

Большой химии—широкую дорогу!

Капрон вместо стали

Отечественная подшипниковая промышленность неплохо удовлетворяет нужды народного хозяйства страны. Но народное хозяйство развивается столь быстро, что некоторые его отрасли подчас испытывают нехватку подшипников качения.

Большой недостаток в таких подшипниках совсем недавно испытывали ремонтные службы нашего завода. Особенно страдали ремонтники заготовительных цехов. Нередко в этих цехах из-за отсутствия подшипников качения простаивали литейные конвейеры. Это приводило к трудностям в выполнении плана выпуска тракторов и запасных частей. Производственники требовали от механиков цехов дать им возможность выполнять план, создать нормальные условия работы. Трудности, которые возникали из-за нехватки подшипников, заставили конструкторов отдела главного механика искать новые пути решения острой проблемы.

Много технической литературы пришлось перечитать конструкторам Г. И. Петеневу, Г. Т. Фролку и другим, пока они не пришли к выводу, что нужно обратиться к пластическим массам и из их многочисленного семейства выбрать такой материал, который бы сделал труд рабочих более производительным и смог бы заменить сталь. Таким материалом оказался капрон. Именно он обладает многими чудесными свойствами: высокой механической прочностью и износостойкостью, не поддается разрушительному действию кислот, различных масел, воды, бензина и вместе с тем простотой и дешевизной при изготовлении из него деталей.

В июне 1962 года в БРИЗ завода поступило рационализаторское предложение о замене подшипников качения капроновыми

втулками в кошках подвесных конвейеров, в роликах тяговых цепей напольных конвейеров, в роликах рольгангов и в транспортных лентах. Авторами этого предложения были работники отдела главного механика Л. Г. Петенев, Г. Т. Фролок, Н. И. Перевознов, В. С. Меснянкин, Н. В. Кудрявцев и механик тракторосборочного цеха № 1 Я. И. Побережный.

После подготовки технической документации распоряжением главного инженера завода была создана комплексная бригада по внедрению капроновых подшипни-

ков на литейных конвейерах. В нее вошли заместитель начальника по технической части опытного цеха Р. Ф. Пикур, механики литейных цехов тт. Дедюхин, Гречкосеев, Чикалов, авторы предложения и другие. Руководителем бригады был назначен заместитель главного механика Н. И. Перевознов. Перед членами бригады была поставлена задача—в самое короткое время внедрить капроновые подшипники взамен металлических.

В марте прошлого года была изготовлена первая партия подшипников из капрона. Пионерами

в практическом их применении стали коллективы отдела механика третьего чугунолитейного цеха под руководством И. Д. Дедюхина, отдела механика сталелитейного цеха во главе с В. Н. Чикаловым.

Время наглядно показало, что расчет конструкторов был верным. Новые подшипники, внедренные в производство в начале 1963 года, безотказно работают до сих пор. А та незначительная перегрузка, которая создается из-за бесшумных подшипников, почти не влияет на работу механизмов.

Применение химии в заготовительных цехах завода позволило резко сократить простой литейных конвейеров, улучшить условия труда обслуживающего персонала, обеспечило выдачу больше-

го количества литья и дало возможность ежегодно экономить по несколько тысяч штук дорогостоящих металлических подшипников качения.

Практически капроновые втулки на нашем заводе находятся еще в стадии внедрения. У них большое будущее: постоянная прописка в цехах не только нашего завода, но и на всех предприятиях города и края. И не только втулки капроновые должны получить «зеленую» улицу, но и десятки самых разнообразных деталей—от золотников формовочных машин до дисков телефонов и ручек станков, изготовление которых освоено на нашем заводе.

Химия все смелее входит в нашу жизнь.

П. ТЮМИН,
инженер отдела главного механика.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

22-й год издания
№ 4 (2527)

Суббота, 11 января 1964 г.

Цена
2 коп.

Экономический анализ и хозрасчет—главное

Глубоко вникать в экономику производства, повседневно заниматься анализом работы каждого участка, со знанием дела выявлять резервы повышения производительности труда—такова задача руководителей цехов и отделов нашего завода в борьбе за улучшение всех технико-экономических показателей.

В коллективе тракторостроителей сейчас широко подхвачен почин литейщиков завода тракторного электрооборудования, которые бросили клич: «Лицевой счет—каждому коллективу».

Чтобы научить считать деньги всех—от рабочего до начальника цеха, алтайские тракторостроители решили в первую очередь внедрить на заводе низовой хозяйственный расчет.

Систематически прививая вкус к экономической работе, многие начальники цехов перевели некоторые участки на хозяйственный расчет. В результате этого улучшились показатели. В чугунолитейном цехе № 1, например, 9 участков переведены на хозяйственный расчет, такое же количество участков работает на хозрасчете в тракторосборочном цехе № 2 и многих других цехах.

Всего на заводе хозяйственный расчет введен на 101 участке. Производительность труда на этих

участках значительно выше, намного снижены затраты по заработной плате, электроэнергии и другим материалам.

Кроме того, более 300 новаторов и передовиков производства приняли личные планы и открыли свои счета экономии. Среди них токарь ремонтно-механического цеха т. Любимов, шлифовщик механического цеха № 4 т. Мельников, столяр деревообделочного цеха т. Сальков и многие другие.

Хорошо организована работа по введению на участках лицевых счетов в коллективе чугунолитейщиков третьего цеха. Коллективы мастеров тт. Щербанова, Комаровой взяли обязательства, в которых предусмотрели снизить себестоимость одной тонны литья на 6 копеек и одной тонны арматуры—на 5 копеек.

