

На Пленуме ЦК КПСС

МОСКВА. 9 декабря в Москве в Кремлевском Дворце съездов в 10 часов утра открылся Пленум Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза.

На повестке дня Пленума один вопрос — ускоренное развитие химической промышленности — важнейшее условие подъема сельскохозяйственного производства и роста благосостояния народа.

Пленум проводится с участием широкого партийного актива.

С докладом по обсуждаемому вопросу выступил тепло встреченный присутствующими первый секретарь ЦК КПСС, Председатель Совета Министров СССР товарищ Н. С. Хрущев.

Коммунистическая партия, советский народ, говорит товарищ Н. С. Хрущев, последовательно и настойчиво претворяют в жизнь решения XXII съезда, нашу партийную программу. Как вы помните, и в решениях съезда, и в Программе подчеркнуто, что главной экономической задачей партии и народа является создание материально-технической базы коммунизма. Наша партия неизменно руководствуется ленинскими указаниями о том, что после победы революции хозяйственное строительство, экономика — есть главное поприще борьбы за коммунизм.

Валовая продукция промышленности Советского Союза за последние 10 лет возросла в 2,7 раза. Почти в два раза поднялась производительность труда.

Значительные достижения имеются и в сельском хозяйстве. В прошлом году закуплено больше, чем в 1953 году: зерна — в 1,8 раза, мяса — в 2,4 раза, молока — в 2,7 раза, яиц — в 3,2 раза, сахарной свеклы — почти в 2 раза, хлопка — на 12 процентов.

Нынешний год, отмечает Н. С. Хрущев, был исключительно не-

благоприятным по климатическим условиям. Суровая зима, а затем жестокая засуха нанесли ущерб важнейшим сельскохозяйственным районам страны, урожай был получен ниже, чем в прошлом году, а озимые на миллионах гектаров погибли.

Хотя в стране в нынешнем году заготовлено хлеба на 836 миллионов пудов больше, чем в 1953 году, все же в этом году зерна, главным образом пшеницы, у нас не хватает. Правительство вынуждено было купить известное количество хлеба за рубежом. Нашлись, оказывается, и такие люди, которые рассуждают: как же это так, раньше при меньших валовых сборах зерна сами продавали хлеб, а теперь покупаем.

Что можно сказать таким людям? Если в обеспечении населения хлебом действовать методом Сталина, Молотова, то тогда и в нынешнем году можно было бы продавать хлеб за границу. Метод был такой: хлеб за границу продавали, а в некоторых районах люди из-за отсутствия хлеба пухли с голоду и даже умирали.

В докладе отмечается, что резко изменилась структура государственных заготовок и особенно продуктов животноводства. В 1953 году и раньше значительная часть государственных закупок производилась за счет поставок из личного хозяйства колхозников. В прошлом же году доля колхозов и совхозов в государственных закупках составила: по мясу 86 процентов, молоку — 95 процентов и по яйцу — около 70 процентов.

Предметом особой заботы партии, продолжает докладчик, является повышение экономической эффективности производства, мы должны дать широкий простор развитию наиболее прогрессивных направлений в технике и важнейших отраслей народного хозяйства

в целом. Одной из таких отраслей является химическая промышленность.

Новейшие достижения науки и техники, отечественная и зарубежная практика последних лет все полнее раскрывают растущие потенциальные возможности химической индустрии, поднимают ее роль в развитии производительных сил общества.

Продолжение в следующем номере.



САРАТОВ. Недавно на Саратовском химическом комбинате пущен в эксплуатацию цех тонкой очистки нитрилкриловой кислоты, которая служит основным сырьем при производстве волокна нитрон. Мастером нового цеха работает Ильдар Батталов. Это один из лучших производителей комбината, обычно он принимает участие в освоении новых видов продукции. И. Батталов учится на третьем курсе института имени М. И. Калинина в Саратове.

На снимке: И. Батталов за работой в цехе.

Фото Е. Соколова.

Фотохроника ТАСС.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

21-й год издания № 96 (2519)

Среда, 11 декабря 1963 г.

Цена 2 коп.

Вахту несут моторщики

Трудовую вахту в честь декабрьского Пленума ЦК КПСС несут моторщики. За короткий срок они ликвидировали отставание, допущенное в первые дни месяца. Сейчас здесь вперед идет коллектив испытательной станции и дефектного отделения, руководимый старшим мастером коммунистом т. Гузеевым. Испытатели успешно выполняют план по испытанию двигателей и устранению в них дефектов. Хорошо организуют труд рабочих мастера тт. Малахов и Гаманов.

На основе развертывания массового социалистического соревнования и обеспечения условий для выполнения принятых обязательств коллектив добивается общего трудового подъема. Особенно хорошо работают в эти дни инструкторы тт. Семенов, Дорохин, Кудрин.

Среди механических участков первенство завоевал коллектив участка шатуна, которым руководит старший мастер коммунист т. Дешин. Этот участок бесперебойно обеспечивает сборку моторов деталями высокого качества.

На переднем крае борьбы за

успешное выполнение годового плана стоят коммунисты наладчик т. Шейн, мастер т. Хартов и др.

Коллектив моторного цеха прилагает все усилия к тому, чтобы досрочно выполнить план не только по основному производству, но и запасным частям. Трудовой порыв моторщиков дает положительные результаты. По двадцати двум наименованиям деталей уже выполнен годовой план.

Сейчас коллектив цеха бесперебойно обеспечивает двигателями сборочные конвейеры, а также решает задачу выполнения плана

запасных частей по остальным сорока наименованиям деталей. До конца года моторщики должны сдать только на склад сбыта 742 коленчатых вала в запасные части. Это очень сложная задача. Но есть уверенность, что она будет решена положительно, потому что ее решает дружный коллектив участка коленчатого вала, которым руководит старший мастер коммунист т. Токаренко.

