

## Доверие оправдано

Восемнадцатилетним юношей пришел в механический цех № 1 Михаил Корягин. За короткий период времени он в совершенстве овладел избранной специальностью.

Мастера второго участка обратили внимание на любознательного, трудолюбивого паренка. Ему стали доверять более сложные работы. Постепенно Михаил освоил смежные профессии и мог уже трудиться на любом станке.

Комсомольцу Корягину поручили ответственный участок — назначили наладчиком. И не ошиблись: доверие старших товарищей рабочий оправдал. Любое задание выполняется быстро и качественно. Кроме того, молодой рабочий обучает станочников налаживать оборудование.

Михаилу Корягину недавно присвоено звание ударника коммунистического труда. Он — активный общественник и прилежный ученик. Сейчас передовик производства стал на трудовую вахту в честь предстоящего Пленума ЦК КПСС.

# Навстречу Пленуму ЦК КПСС

## На вахте сталелитейщики

Тот, кто знаком с работой выливщика, знает, как нелегка эта профессия. Много сил, энергии и терпения требует она. И действительно, работают здесь люди, сильные и физически, и духовно.

На участке углеродистого литья третьего конвейера трудится бригада выливщиков, возглавляемая Михаилом Селивановым. В

этом коллективе, кроме бригадира, три человека: Павел Федорович Голиков, Иван Николаевич Космынин и Евгений Трикоз.

Систематически бригада выполняет до полутора норм в смену и выше. Только за последние два месяца члены бригады идут с перевыполнением на 135 процентов, а общая выработка составляет 335 процентов. Это вклад вы-

ливщиков в народную копилку.

Все члены бригады борются за звание ударника коммунистического труда. Большим подспорьем является созданная в цехе школа опыта коммунистического труда, в которой они регулярно занимаются.

Соревнуясь за досрочное выполнение годового плана, коллектив передовой бригады постоянно следит за чистотой на рабочем месте, борется за сокращение простоев оборудования, не допускает прогулов.

Свои трудовые успехи передовики производства посвящают предстоящему декабрьскому Пленуму ЦК КПСС.

**Г. МАКАРОВ,**  
мастер обрубного отделения сталелитейного цеха.



**КАЗАНЬ.** В институте органической химии Академии наук СССР синтезированы и испытываются новые виды ядохимикатов для борьбы с сельскохозяйственными вредителями.

На снимке: младший научный сотрудник лаборатории органической химии Д. Х. Ярмухаметов производит исследование нового фосфоорганического препарата.

**Пролетарии всех стран, соединяйтесь!**



**ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА**

21-й год издания  
№ 9+ (2517)

Суббота, 30 ноября 1963 г.

Цена  
2 коп

## Забота у них такая

Мы встретили в цехе, наполненном грохотом работающих молотов, людей из бригады Алексея Яковлевича Суховерхова. Это ремонтная бригада, которая ведет земляные и бетонные работы во всех цехах завода. В настоящее время она была занята рытьем котлована под фундаменты подвесного конвейера в кузнечном цехе.

— За отличное выполнение работ, — сообщает секретарь партийной организации деревообделочного цеха Нина Александровна Белякова, — этому дружному коллективу недавно была объявлена благодарность руководства завода.

Такое отношение к труду действительно стоит благодарности. Будь то бетонирование фундаментов, рытье котлованов под фундаменты формовочных машин, прессы, пресс-ножницы, универсальных станков, настилка чугунных плит — любое задание бригада выполняет старательно.

Хорошо работают бетонщики Иван Демьянович Гусев, Василий Ермаков, Мария Рогова, Василий Кулагин, Николай Егорович Матвеев, Михаил Васильевич Звездин. Так же уверенно трудятся Полина Кашина, Екатерина Ширяева, Зинаида Белоусова, Сергей

Корешков, Татьяна и Любовь Мещеряковы.

Каждый выполненный объект бригада покидает в надежде, что их работы сделаны прочно и долго будут служить производству. Особенно внимательны члены бригады к ведению аварийных работ. Здесь необходимы максимальная осторожность, вдумчивость, находчивость. Вот, например, разбивка стыков подкрановых путей в прессовом цехе выполнена за 4 часа. Немало у бригады и других неотложных работ.

Беспокойство за судьбу производства, как отмечают руководители деревообделочного цеха, присуще каждому из этих людей, тем более — их бригадиру. С него, собственно, начинается и эта продуманность, с которой приступают к выполнению задания, и эта уверенность, с которой они покидают объект, закончив его.

**Г. БЕЛИНОВА.**

## А запасные части где?

Прошло полгода, как на участке сборки рам тракторосборочного цеха № 2 произведен ремонт оборудования. Ожидалось значительное облегчение труда рабочих, повышение производительности. Однако предполагаемого эффекта от внедрения в производство этого предложения не получено. Так говорят рабочие. Об этом говорит и мастер, которого мы попросили сообщить, как идет выполнение плана по запасным частям.

— Сборку едва успеваем обеспечивать, а о запасных частях и говорить нечего.

И действительно, при задании на месяц 45 рам коллектив участка сдал в запасные части лишь 18.