В этом же цехе серьезную работу по улучшению технико-экономических показателей ведет общественно-экономическое бюро, которым руководит начальник цеха тов. Ченцов. На своем заседании бюро обсуждает работу цеха, устраняет ошибки во внутрицеховом планировании, дает возможность правильно оценивать резервы производства.

Нередко свои решения экономическое бюро выносит на рассмотрение коммунистов.

После открытого делового разговора и внесения различных предложений коммунисты цеха решили в 1964 году снизить себестоимость тонны годного литья по сравнению с прошлым годом на 4 рубля 50 копеек, в том числе за счет экономии материалов—на 65 копеек, улучшения организации труда—на 95 копеек.

Такой подход к делу говорит о том, что в цехе заботятся об экономии, не проходят мимо расточительства, берегут каждую государственную копейку.

Взятие лицевых счетов экономии стало традицией для рабочих чугунолитейного цеха № 1. Здесь открыли лицевые счета 45 тружеников. Только в прошлом году они сэкономили более сорока тысяч рублей.

В настоящее время тракторостроители вышли на новые рубежи. Вооруженные решениями декабрьского Пленума ЦК КПСС, они примут все меры к тому, чтобы еще выше поднять уровень экономической работы, использовать все резервы, внести достойный вклад в создание материально-технической базы коммунизма.

цехов. В частности, в прошлом году тормозили работу цеха кузнечный, термический второй и чугунолитейный третий. По их вине было недоделано большое количество заготовок таких деталей, как ось направляющего колеса, тормозная коробка и других.

Безответственно отнеслись к этому важному делу руководители этих цехов тт. Орлов, Фролов, Ченцов и их производственно-диспетчерские службы.

Не лучше сложилось положение с подачей заготовок и в январе этого года. В настоящее время из-за отсутствия ряда заготовок отдельные участки нашего цеха простаивают. Это ведет к срыву сборки трелевочных тракторов. Коллектив механического цеха № 6 требует от заготовительных цехов улучшить подачу заготовок. —Работать только ритмично,—так решил коллектив нашего цеха, и помочь ему в этом должны цехи-поставщики.

Н. ПАВЛЮЧЕНКО,
секретарь партийной организации механического цеха № 6.

Вклад комсомольцев

Молодые моторщики одобрили почин комсомольцев автоматного цеха по созданию «фонда химии». Они обязались внести в него за 1964 год десять тысяч рублей за счет повышения производительности труда, экономии материалов и металла.

Комсомольцы второго механического цеха решили внести в «фонд химии» пять тысяч рублей, механического цеха № 3—12 тысяч.

Ярославль. Коллектив моторного завода ищет новые возможности для повышения долговечности двигателей. В ближайшие годы решено увеличить моторесурс двухтактных двигателей на тысячу часов, моторесурс четырехтактных моторов в 1965 году довести до четырех тысяч часов. Только за 1963—1966 годы это позволит сэкономить народному хозяйству около 80 миллионов рублей.

Бюро ЦК КПСС по РСФСР одобрило ценную инициативу моторостроителей.

На снимке: старший технолог цеха испытания моторов А. Г. Васильев и моторист К. Д. Семенов (справа) испытывают двигатель «ЯМЗ-238».

Фото И. Дынина.
Фотохроника ТАСС.

Хорошее начало

Хорошо поработал в прошлом году участок балансиров тракторосборочного цеха № 1. Уже в начале декабря он начал выдавать продукцию в счет шестого года семилетки.

Этот участок, возглавляемый наладчиками А. Е. Хавроненко и Н. К. Харченко, вот уже четвертый год с честью несет звание коллектива коммунистического труда. Новый год рабочие участка ознаменовали выполнением сменных заданий. За прошедшую неделю они значительно перекрыли график по обему обрабатываемым на участке деталям.

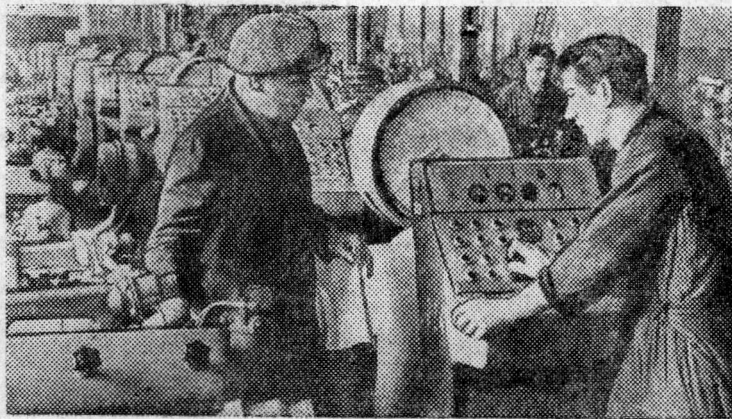
Почти все рабочие ежедневно перевыполняют производственную программу. Среди них—рабочники тт. Серафимкин, Иванов, Коптилович, Рожков, Антропов. На 20—30 процентов продукции сверх плана выдают они каждый месяц.

В целях экономии

Первейшей обязанностью работников отделов главного механика и главного энергетика считать широкое внедрение в ремонтное дело пластических масс—так решили комсомольцы этих отделов. Капрон, лигнофоль, текстолит, стиракрил, эпоксидные смо-

лы—вот те материалы, которые способны значительно снизить стоимость и время ремонта.

Одобрив почин автоматчиков, комсомольцы модельного цеха дали слово изготовить из пластмасс 40 наименований дублеров моделей.



