

Третья сессия Верховного Совета СССР

18 декабря в Кремле состоялись отдельные заседания Совета Союза и Совета Национальностей Верховного Совета СССР.

Из ложи прессы, где заседает Совет Союза, виден Президиум, скульптурный портрет В. И. Ленина, установленный в нише. На столах депутатов — брошюры с текстом государственного плана развития народного хозяйства и бюджета на 1964—1965 годы, у многих конспекты речей. Первым сегодня выступил архитектор М. Посохин, возглавляющий Комитет по гражданскому строительству и архитектуре. Он сообщил, что за 10 лет 108 миллионов трудящихся страны получили новое жилье. Это — результат применения современных методов строительства, в частности, использования сборного железобетона и бетонных конструкций. За 10 лет производство его возросло в 22 раза, превысив уровень США. Советское государство неустанно заботится об обеспечении людей благоустроенным жильем. По плану на 1964—65 годы еще 15 миллионов людей справят новоселье.

Строительство домов и школ, сооружение новых электростанций и химических заводов, производительность труда и улучшение качества продукции, внедрение новой техники и выпуск минеральных удобрений, подготовка кадров и многие другие вопросы находят отражение в выступлениях представителя текстильного края **И. Капитонова** (Иваново),

председателя украинского колхоза **А. Бузницкого**, партийного работника из Ярославля **Ф. Лощенкова**. В речах ораторов содержалось много ценных предложений, направленных на достижение новых успехов в развитии промышленности, сельского хозяйства, транспорта, науки и культуры.

Трезво, по-хозяйски подсчитывая свои возможности, депутаты от имени избирателей заверяют партию, правительство, что они отдадут все силы и умение делу выполнения народнохозяйственного плана. Запомнились уверенные слова работницы **А. Свирской** с Чарджоуского суперфосфатного завода имени Ленина (Туркменистан).

— В ответ на призыв партии увеличить выпуск минеральных удобрений коллектив нашего завода решил дать до конца года тысячи тонн серной кислоты и суперфосфата. Под одобрительные аплодисменты присутствующих она добавила: — Будьте уверены, решения декабрьского Пленума ЦК КПСС мы выполним.

С трибуны Совета Национальностей рассказывали о своих делах и планах посланцы Татарии, далекой Эвенкии, горной Черкесии, Карелии... Слушаешь и как-то по-особому зримо представляешь те огромные социальные преобразования, что повседневно происходят в жизни народов нашей страны. Татария — это «второе Баку». По данным депутата **В. Никонова**, за последние пять лет предприятия республики ос-

воили выпуск 100 видов химической продукции. Прекрасна судьба небольшого народа эвенков, живущего у полярного круга. Руководитель партийной организации Эвенкийского национального округа **В. Увачан** на ярких примерах показал, как за короткий исторический срок его народ «от патриархального уклада пе-

решел к социалистическому, от вековой темноты — к всеобщей грамотности, высшему образованию, от голода и вымирания — к благоденствию». Жизнь самого депутата — убедительное подтверждение новой жизни эвенков: **В. Увачан** — кандидат наук, автор научных трудов о жизни северных народностей Советского Союза. (Окончание на 2-й стр.).

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Дневной Тема

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

21-й год издания
№ 99 (2522)

Суббота, 21 декабря 1963 г.

Цена
2 коп.

В ответ на решения сессии

Трудовыми успехами отвечает на решения сессии Верховного Совета СССР коллектив тракторосборочного цеха № 2. С перевыполнением сменных заданий работают в декабре многие участки и смены. На сборочном конвейере в дни работы сессии от-

личились в труде смены мастеров тт. Григорьева Ф. П., Соломонова Н. С. Они снимают с конвейера по 2—3 трактора сверх графика.

Хорошо работают инструктор Федор Пронин, съемщик тракторов Николай Неумывако,

слесарь - сборщик Алексей Тагаев, установщик лебедок Юрий Овечкин и многие другие.

Широко развернулось соревнование за успешное выполнение годового плана на участке рамы-18 декабря смены, которыми руководят мастера тт. Шадрин П. П., Гущин П. П. и Абрамов Ф. С., перевыполнили задание: сверх суточного графика выдано 6 рам.

Общественные организации цеха чествуют также победителей соревнования — диспетчера завода т. Старкова и начальников смен тт. Семенова и Деняева, обеспечивших рекордную сборку тракторов.

Н. БАСМАНОВ.

Опережая время

Лучшая станочница механического цеха № 1 Мария Андреевна Золотухина давно выполнила годовую норму и сейчас трудится в счет апреля будущего года.

К новым рубежам

На одном из участков установлен шестишпиндельный автомат для обработки пальца звена гусеницы трелевочного трактора. Все это позволило улучшить условия труда рабочих, повысить производительность.

Большой вклад в дело досрочного выполнения годового плана внесли наши передовики производства. Среди них т. Тарапак Лина Прокопьевна. Она является профгруппоргом на участке, словом и личным примером увлекает коллектив на успешное выполнение производственных заданий. Хорошо работает ее напарница Валентина Крылова.

На участке мастера т. Севастьянова В. Ф. добросовестно относятся к труду сверловщицы Людмила Вольхина и Валентина Лазарева.

Примером для молодежи служит молодой рабочий правильщик Виктор Гречихин. Систематически выполняет сменные задания Владимир Новиков и другие.