В настоящее время сборка рам резко тормозит работу цеха. Большое отставание объясняется неудовлетворительной работой оборудования и простоями. Невыполнение сменных и суточных графиков вызывает тревогу за

срыв месячного плана по сборке рам.

На токарных станках, где производится обточка трубы рамы, вместо механической подачи — ручная. Кроме того, станки из-за недостаточной настройки дают большую конусность, вследствие чего много деталей идет в брак. Все эти недостатки снижают производительность труда рабочих. На участке обработки труб большие лужи масла, которое течет даже через края подставленных для этой цели корыт.

Доставка труб весом около 70 килограммов со старого участка на новый (после ремонта) происходит здесь вручную, так

как кран-балка не работает.

Плохая подача деталей также мешает ритмичной работе коллектива. Часто сдерживает сборщиков механический цех № 5, который подает кронштейн (21-103). Нередко наблюдаются простои из-за отсутствия втулок (деталь 21-050).

Не справляется с выполнением плана по запчастям и участок сборки заднего моста. Виной тому — механический цех № 1.

Руководители второго тракторосборочного цеха должны помочь коллективам участков рамы и заднего моста покончить с неритмичностью.

**Г. ФЕДОРЧУК.**

## Учитель молодежи

Более 20 лет проработал слесарем на участке штампов Виктор Иванович Князченко. Все это время он является передовиком производства. До полутора норм каждую смену — таковы производственные успехи рабочего.

Накопив богатый опыт в своей работе, Виктор Иванович старается передать его молодежи. Десятки новичков, ранее не знакомых с профессией слесаря, при практической помощи опытного кадровика стали специалистами. Среди них и недавние школьники Григорий Гилев и Владимир Кузнецов, которые сейчас имеют высокие разряды.

Умело справляется В. И. Князченко с общественной работой инспектора по технике безопасности, которую ему доверил коллектив участка.

В этом году Виктору Ивановичу присвоили звание ударника коммунистического труда. Заслуженное почетное звание т. Князченко оправдывает с честью.

**А. АНДРЕЕВ.**

## Проводили парня в армию...

шибочно сказать, что серьезный, деловой парень, напористый и не уступит никому в труде.

Он обходится без наладчика, самостоятельно налаживает токарные станки и ведет подналадку. На участке обрабатывает две детали — полуось и швеллер. Если отсутствуют, например, заготовки детали 32-405, Виктор становится обрабатывать швеллер и отлично справляется с этой сложной задачей.

А что можно сказать о токаре Нине Кирилловой? Она может выполнять любую операцию. Например, заболела шлифовщица, и Нина успешно заменяет ее.

Да разве только эти товарищи заслуживают внимания!

Пять станков обслуживает фрезеровщица Аня Киселева. Почти все в бригаде освоили смежные профессии и потому взаимозаменяемость служит хорошим подспорьем.

Екатерина Лисицына на участке второй год, но стаж работы на заводе у нее немалый. Она лучшая шлифовщица города. Ее успех приносит успех всей бригаде, всему участку. А честию бригады здесь дорожить умеют. Не случайно поэтому образцы в труде показывают токари Никанор Селезнев, Мария Исаева, Люда Никифорова и другие.

Работать образцово — этого для настоящей бригады еще недостаточно. Правда, подводят часто кузнецы, не обеспечивая участок заготовками. Но коллектив упорно преодолевает все недостатки.

А вечерами, в воскресные дни члены бригады часто бывают на квартире у старшего мастера, о многом говорят, смотрят телепередачи.

**Б. ГАНИНА.**

## Рапорт трудовой победы

26 ноября коллектив прессового цеха одним из первых на заводе рапортовал о досрочном завершении программы 11 месяцев.

Высоких показателей добились участки средних прессов (старший мастер т. Зиненко) и гальванического отделения (старший мастер т. Глухов). Пример в труде показывают штамповщики тт. Скоробогатова, Кочетов, гальваники тт. Серуленкова и Кошечко.

**Указ Президиума Верховного Совета РСФСР**

**О СОЗЫВЕ ВЕРХОВНОГО СОВЕТА РСФСР**

**Президиум Верховного Совета РСФСР постановляет:**

**Созвать вторую сессию Верховного Совета Российской Советской Федеративной Социалистической Республики шестого созыва 24 декабря 1963 года в г.р. Москве.**

**Председатель Президиума Верховного Совета РСФСР**

**Н. ИГНАТОВ.**

**Секретарь Президиума Верховного Совета РСФСР**

**С. ОРЛОВ.**

Москва, 23 ноября 1963 г.

Сергея Сергеева, бывшего токаря тракторосборочного цеха № 1, провожала в армию вся бригада. Товарищи по труду напутствовали будущего воина: будь достойным сыном Отечества, служи так, как работал.

Парень уезжал в армию ударником коммунистического труда и увозил с собой хорошее воспоминание о бригаде, в которой честно трудился несколько лет. И конечно же, обещал писать. Нельзя не писать друзьям, о которых не раз будешь вспоминать.

