

БОЛЬШЕВИСТСКИЙ ПРИЗЫВ

Орган Рубцовского горкома ВКП(б) и городского Совета депутатов трудящихся, Алтайского края

31 (2792) 12 марта 1949 года

Суббота Цена 20 коп.

БОЕВЫЕ ЗАДАЧИ БОЛЬШЕВИКОВ — ТРАКТОРЗАВОДЦЕВ

Сегодня открывается VI партийная конференция ВКП(б) Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина. Сегодня в жизни большевиков-тракторостроителей и всех трудящихся завода — большое событие.

К своей партийной конференции коллектив Алтайского тракторного завода приходит со значительными успехами. За отчетный период, с момента предыдущей конференции, тракторостроители внесли свой вклад в дело осуществления послевоенной сталинской пятилетки в 4 года.

Программа 1948 года по выпуску заводской продукции выполнена на 116,5 процента, по выпуску товарной продукции на 111,8 процента. Значительно вырос выпуск основной продукции завода — тракторов, по сравнению с 1947 годом — на 29,5 процента.

Тракторозаводцы-калининцы за прошлый год дали стране сверхплановых накоплений 5,8 миллионов рублей.

Успехи 1948 года закрепились, и завод продолжает занимать передовое место среди предприятий нашего города. Выполнение планов первых месяцев 1949 года идет с нарастающим темпом. Так план января выполнен на 115,9 процента, а план февраля — на 120,2 процента.

Такое же нарастание в ходе изготовления запасных частей. План января выполнен на 117 процентов, февраля — на 121,9 процента. Это свидетельствует о том, что тракторозаводцы отапли на путь неуклонной реализации поставленного Советом Министров СССР и ЦК ВКП(б) «О ходе подготовки к весеннему сезону колхозов, МТС и совхозов». Этим самым тракторозаводцы-калининцы активно участвуют вместе с колхозным крестьянством и работниками социалистического земледелия в борьбе за высокие, устойчивые урожаи.

Патриотическое движение за ускорение оборачиваемости оборотных средств подхвачено на Алтайском тракторном заводе. И сегодня тракторозаводцы рапортуют Родине о том, что ими высвобождено за два месяца из оборотных средств один миллион рублей для нужд народного хозяйства.

Однако достижения завода, безусловно, могли быть значительно большими. Богатейшие производственные резервы используются на предприятии не до конца. Брак продолжает оставаться бичом для производства. За прошлый год потери от брака составили свыше 12 миллионов руб-

лей. Завод сильно отстает в внедрении передовых технологических процессов.

Вопросы внедрения передовой технологии, прогрессивных технико-экономических норм, механизации производственных процессов и улучшения качества продукции еще не стоят в центре внимания заводского партийного комитета.

Серьезные недостатки имеются в постановке агитационно-массовой работы и политической учебы коммунистов. Формализм, низкий уровень руководства этим важнейшим участком партийной работы еще не изжиты до конца.

Хозяйственные успехи, их прочность и длительность зависят от уровня партийно-организационной и массово-политической работы. От партийных организаций требуется, чтобы они руководили со знанием дела, квалифицированно, больше занимались организацией исполнения партийных решений... Большевикская непримиримость к недостаткам — вот что должно быть свойственно каждому партийному руководителю.

Боевые и сложные задачи стоят перед большевиками-тракторозаводцами в 1949 году — году, завершающем выполнение послевоенной сталинской пятилетки.

Коллектив Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина, соревнуясь с Барнаульским заводом транспортного машиностроения, взял в 1949 году на себя повышенные социалистические обязательства.

Тракторозаводцы обязались досрочно выполнить годовой план по выпуску товарной продукции ко дню Сталинской Конституции, высвободить из оборота 3 миллиона рублей для нужд народного хозяйства. Они обязались значительно улучшить, по сравнению с 1948 годом, качественные показатели работы предприятия.

Чтобы с честью выполнять и перевыполнять социалистические обязательства, необходимо в первую очередь повысить уровень партийно-организационной и массово-политической работы.

Большевики-тракторозаводцы не раз показывали свое умение решать важнейшие народно-хозяйственные и политические задачи. Есть все основания полагать, что в 1949 году они выйдут победителями соревнования и займут первое место в рядах коллективов предприятий не только города и края, но и страны.

