрирует 17000 раз в минуту в пределах дуги в шесть градусов. Эта пила легко режет твердые материалы, но не наносит ранений мягким тканям. Пила не дает опилок. Она режет стекловолокно, пластмассы, твердые и мягкие породы дерева.

## Гибкое стекло

Американская фирма «Корнинг гласс уоркс» разработала гибкое стекло, отличающееся прочностью и легкостью. Новый материал обладает хорошим сопротивлением внешним воздействиям, не дает оптических искажений и имеет втрое меньший вес по сравнению с обычным стеклом. Он предназначен для изготовления стекол для автомашин.

## ПО НАШЕМУ ЗАВОДУ

## Выступает самодеятельность

В минувшую субботу после окончания рабочего дня чугунолитейщики первого цеха собрались в красном уголке. Здесь перед ними с интересным концертом выступил коллектив художественной самодеятельности молодых сталелитейщиков.

Чугунолитейщики тепло встретили выступления участников самодеятельности стерженщицы Лидии Пахомовой, учетчицы Зои Кунтенковой, формовщицы Надежды Елецких, Миши Бескова, Александра Лесных, Леонида Визы.

Слушатели горячо аплодировали

электрику печного хозяйства Юрию Карташову, исполнившему цыганскую венгерку, Володе Кондратьеву, выступившему с немой сценкой, и иллюзионисту Анатолию Богомолу.

Программу концерта вели Владимир Кондратьев и Зоя Кунтенкова.

Ф. ДЕМЬЯКОВ.

## „Веселка“ на сельской сцене

26 января артисты Народного театра нашего завода выезжали в близлежащий колхоз «Заря» Рубцовского района. Они показали труженикам колхозных полей спектакль Миколы Зарудного «Веселка».

Колхозники тепло приняли артистов. Спектакль прошел с большим успехом.

## Новая столовая

Недавно сдана в эксплуатацию новая столовая на 36 посадочных мест для коллектива чугунолитейного цеха № 1. Здесь уютно, светло. Теперь литейщики будут иметь возможность получать горячие обеды.

## В редакцию газеты «Боевой темп»

Приношу глубокую благодарность администрации завода, коллективам отдела главного технолога, технической библиотеки, ВОИР, всем друзьям и знакомым, разделавшим мое горе и принявшим участие в похоронах моего мужа Безбородникова А. М.

А. БЕЛЯЕВА.

Редактор В. А. КУБЫШКИН.

## КЛУБ ЗАВОДА

30 и 31 января  
новый художественный фильм  
КОНЕЦ И НАЧАЛО

Начало сеансов в 11.5, 7 и 9 часов.

29 января

Вечер отдыха  
молодежи общешкольного

В программе: спектакль «Янтарное ожерелье» и танцы.