И. БРЫЛЕВ, секретарь партбюро моторного цеха.

К высокому званию

Комсомолец Анатолий Лазуткин в нашем цехе работает два года. За этот срок он стал хорошим производственником, освоил несколько смежных профессий.

Трудится Анатолий на участке вкладышей протяжником. Вначале, когда пришел на наш участок, он не имел никакой специальности. Опытный производственник наладчик Виктор Костырин взялся обучить молодого рабочего. Слово свое он сдержал. За год с

небольшим Анатолий с помощью Костырина изучил все станки участка, может заменить любого рабочего. Принимая обязательство добиться звания ударника коммунистического труда, Анатолий решил ежемесячно выполнять производственный план на 127 процентов. Слово свое комсомолец держит с честью. Недалеко то время, когда ему присвоят почетное звание ударника.

В. СМОЛЬЯНИН, мастер механического цеха № 2.

План запчастей — досрочно

С хорошими показателями ко дню открытия Пленума пришел коллектив тракторосборочного цеха № 1. Напряженная работа

идет на сборочном конвейере. Смены мастеров Виктора Золотарева, Сергея Тумашова и Алексея Курчатова ежедневно выполняют и перевыполняют производственный график.

Трудовой подарок Родине приготовил коллектив второго участка, где старшим мастером т. Егоренко Н. Н. Накануне открытия Пленума он рапортовал о досрочном выполнении годового плана по сдаче деталей в запасные части.

М. ПУЧЕНЬКИН.

Внедрены в производство

В редукторах, которые работают на миксерах и барабанах в чугунолитейном цехе № 1, часто выходили из строя подшипники № 313.

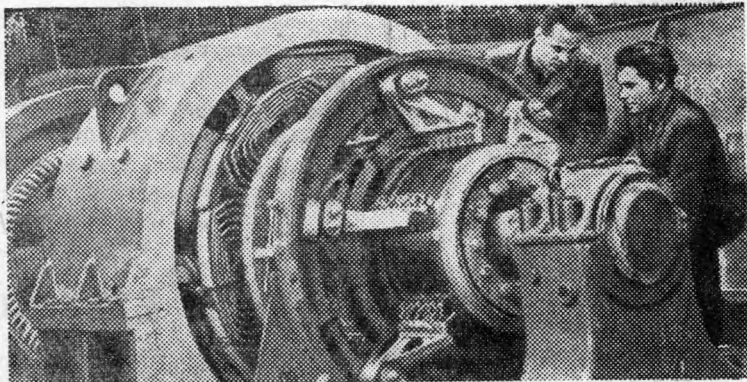
Рационализаторы слесарь Иван Николаевич Канин и мастер Анатолий Семенович Петров предложили заменить шариковый подшипник № 313 на более устойчивый роликовый.

С внедрением данного предложения уменьшился расход шариковых подшипников, сократились простои оборудования и затраты на его ремонт.

Сумма условно-годовой экономии от внедрения предложения составляет 3623 рубля.

Чтобы снизить брак по трещинам крайних опор отливок детали 54.02.401, рационализаторы цеха Алексей Федорович Рогозин и технолог Борис Владимирович Кюн предложили усилить конструкцию в местах появления трещин. Для этого они увеличили радиусы по крайним опорам.

Предложение внедрено в производство на формовке четвертого конвейера. В результате его внедрения значительно улучшилось качество литья. Условно-годовая экономия составляет 1167 рублей.



ЛЕНИНГРАД. В 32 страны мира отправляет генераторы, различные электрические машины и аппараты завод «Электросила» имени С. М. Кирова. Сейчас электромашиностроители изготавливают машины для металлургической и угольной промышленности Польской Народной Республики.

На снимке: в цехе крупных машин Н. И. Полювняный (справа) и техник В. М. Пшеницын проверяют агрегат, предназначенный для дружественной Польши.

Фото И. Баранова.

Фотохроника ТАСС.

Годовой план завершён

Тракторостроители Алтая встречают открытие Пленума ЦК КПСС трудовыми подарками. Коллектив чугунолитейного цеха № 3 7 декабря досрочно выполнил годовой план по товарной и валовой продукции.

До конца года литейщики решили дать сверхплановой продукции в счет тридцати российских миллиардов на полмиллиона рублей.

Первыми в цехе рапортовали о досрочном выполнении годового производственной программы смена мастера обрубки тяжелого литья т. Мартыненко и смена мастера обрубки среднего литья т. Щелкина.

Смена мастера т. Щелкина выдала продукции сверх годового плана на 174 тысячи рублей. На счету смены мастера т. Мартыненко — 85 тысяч рублей сверхплановой продукции.

— Это наш подарок стране в честь Пленума ЦК КПСС, — говорят чугунолитейщики.

Все резервы — на службу производству

Вопросы снижения себестоимости продукции и повышения производительности труда постоянно находятся в центре внимания Коммунистической партии и Советского правительства. Хозяйственные руководители нашего завода и цехов, партийные и профсоюзные организации, руководствуясь указаниями ЦК КПСС, принимают меры по улучшению технико-экономических показателей работы цехов и завода в целом.

Однако многочисленные факты показывают, что на заводе далеко не все резервы поставлены на службу производству. Особенно это видно в последнее время, когда завод допустил значительный перерасход по себестоимости выпускаемой продукции.

Из результатов исследований по изысканию неиспользованных резервов, проведенных лабораторией экономического анализа, видно, что резервов на нашем предприятии еще много и их использование даст заводу большую экономию.

На основе экономических исследований технологического процесса обработки деталей сейчас ведется большая работа по рациональной организации производства.

На примере цехов, занятых трелевочным производством, видно, какие имеются возможности повышения производительности труда за счет лучшего использования оборудования. Так, в механи-

ческом цехе № 6 при обработке корпуса заднего моста на пяти операциях более чем наполовину занижены режимы резания против заданных технологическим процессом. В результате высокопроизводительное оборудование используется наполовину. Если режимы резания довести хотя бы до 75 процентов от заданных, то трудоемкость обработки одной детали снизится на 25 минут.