Большевицкий привет делегатам VI заводской партийной конференции!

За отличное качество продукции

22 бригады Кировского комбината искусственной кожи развернули соревнование на звание бригад отличного качества. Бригады взяли обязательство выпускать полуфабрикаты и готовую продукцию только первого сорта. Организуется индивидуальный учет, фиксирую-

щий, какого сорта выпускает полуфабрикат или готовое изделие каждый рабочий и бригада.

Почин новатора Чутких широко подхвачен на кожевенно-обувном комбинате имени Коминтерна, на овчинно-шубном заводе, на кордной фабрике и других предприятиях города Кирова и области.

Извещения

Во вторник, 15 марта 1949 года, в 7 часов вечера, в помещении городского парткабинета состоится общегородское совещание редакторов многотиражных газет, чле-

нов редколлегий стенных газет.

Отдел пропаганды и агитации горкома ВКП(б).

Редакция газеты «Большевицкий призыв».

Сегодня открывается VI партийная конференция ВКП(б) Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина.

Большевицкий привет делегатам заводской партийной конференции!

За достойную встречу V городской партийной конференции По почину Николая Ольшанова

Каменщики первого строительного участка треста «Алтаймашстрой» тт. Спотаренко и Филиппов горячо поддержали инициативу знающего каменщика страны Николая Ольшанова, который первым поднял вопрос социалистического соревнования за быстрейшую сдачу в эксплуатацию жилой площади.

Следуя этому почину, каменщики тт. Спотаренко и Филиппов, встав на стахановскую вахту в честь дня открытия городской партийной конференции, на много перевыполняют дневное задание.

В первый день стахановской вахты на кладке дома АЗТЭ, блок-2 они выполнили дневное задание на 280 процентов. Женская бригада каменщиков т. Аксеновой в этот же день выполнила 2 нормы. На 180 процентов закончили дневное задание камен-

щики бригады т. Калино. Высоких показателей производительности труда каменщики добились благодаря правильной постановке рабочей силы, полному уплотнению рабочего дня и своевременной подготовке рабочего места.

Добившись успехов в своей работе, стахановцы не останавливаются на достигнутом и взяли на себя повышенные обязательства.

Социалистическое соревнование каменщиков за ускорение сдачи в эксплуатацию жилой площади поддерживали штукатуры, маляры, плотники и рабочие других специальностей.

Строители обязались выполнить план первого квартала к 26 марта — дню открытия V городской партийной конференции.

И. Новоселов.

Работать без брака

В автоматном цехе АТЗ соревнуется социалистическое соревнование на звание бригад отличного качества. Почин помощника мастера Краснохолмского камвольного комбината Александра Чутких нашел здесь горячую поддержку.

Комсомольско-молодежные бригады тт. Антроповой и Каратаевой единодушно решили включиться в соревнование.

Бригада Елены Антроповой обязалась полностью ликвидировать брак и выпускать продукцию повышенного качества. Первые два дня работы после принятия

этих обязательств дали хорошие результаты: обрабатываемые детали имеют значительно повышенные качественные показатели.

Соревнование автоматчиков развигывается под лозунгом: «Ни одного случая брака, ни одного дефекта в деталях!» Растет число бригад, соревнующихся за отличное качество продукции. Включилась в него бригада Екатерины Нарожновой.

Большой трудовой подъем чувствуется во всех передовых бригадах цеха.

А. Елисеева.

Досрочно завершили квартальный план

Соревнуясь за достойную встречу V-й городской партийной конференции, коллектив артели имени Чкалова (председатель т. Бачури) успешно завершил производственную программу 1 квартала. План трех месяцев выполнен досрочно на 100,3 процента.

Хороших показателей в работе добился ткацкий цех (бригадир т. Рашевская). Впереди других идут ткачихи т.т. Климашевская, Залескова, Жиронкина и другие.

Д. Ф. Британин,

зав. производством.

Недопустимая косность к новаторству

Скоростные режимы резания не внедряются на заводе «Алтайсельмаш»

Первые исследования в области скоростной обработки металлов резанием были проведены в 1936-37 годах советским инженером Н. И. Щелконоговым. Он научно обосновал и практически доказал возможность и целесообразность применения повышенных режимов скоростного резания. С 1943 года этот метод обработки деталей начал широко применяться на заводах ЗИС, ГАЗ. Применение скоростных режимов резания открывает новые перспективы для значительного повышения производительности труда, увеличения чистоты и точности обработанной поверхности.

