



В три с лишним раза увеличился выпуск минеральных удобрений на коксохимическом производстве Новолипецкого металлургического завода за последние 4 года. За девять месяцев выдано сверх плана сотни тонн ценного удобрения — сульфат аммония. Работники цеха химулавливания обязались до конца года выработать еще 400 тонн этого продукта дополнительно к заданию.

На снимке: передовые производственники цеха помощник машиниста газодувки Юрий Сухин (слева) и аппаратчик Василий Ширяев.

Фото П. Лисенкина.

Фотохроника ТАСС.

Когда дело в надежных руках

Сергей Пантелеевич Буржун, председатель цехового комитета профсоюза моторного цеха, на наш вопрос ответил кратко:

— Общественников у нас много. Взять хотя бы председателя производственно-массовой комиссии Марию Прокопьевну Шинкаренко...

Прежде чем начать разговор, следует сказать, что главной задачей производственно-массовой комиссии является организация и учет социалистического соревнования в цехе — участок очень важный и ответственный. От того, кто стоит у руководства этим участком, зависит многое, в частности, выполнение производственной программы.

Два года назад на заседании цехового комитета избрали Марию Прокопьевну Шинкаренко председателем этой комиссии.

«Ну что ж, коль доверили, надо работать», — сказала себе Мария Прокопьевна. Ознакомилась с делами и диву далась: коммунистическое соревнование в стране зародилось три года назад, уже коммунистические предприятия начали появляться, а в их цехе не то что коллектива, а и ударников коммунистического труда почти не было. Людям хороших в цехе много было, просто или из-за недооценки новой формы соревнования или слабого контроля цехового комитета борьба за коммунистический труд проводилась очень слабо.

С этого и начала свою работу Шинкаренко, а с ней и новый состав производственно-массовой комиссии. Решили вести строгий учет соревнования, через три месяца подвести итоги, и выполнив-

шим все пункты присвоить звания ударников коммунистического труда.

Первый результат оказался не очень утешительным: экзамен выдержали всего пять человек. Но это не остановило членов комиссии, а, наоборот, даже придало уверенности в себе.

Постепенно в ходе работы родилась ценная мысль: к тем, кто не выполнил взятых обязательств, подключить ударников, чтобы они подняли отстающих до своего уровня. Время показало, что новый метод полностью оправдывает себя.

Когда ударники коммунистического труда представляли уже значительную часть коллектива, производственно-массовая комиссия цеха организовала у себя школу передового опыта, где преподавателями стали сами рабочие, передовики производства.

Прошло два года. На прошлом отчетном собрании не стал вопрос, кому возглавить комиссию. Ни у кого не возникло решения заменить Марию Прокопьевну кем-то другим. Знали: дело в надежных руках.

В том, что в цехе ярко разгорелись огни коммунистического соревнования, что ряды ударников пополняются с каждым днем, заслуга не одного председателя производственно-массовой комиссии. Здесь видна работа всех семи ее членов, партийной и комсомольской организации цеха и самих рабочих. Но организаторская роль в этом несомненно принадлежит общественнице Марии Прокопьевне Шинкаренко.

А. АНДРЕЕВ.

Праздничные поздравления

В день 46-й годовщины Великого Октября в адрес руководства и коллектива Алтайского тракторного завода получено много поздравительных писем и телеграмм.

Горячо поздравляют с праздником Великого Октября алтайских тракторостроителей Президиум Центрального Комитета профсоюза рабочих машиностроения, Алтайский промышленный крайком партии, управление машиностроения Кузбасского совнархоза.

В письме из Харькова говорится:

«От имени харьковских тракторостроителей сердечно поздравляем ваш славный коллектив с праздником 46-й годовщины Великого Октября, желаем больших творческих успехов в досрочном выполнении семилетнего плана, здоровья и счастья в личной жизни».

Поздравления получены также с Минского, Онежского, Волгоградского тракторных заводов, Барнаульского моторного завода, всех предприятий Рубцовска, Рубцовского городского комитета партии и горисполкома.

Успешно выполним годовой план!

С энтузиазмом и вдохновением

С энтузиазмом и вдохновением работает в эти дни коллектив инструментально-производственного корпуса. Хорошими трудовыми успехами встретил праздник Великого Октября коллектив участка приспособлений, которым руководит старший мастер Николай Петрович Савельев.

Рабочие участка не только хорошо трудятся, но и почти все учатся — кто в вечерней школе,

кто в техникуме или институте, в системе партийного просвещения или на курсах производственного обучения. Многим инструментальщикам присвоено звание ударников коммунистического труда. Среди них тт. Калининко, Гайкалов, Трусов, Родин, Покровский, Елистаров, Цанарин и многие другие.

Коллектив взял на себя коммунистические обязательства и ус-

пешно выполняет их. Девиз: «Один за всех — все за одного» стал здесь неотложным правилом в жизни каждого человека.

Большая заслуга в добрых делах принадлежит старшему мастеру Николаю Петровичу Савельеву. В работе он всегда все предусмотрит, вовремя даст разумное распоряжение. В обеденный час его часто можно видеть среди рабочих с газетой в руках или просто за дружеской беседой.

Рабочие на участке с глубоким уважением относятся к своему мастеру. Они прилагают все силы к досрочному выполнению годового плана.

В. ЛН.