Решения Пленума ЦК КПСС—в жизнь

В тесной связи с массами

Умножая богатства страны, химия открывает пути для нового мощного подъема всех отраслей народного хозяйства. Партия намечает грандиозные стройки. Нам их и строить. Партия делает все для того, чтобы нынешнее поколение советских людей жило при коммунизме.

С этими мыслями иду сейчас к людям. Я агитатор и хочу поделиться мнением о том, какое это не легкое, но благородное дело — вести в массы прекрасные идеи коммунизма, исторические решения партийных съездов и пленумов.

После того, как меня утвердили агитатором на партийном собрании отдела, я хорошо обдумал план бесед и отправился на свой участок. Чем пришлось заниматься первые дни? Сначала переписал всех жителей, проживающих на моем участке, познакомился с каждым персонально, сообщил, что буду у них постоянным агитатором.

В результате знакомства я выяснил возраст людей, профессии, образование, интересы каждого, узнал, какие они выписали газеты и журналы, слушают ли радио. Не всегда встречаю разговорчивых, бывает, что некоторые отмахиваются. Думаю, что молчаливые будут доверять мне со временем, и беседы наши также ста-

нут дружескими, целеустремленными и принесут немало пользы.

За мной закреплены 13 домов, в них проживает 61 человек — люди разных возрастов и профессий. Но все они проявляют большой интерес к событиям, происходящим в нашей стране и за рубежом. Задают много вопросов о новой технике, в частности, о тракторе Т-4, спрашивают, будем ли мы вообще выпускать его, как идет подготовка к его производству.

К беседам я тщательно готовлюсь, стараясь полнее удовлетворить запросы слушателей. Так, мы обсудили материалы декабрьского Пленума ЦК КПСС. Я поставил перед слушателями ряд вопросов: какие задачи стоят перед народом и партией в связи с развитием большой химии? Что получит в результате внедрения химии наш город?

Товарищи мне рассказали, что внимательно ознакомились с докладом и Постановлением пленума. Задавали в свою очередь вопросы на эту тему, например: почему раньше не ставился на повестку дня вопрос о внедрении химии в производство? Я ответил, что в 1958 году собирался Пленум по этому вопросу, однако тогда не было таких возможностей, чтобы широким фронтом вести наступление на химию.

Теперь же не в ущерб развитию других отраслей промышленности государство выделило 42 миллиарда рублей на развитие химической промышленности. Ведь химия решает в основном проблему роста народного благосостояния. Только создавая достаточное количество материальных ценностей и снижая себестоимость продукции, можно шаг за шагом идти по пути снижения розничных цен на товары народного потребления, повышения заработной платы, отчисления в общественные фонды.

По роду своей деятельности мне приходится сталкиваться и с вопросами проявления заботы о человеке. Так, пенсионерка Елена Филипповна Свешникова нуждалась в ремонте квартиры, и помощь эту давно можно было ока-

зать, если бы хозяйбригадир сталлеха т. Скоморощенко по-настоящему тревожился о судьбе людей. Я вмешался в это дело, и в квартире тов. Свешниковой произвели ремонт.

Как агитатор я обязан быть в курсе всех событий. Поэтому систематически слежу за периодической печатью, интересуюсь новинками науки и техники.

Хочется высказать несколько критических замечаний в адрес работников парткома. Когда собирают агитаторов на семинары и читают им лекции о производительности труда, следует рассказывать, как лучше организовать работу агитаторов на участках. Это поможет нам улучшить агитационно-массовую работу среди населения.

М. ПОДРУЧИК.

Отдел главного конструктора.



Непечальными сырьевыми ресурсами для развития химической промышленности располагает Киргизия. В горах Центрального Тянь-Шаня и Памиро-Алая разведаны огромные кладовые гуминовых углей, которые могут широко использоваться для удобрения полей.

На снимке: научный сотрудник Института химии Академии наук Киргизской ССР Ш. Сарымсаков исследует состав почвы после внесения в нее окисленных углей.

Фото А. Расшихина.

Фотохроника ТАСС.

Семинар пропагандистов и агитаторов

Химия... Это слово сейчас на устах у каждого.

На декабрьском Пленуме ЦК КПСС поднят вопрос исключительной важности — развитие большой химии, роль которой во всех отраслях народного хозяйства трудно переоценить. За семь лет в стране будет построено 200 новых и реконструировано 500

действующих предприятий. Производство минеральных удобрений возрастет к 1970 году до 70—80 миллионов тонн. Только для этого надо построить 55 новых заводов и рудников. Миллиарды рублей дает государство на осуществление этих величественных целей.

Для претворения в жизнь больших планов, намеченных партией, нам необходимо хорошо потрудиться. Проблемы развития химии и рост благосостояния народа находятся в неразрывной связи. Эту мысль предстоит донести до сознания масс пропагандистам и агитаторам нашего завода.

Этой теме был посвящен семинар пропагандистов и агитаторов, который состоялся в клубе тракторостроителей 7 января 1964 года. С докладом «Итоги работы декабрьского Пленума ЦК КПСС и задачи пропагандистов и агитаторов» выступил начальник газокислородного цеха Александр Степанович Сторожук.

— Нам, пропагандистам завода, — сказал в своем выступлении работник теплоэлектроцентрали т. Воробьев, — предстоит большая задача по разъяснению трудящимся решений Пленума. Это почетное дело.

О трудной, беспокойной работе агитатора рассказал присутствующим на собрании инженер отдела главного конструктора т. Подручик.