Все эти преимущества скоростной обработки металлов перед существующими режимами немало взволновали инженерно-технических работников и рабочих-стахановцев. Начали создаваться кратковременные курсы скоростников, комплексные бригады для всеобщего внедрения новых режимов резания.

Так была создана в октябре прошлого года комплексная бригада и на нашем заводе «Алтайсельмаш». В состав ее вошли главный механик т. Белахов С. Л., главный технолог т. Спектор Г. Н., работники механического цеха т. т. Сергеева М., Бочкарев и Кистень.

Была намечена программа

работы бригады, установлены сроки отчета о достигнутых результатах и о перспективах дальнейшего развития. Одно из основных направлений работы комплексной бригады — изучение и разработка скоростного резания металлов и применение его при обработке деталей плуга — было поручено мне совместно с тов. Печерским.

За несколько дней был поднят весь материал по скоростному резанию: книги, журналы, брошюры, конспекты по теории резания и т. д. К 7-8 ноября уже было кое-что сделано: разработан процесс резания, намечена производственная деталь для обработки, назначены режимы резания, подобрано оборудование и разработана конструкция реза с отрицательным передним углом.

Но дальше чертежей это дело не двинулось.

Что же тормозило сразу перейти к делу — произвести расточку деталей ТК-5151 и ТЧ-29 на скорости, равной 150 метр. в мин?

Неповоротливость отдельных руководителей отделов и цехов завода, как видно, не понимающих громадного значения и пользы для завода и нашей Родины в применении скоростной обработки деталей резанием.

Вычерчивание чертежей реза с готового уже эскиза производи-

По родной стране



Коллектив Московского завода «Манометр» работает темпами, предусмотренными на последний год пятилетки.

Коллектив производственного цикла и экономии в расходовании материалов и инструмента обязался ускорить в 1949 году оборачиваемость оборотных средств на 16 дней и высвободить для нужд государства 1700 тысяч рублей.

На снимке: главный конструктор завода К. И. Шелапутин (слева) и начальник конструкторского бюро А. Т. Нагаткин осматривают изготовленный грузовой манометр.

Благоустройство шахтерских городов

На южном Урале быстро развиваются и растут города угольщикова — Копейск и Коркино. На их благоустройство государство отпускает большие средства.

В течение нынешнего года горняки и машиностроители получат 50 тысяч квадратных метров жилой площади в новостроящихся домах. Вступят в строй четыре школы, пять яслей, шесть бань, три клуба, амбулатория, магазины и столовые.

В Копейске улучшается водоснабжение, сдается в эксплуатацию большой механизированный хлебозавод.

Большее того, после поступления этих чертежей в инструментальный цех дело не сдвинулось. Специальным распоряжением по заводу от 18 февраля исполняющий обязанности главного механика т. Мирский дал указание отремонтировать два станка механического цеха. Но это распоряжение все еще лежит под сукном у тов. Печерского.

Некоторые руководители в свое оправдание заявляют, что пусть инструментальный цех изготовит резы, а потом уже они спустят распоряжение.

Но ведь нужно сделать ремонт станкам, подготовить людей к работе на больших скоростях, проверить качество и надежность оснастки. Все нужно делать одновременно.

А если делать так, как у нас делается, да еще при такой медлительности, то проведение апробации, наверно, будет произведено в конце 1949 года.

Такая косность к внедрению скоростных режимов резания недопустима. Пора эти методы широко внедрить на нашем заводе, изготовляющем важнейшую продукцию для сельского хозяйства.

Г. Кистень,

зав. инструментальным хозяйством механического цеха завода «Алтайсельмаш».

Устранить серьезные недостатки в работе парткома АТЗ

Слово делегатам VI-й заводской партийной конференции

ПРОВЕРКА ИСПОЛНЕНИЯ—МЕТОД БОЛЬШЕВИСТСКОГО РУКОВОДСТВА

Девять десятых всего времени, всех забот руководящих партийных органов должно уделяться проверке исполнения постановлений, ибо никакое постановление, как бы оно хорошо ни было составлено и какие бы хорошие мероприятия ни предусматривались в нем, без организации проверки исполнения ничего не в состоянии изменить на практике, и наоборот, там, где налажена проверка исполнения постановлений, там слово подкрепляется делом, там живая практическая работа бьет ключом.