А вспомнить есть о ком. Хотя бы о бригадире. Он простой и скромный. Его очень уважают. Виктор Лысаченко — умелый вождь коммунистической бригады. Об этом на заводе знают многие. Он токарь-операционник. Даже не называя процентов выработки (а они всегда высокие), можно безо-



## Газеты и журналы — каждой семье

В коммунистическом воспитании советских людей большая роль принадлежит печати. Ведь в газетах, журналах трудящиеся находят ответы на все волнующие их вопросы международной и внутренней жизни, труда, быта и культуры.

Через периодическую печать советские люди обмениваются опытом борьбы за построение коммунистического общества, духовно обогащаются.

Сейчас немислим человек без книги, газеты, журнала — они прочно вошли в каждую семью, в нашу жизнь, в наш быт.

В этом году на заводе выписываются сотни наименований различной периодической печати. Но духовные запросы растут. И поэтому ныне поставлена задача: в 1964 году на каждую семью иметь по 2—3 различных издания.

Партийные организации цехов сейчас заканчивают подписку. Первостепенное значение ими бы-

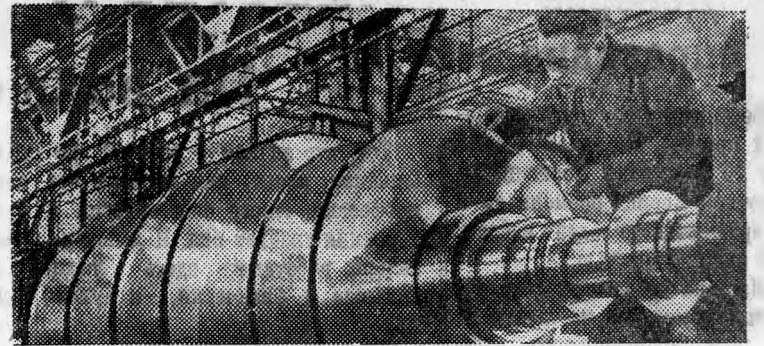
ло уделено распространению центральных газет — «Правды», «Советской России», «Труда», журнала «Коммунист» и других партийно-политических изданий. Быстро и организованно прошла подписка на газеты и журналы в коллективах автоматного цеха, главной бухгалтерии, газогенераторной станции, термических цехов №№ 2, 4. Здесь не только коммунисты, но и многие беспартийные с большим желанием подписывались на «Правду» и журналы ЦК КПСС. Этому способствовала большая разъяснительная работа.

К сожалению, в некоторых партийных организациях недооценили этого. В результате кое-где намечилось серьезное отставание. Понадеялись на самотек и не полностью освоили лимит на подписку «Экономической газеты» коллективы модельного, метизного, инструментально-производственного корпуса, плохо обстоит дело с распространением городской газеты «Коммунистиче-

ский призыв» и краевой газеты «Алтайская правда» в чугунолитейном цехе № 3, теплосиловом, тракторосборочных цехах №№ 1 и 2.

Почему так получается? В одних коллективах подписка прошла быстро, организованно, а в других затянулась. Может быть, там люди другие? Ничего подобного. Все зависит от умелой организации распространителей печати, руководства ими со стороны секретарей партийных бюро.

Распространение периодической печати — важное политическое дело. Отнестись к нему по-партийному — долг каждого коммуниста.



ЛЕНИНГРАД. На Невском машиностроительном заводе имени В. И. Ленина с каждым годом увеличивается выпуск мощных агрегатов для металлургической и химической промышленности страны. Сейчас в цехе воздуходувных машин началось изготовление компрессора производительностью 1,5 тысячи кубических метров воздуха в минуту. Он будет направлен на Криворожский металлургический комбинат.

На снимке: ударник коммунистического труда токарь Н. Г. Кузьмин за обработкой ротора компрессора для Криворожского металлургического комбината.

Фото П. Федотова.

Фотохроника ТАСС.

## Хорошее качество продукции — резерв экономии

Коллектив чугунолитейного цеха № 3 все еще терпит большие убытки из-за непроизводительных затрат. Мы взяли обязательство снизить брак в текущем году на 25 процентов. Но оно пока не выполнено, хотя до конца года остается один месяц.

Правда, по сравнению с прошлым годом качество продукции значительно улучшилось. За 10 месяцев брак литья в тоннаже снизился на 16 процентов. В цехе проведен ряд организационно-технических мероприятий, которые способствуют улучшению качества. Так, в землеприготовительном отделении огнеупорная глина заменена бентонитом, что позволило снизить брак на 9 процентов. Замена марки металла на первом блоке вагранок также дала большой экономический эффект за счет снижения брака.

У нас налажен строгий учет бракованной продукции, заполняются специальные контрольные листы. Каждую неделю проводим совещания по качеству продукции, выявляем причины брака, наказываем виновников материально.

Большую помощь в борьбе с бракоделами оказывает «Комсомольский прожектор». На специальном стенде прожектористы пишут имена тех, кто нарушил технологию, допустил брак, и какие убытки нанес цеху. Иногда рядом с фамилией прикрепляют бракованные отливки. Такая воспи-

тательная мера действует очень хорошо. Если кто-то попал под луч «прожектора», то старается исправить допущенную ошибку или оплошность. Да и другие больше ответственности чувствуют.

На некоторых участках мы ввели оплату труда за годную продукцию. Это повышает материальную заинтересованность и улучшает качество продукции.