Выступивший на семинаре заместитель секретаря парткома завода по идеологической работе т. Гетман призвал пропагандистов и агитаторов шире развернуть работу по разъяснению среди рабочих решений декабрьского Пленума. Необходимо довести их до каждого человека, увязывать с местными фактами. Успешное выполнение тракторостроителями плана шестого года семилетки будет немалым вкладом в развитие химической промышленности нашей страны.

Горячее одобрение

Во всех цехах и отделах завода 8 января прошли партийные собрания, посвященные обсуждению решений декабрьского Пленума ЦК КПСС.

На партийном собрании в ре-

монтно-механическом цехе с докладом выступил секретарь партбюро тов. Дементьев. Он рассказывал о решениях декабрьского Пленума ЦК партии, применении химических материалов в тракторной промышленности и, в частности, на нашем заводе.

Коммунист тов. Захаров, выступивший на собрании, сказал:

— Нашему коллективу предстоит много поработать по качественному и досрочному выполнению заказов для Барнаульского завода синтетического волокна. Это будет нашим вкладом в развитие химической промышленности.

Волгоградская область. Строители и монтажники ударной комсомольской стройки — Волжского химического комбината сейчас ведут отладку технологического оборудования заводов синтетического каучука и шинного.

На снимке: один из лучших монтажников строительства Волжского химического комбината комсомолец Алексей Сергеевич Рябенко систематически выполняет две нормы.

Ударный фронт—большая химия

Выступая на декабрьском Пленуме ЦК КПСС, Никита Сергеевич Хрущев призвал молодежь быть на самых важных, самых главных участках большой химии.

Молодые тракторостроители единодушно одобряют курс ЦК на ускоренное развитие химической промышленности. Для них декабрьский Пленум, его решения — убедительное свидетельство мудрой, целенаправленной деятельности партии по выполнению исторической Программы КПСС, принятой XXII съездом.

Взвесив свои возможности и горя стремлением внести свой вклад в развитие химической промышленности, молодые автоматчики обратились с письмом к комсомольцам и молодежи нашего города.

«Сегодня наш ударный фронт — большая химия, — говорят автоматчики. — Задачи, поставленные декабрьским Пленумом, имеют прямое отношение к каждому из нас, независимо от того, в какой отрасли народного хозяйства он работает.

Мы предлагаем создать «фонд химии» и обязуемся внести в него в этом году не менее 25 тыс. руб. за счет экономии материалов, повышения производительности труда, снижения себестоимости выпускаемой продукции и активного участия в рационализаторской и изобретательской работе».

Обращение автоматчиков нашло горячий отклик среди комсомольцев и молодежи нашего завода.

Инструментальщики решили...

Обсудив материалы декабрьского Пленума ЦК КПСС и обращение автоматчиков, комсомольцы и молодые рабочие инструментально-производственного корпуса решили поддержать начин комсомольцев автоматного цеха и внести в «Фонд химии» в шестом году семилетки 25 тысяч рублей за счет рационализации. В первом полугодии собрать и отгрузить 20 тонн металлолома, а также при-

нять непосредственное участие в строительстве объектов большой химии.

Семь комсомольцев инструментальщиков подали заявления с просьбой направить их на стройку в предгорья Хибин.

— Хотим быть на переднем крае, — заявили тт. Сергеев, Калинин, Пестряков, Нагаева, Горшкова, Кальнеус и Митрофанов.

30 тысяч рублей—в «фонд химии»

Горячо одобряя решения декабрьского Пленума ЦК КПСС, молодые прессовщики на своем собрании решили делом помогать ускоренному развитию химической промышленности.

Комсомольцы и молодые энтузиасты взяли обязательство внести в «фонд химии» в этом году 30 тысяч рублей, собрать и отгрузить мартенам 100 тонн металлического лома.

Лучшие комсомольцы решили ознаменовать это большое событие в жизни советского народа вступлением в ряды Коммунистической партии. Рекомендации получили Валентина Лепехина и Любовь Кириллова.



Комсомольцы завода!

Следуйте почину

автоматчиков!

Рационализация и экономика

Одним из средств повышения экономического потенциала в термическом цехе № 4/5 является рационализация.

В плане организационно-технических мероприятий на 1963 год было предусмотрено снизить трудоемкость на 60 минут, от всех внедренных мероприятий дать на 25 тысяч рублей условно-годовой экономии. Термисты цеха успешно справились с выполнением мероприятий намного раньше срока.

Модернизация закалочной ванны для непосредственной закалки шестерен, предложенная рационализаторами А. А. Дубовик, Н. Е. Покас, Е. К. Юдиной и П. П. Матюхиной, позволила за счет увеличения производительности труда, уменьшения расходования электроэнергии и жароупорной стали сэкономить за год 2668 рублей.

Модернизация шестипиндельного сверлильного аппарата, произведенная по предложению Н. К. Соломина и В. И. Шмелева, экономии дала небольшую — всего 500 рублей, но она позволила на-

много снизить трудоемкость при обработке деталей и значительно повысить производительность труда.

По оргтехплану внедрение предложения А. А. Дубовик и П. Ф. Клепчи «Реконструкция приспособления для закалки детали 54-30-416» должно было дать 1200 рублей годовой экономии. Но после внедрения оказалось, что экономия жароупорной стали превысила плановую и составила 2080 рублей.

Внедрение предложения энергетика т. Чернышева по применению закали детали 60-35-002 в печах Н-60 без подина позволило сэкономить жароупорной стали в год на 3000 рублей.