К сожалению, за отчетный период в работе партийного комитета завода было очень много случаев, когда отсутствовала действенная повседневная проверка исполнения принятых решений, когда партийный комитет слепо верил в постановления и резолюции, перенося центр тяжести работы с живого дела на дело бумажное.

В течение года партком обсуждал очень много важных вопросов, принимал немало хороших постановлений, но из-за отсутствия повседневного контроля за их выполнением, не каждое из них осуществлялось.

Партком неоднократно принимал постановления, обязывающие хозяйственных руководителей и цеховые партийные организации укрепить хозрасчет в цехах, распространить его на участки и бригады. Это безусловно обеспечило бы улучшение экономических показателей цехов и завода в целом, значительно увеличило выпуск продукции.

Но из-за отсутствия контроля и требовательности в большинстве ценные постановления не нашли практического претворения в жизнь.

Перейдя на хозрасчет в мае 1948 года, кузнечный цех значительно улучшил свои экономические показатели. И только за пять месяцев дал экономии 763 тысячи рублей. До-

стигнутые неплохие экономические показатели нужно было закрепить, довести хозрасчет до отделений и бригад. Однако попытка администрации и парторганизации цеха перевести на хозяйственный расчет бригаду, обслуживающую 22-тысячный молот, не увенчалась успехом. Партшуро цеха неоднократно обращалось в партком с просьбой оказать помощь в устранении причин, не зависящих от цеха, с тем, чтобы укрепить хозрасчет в бригаде и на ее опыте перевести на хозрасчет остальные бригады цеха, но помощи никакой не было оказано, и хорошее начинание погинуло.

Такое же положение с внедрением хозрасчета в бригадах и участках других цехов.

Распространение передовых высокопроизводительных методов труда является важнейшим вопросом в деле выполнения пятилетия в 4 года. Партком завода в начале горячо откликнулся на это ценное начинание, неоднократно обсуждал и этот вопрос, принял целый ряд постановлений, но дальше этого не пошел. Большинство постановлений, хороших предложений остается невыполненными.

Так, скоростное резание, которое значительно увеличило бы выпуск продукции на заводе, до сих пор еще не нашло применения. Партком в своем постановлении записал: «Всемерно распространять методы высокопроизводительного труда, проводить конференции, технические совещания, посылать инженерно-технических работников в научные командировки, способствовать внедрению новых методов труда. Кое-что было сделано, но это только первые шаги.

Скоростное резание в штамповой мастерской кузнечного цеха значительно увеличило бы выпуск штампов, а это значит, выпуск по-

ков. Но это мероприятие не может быть осуществлено по вине отдела главного технолога, главного конструктора и инструментального отдела завода.

На все просьбы руководителя штамповой мастерской тов. Цвифеля помочь внедрить скоростное резание отделы технолога и конструктора упорно отмахиваются, а инструментальный отдел завода не только не поддерживает внедрение скоростных методов работы, но до некоторой степени тормозит этому. В настоящее время мастерская получает фрезы низкого качества, из-за чего время обработки штампов увеличивается в два раза.

Важным мероприятием для общего подъема производства является техническая учеба рабочих и инженерно-технических работников. И этот вопрос неоднократно обсуждался на заседаниях парткома. Нельзя сказать, что после этого техническая учеба улучшилась. Школы мастеров в большинстве цехов прекратили свое существование, стахановские школы организованы не во всех цехах, вечерний филиал машиностроительного техникума перестал работать. Партком завода ограничился принятием постановления, передоверив всю техническую учебу цеховым партбюро, и не осуществлял повседневного контроля за выполнением столь важного постановления.

Вновь избранный состав парткома должен учесть эти серьезные недостатки в работе, добиваться выполнения принятых постановлений и на этой основе мобилизовать коллектив завода на завершение в 1949 году послевоенной сталинской пятилетки.

Н. Ностромин,

секретарь партбюро кузнечного цеха АТЗ.

Выше уровень партийного просвещения

Прошедший за последнее время ряд пленумов краевого, городского партийных комитетов обсуждал вопросы идеологической работы, улучшения политической учебы коммунистов в сети партийного просвещения. Как правило, эти решения обсуждались в цеховых партийных организациях завода.

