

# Лицевой счет открыт

Идет к концу пятый год семилетки. Для коллектива чугунолитейного цеха № 3 он был переломным. Чувство большого удовлетворения испытываем мы каждый раз при подведении итогов работы за месяц, за квартал: все технико-экономические показатели у нас постоянно улучшаются.

Затраты на один рубль товарной продукции снижены на 17 процентов, дешевле стала наша продукция. Правда, плановая себестоимость одной тонны годного литья нами еще не достигнута, но в этом направлении в цехе систематически ведется опережающая работа.

Особенно большое внимание уделяет коллектив снижению потерь от брака. На участках внедряется целый ряд мероприятий, способствующих улучшению качества продукции. Так, на шестом конвейере сварные jackets заменены литыми, что снизило брак на 4 процента. На первом литейном конвейере внедряются унифицированные и многоступенчатые опоки, что дает снижение трудоемкости деталей, рост производительности труда и улучшение качества отливок. Если раньше на каждую деталь имелась своя опока и в случае отсутствия стержней приходилось менять модели и опоки, то теперь это делается проще. В одних и тех же опоках формируются различные детали: брус, барабан и другие.

Значительный эффект дало внедрение многоступенчатых опок. Производительность труда повысилась вдвое.

Мы стараемся внедрить в своем производстве все новое, передовое, что может быть в какой-то мере обеспечено улучшением технико-экономических показателей.

По примеру таганрогских комбайностроителей мы завели у себя в цехе ежедневный учет себестоимости. Это тоже положительно влияет на экономические показатели. Если раньше мы узнавали о результатах работы только в середине следующего месяца, то теперь себестоимость и другие показатели определяем

## Сочетает работу с учебой

В чугунолитейном цехе № 3 вот уже несколько лет работает электросварщиком Тимофей Устинович Черняк. Старательный, добросовестный рабочий умело сочетает работу с учебой. В 1959 году он пошел в 6-й класс школы рабочей молодежи и сейчас успешно занимается в 10 классе.

Недавно вместе с другими учащимися Тимофей Устинович отметил юбилей школы рабочей молодежи № 1.

## С комсомольским задором

Секретарь комсомольской организации первого чугунолитейного цеха Нина Фатеева сообщила нам, что многие молодые рабочие накануне открытия заводской комсомольской конференции повысили производительность труда.

На конвейерах, где старшим мастером Василий Иванович Голышкин, энергично работают формовщица Надежда Горбачева, Лилия Кондакова, Любовь Лаврова.

Умело сочетает хорошую работу с учебой в техникуме стерженщица Валентина Смирнова.

На четвертом конвейере формовки тяжелого литья у мастера Николая Ивановича Комарова высоких показателей в труде добиваются Леонид Дегтев и Иван Гридин. Изготавливая блоки СМД7-0101 и 02-401 для комбайна и трактора, молодые рабочие выполняют сменные задания на 105—117 процентов.

Наждачником в северном обрубном отделении в смене мастера Артура Федоровича Конрада работает Дмитрий Кудряшов. Примерный производственник активно участвует в общественной жизни цеха, являясь профсоюзным группоргом.

Стремясь работать лучше, знать больше, комсомольцы первого чугунолитейного цеха стараются активно участвовать во всех интересных мероприятиях.

Г. БЕРКО.

за каждый день. Поэтому ежедневно знаем, на каком уровне идем. Если же случается, что где-то допущен перерасход, стараемся установить причины и устранить их.

Сейчас на всех участках обобщается опыт литейщиков Алтайского завода тракторного электрооборудования, открывших лицевой счет экономии. Их инициатива находит горячую поддержку в нашем коллективе. Мы решили также открыть лицевой счет экономии. До конца года решено снизить себестоимость тонны литья на 4 рубля. Все основные производственные участки: плавильное, обрубное, землерегуляционное, формовочное и стержневое отделение переведены на хозяйственный расчет. Они соревнуются между собой за улучшение всех показателей.

Каждый мастер и рабочий, выполняя обязательства коллектива, стремится экономить везде и во всем, следит за тем, чтобы рационально использовались материалы и энергия.

На четырех конвейерах внедрена оплата труда за годную продукцию. Это повышает чувство ответственности рабочих за качество литья и дает возможность сократить непроизводительные затраты. С. БРИГАДА, экономист чугунолитейного цеха № 3.

# Навстречу Пленуму ЦК КПСС

## Успешно выполним план ноября

Заканчивается ноябрь — предпоследний месяц четвертого квартала. Предварительные итоги работы коллектива завода показывают, что отдельные цехи успешно справляются с производственной программой.

Ритмично работают сталелитейщики, коллективы механических цехов №№ 2 и 6. Они строго по графику выдают детали на сборку тракторов.

Однако на заводе создается тревожное положение с выполнением

плана запасных частей и поставки экспортной продукции. Не выполняется суточный график сборки экспортных машин из-за отсутствия необходимых деталей.

Вчера был сорван график по вине моторного цеха и механического № 1. Моторщики выполнили суточное задание по экспортным двигателям только наполовину. Механический цех № 1 недодал на сборку пять задних мостов в экспортном исполнении. Плохо сдают детали в запасные части сборщики трелевочных тракторов.

Товарищи тракторостроители! До конца месяца осталось три дня. Производительно используйте каждую минуту рабочего времени, устраняйте причины, мешающие успешно трудиться, добивайтесь безусловного выполнения сменных норм.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

21-й год издания № 93 (2516)

Среда, 27 ноября 1963 г.