Закрепляют достигнутое

Отшумел знаменами Октябрь, отзвенели веселыми песнями праздничные колонны. В цехах завода начался обычный трудовой ритм. В тракторосборочном цехе № 1 в первый день после праздника отличилась в труде смена мастера Алексея Курчатова. Сборщики сельскохозяйственных машин перевыполнили сменное задание. С конвейера снято два трактора сверх графика.

Хорошо поработали слесари-сборщики Эдуард Конопелько, Тан Ли-мун, Николай Евглавский, заправщица Александра Федорова.

Тракторостроители направляют свои усилия к тому, чтобы досрочно завершить годовую производственную программу.

На трудовой вахте

Успешно несет трудовую вахту коллектив третьего механического цеха. Ритмичная работа этого коллектива обеспечила выполнение плана 10 месяцев этого года.

Хорошо трудится коллектив второго участка старшего мастера т. Татарникова. Рабочие этого участка план 10 месяцев выполнили на 104,6 процента, а смена мастера т. Шиловских — на 105,5 процента.

На 103 процента выполнил план 10 месяцев коллектив третьего участка, возглавляемый старшим мастером т. Титовым. Смена мастера т. Пьяных этого же участка предоктябрьские обязательства завершила с перевыполнением на 104,5 процента.

Сейчас коллектив цеха полон решимости успешно закончить пятый год семилетки.

Пролетария всех стран, соединяйтесь!

Трудовой ТЕМП

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

21-й год издания | № 89 (2512) | Среда, 13 ноября 1963 г. | Цена 2 коп.

Трудятся по-ударному

Готовясь к встрече 46-й годовщины Великого Октября, коллектив стержневого участка сталейтепного цеха резко улучшил свою работу. Сократились случаи задержки в подаче стержней на формовочные конвейеры, улучшилась культура производства, повысилась производительность труда и качество выпускаемой продукции.

В смене мастера Марии Ильичны Паракхиной хорошо работали тт. Капустина, Сумина, Шкурко, Смирнова, сушильщики бригады т. Овсянниковой, подвозчики т. Колосова, Павлова, рабочие обработки стержней тт. Каалитина, Митрошина.

Слаженно работали формовщицы стержней смены мастера Тамары Ивановны Фотеско тт. Завилова, Булвинова, сушильщицы

тт. Черемеева, Анищенко, подвозчики тт. Гейдамак, Сокольских, Емелева, на обработке стержней т. Литвинцев.

Сейчас на участке нет ни одного рабочего, не выполняющего сменных норм.

П. НЕЛЬЗИН.

Конвейер реконструирован за три дня

Когда на площади имени Ленина проходили праздничные колонны демонстрантов, в клубах и театрах шумно веселилась молодежь, когда на улицах города продолжались народные гуляния, работники ремонтной службы чугунолитейного цеха № 3 несли трудовую вахту.

Коллектив отдела механика проделал большую работу по реконструкции литейного конвейера № 3. Вся трасса конвейера с механизмами, подъемниками, рольгангами поднята над уровнем пола на высоту 230 мм. Это обеспечит в будущем нормальный профилактический ремонт конвейера и даст возможность соблюдать культуру производства.

На ремонте привода хорошо работала бригада слесарей под руководством Михаила Зелкина. Слесари Николай Кишин, Федор Новиков, Алек-

сандр Старостин, Николай Никитин работали 9 ноября. Никто из них не ушел домой, пока вся работа не была сделана.

Бригада Николая Можарова в составе Геннадия Казакова, Валентина Храмова, Ивана Черкасова в короткий срок закончила работы по перемонтажу закругления и прямой трассы конвейера со стороны участка плавки.

На помощь ремонтникам в праздничные дни пришли рабочие с участка плавки Евгений Пыркиков, Виктор Егоркин, Николай Сабодах. Они провели перемонтаж прямой трассы вдоль формовочных машин. Эта работа была рассчитана на полтора рабочих дня. Энтузиасты выполнили ее за одну смену. Вдохновляющий пример молодежи показывали кадровые рабочие Григорий Петрович Шумейко и Петр Игнатьевич Березовский.

Реконструкцию прямой трассы и закругления со стороны участка вывевки в короткие сроки провели Константин Антонов, Виктор Карагаев, Владимир Бозлов и Петр Лезнов.

Большой объем сварочных работ проделали Василий Голеник, Валентин Куртич, Владимир Липатов и Владимир Ванюков.

Производственники очень хорошо отзываются о качестве работы слесарей-ремонтников.

— Молодцы, ребята, — говорит старший мастер Николай Степанович Алешков. — Признаться, мы не ожидали, что они выполнят такую большую работу за три дня. И были приятно удивлены, когда увидели в первый день после праздника реконструированный конвейер на полном ходу. За два дня работы не было обнаружено ни одного дефекта.

РАЗВЕДЧИКИ БУДУЩЕГО

Труд—творчество

У молодых специалистов отдела главного технолога—неограниченные возможности для творческого роста. Это можно наблюдать на примере нашей группы приспособлений. Коллектив принял групповые обязательства, решив соревноваться за звание коммунистического.

Окончив два года назад Алтайский политехнический институт в городе Барнауле, комсомолец Виктор Идолов приехал на наш завод. Коллектив группы приспособлений в то время соревновался за звание коммунистического. Освоившись на новом месте, включился в это соревнование и молодой специалист.

Четырем конструкторам в группе в настоящее время присвоено звание ударника коммунистического труда. Среди них и Виктор. Он сейчас инженер-конструктор второй категории, за два года выпол-

нил немало сложных работ.