Кроме этого, на четырех операциях механической обработки опытно-статистические нормы времени завышены на 18,3 минуты. Из-за плохой организации производства на 6 человек станочников, обслуживающих 12 единиц оборудования, содержится 4 вспомогательных рабочих.

Расчеты показывают, что при хорошей организации производства и правильном нормировании труда на участке обработки заднего моста производительность труда можно повысить на 32 процента, а трудоемкость обработки детали снизить на 43,3 минуты.

Резервы имеются не только на операциях с опытно-статистическими нормами, но и на операциях с расчетно-техническими нормами.

В механическом цехе № 5 на участке обработки гильзы гидроцилиндров можно применить рациональную расстановку рабочих при многостаночном обслуживании на четырех операциях. Такая

расстановка позволит высвободить одного из четырех рабочих, при этом у двух рабочих еще будет время для выполнения вспомогательных операций.

Большие потери денежных средств завод несет из-за нерационального использования автомобильного транспорта и приписок, что является причиной плохой постановки первичного учета. Приведу несколько примеров. За доставку 900 килограммов углекислоты из г. Бийска завод уплатил 305 рублей 50 копеек. За доставку металла из Ново-Алтайска оплачено 179 рублей 52 копейки.

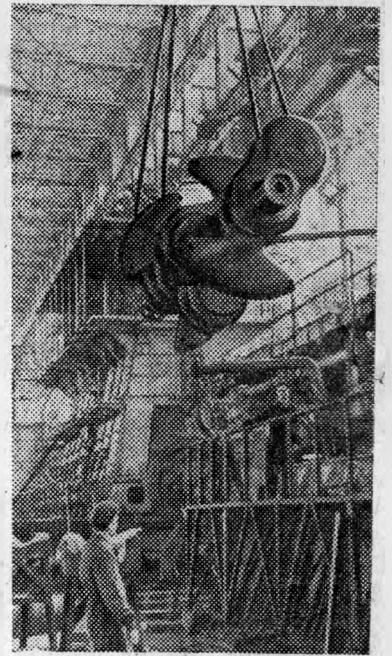
В результате выборочной проверки путевых листов обнаружены приписки рейсов шоферам: в кузнечном цехе на 39 рублей, в прессовом — на 45 рублей, в складском хозяйстве ОБК — на 52 рубля. Аналогичное положение и в других цехах. На первый взгляд цифры эти небольшие, но их мно-

го и в результате суммы потерь достигают большой величины.

Большие потери завод несет по отделу комплексной механизации и автоматизации. В результате проведенного анализа работы ОГМА и цехов по внедрению новой техники установлено, что много единиц новой техники, изготовленных и смонтированных в цехах завода, не работает. Вина в этом обеих сторон — ОГМА недорабатывает конструкции, а в цехах новую технику эксплуатируют неправильно.

Устранение всех перечисленных недостатков позволит нашему заводу значительно повысить производительность труда и снизить себестоимость выпускаемой продукции, сэкономить десятки тысяч рублей государственных средств.

Н. ХУРСИН,
начальник экономической лаборатории.



Коллектив Брянского машиностроительного завода успешно выполняет программу выпуска тихоходных судовых дизелей мощностью в 5.000 и 9.000 лошадиных сил. В этом году завод изготовил дизелей почти на 50 процентов больше, чем в прошлом году.

На снимке: сборка дизелей. Фото И. Рабиновича. Фотохроника ТАСС.

Новаторы и консерваторы

На нашем заводе за три квартала 1963 года в рационализации производства приняло участие полторы тысячи рабочих и инженеров-техников. За этот период от них поступило 2375 рационализаторских предложений, больше половины которых внедрено в производство. На счету новаторов 10 ценных изобретений. План трех кварталов по рационализации и изобретательству выполнен на 114,5 процента.

Экономия от внедрения предложений и изобретений составила более миллиона рублей. Творцы нового сэкономили 373 тонны металла и почти четыре миллиона киловатт-часов электроэнергии.

Однако в некоторых цехах и отделах принятые предложения подолгу не внедряются в производство. От начала разработки до практического внедрения проходит много времени. Не на все предложения даются своевременно заключения. Отдельные предложения по вине некоторых руководителей подолгу «маринуются».

Чтобы ускорить внедрение рационализаторских предложений в производство, при заводском совете ВОИР организована группа общественного контроля и правовых вопросов. В состав группы вошли лучшие рационализаторы тт. Божков, Погурец, Шмаков, активисты совета ВОИР тт. Тяпкин, Губин, Шинкаренко и другие.

Контрольная группа занимается проверкой сроков разработки и выполнения графика внедрения предложений, а также разбором жалоб и заявлений рационализаторов о неправильной выплате вознаграждений, о неверном подсчете экономии и т. д. Опыт показывает, что в цехах и отделах, где организован повседневный контроль за разработкой, рассмотрением и внедрением предложений, планирование превращается в инструмент успешного использования творческой инициативы рационализаторов и изобретателей в интересах производства.

Хорошо работает коллектив рационализаторов и изобретателей теплоэлектроцентрали. Здесь годовой график внедрения предложений выполнен еще в октябре. Руководители цеха — начальник т. Флеккель, главный инженер т. Дружинин, председатель цехового совета ВОИР т. Косов, уполномоченный по БРИЗу тов. Хурсина — с большой ответственностью относятся к каждому предложению рационализаторов, оказывают помощь в разработке, заботятся о своевременном внедрении каждого предложения.

Не случайно коллектив цеха успешно выполняет условия конкурса-смотр, итоги которого подводятся каждый квартал. Коллективу ТЭЦ три раза в этом году присуждалась классные места.