Цена 2 коп.

## Действуют общественные бюро нормирования

Общественно - нормировочные бюро на нашем заводе приобретают всю большую популярность. Необходимо отметить, как самые лучшие, бюро цехов моторного автоматного, тракторосборочного № 1 (председатели тт. Спольник, Евтушенко, Гончаров).

За истекшие месяцы нынешнего года бюро моторного цеха направляло свою работу в основном на улучшение условий труда и повышение производительности. Наряду с этим проделан ряд мероприятий, направленных на упорядочение штатно-финансовой дисциплины.

О проделанной работе говорит такой факт. В первом квартале в моторном цехе выполнен план по снижению трудоемкости: по ДТ-54 на 1,274 минуты, а по ТДТ-75 — на 1,802 минуты.

По плану работ предусматривалось провести самофотографию рабочего дня для выявления потерь рабочего времени.

В результате проведенной работы выяснилось, что потери рабочего времени на производствен-

ных участках в основном заключаются в простоях оборудования и неритмичной подаче заготовок. Членом ОНБ т. Анохиной была проведена фотография дня в мастерской отдела приспособлений. В результате фотографии установлено, что имеются непроизводительные затраты рабочего времени у токарей отдела приспособлений. Об этом сообщено администрации цеха для принятия мер по их устранению.

ОНБ в содружестве с нормировщиками и мастерами организует обмен опытом лучших рабочих на участках. Показательным оказался обмен на участке блока, где делился опытом передовой фрезеровщик т. Урманов. По его методу начали работать четыре человека. Обмен позволил повысить производительность труда рабочим тт. Сучкову и Колесникову.

В моторном цехе осваивались новые детали гидропривода 75-22-106, 75-22-107 и внедрялась стальная вилка детали 21Т-32 на трактор ТДТ-75.

В процессе освоения и разработки норм ОНБ принимало активное участие, в результате чего с начала производства этих деталей из 34 операций на 11 внедрены расчетно-технические нормы.

Активно действовало ОНБ тракторосборочного цеха № 2, члены которого решали вопросы сниже-

ния трудоемкости, сокращения численности вспомогательных рабочих и обмена передовым опытом.

Значительная работа проведена членами ОНБ механического цеха № 3, чугунолитейного № 1, сталелитейного (председатели тт. Мокроусов, Достовалов, Толстяков). Члены ОНБ первого чугунолитейного, например, планируют свою работу и в перспективе.

Но тем не менее в некоторых цехах общественно-нормировочные бюро созданы формально, а в иных совершенно не ведется никакой работы. Не случайно поэтому таким цехам нечего было писать в отчете о своей работе. Совершенно прекратило существование ОНБ кузнечного цеха (председатель т. Подсараев). В механическом цехе № 5 (председатель т. Беседин) хотя и составляли план, но работы ощутимой не вели. За последние полгода почти бездействовало ОНБ чугунолитейного цеха № 3 (председатель т. Щербаков), не считая первого квартала, когда члены бюро провели ряд ценных работ.

У общественно-нормировочных бюро цехов неограниченные возможности для настоящей деятельности. Все зависит лишь от энергии председателей, которые не должны ни на минуту ослаблять внимания к столь важному делу.

Б. ГАЛИЧ.

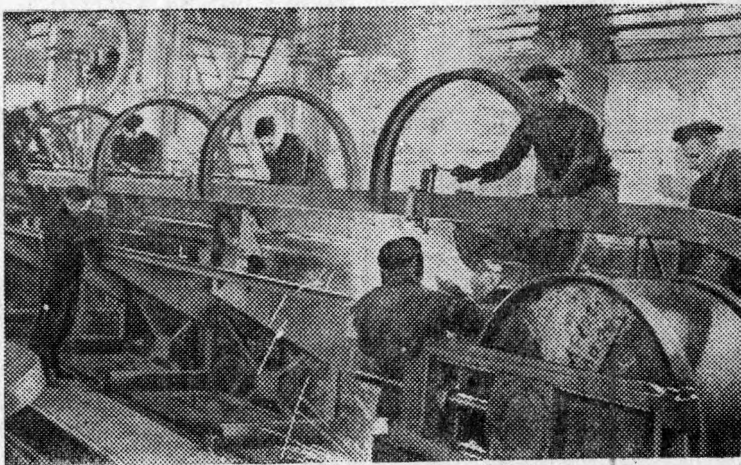
## Трудовая победа

Хороших результатов в выполнении годовых социалистических обязательств добилась смена мастера т. Шиловских из третьего механического цеха. Она идет на 7 процентов впереди графика, продолжая непрерывно наращивать темпы. В смене много передовиков, которые ежедневно значительно перевыполняют нормы. Среди них фрезеровщик Михаил Николаевич Соколовских, токари Любовь Беспашотных и Александр Сумин, фрезеровщица Надежда Бондаренко.

Обработывая головку блока СМД. М. Н. Соколовских ежедневно перевыполняет программу на 50—60 процентов. По полторы нормы в смену выполняет Александр Сумин.