Предложение заведующей технологическим цехом А. А. Дубовик по увеличению загрузки печи К0-55, внедренное в производство, улучшило организацию труда и значительно повысило производительность печи. Рациональное использование печи дало возможность обрабатывать продукции на 5830 рублей больше прежнего.

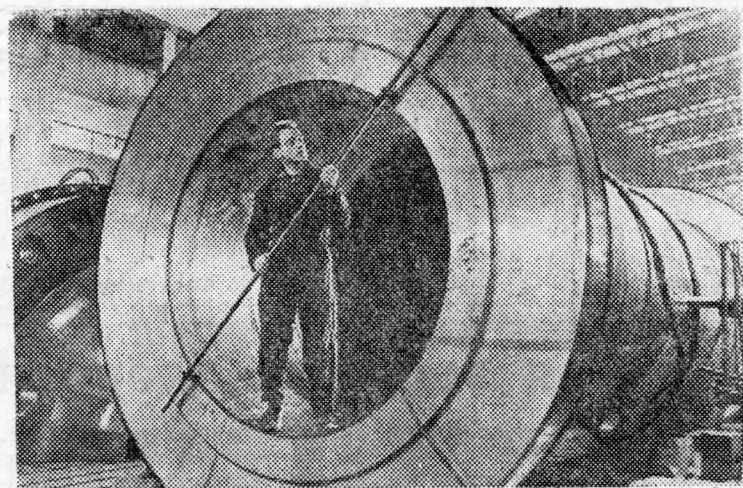
Рационализаторы термического цеха вникают во все уголки производства, постоянно находят неиспользованные возможности повышения экономических показателей. Рационализацией здесь занимаются не только инженерно-технические работники, мастера, но и слесари, сварщики, электрики — люди разных профессий.

Так, группа рационализаторов в составе старшего мастера тов. Юдакова, мастера т. Глазкова, заведующей БТЗ т. Юдиной Е. К., мастера т. Мурина В. М. в целях улучшения организации производства предложила совместить рабочие места. Это выразилось в 3369 рублях годовой экономии.

Установка печей ОКБ-231 для закалки деталей, поступающих из автоматного цеха, произведенная по предложению начальника цеха С. А. Горелика, заместителя начальника цеха Н. Е. Покас и старшего мастера Н. П. Шелякина, позволила сберечь ежегодно на 1800 рублей электроэнергии.

Такая активность в рационализаторской работе позволяет коллективу термического цеха № 4/5 ежегодно не только успешно справляться с планом организационно-технических мероприятий, но и намного перекрывать его. Сейчас рационализаторы разрабатывают новый, более обширный план работы на 1964 год, который, можно сказать с уверенностью, коллектив рационализаторов термического цеха № 4/5 выполнит также успешно.

А. АНДРЕЕВ.



Звезды трудовой славы

Звание «Ударник коммунистического труда» присвоено передовикам производства кузнечного цеха:

Василию Павловичу КУЗЬМЕНКО — резчику;
Тахиру УСМАНОВУ — правильщику;
Ивану Романовичу КРАХМАЛЬ — слесарю-дефектчику;
Зинаиде Константиновне ДОРОЖКИНОЙ — крановщице;
Нине Елисеевне МАКАРОВОЙ — крановщице;
Пантелею Ивановичу СИТНЯНСКОМУ — электрику;
Николаю Александровичу ИЛЬИЧЕВУ — фрезеровщику;
Василию Федоровичу ДЕНЕКО — резчику;
Владимиру Васильевичу ДАВЫДОВУ — правильщику.

Звание «Ударник коммунистического труда» присвоено передовикам производства опытного цеха:

Александру Петровичу АВЕРИНУ — токарю; Петру Тихоновичу БУЗИНУ — фрезеровщику; Павлу Ивановичу ВИДЯПИНУ — зуборезчику; Валентине Константиновне ВАСИЛЬЕВОЙ — токарю; Александру Мефодьевичу ГНИЛИЦКОМУ — зуборезчику; Любови Петровне ЕРМАКОВОЙ — токарю; Константину Артемьевичу ЖУЧЕНКО — разметчику; Борису Прокопьевичу КУЗНЕЦОВУ — токарю; Владимиру Ильичу МИШЕНКО — токарю; Петру Ивановичу НИКИФОРОВУ — фрезеровщику; Михаилу Васильевичу ПОНОМАРЕВУ — расточнику; Ивану Федоровичу ПУЧКОВУ — слесарю; Валентину Антоновичу ПУПКОВУ — расточнику; Любови Яковлевне ФЕДОТОВОЙ — шлифовщице.

Звание «Ударник коммунистического труда» присвоено передовикам производства электрощита:

Николаю Афанасьевичу СОСУНОВУ — электромонтеру; Николаю Никифоровичу ЗАГУЗОВУ — электромонтажнику; Анатолию Ивановичу КОРЕШКОВУ — монтеру-ремонтнику; Виктору Григорьевичу ЗАЙЦЕВУ — электрообмотчику.

Ленинград. Коллектив Металлического завода имени ХХII съезда КПСС приступил к созданию головной гидротурбины для Красноярской ГЭС. Эта радиально-осевая турбина будет иметь мощность свыше 500 тысяч киловатт. Первая из десяти таких машин будет готова в начале 1964 года.

На снимке: токарь-расточник Юрий Кириллов проверяет внутреннее отверстие вала рабочего колеса гидротурбины для Красноярской ГЭС.

Фото П. Федотова.

Фотохроника ТАСС.