В начале 1963 года серьезно взялись за своевременное внедрение предложений новаторов руководители прессового, первого тракторосборочного цеха. Но так продолжалось недолго. Первые усилия вскружили им голову, и товарищи успокоились на достигнутом. А сейчас надо за короткое время наверстать упущенное. И если в декабре руководители этих цехов не примут энергичных мер, то график внедрения пред-

ложений прошлых лет останется невыполненным.

Не выполняется график внедрения предложений в механическом цехе № 3. Предложение т. Карболлина, поданное им еще в 1959 году, до сих пор не внедрено в производство. Заместитель начальника цеха по технической части т. Романовский, ответственный за внедрение этого предложения технолог т. Злобин ссылаются на инструментальный цех, который не выполнил в срок заказ на изготовление протяжек.

Приказом директора завода № 540 от 24 мая 1963 года был определен последний срок внедрения предложения т. Карболлина — август 1963 года. Однако начальник инструментального цеха № 1 т. Поляков и заместитель начальника механического цеха № 3 т. Романовский безответственно отнеслись к выполнению приказа директора завода. Инструментальщики с большим опозданием к 15 октября 1963 года изготовили все протяжки, однако руководители механического цеха № 3 до сих пор тянут. Предложение т. Карболлина все еще не внедрено в производство.

Основная причина волокиты — равнодушное отношение ко всему новому, прогрессивному. Многие предложения долго не внедряются по вине инструментального, модельного и четвертого литейного цехов.

Надо помнить, что за каждым предложением стоит живой человек. Надо объявить беспощадную борьбу бездушному отношению к творческой инициативе новаторов.

Технический прогресс — дело руководителей цехов и отделов, профсоюзных и партийных организаций, местных советов общества ВОИР.

П. ТЮМИН.

Впереди графика

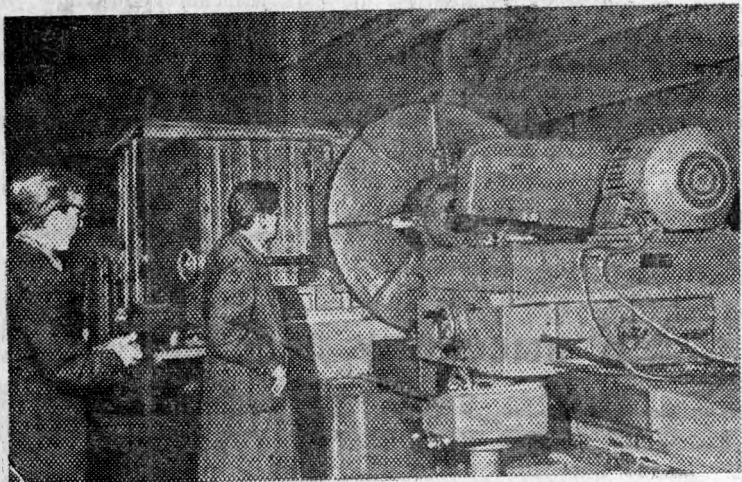
С первых дней декабря строго по графику работают сборщики трелевочных тракторов. Систематически перевыполняет задания на сборке задних мостов смена мастера т. Купчинского. Впереди графика идет также и коллектив смены мастера т. Попова.

На трудовую вахту в честь Пленума становятся люди разных профессий. Ежедневно перевыпол-

няют сменные задания слесари-сборщики тт. Анофриев, Тарасов, сварщик кабин т. Василенко, контакщица т. Нижегородская, инструктор т. Леонтьев.

Свои успехи в труде тракторостроители посвящают родной партии, которая ведет народ по пути коммунизма.

Н. БАСМАНОВ.



Коллектив Воронежского станкостроительного завода настойчиво борется за досрочное завершение плана пятого года семилетки. Десятимесячное задание по выпуску готовой продукции выполнено с опережением графика. Изготовлен новый уникальный внутришлифовальный станок модели «ЗА 230» для обработки внутренних отверстий диаметром от 200 до 800 миллиметров. Станок проходит заводские испытания.

На снимке: ведущий конструктор В. Ф. Кириченко (слева) и технолог В. И. Кузьмин за отладкой внутришлифовального станка марки «ЗА 230».

Фото А. Зенина.

Фотохроника ТАСС.

Равнодушие — злейший враг

По-хозяйски относиться к расходу и хранению материалов — главное условие в вопросе экономии.

Однако в тракторосборочном цехе № 2 на участке сварки лонжеронов и труб часто пренебрежительно относятся к этому важному делу.

Рабочим механического цеха № 6, а также сборщикам второго сборочного однажды пришлось наблюдать такую картину.

На участок сдачи рам была сгружена дорогостоящая сварочная проволока. В мотке ее было около 500 метров. Вскоре она оказалась на проезжей части пролета. По ней ездили машины, электрокары, залутовались нога-

ми рабочие. Не легко приходилось брать это же препятствие начальникам смен и пролетов. Но все почему-то смотрели на это безобразии равнодушно.

Безразличию, казалось, пришел конец, когда проволоку убрали в красильное отделение. Но это только на первый взгляд. Каждый прекрасно знал, что ей там не место. И вот старший мастер т. Тиньяев ведет с одним из руководителей цеха разговор по этому поводу. Суть его нам неизвестна. Но скоро стало ясно, что принимаются «срочные меры». Проволоку зацепили электрокарой и утащили. Утащили, конечно, больше половины на свалку,

так как весь моток был перепутан.

Спрашивается: по чьей вине этот дорогостоящий материал пришел в негодность? Кто в ответе за это?

Равнодушие и беспечность — наш враг. Беспощадная борьба с этим пороком должна быть объявлена на каждом рабочем месте в каждом коллективе.