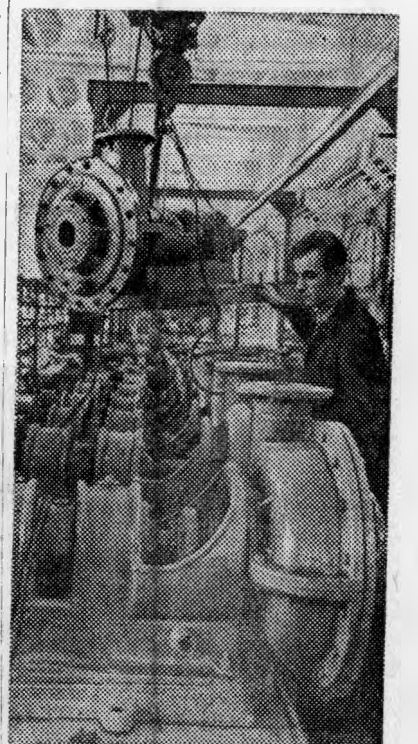
Это лишь часть тех, кто трудовыми подарками встречает декабрьский Пленум ЦК КПСС, коммунистически борется за выполнение годовых обязательств.

А. АНДРЕЕВ.



ЖИТОМИРСКАЯ ОБЛАСТЬ. На Бердичевском заводе химического машиностроения «Прогрессе» развернулось социалистическое соревнование за досрочное изготовление оборудования для строек большой химии.

На снимке: сборка оборудования для заводов минеральных удобрений.



ДОНЕЦКАЯ ОБЛАСТЬ. Промышленно-экспериментальный цех химической аппаратуры Славянского керамико-электроизоляционного комбината выпускает кислотостойкую аппаратуру и оборудование.

На снимке: фарфоровые пентробежные насосы типа ЦКН, готовые к отправке заводам большой химии.

Фото С. Гендельмана. Фотохроника ТАСС.

# Повышать уровень комсомольской работы

Утром 24 ноября над площадью В. И. Ленина раздались торжественные звуки оркестра. Сюда, к памятнику вождю революции, основателю первого в мире социалистического государства пришли делегаты XXII заводской комсомольской конференции, чтобы почтить память человека, чье имя неразрывно связано с комсомолом.

Митинг, посвященный началу работы конференции, открывает первый секретарь ЗК ВЛКСМ А. Шарлай. Он говорит о том, что Ленинский комсомол свято чтит память вождя и в своей работе руководствуется идеями и предначертаниями великого Ленина.

От имени комсомольцев лучшей организации завода говорит секретарь комсомольской организации автоматного цеха Николай Калкутин.

Комсомольцы цеха коммунистического труда продолжают славные традиции Ленинского комсомола. Это дружный, сплоченный коллектив, инициатор всего нового, передового. Здесь родился и нашел горячую поддержку среди комсомольцев завода почин «выполнить семичасовое задание за шесть часов».

Слово берет Мария Ивановна Мочалова. Она в числе первых комсомольцев завода принимала участие в сборке трактора, сошедшего с конвейера в августе 1942 года. Лучшим мальком завода называли тогда Марию Ивановну. И вот через 20 лет дает она наказ молодежи продолжать и укреплять традиции своих старших товарищей, которые в суровые годы войны построили на Алтае тракторный.

Секретарь завкома комсомола А. Шарлай под звуки оркестра вручает молодому автоматчику Константину Шмидту маленькую книжечку с сплутом Владимира Ильича.

«Буду достойным высокого звания комсомольца», — взволнованно говорит Костя, и это волнение передается сотням других сердец.

Звучат торжественные звуки интернационала. Комсомольцы Тамара Сомова и Николай Калкутин от четырехтысячного коллектива комсомольцев возлагают венок к подножию памятника Владимиру Ильичу Ленину.

## Нам ли стоять на месте

У литейщиков Алтайского завода тракторного электрооборудования родилось итересное начинание — открыт лицевой счет экономии. Экономия рабочего времени, металла, материалов, сокращение потерь от брака дают возможность резко снизить себестоимость продукции, повысить рентабельность предприятия.

— Но кто из комсомольских вожakov сказал сегодня об этом? — обратился к делегатам секретарь Алтайского крайкома ВЛКСМ тов. Вшивков. — Не потому ли мы молчим, что недостаточно глубоко вникаем в экономику предприятия, не проявляем настоящей комсомольской инициативы?

Кто из вас, активистов, поддержал, например, почин Раисы Михайленко? Видно, мало на заводе таких последователей. А жаль!

Кому, как не комсомольцам, пер-

вым необходимо прочувствовать и принять новое начинание? И не только принять самим, но и повести за собой других.

Этого важного вопроса коснулся в своем выступлении и делегат Виталий Зелинский.

— В ближайшее время, — заверил он, — мы в своем цехе будем оформлять лицевые счета на вклады в 30 российских миллиардов.

Нет сдвигов в этом отношении у комсомольских вожakov остальных цехов. Никто не открыл из них путь лицевым счетам экономии.

Что, например, можно спросить с секретаря комсомольской организации термического цеха № 4-5 т. Карстена, если там еще недостаточно занимаются соревнованием за коммунистический труд.

Можно ли молодым строителям

будущей жизни сегодня стоять на месте? Каждый активист и прежде всего секретари комсомольских организаций цехов должны серьезно продумать свое отношение к новому начинанию на АЗТЭ и не остаться в стороне от этого важного мероприятия.