27500 рублей экономии

Члены научно-технического общества отдела главного металлурга внесли хороший вклад в 30 российских миллиардов.

Рационализаторами отдела внедрено в производство 14 рационализаций, которые дали заводу 27500 рублей экономии.

Следует отметить хорошую работу рационализаторов тт. Устинова, Локтюшова, которые от внедрения только одного предложения получили экономическую эффективность в 13500 рублей.

И. ГАРМАТ.

Идет смотр

На основании постановления президиума крайсовпрофа заводской комитет профсоюза объявил с 1 января общественный смотр резервов роста производительности труда.

При завкоме организована заводская смотровая комиссия из 11 человек, председателем которой назначен главный экономист завода тов. Солодов. Соответственно в каждом цехе организуются цеховые комиссии.

Цель общественного смотра — выявление внутренних резервов роста производительности труда и наиболее полное их использование на каждом участке, на каждом рабочем месте.

Участники смотра должны составить конкретные планы повышения производительности труда, предусмотрев в них ликвидацию всех «узких» мест, совершенствование технологических процессов, а также улучшение организации труда.

В смотре обязаны принять активное участие партийные, профсоюзные и комсомольские организации. Они должны помочь комиссиям сделать смотр массовым, чтобы в нем приняли участие все рабочие.

Организованный сбор, учет предложений, направленных на повышение производительности труда, несомненно, помогут коллективу завода улучшить технико-экономические показатели.

Равняйтесь на Ивана Павловича!

Есть в термическом отделении нашего цеха термист Иван Павлович Хромов. Работает он сравнительно недавно: всего два года прошло с того времени, как пришел в коллектив. Но и этого времени оказалось достаточно, чтобы заслужить признание всего коллектива. У Ивана Павловича оказались спаянными воедино два замечательных качества: любовь к порученному делу и душевное, по-настоящему человеческое отношение к людям, товарищам по работе.

Два года трудится у нас Иван Павлович, но он уже термист четвертого разряда. Правильная организация труда — дело не легкое. Но он сумел так организовать свой труд, что выполнение сменного задания за шесть часов стало для него законом.

Отличает Ивана Павловича прежде всего аккуратность в работе и отсутствие самоуспокоенности. Передовой рабочий сумел добиться увеличения загрузки пе-

чи, что позволило резко повысить производительность труда.

На его рабочем месте всегда образцовый порядок, и в таком состоянии Хромов передает его следующей смене. Ни одна минута рабочего времени не уходит впустую. А продукция идет только отличного качества. Одним из первых в цехе термист т. Хромов взял повышенные обязательства и сейчас борется за звание ударника коммунистического труда.

Большой души человек, Иван Павлович всегда даст хороший совет, подскажет правильное решение, будь то вопрос производственный или частного характера. Товарищи всегда обращаются к нему. Для людей своего возраста и для молодежи Иван Павлович является примером честного отношения к порученному делу.

Равняйтесь на таких, как Иван Павлович Хромов!

А. ПАЛЬКО,

термист кузнечного цеха.

Его общественная профессия

Впервые с Петром Семеновичем Гунько я познакомился зимой прошлого года. Было это накануне выборов в местные Советы депутатов трудящихся. Редакция поручила мне рассказать о работе 25 агитпункта — одного из лучших в округе.

Заведующий агитпунктом оказался невысоким, средних лет человеком, в котором все казалось на редкость простым: лицо, аккуратный костюм, бесхитростное обращение. Это и был Петр Семенович Гунько.

И вот через год я вновь разговариваю с этим человеком. Именно его фамилию мне называли, когда речь зашла о лучшем страхделегате завода.

Из рассказа председателя цехового комитета третьего литейного цеха, из ответов руководителей вырисовывается

образ рабочего, коммуниста, избравшего второй профессией — служение людям.

Пришел Петр Семенович на завод в то время, когда третьего чугунолитейного еще не существовало. Работал слесарем на газостанции, а позже, когда был создан новый цех и потребовались рабочие руки, пошел туда.

Слесарем Петр Семенович был неплохим, это в цехе сразу увидели. Сначала он работал на плавильном участке, затем в числе лучших его перевели на вновь организованное обрубное отделение.

Вот здесь-то и приобрел слесарь Гунько вторую профессию, профсоюзную. В 1956 году его впервые избрали страхделегатом цеха. Страхделегат — должность в цеховом комитете самая беспокойная.

Десятки людей обращаются к нему с самыми разнообразными просьбами — от путевки в санаторий до оказания материальной помощи. Нужно иметь большое чутье, чтобы случайно не обидеть человека отказом или не помочь врачу и стечателю.

Много людей пришлось повидать Петру Семеновичу, жизнь научила разбираться в них. Недаром на следующий год его вновь избирают страхделегатом, и позже каждый год коллектив цеха поручает Гунько эту работу.

Окончен трудовой день. К проходной завода тянется сплошной поток людей. Все спешат домой, у каждого находится какое-нибудь неотложное дело. Есть семья и у Петра Семеновича, а значит и семейные заботы. Но домой он

придет не скоро. Ему надо зайти в заводской комитет профсоюза и поторопить с выдачей бесплатной путевки в почной санаторий работнице стержневого отделения тов. Ярковой. Хотя и много людей на очереди, но для Ярковой сделали исключение. Она только что вышла из больницы после трех месяцев тяжелой болезни, и хороший отдых для полного восстановления здоровья ей необходим.