Подводя итоги работы за год, мы отчетливо видим и свои недостатки. Мало внимания уделялось в течение года коммунистическому соревнованию. На некоторых участках еще слабо поставлена воспитательная работа с людьми. Есть неполадки и в те-

кущих производственных делах. Мы стремимся изжить все эти недостатки и намечаем новые рубежи на 1964 год.

Главная наша задача — ритмичная работа, систематическое выполнение плана с наименьшими затратами. Сейчас коллектив цеха направляет свои усилия на улучшение технико-экономических показателей.

П. КЛЕПЧА.



Его приняли учеником электрика, а через месяц послали учиться на курсы в техническое училище. Окончил — присвоили третий разряд.

И вот сейчас он работает в бригаде по ремонту электрокар.

Во многие цехи транспортируются из автоматного детали. Правда, для этой цели используются и тракторы, но то для отдаленных цехов, а в ближайшие

цехи идут электрокары. На них — большая надежда. И хорошо, когда работают безотказно. А иначе нет плана, пока готовые детали не вывезены из цеха.

За безотказную работу электрокар и несет сейчас ответственность Виктор Вороной. Справляется успешно. Все идет хорошо, нет перебоев в работе, и вряд ли кто вспоминает теперь, что года два назад электрокары эксплуатировались не на полную нагрузку.

Небольшой коллектив электриков, членом которого является Виктор Вороной, сплотила общность интересов, дружба. А с приходом Федора Евдокимовича каждый стал более подтянутым, требовательным к себе и товарищам.

Не случайно поэтому, когда мы попросили энергетика назвать нам лучших рабочих, он затруднился с ответом. Коллектив уважает, например, Василия Петровича Корякина за то, что к нему можно обратиться с любым вопросом. Здесь все стараются знать больше и почти все учатся: и Борис Тиньгаев, и Илья Волокитин,

и Света Абушек, пошел на подготовительные курсы в институт т. Корякин.

— Коллектив стал организованным, служба энергетика сейчас справляется со своими обязанностями, — сообщает нам начальник цеха.

К концу нашей беседы появился и сам Виктор. Ясный взгляд, приятная улыбка с легким прищуром глаз.

Виктор Вороной оказался хорошим собеседником и охотно согласился рассказать о своих товарищах, о себе.

— Сначала меня к Дубовицкому прикрепили. Конечно, без специальности, мне нелегко было разбираться в оборудовании, не говоря уж о том, что я впервые видел большой завод. И товарищи мне помогли. Вот, например, Раков или... Аннушка, — показал Виктор в сторону небольшого рабочего столика, вокруг которого сидели его друзья.

Нужно было видеть, как искренне и вдохновенно говорил о своем коллективе недавний солдат, один из многих.

Б. ГАЛИЧ.



ЮЖНО - КАЗАХСТАНСКИЙ КРАЙ. Эти молодые парни через несколько минут поднимутся на высоту многоэтажного дома и начнут обычную трудовую смену. Герман Прокофьев, Виктор Комнатный и Евгений Однобурцев работают монтажниками - верхолазами на строительстве комплекса серно - кислотного производства Чимкентского свинцового завода.

Фото А. Идрисова.

Фотохроника ТАСС.

Один из многих...

Виктора Вороного не оказалось в цехе в тот момент, когда мы пришли к нему. Он поехал на десятый склад за электролитом. Но и это оказалось кстати. В его отсутствие мы как раз многое узнали и о нем самом, и о коллективе, в котором он работает.

В свое время служба энергетика автоматного цеха тормозила работу всего цеха, сказывалась низкая трудовая дисциплина работников. Частые простои оборудования по их вине больше всего сдерживали производство.

И решили тогда руководители

цеха обновить энергетические кадры. Посоветовавшись, пришли к выводу, что работу здесь может наладить Федор Евдокимович Пекуш. И не ошиблись. Бывший мастер производственного участка стал руководителем электриков.

Небольшой коллектив обновился за счет молодых рабочих. Одним из новичков и был Виктор Вороной.

Демобилизованный воин работает в цехе уже год. Здесь его научили специальности. До службы в армии у Виктора, кроме работы на строительстве в Киргизии, не было другого опыта.

Третья сессия Верховного Совета СССР

Окончание. Начало на 1-й стр.

И сегодня красной нитью через выступления ораторов проходит мысль о значении для нашей жизни, для будущего недавних решений декабрьского пленума ЦК КПСС о химизации народного хозяйства. Секретарь ЦК ВЛКСМ В. Саюшев сказал, что комсомолы и молодежь считают для себя честью бороться за претворение в жизнь этих решений. Около полтора миллиона юношей и девушек возводят корпуса новых химических заводов и фабрик.

— Молодежь страны, — сказал оратор, — будет трудиться на стройках химической промышленности с таким же энтузиазмом, как некогда на освоении целинных земель.

Зал рукоплещет. Депутаты ценят самоотверженную работу молодых, знают, что юноши и девушки достойно продолжают дела старших.

Химия и медицина. Об этом говорил министр здравоохранения СССР С. Курашов. Он вспоминает

слова великого Ломоносова о том, что без химии «медик... совершен быть не может». Депутат сообщил, что за 25 лет благодаря успехам научных исследований в медицине и химии лекарственных средств здравоохранение обогатилось прекрасными препаратами, сделавшими переворот в лечении многих заболеваний.

Министр высказывает удовлетворение тем, что народнохозяйственный план предусматривает новый подъем отечественного здравоохранения, более полное удовлетворение запросов населения в специализированной медицинской помощи.