Обычно конструкторы нашей группы очень быстро откликаются на просьбы цехов. Это качество присуще и Виктору. Для моторного цеха он спроектировал всю оснастку на специальный станок для суперфиниширования шеек коленчатого вала. Работа была очень кропотливой, требовала большого внимания и смекалки.

Когда шло освоение новой гидронавески в Тальменке, молодой специалист пробыл там продолжительное время. Вместе с бригадой из цеха наладки они выполнили большой объем работ.

Совсем недавно в механическом цехе № 5 вышел из строя спецпатрон на заточном станке. Требовалось вмешательство

конструктора, поручили Виктору. С его помощью быстро выдали чертежи, тем самым помогли цеху.

Сейчас Виктор — квалифицированный инженер, ударник коммунистического труда, секретарь комсомольской организации.

Техником-конструктором начал работать в отделе Владимир Сухотерин. В настоящее время инженер второй категории самостоятельно может решать любые сложные вопросы. Учась на четвертом курсе политехнического института. Владимир постоянно совершенствуется, как специалист.

После окончания Московского горного института пришла в нашу группу комсомолка Инна Рученко. Быстро освоив профессию, Инна научилась аккуратно и вдумчиво выполнять задание.

В числе четырех, кому присвоено звание ударника коммунистического труда, есть люди и старшего поколения. Это Борис Иванович Чигорко. Если многие пришли в отдел в

основном из учебных заведений то инженер-конструктор Борис Иванович Чигорко имел уже большой практический стаж. Раньше он работал мастером, был и технологом в механическом цехе № 1. От рядового инженера он вырос до инженера-конструктора первой категории. В кратчайший срок спроектировал Борис Иванович пневматический стенд для сборки и сварки рамы. Опытный специалист выполняет сложные работы, постоянно делится опытом и знаниями с товарищами.

В настоящее время все конструкторы работают над оснасткой для нового трактора Т-4. Это наша первоочередная задача, и все работы по новому трактору группа выполнит в ближайший срок. Уже в ноябре цехи завода приступают к освоению выпуска деталей нового трактора и накапливанию технологического задела. Время, когда весь коллектив нашей группы станет коммунистическим, скоро настанет.

А. СЕРЕНКО.



Газета «Комсомольского проектора» на Воронежском заводе синтетического каучука пользуется большой популярностью. В ней критикуются недостатки, бичуются бесхозяйственность, лодыри, бракоделы. Газета поднимает большие производственные проблемы.

На снимке: (слева направо): участники «Комсомольского проектора» секретарь заводского комитета комсомола И. Кудинов, инженер-химик Р. Маняхина, мастер В. Польский и чертежница В. Волобуева готовят очередной номер газеты.

Фото А. Зенина и П. Лисенкина

Фотохроника ТАСС.



Бригада настройщиков Минского радиозавода, которой руководит Михаил Николап,—одной из первых удостоена звания коллектива коммунистического труда. Молодые рабочие показывают пример на производстве, задание ежемесячно перевыполняют. Большинство из них учится в вузах и техникумах. В часы досуга молодежь посещает театры, кино, музеи.

Наш корреспондент И. Змитрович сфотографировал рабочих из этой бригады, когда они находились в Государственном художественном музее БССР. Слева направо—бригадир М. Михолап, Г. Мазуркевич, В. Анискеенко, М. Пинкенберг, К. Демашевич, Н. Чиж и Л. А. Суегина.

Фотохроника ТАСС.

В бригаде Григория Новикова

У бригадира Григория Николаевича Новикова—ответственная и интересная работа. На участке термического цеха № 2, где он трудится, производят цементацию деталей с целью увеличения сроков их службы. Бортовые шестерни, втулки, малые шестерни, валы и еще немало других наименований деталей проходят здесь термическую обработку. Выйдет с завода годная продукция или брак—все будет зависеть от соблюдения технологии членами бригады Новикова. Не случайно поэтому здесь стараются работать образцово.

Вместе с Григорием Николаевичем трудятся цементировщики Николай Черных, Юрий Ани, Александр Соколов. Все четверо в одинаковой мере ответственны за качество деталей трактора, а для этого...

Бригадир, приходя на работу заранее, тщательно знакомится с работой предыдущей смены. Это очень важно для выдачи хорошей продукции, для получения стабильного слоя цементации. Правильно ли загружены на колеса поддоны, равномерно ли прогрета печь по зонам, как работают форсунки—все это проверяется при открытых дверках печи. Давление

сжатого воздуха и мазута, работу приборов теплового контроля тоже проверить необходимо. Только после тщательного осмотра Григорий Николаевич Новиков принимает участок от бригадира предыдущей смены. Все должно быть в порядке: и приготовленный для цементации твердый карбюризатор, правильно сложенные детали, литье после отжига.

Грузоподъемные механизмы и чалочные приспособления должны работать четко. Если обнаружена неисправность, бригадир сразу вызовет дежурного слесаря или электрика. А время идет. Установлена очередность запуска в работу партии деталей, появились и готовые на участке, их нужно немедленно вывезти.

Цементуемые детали выходят из печи. Экспресс-лаборатория дает заключение об их годности...

В течение рабочей смены от цементировщиков требуется исключительная внимательность, безукоризненное соблюдение технологии. Большой практический опыт приобрел бригадир Григорий Николаевич Новиков, работая во втором термическом более десяти лет. Теперь он передает его другим.

Б. ГАЛИЧ.