## Работу в группах — в центр внимания

(Из выступления делегата моторного цеха т. Филатова)

Комсомольская организация нашего цеха состоит из 16 групп. Когда анализируешь их работу, становится ясно, что там, где группкомсорги работают в тесной связи с партгруппами и мастерами, дела, как правило, обстоят хорошо.

Доброй славой в коллективе моторщиков пользуется комсомольская группа дефектного отделения (группкомсорг Александр Машеров). Здесь регулярно проводятся собрания, выпускаются стенные газеты, хорошо организовано коммунистическое соревнование. Молодежный вожак строит свою работу с учетом стоящих перед коллективом задач, согласовывает

## Сделать отдых культурным

Вопрос о том, как отдыхает молодежь завода, волнует многих. Однако сделать отдых интересным, увлекательным у нас еще не научились. Зачастую комсомольцы пассивны, не стараются быть застрельщиками в организации и проведении вечеров отдыха, вопросов и ответов, концертов художественной самодеятельности.

Иногда можно слышать разговоры о том, что молодежи нечем заняться, некуда пойти, скучно.

— Все зависит от нас самих, — сказал на конференции делегат чугунолитейного цеха № 1 Борис Миронов. — Мы проходим мимо интересного, не вовлекаем молодых рабочих в кружки художественной самодеятельности, не прививаем любовь к спорту.

Миронова поддержал секретарь комсомольской организации отдела главного конструктора Юрий Птиченко и другие комсомольцы.

Свой досуг молодые тракторостроители должны организовать сами. Проведение тематических вечеров, диспутов, читательских конференций — все в их руках. Пужно только желание, горячее стремление сделать отдых культурным и полезным.

все вопросы с мастерами и коммунистами. Неплохо работает и группа на участке чугунных деталей.

Но, к сожалению, таких групп пока еще очень мало. Над тем, чтобы все комсомольские группы подтянулись до уровня передовых групп участков дефектного и чугунных деталей, и работает сей-

час наша организация. Однако одни мы с этой задачей не справимся. Комитету комсомола нужно систематически проводить семинары с группкомсоргами, учить их, чего не было в минувшем году.

Только тогда повысится боевитость групп, когда цеховые бюро и комитет комсомола будут уделять им повседневное внимание.

## Когда отсутствует контроль

(Из выступления секретаря комсомольской организации цеха безрельсового транспорта т. Арбуза)

Здесь много говорили о работе комсомольских организаций ведущих цехов. И ничего не было сказано об организациях малочисленных. А не сказано потому, что никто нашей жизнью не интересуется. Члены заводского комитета комсомола не знают к нам дороги.

За весь отчетный год никто не побывал у нас, не поинтересовался, как мы работаем. Даже на от-

четно-выборном собрании не было представителя. Отсюда и результат: цеховое комсомольское бюро в отчетном периоде почти не работало, комсомольцы были представлены самим себе. Конечно, после этого ни о какой воспитательной работе и говорить нечего.

Новому составу заводского комитета комсомола необходимо усилить контроль за комсомольскими организациями цехов.

## Новый состав бюро ЗК ВЛКСМ

На конференции избран новый состав бюро завкома комсомола. В него вошли: контрольный мастер чугунолитейного цеха № 3 Валентина Марфина, инженер-исследователь центральной лаборатории Тамара Сомова, организатор художественной самодеятельности клуба Екатерина Зайна, слесарь механического цеха № 3 Виталий Зелинский, инструктор производственной гимнастики Лидия Говенко, инженер по труду ОТИЗа Генриетта Кауфман, Кина Медведева, наладчик механического цеха № 1 Александр Мисюлин, планировщик моторного цеха Нина Лапшина, инструктор тракторосборочного цеха № 1 Виктор Лопушихин, Анатолий Шарлай, инженер-сварщик отдела главного технолога Виктор Красноулицкий, токарь механического цеха № 5 Лидия Медведева.

\* \* \*

Состоялось организационное заседание бюро ЗК ВЛКСМ.

Секретарем заводского комитета комсомола избран Виталий Зелинский, заместителем — Лидия Медведева. Заведующей оргсектором избрана Нина Медведева, инструктором — Нина Лапшина.

## Боевой помощник

(Из выступления секретаря комсомольской организации чугунолитейного цеха № 3 т. Швецова)

Большую роль в воспитании молодежи в нашем цехе играет «Комсомольский прожектор». Члены штаба не проходят мимо нарушений трудовой дисциплины, случаев брака.

196 номеров «Прожектора» вышло с момента его создания. И всегда его выступления бьют прямо в цель. Главное условие успеха — оперативность. Обо всех нарушениях рабочие цеха узнают в тот же день. Номера «РП» шта-

бисты вывешивают не только на щите при входе в цех, но и на производственных участках. А когда речь идет о браке, то на щит вывешивается бракованная отливка с указанием виновников и размера ущерба, нанесенного бракоделом.

Наших прожектористов В. Бахтиярова, Шамакова, Андросова, Марфину, Селезнева можно назвать передовиками воспитательно-го фронта.