Корреспонденцию о сегодняшнем заседании Верховного Совета СССР хочется закончить рассказом об одном интересном выступлении. На трибуне черноволосая, ялиовидная женщина — Анна Нугэтэгрэна. Ей немногим более 30 лет. Но она уже председатель исполкома Чукотского окружного Совета депутатов трудящихся Магаданской области. Ее речь — взволнованная и яркая повесть о жизни чукотского народа, проч-

по ставшего на путь новой, счастливой жизни.

— Волей нашей ленинской партии, — говорит она, — Чукотка стала краем сплошной электрификации и радификации. Успешно развиваются промышленность и сельское хозяйство. За последние 10 лет объем валовой продукции увеличился в 2,6 раза. Наши животноводы хотят к концу семилетки довести стадо оленей до миллиона голов. Мы отдадим наш труд, все силы, сказала депутат в заключение, делу строительства коммунистического общества в нашей стране.

Волею ленинской партии. Эти слова звучали во всех речах депутатов. Да! Волею ленинской партии преобразуется жизнь на Советской земле. Волею ленинской партии, по заветам великого Ленина советский народ строит коммунизм.

Сегодня сессия закончила обсуждение народнохозяйственного плана и бюджета страны на 1964—1965 годы.

Партийная жизнь

День партгруппорга

Необычные примеры? Их нет в повседневной и будничной жизни партгруппы Дмитрия Москова из сталелитейного цеха. А между тем интересы этой партийной группы действительно многообразны.

У Дмитрия Москова, подручного сталевара, в группе десять человек — восемь коммунистов и два кандидата. Люди горячей профессии так же горячо решают любые общественные, партийные вопросы. Ведь не зря же эту группу считают лучшей в сталелитейном цехе. Лучшей в смысле активности и инициативы.

Молодой коммунист Дмитрий Москов приобретает уверенность, видя, сколь согласованно и спорно решает дела его группа. А дела эти — самые обычные.

Коммунисты тт. Чевардов и Шалакин — агитаторы на участке плавки. А агитатор — не обыкновенный собеседник или,

скажем, воспитатель. Это организатор производства, помогающий прежде всего выполнению плана.

Партийная группа сильна опытными людьми. Они-то и способствуют тому, что смена углеводистого участка ежемесячно выполняет производственный план.

Вопросы производства здесь — в центре внимания. Они решаются на групповых партийных собраниях. Коммунистов интересуют вопросы повышения производительности труда, снижения брака. Так, производственная необходимость заставила в прошедшем месяце провести объединенное собрание коммунистов двух участков — плавки и формовки. У формовщиков, где партгруппоргом т. Трубников, группа также сильна своей активностью.

Коммунисты обеих партийных групп охотно выполняют поручения. Александр Бондаренко — член редколлегии стенной газеты

«Сталь», Михаил Фомин отвечает за свой участок работы — производственный. Он старший бригадир на заливке углеродистого участка, у него в бригаде 13 заливщиков, и каждый из них работает так, как подсказывает ему совесть.

Большое внимание уделяется повышению идейного и культурно-технического уровня рабочих. Почти все здесь учатся: тт. Бондаренко и Рыбин — на курсах повышения квалификации, сам партгруппорг заканчивает учебу заочно, остальные коммунисты повышают политические знания в кружке.

В настоящее время смена близка к присвоению звания коммунистической. Этот успех обеспечен целеустремленной организаторской и воспитательной работой партгруппы.

Г. ФЕДОРОВА.

ЛЮДИ ПЫТЛИВОЙ МЫСЛИ

Рядовой армии технического прогресса

щей по работе, которых не менее чем его самого волнуют интересы производства.

Еще 6 месяцев назад, например, шахтные цементационные печи часто приходилось останавливать, чтобы отремонтировать нижний подшипник вентилятора.

Такое случалось, когда сальниковое уплотнение из-за высокой температуры в печи прогорало и прорвавшиеся газы сильно нагревали подшипник. Простой печей волновали не только термистов, но и слесарей-ремонтников.

— Михаил Павлович, — обратилась однажды к слесарю Асанову термист т. Харитонкина, — разве нельзя ничего придумать, чтобы избежать прорыва газов. Ведь они влияют на ход обезуглероживания деталей.

Слесарь внимательно посмотрел на термиста.

— Почему же нельзя? Можно, — ответил он после некоторой паузы. — Только вот как это сделать — надо подумать.

— А что если... И Харитонкина высказала

свою мысль. А заключалась она вот в чем: термистам не раз приходилось быть свидетелями того, как песок, попавший на языки прорвавшегося газа, укрощал их.

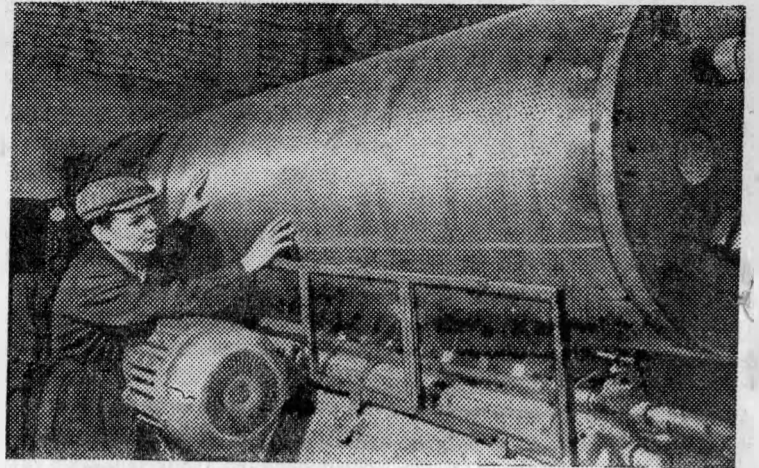
— Может быть он-то нам и поможет, — предложила цементровщица.