РАБОЧИЕ УЧАТСЯ

Не мыслят себе жизни без учебы наши рабочие. Стремление постоянно повышать образование и культуру неотделимо у них от желания совершенствовать свое мастерство на производстве.

Их много, простых рабочих, страстно желающих приобрести глубокие знания. В сталелитейном цехе учатся, например, коммунисты и комсомольцы, кадровые рабочие и молодежь. Многие занимаются в вечерней школе. Среди них член комсомольского бюро Федор Бондарев, Владимир Абаймов, коммунист Белугин, т. Еленин и другие.

Учатся, одновременно приобретая производственные навыки, рабочие в отделе подготовки кадров на заводе. Коммунист формовщик Владимир Иванович Наугольников повышает свои знания на курсах мастеров. Окончив их, он получит не только аттестат зрелости, но и удостоверение о приобретенной специальности.

Стали студентами машиностроительного техникума слесарь-модельщик Георгий Яковлевич Мозаркин, формовщик литейного цеха № 4 т. Чаплыгин, заканчивает заочный индустриальный техникум подручный сталевара Дмитрий Иванович Москов, готовится к поступлению в сельскохозяйственный техникум электросварщик Константин Хегай.

Молодой коммунист Виктор Владимирович Титов — студент третьего курса вечернего филиала Алтайского политехнического ин-

ститута. Надо сказать, что молодой рабочий по-настоящему рвется к знаниям. Этого требует действительность. Виктор имеет уже немалую практику. Он работает токарем отдела механика в сталелитейном цехе с 1952 года.

Так же, как Виктор, учатся в институте заливщик Николай Васильевич Леонов, слесарь Петр Иванович Столяров, член комсомольского бюро термист Александр Коровин, формовщик литейного цеха № 4 т. Пютканакон, формовщик т. Гапонников.

Помогает расти не только трудолюбивым, но и политически развитым человеком учеба в университете марксизма-ленинизма. Здесь учится слесарь отдела механика Владимир Мефодьевич Мартынюк.

Стремление к знаниям, к свету пронизывает всю нашу жизнь. С каждым днем растет желание рабочих знать больше, уметь лучше. И овладевая знаниями, такие рабочие становятся надежной опорой в трудовом коллективе.

Г. БЕЛИКОВА.

Годовая экономия—400 тысяч рублей

В нынешнем году на нашем заводе полностью завершена замена крупнозернистого формовочного песка новым—мелкозернистым. Этому предшествовала большая работа, проведенная группой работников литейной лаборатории ЦЗЛ совместно с отделом главного металлурга и техническими службами литейных цехов.

При переходе на новый песок пришлось немало потрудиться. Были проведены производственные испытания песка в литейных цехах завода и оказана помощь карьере. Работник литейной лаборатории Ася Саленко доставила на карьер комплект лабораторных приборов, помогла на месте организовать лабораторию, обучила лаборантов.

Для налаживания контроля формовочного песка на длительное

время выезжала на карьер В. Пуняхина.

Хорошо поработали, проверяя качество песка, лаборанты Л. Байцорова, Н. Лохова, А. Надеждина.

Броме улучшения качества поверхности отливок, использование нового песка позволяет заводу экономить большие средства на транспортных расходах. Если, например, за одну тонну песка Кичигинского месторождения завод платил 9 руб. 18 коп., то за тонну нового песка (Карасорского месторождения) завод платит только 4 рубля 35 копеек.

Таким образом, это мероприятие позволило заводу получить свыше 400 тысяч рублей экономии в год.

М. РЯБОВ.

Решают технологи

В течение 1963 года тракторное бюро отдела главного технолога провело немало интересных работ. В предельно сжатые сроки с хорошим качеством технологиями Паскевским, Марчук и Ткачевой была разработана технология механической обработки деталей гидронавесной системы. Активно участвовал в работе по внедрению деталей гидронавесной

системы т. Паскевский. Благодаря правильному решению по перепланировке пятого участка механического цеха № 1 за счет снижения брака получена условно-годовая экономия 3337 рублей.

Технологи бюро ежедневно работают над совершенствованием действующей технологии. Так, технолог т. Чиркова значительно

усовершенствовала технологию обработки вилок переключения в механическом цехе № 5.

Технолог Марчук провела работу по усовершенствованию технологии изготовления детали 54-25-449 и 450, что позволило полностью ликвидировать брак по этим деталям.

В. ЩЕРБАНЬ.

В борьбе за технический прогресс

(С конференции изобретателей и рационализаторов)

Состоялась общецеховая конференция рационализаторов и изобретателей. Ее участники подвели итоги рационализаторской работы на заводе за девять месяцев текущего года и обсудили задачи в выполнении плана по рационализации на 1963 год.

С докладом выступил председатель заводского совета ВОИР тов. Аллилуев.

— 9 месяцев пятого года семилетки ознаменовались большим подъемом рационализаторской работы на нашем заводе, — сказал в своем выступлении докладчик.

В рационализации приняли участие 1494 человека. Подано 2375 предложений. Из них внедрено в производство 1278 предложений и 10 изобретений.

Коллектив заводских рационализаторов, выступив инициатором социалистического соревнования в честь XIII съезда профсоюзов СССР и II съезда ВОИР, брал обязательство за 9 месяцев 1963 года сэкономить 1 миллион 25 тысяч рублей от внедрения изобретений и предложений, снизить трудоемкость сельскохозяйственного трактора на 135 минут, трелевочного — на 450 минут, сэкономить 200 тонн черного и цветного металла, на 50 тысяч рублей электроэнергии и инструмента, на 90 тысяч рублей снизить брак.