В большой степени процент брака зависит от квалификации рабочего. Поэтому на каждом участке у нас организовано техническое обучение. Занятия проводят технологи и мастера. На экзаменах строго спрашивают всех, кто прошел техническое обучение. Немалую пользу дает и обмен передовым опытом на рабочих местах. Особенно ощутимые результаты получены на четвертом конвейере. Если в январе брак здесь составлял 24,7 процента, то в сентябре он снизился до 16,5 процента.

Повседневно занимаются вопросами улучшения качества продукции старший мастер плавильного отделения т. Санаев, старший мастер землеприготовительного отделения т. Красильников. Самый высокий процент брака остается в обрубном, формовочном и стержневом отделениях.

Есть, конечно, причины, кото-

рые зависят только от нашей работы. Иногда брак идет из-за неисправности оборудования. Много времени у нас ушло на освоение новых деталей. В период внедрения новых карасорских песков тоже был повышенный процент брака. Но главная причина невыполнения обязательств по улучшению качества продукции состоит в том, что цех не имеет хорошей модельной оснастки.

Нам довелось побывать на московском автозаводе им. Лихачева. Там на каждую модель имеется дублер и принудительный контроль. Мы же не имеем возможности своевременно заменить вышедшую из строя модель, так как модельный цех не в состоянии обеспечить литейные цехи металлическими моделями. А руководство завода не принимает мер к устранению такого положения.

Преодолевая внутрицеховые причины, порождающие брак, мы все же постараемся до конца года выполнить обязательство по снижению брака.

Д. БОРОДИН, Н. КОТОВ.

## Спиральное сверло

При сверлении глубоких отверстий спиральными сверлами существующих конструкций приходится для удаления образовавшейся стружки периодически выводить сверло из отверстия. Такие выводы требуют специальных механизмов и снижают производительность труда и оборудования.

Новое спиральное сверло, предложенное минскими конструкторами Л. Юдовиним и В. Масарновским, позволяет производить как на горизонтальных, так и на вертикальных станках сверление отверстий диаметром от 0,5 до 0,8 миллиметров и глубиной до 30 диаметров и больше без вывода сверла из отверстия.

Сверло имеет хорошие условия отвода стружки, чем обеспечивается его высокая производительность и стойкость. Оно устойчиво против поломки при искривлении во время работы и при ударных нагрузках. Сверло изготавливается из быстрорежущей стали, имеет крутую спираль. Передняя поверхность стружкоотводящей канавки перпендикулярна оси сверла. Задняя поверхность канавки переходит непосредственно в ленточку. Именно такое выполнение задней поверхности канавки и обеспечивает максимальный объем стружкоотводящей канавки.

## Слово сдержали

Большую трудовую победу одержал коллектив механического цеха № 2. 19 ноября цех выполнил месячный план по сдаче деталей в запасные части.

— Это на 11 дней раньше срока, — говорят рабочие. В оставшиеся до конца месяца дни коллектив сдал дополнительно на несколько тысяч рублей сверхплановой продукции.

Первыми среди соревнующихся успеха добились коллективы участков вкладышей (старший мастер Николай Андреевич Карташов) и легких прессов (старший мастер Георгий Михайлович Жовнир).

Коллектив участка вкладышей опережает график основного производства на 3,3 процента. Высокопроизводительно здесь трудятся токари Нина Васильева, Мария Лопатина, расточник Юзеф Крушинский, штамповщицы Раиса Советнова, Галина Батрак, фрезеровщица Раиса Шандрина, сверловщица Ирма Трифанова, слесарь механосборочных работ Михаил Артемов.

Участок легких прессов опередил график основного производства на 9 процентов.

Замечательных успехов в труде здесь добиваются штамповщицы Ольга Вольных, Алла Демьяненко и Люба Лямкина. На галтовке деталей и вывозке их на склад годной продукции образцы труда показывает подсобная рабочая Анастасия Гостева.

Серьезную помощь в деле успешного выполнения заданий как на участке вкладышей так и легких прессов оказывают рабочим наладчики. Благодаря самоотверженному труду Николая Денекина, Виктора Костырина, Михаила Потехинского, Алексея Антонюк и Виктора Крыжановского оборудование работает безотказно.

М. БУШМАНСКИЙ.  
Механический цех № 2.

## Некомплектности — беспощадную борьбу

О том, что с конвейера первого тракторосборочного цеха сходят некомплектные машины, свидетельствуют факты. Лишь одно обстоятельство, что такие случаи продолжают возрастать, вызывает серьезную тревогу за судьбу производства. Но как ни странно, некоторые руководители по-прежнему остаются безучастными к столь важному вопросу.

Каждую смену диспетчер завода дает разрешение снимать тракторы с главного конвейера без отдельных деталей. К чему это приводит? Операции установки недостающих деталей переносятся в другие места, где сборка ведется в непригодных условиях, в грязи. А от этого страдает качество.

Недопустимую некомплектность тракторов создают цехи-поставщики. В эти дни, например, механический цех № 1 не подает карданные валы, прессовый — масля-

ные радиаторы, деревообделочный — кабины.