По-хозяйски, экономно вести производство — к этому призывают нас партия и правительство. Сегодня мы вправе сделать серьезный упрек руководителям сборочного цеха № 2: до каких пор вы будете бросать государственные деньги на ветер?

П. ПУНАС,
рабочий механического цеха № 6.

Отчеты и выборы профсоюзных органов

Воспитанию кадров—повседневное внимание

Широк и разнообразен круг вопросов, в решении которых принимает участие профсоюзная организация. Мобилизация коллектива на безусловное выполнение производственного плана, охрана труда рабочих, забота об улучшении их быта, коммунистического соревнования— все это должно постоянно находиться в поле зрения профсоюзных вожakov и активистов.

О том, как выполняются эти важнейшие заповеди профсоюзной жизни, и состоялся большой разговор на отчетно-выборной профсоюзной конференции чугунолитейщиков первого цеха. С докладом о работе за отчетный период выступил председатель цехового комитета тов. Вилькин.

Как отметил докладчик, профсоюзной организацией проделана определенная работа. Придавая большое значение роли общественности в деле развертывания социалистического соревнования, цеховой комитет профсоюза значительно улучшил свою деятельность в этом направлении.

Коллектив чугунолитейщиков борется за звание коммунистического. Соревнованием за коммунистический труд охвачены 4 участка, 9 смен, 3 службы и 9 бригад. В индивидуальном соревновании за звание «Ударник коммунистического труда» участвуют 913 человек.

В текущем году почетное звание

присвоено 114 рабочим. Среди лучших—формовщица т. Потапова, заливица т. Осинцев, выбивщик т. Россин, миксеристка т. Писарева, наждачница т. Гермогенова, крановщица т. Жарова и многие другие. Звание коммунистического завоевал коллектив участка бронзового литья.

В настоящее время 45 рабочих и инженерно-технических работников взяли личные обязательства по вкладу в 30 российских миллиардов, что в общей сложности позволит до конца года получить сверхплановой продукции на сумму около 40 тысяч рублей.

Неплохо поработали в отчетном периоде комиссия соцстраха, жилищно-бытовая, культурно-массовая, трудовых споров. Хороших показателей добились профсоюзные группы, руководимые тт. Измайловой, Жериковой, Теслиной, Коницевым, Гуриным и др.

Но, как указал сам докладчик и выступившие в прениях делегаты конференции, в работе профсоюзной организации имелись и серьезные недостатки. Самым главным является слабая воспитательная работа в коллективе.

Отсутствие должной требовательности со стороны мастеров и профгруппов привело к то-

му, что в этом году значительно увеличились случаи нарушения трудовой дисциплины. По сравнению с прошлым годом возросло число прогульщиков. И несмотря на то, что ни одно заседание цехового комитета не проходило без обсуждения этого злободневного вопроса, положение в цехе не улучшилось.

Коллектив чугунолитейщиков трижды занимал места в социалистическом соревновании среди заготовительных цехов завода, однако программу десяти месяцев он не выполнил. Допущен значительный перерасход фонда заработной платы, не выполнено задание по снижению себестоимости выпускаемой продукции. По срав-

нению с прошлым годом в цехе заметно возрос брак, который составляет 9,6 процента.

Все это результат плохой воспитательной работы среди рабочих. Недостаточно требовательно подходила к вопросам нарушения трудовой дисциплины профсоюзная организация. Профгруппы, разбирая дела прогульщиков, порой принимали несерьезные решения, иногда тем самым потворствовали нарушителям.

Особенно плохи дела на пятом конвейере (старший мастер тов. Комаров), в отделе механика (механик тов. Тихонов), на средних конвейерах (старший мастер т. Голышкин). Руководители этих участков, профгруппы мало

интересуются жизнью рабочих, не проводят бесед с нарушителями и в погоне за планом нередко забывают о нуждах работающих.

Плохую помощь оказывал и товарищеский суд, возглавляемый т. Ветошкиным.

О слабой воспитательной работе, о текучести кадров, о качестве выпускаемой продукции говорили на конференции делегаты тт. Яковлева, Тикушин, Возняк.

Резкой критике работу цехкома подвергли грузчик т. Козинец, крановщик т. Пшеничный, слесарь т. Якша, заливица т. Наставно и другие.

Профсоюзная конференция приняла конкретное постановление, направленное на усиление воспитательной работы в коллективе, и избрала новый состав цехового комитета. Председателем избран т. Неберов.

В. ГАВРИЛОВА.

Первая забота—о качестве

Сложные тяжелые отливки. Сколько внимательных глаз следят за тем, чтобы вышли они из-под рук рабочего без единого дефекта. Какое старание вкладывают в них рабочие руки. Федор Прокопьевич Самохвалов—один из многих рабочих, кто считает заботу о качестве главным.

Федор Прокопьевич Самохвалов по профессии газосварщик, работает в третьем чугунолитейном около десяти лет. За эти годы приобрел большой опыт в работе по данной профессии. Высокая квалификация, оперативность в работе, строгая дисциплина труда—основные качества газосварщика Самохвалова. А отсюда—и продукция без брака, и выполнение плана из месяца в месяц составляет 155—172 процента.

Каждая рабочая минута рас-

считана у Федора Прокопьевича. За 15 минут до начала смены он приходит на участок и начинает готовить рабочее место: делает протяжку шланга и проверку редукторов, подключает шланг к ацетиленовой установке и кислородному баллону, затем проверяет горелку. Вместе с напарником по работе они загружают отливками печь, затем достают из нее подогретые отливки, ранее загруженные.

Тяжелые отливки, которые необходимо заваривать газосварщику, имеют большие дефекты.

Федор Прокопьевич тщательно осматривает подогретую отливку, отмечает завариваемые места и ориентируется, с какого дефекта начать заварку.