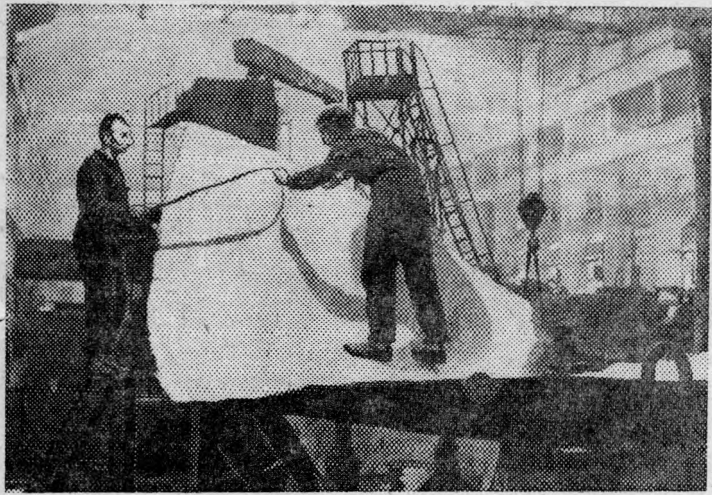


ЛУГАНСКАЯ ОБЛАСТЬ. Горняки комсомольского шахтоуправления треста «Коммунарскуголь» в этом году уже выдали сверх плана более 5 тысяч тонн топлива.

На снимке: (слева направо): передовые шахтеры комсомольцы Николай Денисов, Александр Бондаренко, Семен Лесохин и Михаил Тулушов.

Фото Р. Азриеля.

Фотохроника ТАСС.



ЛЕНИНГРАД. В дни трудовой вахты в честь 46-й годовщины Великого Октября на Металлическом заводе имени XXII съезда КПСС началась обработка деталей первой, самой крупной в мире, турбины мощностью 500 тысяч киловатт для Красноярской ГЭС. На разметочном стенде обрабатывается 9-тонная стальная лопасть.

На снимке: разметка лопасти для первой красноярской турбины. Фото В. Капустина Фотохроника ТАСС.

## Раздумья заливщика Петра Осинцева

Перелистнув последнюю страницу доклада Л. Ф. Ильичева на июньском Пленуме ЦК КПСС, Петр Михайлович Осинцев взглянул на часы. Полночь. «Пожалуй, пора спать, завтра в первую», — подумал он.

Открыв дверь в детскую, где спали трое детишек-школьников, Петр Михайлович улыбнулся: «Ишь как вольно спят, небось в старой квартире так не разбрасывались».

Новую квартиру Осинцев получил недавно и еще не успел привыкнуть к светлым большим комнатам, полному удобству.

Не спалось. Не давало покоя вот уже в который раз прочитанное. «Ведь как верно сказано, — размышлял он, вспоминая слова из Постановления июньского Пленума ЦК КПСС: «Многие партийные, профсоюзные, комсомольские организации не ведут повседневной борьбы за то, чтобы принципы морального кодекса строителя коммунизма стали нормой поведения каждого советского человека».

А сколько у нас людей увольняется? И никто с ними не говорит, не беседует. Или же беседа из двух-трех вопросов состоит. А поговори с человеком по душам, узнай, в чем причина да прикинь — нельзя ли помочь ему, глядишь, он и останется. Пора ломать старые формы работы с людьми, давно пора».

...Бесконечным потоком движутся площадки конвейера, неся на себе квадраты опок. Слепительная струя чугуна льется в их черные жерла. Руки заливщика осторожно наклоняют разливочный ковш. Ни одного лишнего движения, ни одной неточности. Как заключительным аккордом, блеснет снопом искр запол-

ненная опока, а на ее месте уже другая...

Тринадцать лет назад пришел на завод в чугунолитейный цех № 1 Петр Михайлович Осинцев. Вначале работал на выбивке, потом перешел на заливку. И понял: его рабочее место здесь и нигде он отсюда не уйдет. Так стал бывший фронтовик, участник разгрома японских захватчиков, бойцом переднего края мирного фронта. Уже тогда многие рабочие увидели в нем настоящего труженика. Работал он спокойно, не кричал, что ему «работать не дают». Но в конце смены всегда оказывалось, что он намного обогнал других заливщиков. Да и людей не сторонился, всегда был в самой гуще всех цеховых дел, не спешил после работы быстрее домой уйти. 1951 год был для Осинцева самым памятным в жизни: он стал коммунистом, членом великой партии Ленина.

Прошли годы. Глубокие отпечатки наложили они на внешность Петра Михайловича: резко обозначились скулы, глубокие морщины впахали лицо. Но не смогли они изменить характера коммуниста. По 700—800 опок ежедневно заливает Петр Михайлович, не имея на своем счету ни одного случая брака. А после работы его ждет масса общественных дел. Увольняется рабочий — нужно разобраться, почему он это делает. Для этого в цехе создана специальная комиссия, членом которой является Осинцев. А там надвигаются другие дела: занятия в политехколле, дежурство в народной дружине, прием в городском Совете депутатов трудящихся (Петр Михайлович в этом году избран депутатом).

Интересная, полнокровная

жизнь у коммуниста ударника коммунистического труда Петра Михайловича Осинцева.

— Вот вы, Петр Михайлович, в прошлом году добились звания ударника коммунистического труда, — спрашиваю я, — а какие сейчас у вас рубежи, какие планы на будущее?

— Оправдать доверие людей как можно полнее и лучше — вот моя задача. Ну, а насчет рубежей, планов — пока к 30 российским миллиардам добавляю понемногу. А дальше время покажет.

Двигается конвейер, принимая все новые и новые партии металла. Человек в грубом брезентовом костюме внимателен и сосредоточен. Под его чудесными руками рождается новая деталь трактора.

П. АЛЕНСЕЕВ.