Стоят по десятку дней, а то и больше некомплектованные машины, и только в последние дни месяца сборщики сдают более трети тракторов, предусмотренных месячным планом. О каком же качестве может идти речь, если штурмовщина становится главным условием выполнения заданий? Зато позже сборщики вынуждены исправлять дефекты на сдаточной площадке.

Некомплектность тракторов ведет к их удорожанию. Платят дополнительно рабочим за установку недостающих деталей, и летят в адрес цехов-поставщиков, лихорадящих сборку, небольшие листочки «хозпретензий» на огромные суммы. Летят в адрес поставщиков, а это значит летят на ветер. Если бы эти деньги действительно взыскать с виновника... На 373 руб. за октябрь предъявле-

но хозпретензий цехам за некомплектность тракторов, 321 рубль — за дефектные заготовки.

Дефектные детали... Где-то в цехах один человек, которому велят, ставит штамп ОТК «годное». И лишь здесь, на сборке, выявляется, насколько действительно годны детали или узлы.

За последние три дня было забраковано 11 двигателей (вода в картере, прорыв газов в водяную рубашку, малое давление масла). Из механического цеха № 1 поступили коробки передач с браком по раковине, из механического № 2 — бракованные водяные радиаторы.

С большими дефектами поставляют метизный цех трубки гидросистемы, масляного радиатора. А 26 ноября, например, пришлось устранять погрешности механического цеха № 6: в поддерживающих роликах гусеницы (33-402)

была недорезана резьба (вместо 25 мм 17—18 мм).

Дело доходит до того, что, как правило, последующее устранение дефектов сборки производят на погрузочной площадке. И на это вновь тратятся время и деньги.

Большие убытки приносит также цеху хищение отдельных покупных деталей с тракторов, готовых к отправке. Это происходит на испытательной площадке и площадке отдела сбыта. С тракторов обрезают провода, снимают магнето, карбюраторы, сиденья и другие мелкие детали.

Товарищи руководители первого тракторосборочного и цехов-поставщиков! От вас зависит успех дела. Небрежная работа некоторых цехов приводит к удорожанию продукции, к срыву сроков сборки тракторов. До каких пор это будет продолжаться?

Г. БЕРКО.



## Отчеты и выборы профсоюзных органов

## Заботиться о быте рабочих

26 ноября 1963 года в трактороборочном цехе № 1 состоялась отчетно-выборная профсоюзная конференция. На конференции присутствовало 116 делегатов от 32 профсоюзных групп. В основном это передовые рабочие — ударники коммунистического труда. Среди них токарь т. Работанов, слесарь-ремонтник т. Гончаров А. Н. и многие другие.

С докладом о работе профсоюзной организации выступил председатель цехового комитета тов. Долгов З. П. Основное внимание докладчик уделил профсоюзной работе и улучшению быта рабочих.

За отчетный период цеховой комитет совместно с администрацией многое сделал для улучшения быта и оздоровления рабочих. Так, 27 работников цеха отдохнули и поправили свое здоровье в домах отдыха, 30 — в ночном санатории, 9 — на курортах. Дети многих рабочих провели свои летние каникулы в пионерском лагере.

Часто организовывались выезды рабочих в выходные дни за город. В цехе организована художественная самодеятельность.

Однако работа профсоюзной организации была бы более осязаемой, если бы все комиссии цехового комитета и его председатель в своей повседневной деятельности больше привлекали профсоюзный актив и широкие массы рабочих.

Многие пункты коллективного

договора и критические замечания, высказанные рабочими, на протяжении длительного периода не выполняются.

Делегат т. Крафт говорил о неудовлетворительных условиях труда в экспортном отделении. Отработанные газы и пары, образующиеся при консервации гусеничных лент, не удаляются из-за отсутствия вытяжной вентиляции.

О том, что плохо в цехе обстоит дело с механизацией погрузочных работ, заявил грузчик т. Талышев. Два года рабочие грузят тяжелые швеллеры вручную, хотя в техотделе уже давно

идут разговоры об установке подъемника.

Подготовке цеха к работе в зимних условиях посвятил свое выступление делегат т. Гридин. Он, в частности, указал, что крыша над участком чугунных деталей протекает, сырость мешает работать, портит детали.

На конференции приводились и другие факты невнимательного отношения к бытовым нуждам рабочих. В принятом постановлении намечены пути улучшения профсоюзной работы. Председателем цехового комитета избран т. Долгов.

М. ПУЧЕНЬКИН.

## Когда планируют без учета возможностей

Основной бич производства — простои. Они возникают по разным причинам: из-за неисправности оборудования, энергохозяйства, халатного отношения рабочих к своим обязанностям. А вот на участке средних конвейеров чугунолитейного цеха № 1 ежедневные простои наблюдаются из-за неправильного планирования формовки деталей.

Узким местом в работе южного участка нашего цеха является стержневое отделение, коллектив которого не справляется с изготовлением и подачей стержней на формовочные конвейеры. Из-за отсутствия стержней часто приходится менять модели в рабочее время, в результате чего снижается производительность труда.