XIII съезду профсоюзов рапортом было доложено, что рационализаторы Алтайского тракторного завода выполнили в 30 российских миллиардов от

внедрения рационализаторских предложений и изобретений вложено 1 миллион 168 тысяч рублей. Трудоемкость выпускаемых заводом тракторов снижена на 9 часов. Экономлено 373 тонны черного и цветного металла, на 103 тысячи рублей снижены потери от брака, на 70 тысяч рублей экономлено электроэнергия и инструмента.

Успех пришел благодаря хорошей постановке рационализаторской работы в большинстве цехов. В некоторых цехах для ускорения внедрения рационализаторских предложений созданы и работают комплексные бригады рационализаторов.

Такие бригады успешно действуют в чугунолитейном цехе № 3 (председатель совета ВОИР А. Н. Переворочаев). За 9 месяцев рационализаторами этого цеха внедрено 117 предложений с экономическим эффектом 192 тысячи рублей.

Большой вклад в дело технического прогресса завода внесли рационализаторы цеха Д. М. Бородин — 3 предложения с экономическим эффектом 50100 рублей, В. П. Лапин — 11 предложений, давшие заводу 4400 рублей экономии.

Предложение новаторов формовочной лаборатории Е. М. Феликсона и У. П. Луговских (замена огнеупорной глины бентонитом) дало 78000 рублей экономии.

Больших успехов добились рационализаторы автоматного цеха (председатель совета ВОИР

Л. В. Зиновьев), теплосилового цеха (председатель совета ВОИР В. В. Федоров), центральной заводской лаборатории (председатель совета ВОИР (Кривенко).

По итогам смотра, проводимым краевым советом ВОИР и управлением тракторного и сельскохозяйственного машиностроения, комплексной бригаде рационализаторов тракторосборочного цеха № 2 (бригадир С. П. Сумбаев) присуждено первое место. 20 рационализаторов имеют на своем счету по несколько десятков тысяч сэкономленных государству рублей. Предложения начальника плавки сталыцеа т. Чевардова дали 97 тысяч рублей, начальника проката чугунолитейного цеха № 3 Санаева — 124 тысячи рублей экономии.

Но рационализаторская работа в некоторых цехах оставляет желать лучшего. Не уважают рационализаторов в сталелитейном цехе (зам. начальника цеха по техчасти тов. Зотов). Здесь есть предложения, не внедренные еще с 1958 года. Отсюда результат: при задании 166,5 тысячи рублей экономии от рационализации внедрено всего 65 предложений с экономическим эффектом 34,4 тысячи рублей. Не в почете рационализация и в кузнечном цехе (председатель совета ВОИР тов. Литвинов). За 9 месяцев здесь внедрено 55 предложений, которые дали 46,2 тысячи рублей, а задание было 76,5 тысячи рублей.

Больше, чем наполовину не вы-

полнен план по рационализации в механическом цехе № 5 (председатель совета ВОИР т. Ткаченко).

Далее докладчик сказал о том, что внедрение поданных предложений часто задерживается от затягивания проведения опытных работ по рацпредложениям: задания №№ 310 от 27/XII-61 г., 126 от 28/IV-62 г., 130 от 4/V-62 г., 203 от 10/V-62 г., 178 от 14/VI-62 г. и др. По вине главного конструктора т. Кругова и начальника испытательного отряда т. Штреккера задерживается внедрение ценных предложений. По вине ОГМет, ОГТ и пресового цеха — ценное изобретение по спеканию трубок масляного радиатора токами высокой частоты, дающее экономию цинка.

Выступившие в прениях тт. Липатова (сталелитейный цех), Широкопад (моторный), Погурец (механический № 6), Маркус (прессовый), Тюмин (член заводского совета ВОИР) также указали на ряд недостатков и внесли предложения по их устранению.

От имени участников конференции было принято обращение ко всем изобретателям и рационализаторам завода. Большой группе рационализаторов вручены почетные грамоты и ценные подарки.

П. АЛЕКСЕЕВ.



АЗЕРБАЙДЖАНСКАЯ ССР. В молодом индустриальном центре Азербайджана — Сумгаите строится один из крупнейших в стране нефтехимический комбинат. Предприятие будет перерабатывать нефтяные газы в синтетическое волокно — лавсан, в различные смолы, полиэтилен и др.

В настоящее время на ударной стройке семилетки завершается строительство и подготовка к сдаче в эксплуатацию первых объектов нефтехимкомбината — градирен, парка ДВЖ (легковоспламеняющихся жидкостей), ремонтномеханического завода, насосных мастерских.

На снимке: на строительстве Сумгаитского нефтехимкомбината.

ОБРАЩЕНИЕ

УЧАСТНИКОВ КОНФЕРЕНЦИИ ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ, РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ, НОВАТОРОВ ПРОИЗВОДСТВА КО ВСЕМ РАБОЧИМ, ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИМ РАБОТНИКАМ И СЛУЖАЩИМ, ИЗОБРЕТАТЕЛЯМ И РАЦИОНАЛИЗАТОРАМ АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

Дорогие товарищи!

Советские люди с огромным энтузиазмом превращают в жизнь исторические решения XXII съезда Коммунистической партии Советского Союза по созданию материально-технической базы коммунизма.

В решении этой задачи огромная роль принадлежит творческой мысли рационализаторов и изобретателей.