УКРАИНСКАЯ ССР. Добрую славу на Харьковском тракторном заводе завоевал токарь Николай Егорович Мирошниченко. Это — отличный производитель, он постоянно идет в первых рядах тракторостроителей. Своим семилетнее задание Н. Е. Мирошниченко выполнил в дни трудовой вахты в честь 46-й годовщины Великого Октября. Ему присвоено почетное звание «Мастер — золотые руки».

Сейчас на заводе-гиганте насчитывается 1,300 рабочих, которые выполнили свои семилетние нормы.

На снимке: токарь-новатор Харьковского тракторного завода ударник коммунистического труда Н. Е. Мирошниченко за работой.

Фото Е. Андреева.

Фотохроника ТАСС.

## Нормализация и стандартизация — основа производства

В принятой XXII съездом Программе КПСС сказано, что максимальное ускорение научно-технического прогресса — важнейшая общепартийная задача, требующая повседневной борьбы за сокращение сроков проектирования новых технических средств и освоение их в производстве. Технический прогресс позволит облегчить труд человека, значительно ускорить производственные процессы, достичь высшего класса их точности, стандартизации массовых изделий, максимального внедрения поточного производства.

Решение этих задач, стоящих перед народным хозяйством, а в частности и перед нашим заводом,

определяет главное направление работ по стандартизации и нормализации. Бюро нормализации отдела главного технолога за прошедшие семь месяцев со дня организации уже имеет некоторые успехи в своей повседневной работе.

Конструкторы бюро нормализации переработали и выпустили нормали «Многошпиндельные головочки», выпустили нормали «Пневматика», пересмотрены, дополнены и выпущены нормали «Справочные материалы».

Много труда и конструкторской изобретательности было вложено в составление общезаводских нормалей «Крепеж», которые полностью были переведены на ГОСТ и выпущены нашим бюро.

Большую лепту в эту кропотливую работу вложил молодой коммунист Геннадий Кузьминов. Усердно и упорно работает над составлением новых нормалей комсомолец Виктор Сторожук. Хорошо осваивает работу по нормализации недавно пришедший из цеха коммунист Леонид Круц.

Подготавливается к печати книга нормалей «Детали приспособлений», которая основана на ГОСТах и общесоюзных нормалях машиностроения. В настоящее время конструкторы бюро трудятся над разработкой и составлением нормалей «Узлы приспособ-

лений». В мерительном бюро приступили к переводу нормалей мерителя на ГОСТы. В штамповом бюро основные нормали отдела по штампам переводятся на общесоюзные нормали, машиностроения. В режущей группе производится унификация расточных оправок, резцовых блоков.

Бюро нормализации, кроме составления нормалей, производит контроль за соблюдением стандартов, нормалей на выпускаемых чертежах, проверяет работу контролеров, работающих в области нормализационного контроля, знакомит работников отдела с новыми ГОСТами.

Экономическая эффективность нормализации в основном зависит от уменьшения числа изготавливаемых типоразмеров деталей, узлов приспособлений, уменьшения наименований крепежа и с соответствующим повышением серийности производства.

Увеличение серийности позволит применить более производительное оборудование, прогрессивную технологию и рациональную организацию производства, а также уменьшить затраты по изготовлению.

С. ШЕНЬКОВЯК, начальник бюро стандартизации и нормализации отдела главного технолога.

## Улучшать качество технической документации

Стандартизация, нормализация и унификация производства являются одним из важнейших условий улучшения серийности, значительного снижения трудоемкости, а также повышения качества выпускаемых изделий.

Создание на предприятиях органов, занимающихся вопросами стандартизации, нормализации и унификации, — очень важное организационное мероприятие, которое при современном уровне развития техники диктуется жизненной необходимостью.

В текущем году в отделе главного конструктора создано бюро стандартизации и нормализации. За время его существования проделана определенная работа. В основном коллектив бюро стандартизации и нормализации уделял внимание проведению нормализационного контроля технической документации. Когда при отделе главного конструктора не существовало бюро стандартизации и нормализации, при разработке технической документации имели место случаи нарушения единых правил оформления чертежей и другой технической документации, а иногда конструкторы допускали некоторые отступления от ГОСТа.

В настоящее время вся разрабатываемая техническая докумен-

тация в ОГК проходит обязательный нормализационный контроль. При этом особое внимание уделяется проверке чертежей на соответствие стандартам (ГОСТ), нормам машиностроения (МН) и соответствующим техническим условиям (ТУ).

За последнее время заметно улучшилось качество выпускаемой технической документации. Конструкторы обращают большое внимание на соблюдение требований, соответствующих ГОСТу, и с целью максимальной унификации узлов и деталей тракторов выполняют принципы заимствования.

В помощь конструкторам бюро стандартизации и нормализации уже вынужден ряд руководящих технических материалов, инструкций и заводских нормалей, которые позволяют облегчить и упростить работу конструкторов.

В настоящее время бюро стандартизации и нормализации проводит большую и важную конструкторскую работу по унификации узлов и деталей тракторов, а также продолжает разработку заводских нормалей и руководящих технических материалов (РТМ).

П. ШТОЛЬ, начальник бюро стандартизации и нормализации отдела главного конструктора.

## Литье очищается водой

...Включен рубильник, и вот уже заработали механизмы мощного насоса. А рядом в камере, у пульта управления, стоит наготове человек. Еще секунда — и струя воды (под давлением 200 атмосфер) с силой бьет по отлитым деталям.