Иногда на втором конвейере из трех формовочных машин — две простаивают. А это значит, что стоит весь конвейер, так как на одной машине не успевают заформовать все опоки, залищик перестает заливать, и конвейер делает оборот вхолостую. После смены моделей рабочие заформовывают оставшиеся от одной машины опоки и ждут заливки. Таким образом рабочее время тратится впустую. Об этом отлично

осведомлен заведующий ПДБ тов. Гуйбеда. И тем не менее модели продолжают ставить на машину независимо от того, есть в стержневом отделении нужное количество стержней на смену или нет.

Иногда стержней бывает очень мало. И после полуторачасовой работы идет смена моделей, которая длится по 30 минут и более. Неужели нельзя поставить на формовочную машину сразу бесстержневую модель и не отрывать у формовщика рабочее время. Ведь никто не дает нам права обречь оборудование на бесполезное простаивание и тем самым срывать выполнение государственного плана.

Неправильное планирование порождает также халатность в работе и увеличивает и без того большую текучесть кадров.

Руководству цеха и техническим службам необходимо устранить этот недостаток. Надо ликвидировать простои оборудования и дать формовщикам возможность трудиться высокопроизводительно.

С. ЛОПАТИН,  
сменный мастер чугунолитейного цеха № 1.

## Письма вьетнамских друзей

Наш завод часто посылает во многие страны своих специалистов для оказания технической помощи. Немало новых друзей у тракторостроителей появилось и в Демократической Республике Вьетнам.

На имя начальника бюро рекламаций ОТК завода т. Жуковского В. Г., побывавшего в ДРВ, и в адрес администрации завода продолжают поступать письма от вьетнамских товарищей. Сегодня мы публикуем некоторые из них.

С радостью прочитали ваше письмо, в котором вы сообщаете о своем согласии присвоить тракторной бригаде социалистического труда леспромхоза Хыонг-шон имя Алтайского тракторного.

По случаю этого известия состоялся в леспромхозе митинг. Выступавшие на нем говорили о братской нерушимой дружбе между советским и вьетнамским народами, между заводом и нашим леспромхозом.

Посылая вам это письмо, мы верим, что наша дружба будет крепнуть изо дня в день.

Желаем вам больших успехов в строительстве коммунизма.

\*\*\*

Дорогие товарищи и друзья!

Мы, руководители леспромхоза Хыонг-шон, были очень рады получить от вас письмо, адресованное нашей тракторной бригаде, в котором выражаются чувства братства и согласие назвать нашу тракторную бригаду социалистического труда «Трактор Алтай». И хотя мы далеко друг от друга, но постоянно чувствуем близость ваших горячих сердец.

Коротко расскажем вам о своей

## Больше бы таких встреч!

Это был один из вечеров, когда привычная тишина в читальном зале библиотеки клуба тракторостроителей была нарушена. Все с нетерпением ждали начала вечера лириков.

Вряд ли кто оставался равнодушным, читая, например, стихи известных поэтов, поэтов хороших и разных!

Есть молодые поэтические силы и в нашем городе. Чувствовать связь с массами, их живой отклик и участие — вот главное для писателя начинающего и зрелого. Только при встрече с читателем, видя глаза, зажигающиеся огнем от строк, в которые вложена частичка души, он чувствует, что не зря пишет, а действительно приносит пользу людям.

Открывая вечер, начинающий поэт Виктор Слипиченко говорит: «Мы принесли вам на суд свои творенья. Давайте же поговорим о них строго, от души...».

Выступают один за другим

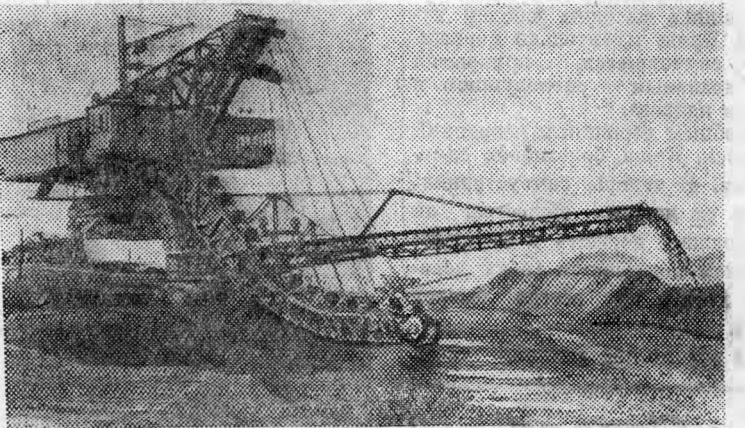
молодые литераторы. Слушатели не остаются равнодушными. Аплодисментами они встречают стихотворения «Аленка» Ю. Шадрина, «Мать», — Н. К. Крамаря, «Братишка» — В. Быкова.

Замечательно читает свои стихи Виктор Слипиченко. Молодостью, задором дышат они. Стихотворения «Романтика», «Мозг», «Девчонки», «Люди, станьте поэтами» и другие очень понравились слушателям.

На вечере выступил с чтением своей повести Семен Александрович Саурин, которого слушали с большим интересом.

Здесь не было места скуке и равнодушию. Горячо обсуждали присутствующие произведения молодых авторов. Можно верить, что такие интересные вечера будут проводиться и в дальнейшем.

Н. СУПОНИЦКАЯ,  
библиотекарь



В будущем году Бранский фосфоритный завод должен значительно увеличить выпуск фосфоритной муки.