Но, добившись значительных организационных успехов по сравнению с прошлым учебным годом, партком посчитал на этом свою миссию законченной.

Работники парткома стали редкими гостями на занятиях политшколы и кружков заводской сети партпросвещения. Например, занятия кружка автоматного цеха никто из них не посетил в течение 5 месяцев.

Первые месяцы учебы коммунистов были в центре внимания парторганизации завода. Систематический контроль со стороны работников аппарата горкома ВКП(б) и партийного комитета путем личного присутствия на занятиях политшколы и кружков приковывал внимание как пропагандиста, так и слушателей к работе над качественной подготовкой к проведению занятий, освоению материала.

Отсутствие контроля со стороны парткома повлекло за собой ухудшение работы кружков и школ, и как

следствие, низкую успеваемость коммунистов.

В автоматном цехе в кружке по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)» не сдали заданий ни по одной теме программы коммунисты Китнер А. А., Козлов В. И. В некоторых кружках имели место срывы занятий (теплосилового цеха).

Самым слабым звеном всей системы политического образования коммунистов продолжает оставаться самостоятельное изучение марксизма-ленинизма.

В эту группу зачислены коммунисты, которые в состоянии сами работать над книгой и такие, которые по тем или иным уважительным причинам не могут регулярно посещать занятия (продолжительный отпуск, инвалидность).

Однако, партком обязывает всех без исключения работать только над первоисточниками. Вот почему многие коммунисты не выполнили заданий по первой теме программы.

Значительная масса коммунистов использует эту важнейшую форму партпросвещения в качестве ширмы, для того чтобы избежать контроль парторганизации за учебой. В парторганизации сталыцеха т. т. Гончаров В. Я., Моисеев И. И. совершенно не работают над повышением своего идейно-политического уровня.

Вопросами повышения качества учебы, организацией методических занятий с пропагандистами партийный комитет не занимается. Проведенные открытые занятия одного кружка и одной политшколы мало удовлетворили запросы пропагандистов.

Парткабинет (зав. парткабинетом т. Борисов В. С.), условиям которого могла бы позавидовать любая парторганизация города, не стал центром пропагандистской работы на заводе.

В парткабинете не проводится критического разбора отдельных лекций и бесед пропагандистов. Проводимые семинары не всегда посещают пропагандисты, никто не проверяет их знаний, подготовленность к занятиям.

А между тем, нам, пропагандистам, надо много и упорно учиться, читать произведения классиков марксизма-ленинизма, следить за газетами, полностью быть в курсе событий политической жизни страны.

Партийному комитету завода необходимо решительно улучшить организацию партийного просвещения коммунистов.

А. Цитрон,

пропагандист

Больше внимания работе комсомола

Комсомольская организация Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина—большая сила, которой принадлежит видное место в политической, хозяйственной и культурной жизни завода.

Комсомольцы и комсомолки на всех участках работ выступают боевыми помощниками партийной организации.

По инициативе комсомольцев и молодых рабочих автоматного цеха на заводе развернулось социалистическое соревнование за достойную встречу XI съезда ВЛКСМ—за освоение проектных норм 1950 года и выполнение программы первого квартала 1949 года к 20-му марта. В данное время по проектным нормам 1950 года работает свыше 120 комсомольцев и молодых рабочих.

Примером для всей молодежи завода служит стахановский труд молодых рабочих—воспитанников комсомольской организации: Н. Чистова, Г. Овчинниковой, В. Куликова, В. Манеева, С. Петрова, М. Ефремовой. Сейчас, когда на всех предприятиях города ширится социалистическое соревнование за ускорение оборачиваемости оборотных средств, по экономии и бережливости на производстве, комсомольская организация завода не стоит в стороне от этого важного дела.

Комитетом комсомола принята и внедряется новая форма борьбы за экономию металла и материалов—штабы по экономии, которые создаются в каждой цеховой комсомольской организации. Намечено провести в ближайшее время цеховые и общезаводские производственно-технические конференции молодых рабочих совместно с инженерно-техническими работниками, по вопросу экономии.

Развернулась борьба за сокращение производственного цикла по инициативе комсомольцев и молодежи зуборезного цеха, первыми на заводе внедривших скоростные режимы резания.