Через окно камеры видно, как бушует водяной вихрь, смывая с

поверхности литья спекшуюся формовочную землю.

Проходит несколько минут — и кран вытаскивает из камеры очищенные водой литые детали.

С вводом в строй установки на Кировском заводе повысилась производительность труда и возросла его культура.

П. ИЛИМОВ.

## Новые роли киносемьи Вертинских

Среди учащихся Московского театрального училища имени Щукина появились за последний год две юные, но уже хорошо знакомые кинозрителям студентки.

Прошлой осенью на первый курс актерского факультета пришла Марианна Вертинская, а нынешней — ее младшая сестра Настя. Девушки — представительницы старой, если так можно выразиться, киносемьи.

Полвека назад впервые снимали для кинематографа их отца. Ему было тогда двадцать лет. Начинающему киноактеру Александру Вертинскому довелось играть вместе с Иваном Мозжухиным, Верой Холодной и другими «звездами» дореволюционного кино...

Верный друг и жена Вертинского — Лидия Владимировна — художница. На выставках эстампов и в художественных салонах можно увидеть ее работы. Десять лет назад она впервые снялась в кино, исполнив роль птицы феникс в фильме «Садко».

Несколько лет назад в фильме «Алые паруса» (по рассказу Александра Грина) в роли Ассоль — дебютировала младшая дочь Вертинских — Настя, тогда еще школьница. Вскоре зрители увидели младшую Вертинскую в фильме «Человек-амфибия» в роли дочери индейца Гуттиере. Ныне Настя Вертинская снимается в картине «Гамлет» по одноименной трагедии Шекспира. Она исполняет роль Офелии.

Старшая дочь Вертинских — Марианна выступила в фильмах «Много шума из ничего» (по Шекспиру) и «Времена года» по роману Веры Пановой.

Недавно завершена работа над фильмом-сказкой «Корольство кривых зеркал». Зрители вновь встретятся с Лидией Вертинской, которая сыграла роль Анидаг!

Известный советский кинорежиссер Александр Птушко, в нескольких фильмах которого снимались Лидия Вертинская и ее дочь Настя, полагает, что со временем ему удастся поставить картину, в которой примет участие третье поколение киносемьи Вертинских...

Макс ПОЛЯНСКИЙ.  
(АПН).

## Тяжелая утрата Соболезнования по случаю трагической кончины президента США Дж. Ф. Кеннеди

Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев направил г-ну Линдону Б. Джонсону, президенту США, телеграмму, в которой говорится:

«Глубоко опечален известием о трагической кончине выдающегося государственного деятеля — президента Соединенных Штатов Америки г-на Джона Фитцджеральда Кеннеди.

Смерть Дж. Ф. Кеннеди является тяжелым ударом для всех людей, которым дорого дело мира и советско-американского сотрудничества.

Злодейское убийство президента США в то время, когда в результате усилий миролюбивых народов наметились признаки смягчения международной напряженности и открылась перспектива улучшения отношений между СССР и США, вызывает негодование советских людей в отношении виновников этого гнусного преступления.

Я сохраняю память о личных встречах с президентом Дж. Ф. Кеннеди, как деятелем широких

взглядов, реально оценивавшим обстановку и стремившимся найти пути решения международных проблем, ныне разделяющих мир, посредством переговоров.

Советское правительство и советский народ разделяют скорбь американского народа по поводу этой большой утраты и выражают надежду, что поиски решения спорных вопросов во что внес свой немалый вклад президент Дж. Ф. Кеннеди, будут продолжены в интересах мира, на благо всего человечества.

Примите, г-н президент, мои личные соболезнования».

Товарищ Н. С. Хрущев направил также телеграмму г-же Жаклин Кеннеди.

Телеграммы соболезнования направили также Председатель Президиума Верховного Совета СССР Л. И. Брежнев — президенту США г-ну Линдону Б. Джонсону, Н. П. Хрущеву — г-же Жаклин Кеннеди, Министр иностранных дел СССР А. А. Громыко — государственному секретарю США г-ну Дину Раску. (ТАСС).

## США потрясены убийством президента Кеннеди

НЬЮ-ЙОРК. Соединенные Штаты потрясены убийством президента Джона Кеннеди.

Президент был смертельно ранен в голову выстрелом из крупнокалиберной снайперской винтовки и спустя 30 минут, в 20 часов дня по нью-йоркскому времени, скончался в госпитале города Даллас (штат Техас). Как видно из сообщений агентств, убийца стрелял из окна пятого или шестого этажа, когда президент в открытой машине подъезжал к зданию, где он должен был выступать с речью. 250 тысяч жителей Далласа, вышедших приветствовать президента, были в это время на улице.

Одновременно, как сообщают, двумя пулями в грудь был тяжело ранен губернатор штата Коннелли, а также убит местный полицейский.

Агентства сообщают об аресте лица, подозреваемого в покушении на президента. Никаких официальных сообщений о мотивах убийства президента пока не было.

Однако комментаторы, находящиеся в Далласе, прямо связывают это преступление с деятельностью ультраправых организаций. Даллас является одним из главных центров этих организаций.

С момента приезда Кеннеди



Французский народ продолжает борьбу за мир, выступает против создания «атомной ударной силы», требует присоединения Франции к Московскому договору.  
На снимке: колонна демонстрантов в г. Юсселе.