На снимке: многоковшовый экскаватор на добыче фосфоритной руды.

## Вибрации уменьшены

Обычно неизбежные при резании металла вибрации инструмента и обрабатываемой детали теперь стали значительно меньше. Это положительно сказалось на производительности металлорежущих станков, эксплуатационных

качествах инструмента, чистоте обрабатываемой поверхности деталей.

Такой результат получен на заводе «Кузбассэлемент», где внедрен новый виброгаситель из эластичных элементов — так называемых компенсирующих прокладок. Они могут изготавливаться из фибры, пластмассы, резины, некоторых металлов, частота собственных колебаний которых отличается от частоты собственных колебаний в системе станок — приспособление — инструмент — деталь.

Эластичные элементы встраиваются непосредственно в режущий инструмент и монтируются возможно ближе к его режущей части. Такое расположение повышает стойкость и динамическую прочность режущих лезвий.

## Умный наставник

Книга прочно вошла в обиход каждой советской семьи. В городе идет месячник книги. В магазинах книготорга и библиотеках проводятся беседы, организованы выставки популярной литературы.

Вчера на территории нашего завода был организован книжный базар. За один день продано книг более чем на 400 рублей. Тракторостроители покупали техническую литературу, произведения советских и зарубежных писателей, разошлось по рукам много детских книг.



САРАТОВСКАЯ ОБЛАСТЬ. Энгельсский завод искусственного и синтетического волокна выпускает продукцию, экспортируемую во многие страны мира. В дружном коллективе завода рождается много хороших начинаний, которые повышают производительность труда, дают большую экономю. Так, например, здесь начали заправлять крутильные машины без остановки веретен, рабочие сами производят профилактический осмотр машин, уборку в цехах.

На снимке: работница завода Лидия Степаненко. Она перешла на обслуживание 72 веретен, вместо 36. Как и все работницы, Лидия сама производит профилактику машин и выполняет обязанности уборщицы.

Фото В. Земляниченко. Фотохроника ТАСС.



## НА ЗВАНИЕ НАРОДНОГО ТЕАТРА

## На пути к большому искусству

На днях закончился второй тур Всесоюзного смотра театральных коллективов промышленных предприятий Алтайского края. В смотре приняли участие представители художественной самодеятельности Бийска, Барнаула, Рубцовска. От нашего города на смотре выступил драматический коллектив заводского клуба, который подготовил пьесу Микола Зарудного «Веселка».

Действие пьесы разворачивается в одном украинском колхозе после исторического XX съезда Коммунистической партии. Председатель, старый коммунист Антон Кряж, работающий в колхозе с его основания, занимает неправильную позицию в руководстве.

На общем собрании члены артели выступили с резкой критикой в адрес председателя. Первым высказал правду ученик Кряжа, сын погибшего друга Дмитрий Шелест. Уязвленный Кряж демонстративно покидает собрание. Колхозники поручают руководство артелью Шелесту.

Оскорбленный до глубины души Кряж с дочерью Наташей и Светланой уезжает к старшей дочери Ольге и зятю, прижимистому, скаредному человеку. Огордившись высоким забором хутора, Кряж мучительно переживает случившееся, прикрывая это показным равнодушием к делам колхоза.

В общем хороший и искренний человек. Кряж болезненно самолюбив. И теперь, самоустранившись от жизни общества, он продолжает держать в беспрекословном подчинении своих дочерей, хотя и не всегда бывает прав.

Но вот из-под влияния отца

уходит Наташа. Связав свою судьбу с любимым человеком, она уезжает на целину. Постепенно рушатся в семье старые устои. Даже безвольная Ольга находит в себе силы и порывает отношения с мужем.

Многое понимает Кряж и возвращается к любимому труду, к людям, избавившись от ненужного, наносного, тонко передал характер главного героя инженер по технике безопасности тракторосборочного цеха № 2 Виктор Ширшов.

Радует зрителей проникновенная игра электрика термического цеха № 4-5 Александра Гончарова. В его исполнении Самопал—принципиальный, честный человек, неутомимый борец за все новое, передовое. Запоминающийся образ подхалима и карьериста Рынди создал пиометрист кузнечного цеха Владимир Петренко. Ловкого дельца и сутягу Петра Косяка правдиво передал Александр Зорин.

Среди исполнительниц женских ролей особого внимания заслуживает игра учительницы школы № 6 Нины Крымской. Ее Ольга, вначале тихая и безответная, распрямляет плечи и начинает новую жизнь. Глубоко трогает искренняя, правдивая игра самодеятельной артистки. Крымская сумела очень тонко передать всю трагедию молодой женщины. Ольга—несомненно лучший образ в спектакле.

Хорошо исполнили роли Наташи и Светланы инженер-технолог Валентина Артеменко и работница заводского клуба Екатерина Зайка.

Спектакль «Веселка» получил самую высокую оценку комиссии, а театральный коллектив нашего клуба является первым претендентом на присвоение звания народного театра. В этом большая заслуга руководителя и режиссера Юрия Капитоновича Балабоина. Драмкружковцы на пути к большому искусству!

В. ДЕНЯЕВА.