Установив на рабочем месте отливку, Федор Прокопьевич начинает разрабатывать де-

фект до тела, путем нагревания удаляет посторонние примеси. После этого он заполняет дефектную площадь соответствующим металлом, одновременно давая остыть разработанной площади дефекта. Когда дефектная площадь и электрод находятся в жидком состоянии, т. Самохвалов подсыпает порошкообразную буру, чтобы не произошло окисления. Этим он добивается наименьшего количества «свищей» — непроваров. А если заварить, предварительно не удалив тела, то в результате будет «свищ» или трещина.

По самой структуре детали Федор Прокопьевич уже определяет, как правильнее заварить, чтобы не было трещины. Так, например, если трещина по центру бруса в утонченном месте, то при заварке допускать пламя с избытком нельзя, так как брус после нагрева в тонкостенном месте дает трещину.

Постоянно повышая квалификацию, т. Самохвалов добивается наилучшего качества продукции, снижает до минимума процент брака по заварке.

Л. ИГНАТЬЕВА.

ТЕЧЕТ МАСЛО...

Во многих цехах завода, например, в прессовом, механических №№ 1, 5 и 6, моторном, тракторосборочном № 2, на участках стоят лужи масла. Течь масла из станков—явление нередкое. А между тем работники служб механика относятся к этому равнодушно.

Отработанное масло цехи обязаны вновь вернуть на маслораздаточный пункт теплосилового цеха. Пройдя здесь регенерацию, оно должно служить производству вторично. А как получается в действительности?

Масло на переработку сдают, но не все цехи. Видно, не задумываются серьезно механики цехов и работники маслослужб, что за бесхозяйственное расходование масла цех платит большие суммы денег.

Неупорядоченная сдача цехами масла на регенерацию и бесхозяйственное отношение к нему приводит к тому, что сами цехи иногда страдают из-за отсутствия масла: простаивает оборудование. Но тем не менее подобная практика повторяется.

Не возвращают масло на переработку опытный, прессовый, кузнечный, модельный, цех станкостроения, механизация и автоматизации. Разница лишь в том, что один цехи не сдают его месяц—два, а другие—в течение нескольких лет подряд. Так, механический цех № 5 за октябрь не сдал ни одного грамма.

Нельзя не отметить и тот факт, что часто работники отдельных цехов сдают масло на регенерацию не полностью, особенно масло машинное. Так, например, тракторосборочный цех № 2 является самым большим поставщиком масла. Однако за последние три месяца цех не сдал ни грамма машинного и веретенного масла. Механический цех № 1 при плане 1300 килограммов веретенно-

го масла сдал всего 680. Загрязненное масло возвращает на регенерацию второй тракторосборочный цех.

Невозможно оставлять без внимания плохое хранение масла в цехах и на восьмом складе. Все указанные недостатки мало тревожат заведующего восьмым складом, начальника отдела материально-технического снабжения и соответствующих работников в цехах.

Нужно, наконец, понять, что бесхозяйственное отношение к горюче-смазочным материалам не удовлетворительно отражается на работе оборудования, вызывая его простои, ведет к перерасходу масла, влияет на выполнение производственного плана. Подобному отношению пора положить конец.

А. ЛЕВКИН.

Человек и климат

Что такое акклиматизация? На этот вопрос без запинки отвечают школьники. Но спорят ученые.

Для ученых Советского Союза, страны с необъятными просторами, изучение сущности акклиматизации представляет большой интерес. Все активнее заселяются районы Крайнего Севера, осваиваются южные области страны. Увеличиваются объем и скорость перевозок воздушным и морским транспортом. Изучение влияния климатических факторов на организм человека приобретает особо актуальное значение. Но проблема эта разработана недостаточно, в частности, вопрос о влиянии климата и отдельных метеорологических факторов на центральную нервную систему. А ведь именно состояние центральной нервной системы определяет все физиологические функции организма.

Сотрудник кафедры биологии Ленинградского государственного университета Борис Фунтиков решил выяснить степень влияния климата на

нервную систему человека. Он исследовал возбудимость зрительного и слухового анализаторов у группы людей в разных широтах земного шара и пришел к выводу—возбудимость центральной нервной системы при резком изменении климатических условий не возвращается после периода акклиматизации к прежнему уровню, а ослабляется или усиливается в зависимости от географических широт.

Чтобы сделать это заключение, Борис Фунтиков в течение трех лет совершал путешествия на морском судне.

По мере исследований все отчетливее выявлялась закономерность: в Арктике по сравнению с умеренным поясом и особенно с тропиками возбудимость выше. Самая низкая возбудимость в тропиках. Ведущими факторами ее изменения в различных климатических условиях, предполагает Фунтиков, являются температура воздуха, естественное освещение и ультрафиолетовое излучение.

Проведенные эксперименты позволяют рассматривать проблему акклиматизации с новых, научно обоснованных позиций. При изменении среды происходит перенастройка центральной нервной системы на новый уровень в соответствии с природными условиями. У людей практически здоровых эта перенастройка функционального состояния происходит в большинстве случаев безболезненно. Различные ненормальности в физиологических

процессах могут наступать только у людей с расстроенными приспособительными механизмами. Достигнутая перенастройка организма, полагает Фунтиков, может сохраняться годами. Чтобы доказать это, ученый обследовал в Арктике возбудимость анализаторов у людей, проживших на Северной Земле от одного до трех лет. Возбудимость зрительного анализатора совпадала у них со средней возбудимостью матросов, обследованных на судне, и была выше возбудимости в средней географической зоне. Этой же перенастройкой организма Борис Фунтиков объясняет снижение общей заболеваемости при увеличении срока пребывания в Арктике.

Исследования ленинградского ученого наводят на интересные размышления. Общеизвестные явления: почью мы улавливаем малейший шорох, который днем не слышен. В темной комнате наш глаз постепенно начинает различать очертания предметов. Это явление носит название адаптации.

В крайних северных широтах мы очень остро и живо воспринимаем окружающую действительность, хотя суровая и невыразительная природа Севера бедна красками, звуками и ароматами.