## Линдон Джонсон — президент США

НЬЮ-ЙОРК. После смерти президента США Дж. Кеннеди в соответствии с конституцией президентом США стал вице-президент Л. Джонсон.

Линдон Джонсон официально принес присягу как президент Соединенных Штатов Америки.

\*\*\*

Линдон Джонсон родился 27 августа 1908 г.

В 1937 году он был избран в палату представителей американского конгресса от демократической партии. В 1949 г. стал сенатором от штата Техас, а в 1953 г. — лидером демократов в сенате. В 1960 году Л. Джонсон был избран вице-президентом США.

## Заявление компартии США

НЬЮ-ЙОРК. Вместе со всеми американцами мы разделяем неизмеримое горе в связи с чудовищным убийством президента Джона Ф. Кеннеди, говорится в заявлении Коммунистической партии США. Это подлое преступление направлено против американской демократии.

В заявлении подчеркивается, что убийство президента — результат преступной деятельности профашистских ультраправых сил.

(ТАСС).



В техническую библиотеку ее филиал на заводе поступила новая литература:

А. И. ГЛАЗ.—Справочник молодого электротехника. Изд. 5-е, дополненное. М., Профтехиздат, 1963 г., 392 стр.

В пятое издание справочника включен новый раздел по электробытовым приборам и даны сведения по новой международной системе единиц (СИ), являющейся предпочтительной по сравнению с другими, ранее действовавшими системами. Справочник предназначен для молодых электромонтеров и электрослесарей, работающих по монтажу, ремонту и эксплуатации электроосветительных и электросиловых установок.

Н. В. ВИНОГРАДОВ.—Электрослесарь по ремонту электрических машин. М., Профтехиздат, 1963 г., 236 стр.

Значительное внимание в книге уделено вопросам организации

труда и применения новой техники при ремонте электрических машин.

В книге изложены принципы действия электрических машин и их конструктивное исполнение, приведены основные сведения по материаловедению, чтению чертежей и схем.

Д. Г. ТУФАНОВ.—Коррозионная стойкость нержавеющей сталей. Справочник. М., Металлургиздат, 1963 г., 118 стр.

В справочнике освещаются вопросы коррозионной стойкости нержавеющей сталей в различных химических средах. Приведены характеристики фрезы, сведения о ее концентрации и температуре. Дан химический состав нержавеющей сталей, их физико-механические свойства, а также ГОСТы и технические условия на поставку металла.

Редактор В. А. КУБЫШКИН.

## Безналичные расчеты по перечислению денежных сумм в сберкассы

За последние годы широкое развитие получили безналичные расчеты по перечислению на счета вкладчиков денежных сумм, причитающихся им от учреждений, предприятий и организаций.

Безналичные расчеты очень удобны для трудящихся и государства: они позволяют не тратить времени на получение денег и на посещение сберегательной кассы, а также имеют важное значение для денежного обращения, поскольку устраняют необходимость получения этих сумм из касс государственного банка.

Какое развитие получили безналичные расчеты в нашем городе, говорят следующие данные: за 1961 год в сберкассы перечисляла часть зарплаты и пенсии 1600 человек, общая сумма перечислений составила 207 тысяч рублей; в 1962 году сумма перечислений уже составила 365 тысяч рублей и пользовалось этими расчетами 2050 человек; в 1963 году пользуются безналичными расчетами 2500 человек, с которых за 10 месяцев было удержано и перечислено во вклады 379 тысяч рублей.

Безналичные расчеты, как и все операции по вкладам, выпол-

няются сберегательными кассами только по поручениям трудящихся, которые даются в строго добровольном порядке.

Причитающаяся трудящемуся денежная сумма может быть перечислена частично или полностью на счет в сберегательной кассе лишь на основании его индивидуального письменного заявления в расчетную часть соответствующего предприятия, учреждения или организации.

Указанная в заявлении сумма перечисляется на имеющийся у вкладчика счет (или новый счет) и записывается в сберегательную книжку при ее предъявлении. Вкладчик, ранее не имевший лицевого счета в сберегательной кассе, получает сберегательную книжку при первом посещении сберегательной кассы.

Распоряжаться перечисленной суммой можно в общем порядке, установленном для вкладов.

Безналичные расчеты у нас в городе применяются во многих предприятиях, учреждениях и организациях для перечисления в сберегательные кассы части заработной платы рабочих и служащих.

Суммы в сберегательные кассы на счета по вкладам перечисляет и часть пенсионеров.

Безналичными расчетами по перечислению части заработной платы, а также пенсий в сберегательные кассы целесообразно пользоваться трудящимся, которые ставят перед собой задачу постепенно накопить денежные сбережения для удовлетворения тех или иных материальных и культурно-бытовых потребностей.

Поручать перечисления в сберегательные кассы сумм, которые имеются в виду немедленно израсходовать, нет никакого смысла.

Работники сберегательных касс нашего города знают много вкладчиков, которые, регулярно перечисляя часть заработной платы на счета в вклады, накопили определенные суммы денежных средств и впоследствии приобрели хорошую мебель, телевизоры, мотоциклы, автомашины и т. п.

Таким образом, систематическое перечисление денег в сберегательные кассы способствует росту вкладов, улучшению денежного обращения и правильной организации личных бюджетов рабочих и служащих.

Н. ЖДАНОВ,  
заведующий центральной сберкассой.