А потом еще нужно сходить в больницу к мастеру Степушкину, позаботиться о семье работницы Старовойт. Так на это и уйдет весь день. Домой Петр Семенович придет, когда будет совсем темно. Но он не жалеет об этом. Он знает, что сделал что-то хорошее для людей, что нужен им. А это — самая высокая награда.

А. ПУГАЕВ.

Второй Робертино

Занятия самодеятельного вокального ансамбля в клубе Киевской кондитерской фабрики подошли к концу. Непрерывные репетиции, ожидавшие в фойе начала детского киносеанса, то и дело приоткрывали дверь в комнату.

— Мальчик, закрой, пожалуйста, дверь, — рассердился руководитель кружка, студент Киевской консерватории Георгий Шаповал. — Здесь же поют.

— Наш Борис тоже может петь, — вступились мальчишки.

— Ну, зайдя! Что же ты споешь?

— Я слушал по радио Робертино Лоретти и выучил песенку «Мое солнышко».

Парнишка запел. У него оказался голос необычайной красоты.

После этого вечера Георгий Шаповал стал частым гостем в семье парнишки. Сходным с Робертино Лоретти оказался не только голос, но и состав семьи Бориса. У родителей Робертино 8 детей, а у родителей Бориса Сандуленко — 7. Борис сейчас 14 лет, он учится в 7 классе. Учителя на «хорошо» и «отлично».

Прошел год кропотливых музыкальных занятий. Борис все чаще выступает в самодеятельных концертах. Они заканчиваются неизменными «браво», несущимися из зрительного зала. А недавно такое же «браво» Борис услышал из уст народного артиста СССР Натана Радхана и известного профессора фониатра Исаака Деранже, к которому и по сей день обращается за консультациями в письмах Робертино Лоретти.

Что же поет Борис Сандуленко? В его репертуаре украинские и русские народные песни, песни советских композиторов, а песню «Мое солнышко» он поет на итальянском языке. Борис поступил в музыкальную школу.

Когда мы подошли к дому номер 3 на улице Олега Кошевого, где живет семья Сандуленко, через открытую форточку доносились звуки слаженного хора. Войдя в дом, мы увидели семью в сборе. Старшая сестра Бориса — Галя аккомпанировала на рояле и все пели, даже бабушка Ольга Петровна, мать одиннадцати детей. На столе лежало неоконченное письмо, на конверте адрес: Италия, Робертино Лоретти. «Дорогой друг! Я, как и ты, больше всего в жизни люблю петь. Правда, люблю еще играть в волейбол. Я в сборной команде школы. Часто слушаю тебя по радио, поешь ты здорово! Посылаю, кроме своей фотокарточки и видов Киева, пленку с записью наших украинских песен...».

Борис ДАЩЕНКО,
Всеволод ВЕДИН,
(кор. АПН).

Денежно-вещевая лотерея 1964 года

22 декабря состоялся восьмой, последний тираж выигрышей денежно-вещевой лотереи 1963 года. Уже за несколько дней до тиража лотерейные билеты были все раскуплены. Получив таблицу выигрышей, сберегательные кассы города 3 января 1964 года приступили к выплате выигрышей. Только за один день были предъявлены билеты на сумму 2500 рублей, на которые выпали выигрыши.

Обладателями счастливых билетов в этот день оказались: М. И. Самсонова — закройщица фабрики «Соревнование», на лотерейный билет которой выпал выигрыш — холодильник «Ока», домохозяйка Т. В. Курочкина, выигравшая холодильник «Мир». Билет, на который выпал выигрыш — холодильник «Саратов-2» предъявил работник АНИИТМА А. Н. Радченко. По коврику выигрыша и работница АТЗ Т. М. Чубарова. А у пенсионера Е. И. Довгань, как говорят, сразу два

«счастья»: 21 декабря 1963 года он получил новую благоустроенную квартиру и, проверив купленные лотерейные билеты, обнаружил, что на один из них выиграл стиральную машину.

Жители нашего города по лотерее 1963 года предъявили билеты, на которые выпали выигрыши: автомашина «Москвич», три мотоцикла «Планета», тридцать шесть холодильников, двадцать две стиральные машины, тридцать шесть ковров, двадцать пять швейных машин, шестьдесят пять шерстяных одеял и много других ценных вещей, а всего в виде вещевых и денежных выигрышей по лотерейным билетам выплачено и выдано 68 тысяч рублей.

В настоящее время сберегательные кассы, магазины, отделения связи, киоски «Союзпечати» и другие организации приступили к продаже билетов денежно-вещевой лотереи 1964 года первого выпуска.

Лотерея 1964 года выпускается



Действие автомата «МА-1» основано на принципе обучения, сущность которого заключается в разделении всего изучаемого предмета на отдельные небольшие части и строго последовательном освоении этих разделов. В прибор вводится программа, состоящая из 10—15 вопросов по данному разделу, причем на каждый вопрос возможны три разных ответа. Отвечая на вопрос, студент нажимает соответствующий переключатель. При неправильном ответе переход к следующему пункту программы неключается. После ответа на все вопросы в автомате загорается сигнальная лампочка, соответствующая той или иной оценке знаний студента.

Первый образец учебного автомата успешно испытывается на кафедре начертательной геометрии и черчения. После окончания испытаний намечено изготовить серию таких автоматов для Рижского политехнического института, а также для других вузов республики.

На снимке: студент Бруно Канашик сдает зачет по начертательной геометрии на автомате «МА-1». Слева — старший преподаватель Альберт Блаус.

Фото Ю. Пойша.

Фотохроника ТАСС.

Для вас, практоростроители!