Выполняя пятый год семилетки и участвуя в создании фонда семилетки, рационализаторы и изобретатели Алтайского тракторного завода внесли в российскую копилку 1 миллион 168 тысяч рублей за 9 месяцев этого года; внедрено в производство 1278 рационализаторских предложений и 10 изобретений. Рационализаторы сэкономили 372 тонны черного и цветного металла, около четырех миллионов киловатт-часов электроэнергии, высвободили 22 вспомогательных рабочих.

Хороших показателей по рационализации добились коллективы цехов: чугунолитейного № 3, термического № 2, автоматного, моторного и ряда других. Заслуженной славой в нашем коллективе пользуются рационализаторы Анна Алексеевна Дубовик, Иван Моисеевич Гармат, Аркадий Иванович Соколов, Виталий Наумович Бестужев и наши заслуженные рационализаторы Михаил Семенович Зайков и Алексей Иванович Шведун.

Однако рационализация и изобретательство на заводе еще отстают от требований сегодняшнего дня. В ряде цехов количество рационализаторов составляет единицы.

Мы, участники конференции рационализаторов и изобретателей, обращаемся ко всем рабочим, мастерам, инженерам, техникам и служащим нашего завода:

Добивайтесь выполнения взятых социалистических обязательств! Внедрим в этом году 1825 ра-

ционализаторских предложений с экономическим эффектом 1 миллион 360 тысяч рублей.

Помните, что за оставшиеся два месяца нужно внедрить 550 рационализаторских предложений, получить экономию 190 тысяч рублей.

Рационализаторы и изобретатели, рабочие, мастера, инженеры и техники!

Смелее выявляйте и используйте резервы производства, вносите больше рационализаторских предложений, боритесь за то, чтобы каждое предложение было направлено на повышение производительности труда, снижение брака, на уменьшение затрат производства, экономию средств и материалов.

Долг советского человека, каждого работника нашего завода — внести свой достойный вклад в дело технического прогресса, найти свое место в рядах новаторов, рационализаторов и изобретателей.

Мы обращаемся ко всем начальникам цехов и отделов, ко всем членам ВОИР, уполномоченным по рационализации, инженерам и техникам: организуйте рабочую инициативу на широкое участие в рационализации и изобретательстве, ведите решительную борьбу с проявлениями волокиты и бюрократизма, создавайте лучшие условия для творческой деятельности новаторов производства.

Помогите создать в каждом цехе, отделе, на участке творческую комплексную бригаду по внедрению рационализаторских предложений. Добивайтесь, чтобы из каждого ста принятых предложений 83 были внедрены в производство.

Помните, что от вашей инициативы, от вашего труда зависит выполнение обязательств пятого года семилетки.

С честью сдержим свое слово!

За дело, товарищи!

Обсуждено и принято на заводской конференции рационализаторов и изобретателей 2 ноября 1963 года.

На родственниках заводов

„Электронный счетовод“

По желобу быстро мелькают скатывающиеся из станка обработанные детали. Сколько их проскочило за одну минуту? Взглянем на счетчик и увидим цифру. Точный подсчет произвел «электронный счетовод». Этот прибор никогда не ошибется при подсчете различных движущихся деталей.

А вот другой, еще более совершенный электронный прибор. По особой программе он может точно отсчитывать заданное количество изделий и

давать команду. Его можно использовать и для управления сложными процессами, дозировки сыпучих смесей и других операций.

В электронных счетчиках использованы ферритовые и полупроводниковые элементы. Поэтому они имеют небольшие размеры и потребляют мало электрической энергии. Новые счетчики разработали конструкторы Экспериментального научно-исследовательского института металлорежущих станков.

Шлицевые ступенчатые протяжки

Широкое применение получили на Волгоградском тракторном заводе остроугольные протяжки с задними углами на режущих кромках боковых сторон профиля зубьев.

Рабочая часть протяжки состоит из двух частей — ступеней. Первая формирует впадину шлицев с минимальным припуском на боковых сторонах профиля под калибровку и окончательно по наружному диаметру. Вторая часть — калибрующая. — формирует впадину шлицев под окончатель-

ный размер.

Протяжка применяется для протягивания эвольвентных шлицев взамен ранее применявшихся двух протяжек.

Совмещение двух протяжек в одной позволяет повысить производительность труда в два раза, обеспечивает высокое качество протягиваемой поверхности, повышает стойкость инструмента, экономит до 3 процентов быстрорежущей стали.

Эти протяжки демонстрируются на ВДНХ.

Детали из полимеров

Сто новых видов продукции из полимеров освоил в этом году Карачаровский завод пластмасс. Из полимеров изготавливают детали, на которые прежде расходовались медь, алюминий, цинк и другие цветные, а также высококачественные металлы.

Одна треть продукции производится из фторопласта. По химической стойкости он превосходит золото и платину. У этого полимера к тому же самый низкий коэффициент трения. Изготовленные из него трущиеся части машин требуют смазки.

Новое в работе товарищеских судов

Президиум Верховного Совета РСФСР 23 октября 1963 года принял Указ «О внесении дополнений и изменений в Положение о товарищеских судах».