Однако, в руководстве социалистическом соревнованием комитет комсомола имеет серьезные недостатки. Не вся молодежь, работающая на заводе, охвачена индивидуальным соревнованием. Все еще слабо внедряются передовые формы соревнования: организация бригад отличного качества, шефство инженеров и техников над молодыми рабочими. Этих недостатков было бы гораздо меньше, если бы партийный комитет оказывал комсомольской организации повседневную помощь.

Партийный комитет занял позицию регистрации фактов отдель-

ных провалов комсомольской организации в руководстве соревнованием молодежи.

Завком комсомола обратился в партком с предложением о поддержке инициативы в союзе производственно-технической конференции молодежи, о создании штабов по экономии, о распространении опыта скоростников по цехам завода, о создании бригад отличного качества. Но до сего времени эти вопросы не получили разрешения. Заместитель секретаря парткома т. Смонарь ссылается на то, что он не компетентен в этих вопросах, а исполняющему обязанности секретаря парткома т. Виниченко нет времени заниматься такими вопросами.

Важное место в деятельности комсомольской организации завода занимает политическое просвещение молодежи. Сеть комсомольских политкружков на заводе за последнее время значительно расширилась. Их работа перестроена и несколько улучшена. На заводе создано 30 политкружков и политшкол, в которых учатся 900 комсомольцев.

Но и тут еще не устранены серьезные недочеты. В ряде кружков занятия проводятся на низком идейном уровне, в отрыве от жизни и задач завода.

Срывы занятий происходят нередко по вине коммунистов—руководителей политкружков. Так в течение января и февраля допущены срывы занятий в политкружках комсомольской организации зуборезного цеха, где руководителем является коммунист тов. Хабаров, заместителем тов. Бредлер (секретарь парторганизации цеха). Часты срывы занятий по вине руководителей политкружков в комсомольских организациях заводоуправления, теплосилового цеха, цеха шасси.

Секретари партийных организаций этих цехов слабо оказывают практическую помощь комсомольским организациям в деле налаживания учебы, не контролируют работу пропагандистов, не занимаются проверкой их подготовленности к занятиям.

Новый состав парткома должен искоренить формализм и казенщину в руководстве комсомолом, держать под неослабленным вниманием работу комитета ВЛКСМ. Правильное партийное руководство явится залогом того, что комсомольская организация завода добьется новых успехов на производстве и в коммунистическом воспитании подрастающего поколения.

А. Калугин,
секретарь заводского комитета ВЛКСМ.

Вместо обзора печати

Сатирическая газета в цехе

Партийная организация моторного цеха Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина уделяет много внимания стенным газетам. В этом цехе выходят две газеты: «Мотор» и «Крокодил». Очередной номер сатирической газеты «Крокодил» метко бичует недостатки как в производственной, так и партийной жизни цеха.

Центр газеты занимает подборка под шапкой «Искатели объективных причин». Коммунистка Неймарк, работающая в конторе цеха, сидит у стола, заваленного высокой грудой бумаг. Неймарк «тонет» в «делах». Одной рукой она пишет, а другой держит трубку телефона. Сбоку рисунка надпись: «У телефона»...—«Не могу быть на занятиях, у меня отчет». Рядом удачно нарисована ее достойная подруга тов. Коницкая, у этой стол завален пачками денег. «Сегодня выдача зарплаты,—гласит надпись,—на занятия не придю, я занята!»

Удачно передан облик мастера Степура. Его поступки расшифрованы в надписи: «Первым делом

получить квартиру, а потом политучеба».

У изображения И. К. Гончаренко написано: «Кто на партучебу, а я иду домой».

Под заголовком «Гроза инструментального хозяйства» нарисован во весь рост заведующий инструментальным хозяйством цеха Гронин; перед ним низко склонились работники, другие с опаской уходят из помещения. «Грубое отношение к своим сотрудникам,—рассказывает газета,—дезорганизует работу инструментального хозяйства».

Другая карикатура бичует рабочего, нарушившего трудовую дисциплину, оставившего раньше времени свое рабочее место.

Так партийная организация моторного цеха (секретарь партбюро тов. Глухов), используя стенные газеты, активно борется за устранение недостатков в партийной и производственной жизни цеха.

Ответственный редактор
Н. М. КОРОБКОВ.