После долгих раздумий Михаил Павлович пришел к выводу, что мысль работницы верная. И он стал трудиться над изготовлением своеобразной конструкции песочного затвора.

А когда все было готово — начались испытания. Результаты их обрадовали не только термистов, но и слесарей-ремонтников. Еще бы! Ранее меняли подшипник через 15—20 дней, а теперь через 2,5—3 месяца. Выгодно.

Не мог пройти Асанов и мимо другого не менее существенного недостатка, влияющего на качество цементации и расход синтина. Кранки точной регулировки его подачи подверглись коренной реконструкции. Теперь он отвечает требованиям термистов.

Внедрение этих предложений позволило цеху сэкономить за год 428 рублей.



ЛЕНИНГРАД. Завод бумагоделательного оборудования с каждым годом увеличивает выпуск машин и станков для бумажной промышленности. Сейчас здесь изготавливается отсасывающий вал — один из важнейших узлов бумажной машины для Калининградского целлюлозно-бумажного комбината. В вале должно быть просверлено 40 тысяч отверстий. Это делается с помощью десятишпиндельного полуавтомата, сконструированного рабочими и специалистами завода. В результате производительность труда на этой сложной операции увеличилась в два раза.

На снимке: сверловщик Г. С. Корсуков за обработкой отверстий отсасывающего вала для бумажной машины Калининградского целлюлозно-бумажного комбината.

Фото И. Федотова.

Фотохроника ТАСС.

Новая жароупорная сталь

Жароупорные изделия, применяемые в термических, литейных и кузнечном цехах нашего завода при термообработке деталей (заготовок) тракторов, изготавливаются литьем из сталей с высоким содержанием дефицитного и дорогостоящего никеля. Так, жароупорная сталь марки X18H25C2, применяемая у нас, содержит до 25 процентов никеля. Стоимость ее очень высока.

Коллективы литейной лаборатории ЦЗЛ и бюро точного и ремонтного литья отдела главного металлурга в настоящее время проводят работу по изысканию и освоению новой марки жароупорной стали с малым содержанием никеля в пределах 3—4 процентов.

В сталелитейном цехе в дуговых электроплавильных печах были сварены две опытные плав-

ки по 3 тонны каждая и отлит ряд жароупорных изделий для заготовительных цехов завода. Результаты исследований показали хорошие механические свойства стали опытных плавов, качество металла удовлетворительное. Отливки проходят производственные испытания.

Анализ первых результатов показал, что новая марка жароупорной стали является перспективной и после ее доработки по улучшению литейных свойств может быть внедрена в производство.

В варке двух опытных плавов активное участие принимали члены литейной секции НТО машпрома начальник плавки Петр Николаевич Чевардов и мастер Аркадий Константинович Шиянов.

В. КЕЛЬБЕДИН.

Так день за днем, месяц за месяцем все передовое, предложенное рационализатором Асановым и его товарищами, вошло в цех.

Новые заботы у слесаря появились с наступлением холодов. Вместе с Василием Федотовичем Анненковым Михаил Павлович разработал механизированное открытие и закрытие фрамуг фонарей остекления. Особенно это

Человеку пытливого мысли до всего есть дело. Он не успокоится, пока не устранил просчет конструктора, не облегчит труд товарища. С одинаковой ловкостью в его руках играет и мастерок печника и слесарный инструмент. Казалось бы, что нужно слесарю-ремонтнику? Поломалось оборудование — отремонтировал. До остального и дела нет. Так нет же! Неугомонный, беспокойный рабочий всегда в гуще цеховых дел.

Так было и тогда, когда коллективная мысль рационализаторов рождала новое эффективное предложение. 9036 рублей годовой экономии дало это предложение цеху. Кроме Михаила Павловича Асанова, в его разработке приняли активное участие слесарь т. Лейко, кузнец т. Томачел и другие. Его суть сводится к следующему: взамен старых штампованных лент конвейера в электропечах установлены ленты из литых звеньев. Это значительно увеличило сроки их службы, сократило простои. Много и упорно трудятся рационализаторы-термисты.

— Для себя же все делаем, для родного коллектива. Как тут не стараться? — говорит Михаил Павлович Асанов.

За трудолюбие, новаторство и скромность уважают и ценят этого человека.

Годовой план по рационализации термисты давно перевыполнили. Недавно коллектив термического цеха № 2 одержал большую трудовую победу. Досрочно выполнен годовой план. Эта победа добыта повседневным упорным трудом рабочих, новаторов, борцов за технический прогресс.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Роль мастера на производстве

Хорошие кадры — основа успеха

Нередко приходится слышать такие слова: «что этому участку не выполнять план, у них кадры хорошие». Правильно, именно люди, умело организованные и правильно расставленные, являются той пружиной, которая приводит в действие сложный механизм нашей общественной и производственной жизни. Большая роль в этом принадлежит мастеру.