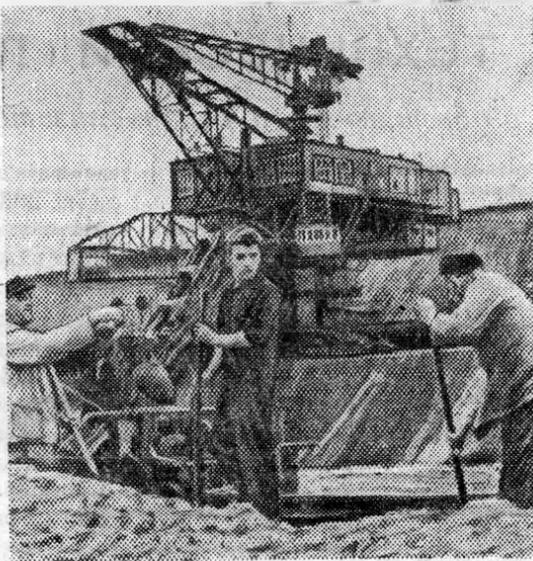
Указом значительно расширена компетенция товарищеских судов. Помимо вопросов, рассматриваемых в настоящее время товарищескими судами, им также предоставляется право разрешать дела о совершенных впервые мелком хулиганстве, мелкой спекуляции, мелком хищении государственного или общественного имущества, краже малоценных предметов потребления и быта, находящихся в личной собственности граждан, в случае, когда виновный и потерпевший являются членами одного коллектива; о самовольном использовании в личных целях принадлежащих государственному предприятию, учреждению, организации, колхозу, иной кооперативной и общественной организации транспортных средств, сельскохозяйственной техники, станков, инструментов, сырья и другого имущества, если эти действия не причинили указанным предприятиям, учреждениям и организациям существенного ущерба; по спорам о порядке пользования строениями, составляющими общую собственность двух или нескольких граждан, о разделе имущества колхозного двора и выделе из колхозного двора, о разделе имущества между супругами при согласии спорящих сторон на рассмотрение дела в товарищеском суде; об уничтожении, утрате, повреждении инвентаря, инструментов, материалов и иного государственного или общественного имущества вследствие недобросовестного отношения лица к своим обязанностям, не повлекших значительного ущерба; о несоблюдении правил противопожарной безопасности; об уплате расходов по текущему ремонту мест общего пользования; о побоях, легких телесных повреждениях, не повлекших расстройства здо-

ровья; о неказании помощи больному, незаконном врачевании, приобретении имущества, заведомо добытого преступным путем, и о других преступных деяниях, если они не представляют большой общественной опасности и органы милиции, прокуратуры или суд сочтут необходимым передать такое дело на рассмотрение товарищеского суда.

Указом предоставлено право товарищескому суду применить к виновному, кроме ранее предусмотренных, следующие меры воздействия: возбудить ходатайство перед руководителем предприятия, учреждения, организации об увольнении в установленном порядке лица, выполняющего работу, связанную с воспитанием несовершеннолетних и молодежи, или работу, связанную с распоряжением материальными ценностями или их хранением; поставить перед руководителем предприятия, учреждения, организации вопрос о направлении на неквалифицированные физические работы в том же предприятии, учреждении, организации на срок до 15 дней с оплатой за выполняемую работу лиц, совершивших мелкое хулиганство, мелкую спекуляцию, мелкое хищение государственного или общественного имущества, кражу малоценных предметов личного потребления и быта, побой и легкие телесные повреждения.

Указом предусматривается возможность создания товарищеских судов и в коллективах численностью менее 50 человек; срок полномочий товарищеских судов увеличен с одного года до двух лет; не реже одного раза в год они отчитываются о своей деятельности перед общими собраниями коллективов трудящихся.

В Положении о товарищеских судах вносятся и ряд других изменений и дополнений, направленных на улучшение работы товарищеских судов по коммунистическому воспитанию трудящихся.



ГЕРМАНСКАЯ ДЕМОКРАТИЧЕСКАЯ РЕСПУБЛИКА. В районе Альтенбург создаются новые открытые бурогольные разработки «Феникс-Норд». Планируется начать здесь добычу угля в августе будущего года. Крупное месторождение станет давать ежегодно 5,3 миллиона тонн. В настоящее время ведутся работы по благоустройству территории предприятия, оснащению его новейшей техникой, удалению прикрывающие залежи, поверхностные породы.

На снимке: в карьере.
Фото АДН ТАСС.

Успех советских футболистов

РИМ. 10 ноября (ТАСС). Советские футболисты вышли в четверть финала розыгрыша кубка Европы. Это право они завоевали сегодня, сыграв здесь вничью в ответном матче со сборной командой Италии—1:1 (1:0). Теперь сборная команда СССР будет играть с футболистами Швеции.

Интересная лекция

В клубе завода состоялась интересная лекция. Работник горкома партии т. Борисков рассказал о перспективах развития народного хозяйства Кузбасского совнархоза и города Рубцовска.

На ярких примерах лектор показал преимущества объединения индустриального Кузбасса и Алтая.

Из разных стран

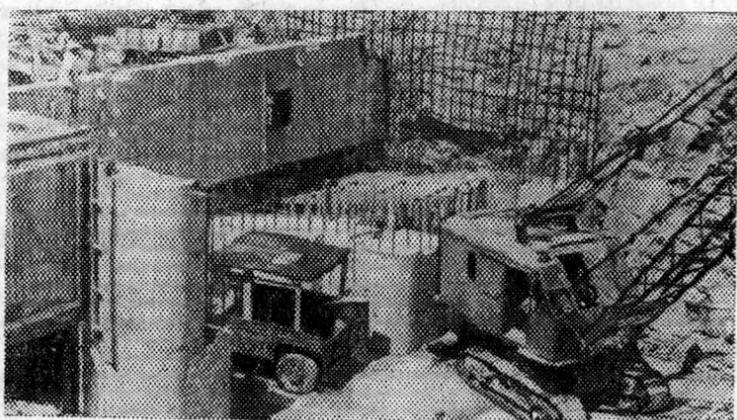
* В Бухаресте подписан план научного сотрудничества на 1964—1965 годы между Академией Румынской Народной Республики и Чехословацкой академией наук. План предусматривает проведение совместных научных исследований в области математики, физики, биологии и других отраслей науки.