А яркая тропическая экзотика не так быстро утомляет, ибо возбудимость наших органов чувств с приближением к экватору быстро снижается. Все это виды защитных реакций нашего гибкого организма.

Алексей ВЕРЕТЕННИКОВ,
корреспондент АПН.



ЗАКАРПАТСКАЯ ОБЛАСТЬ. Ужгородская фабрика «Художпром» выпускает различные сувениры, посвященные 150-летию со дня рождения великого украинского поэта Тараса Шевченко.

На снимке: художник экспериментального цеха Г. П. Булеца (справа) и столяр-краснодеревщик сувенирного цеха А. Э. Рего.

Фотохроника ТАСС.

Вместо фельетона

Печальный звон

По зоологии, науке о животных, барс—это крупное хищное животное из семейства кошачьих. К сожалению, с таким определением зоологов кузнецы нашего завода не совсем согласны. Они внесли в него существенную поправку.

—Барсы,— говорят кузнецы,— могут быть и не из семейства кошачьих, и не хищные животные. Хотите увидеть разновидность такого барса—пожалуйста к нам в цех. Здесь, привязанного толстым стальным канатом, вы и увидите дикий вид «зверя». Это особый вид барса—производственный. Хотя на людей он и не бросается, но справиться с ним могут лишь четыре дюжих молодца.

Как попал этот исконный обитатель тропических лесов в такую несвойственную ему обстановку, никому не известно.

Зато в цехе каждый знает, что «барс» трудится. К тому же к отряду хищных он не имеет никакого отношения. Это огромная цилиндрическая стальная отливка весом в полторы тонны с шейкой посредине для привязывания каната.

Вот, скажем, потребовалось сменить штамп на молоте. Тогда над молотом останавливается кран-балка и «барса», с канатной петлей на шее, привязывают за крюк кран-балки.

«Бо-о-м!»—гулко раздается по цеху. Это четверо кузнецов, обхватив по бокам «барса», с разбегу грохают по клинью парового молота. После десятка—другого дружного «эй, ухнем!» «барс» делает свое дело.

Надо сказать, что способ «эй, ухнем» не очень новый. В древности наши предки пользовались этим взбадривающим возгласом и примерно таким же, но менее совершенным тараном, пробивали крепостные стены.

Долго ли, коротко ли были кузнецы стальным лбом «барса» по клинью молотов, да только надоело им это. Не та эпоха, чтоб «Дубинушку» распевать.

—А подайте-ка нам техническое приспособление, чтобы

удобно и безопасно было, да не стыдно перед другими заводами,—потребовали кузнецы у руководства цеха. И отдел техники безопасности их поддержал. Делать нечего. Посмотрели руководители кузнечного, как просто и ловко на других заводах забивают клинья на молотах и за головы схватились. «Стыд нашей головушке,— молвили они.— Немедленно у себя приспособление сделать».

Благое намерение вскоре воплотилось в чертежи у конструкторов АНИИТИМа. А затем были готовы и два опытных образца. Обрадовались кузнецы: «ну, теперь и мы не хуже других». Технический прогресс восторжествовал. Есть пневматическая «пушка». Только скоро их радости конец пришел. «Пушка» не работает из-за недостаточного давления воздуха.

—Обеспечьте воздухом!— воздарили руки к главному энергетнику завода тов. Райхеру заместитель начальника цеха по технической части т. Андреев и начальник т. Орлов.

—Шутите, братцы,— ответил т. Райхер.—Вначале у себя порядок наведите, тогда и воздуха хватит.

А порядок действительно нужен. Загроможденность проходов металлом в тяжелой кузнице—препятствие, трудно преодолимое даже для пешеходов, не то что для крупного механизма. И не сет кузнечный цех лавры последнего из могикан по применению дедовской техники.

«Бо-о-мм!»— раздается по-прежнему печальный звон «барса» в тяжелой кузнице, как отголосок дремучей древности.

Спрашивается: до каких пор? **В. ВОЩЕНКОВ.**



ЛЕНИНГРАД. Более 700 учащихся занимается на дневном отделении Ленинградского техникума химического машиностроения. Техникум готовит химиков-технологов производства искусственного волокна и красителей, техников и механиков химического машиностроения.

На снимке: будущие химики Татьяна Андропова (на переднем плане) и Александра Базарова на занятиях в лаборатории аналитической химии.

Фото О. Пороховщикова.

Фотохроника ТАСС.

ПО НАШЕМУ ЗАВОДУ Интересная встреча

На днях в красном уголке общезнания № 8 состоялась встреча молодых рабочих с пенсионером старейшим кузнецом Степаном Федоровичем Зотовым.

От души, взволнованно рассказал кадровый работник завода о трудном пути в своей деятель-

ности в годы пятилеток, в годы Отечественной войны. Степан Федорович призвал молодежь повышать свои знания, учиться жизни.

Выступивший термист Николай Кривенцов отметил, что встреча оказалась искренней, хорошей и весьма необходимой. Он поблагодарил также Федора Степановича за искреннее слово к молодежи.

На встрече присутствовали начальник кузнечного цеха Евгений Константинович Орлов и секретарь партийной организации Спартак Петрович Шмелев.

Встреча была очень интересной и оставила хорошее впечатление. **А. ДМИТРИЕВА.**

Довыборы в Советы

В минувшее воскресенье состоялись довыборы в Рубцовский городской Совет депутатов трудящихся. По избирательному округу № 176 баллотировался вместо выбывшего депутата штамповщик кузнечного цеха Михаил Васильевич Панин.

Ровно в 6 часов утра началось голосование. Председатель избирательной комиссии Виктор Васильевич Волосников встречает первых избирателей.

К двум часам дня голосование было закончено, избиратели единодушно отдали свои голоса за названного депутата.