Какими качествами должен обладать мастер, что требует жизнь от наших руководителей, чтобы быть на уровне тех больших задач, которые намечены нашей партией? На мой взгляд, такой человек должен беспредельно верить в торжество коммунизма, быть готовым отдать все свои силы и знания служению народу, любить свой труд и людей. Только такой мастер может повести за собой людей, стать их воспитателем и организатором.

Мне сегодня хочется рассказать о том, как трудится коллек-

тив нашего участка, о наших молодых руководителях, из чего складывается успех.

Всего четыре месяца прошло с тех пор, как на должность сменного мастера у нас назначили Михаила Эфендиева. Молодой, энергичный, он оказался способным организатором. Коллектив смены, возглавляемый им, изо дня в день добивается замечательных производственных показателей.

Михаил Эфендиев, в прошлом замечательный производитель, один из тех людей, которые не любят сидеть на месте. Действуя целеустремленно и оперативно, он на местах помогает решать все вопросы, знает достоинства и слабости каждого рабочего, осведомлен, кто как живет, чем занимается, и готов в любую минуту прийти на помощь человеку.

Молодой мастер трудится в тесном контакте с людьми, учит новичков, воспитывает их, одно-

временно прислушиваясь к советам более опытных рабочих. Он пользуется большим уважением в коллективе. В смене т. Эфендиева нет невыполняющих норм выработки, здесь работают люди, для которых помощь и взаимовыручка являются привычным делом.

Замечательными качествами обладает и Михаил Кузнецов, руководитель второй смены. Подбирая и расставляя людей, он ни на минуту не забывает о том, что людей надо воспитывать, поднимать их к сознательной творческой деятельности, доходить до каждого человека.

В своей работе я опираюсь на сменных мастеров, на весь коллектив, который никогда не подводит. На нашем участке работают 57 человек. Все они борются за звание ударников коммунистического труда. 18 рабочих уже завоевали это почетное звание.

Вместе с мастерами, профорга-

ми и активистами мы создали общественные комиссии. Есть у нас комиссия по поздравлению с днем рождения и вручению подарков, по культуре производства. Для проведения собраний на участке установлен единый день — понедельник. Здесь мы сообща выявляем неполадки, отмечаем хорошее. Каждую пятницу проводим занятия в школе коммунистического труда.

Благодаря четкой организаторской и воспитательной работе

коллектив участка намного перевыполнил годовые обязательства. Производительность труда возросла на 20 процентов (вместо 9 по обязательствам), наполовину снижен брак, на 80 процентов сократилась текучесть кадров.

В настоящее время мы разрабатываем экономические обязательства. Решено в шестом году семилетки дать три тысячи рублей экономии. Это будет нашим вкладом в дело построения коммунизма.

И. ЧИКАЛОВ,
старший мастер механического цеха № 1.

Организация труда — главное

До 1 декабря 1963 года коллектив тракторосборочного цеха № 2 испытывал серьезные производственные трудности по несвоевременной сборке задних мостов и лебедок. В связи с этим трелевочные тракторы «ТДТ-75» снимались с конвейера также неритмично, особенно в первой половине месяца. Усложнялось это главным образом тем, что поставляющие цехи (механические №№ 1, 2, 6 и пресовый) по-прежнему не вовремя подавали на сборку готовые детали.

Кроме внутривзаводских причин, ритмичную сборку задних мостов и лебедок тормозили и внутрицеховые причины — такие, как недостаточная подготовленность кадров, их текучесть, недоработанные вопросы технологического цикла механической обработки деталей лебедки, большая операционность на сборке мостов и лебедок, затрудненность технологической проверки операционной и узловой сборки и другие.

Перед цехом стояла первоочередная задача — коренное улуч-

шение работы по сборке задних мостов и лебедок. Для расшивки этого «узкого» места цех в первую очередь с помощью отделов заводоуправления произвел перемонтаж механической линии обработки деталей лебедки, что дало положительные результаты. Линия станков технологически стала отвечать требованиям сборки, повысилась производительность.

В настоящее время решен второй важный вопрос, направленный на улучшение работы по сборке этих узлов. С 1 декабря выделена в самостоятельное хозяйственное подразделение сборка лебедок. Этот участок старшего мастера Ивана Яковлевича Сафронова теперь работает как при замкнутом цикле. Производятся и механическая обработка деталей лебедки и их сборка.

Уже с первых дней работы этого участка налицо положительный результат: участок работает по графику. Необходимо нам это хорошее начало закрепить своим повседневным трудом. Показывают образцы в труде слесари-сборщики Михаил Васильевич Сергеев (бригадир), Борис Петрович Акинин, Михаил Васильевич Радченко, Дмитрий Тимофеевич Гончаров. Так же хорошо работают наладчики Владимир Федорович Водянович, Иван Васильевич Левинцев, сверловщик Алексей Михайлович Ткаченко и другие рабочие участка.

Теперь, при объединении участка, мы яснее видим причины, которые мешают работать нам еще лучше. Ясно одно — при своевременной подаче заготовок и деталей наш участок сможет работать ритмично и выполнять ежесменные графики сборки лебедок и запчастей к ним.

Вопросы воспитания и подбора кадров, а также их учебы являются внутренними, и мы приложим все усилия, чтобы с ними справиться.

Главное теперь за цехами, подающими нам заготовки и детали. Мы считаем, что при ритмичной подаче деталей из других цехов наш участок лебедки сможет работать даже в две смены. В этом направлении сейчас прилагаем все свои усилия.