## Завтра—День Африки



Плакат художника Ю. Берковского.

Фотохроника ТАСС.

## Книжная полка

В библиотеку заводского клуба поступили новые книги:

СМИРНОВ Б. А.—Испанский ветер. Записки летчика. М., «Советский писатель», 1963.

Автор книги—советский летчик, который в 1937 г. вместе с А. Серовым, А. Минаевым и другими летчиками-добровольцами сражался в составе международных авиационных частей республиканской Испании. Насыщенные ценным фактическим

материалом, эти воспоминания, как и всякое свидетельство очевидца, вызывают волнующий интерес. В ярких эпизодах оживает беспрецедентная по своей самоотверженности борьба испанских патриотов за свободу. Автор рассказывает о героических подвигах испанских и советских летчиков в воздушных боях над Мадридом и Барселоной, в Астурии и Каталонии. Книга в целом—это убедительная повесть

## В университете культуры

Многолюдный зал наполняют звуки «Патетического трио» Глинки. Бурная мелодия, призывная, волнующая и страстная сменяется медленной, плавной. Она невольно вызывает у присутствующих раздумья о прекрасном и светлом. Но не успели еще смолкнуть последние аккорды адажио, как в наступившую тишину вихрем врываются новые, полные вдохновения, радости, торжества.

Это одно из лучших творений великого русского композитора исполняет инструментальное трио Алтайской краевой филармонии. Объяснительный текст читает алтайский композитор Анохин.

Много интересного узнали слушатели музыкального факультета университета культуры на своем первом занятии, состоявшемся 26 ноября в заводском клубе. Лекция-концерт о творчестве Глинки, его выдающихся произведениях вызвала большой интерес у тракторостроителей, учащихся школ и техникумов, участников заводской художественной самодеятельности.

С огромным, неослабевающим вниманием слушали они каждое слово лектора, а исполненные солистами романсы композитора «Жаворонок», «Не пой, красавица», «Сомнение», «Не искушай», «Я помню чудное мгновенье» помогли посетителям еще глубже понять и оценить великое музыкальное наследие Глинки.

Следующее занятие университета культуры состоится 24 декабря, на котором слушатели познакомятся с произведениями и творчеством русского композитора Петра Ильича Чайковского.

## Памяти президента США Джона Ф. Кеннеди

НЬЮ-ЙОРК, 27 ноября. (ТАСС). Вчера делегаты 111 стран мира минутой молчания почтили память президента США Джона Фитцджеральда Кеннеди.

Открывая траурное пленарное заседание Генеральной Ассамблеи ООН, председатель XVIII сессии Карлос Соса-Родригес сказал, что президент Кеннеди пал жертвой ненависти и фанатизма в критический момент истории, когда политика мира и лучшего взаимопонимания между народами начинала приносить свои плоды.

Кеннеди, павший жертвой преступного акта, заявил генеральный секретарь ООН У Тан, сочетал в себе высокий интеллект и мужество, стремился к ослаблению международной напряженности. Смерть Кеннеди—большая утрата для Организации Объединенных Наций.

С глубокой скорбью восприняли мы трагическую весть о злодейском убийстве президента Соединенных Штатов Америки Джона Ф. Кеннеди, сказал глава делегации СССР Н. Т. Федоренко. Преступная рука остановила сердце выдающегося государственного деятеля США, который умел с присущим ему чувством реализма оценивать обстановку, с большим политическим тактом и прозорли-

востью стремился найти пути к мирному разрешению международных проблем.

Семья президента Джона Ф. Кеннеди потеряла горячо любимого отца, мужа, брата и сына, американский народ потерял одного из способнейших руководителей.

Отметив, что чувства советского народа выражены в телеграмме Председателя Совета Министров СССР Н. С. Хрущева на имя президента США Линдона Б. Джонсона, Н. Т. Федоренко зачитал текст послания.

Постоянный представитель США при ООН Эдлай Стивенсон от имени своей страны выразил глубокую признательность за чувство симпатии и сочувствие, выраженные делегатами различных стран.

Стивенсон заявил, в частности, что президент Джонсон поручил ему подтвердить перед Ассамблеей, что правительство США будет поддерживать каждый практический шаг с целью повысить возможности ООН поддерживать мир.

(ТАСС).

## Телевидение

30 НОЯБРЯ, СУББОТА

19.00—Телевизионные известия 19.15—Передача «В поход за экономией». 19.25—Киножурнал «Новости строительства». 19.35—Телевизионный журнал «Юность». 20.15—Документальный фильм «Мать гигантов». 20.35—Передача «У нас в гостях молодые поэты и прозаики Рубцовска». 21.15—Художественный фильм «Неизвестная женщина».

1 ДЕКАБРЯ, ВОСКРЕСЕНЬЕ  
17.00—Телевизионная передача для самых маленьких «Смешинки». 17.15—Школьные новости. 17.30—Мультифильм «Снежные дороги». 17.40—Художественный фильм «Подкидыш». 19.00—Телефильм ГДР «Советь пробуждается» (1-я серия). 20.30—Литературно-музыкальная композиция «Сестра моя, Африка!». 21.00—Художественный фильм «Дело Румянцева».

Редактор В. А. КУБЫШКИН.