На избирательном участке в этот день было оживленно.

Отметили 50-летие

Недавно в кузнечном цехе отметили 50-летие слесаря Михаила Павловича Галашникова, который работает на заводе с первых дней его организации.

От имени администрации юбиляра поздравил начальник цеха Евгений Константинович Орлов. С теплыми словами благодарности обратились к Михаилу Павловичу его бывшие ученики, от имени которых выступил слесарь шестого разряда Степан Андреевич Басаргин. С хорошими пожеланиями выступил мастер энергохозяйства цеха Леонтий Белоусов, который работал вместе с Михаилом Павловичем с первых дней.

Юбиляру преподнесли ценные подарки, пожелали доброго здоровья и успехов в его плодотворной работе.

Петр Никифорович Никиточкин

После тяжелой, продолжительной болезни 4 декабря 1963 года скончался кадровый работник завода, бывший заместитель начальника планового отдела, пенсионер Петр Никифорович Никиточкин.

Петр Никифорович родился в 1898 году в селе Городное, Краснокутского района, Харьковской области в семье крестьянина-бедняка.

С первых дней строительства Харьковского и Алтайского тракторных заводов свыше 30 лет он проработал в тракторной промышленности и прошел большую трудовую и жизненный путь от рабочего до руководителя отдела завода.

Вся его жизнь является примером трудолюбия и честного служения Родине. За добросовестный труд П. Н. Никиточкин был награжден медалью «За доблестный труд в Великой Отечественной войне» и значком «Отличник социалистического соревнования тракторной промышленности».

Петр Никифорович заслуженно снискал себе всеобщее уважение коллектива. Его трудолюбие, честное отношение к делу сохраняются в нашей памяти на долгие годы.

ГРУППА ТОВАРИЩЕЙ.

Редактор В. А. КУБЫШКИН.

Дирекция, партийный комитет и завком профсоюза извещают о преждевременной смерти бывшего заместителя начальника планового отдела **НИКИТОЧКИНА Петра Никифоровича** и выражают соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив производственного отдела АТЗ выражает глубокое соболезнование семье и родственникам покойного **НИКИТОЧКИНА Петра Никифоровича**, скончавшегося 4 декабря 1963 года после тяжелой и продолжительной болезни.

Коллективы плано-экономического отдела и отдела труда и заработной платы выражают глубокое соболезнование семье и родственникам покойного **НИКИТОЧКИНА Петра Никифоровича**, скончавшегося 4 декабря 1963 года после тяжелой и продолжительной болезни.

Коллектив отдела главного технолога выражает глубокое соболезнование Сахновской Елене Александровне, Жержеру Якову Андреевичу и их семье по поводу смерти **НИКИТОЧКИНА Петра Никифоровича**, последовавшей 4 декабря 1963 года.

Новые книги

войны отражены в рассказах «Земля курилась», «Бабка Фрейда», «Наши Мадонны», «Жизнь и свет» и др. В цельном сборнике происходит действие рассказа «Приезжайте к нам...» Всего в сборнике 24 рассказа.

БОРЩАГОВСКИЙ А. М.—«Стекланные бусы. М., «Советский писатель», 1963.

Неохотно, с недетской тяжестью на сердце едет героиня этой повести 13-летняя Маша вместе с матерью на Камчатку,

к отцу, которого она очень любит. Маша с тревогой ждет этой встречи—она узнала, что ее мать хочет расстаться с отцом, полюбив другого человека. Так начинается повесть Борщоговского о сложных человеческих отношениях, о переживаниях умной, духовно богатой девочки, о том, как ей помогли простые, хорошие люди, когда она случайно очутилась одна, без родителей в маленьком далеком поселке. Большое место в повести занимает история дружбы Маши с решительным и смелым алеутским мальчиком Радиком.

Беседа врача

СТОЛБНЯК

Это—тяжелое острое заразное заболевание, вызываемое спорозоной палочкой, выделяющей сильный токсин. Столбнячная палочка широко распространена в природе, обладает большой стойкостью. Споры ее сохраняются долгое время в почве.

Столбняк развивается после незначительных травм, по поводу которых пострадавшие, как правило, не обращаются за медицинской помощью. Так в октябре 1963 года случилось с гражданином В., работающим на АТЗ, который заболел столбняком.

Входными воротами инфекции могут служить различные повреждения кожных покровов и слизистых оболочек (ссадины, параног, потертости ног, загрязненные земли). Иногда столбняк развивается после вневольных абортов, а также вследствие

нарушения санитарно-гигиенического режима при родах в домашних условиях.

Возможно развитие столбняка при обширных загрязненных ранах, ожогах, трофических язвах и пролежнях. Проявления болезни обуславливаются всасыванием токсина, выделяемого столбнячной палочкой и оказывающего влияние главным образом на нервную систему.

Картина столбняка весьма характерна. После инкубационного (скрытого) периода, длящегося от 1 суток до 36 дней, больной начинает жаловаться на затруднения при открывании рта и жевании. Иногда сокращение жевательных мышц может быть настолько сильным, что больной не может раскрыть рта. В дальнейшем судорожное сокращение распространяется и на другие мышцы

(головы, глотки, шеи, туловища и конечностей). Большой лежит с запрокинутой головой и выгнутой спиной. Судорожное сокращение мышц лица придает больному выражение застывшей гримасы. Приступы судорог исключительно мучительны, повторяются по несколько раз в день. При ничтожных внешних раздражениях (легкий шум, звук, прикосновение) судороги усиливаются. Температура тела поднимается до 40—42°.

Как профилактика при ранении необходима тщательная первичная обработка раны. При всех загрязненных ранах, ожогах вводится противостолбнячная сыворотка.

Товарищи! Помните, что борьба с травматизмом является одним из важных условий профилактики столбняка. **М. НИКАНОВА,** главврач медсанчасти АТЗ.