Д. КУЗЬМИН,
зав. бюро труда и заработной платы тракторосборочного цеха № 2;
И. САФРОНОВ, старший мастер;
Л. СИМОНОВ, **А. ЕГОРОВ,**
Н. ТАРАШКОВ и другие рабочие участка.

Руководитель, наставник, воспитатель

На промышленных предприятиях большая роль в выполнении плана принадлежит командиру среднего звена — мастеру производственного участка смены. Успех всякого дела зависит во многом от того, кому оно поручено. Партия уделяет большое внимание подбору и воспитанию кадров, учит не бояться выдвигать на руководящую работу молодых, подготовленных товарищей. Недостаток опыта у них компенсируется неистощимой энергией, постоянным стремлением к знаниям, поисками нового.

Такими качествами обладает молодой мастер автоматного цеха Василий Кулешов. Он рос в деревне, в большой семье и с детства привык трудом добывать кусок хлеба.

— После семилетки пришлось пойти в ремесленное училище, — рассказывает т. Кулешов. — Работал слесарем-инструментальщиком. Потом служба в армии и опять работа по специальности.

Мастером в автоматном цехе Василий Кулешов назначен в мае нынешнего года. Одно дело работать за станком или у верстака и отвечать только за свои поступки и работу, и другое дело — руководить коллективом. Больше двадцати человек в распоряжении мастера. У всех разные судьбы, характеры. И специальность не одинаковая. Но все они решают одно общее дело, составляют единый коллектив.

В мобилизации коллектива на успешное выполнение производственных задач первостепенная роль принадлежит мастеру. И с этой задачей т. Кулешов успешно справляется. В смене хорошо организовано соревнование. За звание ударников коммунистического труда борются все члены коллектива. На коротких совещаниях, которые проводятся систематически, подводятся итоги работы за день, за неделю. Все рабочие соревнуются между собой и добиваются общего успеха.

В дни работы сессии Верховного Совета СССР коллектив смены т. Кулешова рапортовал о досрочном выполнении годового плана. Особенно хорошо работают сверловщица Дина Иванова, комсомолка Александра Кондрахина, ударник коммунистического труда Ирина Константиновна Букина, наладчица Антонина Кузнецова, шлифовщица Анна Обидина. Это актив, который служит опорой мастеру во всех делах.

— У нас нет нарушителей трудовой дисциплины. И в этом моя заслуга, а всего коллектива, — говорит т. Кулешов. — Очень редки случаи, когда человек отказывается выполнять то или иное задание. Но такие случаи бывают. Вот недавно одна работница (не будем называть ее фа-

милией) отказывалась выполнять мое распоряжение. Работа показалась ей невыгодной. Мне не пришлось долго убеждать ее в том, что это ее дело и она должна выполнить эту работу. Сами рабочие доказали ей, что она не права. И порученную работу пришлось выполнить. С новичками работаем тоже всем коллективом. Знакомим с режимом работы, помогаем освоить новую профессию.

Из месяца в месяц смена выполняет и перевыполняет производственный план. Сегодня передовой коллектив выдает продукцию в счет будущего года.

М. ГЛАДНИХ.

Рабочий — о мастере

На этот раз мы не обратились к администрации кузнечного цеха, а просто спросили у рабочих: скажите, кто из мастеров пользуется у вас уважением? Нам назвали нескольких — все по-своему интересные личности. Особенно примечателен один из них.

Это молодой специалист Юрий Фотеско. Он мастер в тяжелой кузнице. Года два назад молодой коммунист пришел в кузнечный цех из отдела главного энергетика, где был инженером теплового бюро. Человек решил идти туда, где непосредственно создаются материальные блага. И здесь приобрел уважение. Что ему помогло в этом? Инженерные знания, настойчивость характера. Молодой мастер быстро освоил оборудование и сейчас самостоятельно решает производственные вопросы.

— Замечательный мастер, — живо отозвалась о нем наладчица Мария Ивановна Грибова. — К тому же внимательный, — добавила она. — Рабочим нравится, что все умеет мастер и смело берется за дело: при необходимости самостоятельно может налаживать прессы и молоты. Обратиться к нему с просьбой — всегда откликнется. Не шумит, не кричит никогда. Заботится, чтобы человек хорошо зарабатывал.

— Две недели я у него работала, а впечатление как об умелом специалисте и вежливом товарище сохраняю, пожалуй, надолго, — говорит наладчица Зоя Никифоровна Балашова.

Молодой специалист, оставивший тишь кабинетов, окунулся в производственный ритм. Его смена ежемесячно выполняет план. Юрий Фотеско работает строго по заданию старшего мастера. Он не пройдет стороной если видит, что человеку нужен его совет. Возникла необходимость — становится к ковочной машине, берет клещи и штампует, надо — наладит пресс или молот. Личный пример у него тесно сочетается с заботой о людях.

В настоящее время Юрий Фотеско изучает с рабочими материалы декабрьского Пленума. Дисциплинированный во всем, он своим примером оказывает благотворное влияние на рабочих.

Г. ФЕДОРЧУК.



АЗЕРБАЙДЖАНСКАЯ ССР. На Бакинском электроламповом заводе «Азерэлектросвет» по инициативе молодых специалистов создано общественное конструкторское бюро, в которое вошли инженерно-технические работники и передовики производства. Молодежное ОКБ активно помогает в автоматизации и механизации трудоемких процессов, в осуществлении предложений рационализаторов. В цехах организованы пункты для консультации новаторов.