С каждым годом непременно возрастает культурный уровень горожан. Свой досуг они предпочитают проводить в кинотеатрах, клубах, библиотеках и читальных залах. Многие тракторостроители являются частыми посетителями городского драматического театра.

В этом месяце двери драматического театра будут в основном открыты для тракторостроителей, которые посмотрят новые спектакли.

Произведение Александра Чаковского «Свет далекой звезды» полюбилось нашим лю-

дям. Оно волнует новизной тем, большим внутренним содержанием героев, подлинно коммунистическим взаимоотношением между людьми. Пьесу по этому произведению моторщики посмотрят 11 января, автоматчики и чугунолитейщики первого цеха — 18 января. 19 числа спектакль «Свет далекой звезды» будет поставлен для инструментальщиков, 21 января — для кузнецов.

Спектакли по пьесе Островского «Гроза» состоятся 12, 16 и 26 января, на которых побывают соответственно коллективы меха-

на сумму 102 миллиона рублей. что больше лотерей прошедшего года на 30 миллионов рублей. Увеличение суммы выпуска лотереи т. г. объясняется тем, что популярность денежно-вещевой лотереи среди населения значительно возросла и спрос на приобретение билетов по сравнению с прошлым годом намного увеличился.

Лотерея т. г. подразделяется на восемь выпусков. Тиражи выигрышей состоятся: первый выпуск — 13 февраля в Москве, второй — 2 апреля в Перми, третий — 20 мая в Чебоксарах, четвертый — 2 июля в Казани, пятый — 13 августа в Свердловске, шестой — 23 сентября в Иваново, седьмой — 4 ноября в Куйбышеве и восьмой выпуск — 25 декабря в Москве.

Общая сумма выигрышей по лотерее определена в 51 миллион рублей или 50 процентов от суммы выпущенных билетов.

По лотерее 1964 года будет разыграно 27 миллионов 200 тысяч выигрышей, в том числе 179 тысяч 180 вещевых. Среди них: 340 автомобилей «Москвич», 680 мотоциклов «Планета», 1020 пианино, 24820 холодильников, 16660 стиральных машин, 26180 ковров и много других ценных вещей.

Кроме вещевых выигрышей, будет разыграно 27 миллионов 20 тысяч 820 денежных выигрышей по 1, 5 и 20 рублей.

Товарищи тракторостроители! Приобретайте билеты денежно-вещевой лотереи 1964 года!

Н. ЖДАНОВ,
заведующий центральной
сберегательной кассой.

Телевидение

СУББОТА, 11 ЯНВАРЯ

19-00 Школьные новости.

19-15 Телевизионная постановка «Обыкновенные не-обыкновенности».

19-45 Телевизионные известия.

20-00 Передача «Воскресенье — день чудесный».

20-10 Документальный фильм.

20-30 Концерт «На веселой волне».

21-20 Киножурнал «Новости дня».

21-30 Художественный фильм «Перекресток».

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 12 ЯНВАРЯ

17-00 Спектакль Дома пионеров «Хрустальный башмачок».

18-05 Телевизионная постановка «Король Пиф-Паф».

19-25 Передача «За тобой слово, кузнец!».

19-35 Передача «Амурские волны».

19-45 Документальный фильм.

19-55 Концерт.

20-35 Художественный фильм «Оливер Твист».

Редактор В. А. КУБЫШКИН.

КЛУБ ЗАВОДА

11 и 12 января

новый художественный фильм

БЫТЬ ИЛИ НЕ БЫТЬ

Начало сеансов: 11 января в 11, 4-30, 6-30 вечера.

12 января в 3, 5, 7 и 9 часов.

11 января состоится премьера спектакля

ЯНТАРНОЕ ОЖЕРЕЛЬЕ

в исполнении артистов народного театра.

Начало в 8 часов 30 минут вечера.

13 января 1964 года в 3 часа дня в клубе завода состоится общее собрание пенсионеров, работавших на АТЗ.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Отчет о работе совета пенсионеров и его реорганизации.
2. Выборы местного комитета профсоюза пенсионеров.

Явка всех пенсионеров обязательна.

ОРГБЮРО.

Новые книги

В техническую библиотеку и ее филиал на заводе поступила новая литература:

А. С. АНТОНОВ и другие. — Гидромеханические и электро-механические передачи транспортных и тяговых машин. (Теория, основы проектирования, конструкция и расчет). Под редакцией А. С. Антонова. М. Л. Машигиз, 1963 г., 351 стр.

Книга посвящена непрерывно-ступенчатому автоматическому гидромеханическому и электро-механическому передачам, получающим все более широкое рас-

пространение на современных транспортных и тяговых машинах.

Л. Я. ШТЕРН и другие. — Регулирование и автоматизация воздушных и компрессорных станций. М. — Металлургиздат, 1963 г., 380 стр.

В книге рассмотрены вопросы автоматического регулирования основных технологических и вспомогательных параметров центробежных и поршневых компрессорных машин, дан анализ существующих систем регулирования, рассмотрены вопросы на-

ладки и настройки этих систем.

Г. АТТУРА — Магнитные усилители. Перевод с английского И. М. Ивановой. Под редакцией И. Б. Негневицкого. М. Л. Госэнергоиздат, 1963 г., 288 стр.

В книге в доступной форме изложены основы теории современных магнитных усилителей. Внимание главным образом уделено двум основным типам магнитных усилителей — дроссели насыщения и усилителю с самонасыщением. Рассмотрены одно- и двух-полупериодные, одно- и двухтактные магнитные усилители.