* В Канре открылась Международная книжная выставка. В ней участвуют крупнейшие издательства Советского Союза, США, Англии, Западной Германии, Индии и ОАР. На стендах можно увидеть книги по искусству и науке, политическую и художественную литературу, изданную в Советском Союзе на многих языках мира.

* В Мексике растет движение земледельцев за экспроприацию крупных помещичьих земель. Более двух тысяч безземельных крестьян штата Сонора захватили большие хлопководческие фермы в долинах Яки и Майо. Для подавления движения в эти районы направлены правительственные войска.

* США с базы ВВС Ванденберг (штат Калифорния) при помощи ракетной системы «Тор-Агента» запущен новый секретный спутник.

* 455 человек убито и более 100 ранено—таковы трагические последствия взрыва рудничного газа, который произошел на японской шахте «Микава», близ города Омута. В момент взрыва в забоях шахты было 1200 шахтеров. В результате спасательных работ из-под обвалившейся породы удалось пока освободить лишь 132 человека. Судьба сотен других шахтеров остается неизвестной. (ТАСС).



В Афганистане с помощью Советского Союза сооружается Джелалабадская оросительная система, которая позволит оросить 30 тысяч гектаров земли.

На снимке: на одном из участков строительства.
Фото В. Гаврилина. Фотохроника ТАСС.



За последнее время в Демократической Республике Вьетнам большой размах приобрело жилищное строительство. Повсюду вырастают новые дома и целые жилые кварталы. С 1959 по 1962 год в столице республики Ханое сдано в эксплуатацию более 42 тысяч квадратных метров новой жилой площади.

На снимке: новый жилой квартал в Ханое.
Фото ВИА—ТАСС.

ТОВАРИЩИ ТРАКТОРОСТРОИТЕЛИ!

В ноябре вы можете посмотреть на экране заводского клуба новые кинофильмы:

- 13 ноября—Лето виновато во всем (Югославия).
- 14 и 15 ноября—Серебряный тренер (киностудия им. Довженко)
- 16, 17 и 18 ноября—Под черной маской (Венгрия)
- 19, 20 ноября—Шаги в ночи (Ленфильм).
- 21, 22 ноября—Тишины не будет (Таджикфильм).
- 23 ноября—Подруги (Ленфильм).
- 27 и 28 ноября—Сентиментальная повесть (Румыния).

И. о. редактора В. Г. ДЕНЯЕВА.

КИНО

Серебряный тренер

«Серебряный тренер...» Так международная спортивная терминология называет того, чьи воспитанники завоевали на решающих международных соревнованиях второе место. Надолго закрепилось это звание за тренером Антонио Лутенки.

...Много лет назад, когда украинский город Львов был оторван от родной Украины и находился под ярмом панской Польши, украинец Антон Лутенко был вынужден эмигрировать. Во время войны погибла его жена, пропала без вести дочь Таня.

Он остался одиноким во всем мире, вдали от родной земли. Счастье как будто и улыбнулось Антону: в своих скитаниях по свету он познакомился с итальянкой Джулией, искренне полюбившей его. Энергичная, опытная Джулия стала импресарио мужа.

Антон Лутенко не только изменил фамилию — с помощью Джулии он стал в спортивном мире известным тренером.

Теперь кажется, все было у

Антон для счастливой жизни: и высокие гонорары, и собственная вилла, и комфортабельный автомобиль. Единственно, о чем мечтала теперь Джулия, — сделать мужа «золотым тренером».

С какими только командами не работал Антон, в каких странах не побывал! Но всегда мысли его возвращались к Родине, к воспоминаниям о дочери. И беспокойно было у него на душе.

Однажды ему принесли советский спортивный журнал, на обложке которого он увидел молодую гимнастку. Внизу стояла подпись — «мастер спорта Татьяна Лутенко».

Отказавшись от выгодного контракта, Антон летит в Киев с командой итальянских гимнастов. Внизу проносятся просторы родной земли, свободной земли Украины, с которой связано столько воспоминаний и надежд. Волнующие дни переживает Антон в родной стране: поездка во Львов, встреча со старыми друзьями, с которыми когда-то мечтал о

расцвете любимого спорта.

И Таня Лутенко. Он увидел ее в спортивном зале и за эти дни многое узнал о ее жизни: она родилась во Львове, не знает своих родителей, воспитывалась в детском доме. И как много в ней общего с покойной женой Антона...

Только здесь понял Антон, что жизнь его прожита напрасно, что то, о чем он мечтал, осуществилось без него, без его усилий, знаний, опыта. Когда-то он делал планы строительства стадионов для народа, создания спортивных команд. Тогда это была утопия. А сегодня он увидел на Украине тысячи физкультурников и сотни команд, прекрасные спортивные сооружения и «золотых тренеров».

Может ли он увидеть все это, опять спокойно вернуться в Италию, к своим контрактам, своему унижительному положению учителя богатых бездельников?... Разве его место не с теми, кто воплотил его мечту в жизнь на родной земле свободной Украины?