На снимке (слева направо): председатель ОКБ заместитель начальника лампового цеха коммунист Усуф Гули-заде, инженеры-конструкторы Эдуард Багивев и Сархан Гусейнов. Фото Н. Игнатова. Фотохроника ТАСС.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Не забывать о качестве

На участке средних прессов прессового цеха, где старшим мастером тов. Зиненко, детали маслофильтра часто изготавливаются с большими отклонениями от технологии. В результате бракованные детали

поступают для пайки на радиаторный участок. Недавно к нам поступило три тысячи бракованных деталей 06-34, 06-80 и 06-40.

Чтобы исправить брак, паяльщикам приходится дополнительно

тратить драгоценное рабочее время. Так, например, на исправление 15 деталей затрачивается 8 минут.

Серьезный упрек в связи с этим следует сделать в адрес контролеров участка тт. Ивановой и Кирилловой. Они подчас идут на поводу у мастера, так как не могут твердо настоять на том, чтобы прекратили штамповку бракованных деталей.

Рабочие радиаторного участка требуют, чтобы детали маслофильтра поступали хорошего качества.

ПОСУХ, БОЖНО, ЗУБКОВА,
ударники коммунистического
труда.

П. ШЕВЧЕНКО,
пенсионер.

Кто-то сажал деревья...

В начале декабря жильцы дома № 6 по улице Киевской переселились в новые квартиры. Опустился их дом. И вот вслед за выездом жильцов стали появляться работники второго домоуправления и стройгруппы жилищно-коммунального отдела. Разбирали кровлю из теса и шифера, снимали двери, оконные коробки. На автомашины грузили лесоматериалы и отправляли на склад.

А затем на объект прибыл трактор, управляемый далеко от культуры человеком. Оставляя после себя поломанные молодые деревца, которые никогда больше не вернутся к жизни, тракторист равнодушно созерцал содеянное.

Кто-то сажал деревья, ухаживал, заботился о них, думая о красоте жизни, но появился этот человек и молодые саженцы погибли. Видимо, бездушному рабочему было тогда безразлично все, что его окружало.

Хотелось бы знать, что ответят руководители второго домоуправления и работники жилищно-коммунального отдела.

мунального отдела тт. Польщиков и Марфин на упрек в их адрес за допущенное безобразие. Почему они не решили вопрос о пересадке деревьев и так безжалостно дали погибнуть зеленому другу человека?



Астраханский завод текстильного стекловолокна — молодое предприятие химической промышленности. И работает здесь, в основном, молодежь.

Высокая сознательность, готовность прийти на выручку товарищам — вот то характерное, что отличает работу молодых химиков. Взять, к примеру, комсомольскую бригаду Аллы Ромофовой. Девушки работают в крутильно-размоточном цехе. Сначала они делали основу, регулярно перевыполняли нормы. Узнав, что на точной машине нормы уже несколько месяцев не выполняются, подруги решили перейти на отстающий участок.

Через неделю бригада хорошо освоила новую машину и стала выполнять дневные нормы.

На снимке (слева направо): бригадир Алла Ромофова и члены бригады Алла Сигалева, Люда Паньина и Нелля Кузнецова.

Фото В. Усачева.

Фотохроника ТАСС.

По следам

неопубликованных писем

В своем письме в редакцию рабочий «Сибсантехмонтаж» т. Свиридов В. М., проживающий по ул. 40 лет Октября, сообщил, что в его квартире долгое время не производился ремонт.

Как сообщил редакция руководитель домоуправления № 2 т. Бобров, ремонт в настоящее время произведен.

Кто стоит на пути?

Коллектив кузнечного цеха успешно завершил годовую программу и ведет настойчивую борьбу за быстрое выполнение семилетки.

Много в цехе рабочих, которые своим упорным трудом способствуют улучшению технико-экономических показателей. Это тт. Иващенко, Панин, Стаканчиков, Васильев, Голиков, Третьяков — те, кто показывает не только образцы трудолюбия и организованности, но и примерны в поведении, дисциплинированы.

Однако общие показатели работы коллектива цеха могли быть и лучшими, если бы отдельные рабочие не нарушали трудовой дисциплины. Как раз эти-то нарушения и приносят большой вред, отрицательно влияют на работу цеха.

Молодой подручный штамповщика тяжелой кузницы выпускник технического училища Кельмуков прогулял в ноябре пять дней без какой-либо на то уважительной причины: он, видите ли, отмечал проводы друзей в армию.

Более того, возмущает тот факт, что мастера т. Петрова не

остерегаются этот возмутительный случай. Подобное равнодушие таит в себе много зла: отдельные нарушения трудовой дисциплины переходят в систему.

Систематически нарушают трудовую дисциплину грузчики диспетчерской службы. По этой причине кузнечный цех иногда не своевременно поставяет поковки в механические цехи завода.

Так, например, не дорожит честью рабочего коллектива грузчик Егор Александрович Кузьмин. Он прогулял в ноябре семь рабочих дней. Восемь грузчиков в смене т. Палехина, и если несколько из них не лягут на работу, надо представить себе, сколь болезненно отразится это на производственной деятельности цеха — ведь у них весьма важный участок работы. Неоднократно прогуливает также и грузчик Геннадий Алтурмесов.

Возмущает то обстоятельство, что начальник смены т. Палехин продолжает мириться с грубыми нарушениями трудовой дисциплины. «Лягу бы рабочий завтра пришел», — думает т. Палехин и

довольствуется тем, когда тот действительно назавтра является на работу. На товарищеском суде по делу Кузьмина Палехин даже посочувствовал «страдальцу»: давайте, мол, поверим Кузьмину, несмотря на то, что тот совершил уже 18 прогулов.

Много рабочего времени воруют у производства опоздавшие. Так, электрик Костенко 9 и 11 декабря опоздал на 30 минут. Значит, в течение двух дней он потерял час рабочего времени, а ведь кто-то же в цехе нуждался в его помощи.

Сила общественного мнения должна быть обрушена на борьбу с расхитителями рабочего времени. Странно же получается, что нарушителями трудовой дисциплины у нас занимаются лишь работники табельного учета, а вот мастера остаются в стороне.

Настойчиво борется коллектив цеха за выполнение производственного плана, но стоят на его пути нарушители трудовой дисциплины. Прочь с дороги, прогульщики и пьяницы!

Г. БАСОВА.

Трудное задание

В тракторосборочном цехе № 2 остановился на ремонт горизонтально-расточной станок. При проверке деталей было обнаружено, что винт стола длиной более шести метров пришел в негодность. Длина нарезки этого винта составляет 5 метров-700 миллиметров. Для выполнения такой работы у нас на заводе станка нет. Отправлять на другие предприятия — займет много времени. Как выйти из трудного положения?

Посоветовавшись с техническими руководителями цеха, мы решили поручить это ответственное задание опытному токарю участка капитального ремонта Альфреду Фризену. Альфред оправдал оказанное доверие. С трех установок он нарезал резьбу и выполнил заказ с хорошим качеством.

В. МАНЕЕВ.

Ремонтно-механический цех.

Внимание! Халтурщики

Если вам случится брать уголь с топливного склада ЖКО, то вы сможете на собственном кошельке убедиться, что погрузка угля обойдется в «копеечку».

Сразу же у входа на склад вас встречает неопределенных лет человек в ватнике с помутневшими глазами и слегка заплетавшимся языком предлагает:

— Вам у-голька? Извольте, мигом наг-грузим, тонна — рупь.

Вы смотрите на часы. Ничего не поделаешь — времени в обрез, одному не справиться.

— Ладно, — машете вы безнадежно рукой, — грузи!

И через четверть часа несколько монет переходят во владение «левака». Вы утешаете себя мыслью, что в конце концов те четыре рубля, которые остались в вашем кармане, пригодятся для оплаты и возчику.

Кто же эти люди, зарабатывающие таким бесхитростным способом — сразу наличными, минуя все бухгалтерии.

Это «калымщики». Некоторые из них, как например Н. Семенов, — пенсионеры, получающие от государства пенсию. Другие, как Полторастов, работают на производстве. Но все они заражены одним стремлением — нажиться. Пользуясь тем, что в складе ЖКО нет автопогрузчика, они открыли частное предпринимательство. В отдельные дни в карманы халтурщиков от доверчивых клиентов перепадает (на одного) по 10—12 рублей, и уголь, который берут рабочие, обходится в два раза дороже.

У нас нет места халтурщикам. С ними ведется беспощадная борьба. Но они все же кое-где появляются. Топливный склад ЖКО — одно из мест, где прижились рвачи. Нужно закрыть для них эту лазейку. Как это сделать, должны подумать руководители ЖКО вместе с дирекцией завода.

Т. КОСТРОВ,
рабочий АТЗ.

Новые книги

В техническую библиотеку и ее филиал на заводе поступила новая литература.

А. Н. РАБИНОВИЧ и др. Автоматизация загрузки и разгрузки металлообрабатывающего оборудования. М., Киев, Машгиз, 1963 г., 116 стр.

В книге изложены основные вопросы построения процессов загрузки и разгрузки автоматических рабочих машин и линий. Рассмотрены принципиальные схемы и конструкции основных элементов автоматических машин и линий.

Б. П. БЕЖАПОВ — Пневматические системы автоматизации технологических процессов. М., Л., Машгиз, 1963 г., 288 стр. В книге освещаются вопросы использования пневматических и

пневмогидравлических систем производственных машин в различных отраслях промышленности для автоматизации технологических процессов, приводится расчет некоторых пневматических систем и излагается ряд соображений об их проектировании.

В день юбилея

19 декабря коллектив механического цеха № 1 отметил день рождения кадровой работницы Ривы Федоровны Файдер. Руководство цеха объявило Риве Федоровне благодарность за долготелый и безупречный труд.

Телевидение

СУББОТА, 21 ДЕКАБРЯ

- 19-00. Бабушкины сказки.
- 19-10. Телефильм «Маленький Тык едет в Москву».
- 20-00. Телевизионные известия.
- 20-15. Беседа «Как изучать материалы декабрьского Пленума ЦК КПСС».
- 20-30. Третья передача «Корней Иванович Чуковский».
- 21-00. Концерт «Украинские мелодии».
- 21-45. Художественный фильм «Мы, двое мужчин».

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 22 ДЕКАБРЯ

- 17-00. Телевизионный спек-

- такль «А сегодня вот что — почтальон и почта».
- 17-30. Телефильм «Смешинки».
- 17-45. Школьные новости.
- 18-00. Художественный фильм «Человек идет за солнцем».
- 19-15. Беседа «Решения декабрьского Пленума — в жизнь».
- 19-30. Четвертая передача «Корней Иванович Чуковский».
- 19-55. Спектакль народного театра тракторостроителей «Веселка».
- 22-00. Художественный фильм «У французских каминов».

Редактор В. А. КУБЫШКИН.